МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГОСТ 33794— 2016

СИГАРЫ И СИГАРИЛЛЫ

Определение толщины

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2020

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Федеральным государственным бюджетным научным учреждением «Всероссийский научно-исследовательский институт табака, махорки и табачных изделий» (ФГБНУ ВНИИТТИ)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 25 мая 2016 г. № 88-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 23 июня 2016 г. № 670-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 33794—2016 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 января 2017 г.

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

6 ПЕРЕИЗДАНИЕ. Май 2020 г.

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

© Стандартинформ, оформление, 2016, 2020

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Сущность метода 1
4 Аппаратура 1
5 Отбор проб 2
6 Методика измерений 2
6.1 Подготовка к проведению испытаний 2
6.2 Выполнение измерений 2
7 Обработка результатов измерений 2
8 Точность метода 3
8.1 Межлабораторные испытания 3
8.2 Повторяемость 3
8.3 Воспроизводимость 3
9 Отчет о проведении испытаний 3

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

СИГАРЫ И СИГАРИЛЛЫ

Определение толщины

Cigars and cigarillos. Determination of thickness

Дата введения — 2017—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на сигары и сигариллы и устанавливает метод определения толщины сигар и сигарилл.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 166 (ИСО 3599—76) Штангенциркули. Технические условия

ГОСТ ИСО 3402/ГОСТ Р ИСО 3402 Табак и табачные изделия. Атмосферы для кондиционирования и испытаний

ГОСТ 8699 Сигары и сигариллы. Общие технические условия

ГОСТ 31634 (ISO 2971:1998) Сигареты и фильтропалочки. Определение номинального диаметра. Метод с использованием лазерного измерительного прибора

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (www.easc.by) или по указателям национальных стандартов, издаваемым в государствах, указанных в предисловии, или на официальных сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации. Если на документ дана недатированная ссылка, то следует использовать документ, действующий на текущий момент, с учетом всех внесенных в него изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то следует использовать указанную версию этого документа. Если после принятия настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение применяется без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Сущность метода

Метод определения толщины сигар и сигарилл основан на прямом измерении толщины изделия в самой широкой его части при помощи штангенциркуля.

4 Аппаратура

Для выполнения измерения используют:

4.1 Штангенциркуль с абсолютной допустимой погрешностью не более ± 0,1 мм по ГОСТ 166.

4.2 Камера кондиционирования с атмосферой по ГОСТ ИСО 3402.

4.3 Контейнер с плотной крышкой.

Издание официальное

5 Отбор проб

Отбор проб сигар и сигарилл — по ГОСТ 8699.

Лабораторная проба должна быть представительной и отражать всю совокупность сигар и сигарилл одного наименования, представленную для контроля. Изделия отбираются по принципу случайной выборки в количестве не менее 20 шт. от контролируемой партии, что и является лабораторной пробой.

Из лабораторной пробы отбирают *пробу* для анализа в количестве не менее 10 шт. сигар или сигарилл.

6 Методика измерений

6.1 Подготовка к проведению испытаний

На каждой из отобранных сигар или сигарилл визуально определяют место наибольшей толщины и наносят фломастером отметку.

Пробу для анализа кондиционируют при атмосфере, соответствующей требованиям ГОСТ ИСО 3402 в течение 48 ч.

Кондиционированную пробу для анализа помещают в контейнер с плоской крышкой и извлекают из него каждое изделие непосредственно перед измерением.

Применяемые средства измерений приводят в состояние готовности в соответствии с их инструкцией по эксплуатации.

Средства измерения должны быть поверены и иметь действующее свидетельство о поверке.

6.2 Выполнение измерений

Толщину сигар и сигарилл измеряют штангенциркулем с точностью до 0,1 мм на месте отметки, делая три измерения диаметра поперечного сечения каждого изделия, поворачивая его перед каждым измерением на 120°.

Измерения выполняют на десяти изделиях пробы для анализа, отобранных из лабораторной пробы.

Примечание — Сигариллы, имеющие диаметр поперечного сечения менее 9 мм, могут быть измерены прибором с лазерным устройством измерения в соответствии с ГОСТ 31634.

7 Обработка результатов измерений

Толщину одной сигары (сигариллы), как среднее арифметическое значение по результатам трех измерений, $\overline{X}$, в мм, вычисляют по формуле

$$\overline{X} = \frac{\sum_{i=1}^{3} X_i}{3}, \quad (1)$$

где X_i — i-е значение измерения толщины одной сигары или сигариллы, мм.

Толщина десяти трехкратных измерений сигар (сигарилл), как среднее арифметическое значение по результатам десяти измерений, $\overline{\overline{X}}$, в мм, вычисляют по формуле

$$\overline{\overline{X}} = \frac{\sum_{j=1}^{10} \overline{X}_j}{10}, \quad (2)$$

где $\overline{X}_j$ — среднее арифметическое значение измерения толщины j-й сигары (сигариллы).

Вычисления проводят с точностью до второго десятичного знака с последующим округлением результатов до первого десятичного знака.

8 Точность метода

8.1 Межлабораторные испытания

Межлабораторные испытания при участии трех лабораторий были проведены в 2009 году на специально подобранных образцах сигар и сигарилл толщиной в диапазоне 9—25 мм. Определены данные предела повторяемости r и предела воспроизводимости R, которые приведены в 8.2 и 8.3.

8.2 Повторяемость

Разность между результатами трех измерений, проведенных одним оператором на идентичных пробах сигар и сигарилл в течение короткого времени на одном и том же оборудовании, может превысить значение предела повторяемости r в среднем не более чем в одном случае из 20 при нормальном и правильном применении данного метода:

- для отдельных трехкратных измерений r = 9 %,
- для средних величин трехкратных измерений r = 13 %.

8.3 Воспроизводимость

Разность между результатами измерений, полученных двумя лабораториями на идентичных пробах сигар и сигарилл, может превышать предел воспроизводимости R в среднем не более чем в одном случае из 20 при правильном и нормальном проведении данного метода:

- для результатов отдельных измерений R = 7 %,
- для средних значений R = 10 %.

9 Отчет о проведении испытаний

Результаты измерений оформляются в виде отчета или протокола и должны содержать:

- наименование изготовителя, страну-изготовитель;
- наименование сигар, сигарилл;
- дату и место отбора проб;
- дату выполнения измерений;
- условия проведения испытаний;
- измеренную толщину сигар и сигарилл с точностью до 0,1 мм;
- ссылку на настоящий стандарт.

УДК 663.97.006.354 МКС 65.160

Ключевые слова: сигары, сигариллы, определение толщины, отбор проб, лабораторная проба, определение измерений, точность метода

Редактор переиздания *Е.И. Мосур*
Технический редактор *И.Е. Черепкова*
Корректор *Е.Д. Дульнева*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 08.05.2020. Подписано в печать 22.07.2020. Формат 60×84 1/8. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,74.
Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» для комплектования Федерального информационного фонда стандартов, 117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.
www.gostinfo.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru