МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГОСТ ISO 13765-6— 2017

МЕРТЕЛИ ОГНЕУПОРНЫЕ

Определение содержания влаги в мертеле, готовом к применению

(ISO 13765-6:2004, Refractory mortars — Part 6: Determination of moisture content of ready-mixed mortars, IDT)

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2017

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены в ГОСТ 1.0—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Порядок разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Обществом с ограниченной ответственностью «Научно-технический центр «Огнеупоры» (ООО «НТЦ «Огнеупоры») на основе официального перевода на русский язык англоязычной версии стандарта, указанного в пункте 5, который выполнен Техническим комитетом по стандартизации ТК 009 «Огнеупоры».

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 20 апреля 2017 г. № 98-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Украина	UA	Минэкономразвития Украины

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 17 августа 2017 г. № 924-ст межгосударственный стандарт ГОСТ ISO 13765-6—2017 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 октября 2018 г.

5 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 13765-6:2004 «Мертели огнеупорные. Часть 6. Определение содержания влаги в мертеле, готовом к применению» («Refractory mortars — Part 6: Determination of moisture content of ready-mixed mortars», IDT).

Международный стандарт ISO 13765-6:2004 разработан Техническим комитетом ISO/TC 33.

Наименование настоящего стандарта изменено относительно наименования указанного международного стандарта для приведения в соответствие с ГОСТ 1.5 (подраздел 3.6).

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных международных стандартов соответствующие им межгосударственные стандарты, сведения о которых приведены в дополнительном приложении ДА

6 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (www.gost.ru)

© Стандартинформ, 2017

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Термины и определения 1
4 Сущность метода 1
5 Оборудование 1
6 Отбор проб 2
7 Проведение испытаний 2
8 Обработка результатов 2
9 Протокол испытаний 2
Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии ссылочного международного стандарта межгосударственному стандарту 3

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

МЕРТЕЛИ ОГНЕУПОРНЫЕ

Определение содержания влаги в мертеле, готовом к применению

Refractory mortars. Determination of moisture content of ready-mixed mortars

Дата введения — 2018—10—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает метод определения содержания влаги в мертеле, готовом к применению.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использована нормативная ссылка на следующий стандарт[1]:

ISO 8656-1, Refractory products — Sampling of raw materials and unshaped products — Part 1: Sampling scheme (Материалы огнеупорные. Отбор проб сырья и неформованных огнеупоров. Часть 1. Схема отбора).

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применен следующий термин с соответствующим определением:

3.1 **содержание влаги** (moisture content): Изменение массы образца, высушенного при 110 °С, выраженное в процентах от первоначальной массы образца.

4 Сущность метода

Метод основан на определении изменения массы образца при высушивании до постоянной массы при температуре (110 ± 5) °С.

5 Оборудование

5.1 Весы с ценой деления не более 0,1 г.

5.2 Электрический сушильный шкаф, оснащенный регулятором температуры и обеспечивающий поддержание заданной температуры 110 °С с пределами допустимого отклонения ±5 °С.

5.3 Эксикатор.

[1] Для датированных ссылок используют только указанное издание, для недатированных — последнее издание стандарта, включая все изменения и поправки к нему.

Издание официальное

6 Отбор проб

Отбор проб проводят в соответствии с ISO 8656-1 или по соглашению сторон.

Пробу готового к применению мертеля отбирают после переноса всего мертеля из емкости, в которой мертель поставлялся, в емкость большего объема, и тщательно перемешивают. Не допускается удалять надосадочную жидкость. Показатели отобранной пробы должны соответствовать показателям готового к применению мертеля.

7 Проведение испытаний

Проводят два параллельных испытания.

Пробу массой не менее 50 г взвешивают в сухой чашке для выпаривания (или другой подходящей стеклянной емкости), распределяют пробу равномерно по всей чашке и фиксируют массу пробы m_1.

Чашку с пробой выдерживают в сушильном шкафу по 5.2 при температуре 110 °С в течение 5 ч или до постоянной массы. Масса считается постоянной, если результаты двух последовательных взвешиваний через каждые 10 минут не отличаются более чем на 0,2 г или 0,5 %.

Чашку с пробой охлаждают до комнатной температуры в эксикаторе по 5.3, взвешивают и фиксируют полученную массу m_2.

8 Обработка результатов

Массовую долю влаги w_w, %, рассчитывают по формуле

$$w_w = \frac{m_1 - m_2}{m_1} 100,$$

где m_1 — масса исходной пробы, г;

m_2 — масса пробы после сушки, г.

Результат представляют как среднее арифметическое значение двух параллельных определений в процентах, округленное до целого числа.

Если разница двух параллельных определений превышает 1 %, результат аннулируют и испытание повторяют.

9 Протокол испытаний

Протокол должен содержать следующую информацию:

a) идентификационные признаки испытуемого материала, включая описание материала, данные изготовителя, тип, марку, номер партии и т. д.;

b) ссылку на стандарт ISO 13765-6[1)];

c) название учреждения, проводившего испытания;

d) результат испытания, т. е. содержание влаги в процентах, включая результаты индивидуальных определений и их среднее значение, рассчитанное в соответствии с разделом 8;

e) любые отклонения от процедуры определения;

f) любые необычные особенности, наблюдаемые в ходе испытания;

g) дату проведения испытания.

[1)] На настоящий стандарт ГОСТ ISO 13765-6—2017.

Приложение ДА
(справочное)

Сведения о соответствии ссылочного международного стандарта межгосударственному стандарту

Таблица ДА.1

Обозначение ссылочного международного стандарта	Степень соответствия	Обозначение и наименование соответствующего межгосударственного стандарта
ISO 8656-1	—	*
* Соответствующий межгосударственный стандарт отсутствует. До его принятия рекомендуется использовать перевод на русский язык данного международного стандарта. Перевод данного международного стандарта находится в Федеральном информационном фонде стандартов.		

УДК 666.764:006:354 МКС 81.080 IDT

Ключевые слова: мертели огнеупорные, содержание влаги, метод определения содержания влаги в огнеупорном мертеле

БЗ 3—2017/57

Редактор *И.Н. Ефимова*
Технический редактор *И.Е. Черепкова*
Корректор *М.И. Першина*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Сдано в набор 22.08.2017. Подписано в печать 28.08.2017. Формат 60×84 1/8. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,74. Тираж 21 экз. Зак. 1638.
Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Издано и отпечатано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123001 Москва, Гранатный пер., 4.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru