ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р МЭК 60317-0-8— 2017

Технические условия на обмоточные провода конкретных типов

Часть 0-8

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Провод прямоугольный медный с эмалевой изоляцией или без нее, с полиэфирной стекловолокнистой оплеткой, пропитанной или не пропитанной компаундом или лаком

(IEC 60317-0-8:2012, IDT)

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2017

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 ПОДГОТОВЛЕН Открытым акционерным обществом «Всероссийский научно-исследовательский, проектно-конструкторский и технологический институт кабельной промышленности» (ОАО «ВНИИКП») на основе перевода на русский язык англоязычной версии стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 46 «Кабельные изделия»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 27 октября 2017 г. № 1535-ст

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту МЭК 60317-0-8:2012 «Технические условия на обмоточные провода конкретных типов. Часть 0-8. Общие требования. Провод прямоугольный медный с эмалевой изоляцией или без нее, с полиэфирной стекловолокнистой оплеткой, пропитанной или не пропитанной компаундом или лаком» (IEC 60317-0-8:2012 «Specifications for particular types of winding wires — Part 0-8: General requirements — Polyester glass fibre wound, resin or varnish impregnated or not impregnated, bare or enamelled rectangular copper wire», IDT).

Международный стандарт МЭК 60317-0-8 (2012) разработан Техническим комитетом 55 «Обмоточные провода» Международной электротехнической комиссии (МЭК).

Официальные экземпляры международного стандарта, на основе которого подготовлен настоящий национальный стандарт, и международных стандартов, на которые даны ссылки, имеются в Федеральном агентстве по техническому регулированию и метрологии.

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных международных стандартов соответствующие им межгосударственные стандарты, сведения о которых приведены в дополнительном приложении ДА

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

6 Некоторые положения международного стандарта, указанного в пункте 4, могут являться объектами патентных прав. МЭК не несет ответственности за идентификацию подобных патентных прав

Правила применения настоящего стандарта установлены в статье 26 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации». Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (www.gost.ru)

© Стандартинформ, 2017

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения . . . 1
2 Нормативные ссылки . . . 1
3 Термины, определения, общие требования к методам испытаний и внешний вид . . . 1
4 Размеры . . . 2
5 Электрическое сопротивление . . . 6
6 Относительное удлинение . . . 6
7 Упругость . . . 6
8 Эластичность и адгезия . . . 6
9 Тепловой удар . . . 6
10 Термопластичность . . . 7
11 Стойкость к истиранию . . . 7
12 Стойкость к воздействию растворителей . . . 7
13 Пробивное напряжение . . . 7
14 Число точечных повреждений . . . 7
15 Температурный индекс . . . 7
16 Стойкость к хладагентам . . . 7
17 Испытание на облуживание . . . 7
18 Склеивание под воздействием нагрева или растворителей . . . 7
19 Тангенс угла диэлектрических потерь . . . 7
20 Стойкость к воздействию трансформаторного масла . . . 8
21 Потеря массы . . . 8
23 Испытание по обнаружению микротрещин . . . 8
30 Упаковка . . . 8
Приложение А (справочное) Номинальные сечения для предпочтительных и промежуточных размеров . . . 9
Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов межгосударственным стандартам . . . 15
Библиография . . . 16

Введение

Международный стандарт МЭК 60317-0-8:2012 входит в серию стандартов на изолированные провода, используемые для обмоток в электрооборудовании. Серия состоит из трех групп:

1) обмоточные провода. Методы испытаний (МЭК 60851);

2) технические условия на обмоточные провода конкретных типов (МЭК 60317) [1];

3) упаковка обмоточных проводов (МЭК 60264) [2].

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Технические условия на обмоточные провода конкретных типов

Часть 0-8

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Провод прямоугольный медный с эмалевой изоляцией или без нее, с полиэфирной стекловолокнистой оплеткой, пропитанной или не пропитанной компаундом или лаком

Specifications for particular types of winding wires. Part 0-8. General requirements. Polyester glass fibre wound, resin or varnish impregnated or not impregnated, bare or enamelled rectangular copper wire

Дата введения — 2018—03—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает общие требования к медным прямоугольным проводам с эмалевой изоляцией или без нее, с полиэфирной стекловолокнистой оплеткой, пропитанной или не пропитанной компаундом или лаком (далее — провода).

Диапазон номинальных размеров проволоки приведен в соответствующем стандарте серии МЭК 60317, устанавливающем частные требования к проводам конкретного типа.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты. Для датированных ссылок применяют только указанное издание, для недатированных — его последнее издание, включая все поправки к нему.

IEC 60851 (all parts), Winding wires — Test methods (Обмоточные провода. Методы испытаний)

ISO 3, Preferred numbers — Series of preferred numbers (Предпочтительные числа. Ряды предпочтительных чисел)

3 Термины, определения, общие требования к методам испытаний и внешний вид

3.1 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

3.1.1 **изолирующее покрытие** (coating): Слой материала, который наносят на проволоку или провод соответствующими способами, а затем высушивают и/или спекают.

3.1.2 **проволока** (conductor): Металлический проводник после удаления изоляции.

3.1.3 **покрытие** (covering): Слой материала, который накладывают в виде обмотки или оплетки на неизолированную или изолированную проволоку.

3.1.4 **трещина** (crack): Разрыв в изоляции, через который видна проволока при установленном увеличении.

3.1.5 **эмалированный провод** (enamelled wire): Провод с изоляцией из отвержденной смолы.

3.1.6 **тип** (grade): Градация толщины изоляции провода.

3.1.7 **изоляция** (insulation): Покрытие проволоки со специфической функцией выдерживать заданное электрическое напряжение.

Издание официальное

3.1.8 **номинальный размер проволоки** (nominal conductor dimension): Обозначение размера проволоки по МЭК 60317.

3.1.9 **нормальное зрение** (normal vision): Зрение 20/20, при необходимости с корректирующими линзами.

3.1.10 **обмоточный провод** (winding wire): Провод, используемый для намотки катушек, создающих электромагнитное поле.

3.1.11 **провод** (wire): Металлическая проволока, покрытая изоляцией.

3.2 Общие требования

3.2.1 Методы испытаний

Все методы испытаний по настоящему стандарту приведены в стандартах серии МЭК 60851.

Номера пунктов настоящего стандарта соответствуют номерам испытаний в МЭК 60851.

При несоответствии между стандартами на методы испытаний и настоящим стандартом следует руководствоваться последним.

Если для проведения испытания не указан диапазон номинальных размеров проволоки, то испытание относится ко всему диапазону номинальных размеров проволоки данного провода, указанному в соответствующем стандарте серии МЭК 60317, устанавливающем частные требования к проводам конкретного типа.

Если не указано иное, испытания проводят при температуре от 15 до 40 °С и относительной влажности воздуха от 45 до 75 %. Перед началом измерений образцы предварительно выдерживают в этих условиях в течение времени, достаточного для стабилизации образцов.

Перед проведением испытания провод освобождают от упаковки так, чтобы он не подвергался при этом натяжению и излишним изгибам. Перед каждым испытанием следует убедиться, что испытуемые образцы не имеют повреждений.

3.2.2 Обмоточный провод

Если дается ссылка на обмоточный провод по стандарту серии МЭК 60317, то его обозначение должно состоять из следующих элементов:

- обозначения стандарта МЭК;
- номинальных размеров проволоки в миллиметрах (ширина × толщина);
- типа изоляции.

Пример обозначения: МЭК 60317-60 — 4,00 × 1,00 Тип 2PG1.

3.3 Внешний вид

Волокнистое покрытие должно быть практически гладким и сплошным, без механических повреждений и любых посторонних включений, видимых при внешнем осмотре (без применения увеличительных приборов) провода, намотанного на катушки или барабаны, используемые при производстве.

Примечание — К механическим повреждениям относятся порезы, оборванные пряди волокна и т. п.

4 Размеры

4.1 Размеры проволоки

Значения ширины и толщины проволоки прямоугольных обмоточных проводов, установленные в настоящем стандарте, соответствуют рядам R 20 и R 40 по ИСО 3.

Предпочтительными размерами являются значения ширины и толщины, соответствующие ряду R 20 или R 40.

Промежуточными размерами являются значения ширины и толщины, из которых одно соответствует ряду R 20, а другое — ряду R 40.

Настоящий стандарт распространяется на провода с проволокой номинальными размерами:

- шириной — от 2,00 до 16,00 мм включительно;
- толщиной — от 0,80 до 5,60[1)] мм включительно.

Отношение ширины к толщине должно быть не менее 1,4:1 и не более 8:1.

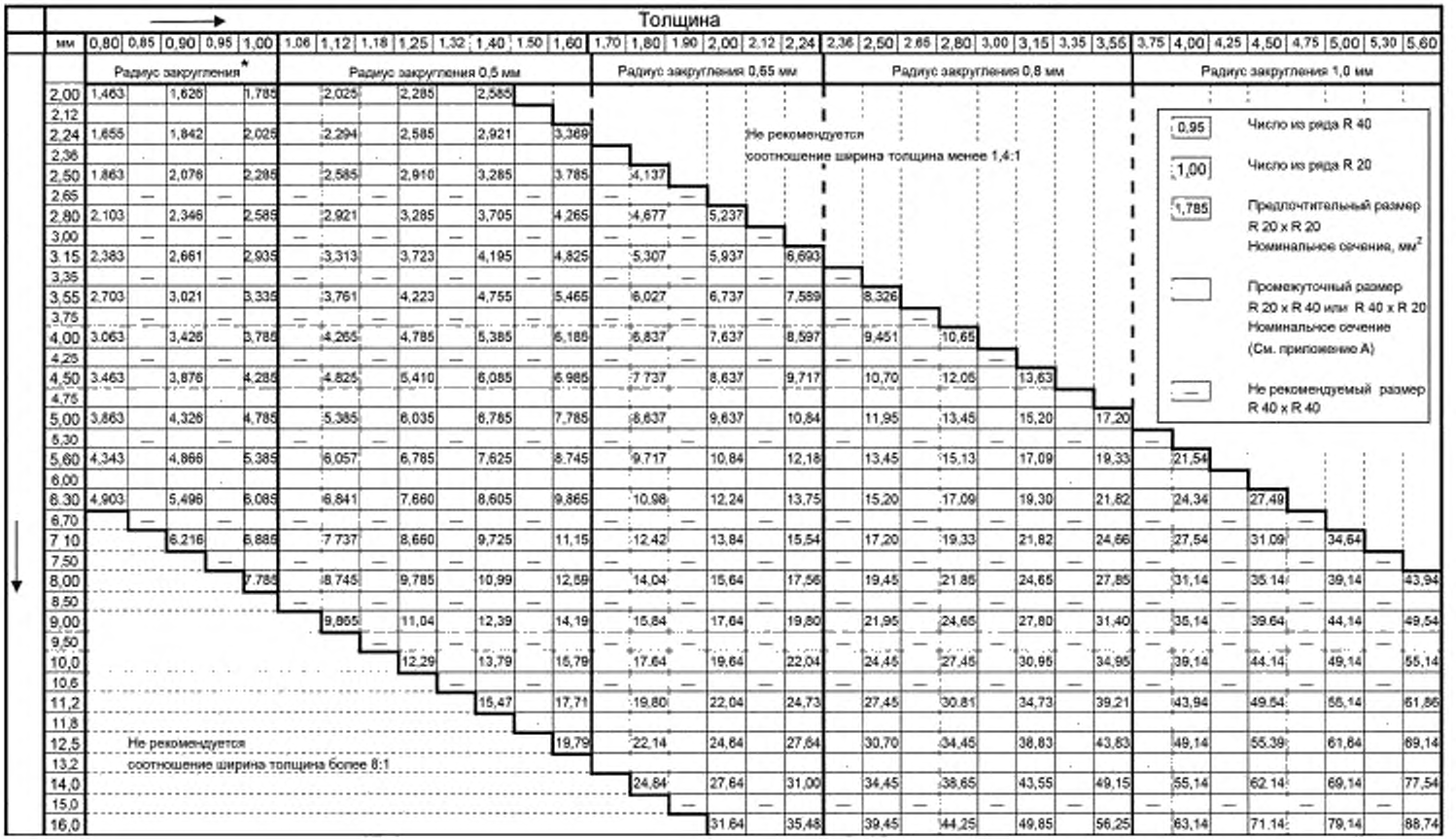
Номинальные значения размеров приведены в таблице 1[2)].

Номинальные сечения проволоки предпочтительных размеров приведены в таблице 1, а номинальные сечения проволоки промежуточных размеров — в приложении А.

[1)] В технически обоснованных случаях для проволоки толщиной свыше 5,60 до 10 мм включительно и шириной свыше 16 до 25 мм включительно допускаются дополнительные размеры по ряду R 40. Отношение ширины к толщине должно быть в установленных пределах, при этом для дополнительных размеров не допускается сочетание обоих размеров по ряду R 40.

[2)] Размеры по ряду R 20 напечатаны более крупным шрифтом.

Таблица 1 — Номинальные сечения предпочтительных размеров



4.2 Предельные отклонения от номинальных размеров проволоки

Размеры проволоки не должны выходить за предельные отклонения от номинальных размеров, приведенные в таблице 2.

Таблица 2 — Предельные отклонения от номинальных размеров проволоки

Номинальная ширина или толщина проволоки, мм	Предельное отклонение, мм
До 3,15 включ.	±0,030
Св. 3,15 до 6,30 включ.	±0,050
Св. 6,30 до 12,50 включ.	±0,070
Св. 12,50 до 16,00 включ.	±0,100

4.3 Закругление углов

Закругление должно плавно переходить в плоскую поверхность проволоки, не должно иметь острых, зазубренных и выступающих краев. Проволока должна иметь радиус закругления углов, указанный в таблице 3. Отклонение значения радиуса закругления от установленного значения не должно быть более ±25 %.

Таблица 3 — Радиус закругления

Номинальная ширина или толщина проволоки, мм	Радиус закругления, мм
До 1,00 включ.	0,5 номинальной толщины
Св. 1,00 до 1,60 включ.	0,50[1)]
Св. 1,60 до 2,24 включ.	0,65[2)]
Св. 2,24 до 3,55 включ.	0,80
Св. 3,55 до 5,60 включ.	1,00

[1)] По согласованию между заказчиком и изготовителем для проводов шириной более 4,8 мм допускается радиус закругления 0,5 номинальной толщины.

[2)] По согласованию между заказчиком и изготовителем для проводов шириной более 4,8 мм допускается радиус закругления 0,8 мм.

4.4 Удвоенная толщина изоляции

Удвоенная толщина изоляции по толщине и ширине должна соответствовать указанной в таблице 4.

4.5 Наружные размеры

4.5.1 Номинальные наружные размеры

Номинальные наружные размеры определяют как сумму номинальных размеров проволоки и номинальной удвоенной толщины изоляции.

4.5.2 Минимальные наружные размеры

Минимальные наружные размеры определяют как сумму минимальных размеров проволоки и минимальной удвоенной толщины изоляции.

4.5.3 Максимальные наружные размеры

Максимальные наружные размеры определяют как сумму максимальных размеров проволоки и максимальной удвоенной толщины изоляции.

Таблица 4 — Удвоенная толщина изоляции

Номинальная ширина проволоки, мм	Удвоенная толщина изоляции, мм																	
	Полиэфирное стекловолокнистое покрытие по неизолированной проволоке						Полиэфирное стекловолокнистое покрытие по эмалированному проводу с изоляцией типа 1						Полиэфирное стекловолокнистое покрытие по эмалированному проводу с изоляцией типа 2					
	Однослойное покрытие (тип PG1)			Двухслойное покрытие (тип PG2)			Однослойное покрытие (тип 1 PG1)			Двухслойное покрытие (тип 1 PG2)			Однослойное покрытие (тип 2 PG1)			Двухслойное покрытие (тип 2 PG2)		
	Мин	Ном	Макс	Мин	Ном.	Макс	Мин	Ном	Макс.	Мин	Ном	Макс.	Мин	Ном	Макс.	Мин	Ном	Макс
До 3,15 включ.	0,08	0,12	0,16	0,19	0,25	0,31	0,14	0,21	0,27	0,25	0,34	0,42	0,20	0,27	0,33	0,31	0,40	0,48
Св. 3,15 до 6,30 включ.	0,10	0,14	0,18	0,21	0,28	0,35	0,16	0,23	0,29	0,27	0,37	0,46	0,22	0,29	0,35	0,33	0,43	0,52
Св. 6,30 до 12,50 включ.	0,11	0,16	0,21	0,22	0,30	0,38	0,17	0,25	0,32	0,28	0,39	0,49	0,23	0,31	0,38	0,34	0,45	0,55
Св. 12,50 до 16,00 включ.	0,12	0,18	0,24	0,24	0,32	0,40	0,18	0,27	0,35	0,30	0,41	0,51	0,24	0,33	0,41	0,36	0,47	0,57

Примечания

1 Максимальная удвоенная толщина изоляции по толщине или ширине может быть превышена при условии, если наружные размеры изолированного провода не превышают суммы максимальной толщины или ширины неизолированной проволоки плюс максимальной удвоенной толщины изоляции по толщине или ширине, указанной в таблице 4.

2 Минимальная удвоенная толщина изоляции, указанная в таблице 4, относится только к удвоенной толщине изоляции по толщине.

5 Электрическое сопротивление

Электрическое сопротивление провода нормируют как электрическое сопротивление постоянному току при 20 °С. Погрешность измерения электрического сопротивления не должна превышать 0,5 %.

Максимальное значение электрического сопротивления не должно превышать значения, рассчитанного для минимального сечения проволоки по минимальной толщине и ширине, максимальному радиусу закругления и удельному сопротивлению 1/58 Ом·мм^2·м$^{-1}$.

Проводят одно измерение.

6 Относительное удлинение

Относительное удлинение при разрыве должно соответствовать указанному в таблице 5.

Таблица 5 — Относительное удлинение

Номинальная толщина проволоки, мм	Относительное удлинение, %, не менее
До 2,50 включ.	30
Св. 2,50 до 5,60 включ.	32

7 Упругость

Упругость провода должна быть не более:
- 5,0° для проводов без эмалевой изоляции с полиэфирным стекловолокнистым покрытием;
- 5,5° для эмалированных проводов с полиэфирным стекловолокнистым покрытием.

8 Эластичность и адгезия

8.1 Испытание намоткой на стержень

В изоляции не должно быть трещин после изгиба провода широкой и узкой стороной вокруг стержня диаметром, указанным в таблице 6.

Таблица 6 — Намотка на стержень

Изгиб провода		Диаметр стержня
По ширине	До 8 мм включ.	10 × ширину
	Св. 8 Мм	15 × ширину
По толщине	Все размеры	10 × толщину

Образцы без трещин или раскрытия изоляции должны соответствовать требованиям раздела 13.

8.2 Испытание на адгезию

8.2.1 Провода без эмалевой изоляции с волокнистым покрытием

Образец удлиняют на 20 %. Не должно быть отслоения волокнистого покрытия.

8.2.2 Провода с эмалевой изоляцией с волокнистым покрытием

Образец удлиняют на 20 %. Не должно быть отслоения ни волокнистого покрытия, ни эмали.

9 Тепловой удар

Испытание не проводят.

10 Термопластичность

Испытание не проводят.

11 Стойкость к истиранию

Испытание не проводят.

12 Стойкость к воздействию растворителей

Испытание не проводят.

13 Пробивное напряжение

Провод должен соответствовать требованиям таблицы 7.

Таблица 7 — Пробивное напряжение

Тип изоляции		Пробивное напряжение (среднее квадратичное значение), В, не менее
Неизолированная проволока	С однослойным покрытием (тип g1)	350
	С двухслойным покрытием (тип g2)	560
Эмалированный провод с изоляцией типа 1	С однослойным покрытием (тип 1 pg1)	1350
	С двухслойным покрытием (тип 1 pg2)	1560
Эмалированный провод с изоляцией типа 2	С однослойным покрытием (тип 2 pg1)	2350
	С двухслойным покрытием (тип 2 pg2)	2560

14 Число точечных повреждений

Испытание не проводят.

15 Температурный индекс

Температурный индекс зависит от типа используемого пропиточного состава. Метод испытания должен быть согласован между заказчиком и изготовителем. Максимальная температура эксплуатации должна быть определена опытным путем.

16 Стойкость к хладагентам

Испытание не проводят.

17 Испытание на облуживание

Испытание не проводят.

18 Склеивание под воздействием нагрева или растворителей

Испытание не проводят.

19 Тангенс угла диэлектрических потерь

Испытание не проводят.

20 Стойкость к воздействию трансформаторного масла

Испытание не проводят.

21 Потеря массы

Испытание не проводят.

23 Испытание по обнаружению микротрещин

Испытание не проводят.

30 Упаковка

Вид упаковки в определенной степени влияет на параметры провода, в частности на упругость. Вид упаковки, например тип катушки, должен оговариваться между заказчиком и изготовителем.

Провод должен быть ровно и плотно намотан на катушки или уложен в контейнеры. Если иное не оговорено между заказчиком и изготовителем, провод на катушке или в контейнере должен быть поставлен одной длиной (отрезком). Если между заказчиком и изготовителем достигнуто соглашение о поставке провода на катушке несколькими длинами (отрезками), в договоре оговаривают соответствующую маркировку на ярлыке и/или обозначение отдельных длин (отрезков) на упаковке.

При поставке провода в бухтах размеры и максимальная масса бухт должны быть оговорены между заказчиком и изготовителем. Также оговариваются дополнительные способы защиты бухт от повреждений.

По соглашению между заказчиком и изготовителем к каждой единице упаковки прикрепляют ярлык со следующими информационными данными:

a) наименование изготовителя и/или его товарный знак;

b) тип провода и изоляции или торговая марка и/или обозначение стандарта МЭК;

c) масса провода, нетто;

d) номинальный размер (размеры) провода и тип изоляции;

e) дата изготовления.

Приложение А
(справочное)

Номинальные сечения для предпочтительных и промежуточных размеров

Таблица А.1 — Номинальные сечения

Номинальная ширина, мм	Номинальная толщина, мм	Радиус закругления, мм	Номинальное сечение, мм^2	Номинальная ширина, мм	Номинальная толщина, мм	Радиус закругления, мм	Номинальное сечение, мм^2
2,00	0,80	*	1,463	2,50	1,32	0,5	3,085
	0,85	*	1,545		1,40	0,5	3,285
	0,90	*	1,626		1,50	0,5	3,535
	0,95	*	1,706		1,60	0,5	3,785
	1,00	*	1,785		1,70	0,65	3,887
	0,06	0,5	1,905		1,80	0,65	4,137
	1,12	0,5	2,025	2,65	0,80	*	1,983
	1,18	0,5	2,145		0,90	*	2,211
	1,25	0,5	2,285		1,00	*	2,435
	1,32	0,5	2,425		1,12	0,5	2,753
	1,40	0,5	2,585		1,25	0,5	3,098
2,12	0,80	*	1,559		1,40	0,5	3,495
	0,90	*	1,734		1,60	0,5	4,025
	1,00	*	1,905		1,80	0,65	4,407
	1,12	0,5	2,160	2,80	0,80	*	2,103
	1,25	0,5	2,435		0,85	*	2,225
	1,40	0,5	2,753		0,90	*	2,346
2,24	0,80	*	1,655		0,95	*	2,466
	0,85	*	1,749		1,00	*	2,585
	0,90	*	1,842		1,06	0,5	2,753
	0,95	*	1,934		1,12	0,5	2,921
	1,00	*	2,025		1,18	0,5	3,089
	1,06	0,5	2,160		1,25	0,5	3,285
	1,12	0,5	2,294		1,32	0,5	3,481
	1,18	0,5	2,429		1,40	0,5	3,705
	1,25	0,5	2,585		1,50	0,5	3,985
	1,32	0,5	2,742		1,60	0,5	4,265
	1,40	0,5	2,921		1,70	0,65	4,397
	1,50	0,5	3,145		1,80	0,65	4,677
	1,60	0,5	3,369		1,90	0,65	4,957
2,36	0,80	*	1,751		2,00	0,65	5,237
	0,90	*	1,950	3,00	0,80	*	2,263
	1,00	*	2,145		0,90	*	2,526
	1,12	0,5	2,429		1,00	*	2,785
	1,25	0,5	2,735		1,12	0,5	3,145
	1,40	0,5	3,089		1,25	0,5	3,535
	1,60	0,5	3,561		1,40	0,5	3,985
2,50	0,80	*	1,863		1,60	0,5	4,585
	0,85	*	1,970		1,80	0,65	5,037
	0,90	*	2,076				
	0,95	*	2,181	3,15	0,80	*	2,383
	1,00	*	2,285		0,85	*	2,522
	1,06	0,5	2,435		0,90	*	2,661
	1,12	0,5	2,585		0,95	*	2,799
	1,18	0,5	2,736		1,00	*	2,935
	1,25	0,5	2,910		1,06	0,5	3,124

Продолжение таблицы А.1

Номинальная ширина, мм	Номинальная толщина, мм	Радиус закругления, мм	Номинальное сечение, мм^2	Номинальная ширина, мм	Номинальная толщина, мм	Радиус закругления, мм	Номинальное сечение, мм^2
3,15	1,12	0,5	3,313	4,00	0,80	*	3,063
	1,18	0,5	3,502		0,85	*	3,245
	1,25	0,5	3,723		0,90	*	3,426
	1,32	0,5	3,943		0,95	*	3,606
	1,40	0,5	4,195		1,00	*	3,785
	1,50	0,5	4,510		1,06	0,5	4,025
	1,60	0,5	4,825		1,12	0,5	4,265
	1,70	0,65	4,992		1,18	0,5	4,505
	1,80	0,65	5,307		1,25	0,5	4,785
	1,90	0,65	5,622		1,32	0,5	5,065
	2,00	0,65	5,937		1,40	0,5	5,385
	2,12	0,65	6,315		1,50	0,5	5,785
	2,24	0,65	6,693		1,60	0,5	6,185
3,35	0,80	*	2,543		1,70	0,65	6,437
	0,90	*	2,841		1,80	0,65	6,837
	1,00	*	3,135		1,90	0,65	7,237
	1,12	0,5	3,537		2,00	0,65	7,637
	1,25	0,5	3,973		2,12	0,65	8,117
	1,40	0,5	4,475		2,24	0,65	8,597
	1,60	0,5	5,145		2,36	0,8	8,891
	1,80	0,65	5,667		2,50	0,8	9,451
	2,00	0,65	6,337		2,65	0,8	10,05
	2,24	0,65	7,141		2,80	0,8	10,65
3,55	0,80	*	2,703	4,25	0,80	*	3,263
	0,85	*	2,862		0,90	*	3,651
	0,90	*	3,021		1,00	*	4,035
	0,95	*	3,179		1,12	0,5	4,545
	1,00	*	3,335		1,25	0,5	5,098
	1,06	0,5	3,548		1,40	0,5	5,735
	1,12	0,5	3,761		1,60	0,5	6,585
	1,18	0,5	3,974		1,80	0,65	7,287
	1,25	0,5	4,223		2,00	0,65	8,137
	1,32	0,5	4,471		2,24	0,65	9,157
	1,40	0,5	4,755		2,50	0,8	10,08
	1,50	0,5	5,110		2,80	0,8	11,35
	1,60	0,5	5,465	4,50	0,80	*	3,463
	1,70	0,65	5,672		0,85	*	3,670
	1,80	0,65	6,027		0,90	*	3,876
	1,90	0,65	6,382		0,95	*	4,081
	2,00	0,65	6,737		1,00	*	4,285
	2,12	0,65	7,163		1,06	0,5	4,555
	2,24	0,65	7,589		1,12	0,5	4,825
	2,36	0,8	7,829		1,18	0,5	5,095
	2,50	0,8	8,326		1,25	0,5	5,410
3,75	0,80	*	2,863		1,32	0,5	5,725
	0,90	*	3,201		1,40	0,5	6,085
	1,00	*	3,535		1,50	0,5	6,535
	1,12	0,5	3,985		1,60	0,5	6,985
	1,25	0,5	4,473		1,70	0,65	7,287
	1,40	0,5	5,035		1,80	0,65	7,737
	1,60	0,5	5,785		1,90	0,65	8,187
	1,80	0,65	6,387		2,00	0,65	8,637
	2,00	0,65	7,137		2,12	0,65	9,177
	2,24	0,65	8,037		2,24	0,65	9,717
	2,50	0,8	8,826		2,36	0,8	10,07

Продолжение таблицы А.1

Номинальная ширина, мм	Номинальная толщина, мм	Радиус закругления, мм	Номинальное сечение, мм^2	Номинальная ширина, мм	Номинальная толщина, мм	Радиус закругления, мм	Номинальное сечение, мм^2
4,50	2,50	0,8	10,70	5,30	2,50	0,8	12,70
	2,65	0,8	11,38		2,80	0,8	14,29
	2,80	0,8	12,05		3,15	0,8	16,15
	3,00	0,8	12,95		3,55	0,8	18,27
	3,15	0,8	13,63	5,60	0,80	*	4,343
4,75	0,80	*	3,663		0,85	*	4,605
	0,90	*	4,101		0,90	*	4,866
	1,00	*	4,535		0,95	*	5,126
	1,12	0,5	5,105		1,00	*	5,385
	1,25	0,5	5,723		1,06	0,5	5,721
	1,40	0,5	6,435		1,12	0,5	6,057
	1,60	0,5	7,385		1,18	0,5	6,393
	1,80	0,65	8,188		1,25	0,5	6,785
	2,00	0,65	9,137		1,32	0,5	7,177
	2,24	0,65	10,28		1,40	0,5	7,625
	2,50	0,8	11,33		1,50	0,5	8,185
	2,80	0,8	12,75		1,60	0,5	8,745
	3,15	0,8	14,41		1,70	0,65	9,157
5,00	0,80	*	3,863		1,80	0,65	9,717
	0,85	*	4,095		1,90	0,65	10,28
	0,90	*	4,326		2,00	0,65	10,84
	0,95	*	4,556		2,12	0,65	11,51
	1,00	*	4,785		2,24	0,65	12,18
	1,06	0,5	5,085		2,36	0,8	12,67
	1,12	0,5	5,385		2,50	0,8	13,45
	1,18	0,5	5,685		2,65	0,8	14,29
	1,25	0,5	6,035		2,80	0,8	15,13
	1,32	0,5	6,385		3,00	0,8	16,25
	1,40	0,5	6,785		3,15	0,8	17,09
	1,50	0,5	7,285		3,35	0,8	18,21
	1,60	0,5	7,785		3,55	0,8	19,33
	1,70	0,65	8,137		3,75	1,0	20,14
	1,80	0,65	8,637		4,00	1,0	21,54
	1,90	0,65	9,137	6,00	0,80	*	4,663
	2,00	0,65	9,637		0,90	*	5,226
	2,12	0,65	10,24		1,00	*	5,785
	2,24	0,65	10,84		1,12	0,5	6,505
	2,36	0,8	11,25		1,25	0,5	7,285
	2,50	0,8	11,95		1,40	0,5	8,185
	2,65	0,8	12,70		1,60	0,5	9,385
	2,80	0,8	13,45		1,80	0,65	10,44
	3,00	0,8	14,45		2,00	0,65	11,64
	3,15	0,8	15,20		2,24	0,65	13,08
	3,35	0,8	16,20		2,50	0,8	14,45
	3,55	0,8	17,20		2,80	0,8	16,25
5,30	0,80	*	4,103		3,15	0,8	18,35
	0,90	*	4,596		3,55	0,8	20,75
	1,00	*	5,085		4,00	1,0	23,14
	1,12	0,5	5,721	6,30	0,80	*	4,903
	1,25	0,5	6,410		0,85	*	5,200
	1,40	0,5	7,205		0,90	*	5,496
	1,60	0,5	8,265		0,95	*	5,791
	1,80	0,65	9,177		1,00	*	6,085
	2,00	0,65	10,24		1,06	0,5	6,463
	2,24	0,65	11,51		1,12	0,5	6,841

Продолжение таблицы А.1

Номинальная ширина, мм	Номинальная толщина, мм	Радиус закругления, мм	Номинальное сечение, мм^2	Номинальная ширина, мм	Номинальная толщина, мм	Радиус закругления, мм	Номинальное сечение, мм^2
6,30	1,18	0,5	7,219	7,10	2,24	0,65	15,54
	1,25	0,5	7,660		2,36	0,8	16,21
	1,32	0,5	8,101		2,50	0,8	17,20
	1,40	0,5	8,605		2,65	0,8	18,27
	1,50	0,5	9,235		2,80	0,8	19,33
	1,60	0,5	9,865		3,00	0,8	20,75
	1,70	0,65	10,35		3,15	0,8	21,82
	1,80	0,65	10,98		3,35	0,8	23,24
	1,90	0,65	11,61		3,55	0,8	24,66
	2,00	0,65	12,24		3,75	1,0	25,77
	2,12	0,65	12,99		4,00	1,0	27,54
	2,24	0,65	13,75		4,25	1,0	29,32
	2,36	0,8	14,32		4,50	1,0	31,09
	2,50	0,8	15,20		4,75	1,0	32,87
	2,65	0,8	16,15		5,00	1,0	34,64
	2,80	0,8	17,09	7,50	1,00	*	7,285
	3,00	0,8	18,35		1,12	0,5	8,185
	3,15	0,8	19,30		1,25	0,5	9,160
	3,35	0,8	20,56		1,40	0,5	10,29
	3,55	0,8	21,82		1,60	0,5	11,79
	3,75	1,0	22,77		1,80	0,65	13,14
	4,00	1,0	24,34		2,00	0,65	14,64
	4,25	1,0	25,92		2,24	0,65	16,44
	4,50	1,0	27,49		2,50	0,8	18,20
6,70	0,90	*	5,856		2,80	0,8	20,45
	1,00	*	6,485		3,15	0,8	23,08
	1,12	0,5	7,289		3,55	0,8	26,08
	1,25	0,5	8,160		4,00	1,0	29,14
	1,40	0,5	9,165		4,50	1,0	32,89
	1,60	0,5	10,51		5,00	1,0	36,64
	1,80	0,65	11,70	8,00	1,00	*	7,785
	2,00	0,65	13,04		1,06	0,5	8,265
	2,24	0,65	14,65		1,12	0,5	8,745
	2,50	0,8	16,20		1,18	0,5	9,225
	2,80	0,8	18,21		1,25	0,5	9,785
	3,15	0,8	20,56		1,32	0,5	10,35
	3,55	0,8	23,24		1,40	0,5	10,99
	4,00	1,0	25,94		1,50	0,5	11,79
	4,50	1,0	29,29		1,60	0,5	12,59
7,10	0,90	*	6,216		1,70	0,65	13,24
	0,95	*	6,551		1,80	0,65	14,04
	1,00	*	6,885		1,90	0,65	14,84
	1,06	0,5	7,311		2,00	0,65	15,64
	1,12	0,5	7,737		2,12	0,65	16,60
	1,18	0,5	8,163		2,24	0,65	17,56
	1,25	0,5	8,660		2,36	0,8	18,33
	1,32	0,5	9,157		2,50	0,8	19,45
	1,40	0,5	9,725		2,65	0,8	20,65
	1,50	0,5	10,44		2,80	0,8	21,85
	1,60	0,5	11,15		3,00	0,8	23,45
	1,70	0,65	11,71		3,15	0,8	24,65
	1,80	0,65	12,42		3,35	0,8	26,25
	1,90	0,65	13,13		3,55	0,8	27,85
	2,00	0,65	13,84		3,75	1,0	29,14
	2,12	0,65	14,69		4,00	1,0	31,14

Продолжение таблицы А.1

Номинальная ширина, мм	Номинальная толщина, мм	Радиус закругления, мм	Номинальное сечение, мм^2	Номинальная ширина, мм	Номинальная толщина, мм	Радиус закругления, мм	Номинальное сечение, мм^2
8,00	4,25	1,0	33,14	9,50	2,24	0,65	20,92
	4,50	1,0	35,14		2,50	0,8	23,20
	4,75	1,0	37,14		2,80	0,8	26,05
	5,00	1,0	39,14		3,15	0,8	29,38
	5,30	1,0	41,54		3,55	0,8	33,18
	5,60	1,0	43,94		4,00	1,0	37,14
8,50	1,12	0,5	9,305		4,50	1,0	41,89
	1,25	0,5	10,41		5,00	1,0	46,64
	1,40	0,5	11,69		5,60	1,0	52,34
	1,60	0,5	13,39	10,00	1,25	0,5	12,29
	1,80	0,65	14,94		1,32	0,5	12,99
	2,00	0,65	16,64		1,40	0,5	13,79
	2,24	0,65	18,68		1,50	0,5	14,79
	2,50	0,8	20,70		1,60	0,5	15,79
	2,80	0,8	23,25		1,70	0,65	16,64
	3,15	0,8	26,23		1,80	0,65	17,64
	3,55	0,8	29,63		1,90	0,65	18,64
	4,00	1,0	33,14		2,00	0,65	19,64
	4,50	1,0	37,39		2,12	0,65	20,84
	5,00	1,0	41,64		2,24	0,65	22,04
	5,60	1,0	46,74		2,36	0,8	23,05
9,00	1,12	0,5	9,865		2,50	0,8	24,45
	1,18	0,5	10,41		2,65	0,8	25,95
	1,25	0,5	11,04		2,80	0,8	27,45
	1,32	0,5	11,67		3,00	0,8	29,45
	1,40	0,5	12,39		3,15	0,8	30,95
	1,50	0,5	13,29		3,35	0,8	32,95
	1,60	0,5	14,19		3,55	0,8	34,95
	1,70	0,65	14,94		3,75	1,0	36,64
	1,80	0,65	15,84		4,00	1,0	39,14
	1,90	0,65	16,74		4,25	1,0	41,64
	2,00	0,65	17,64		4,50	1,0	44,14
	2,12	0,65	18,72		4,75	1,0	46,64
	2,24	0,65	19,80		5,00	1,0	49,14
	2,36	0,8	20,69		5,30	1,0	52,14
	2,50	0,8	21,95		5,60	1,0	55,14
	2,65	0,8	23,30	10,60	1,40	0,5	14,63
	2,80	0,8	24,65		1,60	0,5	16,75
	3,00	0,8	26,45		1,80	0,65	18,72
	3,15	0,8	27,80		2,00	0,65	20,84
	3,35	0,8	29,60		2,24	0,65	23,38
	3,55	0,8	31,40		2,50	0,8	25,95
	3,75	1,0	32,89		2,80	0,8	29,13
	4,00	1,0	35,14		3,15	0,8	32,84
	4,25	1,0	37,39		3,55	0,8	37,08
	4,50	1,0	39,64		4,00	1,0	41,54
	4,75	1,0	41,89		4,50	1,0	46,84
	5,00	1,0	44,14		5,00	1,0	52,14
	5,30	1,0	46,84		5,60	1,0	58,50
	5,60	1,0	49,54	11,20	1,40	0,5	15,47
9,50	1,25	0,5	11,66		1,50	0,5	16,59
	1,40	0,5	13,09		1,60	0,5	17,71
	1,60	0,5	14,99		1,70	0,65	18,68
	1,80	0,65	16,74		1,80	0,65	19,80
	2,00	0,65	18,64		1,90	0,65	20,92

Продолжение таблицы А.1

Номинальная ширина, мм	Номинальная толщина, мм	Радиус закругления, мм	Номинальное сечение, мм^2	Номинальная ширина, мм	Номинальная толщина, мм	Радиус закругления, мм	Номинальное сечение, мм^2
11,20	2,00	0,65	22,04	13,20	2,00	0,65	26,04
	2,12	0,65	23,38		2,24	0,65	29,21
	2,24	0,65	24,73		2,50	0,8	32,45
	2,36	0,8	25,88		2,80	0,8	36,41
	2,50	0,8	27,45		3,15	0,8	41,03
	2,65	0,8	29,13		3,55	0,8	46,31
	2,80	0,8	30,81		4,00	1,0	51,94
	3,00	0,8	33,05		4,50	1,0	58,54
	3,15	0,8	34,73		5,00	1,0	65,14
	3,35	0,8	36,97		5,60	1,0	73,06
	3,55	0,8	39,21	14,00	1,80	0,65	24,84
	3,75	1,0	41,14		1,90	0,65	26,24
	4,00	1,0	43,94		2,00	0,65	27,64
	4,25	1,0	46,74		2,12	0,65	29,32
	4,50	1,0	49,54		2,24	0,65	31,00
	4,75	1,0	52,34		2,36	0,8	32,49
	5,00	1,0	55,14		2,50	0,8	34,45
	5,30	1,0	58,50		2,65	0,8	36,55
	5,60	1,0	61,86		2,80	0,8	38,65
11,80	1,60	0,5	18,67		3,00	0,8	41,45
	1,80	0,65	20,88		3,15	0,8	43,55
	2,00	0,65	23,24		3,35	0,8	46,35
	2,24	0,65	26,07		3,55	0,8	49,15
	2,50	0,8	28,95		3,75	1,0	51,64
	2,80	0,8	32,49		4,00	1,0	55,14
	3,15	0,8	36,62		4,25	1,0	58,64
	3,55	0,8	41,34		4,50	1,0	62,14
	4,00	1,0	46,34		4,75	1,0	65,64
	4,50	1,0	52,24		5,00	1,0	69,14
	5,00	1,0	58,14		5,30	1,0	73,34
	5,60	1,0	65,22		5,60	1,0	77,54
12,50	1,60	0,5	19,79	15,00	2,00	0,65	29,64
	1,70	0,65	20,89		2,24	0,65	33,24
	1,80	0,65	22,14		2,50	0,8	36,95
	1,90	0,65	23,39		2,80	0,8	41,45
	2,00	0,65	24,64		3,15	0,8	46,70
	2,12	0,65	26,14		3,55	0,8	52,70
	2,24	0,65	27,64		4,00	1,0	59,14
	2,36	0,8	28,95		4,50	1,0	66,64
	2,50	0,8	30,70		5,00	1,0	74,14
	2,65	0,8	32,58		5,60	1,0	83,14
	2,80	0,8	34,45	16,00	2,00	0,65	31,64
	3,00	0,8	36,95		2,12	0,65	33,56
	3,15	0,8	38,83		2,24	0,65	35,48
	3,35	0,8	41,33		2,36	0,8	37,21
	3,55	0,8	43,83		2,50	0,8	39,45
	3,75	1,0	46,02		2,65	0,8	41,85
	4,00	1,0	49,14		2,80	0,8	44,25
	4,25	1,0	52,27		3,00	0,8	47,45
	4,50	1,0	55,39		3,15	0,8	49,85
	4,75	1,0	58,52		3,35	0,8	53,05
	5,00	1,0	61,64		3,55	0,8	56,25
	5,30	1,0	65,39		3,75	1,0	59,14
	5,60	1,0	69,14		4,00	1,0	63,14
13,20	1,80	0,65	23,40		4,25	1,0	67,14

Окончание таблицы А.1

Номинальная ширина, мм	Номинальная толщина, мм	Радиус закругления, мм	Номинальное сечение, мм^2	Номинальная ширина, мм	Номинальная толщина, мм	Радиус закругления, мм	Номинальное сечение, мм^2
16,00	4,50	1,0	71,14	16,00	5,30	1,0	83,94
	4,75	1,0	75,14		5,60	1,0	88,74
	5,00	1,0	79,14				
Примечание — Знак «•» означает радиус закругления, равный 0,5 номинальной толщины.							

Приложение ДА
(справочное)

Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов межгосударственным стандартам

Таблица ДА.1

Обозначение ссылочного международного стандарта	Степень соответствия	Обозначение и наименование соответствующего межгосударственного стандарта
IEC 60851 (all parts)	IDT	ГОСТ IEC 60851-1—2011 «Провода обмоточные. Методы испытаний. Часть 1. Общие положения» ГОСТ IEC 60851-2—2011 «Провода обмоточные. Методы испытаний. Часть 2. Определение размеров» ГОСТ IEC 60851-3—2011 «Провода обмоточные. Методы испытаний. Часть 3. Механические свойства» ГОСТ IEC 60851-4—2011 «Провода обмоточные. Методы испытаний. Часть 4. Химические свойства» ГОСТ IEC 60851-5—2011 «Провода обмоточные. Методы испытаний. Часть 5. Электрические свойства» ГОСТ IEC 60851-6—2011 «Провода обмоточные. Методы испытаний. Часть 6. Термические свойства»
ISO 3:1973	NEQ	ГОСТ 8032—84 «Предпочтительные числа и ряды предпочтительных чисел»
Примечание — В настоящей таблице использованы следующие условные обозначения степени соответствия стандартов: - IDT — идентичный стандарт; - NEQ — неэквивалентный стандарт.		

Библиография

[1] IEC 60317 (all parts), Specifications for particular types of winding wires [(все части) Технические условия на обмоточные провода конкретных типов]
[2] IEC 60264 (all parts), Packaging of winding wires [(все части) Упаковка обмоточных проводов]

УДК 621.315.326.001.4:006.354 ОКС 29.060.10

Ключевые слова: обмоточные провода, прямоугольные медные провода с эмалевой изоляцией или без нее, со стекловолокнистой оплеткой, пропитанной или не пропитанной компаундом или лаком, общие требования

БЗ 11—2017/101

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Е.Р. Ароян*
Компьютерная верстка *Ю.В. Половой*

Сдано в набор 31.10.2017 Подписано в печать 16.11.2017. Формат 60×84 1/8. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 2,33. Уч.-изд. л. 2,10. Тираж 26 экз. Зак. 2305

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

ИД «Юриспруденция», 115419, Москва, ул. Орджоникидзе, 11.
www.jurisizdat.ru gost.e-ecolog.ru

Издано и отпечатано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123001. Москва, Гранатный пер., 4.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru