ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р ИСО 17703— 2017

ОБУВЬ

Методы испытаний верха. Поведение при высокой температуре

(ISO 17703:2003, IDT)

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2017

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 ПОДГОТОВЛЕН Акционерным обществом «Всероссийский научно-исследовательский институт сертификации» (АО «ВНИИС») на основе собственного перевода на русский язык англоязычной версии стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 412 «Продукция текстильной и легкой промышленности»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 27 апреля 2017 г. № 337-ст

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ИСО 17703:2003 «Обувь. Методы испытаний верха. Поведение при высокой температуре» (ISO 17703:2003 «Foot weare.Test methods for uppers — High temperature behaviour», IDT).

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных европейских стандартов соответствующие им межгосударственные стандарты, сведения о которых приведены в дополнительном приложении ДА

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Правила применения настоящего стандарта установлены в статье 26 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации». Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (*gost.e-ecolog.ru

© Стандартинформ, 2017

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ОБУВЬ

Методы испытаний верха. Поведение при высокой температуре

Footwear. Test methods for uppers. High temperature behaviour

Дата введения — 2018—02—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает метод испытания для определения воздействия нагревания на разрывные характеристики верха обуви или узла деталей верха полной сборки, независимо от материала, с целью оценки его пригодности для конечного использования.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты. Для недатированных ссылок применяют самые последние издания, включая любые изменения и поправки.

EN 12222, Footwear — Standard atmospheres for conditioning and testing of footwear and components for footwear (Обувь. Стандартные атмосферные условия для кондиционирования и испытаний обуви и деталей обуви)

EN 13522, Footwear — Test methods for uppers — Tensile strength and elongation (Обувь. Методы испытаний верха. Разрывная нагрузка и удлинение)

EN ISO 3696, Water for analytical laboratory use — Specification and test method (Вода для лабораторного анализа. Технические требования и методы испытаний)

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **поведение при высокой температуре** (high temperature behaviour): Устойчивость материала к повышенным температурам, определяемая по результатам воздействия на характеристики его растяжения. В наибольшей степени метод применим к материалам верха обуви, в которой подошву прикрепляют к верху обуви в вулканизационных прессах с одновременным формованием подошвы.

3.2 **верх обуви** (upper): Материалы, образующие наружную поверхность обуви, прикрепленные к готовой подошве и охватывающие верхнюю тыльную поверхность стопы. В случае ботинок к верху обуви относят также наружную поверхность материала, охватывающего ногу выше стопы. Включают только видимые материалы, не принимая во внимание материалы промежуточных и внутренних деталей.

3.3 **узел деталей верха полной сборки** (complete upper assembly): Верх обуви, полностью сшитый и собранный должным образом, включающий в себя основной материал верха и какую-либо подкладку(и) вместе со всеми деталями, такими как дополнительные подкладки, клеящие материалы, мембраны, пенистые материалы или усиления, за исключением подносков и жестких задников.

Примечание — Узел деталей верха полной сборки может быть плоским, двухмерным или затянутым на колодку в готовой обуви.

Издание официальное

4 Аппаратура и материалы

Необходимо использовать следующую аппаратуру и материалы.

4.1 Быстродействующий плиточный пресс, отвечающий нижеследующим требованиям.

4.1.1 Возможность приложения давления (1000 ± 50) кПа на площади размерами 160 × 25 мм.

4.1.2 Наличие гладких металлических поверхностей у верхней и нижней плит.

4.1.3 Наличие средств поддержания температуры верхней и нижней плит, как установлено в таблице 1.

4.2 Термометр, позволяющий измерять температуру поверхности плиты с точностью до 1 °С.

Примечание — Подходят смонтированная на поверхности термопара и цифровой измеритель.

5 Отбор и кондиционирование образцов

5.1 Подготавливают образцы для испытания по ЕН 13522.

Примечание — Образцы для испытания могут быть отобраны из материалов, аналогичных используемым для верха или извлеченных из узла деталей верха полной сборки, или готовой обуви. Образцы для испытания приготавливают из узла деталей верха полной сборки, если подкладочный материал прочно прикреплен к материалу верха.

6 Метод испытания

6.1 Сущность метода

Образцы для испытаний сжимают между двумя нагретыми жесткими поверхностями в течение заранее определенного времени. Влияние нагревания на разрывную нагрузку и удлинение затем определяют по ЕН 13522.

6.2 Порядок проведение испытания

6.2.1 Устанавливают температуру каждой из пластин (4.1.2) на требуемом уровне согласно таблице 1.

Таблица 1 — Предлагаемые температуры плит и время прессования для имитации приформовки резины

Объект приложения	Температура верхней плиты, °С	Температура нижней плиты, °С	Время прессования, мин
Ненагретая колодка	105 ± 5	85 ± 5	12,0 ± 0,5
Нагретая колодка	180 ± 5	110 ± 5	8,0 ± 0,5

6.2.2 Помещают один из образцов для испытания в пресс (4.1) таким образом, чтобы поверхность, находящаяся ближе к ноге в готовой обуви, располагалась в самом нижнем положении. Сразу же закрывают пресс и прикладывают давление (1000 ± 50) кПа к прямоугольному образцу материала в течение заданного времени согласно таблице 1.

6.2.3 Повторяют процедуру по 6.2.2 для оставшихся испытуемых образцов.

6.2.4 Хранят все образцы для испытания в стандартных контролируемых условиях по ЕН 12222 не менее 72 ч.

6.2.5 Для определения разрывной нагрузки и среднего удлинения при разрыве следуют процедуре по ЕН 13522.

7 Представление результатов

Изменения величин разрывной нагрузки или удлинения при разрыве, %, рассчитывают по формуле

$$\frac{\overline{X}_a - \overline{X}_0}{\overline{X}_0} \cdot 100,$$

где $\overline{X}_0$ — среднее значение характеристики растяжения до нагревания;

$\overline{X}_a$ — среднее значение характеристики растяжения после нагревания.

8 Протокол испытания

Протокол испытания должен включать в себя следующую информацию:

a) для каждых используемых условий нагревания:

- температура плит, °С, и применяемое время прессования, мин;
- среднее значение разрывной нагрузки, Н/мм, и среднее значение удлинения при разрыве, %, определяемые до и после нагревания для каждого направления испытания, и их изменения, %, для каждого направления испытания, как установлено в 6.2.5;

b) описание материала, включая коммерческие ссылки (артикул и т. п.);

c) описание подкладок или других имеющихся усиливающих элементов;

d) ссылка на настоящий стандарт;

e) дата проведения испытания;

f) любое отклонение от данного метода испытаний.

Приложение ZZ
(обязательное)

Соответствие международных стандартов европейским стандартам, на которые в тексте не даны эквивалентные ссылки

EH 12222:1997	ИСО 18454:2001 Обувь. Стандартные атмосферные условия для кондиционирования и испытания обуви и компонентов обуви
EH 13522:2003	ИСО 17706:2004 Обувь. Методы испытания верха. Разрывная нагрузка и относительное удлинение

Приложение ДА
(справочное)

Сведения о соответствии ссылочных европейских стандартов межгосударственным стандартам

Таблица ДА.1

Обозначение ссылочного европейского стандарта	Степень соответствия	Обозначение и наименование соответствующего межгосударственного стандарта
EN 12222	IDT	ГОСТ ISO 18454—2011/ИСО 18454.2001 «Обувь. Стандартные атмосферные условия для проведения кондиционирования и испытаний обуви и деталей обуви»
EN13522	IDT	ГОСТ ISO 17706—2013/ИСО 17706.2003 «Обувь. Методы испытаний верха обуви. Предел прочности при разрыве и относительное удлинение»
Примечание — В настоящей таблице использовано следующее условное обозначение степени соответствия стандартов: - IDT — идентичные стандарты.		

УДК 685.34.017.86:006.354 ОКС 61.060

Ключевые слова: обувь, верх, воздействие, высокая температура, изменение характеристик растяжения, образец, метод, нагревание, испытание, результат, протокол

БЗ 6—2017/92

Редактор *Л.В. Коретникова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *И.А. Королева*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 28.04.2017. Подписано в печать 04.05.2017. Формат 60 × 84 1/8. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,74. Тираж 26 экз. Зак. 761.
Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Издано и отпечатано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru