ГОСТ 25388—2001

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ВОЛОКНА ХИМИЧЕСКИЕ

Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

Издание официальное

БЗ 4—2000/79

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
Минск

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 301 «Синтетические волокна и нити»

ВНЕСЕН Госстандартом России

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 20 от 1 ноября 2001 г.)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Республики Беларусь
Грузия	Грузстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызская Республика	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикстандарт
Туркменистан	Главгосслужба «Туркменстандартлары»
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

3 Постановлением Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации и метрологии от 21 февраля 2002 г. № 74-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 25338—2001 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 марта 2003 г.

4 ВЗАМЕН ГОСТ 25388—82

© ИПК Издательство стандартов, 2002

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ВОЛОКНА ХИМИЧЕСКИЕ

Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

Chemical fibres. Packing, marking, transportation and storage

Дата введения 2003—03—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на химические волокна: нити, жгутик, леску, щетину, струны, штапельные волокна, жгут и отходы производства в виде химических нитей и волокон и устанавливает требования к упаковке, маркировке, транспортированию и хранению.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 12.1.044—89 (ИСО 4589—84) Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения

ГОСТ 503—81 Лента холоднокатаная из низкоуглеродистой стали. Технические условия

ГОСТ 1668—73 Проволока стальная оцинкованная для воздушных линий связи. Технические условия

ГОСТ 1908—88 Бумага конденсаторная. Общие технические условия

ГОСТ 2226—88 (ИСО 6590-1—83, ИСО 7023—83) Мешки бумажные. Технические условия

ГОСТ 2228—81 Бумага мешочная. Технические условия

ГОСТ 3282—74 Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения. Технические условия

ГОСТ 3560—73 Лента стальная упаковочная. Технические условия

ГОСТ 4598-86 Плиты древесно-волокнистые. Технические условия

ГОСТ 7376—89 Картон гофрированный. Общие технические условия

ГОСТ 7933—89 Картон для потребительской тары. Общие технические условия

ГОСТ 8273—75 Бумага оберточная. Технические условия

ГОСТ 8673—93 Плиты фанерные. Технические условия

ГОСТ 9078—84 Поддоны плоские. Общие технические условия

ГОСТ 9347—74 Картон прокладочный и уплотнительные прокладки из него. Технические условия

ГОСТ 9421—80 Картон тарный плоский склеенный. Технические условия

ГОСТ 9481—2000 Ящики из гофрированного картона для химических нитей. Технические условия

ГОСТ 9557—87 Поддон плоский деревянный размером 800 × 1200 мм. Технические условия

ГОСТ 9570—84 Поддоны ящичные и стоечные. Общие технические условия

ГОСТ 9639—71 Листы из непластифицированного поливинилхлорида (винипласт листовой). Технические условия

ГОСТ 10354—82 Пленка полиэтиленовая. Технические условия

ГОСТ 10632—89 Плиты древесно-стружечные. Технические условия

ГОСТ 14192—96 Маркировка грузов

ГОСТ 15846—79 Продукция, отправляемая в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

ГОСТ 15892—70 Проволока стальная оцинкованная перевязочная для воздушных линий связи. Технические условия

Издание официальное

ГОСТ 16711—84 Основа парафинированной бумаги. Технические условия
ГОСТ 17308—88 Шпагаты. Технические условия
ГОСТ 17811—78 Мешки полиэтиленовые для химической продукции. Технические условия
ГОСТ 18251—87 Лента клеевая на бумажной основе. Технические условия
ГОСТ 18477—79 Контейнеры универсальные. Типы, основные параметры и размеры
ГОСТ 19434—74 Грузовые единицы, транспортные средства и склады. Основные присоединительные размеры
ГОСТ 20477—86 Лента полиэтиленовая с липким слоем. Технические условия
ГОСТ 21650—76 Средства скрепления тарно-штучных грузов в транспортных пакетах. Общие требования
ГОСТ 22351—77 Картон чемоданный. Технические условия
ГОСТ 25951—83 Пленка полиэтиленовая термоусадочная. Технические условия
ГОСТ 26663—85 Пакеты транспортные. Формирование с применением средств пакетирования. Общие технические требования

3 Упаковка

3.1 Упаковка химических нитей, жгутика, мононитей, лески, щетины, струн

3.1.1 Нити, жгутик, мононити, леска, щетина, выпускаемые в бобинах, копсах и катушках

3.1.1.1 Каждые бобина, копс, катушка, кроме единиц продукции с пленочными нитями, с леской, с техническими мононитями на двухфланцевых катушках, с текстурированными жгутовыми и петельными нитями из синтетических полимеров, должны быть обернуты конденсаторной бумагой по ГОСТ 1908, или ГОСТ 8273, или аналогичной по нормативному документу, или тонкой бумагой по ГОСТ 16711, или аналогичной по нормативному документу, или полиэтиленовой пленкой по ГОСТ 10354 или другому нормативному документу, или полипропиленовой пленкой по нормативному документу, или упакованы в полиэтиленовый мешок по ГОСТ 17811 или другому нормативному документу.

Допускается по согласованию изготовителя с потребителем единицы продукции с технической нитью в бобинах, копсах и катушках не обертывать бумагой.

3.1.1.2 Бобины, копсы, катушки должны быть упакованы в ящики из гофрированного картона по ГОСТ 9481 или другому нормативному документу. Каждый ящик оклеивают лентой по ГОСТ 18251 или другому нормативному документу, или обвязывают шпагатом по ГОСТ 17308 или другому нормативному документу, или лентой из полимерных материалов по нормативному документу, или в соответствии с техническими требованиями, предусмотренными контрактом на импортную продукцию, или стальной лентой по нормативному документу, или кордной нитью, или полипропиленовой нитью с разрывной нагрузкой не менее 150 Н.

Ящики, предназначенные для укладывания в универсальные контейнеры или на поддоны, допускается не обвязывать и не оклеивать.

Допускается бобины с химическими комплексными техническими нитями, текстурированными жгутовыми нитями, пленочными нитями упаковывать:

- в четырех-пятислойные бумажные мешки марок НМ, БМ, ВМ по ГОСТ 2226 или в мешки по другому нормативному документу, обеспечивающие сохранность и качество продукции;
- в полиэтиленовые мешки по ГОСТ 17811 или в мешки по другому нормативному документу, обеспечивающие сохранность и качество продукции;
- в пачки прессования или без прессования двух бобин с последующим перевязыванием крест-накрест шпагатом из химических нитей по нормативному документу, обеспечивающие сохранность и качество продукции;
- в пачки, сформированные в термоусадочную полиэтиленовую пленку по ГОСТ 25951;
- в пакеты, сформированные из нескольких слоев бобин, скрепленных послойным обматыванием полиэтиленовой пленкой по ГОСТ 10354 или другому нормативному документу, или упаковочной бумагой по ГОСТ 2228 или другому нормативному документу с последующим обматыванием всего пакета тем же упаковочным материалом.

Допускается крупногабаритные двухфланцевые катушки с полиэфирной мононитью и леской обертывать картоном по ГОСТ 7376 или слоем бумаги по ГОСТ 2228, затем обвязывать шпагатом по ГОСТ 17308 или другому нормативному документу или оклеивать клеевой лентой по ГОСТ 18251.

3.1.1.3 Ящики допускается укладывать в универсальные контейнеры по ГОСТ 18477 или на деревянные поддоны по ГОСТ 9078, или металлические по нормативному документу. На ящики,

уложенные на поддоны, сверху накладывают крышку, изготовленную по нормативному документу, образуя пакет, который обвязывают металлическими поясами в соответствии с 3.2.5, или полиэтиленовой лентой по ГОСТ 20477, или полимерной лентой по нормативному документу, или скрепляют ящики, уложенные на поддон, обматыванием полиэтиленовой пленкой по ГОСТ 10354 или другому нормативному документу, или полимерной пленкой в соответствии с техническими требованиями, предусмотренными контрактом на импортную продукцию, в горизонтальном и вертикальном направлении, без накладывания крышки.

Допускается по согласованию изготовителя с потребителем при транспортировании продукции в пределах одного города крышку не накладывать и металлическими поясами не обвязывать.

Пачки с пленочными нитями, кроме пачек, сформированных в термоусадочную пленку, укладывают в универсальные контейнеры по ГОСТ 18477 в вертикальном положении с прокладкой по стенкам контейнера упаковочной бумагой по ГОСТ 2228 или другому нормативному документу.

Допускается по согласованию изготовителя с потребителем пачки с пленочными техническими нитями не укладывать в универсальные контейнеры.

3.1.1.4 Для упаковывания бобин, копс и катушек могут применяться также:

- ящичные стоечные поддоны по ГОСТ 9570;
- специализированные контейнеры по нормативному документу;
- ящики из полимерных материалов по нормативному документу;
- транспортные пакеты по ГОСТ 26663 или другому нормативному документу;
- блок-пакеты на металлическом поддоне размером 1200 × 800 мм с металлической крышкой, с использованием фиксаторов, прокладок и стенок из трехслойного картона по ГОСТ 7376 или другого картона по нормативному документу, обеспечивающих целостность упаковки, или полимерных материалов по нормативному документу, без обертывания единицы продукции бумагой и упаковывания их в картонные ящики. Поддон и крышку затягивают стальной лентой по ГОСТ 3560 или ГОСТ 503 или полимерной лентой по нормативному документу, или кордной нитью, или шпагатом в несколько сложений по нормативному документу, или другими средствами скрепления по ГОСТ 21650, обеспечивающими сохранность качества продукции при транспортировании и хранении;
- блок-пакеты на деревянном поддоне по ГОСТ 9078 с крышкой из древесно-стружечной плиты по ГОСТ 10632 с использованием прокладок из древесно-волокнистой плиты по ГОСТ 4598 с пластмассовыми фиксаторами по нормативному документу. Блок-пакет обвязывают стальной лентой по ГОСТ 3560 или полимерной лентой по нормативному документу и обандероливают полиэтиленовой термоусадочной пленкой по ГОСТ 25951;
- пакеты, сформированные на поддоне по ГОСТ 9078 или ГОСТ 9557 или на европейском поддоне по нормативному документу, из нескольких слоев бобин с их обертыванием или без обертывания, с применением сотовых или картонных прокладок с последующим обертыванием всего пакета растягивающейся полиэтиленовой пленкой по нормативному документу. Допускается пакеты обвязывать стальной лентой по ГОСТ 3560, или полимерной лентой по нормативному документу, или другими средствами скрепления по ГОСТ 21650.

Допускается единицы продукции с текстурированными жгутовыми нитями укладывать в универсальные контейнеры по ГОСТ 18477 с использованием прокладок из трехслойного картона по ГОСТ 7376 или другого картона по нормативному документу, обеспечивающего целостность упаковки, или из прокладочного картона по ГОСТ 9347, или из тарного картона по ГОСТ 9421, или из чемоданного картона по ГОСТ 22351, или из фанерных плит по ГОСТ 8673, или из древесно-волокнистых плит по ГОСТ 4598, или из листового винипласта по ГОСТ 9639 с прокладкой по стенкам контейнера упаковочной бумагой по ГОСТ 2228 или другой бумагой по нормативному документу, обеспечивающей сохранность продукции.

Допускается ящики из полимерных материалов пакетировать без укладывания на поддон за счет специальной конструкции плоскостей коробок и обтяжки пакета стальной лентой по ГОСТ 3560 или ГОСТ 503 или полимерной лентой по нормативному документу, обеспечивающей сохранность продукции.

3.1.2 Нити на сновальных валиках, ткацких навоях и секционных катушках

3.1.2.1 Каждую секционную катушку, ткацкий навой, сновальный валик упаковывают в бумагу по ГОСТ 8273 или ГОСТ 2228, затем в картон по ГОСТ 7933 или полиэтиленовую пленку по ГОСТ 10354 или другому нормативному документу, или полимерный пленочный материал по нормативному документу без предварительного упаковывания в бумагу, перевязывают в одном-трех местах шпагатом или тесьмой или проклеивают клеевой лентой по ГОСТ 18251.

На внешней стороне упаковочной единицы должно быть указано стрелкой направление навивки нитей.

3.1.2.2 Секционную катушку, ткацкий навой, сновальный валик или их группы упаковывают в деревянную или металлическую обрешетку или металлические стоечные многооборотные поддоны, или специализированные деревянные поддоны с крышкой, или специализированные металлические контейнеры по нормативному документу или конструкторской документации.

Допускается упакованные в обрешетку секционные катушки, ткацкие навои, сновальные валики или их группы укладывать на деревянные поддоны по ГОСТ 9078 или металлические поддоны по нормативному документу.

3.1.3 Техническая мононить, леска, струны в мотках, щетина в мотках и пучках

3.1.3.1 Техническую мононить, леску, струны и щетину в мотках и пучках упаковывают в мешки по нормативному документу. Щетину в пучках перед упаковыванием в мешки обертывают бумагой по ГОСТ 8273 или ГОСТ 2228.

Для изготовления мешков применяют тарное нетканое полотно, ткани из комплексных или пленочных нитей на основе синтетических полимеров по нормативному документу, полиэтиленовую пленку по ГОСТ 10354 или другому нормативному документу. Мешки прошивают шпагатом по ГОСТ 17308 или другому нормативному документу, или кордными нитями с разрывной нагрузкой не менее 150 Н или заклеивают, или термически сваривают.

Допускается применять четырех-пятислойные бумажные мешки марки ВМ по ГОСТ 2226.

Щетину в мотках и пучках укладывают также в контейнеры по нормативному документу, обеспечивающие сохранность качества продукции.

3.2 Упаковка химического штапельного волокна

3.2.1 Химическое штапельное волокно упаковывают в кипы. Размеры и масса кип приведены в приложении А.

Отклонение от размеров кип должно быть в миллиметрах , не более:

± 50 — для кип массой до 120 кг;

± 100 — для кип массой свыше 120 кг;

± 150 — для кип массой свыше 200 кг.

3.2.2 Кипы упаковывают в упаковочный комплект, а затем обвязывают поясами или предварительно обвязывают поясами, а затем упаковывают.

3.2.3 Для упаковывания кип применяют упаковочный комплект по нормативному документу.

Для изготовления упаковочного комплекта применяют:

- тарное нетканое полотно или ткани из комплексных или пленочных нитей на основе синтетических полимеров, или другие ткани по нормативному документу;
- один-два слоя полиэтиленовой пленки общей толщиной не менее 0,13 мм по ГОСТ 10364 или другому нормативному документу;
- два слоя, состоящих из полиэтиленовой пленки и ткани.

3.2.4 Упаковочный комплект, кроме полиэтиленовой пленки, на торцах кипы прошивают вручную шпагатом по ГОСТ 17308 или кордными нитями с разрывной нагрузкой не менее 150 Н. Шаг стежка должен быть не более 50 мм.

Допускается концы упаковочного материала на боковых поверхностях кипы заправлять под пояса с заходом одного конца материала на другой не менее 100 мм.

3.2.5 В качестве обвязочных поясов применяют:

стальную ленту по ГОСТ 3560 или ГОСТ 503;

стальную проволоку по ГОСТ 3282 или ГОСТ 15892, или ГОСТ 1668, или другому нормативному документу;

полипропиленовую пленочную нить с удельной разрывной нагрузкой не менее 230 мН/текс;

полипропиленовый шпагат по ГОСТ 17308 или другой шпагат по нормативному документу;

полимерную ленту по нормативному документу, обеспечивающую сохранность качества продукции.

3.2.6 Химическое штапельное волокно длиной не более 16 мм упаковывают также в полиэтиленовые мешки по ГОСТ 17811 или в полиэтиленовые мешки-вкладыши по нормативному документу с последующим упаковыванием в трехслойные бумажные мешки марки НМ по ГОСТ 2226 или в ящики из гофрированного картона по нормативному документу. Горловину внутренних и наружных мешков обвязывают, термически сваривают или прошивают.

Допускается горловину внутреннего полиэтиленового и наружного бумажного мешка прошивать одновременно одним швом.

Каждый ящик склеивают клеевой лентой по ГОСТ 18251 или другому нормативному документу или обвязывают шпагатом по ГОСТ 17308 или другому нормативному документу, или лентой из полимерных материалов по нормативному документу, или кордной нитью с разрывной нагрузкой не менее 150 Н.

Масса волокна в мешке должна быть не более 15 кг.

Масса волокна в ящике должна быть не более 12 кг.

3.3 Упаковка химического жгута

3.3.1 Химический жгут (кроме вискозного) упаковывают в ящики из гофрированного картона по нормативному документу, которые обвязывают металлическими поясами в соответствии с 3.2.5 или полимерной лентой по нормативному документу.

Количество поясов должно соответствовать указанному в таблице 1.

Таблица 1

Количество поясов, шт, не менее	Масса ящика, кг
2	До 80
3	От 80 до 120
4	Св. 120

Ящики для жгута должны быть выложены полиэтиленовой пленкой по ГОСТ 10354 или другому нормативному документу или другим материалом по нормативному документу, предохраняющим жгут от загрязнения и влаги.

3.3.2 Допускается ящики со жгутом укладывать на деревянные поддоны по ГОСТ 9078 с последующим обвязыванием металлическими поясами в соответствии с 3.2.5 или полиэтиленовой лентой по ГОСТ 20477 или другому нормативному документу, а также применять для укладывания жгута ящичные многооборотные поддоны по нормативному документу.

3.3.3 Допускается химический жгут упаковывать в кипы в соответствии с 3.2.

3.3.4 Вискозные жгут и штапельное волокно упаковывают в мешки по нормативному документу.

Для изготовления мешков применяют тарное нетканое полотно, ткани из комплексных или пленочных нитей на основе синтетических полимеров по нормативному документу.

Мешки прошивают шпагатом по ГОСТ 17308 или кордными нитями с разрывной нагрузкой не менее 150 Н.

3.4 Упаковка отходов производства

3.4.1 Отходы производства в виде нитей в бобинах, копсах и катушках упаковывают в ящики их гофрированного картона в соответствии с 3.1.1.2 или мешки в соответствии с 3.1.3.1.

При упаковывании отходов производства в виде химических нитей допускается единицы продукции не обертывать.

3.4.2 Отходы производства в виде штапельных волокон, жгута, срезов нитей, путанки, рвани и концов упаковывают в кипы в соответствии с 3.2 или мешки в соответствии с 3.1.3.1.

Допускается отходы производства пленочных технических нитей упаковывать в кипы без упаковочного комплекта путем обвязки кип поясами.

3.5 Допускается по согласованию изготовителя с потребителем использовать другие упаковочные, обвязочные материалы и тару по нормативному документу или в соответствии с техническими требованиями, предусмотренными контрактом на импортную продукцию, обеспечивающими сохранность качества продукции при транспортировании и хранении.

3.6 Упаковывание химических волокон, а также отходов производства в виде химических нитей и волокон при отгрузке их в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы — по ГОСТ 15846.

3.7 Упаковывание химических волокон в мешки в соответствии с 3.1.1.2, 3.1.3.1, 3.2.6, 3.3.4 допускается при перевозке продукции автомобильным транспортом.

4 Маркировка

4.1 Маркировка химических нитей, жгутика, мононитей, лески, щетины, струн

4.1.1 Внутрь каждого патрона на верхний или нижний его торец, или к мотку, или пучку вкладывают или наклеивают, или выдавливают , или штампуют, или прикрепляют ярлык с указанием следующих реквизитов:

номинальной линейной плотности, текс (дтекс) или структуры нити, или диаметра, мм;

количества элементарных нитей в комплексной нити.

4.1.2 Каждый ящик, блок-пакет, мешок, пачка, крупногабаритная двухфланцевая катушка должны иметь маркировочный ярлык с указанием:

наименования предприятия-изготовителя и (или) его товарного знака;
наименования продукции или условного обозначения;
сорта или марки (при наличии);
номера партии;
номера упаковочного места;
номинальной линейной плотности, текс (дтекс) или структуры, или диаметра, мм;
количества элементарных нитей в комплексной нити;
цвета (для крашеной нити);
фактической массы нити, кг;
номера или фамилии сортировщика (упаковщика);
даты изготовления;
обозначения нормативных документов на упакованную продукцию.

4.1.3 Каждая секционная катушка, ткацкий навой, сновальный валик должны иметь маркировочный ярлык с указанием следующих реквизитов:
наименования предприятия-изготовителя и (или) его товарного знака;
наименования продукции или условного обозначения;
номера партии;
сорта (при наличии);
порядкового номера основы и единицы продукции в основе;
номинальной линейной плотности нити, текс (дтекс) или структуры, или диаметра, мм;
количества элементарных нитей в комплексной нити;
числа нитей в единице продукции;
фактической массы нити;
номинальной длины нити, м, или числа оборотов;
номера или фамилии сновальщицы;
даты изготовления;
обозначения нормативных документов на упакованную продукцию.

С наружной стороны фланца секционной катушки или на упаковочном картоне наклеивают другой ярлык с указанием вышеперечисленных реквизитов.

4.2 Маркировка химических штапельных волокон и жгута

4.2.1 Каждые кипа, ящик, блок-пакет, мешок на одной из торцевых сторон должны иметь маркировочный ярлык с указанием следующих реквизитов:
наименования предприятия-изготовителя и (или) его товарного знака;
наименования продукции или условного обозначения;
номера партии;
порядкового номера упаковочного места;
сорта (при наличии);
цвета (для крашеного штапельного волокна или жгута);
номинальной линейной плотности штапельного волокна, жгута и элементарной нити в жгуте, текс (ктекс);
номинальной длины волокна, мм;
фактической массы, кг;
вида замасливателя;
даты изготовления;
обозначения нормативных документов на упакованную продукцию.

Допускается при упаковывании продукции в прозрачный упаковочный комплект вкладывать маркировочный ярлык внутрь упаковочного комплекта (в запáх) с двух торцевых сторон кипы.

Копию ярлыка вкладывают внутрь или в карман из упаковочного материала, заранее прикрепленный к торцевой поверхности кипы, блок-пакета, мешка, или пришивают, или наклеивают на одну из боковых сторон ящика, кипы, мешка.

4.3 Маркировка отходов производства

4.3.1 Каждые кипа, ящик, блок-пакет, мешок с отходами производства в виде химических нитей и волокон должны иметь маркировочный ярлык с указанием следующих реквизитов:
наименования предприятия-изготовителя и (или) его товарного знака;
наименования отходов;
фактической массы, кг;
даты изготовления;

обозначения нормативных документов на упакованную продукцию.

4.4 Транспортная маркировка химических волокон — по ГОСТ 14192:

- для химических нитей, мононитей, жгутика, лески, щетины, струн и отходов производства с нанесением манипуляционных знаков «Беречь от влаги», « Верх», «Хрупкое. Осторожно»;

- для химических штапельных волокон, жгута и отходов производства с нанесением манипуляционных знаков: «Беречь от влаги», «Крюками не брать».

4.5 Допускается:

совмещать на одном ярлыке транспортную маркировку по ГОСТ 14192 с нанесением манипуляционных знаков и данные об упакованной продукции;

наносить на ярлык от руки четко и разборчиво переменные данные об упакованной продукции, при условии обеспечения сохранности надписей;

не проставлять товарный знак, если установлен специальный порядок его применения;

не указывать наименования грузополучателя и станции назначения;

дополнять маркировку другими реквизитами;

для продукции, предназначенной для экспорта, маркировку производить в соответствии с условиями контрактов.

5 Транспортирование

5.1 Химические волокна транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах или в универсальных контейнерах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

Железнодорожным транспортом химические волокна транспортируют в крытых вагонах повагонными отправками.

5.2 Химические волокна в соответствии с ГОСТ 12.1.044 классифицируются как горючие твердые вещества.

Для их тушения следует применять любые средства пожаротушения. Для защиты от токсических продуктов, образующихся в условиях пожара, следует применять изолирующие противогазы любого типа или фильтрующие противогазы марки БКФ.

6 Хранение

6.1 Химические волокна должны храниться в условиях, обеспечивающих целостность упаковки, в закрытых, сухих и периодически проветриваемых складских помещениях изготовителя и потребителя.

6.2 Кипы, ящики, мешки, пакеты и блок-пакеты укладывают штабелями, высота которых должна быть (в метрах), не более:

2 — для мешков;

3 — для ящиков;

4 — для кип, пакетов и блок-пакетов.

Формирование штабелей проводят по партиям.

Сновальные валики, секционные катушки и ткацкие навои должны храниться в горизонтальном положении.

ПРИЛОЖЕНИЕ А
(справочное)

Группы прессов, размеры и масса кип

Таблица А.1

Группа пресса	Размер кипы, мм			Масса кипы, кг
	Длина	Ширина	Высота	
1	640	620	1050	100 ± 20
2	650; 750; 800; 1000; 1010; 1030; 1160	460; 500; 550; 600; 650	470; 540; 770; 850; 1180	25 ± 5; 30 ± 10; 50 ± 10; 70 ± 10; 120 ± 40; 160 ± 30; 300 ± 40
3	960	595	710	160 ± 30
4	960	800	900	160 ± 30
5	150; 1010; 1020; 1030; 1040; 1140; 1160; 1250;	450; 520; 580; 690; 780; 1030	540; 730; 740; 750; 800; 830; 970; 1100; 1200	400 ± 40; 330± 40; 300 ± 50; 250 ± 50; 200± 30; 180 ± 30; 160 ± 30; 130 ± 30
6	1100	700	1100	160 ± 30
7	1250; 1350	650	1050; 1150	170 ± 40; 190 ± 40; 260 ± 40; 300 ± 50; 350 ± 50
8	1200	800	550	190 ± 40
9	960; 1020; 1080; 1150; 1300; 1450	510; 650; 750; 1040; 1150; 1200	540; 650; 720; 1000; 1050; 1600	70 ± 20; 80 ± 20; 140 ± 40; 170 ± 40; 100 ± 20; 200 ± 50; 250 ± 40; 300 ± 50; 350 ± 50; 400 ± 50
10	1040	525	1050; 1150	200 ± 40
11	1250	700	800	300 ± 50
12	1220	1200	810	200 ± 40
13	1110	1030	660	340 ± 40
14	1220	1150	690	220 ± 30

Примечания

1 Количество поясов на кипе устанавливается в зависимости от группы пресса от 1 до 10.

2 Марки прессов по группам указаны в приложении Б.

3 При проектировании и закупке прессового оборудования по импорту следует учитывать унифицированные размеры кип в соответствии с ГОСТ 19434.

ПРИЛОЖЕНИЕ Б
(справочное)

Группы и соответствующие им марки прессов

Таблица Б.1

Группа пресса	Марка пресса
1	Куртольдс (Буник)
2	РП-5-УМ; ГПВ-1; КЭМ; РА-2М
3	Д-8237; Б-374-А; ДА-8237
4	ПУ-75
5	Линдеманн; Когорн; ПА-1; ПА-1М; ЛВД; Берри; ПА-2М; В-12; ГПВ-1
6	ПУ-75-И
7	Платт-Луммус; Луммус; ГПВ-1
8	Гуалькерани
9	SB12; К-25.041; ПКВ; Бонино; PNF 20
10	VB1
11	Хунгер; GR 100 итальяно-пресс
11	Хунгер
12	К-25041
13	ПУ-1
14	Карусельный пресс поточной линии «Аутефа»
Примечание — В каждой группе прессов допускается использование других марок прессов.	

УДК 677.4 : 677.053 : 006.354 МКС 55.020 59.060.20 М91 ОКСТУ 2270

Ключевые слова: волокна химические, упаковка, маркировка, транспортирование, хранение

Редактор *Т.П. Шашина*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *М.С. Кабашова*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 11.03.2002. Подписано в печать 05.04.2002. Усл. печ. л. 1,40.
Уч.-изд. л. 1,10. Тираж 231 экз. С 5105. Зак. 308.

ИПК Издательство стандартов. 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
e-mail: info@standards.ru
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru