МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГОСТ 34026— 2016

ПЛИТЫ ДРЕВЕСНОВОЛОКНИСТЫЕ

Определения, классификация и условные обозначения

(EN 316:2009, NEQ)

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2017

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены в ГОСТ 1.0—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Обществом с ограниченной ответственностью «Центр по стандартизации лесопродукции «ЛЕССЕРТИКА» (ООО «ЦСЛ «ЛЕССЕРТИКА» при участии Общества с ограниченной ответственностью «КРОНОШПАН» (ООО «КРОНОШПАН»)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 8 декабря 2016 г. № 50)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Грузия	GE	Грузстандарт
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 18 мая 2017 г. № 391-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 34026—2016 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 ноября 2017 г.

5 Настоящий стандарт разработан с учетом основных нормативных положений европейского регионального стандарта EN 316:2009 «Плиты древесноволокнистые. Определения, классификация и условные обозначения» («Wood fibre boards — Definition, classification and symbols», NEQ)

6 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (*gost.e-ecolog.ru

© Стандартинформ, 201 7

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Поправка к ГОСТ 34026—2016 Плиты древесноволокнистые. Определения, классификация и условные обозначения

В каком месте	Напечатано	Должно быть		
Предисловие. Таблица согласования	—	Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан

(ИУС № 5 2025 г.)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПЛИТЫ ДРЕВЕСНОВОЛОКНИСТЫЕ

Определения, классификация и условные обозначения

Wood fibre boards. Definition, classification and symbols

Дата введения — 2017—11—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на древесноволокнистые плиты мокрого и сухого способов производства и устанавливает определения, классификацию и условные обозначения плит.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 4598—86 Плиты древесноволокнистые. Технические условия

ГОСТ 8904—2014 Плиты древесноволокнистые твердые с лакокрасочным покрытием. Технические условия

ГОСТ 27935—88 Плиты древесноволокнистые и древесно-стружечные. Термины и определения

ГОСТ 32274—2013 Плиты древесные моноструктурные. Технические условия

ГОСТ 32297—2013 Панели декоративные для стен на основе древесноволокнистых плит сухого способа производства. Технические условия

ГОСТ 32304—2013 Ламинированные напольные покрытия на основе древесноволокнистых плит сухого способа производства. Технические условия

ГОСТ 32687—2014 Плиты древесноволокнистые сухого способа производства, облицованные пленками на основе термореактивных полимеров. Технические условия

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты за текущий год. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **древесноволокнистая плита:** Листовой материал, изготовленный путем горячего прессования или сушки ковра из древесных волокон с введением при необходимости связующих и специальных добавок.

[ГОСТ 27935—88, пункт 1]

Издание официальное

3.2 **мягкая древесноволокнистая плита:** Древесноволокнистая плита плотностью до 400 кг/м, изготовленная методом сушки ковра.

[ГОСТ 27935—88, пункт 2]

3.3 **битумированная древесноволокнистая плита:** Мягкая древесноволокнистая плита с добавлением битума.

[ГОСТ 27935—88, пункт 3]

3.4 **полутвердая древесноволокнистая плита:** Прессованная древесноволокнистая плита мокрого способа производства плотностью от 400 до 800 кг/м^3.

[ГОСТ 27935—88, пункт 4]

3.5 **древесноволокнистая плита средней плотности**: Прессованная древесноволокнистая плита сухого способа производства плотностью от 600 до 850 кг/м^3.

3.6 **древесноволокнистая плита высокой плотности:** Прессованная древесноволокнистая плита сухого способа производства плотностью более 850 кг/м^3.

3.7 **сверхтвердая древесноволокнистая плита:** Твердая древесноволокнистая плита, дополнительно упрочненная за счет специальной обработки.

[ГОСТ 27935—88, пункт 7]

3.8 **профилированная древесноволокнистая плита:** Древесноволокнистая плита, лицевой пласти которой придан установленный профиль.

[ГОСТ 27935—88, пункт 8]

3.9 **древесноволокнистая плита с необлагороженной поверхностью:** Древесноволокнистая плита, имеющая однородный фракционный состав древесных волокон по толщине плиты и без добавления красителей.

[ГОСТ 27935–88, пункт 9]

3.10 **древесноволокнистая плита с тонкодисперсным лицевым слоем:** Древесноволокнистая плита, лицевой слой которой образован древесными волокнами в виде более мелких фракций чем у остальной массы плиты.

[ГОСТ 27935—88, пункт 10]

3.11 **древесноволокнистая плита с подкрашенным лицевым слоем:** Древесноволокнистая плита, лицевой слой которой в процессе производства до прессования пропитан красителем.

[ГОСТ 27935–88, пункт 11]

3.12 **древесноволокнистая плита односторонней гладкости:** Древесноволокнистая плита, у которой одна из пластей имеет большую шероховатость поверхности или отпечаток транспортной сетки.

[ГОСТ 27935—88, пункт 25]

3.13 **древесноволокнистая плита двухсторонней гладкости:** Древесноволокнистая плита, у которой обе пласти имеют одинаковую шероховатость поверхности.

[ГОСТ 27935—88, пункт 26]

3.14 **древесноволокнистая плита на карбамидном связующем**: Древесноволокнистая плита, у которой основным компонентом связующего является карбамидоформальдегидная смола.

[ГОСТ 27935—88, пункт 27]

3.15 **древесноволокнистая плита на фенольном связующем:** Древесноволокнистая плита, у которой основным компонентом связующего является фенолоформальдегидная смола.

[ГОСТ 27935—88, пункт 28]

3.16 **древесноволокнистая (древесно-стружечная) плита на изоцианатном связующем:** Древесноволокнистая плита, у которой основным компонентом связующего являются изоцианаты.

3.17 **водостойкая древесноволокнистая плита:** Древесноволокнистая плита, обладающая повышенной стойкостью против воздействия воды.

[ГОСТ 27935—88, пункт 29]

3.18 **биостойкая древесноволокнистая плита:** Древесноволокнистая плита, обладающая повышенной стойкостью против воздействия грибов, бактерий и насекомых.

[ГОСТ 27935—88, пункт 30]

3.19 **трудносгораемая древесноволокнистая плита:** древесноволокнистая плита, обладающая повышенной стойкостью против воздействия огня.

[ГОСТ 27935—88, пункт 31]

3.20 **шлифованная древесноволокнистая плита:** Древесноволокнистая плита, у которой одна или обе пласти обработаны абразивным инструментом.

[ГОСТ 27935—88, пункт 32]

3.21 **облицованная древесноволокнистая плита:** Древесноволокнистая плита, у которой одна или обе пласти облицованы листовыми или рулонными отделочными материалами.

3.22 **лакированная (окрашенная) древесноволокнистая плита:** Древесноволокнистая плита, у которой одна или обе пласти покрыты лакокрасочными материалами.

[ГОСТ 27935—88, пункт 34]

3.23 **ламинированные напольные покрытия:** Это строительный материал, изготовленный из древесноволокнистых плит сухого способа производства или плит моноструктурных, облицованных пленками на основе термореактивных полимеров.

[ГОСТ 32304—2013, пункт 3.1]

3.24 **панели декоративные для стен:** Строительный материал, изготовленный из плит древесных моноструктурных или древесноволокнистых плит сухого способа производства высокой плотности (св. 800 до 950 вкл.) кг/м^3 с профилированными боковыми кромками и облицованные с одной стороны декоративной бумагой.

3.25 **плита древесная моноструктурная:** Древесноволокнистая плита средней плотности (600—800) кг/м^3, изготовленная сухим способом производства из древесных волокон, смешанных со связующим.

4 Классификация древесноволокнистых плит

4.1 Классификация древесноволокнистых плит и плит моноструктурных произведена с учетом требований ГОСТ 32274, ГОСТ 4598, ГОСТ 32687, ГОСТ 32304, ГОСТ 32297.

4.1.1 Древесноволокнистые плиты в зависимости от вида производства подразделяют на:

- плиты мокрого способа производства;
- плиты сухого способа производства.

4.1.1.1 Древесноволокнистые плиты сухого способа производства в зависимости от прочности, плотности и вида поверхности подразделяют на:

- плиты средней плотности (МДФ);
- плиты высокой плотности (ХДФ);
- плиты односторонней гладкости;
- плиты двухсторонней гладкости;
- плиты с необлагороженной лицевой поверхностью;
- плиты с облагороженной лицевой поверхностью;
- плиты с двухсторонним облагораживанием.

4.1.1.2 Древесноволокнистые плиты сухого способа производства средней плотности в зависимости от уровня физико-механических показателей подразделяют на марки, и по качеству поверхности на сорта.

4.1.2 Древесноволокнистые плиты в зависимости от процесса производства подразделяют на:

- плиты плоского периодического прессования;
- плиты плоского непрерывного прессования.

4.1.3 Древесноволокнистые плиты мокрого способа производства в зависимости от назначения подразделяют на:

- плиты твердые;
- плиты мягкие.

4.1.3.1 Твердые древесноволокнистые плиты в зависимости от прочности, плотности и вида лицевой поверхности подразделяют на:

- плиты с необлагороженной поверхностью;
- плиты с лицевым слоем из тонкодисперсной древесной массы;
- плиты с подкрашенным лицевым слоем;
- плиты с подкрашенным лицевым слоем из тонкодисперсной древесной массы;
- плиты с необлагороженной лицевой поверхностью и повышенной водостойкостью;
- плиты с лицевым слоем из тонкодисперсной древесной массы и повышенной водостойкостью;
- плиты пониженной плотности (полутвердые);
- плиты повышенной прочности (сверхтвердые) с необлагороженной лицевой поверхностью;
- плиты повышенной прочности (сверхтвердые) с лицевым слоем из тонкодисперсной древесной массы.

4.1.3.2 Твердые древесноволокнистые плиты в зависимости от уровня физико-механических показателей подразделяют на группы качества, а по качеству поверхности — на сорта.

4.1.4 Мягкие древесноволокнистые плиты в зависимости от плотности подразделяют на марки.

4.1.5 Древесноволокнистые плиты сухого способа производства в зависимости от степени обработки поверхности подразделяют на:

- плиты нешлифованные;
- плиты шлифованные.

4.1.6 Древесноволокнистые плиты в зависимости от содержания (выделения) формальдегида подразделяют на:

- плиты класса эмиссии формальдегида Е0,5;
- плиты класса эмиссии формальдегида Е1;
- плиты класса эмиссии формальдегида Е2.

4.1.7 Древесноволокнистые плиты в зависимости от назначения и области применения в промышленности и строительстве подразделяют на:

- плиты общего назначения для использования в сухих* условиях;
- плиты для использования внутри помещения (включая производство мебели) в сухих условиях;
- плиты несущие нагрузку для использования во влажных** условиях;
- плиты несущие нагрузку для использования в сухих условиях;
- плиты трудносгораемые;
- плиты биостойкие.

5 Условные обозначения

5.1 Условные обозначения плит древесноволокнистых мокрого способа производства должны состоять из марки, группы качества, сорта, размеров по длине, ширине, толщине в миллиметрах и обозначения стандарта на конкретный вид изделия.

Примеры условных обозначений

Твердая плита с подкрашенным лицевым слоем из тонкодисперсной древесной массы, группы качества Б, II сорта с номинальными размерами 3050 × 2140 × 3,2 мм:

Т-СП, гр. Б, II, 3050 × 2140 × 3,2, ГОСТ 4598—86

Твердая плита повышенной прочности, группы качества Б, II сорта с номинальными размерами 3660 × 1220 × 4,0 мм:

СТ, гр. Б, II, 3660 × 1220 × 4,0, ГОСТ 4598—86

Мягкая плита плотностью от 300 до 400 кг/м^3, группы качества Б, II сорта с номинальными размерами 1800 × 1220 × 12,0 мм:

М-1, гр. Б, II, 1800 × 1200 × 12,0, ГОСТ 4598—86

По согласованию с потребителем может быть применено другое условное обозначение.

5.2 Условные обозначения плит древесноволокнистых сухого способа производства (моноструктурных, средней плотности (МДФ), высокой плотности (ХДФ) должны состоять из марки, сорта, класса эмиссии формальдегида, номинальной длины, ширины и толщины в миллиметрах, обозначения стандарта на конкретный вид изделия.

Пример условного обозначения

Плита древесная моноструктурная волокнистая марки ПМВ, I сорта, класса эмиссии Е1, размером 2440 × 1830 × 15 мм:

ПМВ, I, Е1, 2440 × 1830 × 15, ГОСТ 32274—2013

По согласованию с потребителем может быть применено другое условное обозначение.

---

* Сухие условия характеризуются температурой воздуха 20 °С и относительной влажностью воздуха, превышающей 65 % несколько недель в году.

** Влажные условия характеризуются температурой воздуха 20 °С и относительной влажностью воздуха, превышающей 85 % только в течение нескольких недель в году.

5.3 Условные обозначения плит древесноволокнистых сухого способа производства средней плотности (ДВП СП) облицованных, плит древесноволокнистых сухого способа производства высокой плотности (ДВП ВП) облицованных должны состоять из обозначения покрытия (сорта, степени блеска, вида печати, фактуры поверхности, группы качества), класса эмиссии формальдегида, номинальных длины, ширины и толщины в миллиметрах, обозначения стандарта на конкретный вид изделия.

Сорт покрытия обозначают дробью, где в числителе указывают сорт покрытия лицевой пласти, а в знаменателе — сорт покрытия оборотной пласти. Для плиты с одной облицованной пластью сорт покрытия обозначают дробью с проставлением в знаменателе прочерка.

Пример условного обозначения

Плита ДВП СП, облицованная бумагой, пропитанная термореактивными полимерами, I сорта на лицевой пласти и II сорта на оборотной пласти I/II, с матовым М, с печатным рисунком Пр, с рельефной фактурой поверхности Р, группы А, класс эмиссии Е1, размером 3500 × 1750 × 16 мм:

ДВП СП, I/II-М-Пр-Р-А-Е1, 3500 × 1750 × 16 мм, ГОСТ 32687—2014

По согласованию с потребителем может быть применено другое условное обозначение.

УДК 674 817-41: 006.354 МКС 79.060.20 NEQ

Ключевые слова: плиты древесноволокнистые, мокрый и сухой способы производства, определения, классификация, условные обозначения

БЗ 12—2016/98

Редактор *Ю.В. Яровикова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Р.А. Ментова*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Сдано в набор 19.05.2017. Подписано в печать 23.05.2017. Формат 60×84 1/8. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,84. Тираж 27 экз. Зак. 903.
Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Издано и отпечатано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

Поправка к ГОСТ 34026—2016 Плиты древесноволокнистые. Определения, классификация и условные обозначения

В каком месте	Напечатано	Должно быть		
Предисловие. Таблица согласования	—	Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан

(ИУС № 5 2025 г.)

gost.e-ecolog.ru