МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГОСТ ISO 16851— 2016

ЛЕНТЫ КОНВЕЙЕРНЫЕ БЕСКОНЕЧНЫЕ С ТЕКСТИЛЬНЫМ КАРКАСОМ

Определение длины

(ISO 16851:2012, Textile conveyor belts — Determination of the net length of an endless (spliced) conveyor belt, IDT)

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2017

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены в ГОСТ 1.0—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила, рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Федеральным государственным унитарным предприятием «Всероссийский научно-исследовательский институт стандартизации материалов и технологий» (ФГУП «ВНИИ СМТ»), Техническим комитетом по стандартизации ТК 160 «Продукция нефтехимического комплекса» на основе собственного перевода на русский язык англоязычной версии международного стандарта, указанного в пункте 5

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 27 сентября 2016 г. № 91-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 28 апреля 2017 г. № 343-ст межгосударственный стандарт ГОСТ ISO 16851—2016 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 июля 2018 г.

5 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 16851:2012 «Текстильные конвейерные ленты. Определение длины бесконечной (стыкованной) конвейерной ленты» [«Textile conveyor belts — Determination of the net length of an endless (spliced) conveyor belt», IDT].

Международный стандарт разработан подкомитетом SC 3 «Конвейерные ленты» технического комитета по стандартизации ISO/TC 41 «Шкивы и ремни (в том числе клиновые)» Международной организации по стандартизации ISO.

Наименование настоящего стандарта изменено относительно наименования указанного международного стандарта для приведения в соответствие с ГОСТ 1.5 (подраздел 3.6)

6 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (*gost.e-ecolog.ru

© Стандартинформ, 2017

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ЛЕНТЫ КОНВЕЙЕРНЫЕ БЕСКОНЕЧНЫЕ С ТЕКСТИЛЬНЫМ КАРКАСОМ

Определение длины

Endless textile conveyor belts. Determination of the length

Дата введения — 2018—07—01

1 Область применения

1.1 Настоящий стандарт устанавливает метод определения длины бесконечной конвейерной ленты с текстильным каркасом, а также соответствующие предельные отклонения.

Стандарт не распространяется на конвейерные ленты с металлокордом и легкие конвейерные ленты по стандарту [3].

2 Аппаратура

Рулетка стальная, градуированная в миллиметрах.

Для точных измерений важно, чтобы рулетка была калиброванной или проверенной.

3 Проведение испытания

Раскладывают бесконечную конвейерную ленту таким образом, чтобы она была в плоском ненапряженном состоянии.

Используя только плоскую часть ленты, как показано на рисунке 1, отмечают метку на одном краю внутренней поверхности в точке начала измерения (точка А).

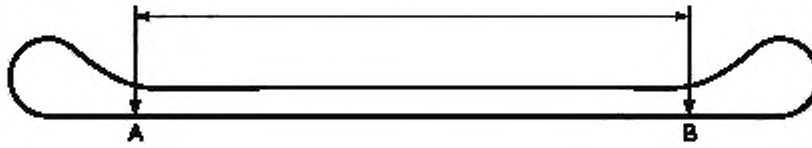

Рисунок 1 — Измерение длины бесконечной конвейерной ленты

Отмечают точку В на плоской части ленты следующим образом:

a) для лент длиной окружности не более 30 м отдельные измерения проводят в пределах от одной четверти до одной трети номинальной длины окружности, за исключением конечного отдельного измерения, которое можно выполнять в пределах менее одной четверти номинальной длины окружности;

b) для лент длиной окружности более 30 м отдельные измерения проводят в пределах от 7,5 м до не более одной трети номинальной длины окружности, за исключением конечного отдельного измерения, которое можно выполнять в пределах не более 7,5 м длины.

Измеряют и регистрируют расстояние между точками А и В — АВ.

Издание официальное

Проворачивают ленту и проводят последовательные измерения вдоль внутренней поверхности только плоской части ленты. Проводят отдельные измерения, обозначая их как AB, BC, CD и т. д., до получения результата последнего измерения XA.

При разногласиях измерения проводят в одной из стандартных атмосфер по стандарту [2] по согласованию между поставщиком и потребителем.

4 Вычисления и оформление результатов

Вычисляют длину бесконечной конвейерной ленты l_e, мм, по формуле

$$l_e = (\overline{AB} + \overline{BC} + \overline{CD} + \ldots + \overline{XA}) - \pi d, \quad (1)$$

где d — толщина ленты.

При проведении измерений только на плоской части ленты получают длину по нейтральной оси. Для получения истинной длины внутренней поверхности с учетом сжатия внутренней поверхности следует вычитать значение πd.

Примечание — Предельные отклонения по длине бесконечных конвейерных лент приведены в стандарте [1].

5 Протокол испытаний

Протокол испытаний должен содержать:

a) обозначение настоящего стандарта;

b) идентификацию испытуемой конвейерной ленты;

c) длину бесконечной конвейерной ленты;

d) дату проведения испытания.

Библиография

[1] ISO 14890 Conveyor belts — Specification for rubber- or plastics-covered conveyor belts of textile construction for general use
(Конвейерные ленты. Спецификация на конвейерные ленты общего назначения с текстильным каркасом с резиновой или пластмассовой обкладкой)

[2] ISO 18573 Conveyor belts — Test atmospheres and conditioning periods
(Конвейерные ленты. Испытательные атмосферы и периоды кондиционирования)

[3] ISO 21183-1 Light conveyor belts — Part 1: Principal characteristics and applications
(Легкие конвейерные ленты. Часть 1. Основные характеристики и применение)

УДК 678-419:531.71:006.354 МКС 53.040.20 IDT

Ключевые слова: бесконечные конвейерные ленты с текстильным каркасом, определение длины

БЗ 3—2016/38

Редактор *Л.И. Нахимова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *И.А. Королева*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Сдано в набор 03.05.2017. Подписано в печать 12.05.2017. Формат 60×84 1/8. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,74. Тираж 25 экз. Зак. 791.
Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Издано и отпечатано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru