МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)

INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГОСТ ISO 9727-1— 2016

ПРОБКИ КОРКОВЫЕ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ

Методы определения физических свойств

Часть 1

Определение размеров

(ISO 9727-1:2007, Cylindrical cork stoppers — Physical tests — Part 1: Determination of dimensions, IDT)

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2019

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 415 «Средства укупорочные» (ООО «ЦСИ «Продмаштест») на основе официального перевода на русский язык англоязычной версии указанного в пункте 5 стандарта, который выполнен Техническим комитетом по стандартизации ТК 415 «Укупорочные средства»

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 19 декабря 2016 г. № 94-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Грузия	GE	Грузстандарт
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 15 августа 2017 г. № 890-ст межгосударственный стандарт ГОСТ ISO 9727-1—2016 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 апреля 2018 г.

5 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 9727-1:2007 «Цилиндрические корковые пробки. Испытания физических свойств. Часть 1. Определение размеров» («Cylindrical cork stoppers — Physical tests — Part 1: Determination of dimensions», IDT).

Международный стандарт разработан Техническим комитетом по стандартизации ISO/TC 87 «Пробка» Международной организации по стандартизации (ISO).

Наименование настоящего стандарта изменено относительно наименования указанного международного стандарта для приведения в соответствие с ГОСТ 1.5 (подраздел 3.6).

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных международных стандартов соответствующие им межгосударственные стандарты, сведения о которых приведены в дополнительном приложении ДА

6 Настоящий стандарт подготовлен на основе применения ГОСТ Р ИСО 9727-1—2009*

7 Настоящий стандарт подготовлен для обеспечения соблюдения требований технического регламента Таможенного союза ТР ТС 005/2011 «О безопасности упаковки»

---

* Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 15 августа 2017 г. № 890-ст ГОСТ Р ИСО 9727-1—2009 отменен с 1 апреля 2018 г.

8 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

9 ПЕРЕИЗДАНИЕ. Март 2019 г.

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

© ISO, 2007 — Все права сохраняются
© Стандартинформ, оформление, 2017, 2019



В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Термины и определения 1
4 Аппаратура 1
5 Условия испытаний 1
6 Отбор образцов 2
7 Проведение испытаний 2
7.1 Определение диаметра 2
7.2 Определение длины 2
8 Результаты 2
8.1 Диаметр 2
8.2 Длина 3
8.3 Овальность 3
9 Протокол испытаний 3
Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов межгосударственным стандартам 4

Введение

Серия стандартов ISO 9727 под общим наименованием «Пробки корковые цилиндрические. Испытания физических свойств» включает в себя следующие части:

часть 1. Определение размеров;

часть 2. Определение массы и кажущейся плотности для агломерированных корковых пробок;

часть 3. Определение содержания влаги;

часть 4. Определение восстановления размеров после сжатия;

часть 5. Определение силы извлечения;

часть 6. Определение влагонепроницаемости;

часть 7. Определение количества пыли.

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ПРОБКИ КОРКОВЫЕ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ

Методы определения физических свойств

Часть 1

Определение размеров

Cylindrical cork stoppers. Methods for determination of physical properties. Part 1. Determination of dimensions

Дата введения — 2018—04—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает метод определения размеров цилиндрических корковых пробок: диаметра, длины и овальности.

Настоящий стандарт распространяется на все типы цилиндрических корковых пробок, определения которых даны в ИСО 633, готовых к использованию или в виде полуфабрикатов.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использована нормативная ссылка на следующий международный стандарт:

ISO 633, Cork — Vocabulary (Пробковая кора. Словарь)

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ИСО 633, а также следующий термин с соответствующим определением:

3.1 **овальность:** Разность между измерениями диаметра, выполненными перпендикулярно и параллельно слою роста коры.

4 Аппаратура

4.1 Нониусный измерительный прибор с постоянным контактным усилием, с погрешностью измерения не более 0,05 мм или другой измерительный прибор, обеспечивающий такую же точность.

5 Условия испытаний

5.1 Испытания проводят при следующих условиях окружающей среды:

- температура — (21 ± 4) °С;
- относительная влажность воздуха — (60 ± 20) %.

5.2 Корковые пробки

5.2.1 Температура

Температура испытуемых образцов пробок из отобранной выборки должна быть в пределах (21 ± 4) °С.

Издание официальное

5.2.2 Влажность

Влажность испытуемых образцов пробок из отобранной выборки должна быть в пределах (6 ± 2) %.

Если влажность отличается от установленных пределов 4 %—8 %, то измеренное значение влажности указывают в протоколе испытаний.

6 Отбор образцов

От каждой партии отбирают пробки в количестве согласно плану выборочного контроля, предварительно согласованному между заинтересованными сторонами.

Из отобранной выборки не допускаются к измерению пробки, имеющие следующие дефекты внешнего вида:

- отклонение формы (ассиметричные, усеченные, скошенные);
- канавки или выпуклые неровности.

7 Проведение испытаний

Перед началом испытаний каждую пробку необходимо пронумеровать.

7.1 Определение диаметра

7.1.1 Натуральные пробки из коры пробкового дуба

Из отобранной выборки нониусным измерительным прибором или другим прибором, обеспечивающим такую же точность (4.1), измеряют диаметр каждой пробки посередине между ее концами, параллельно слою роста коры, а затем проводят измерение перпендикулярно к слою роста коры. Полученные значения в миллиметрах регистрируют.

7.1.2 Агломерированные корковые пробки и пробки «1 + 1» (с диском на обоих концах)

Из отобранной выборки нониусным измерительным прибором или другим прибором, обеспечивающим такую же точность (4.1), измеряют диаметр каждой пробки посередине между ее концами. Полученное значение в миллиметрах регистрируют. Проводят только одно измерение для каждой пробки.

7.1.3 Агломерированные корковые пробки с одним или несколькими дисками на одном конце

Из отобранной выборки нониусным измерительным прибором или другим прибором, обеспечивающим такую же точность (4.1), измеряют диаметр каждой пробки в пределах линии, ограниченной агломерированным корпусом пробки и диском(ами), приклеенным(ми) к поверхности. Полученное значение в миллиметрах регистрируют. Проводят только одно измерение для каждой пробки.

7.2 Определение длины

Из отобранной выборки нониусным измерительным прибором или другим прибором, обеспечивающим такую же точность (4.1), измеряют длину каждой пробки. Измерение проводят, устанавливая пробку между держателями нониуса измерительного прибора таким образом, чтобы центральная ось пробки проходила через держатель нониусного измерительного прибора. Полученное значение в миллиметрах регистрируют.

8 Результаты

8.1 Диаметр

8.1.1 Натуральные корковые пробки

Для каждой пробки рассчитывают среднеарифметическое значение двух проведенных измерений. Результат выражают в миллиметрах, округляя до 0,1. За окончательный результат испытаний принимают среднеарифметическое значение результатов, полученных для каждой пробки из отобранной выборки, выраженное в миллиметрах и округленное до 0,1, а также стандартное отклонение, максимальное и минимальное значения результатов, округленные до 0,1.

8.1.2 Другие пробки

Диаметр каждой пробки выражают в миллиметрах, округляя до 0,1. За окончательный результат испытаний принимают среднеарифметическое значение результатов, полученных для каждой пробки из отобранной выборки, выраженное в миллиметрах и округленное до 0,1, а также стандартное отклонение, максимальное и минимальное значения результатов, округленные до 0,1.

8.2 Длина

Длину каждой пробки выражают в миллиметрах, округляя до 0,1. За окончательный результат испытаний принимают среднеарифметическое значение результатов, полученных для каждой пробки из отобранной выборки, выраженное в миллиметрах и округленное до 0,1, а также стандартное отклонение, максимальное и минимальное значения результатов, округленные до 0,1.

8.3 Овальность

Для каждой натуральной корковой пробки рассчитывают разность двух проведенных измерений. Результат выражают в миллиметрах, округляя до 0,1. За окончательный результат испытаний принимают среднеарифметическое значение результатов, полученных для каждой пробки из отобранной выборки, выраженное в миллиметрах и округленное до 0,1, а также стандартное отклонение, максимальное и минимальное значения результатов, округленные до 0,1.

9 Протокол испытаний

Протокол испытаний должен содержать:

a) ссылку на настоящий стандарт;
b) полную идентификацию отобранной выборки, включая тип корковых пробок и происхождение;
c) акт отбора образцов в выборку;
d) полученные результаты;
e) любые отклонения от настоящего стандарта, которые могли повлиять на результаты.

Приложение ДА
(справочное)

Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов межгосударственным стандартам

Таблица ДА.1

Обозначение ссылочного международного стандарта	Степень соответствия	Обозначение и наименование соответствующего межгосударственного стандарта
ISO 633	IDT	ГОСТ ISO 633—2016 «Кора пробковая. Термины и определения»
Примечание — В настоящей таблице использовано следующее условное обозначение степени соответствия стандарта: - IDT — идентичный стандарт.		

УДК 683.531.13:006.354 МКС 55.040
79.100 IDT

Ключевые слова: цилиндрические корковые пробки, методы определения физических свойств, определение размеров, агломерированные корковые пробки, диаметр, длина, овальность

Редактор *Л.С. Зимилова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *И.А. Королева*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Сдано в набор 26.03.2019. Подписано в печать 11.04.2019. Формат 60×84 1/8. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 1,12.
Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» для комплектования Федерального информационного фонда стандартов, 117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru