МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГОСТ 12342— 2015

РОДИЙ АФФИНИРОВАННЫЙ В ПОРОШКЕ

Технические условия

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2016

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 102 «Платиновые металлы», ОАО «Красцветмет»

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии (Росстандарт)

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 29 сентября 2015 г. № 80-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономразвития Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 3 июня 2016 г. № 521-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 12342—2015 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 января 2017 г.

5 ВЗАМЕН ГОСТ 12342—81

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет

© Стандартинформ, 2016

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

РОДИЙ АФФИНИРОВАННЫЙ В ПОРОШКЕ

Технические условия

Refined rhodium in powder. Specifications

Дата введения — 2017—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на родий аффинированный в порошке (далее — родий), предназначенный для производства сплавов, химических соединений родия, промышленных изделий и других целей.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ OIML R 76-1—2011 Государственная система обеспечения единства измерений. Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания

ГОСТ 6613—86 Сетки проволочные тканые с квадратными ячейками. Технические условия

ГОСТ 12227.0—76 Родий. Метод спектрального анализа

ГОСТ 12227.1—76* Родий. Гравиметрический метод определения потери массы при прокаливании

ГОСТ 14192—96 Маркировка грузов

ГОСТ 17527—2014 (ИСО 21067:2007) Упаковка. Термины и определения

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом, следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения, обозначения и сокращения

3.1 В настоящем стандарте приведены термины по ГОСТ 17527, а также следующие термины с соответствующими определениями:

3.1.1 **документ о качестве:** Паспорт, сертификат.

3.1.2 **постороннее включение:** Включение инородного металлического или неметаллического тела (частицы) различной формы и величины.

* На территории Российской Федерации наряду с указанным действует ГОСТ Р 54493—2011 «Иридий. Родий. Рутений. Метод определения потери массы при прокаливании».

Издание официальное

3.2 В стандарте приняты следующие обозначения и сокращения для обозначения марки родия:
Рд — родий;
А — аффинированный;
0, 1, 2 — порядковый номер марки, соответствующей определенному химическому составу.
Пример условного обозначения родия аффинированного в порошке:

РдА-1 ГОСТ 12342—2015

4 Технические требования

4.1 Характеристики (свойства)

4.1.1 Родий должен соответствовать требованиям настоящего стандарта и изготовляться по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

4.1.2 Родий аффинированный изготовляют в виде порошка. Размер частиц порошка не должен превышать 0,8 мм.

Допускается наличие частиц размером более 0,8 мм в количестве не более 2 % от массы партии.

4.1.3 Порошок родия не должен содержать посторонних включений.

4.1.4 Химический состав родия аффинированного в порошке должен соответствовать требованиям таблицы 1.

Таблица 1 В процентах

Наименование элемента	Массовая доля по маркам		
	РдА-0	РдА-1	РдА-2
Родий, не менее (по разности)	99,97	99,95	99,90
Примеси, не более			
Платина, палладий, иридий, рутений (сумма)	0,010	0,020	0,030
Алюминий	0,002	0,002	0,005
Барий	0,004	0,005	0,005
Железо	0,003	0,010	0,020
Золото	0,002	0,002	0,002
Кремний	0,004	0,005	0,005
Магний	0,001	0,001	0,003
Медь	0,003	0,005	0,020
Никель	0,001	0,002	0,005
Олово	0,002	0,002	0,002
Свинец	0,004	0,005	0,005
Серебро	0,002	0,003	0,003
Титан	0,004	0,005	0,010
Потери массы при прокаливании	0,010	0,010	0,020
Примечание — По согласованию с потребителем допускается расширение числа определяемых элементов и установление их предельно допустимых значений массовых долей.			

4.1.5 Родий пожаровзрывобезопасен.

4.2 Упаковка, маркировка

4.2.1 Родий упаковывают в потребительскую тару* — банки или ампулы, обеспечивающую сохранность родия при взвешивании и хранении.

* Термины, связанные с маркировкой и упаковкой, — по ГОСТ 17527.

4.2.2 На каждую единицу потребительской тары с родием наклеивают этикетку, содержащую:
- наименование металла, его марку, обозначение настоящего стандарта;
- номер партии;
- номер места в партии (потребительской тары);
- массу брутто, нетто и тары, г;
- массовую долю родия, %;
- номер спецификации;
- год выпуска.

4.2.3 Каждую единицу потребительской тары пломбируют пломбами предприятия-изготовителя.

4.2.4 Потребительскую тару с родием упаковывают в транспортную тару* (посылку). Виды транспортной тары, способы упаковки и упаковочные материалы должны обеспечить защиту потребительской тары и ее содержимого от повреждений при транспортировании и хранении.

4.2.5 На каждую единицу транспортной тары (посылку) наклеивают или закрепляют иным способом этикетку (бирку) с указанием реквизитов отправителя, наименования и адреса получателя, массы брутто и номера места. Допускается на этикетке (бирке) указывать дополнительные данные (например, номера пломб, печатей, ценностей и др.).

При отгрузке родия в ампулах транспортную тару дополнительно маркируют по ГОСТ 14192 с указанием манипуляционного знака «Хрупкое. Осторожно».

4.2.6 Каждую единицу транспортной тары пломбируют (опечатывают) пломбой (печатью) предприятия-отправителя.

4.2.7 Каждую партию родия сопровождают документом о качестве и спецификацией.

4.2.8 В документе о качестве должны быть указаны:
- товарный знак и наименование предприятия-изготовителя;
- наименование металла и его марка, обозначение настоящего стандарта;
- номер партии;
- массовая доля родия, %;
- массовая доля каждой определяемой примеси, %;
- номер спецификации;
- год выпуска;
- оттиск штампа, подтверждающего контроль качества.

4.2.9 В спецификации должны быть указаны:
- товарный знак и наименование предприятия-изготовителя;
- номер спецификации;
- дата спецификации;
- наименование металла, его марка, обозначение настоящего стандарта;
- номера партий,
- год выпуска партий;
- номер транспортной тары;
- номера потребительской тары;
- масса нетто каждой единицы потребительской тары, г;
- химически чистая масса родия в каждой единице потребительской тары, г;
- общая химически чистая масса родия по спецификации;
- массовая доля родия, %;
- общая масса по спецификации, г.

4.2.10 Документ о качестве и спецификацию, защищенные полиэтиленовой пленкой, вкладывают в одно из упаковочных мест партии. На упаковочное место, в которое вложены документы, наносят маркировку «Документ здесь».

Допускается отправлять потребителю пакет документов отдельно.

5 Методы контроля

5.1 Контроль массы родия в потребительской таре проводят взвешиванием на весах по ГОСТ OIML R 76-1, обеспечивающих требуемую точность. Допускаемая погрешность взвешивания в соответствии с таблицей 2.

---

* Термины, связанные с маркировкой и упаковкой, — по ГОСТ 17527.

Таблица 2 В граммах

Масса	Погрешность
До 200 включ.	±0,0075
Св. 200 до 1000 включ.	±0,01
Св. 1000	±0,1

5.2 Для определения химического состава и размера частиц порошка родия отбирают пробу, для чего партию порошка перемешивают шесть раз на кольцо и конус и сокращают квартованием с перемешиванием на каждой стадии до массы объединенной пробы от 3 % до 5 % массы партии.

Допускается отбор пробы методом пересечения струи порошка родия при его выгрузке из смесителя после механического усреднения.

5.3 Размер частиц определяют просеиванием пробы через сито с сеткой № 08 по ГОСТ 6613. Остаток на сите должен быть не более 2 % от массы пробы.

5.4 Наличие посторонних включений определяют визуально.

5.5 Пробу измельчают до частиц размером 0,315 мм, перемешивают и сокращают квартованием до массы не менее 100 г. Проба включает в себя лабораторную для определения химического состава и контрольную пробы.

5.6 Определение химического состава родия проводят по ГОСТ 12227.0, ГОСТ 12227.1 и/или другими аттестованными в установленном порядке методами, обеспечивающими требования настоящего стандарта.

5.7 При возникновении разногласий в оценке химического состава у изготовителя и заказчика хотя бы по одному из показателей проводят анализ контрольной пробы, хранящейся у изготовителя, либо действуют в соответствии с условиями договора.

5.8 Срок хранения — контрольной пробы — 30 календарных дней со дня отгрузки потребителю, если иное не предусмотрено условиями договора.

5.9 Маркировку и упаковку проверяют визуальным осмотром.

6 Правила приемки

6.1 Родий предъявляют к приемке партиями. Партия родия должна состоять из порошка одной марки и сопровождаться документом о качестве.

Масса партии должна быть не более 300 кг.

6.2 В процессе приемки выполняют операции в соответствии с разделом 5.

6.3 Проверке качества упаковки, маркировки и правильности оформления сопроводительной документации подлежит каждая партия родия, каждая единица потребительской тары.

7 Транспортирование и хранение

7.1 Транспортирование, хранение и учет родия проводят в соответствии с порядком хранения, транспортирования и учета драгоценных металлов, устанавливаемым требованиями федеральных финансовых органов государства-изготовителя.

7.2 Транспортирование родия осуществляют в упакованном виде и в соответствии с нормативными требованиями организации, осуществляющей перевозку.

7.3 Хранение родия у изготовителя и потребителя проводят в таре, обеспечивающей сохранность продукции от повреждений и порчи.

8 Гарантии изготовителя

8.1 Изготовитель гарантирует соответствие химического состава родия требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения, установленных настоящим стандартом.

8.2 Срок хранения родия в упаковке изготовителя не ограничен.

УДК 669.231:543.06.006.354 МКС 77.120.99

Ключевые слова: родий аффинированный в порошке, химический состав, масса, размер частиц, маркировка, правила приемки, отбор проб, транспортирование, хранение

Редактор *А.А. Лиске*
Технический редактор *В.Ю. Фотиева*
Корректор *И.А. Королева*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 15.06.2016. Подписано в печать 01.07.2016. Формат 60×84 1/8. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,74. Тираж 26 экз. Зак. 1574.
Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Издано и отпечатано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru