МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГОСТ 27614— 2016

АВТОЦЕМЕНТОВОЗЫ

Общие технические условия

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2016

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены в ГОСТ 1.0—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Обществом с ограниченной ответственностью «ИЦ «ЦНИП СДМ» (ООО «ИЦ «ЦНИП СДМ»)

2 ВНЕСЕН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 267 «Строительно-дорожные машины и оборудование»

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 29 февраля 2016 г. № 85-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 30 сентября 2016 г. № 1262-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 27614—2016 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 мая 2017 г.

5 Настоящий стандарт может быть использован при ежегодной актуализации перечня стандартов, содержащих правила и методы исследований (испытаний), а также стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования»

6 ВЗАМЕН ГОСТ 27614—93

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном информационном указателе «Национальные стандарты» (по состоянию на 1 января текущего года), а текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (www.gost.ru)

© Стандартинформ, 2016

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Термины и определения 2
4 Типы и основные параметры 2
5 Технические требования 3
6 Приемка 5
7 Методы испытаний 6
8 Транспортирование и хранение 7
9 Указания по эксплуатации 7
10 Гарантии изготовителя 7
Библиография 8

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

АВТОЦЕМЕНТОВОЗЫ

Общие технические условия

Cement trucks. General specifications

Дата введения — 2017—05—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на автоцементовозы, предназначенные для бестарной перевозки цемента по автомобильным дорогам 1—5-й категорий.

Требования 5.1.6, 5.4, 7.3.13 и 7.3.14 являются обязательными, другие требования настоящего стандарта являются рекомендуемыми.

Обязательные требования к автоцементовозам, направленные на обеспечение безопасности для жизни, здоровья людей и охраны окружающей среды, изложены в 5.1.6, 7.3.13 и 7.3.14.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 2.601—2006 Единая система конструкторской документации. Эксплуатационные документы

ГОСТ 9.014—78 Единая система защиты от коррозии и старения. Временная противокоррозионная защита изделий. Общие требования

ГОСТ 9.032—74 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Группы, технические требования и обозначения

ГОСТ 12.1.003—83 Система стандартов безопасности труда. Шум. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.1.005—88 Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны

ГОСТ 12.1.012—2004 Система стандартов безопасности труда. Вибрационная безопасность. Общие требования

ГОСТ 12.2.011—2012 Система стандартов безопасности труда. Машины строительные, дорожные и землеройные. Общие требования безопасности

ГОСТ 17.2.2.01— Охрана природы. Атмосфера. Дизели автомобильные. Дымность отработавших газов. Нормы и методы измерений

ГОСТ 3242—79 Соединения сварные. Методы контроля качества

ГОСТ 6996—66 Сварные соединения. Методы определения механических свойств

ГОСТ 7122—81 Швы сварные и металл наплавленный. Методы отбора проб для определения химического состава

ГОСТ 7512—82 Контроль неразрушающий. Соединения сварные. Радиографический метод

ГОСТ 8769—75 Приборы внешние световые автомобилей, автобусов, троллейбусов, тракторов, прицепов и полуприцепов. Количество, расположение, цвет, углы видимости

ГОСТ 12969—67 Таблички для машин и приборов. Технические требования

ГОСТ 14192—96 Маркировка грузов

ГОСТ 15150—69 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды

Издание официальное

ГОСТ 20426—82 Контроль неразрушающий. Методы дефектоскопии радиационные. Область применения

ГОСТ 23170—78 Упаковка для изделий машиностроения. Общие требования

ГОСТ 25044—81 Техническая диагностика. Диагностирование автомобилей, тракторов, сельскохозяйственных, строительных и дорожных машин. Основные положения

ГОСТ 25646—95 Эксплуатация строительных машин. Общие требования

ГОСТ 27518—87 Диагностирование изделий. Общие требования

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **автоцементовоз:** Специализированное автотранспортное средство, имеющее герметичную емкость, заполняемую цементом.

3.2 **масса снаряженного автоцементовоза:** Масса автоцементовоза без тягача с комплектом ЗИП, запасным колесом, пневматическими рукавами и соплом.

3.3 **производительность пневморазгрузки (пневмосамозагрузки):** Отношение массы цемента, выгруженного из цистерны (загруженного), ко времени разгрузки (загрузки) при помощи пневмосистемы автоцементовоза без учета времени на предварительное поднятие давления в цистерне до рабочего.

3.4 **дальность подачи приведенная:** Сумма геометрических длин прямолинейных вертикальных и горизонтальных участков стального трубопровода диаметром 100 мм и эквивалентных длин колен и разгрузочных рукавов.

Примечание — Эквивалентная длина колена под углом 90° и радиусом 1,5 м при переходе от вертикального участка к горизонтальному равна 5 м, а при переходе от горизонтального участка к вертикальному — 8 м. Эквивалентная длина одного метра рукава соответствует 2 м.

3.5 **удельный расход электроэнергии при пневморазгрузке (пневмосамозагрузке):** Отношение расхода электроэнергии за время пневморазгрузки (пневмосамозагрузки) к массе перегруженного цемента.

3.6 **удельный расход топлива при пневморазгрузке (пневмосамозагрузке):** Отношение расхода топлива за время пневморазгрузки (пневмосамозагрузки) к массе перегруженного цемента.

4 Типы и основные параметры

4.1 Автоцементовозы в зависимости от способа загрузки и разгрузки цемента подразделяют на два типа:

1-й тип: автоцементовозы с пневморазгрузкой;

2-й тип: автоцементовозы с пневморазгрузкой и пневмосамозагрузкой.

4.2 Автоцементовозы в зависимости от массы перевозимого груза подразделяют на типоразмеры: 11; 13,5; 14,7; 15; 20; 25; 30 т.

По каждому типоразмеру допускается превышение массы перевозимого груза до 1 т.

4.3 В технических условиях на автоцементовозы конкретных типоразмеров рекомендуется включать следующие показатели качества, номенклатуру которых согласовывают с потребителем:

- масса перевозимого груза;
- производительность пневморазгрузки;
- производительность пневмосамозагрузки (для автоцементовозов типа 2);
- вместимость полная;
- масса снаряженного автоцементовоза:
- удельный расход электроэнергии при пневморазгрузке;
- удельный расход электроэнергии при пневмосамозагрузке (для автоцементовозов типа 2);

- удельный расход топлива при пневморазгрузке;
- удельный расход топлива при пневмосамозагрузке (для автоцементовозов типа 2);
- мощность двигателя (для автоцементовозов с компрессором, имеющим привод от автономного двигателя);
- производительность компрессора по воздуху;
- рабочее давление в цистерне;
- удельная суммарная оперативная трудоемкость технического обслуживания;
- дымность отработавших газов двигателя*;
- уровень звука на рабочем месте оператора*;
- уровень локальной вибрации*;
- уровень концентрации минерального масла и цементной пыли*.

5 Технические требования

5.1 Характеристики

5.1.1 Автоцементовозы изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта и технических условий на автоцементовозы конкретных типоразмеров по рабочим чертежам, оформленным в установленном порядке.

5.1.2 Климатические исполнения и категории размещения автоцементовозов согласовывают с потребителем в соответствии с ГОСТ 15150.

5.1.3 Конструкция автоцементовоза должна обеспечивать работоспособность в течение срока службы, указанного в технических условиях на конкретные типоразмеры, при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации.

5.1.4 Конструкция автоцементовозов должна обеспечивать:

- пневморазгрузку при приведенной дальности подачи не менее 32 м, на высоту не менее 15 м и по трубопроводу диаметром 100 мм;
- пневмосамозагрузку при подаче по двум резинотканевым рукавам диаметром 100 и 75 мм, длиной 4 м каждый, в т.ч. на высоту не менее 3 м;
- возможность гравитационной загрузки аэрированным цементом;
- возможность диагностирования в соответствии с требованиями ГОСТ 27518 и ГОСТ 25044 в случаях, когда эти требования заложены в технической документации.

Остаток цемента после разгрузки не должен превышать 2 % грузоподъемности, но не более 300 кг.

5.1.5 Автоцементовоз должен быть оборудован:

- компрессором для типа 1;
- компрессором-вакуумнасосом для типа 2. Компрессор (компрессор-вакуумнасос) может быть установлен на полуприцепе с приводом от автономного двигателя либо на седельном тягаче с приводом от коробки отбора мощности;
- устройствами, предотвращающими попадание цемента в компрессор при его остановке;
- сигнализатором верхнего уровня материала в цистерне (для цементовозов типа 2);
- давления (вакуума) в цистерне;
- устройством для крепления запасного колеса;
- стояночным тормозом.

5.1.6 Требования безопасности и эргономики

5.1.6.1 Автоцементовозы должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.2.011.

5.1.6.2 Цистерны автоцементовозов и размеры загрузочных люков, рассчитанные на работу под давлением свыше 0,07 МПа, следует изготавливать в соответствии с [1].

5.1.6.3 Автоцементовоз должен быть оборудован:

- лестницей и огражденной площадкой для обслуживания загрузочных люков цистерны;
- устройством для сбрасывания давления в цистерне, сблокированным с запорным устройством, не позволяющим открытие загрузочного люка при наличии давления в цистерне;
- предохранительным клапаном в системе пневморазгрузки;
- краном для экстренного прекращения разгрузки;
- противоподкатным бампером [2];
- указателем давления в цистерне;
- загрузочным люком, позволяющим проведение ремонтных работ в цистерне.

---

* Указанные показатели необходимо обязательно включать в технические условия.

5.1.6.4 Цвета сигнальные и знаки безопасности в соответствии со стандартом*, действующим на территории государств — членов Таможенного союза

5.1.6.5 Внешние световые приборы по количеству, расположению, цвету и углам видимости должны соответствовать ГОСТ 8769 и требованиям [3].

5.1.6.6 Тормозная система и тормозные свойства автоцементовоза должны соответствовать [4].

Стояночная тормозная система должна обеспечивать неподвижность автоцементовоза полной массы на уклоне 18 ‰.

5.1.6.7 Уровень концентрации минерального масла и цементной пыли в воздухе рабочей зоны при разгрузке не должен превышать соответственно 5—6 мг/м^3.

5.1.6.8 Дымность отработавших газов двигателя в соответствии со стандартом[1], действующим на территории государств — членов Таможенного союза.

5.1.6.9 Шумовые характеристики — по ГОСТ 12.1.003.

5.1.6.10 Уровень локальной вибрации на органах управления автоцементовоза — по ГОСТ 12.1.012.

5.1.6.11 Усилия на органах управления пневморазгрузкой — по ГОСТ 12.2.011.

5.1.6.12 Усилия на рукоятках механизма полуприцепа в соответствии со стандартом[2], действующим на территории государств — членов Таможенного союза.

5.1.7 Требования технического обслуживания и ремонта

Конструкция автоцементовоза должна обеспечивать ежесменное техническое обслуживание одним оператором.

Конкретные требования по приспособленности к техническому обслуживанию, а также перечень систем и узлов, подлежащих техническому обслуживанию, устанавливают в технических условиях на автоцементовозы конкретных типоразмеров.

5.2 Комплектность

5.2.1 В комплект поставки автоцементовоза рекомендуется включать:

- рукава разгрузочные;
- рукава загрузочные (для автоцементовозов типа 2);
- рукава воздушные;
- противооткатный упор;
- рукоятку опорных стоек;
- запасное колесо;
- инструмент, принадлежности, ЗИП (необходимые для проведения технического обслуживания и поддержания работоспособного состояния автоцементовоза в течение гарантийного срока эксплуатации) согласно разделу «Комплектность» формуляров на конкретные типоразмеры автоцементовозов;
- инструмент, принадлежности и ЗИП для комплектующих изделий в соответствии с сопроводительной документацией заводов-изготовителей.

5.2.2 К автоцементовозу прилагают следующую техническую документацию по ГОСТ 2.601:

- формуляр;
- техническое описание и инструкцию по эксплуатации;
- паспорт сосуда, работающего под давлением;
- документацию, поступающую с комплектующими изделиями.

5.3 Лакокрасочные покрытия — по ГОСТ 9.032.

5.4 Маркировка

5.4.1 На автоцементовозе должна быть прикреплена маркировочная табличка по ГОСТ 12969, содержащая следующие данные:

- товарный знак или наименование предприятия-изготовителя;
- индекс изделия;
- заводской номер;

---

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 12.4.026—2001 «Система стандартов безопасности труда. Цвета сигнальные, знаки безопасности и разметка сигнальная. Назначение и правила применения. Общие технические требования и характеристики. Методы испытаний».

[1] На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 52160—2003 «Автотранспортные средства, оснащенные двигателями с воспламенением от сжатия. Дымность отработавших газов. Нормы и методы контроля при оценке технического состояния».

[2] На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 52281—2004 «Прицепы и полуприцепы автомобильные. Общие технические требования».

- год выпуска;
- обозначение технических условий;
- массу перевозимого груза;
- полную вместимость цистерны;
- рабочее давление;
- пробное давление;
- допустимую температуру стенок сосуда.

5.4.2 На цистерне должна быть нанесена ударным или безударным способом следующая маркировка:

- товарный знак или наименование предприятия-изготовителя;
- порядковый номер сосуда;
- год изготовления;
- рабочее давление;
- пробное давление;
- допустимая температура стенок сосуда.

5.4.3 Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192.

5.5 Упаковка

Требования к упаковке устанавливают в технических условиях на автоцементовозы конкретных типоразмеров в соответствии с требованиями ГОСТ 23170.

6 Приемка

6.1 Для проверки соответствия требованиям настоящего стандарта, технических условий и конструкторской документации автоцементовозы серийного производства рекомендуется подвергать приемо-сдаточным и периодическим испытаниям.

Приемо-сдаточные испытания проводят в соответствии с настоящим стандартом, периодические — по программе-методике, утвержденной в установленном порядке.

6.2 Объемы и периодичность проведения испытаний устанавливают в технических условиях на конкретные типоразмеры автоцементовозов.

6.3 Рекомендуемые этапы испытаний приведены в таблице 1.

Таблица 1 — Этапы испытаний автоцементовозов

Наименование этапа испытаний	Номер пункта методов испытаний	Виды испытаний	
		приемо-сдаточные	периодические
Визуальный контроль	7.3.1	+	+
Проверка комплектности, маркировки, упаковки	7.3.1	+	—
Проверка массы перевозимого груза	7.3.2	—	+
Проверка массы снаряженного автоцементовоза	7.3.3	—	+
Проверка производительности пневморазгрузки	7.3.4	—	+
Проверка производительности пневмосамозагрузки	7.3.5	—	+
Проверка расхода электроэнергии при пневморазгрузке	7.3.6	—	+
Проверка расхода электроэнергии при пневмосамозагрузке	7.3.6	—	—
Проверка расхода топлива при пневморазгрузке	7.3.6	—	+
Проверка расхода топлива при пневмосамозагрузке	7.3.6	—	+
Проверка производительности компрессора по воздуху	7.3.7	+	+
Проверка рабочего давления в цистерне	7.3.8	+	+
Проверка показателей надежности	7.3.9	—	+
Проверка удельной суммарной трудоемкости технического обслуживания	7.3.9	—	+

Окончание таблицы 1

Наименование этапа испытаний	Номер пункта методов испытаний	Виды испытаний	
		приемо-сдаточные	периодические
Проверка качества сварных соединений	7.3.10	+	—
Проверка наличия и состояния внешних световых приборов	7.3.11	+	—
Проверка герметичности цистерны и пневмосистемы	7.3.12	+	+
Контроль эргономических и экологических показателей	7.3.13	—	+
Проверка состояния пневмотормозной системы	7.3.14	+	—
Проверка качества лакокрасочных и гальванических покрытий	7.3.14	+	—
Примечание — Знак «+» означает необходимость проведения испытаний.			

6.4 В тех случаях, когда предусматривают выпуск базовой модели и нескольких модификаций, периодическим испытаниям подвергают базовую модель. Автоцементовозы других модификаций подвергают периодическим испытаниям в технически обоснованных случаях по согласованию с заказчиком.

7 Методы испытаний

7.1 Требования к средствам испытаний

7.1.1 Перечень измерений, испытательного оборудования и материалов, необходимых для проведения испытаний, приводят в программе-методике, составленной на каждый вид испытаний.

7.1.2 Стандартизованные средства измерений должны иметь документ о поверке в соответствии с Правилами стандартизации*, действующими на территории государств — членов Таможенного союза.

7.2 Подготовка к испытаниям

7.2.1 С автоцементовозом, предъявляемым к периодическим испытаниям, представляют следующую документацию:

- программу и методику испытаний;
- инструкцию по эксплуатации и формуляр по ГОСТ 2.601;
- акт приемо-сдаточных испытаний;
- материалы предшествующих периодических или приемо-сдаточных испытаний.

7.3 Проведение испытаний

7.3.1 Визуальный контроль предъявляемого к испытаниям автоцементовоза проводят с целью проверки его комплектности, упаковки, маркировки, качества изготовления и сборки, надежности креплений, наличия смазок в агрегатах и готовности к проведению испытаний.

Осмотру подвергают все узлы и механизмы автоцементовоза.

Осмотр, проверку креплений, регулировок, наличие необходимых рабочих жидкостей и смазки в узлах и сопряжениях следует проводить без разборки и демонтажа сборочных единиц.

7.3.2 Массу перевозимого груза определяют по показанию автомобильных весов при загрузке автоцементовоза через верхний люк аэрированным цементом плотностью 1150^{+50} кг/м^3.

7.3.3 Массу снаряженного автоцементовоза, т, определяют по показанию автомобильных весов.

7.3.4 Производительность пневморазгрузки, т/мин, определяют как отношение массы выгруженного цемента ко времени разгрузки. Время разгрузки измеряют от момента открытия разгрузочного крана до «нулевого» показания манометра или до прекращения подачи цемента в разгрузочный трубопровод.

7.3.5 Производительность пневмосамозагрузки, т/мин, определяют как отношение массы загруженного цемента ко времени загрузки. Время загрузки измеряют с начала подачи цемента в цистерну до срабатывания сигнализатора уровня.

---

* На территории Российской Федерации действуют ПР 50 2.006—94 «Правила по метрологии. Государственная система обеспечения единства измерений. Порядок проведения поверки средств измерений».

7.3.6 Удельный расход электроэнергии (топлива) при пневморазгрузке (пневмосамозагрузке) определяют как отношение расхода электроэнергии (топлива) к массе перегруженного цемента за время пневморазгрузки (пневмосамозагрузки).

7.3.7 Производительность компрессора по воздуху, $П_к$, м³/с, рассчитывают по времени поднятия давления в пустой цистерне до рабочего по формуле

$$П_к = \frac{(P_2 - P_1) \cdot V_у}{R \cdot T(t_2 - t_1) \cdot P_п}, \quad (1)$$

где $P_2 - P_1$ — давление в емкости в момент времени $t_2 - t_1$, Па;

$V_у$ — вместимость цистерны геометрическая, м³;

R — газовая постоянная воздуха;

$P_п$ — плотность воздуха в нормальных условиях ($P_п$ = 1,2046 кг/м³);

T — средняя термодинамическая температура газа в цистерне, К.

7.3.8 Рабочее давление (разрежение) определяют с помощью штатного манометра автоцементовоза, установленного на цистерне.

7.3.9 Удельную суммарную оперативную трудоемкость технического обслуживания и показатели надежности контролируют по данным эксплуатационных наблюдений и испытаний.

7.3.10 Качество сварных соединений проверяют в соответствии с требованиями [1], ГОСТ 3242, ГОСТ 7122, ГОСТ 7512, ГОСТ 20426, ГОСТ 6996.

7.3.11 Наличие и состояние внешних световых приборов проверяют визуальным контролем и включением.

7.3.12 Герметичность цистерны и пневмосистемы проверяют при давлении в цистерне, равном рабочему. При этом проводят внешний осмотр цистерны и пневмосистемы; падение давления в цистерне при отключенном компрессоре не должно превышать 0,02 МПа в течение 2 мин; проверяют срабатывание предохранительного клапана при достижении давления в цистерне $0{,}16^{+0{,}01}$ МПа.

7.3.13 Контроль эргономических и экологических показателей

Дымность отработавших газов в соответствии с 5.1.6.8.

Шумовые характеристики — по ГОСТ 12.1.003.

Уровень локальной вибрации — по ГОСТ 12.1.012.

Уровень концентрации масла минерального и цементной пыли в воздухе рабочей зоны при разгрузке проверяют по ГОСТ 12.1.005.

7.3.14 Методы проверки герметичности пневмотормозной системы, качества лакокрасочных и гальванических покрытий определяют в программе — методике испытаний или технических условиях на конкретные типоразмеры автоцементовозов.

8 Транспортирование и хранение

8.1 Транспортирование автоцементовозов осуществляют любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, или своим ходом.

8.2 Требования к хранению устанавливают в технических условиях на автоцементовозы конкретных типоразмеров в соответствии с требованиями ГОСТ 15150.

8.3 Требования к консервации устанавливают в технических условиях на автоцементовозы конкретных типоразмеров в соответствии с требованиями ГОСТ 9.014.

9 Указания по эксплуатации

Требования к эксплуатации автоцементовозов — по ГОСТ 25646.

10 Гарантии изготовителя

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие каждого автоцементовоза требованиям настоящего стандарта и технических условий на конкретные типоразмеры при соблюдении правил транспортирования, хранения и эксплуатации.

10.2 Гарантийный срок эксплуатации автоцементовозов — не менее 12 мес со дня ввода в эксплуатацию, но не более гарантийного пробега тягача.

10.3 Гарантийный срок эксплуатации на комплектующие изделия устанавливают в стандартах и (или) технических условиях на них.

Библиография

[1] Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением», утвержденные Федеральной службой по экологическому, технологическому и атомному надзору

[2] Правила ЕЭК ООН № 93 Единообразные предписания, касающиеся официального утверждения: I. Передних противоподкатных защитных устройств (ППЗУ). II. Транспортных средств в отношении установки ППЗУ официально утвержденного типа. III. Транспортных средств в отношении их передней противоподкатной защиты (ППЗ)

[3] Правила ЕЭК ООН № 48 Единообразные предписания, касающиеся официального утверждения транспортных средств в отношении установки устройств освещения и световой сигнализации

[4] Правила ЕЭК ООН № 13 Единообразные предписания, касающиеся официального утверждения механических транспортных средств категорий M, N и O в отношении торможения

УДК 621.869.4-788:629.614:006.354 МКС 91.220 Г45 ОКП 48 2110

Ключевые слова: автоцементовозы, технические условия

Редактор *Н.Г. Копылова*
Технический редактор *В.Ю. Фотиева*
Корректор *М.В. Бучная*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 04.10.2016. Подписано в печать 10.10.2016. Формат 60×84 1/8. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 1,12. Тираж 31 экз. Зак. 2466.
Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Издано и отпечатано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.

gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru