ГОСТ 30675—2000
(МЭК 641-1—79)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ЭЛЕКТРОКАРТОН ЛИСТОВОЙ И РУЛОННЫЙ

Технические требования

Часть 1

Термины и определения. Общие требования

Издание официальное

БЗ 2—2002

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
Минск

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Открытым акционерным обществом «Волжский научно-исследовательский институт целлюлозно-бумажной промышленности», Техническим комитетом по стандартизации ТК 158 «Бумага и картон электроизоляционные»

ВНЕСЕН Госстандартом России

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 17 от 22 июня 2000 г.)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Республики Беларусь
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызская Республика	Кыргызстандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикстандарт
Туркменистан	Главгосинспекция «Туркменстандартлары»
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

3 Настоящий стандарт представляет собой аутентичный текст международного стандарта МЭК 641-1—79 «Технические требования к электрокартону. Часть 1. Термины и определения. Общие требования» с дополнениями, отражающими потребности экономики страны

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

5 Постановлением Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации и метрологии от 25 декабря 2001 г. № 588-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 30675—2000 (МЭК 641-1—79) введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 июля 2002 г.

© ИПК Издательство стандартов, 2002

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

Содержание

1 Область применения 1
2 Определения и термины 1
3 Классификация 1
4 Общие требования 3
5 Размеры 3
6 Условия поставки 4

Введение

Настоящий стандарт разработан с целью ввести в действие для применения в экономике страны международный стандарт МЭК 641-1—79 с дополнениями, отражающими потребности экономики страны.

Настоящий стандарт относится к серии стандартов на электрокартон. Эта серия стандартов состоит из трех частей:

- Часть 1. Термины и определения. Общие требования.
- Часть 2. Методы испытаний.
- Часть 3. Технические требования к отдельным материалам.

Дополнительные требования, отражающие потребности экономики страны, выделены курсивом.

С введением в действие настоящего стандарта применение других терминов и определений в области технологии производства картона электротехнического назначения не рекомендуется.

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ЭЛЕКТРОКАРТОН ЛИСТОВОЙ И РУЛОННЫЙ

Технические требования

Часть 1

Термины и определения. Общие требования

Pressboard and presspaper for electrical purposes. Technical requirements. Part 1. Terms and definitions. General requirements

Дата введения 2002—07—01

Настоящий стандарт распространяется на листовой и рулонный электрокартон, окрашенный или естественного цвета, каландрированный или некаландрированный, поставляемый в непропитанном виде, а также на прессованный электрокартон (далее — картон).

Стандарт не распространяется на картон из соломенной целлюлозы и на картон, изготовляемый путем склеивания двух или более листов.

1 Область применения

Настоящий стандарт содержит определения, касающиеся классификации, и общие требования, предъявляемые к картону.

2 Определения и термины

2.1 **листовой картон:** Картон, обычно изготовляемый прерывным способом на картоноделательной машине из *массы* (пульпы) растительного происхождения, обладающий химической чистотой высокой степени. Характеризуется относительно высокой плотностью, однородной толщиной, гладкой поверхностью, высокой механической прочностью, гибкостью, а также электроизоляционными свойствами. В некоторых случаях поверхность этого картона текстурированная.

2.2 **каландрированный картон:** Картон, подвергнутый каландрированию.

2.3 **прессованный картон:** Картон, подвергнутый горячему прессованию.

2.4 **рулонный картон:** Многослойный бумажный материал, изготовляемый непрерывным способом из *массы* (пульпы) растительного происхождения, обладающий химической чистотой высокой степени. Характеризуется высокой плотностью, однородной толщиной, гладкой поверхностью, высокой механической прочностью, стойкостью к старению, а также электроизоляционными свойствами.

2.5 **лощеный картон:** Листовой или рулонный картон с глянцевитой поверхностью, получаемой в результате лощения — операции, связанной с соответствующей сушкой или окончательной механической отделкой.

2.6 **проклеенный картон:** Рулонный картон, изготовленный из *массы* с добавкой веществ, повышающих его поверхностную прочность и сопротивление прониканию воды и набуханию.

2.7 **наполненный картон:** Рулонный картон, изготовляемый из *массы*, в которую добавляют мелкий наполнитель минерального происхождения, обычно белого цвета.

3 Классификация

Основные типы и подтипы картона приведены в таблице 1. Описание типов и подтипов картона дополнено примерами известных областей применения, но это не означает, что картон не может быть применен в других областях.

Издание официальное

Таблица 1

Картон листовой		Картон рулонный		Примеры применения
Основной тип	Подтип	Основной тип	Подтип	
В0 Картон листовой каландрированный очень высокой химической чистоты	В0.1 100 % сульфатной древесной целлюлозы В0.2 100 % хлопка	Р0 Картон рулонный высокой плотности и очень высокой химической чистоты	Р0.1 100 % сульфатной древесной целлюлозы Р0.2 100 % хлопка	Конденсаторы и герметичные моторы
—	—	Р1 Картон рулонный мягкий пористый очень высокой химической чистоты с высоким маслопоглощением	Р1.1 100 % сульфатной древесной целлюлозы Р1.2 100 % хлопка	Конденсаторы
В2 Картон листовой каландрированный высокой химической чистоты	В2.1 100 % сульфатной древесной целлюлозы В2.2 100 % хлопка	Р2 Картон рулонный высокой плотности и высокой химической чистоты	Р2.1 100 % сульфатной древесной целлюлозы Р2.2 100 % хлопка	Трансформаторы
	В2.3 Смесь сульфатной древесной целлюлозы и хлопка В2.4 Смесь хлопка и джутового волокна		Р2.3 Смесь сульфатной древесной целлюлозы и хлопка Р2.4 Смесь хлопка и джутового волокна	То же
В3 Картон листовой прессованный очень твердый и жесткий высокой чистоты и механической прочности текстурированный	В3.1 100 % сульфатной древесной целлюлозы В3.2 100 % хлопка В3.3 Смесь сульфатной древесной целлюлозы и хлопка В3.4 Смесь хлопка и джутового волокна	—	—	»
В4 Картон листовой мягкий каландрированный высокой чистоты с высоким маслопоглощением формующийся	В4.1 100 % сульфатной древесной целлюлозы В4.2 100 % хлопка В4.3 Смесь сульфатной древесной целлюлозы и хлопка В4.4 Смесь хлопка и джутового волокна	Р4 Картон рулонный мягкий пористый высокой чистоты с высоким маслопоглощением	Р4.1 100 % сульфатной древесной целлюлозы Р4.2 100 % хлопка Р4.3 Смесь сульфатной древесной целлюлозы и хлопка Р4.4 Смесь хлопка и джутового волокна	Трансформаторы и маслонаполненное оборудование
В5 Картон листовой формующийся высокой чистоты с высоким маслопоглощением	В5.1 100 % сульфатной древесной целлюлозы В5.2 100 % хлопка В5.3 Смесь сульфатной древесной целлюлозы и хлопка	Р5 Картон рулонный формующийся пористый высокой чистоты с высоким маслопоглощением	Р5.1 100 % сульфатной древесной целлюлозы Р5.2 100 % хлопка Р5.3 Смесь сульфатной древесной целлюлозы и хлопка Р5.4 Смесь хлопка и джутового волокна	То же

Окончание таблицы 1

Картон листовой		Картон рулонный		Примеры применения
Основной тип	Подтип	Основной тип	Подтип	
В6 Картон листовой твердый каландрированный с низкой пористостью обычно проклеенный	В6.1 100 % сульфатной древесной целлюлозы В6.2 100 % хлопка В6.3 Смесь сульфатной древесной целлюлозы и хлопка В6.4 Смесь хлопка и джутового волокна	Р6 Картон рулонный твердый с низкой пористостью обычно проклеенный	Р6.1 100 % сульфатной древесной целлюлозы Р6.2 100 % хлопка Р6.3 Смесь сульфатной древесной целлюлозы и хлопка Р6.4 Смесь хлопка и джутового волокна	Моторы и электрооборудование общего типа
В7 Картон листовой твердый каландрированный низкой пористости обычно с наполнителем	—	Р7 Картон рулонный из 100 % сульфатной древесной целлюлозы низкой пористости обычно с наполнителем	—	Оборудование общего типа
Примечание — См. 4.1 для определения «сульфатной древесной целлюлозы».				

4 Общие требования

4.1 Композиция

Картон всех типов, приведенных в таблице 1, кроме типов В6, В7, Р6 и Р7, изготовляют из растительного волокна. Картон типов В6, В7, Р6 и Р7 изготовляют из растительного волокна с добавлением наполнителей или проклеивающих веществ. Картон всех типов не должен содержать посторонних включений и адгезивов; при необходимости может быть введен краситель.

Картон многих типов, указанных в таблице 1, определен как изготовленный из сульфатной древесной целлюлозы. Это сырье используется для облегчения процесса изготовления картона необходимых химической чистоты и механических свойств (исключая, например, механические массы).

Прогресс в технологии производства целлюлозы позволяет получать требуемые свойства картона в результате применения более удовлетворяющих окружающую среду процессов, которые не могут быть описаны как «сульфатный процесс», и материалов. Термин «сульфатная древесная целлюлоза» в таблице 1 подразумевает применение таких процессов и материалов.

Для производства картона удовлетворительного качества необходимо, чтобы целлюлоза имела высокую степень полимеризации, подходящую для небеленой сульфатной целлюлозы высокого качества, и была небеленой. Такая целлюлоза должна быть схожей по свойствам с сульфатной целлюлозой во всех других отношениях.

4.2 Отделка

Листовой и рулонный картон должен иметь отделку, соответствующую указанной в стандартах на картон конкретного типа.

4.3 Способность к машинной обработке

Картон всех типов и подтипов должен быть пригодным для разрезания; листовой и рулонный картон толщиной до 3,0 мм — для пробивания отверстий без рваных краев, причем эту операцию следует выполнять в соответствии с рекомендациями изготовителя; *картон толщиной 3,0 мм — для фрезерной обработки; картон подтипов В2.1 и В3.1 — для токарной обработки.*

5 Размеры

5.1 Толщина

Номинальная толщина листового и рулонного картона в миллиметрах: 0,1; 0,13; 0,15*, 0,16; 0,20; 0,25; 0,30; 0,40; 0,50; 0,60; 0,80; 1,00; 1,20*; 1,25*; 1,30; 1,50*; 1,60; 2,00; 2,50; 3,00; 4,00; 5,00; 6,00; 8,00.

* Дополнительные значения номинальной толщины картона, отражающие потребности экономики страны.

Допуски на толщину указаны в стандартах на картон конкретных типов и подтипов.

5.2 Линейные размеры

Предпочтительными являются следующие линейные размеры:

листового картона (длина × ширина): 1000 × 1020, 1500 × 1020, 3000 × 2000, 3000 × 4000, 3200 × × 2100, 3200 × 4200, 3200 × 6300 мм;

рулонного картона (ширина): 1000 мм.

Допускаются другие длина и ширина листов и ширина рулона картона по согласованию между изготовителем и потребителем.

6 Условия поставки

Листовой и рулонный картон поставляют в упаковке, обеспечивающей достаточную защиту его при транспортировании и хранении.

Каждая партия листового и рулонного картона должна иметь четкую несмываемую маркировку следующего содержания:

a) наименование предприятия-поставщика или его товарный знак;
b) тип листового или рулонного картона;
c) номинальная толщина;
d) размер и *масса* листа;
e) ширина и *масса* рулона.

УДК 676:543.06:006.354 МКС 29.035.10 85.060 К63 ОКСТУ 5401

Ключевые слова: общие требования, определения, обозначения, характеристики, условия поставки

Редактор *Л.В. Афанасенко*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *В.И. Кануркина*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 22.05.2002. Подписано в печать 06.06.2002. Усл.печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,65. Тираж экз. С 6044. Зак. 477.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
http://www.standards.ru e-mail: info@standards.ru
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru