ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р 58065— 2018

Оценка соответствия

ПРАВИЛА СЕРТИФИКАЦИИ РАДИАТОРОВ ОТОПЛЕНИЯ И КОНВЕКТОРОВ ОТОПИТЕЛЬНЫХ

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2020

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Некоммерческой корпоративной организацией «Ассоциация производителей радиаторов отопления» (АПРО)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 079 «Оценка соответствия»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 30 января 2018 г. № 35-ст

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

5 ПЕРЕИЗДАНИЕ. Февраль 2020 г.

Правила применения настоящего стандарта установлены в статье 26 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации». Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (www.gost.ru)

© Стандартинформ, оформление, 2018, 2020

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Термины и определения 2
4 Общие положения 3
5 Участники работ по сертификации радиаторов отопления и отопительных конвекторов, функции участников работ по сертификации 4
6 Применяемые схемы сертификации 5
7 Порядок проведения сертификации 5
8 Маркирование знаком соответствия 10
9 Инспекционный контроль сертифицированной продукции 10
10 Прекращение действия сертификата соответствия 13
Приложение А (рекомендуемое) Форма заявки на проведение сертификации 14
Приложение Б (рекомендуемое) Формы решений по заявке на проведение сертификации 15
Приложение В (рекомендуемое) Форма акта отбора образцов 17
Приложение Г (рекомендуемое) Форма задания на проведение испытаний 18
Приложение Д (рекомендуемое) Форма протокола (заключения) по идентификации продукции 19
Приложение Е (рекомендуемое) Форма акта анализа производства 20
Приложение Ж (рекомендуемое) Форма решения о выдаче сертификата соответствия 21
Приложение И (рекомендуемое) Форма решения об отказе в выдаче сертификата соответствия 22
Приложение К (рекомендуемое) Рекомендации по заполнению сертификата соответствия на продукцию, включенную в единый перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации 23
Приложение Л (рекомендуемое) Форма акта по результатам инспекционного контроля 24
Библиография 25

Введение

Настоящий стандарт входит в систему национальных стандартов в области оценки соответствия, основные положения и структура которых определены в ГОСТ 31893 «Оценка соответствия. Система стандартов в области оценки соответствия».

Система стандартов в области оценки соответствия аналогична по целям и принципам международной системе стандартов ИСО/МЭК серии 17000.

Под оценкой соответствия в международном стандарте ИСО/МЭК 17000:2004 «Оценка соответствия. Словарь и общие принципы» (ГОСТ ISO/IEC 17000—2012) понимается доказательство того, что заданные требования к продукции, процессу, системе, лицу или органу выполнены.

Настоящий стандарт разработан для разъяснения процедур сертификации радиаторов отопления и отопительных конвекторов на основе Постановления Правительства Российской Федерации от 1 декабря 2009 г. № 982 «Об утверждении единого перечня продукции, подлежащей обязательной сертификации, и единого перечня продукции, подтверждение соответствия которой осуществляется в форме принятия декларации о соответствии» [1].

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Оценка соответствия

ПРАВИЛА СЕРТИФИКАЦИИ РАДИАТОРОВ ОТОПЛЕНИЯ И КОНВЕКТОРОВ ОТОПИТЕЛЬНЫХ

Conformity assessment.
Rules of certification of heating radiators and heating convectors

Дата введения — 2018—03—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает содержание процедур и порядок проведения работ по сертификации радиаторов отопления и отопительных конвекторов на соответствие требованиям, установленным в [1].

Стандарт предназначен для применения заявителями (изготовителями, лицами, выполняющими функции изготовителя, в том числе иностранного изготовителя), органами по сертификации и испытательными лабораториями (центрами), специалистами органа, осуществляющего федеральный государственный контроль за деятельностью аккредитованных лиц, и другими заинтересованными лицами.

Стандарт может применяться как при обязательной, так и при добровольной сертификации радиаторов отопления и отопительных конвекторов.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие документы:

ГОСТ ISO 9000 Системы менеджмента качества. Основные положения и словарь

ГОСТ 31311—2005 Приборы отопительные. Общие технические условия

ГОСТ 31814 Оценка соответствия. Общие правила отбора образцов для испытаний продукции при подтверждении соответствия

ГОСТ 31815 Оценка соответствия. Порядок проведения инспекционного контроля в процедурах сертификации

ГОСТ Р 50460 Знак соответствия при обязательной сертификации. Форма, размеры и технические требования

ГОСТ Р 53583 Приборы отопительные. Методы испытаний

ГОСТ Р 53603 Оценка соответствия. Схемы сертификации продукции в Российской Федерации

ГОСТ Р 54293 Анализ состояния производства при подтверждении соответствия

ОК 034—2014 (КПЕС 2008) Общероссийский классификатор продукции по видам экономической деятельности

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов (классификаторов, сводов правил) в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого стандарта с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого стандарта с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в

Издание официальное

ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

3.1

анализ состояния производства: Элемент схемы оценки (подтверждения) соответствия, представляющий собой операцию, проводимую органом по сертификации с целью установления наличия у заявителя необходимых условий для обеспечения постоянного соответствия выпускаемой продукции требованиям, подтверждаемым (подтвержденным) при сертификации.

[ГОСТ 31894—2012, статья 2.4.7]

3.2 **выпуск в обращение:** Поставка или ввоз продукции (в том числе отправка со склада изготовителя или отгрузка без складирования) с целью распространения на территории Российской Федерации в ходе коммерческой деятельности на безвозмездной или возмездной основе.

3.3 **доказательственные материалы:** Документы, прямо или косвенно, частично или полностью свидетельствующие о соответствии продукции требованиям, установленным документами по стандартизации, принятыми в Российской Федерации.

3.4 **заявитель:** Юридическое лицо (изготовитель, уполномоченное изготовителем лицо), зарегистрированное в установленном порядке на территории Российской Федерации, которое обращается за получением сертификата соответствия и получает сертификат соответствия.

3.5 **знак соответствия:** Обозначение, служащее для информирования приобретателей (потребителей) о соответствии продукции, выпускаемой в обращение, установленным требованиям.

3.6 **идентификация продукции:** Процедура установления тождественности характеристик продукции ее существенным признакам.

3.7 **изготовитель:** Юридическое лицо, в том числе иностранный изготовитель, осуществляющие от своего имени производство или производство и реализацию продукции и ответственные за ее соответствие установленным требованиям.

3.8

инспекционный контроль: Систематическая контрольная оценка соответствия, осуществляемая аккредитованным органом по сертификации с целью установления, что продукция продолжает соответствовать установленным требованиям, подтвержденным при сертификации, для поддержания правомерности выдачи сертификата соответствия.

[ГОСТ 31815—2012, статья 2.11]

3.9 **испытательная лаборатория (центр):** Испытательная лаборатория (центр), выполняющая технические операции, заключающиеся в установлении одной или нескольких характеристик данной продукции в соответствии с установленной процедурой.

3.10 **модель отопительного прибора:** Отопительный прибор определенной высоты, длины и глубины в пределах модельного ряда.

3.11 **модельный ряд отопительного прибора:** Группа отопительных приборов, выполненных по одному технологическому процессу из одних и тех же материалов.

3.12 **орган по сертификации:** Юридическое лицо, аккредитованное в установленном порядке, выполняющее работы по сертификации.

3.13 **отопительный конвектор:** Отопительный прибор, отдающий теплоту преимущественно конвекцией (75 % и более).

3.14 **партия продукции:** Совокупность единиц продукции одного наименования (модели) и при наличии обозначения (товарного знака, торгового наименования), установленная одним товаросопроводительным документом, представленная заявителем для проведения сертификации.

3.15 **радиатор отопления:** Отопительный прибор, отдающий теплоту радиацией (свыше 25 %) и конвекцией.

3.16

руководство по качеству: Документ, определяющий систему менеджмента качества организации.

[ГОСТ ISO 9000:2011, раздел 3, статья 3.7.4]

3.17 **сертификат соответствия:** Документ, которым орган по сертификации удостоверяет соответствие выпускаемой в обращение продукции установленным требованиям.

3.18 **сертификация:** Деятельность органа по сертификации по подтверждению соответствия продукции установленным требованиям.

3.19 **схема сертификации:** Перечень действий участников работ по сертификации, результаты которых рассматриваются в качестве доказательств соответствия продукции установленным требованиям.

3.20 **уполномоченное изготовителем лицо:** Зарегистрированное в установленном законодательством Российской Федерации порядке юридическое лицо, которое на основании договора с изготовителем, в том числе с иностранным изготовителем, осуществляет действия от имени этого изготовителя при сертификации продукции, а также несет ответственность за несоответствие продукции установленным требованиям.

4 Общие положения

4.1 Объектами обязательной сертификации являются радиаторы отопления и отопительные конвекторы, включенные в Единый перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации, утвержденный Постановлением Правительства Российской Федерации от 1 декабря 2009 г. № 982 (далее — Единый перечень) [1], и выпускаемые в обращение на территории Российской Федерации.

4.2 Обязательная сертификация радиаторов отопления и отопительных конвекторов проводится на соответствие требованиям национальных стандартов и межгосударственных стандартов, принятых в Российской Федерации, включенных в Информацию о продукции, подлежащей обязательному подтверждению соответствия (в форме обязательной сертификации) с указанием документов по стандартизации, устанавливающих обязательные требования к продукции (далее — Информация), опубликованную на основании [1].

При этом при введении в действие нового национального (межгосударственного) стандарта взамен документа, приведенного в Информации, сертификация осуществляется на соответствие требованиям действующего документа по стандартизации.

4.3 Сертификацию радиаторов отопления и отопительных конвекторов проводят органы по сертификации, аккредитованные в установленном порядке и имеющие в области аккредитации радиаторы отопления и отопительные конвекторы.

4.4 Для принятия решения о необходимости проведения обязательной сертификации радиатора отопления или отопительного конвектора заявитель определяет:

- включен ли радиатор отопления и (или) отопительный конвектор в Единый перечень.

Примечание — Сопоставляются наименование и код по действующему общероссийскому классификатору продукции с указанными в Едином перечне.

В целях реализации настоящего стандарта необходимо использовать ОК 034—2014 (КПЕС 2008);

- распространяются ли на него положения нормативных документов, устанавливающих обязательные требования к продукции.

Примечание — Проводится сопоставление наименования и свойств радиатора отопления и (или) отопительного конвектора, включая его назначение, с областью применения нормативного документа и требованиями, установленными нормативным документом.

4.5 К нормативным документам, устанавливающим обязательные требования к радиаторам отопления и (или) отопительным конвекторам, относятся национальные и межгосударственные стандарты, включенные в Информацию, опубликованную Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии в установленном порядке.

4.6 Сертификат соответствия изготавливается на бланке органа по сертификации с использованием электронных печатающих устройств, без исправлений, подчисток, поправок, зачеркнутых слов, букв, цифр.

4.7 Копии сертификата соответствия при необходимости изготавливаются заявителем, получившим сертификат соответствия, на белой бумаге формата А4 (210 × 297 мм), заверяются его подписью и печатью.

5 Участники работ по сертификации радиаторов отопления и отопительных конвекторов, функции участников работ по сертификации

5.1 Участниками работ по сертификации радиаторов отопления и (или) отопительных конвекторов являются:

а) заявитель;

б) аккредитованный орган по сертификации;

в) аккредитованная испытательная лаборатория (центр).

5.2 Заявитель при сертификации радиаторов отопления и (или) отопительных конвекторов выполняет следующие функции:

- выбирает любой аккредитованный в установленном порядке орган по сертификации из числа имеющих в области аккредитации радиаторы отопления и отопительные конвекторы;
- представляет в орган по сертификации заявку на сертификацию продукции и после принятия решения по заявке заключает договор с органом по сертификации на проведение сертификации;
- представляет в орган по сертификации материалы, предусмотренные настоящим стандартом;
- обеспечивает необходимые условия для ознакомления и проведения анализа состояния производства органом по сертификации, а также для последующего проведения инспекционного контроля на предприятии-изготовителе, представляет всю необходимую техническую, распорядительную и методическую документацию;
- предпринимает все необходимые меры для обеспечения соответствия радиаторов отопления и (или) отопительных конвекторов установленным требованиям;
- предпринимает все необходимые меры, чтобы процесс производства радиаторов отопления и (или) отопительных конвекторов был стабильным и обеспечивал соответствие продукции установленным требованиям в случае, если заявителем является изготовитель;
- маркирует сертифицированную продукцию знаком соответствия по ГОСТ Р 50460. Знак соответствия наносится на упаковку продукции и сопроводительную документацию к ней (паспорт на отопительный прибор, инструкцию по монтажу и эксплуатации отопительного прибора, единый эксплуатационный документ);
- применяет сертификат соответствия (копии сертификата соответствия) при выпуске радиаторов отопления и (или) отопительных конвекторов в обращение;
- хранит сертификат соответствия в течение пяти лет со дня снятия с производства (прекращения производства) соответствующей марки, модели, модельного ряда радиатора отопления или отопительного конвектора.

5.3 Орган по сертификации выполняет следующие функции:

- принимает решение по заявке на сертификацию;
- проводит идентификацию представленной для проведения работ по сертификации продукции;
- проводит отбор образцов радиаторов отопления и (или) отопительных конвекторов для проведения испытаний, организует проведение испытаний;
- анализирует документацию, представленную заявителем;
- проводит анализ состояния производства;
- анализирует результаты испытаний, результаты анализа состояния производства;
- оформляет сертификат соответствия или решение об отказе в выдаче сертификата соответствия;
- представляет информацию о выданных сертификатах соответствия в реестр выданных сертификатов соответствия на продукцию, включенную в единый перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации, в соответствии с [2];
- осуществляет инспекционный контроль за сертифицированной продукцией, если это предусмотрено схемой сертификации;
- ведет учет выданных сертификатов;

- хранит копию выданного сертификата соответствия и комплект доказательственных материалов, на основании которых было принято решение о соответствии, в течение пяти лет после окончания срока действия сертификата соответствия.

Сроки выполнения работ по сертификации устанавливаются в договоре органа по сертификации с заявителем.

Сроки оформления результатов работ по сертификации устанавливаются в руководстве по качеству органа по сертификации в соответствии с ГОСТ ISO 9000.

5.4 Аккредитованная испытательная лаборатория (центр) на основании договора с органом по сертификации проводит исследования (испытания) и измерения образца (образцов) радиаторов отопления и (или) отопительных конвекторов для целей их сертификации, оформляет протокол исследований (испытаний) и измерений образца (образцов) продукции и представляет его в орган по сертификации. Сроки выполнения работ по проведению исследований (испытаний) и измерений устанавливаются в договоре органа по сертификации с аккредитованной испытательной лабораторией (центром).

6 Применяемые схемы сертификации

6.1 При сертификации радиаторов отопления и (или) отопительных конвекторов применяют схемы сертификации 4с, 6с, 8с, 12с по ГОСТ Р 53603.

6.2 Сертификацию серийно изготавливаемых радиаторов отопления и (или) конвекторов проводят по схемам 4с, 8с, 12с. Срок действия сертификата соответствия устанавливается не более пяти лет.

Сертификацию партии радиаторов отопления и (или) отопительных конвекторов проводят по схеме 6с. Срок действия сертификата соответствия при применении этой схемы не устанавливается.

6.2.1 Схема 4с применяется в случае, если у органа по сертификации нет информации о возможности изготовителя обеспечить стабильность характеристик радиаторов отопления и (или) отопительных конвекторов, подтвержденных испытаниями.

Сертификация радиаторов отопления и (или) отопительных конвекторов по схеме 4с включает испытания образцов, анализ состояния производства и последующий инспекционный контроль сертифицированных радиаторов отопления и (или) отопительных конвекторов.

Инспекционный контроль проводится органом по сертификации не реже чем один раз в два года с даты выдачи сертификата соответствия и включает испытания образцов радиаторов отопления и (или) отопительных конвекторов, отобранных у изготовителя, и проведение анализа состояния производства у изготовителя.

6.2.2 Схема сертификации 8с применяется в случаях, когда требования, на соответствие которым оценивается продукция, в полной мере невозможно или затруднительно проверить при испытаниях готового изделия.

Сертификация радиаторов отопления и (или) отопительных конвекторов по схеме 8с включает исследование разрабатываемой продукции, анализ состояния производства и последующий инспекционный контроль сертифицированных радиаторов отопления и (или) отопительных конвекторов.

6.2.3 Схема сертификации 12с применяется для продукции, на которую обязательными для заявителя документами установлены общие требования и когда заявитель не использует предусмотренные в установленном порядке соответствующие национальные стандарты для интерпретации общих требований.

Сертификация радиаторов отопления и (или) отопительных конвекторов по схеме 12с включает исследование типа, анализ состояния производства и последующий инспекционный контроль сертифицированных радиаторов отопления и (или) отопительных конвекторов.

6.3 Схема 6с применяется в отношении партий продукции, когда заявителем является изготовитель продукции или лицо, выполняющее его функции, а также когда заявителем является продавец.

Сертификация партии радиаторов отопления и (или) отопительных конвекторов по схеме 6с включает испытания образцов, отобранных из партии радиаторов отопления и (или) отопительных конвекторов.

7 Порядок проведения сертификации

7.1 Сертификация радиаторов отопления и отопительных конвекторов включает следующие основные этапы:

- подачу заявки на сертификацию;
- рассмотрение и принятие решения по заявке, выбор схемы сертификации;

- отбор образцов для проведения идентификации и испытаний в зависимости от схемы сертификации;
- проведение необходимых проверок (анализ технической документации, идентификация, отбор образцов, испытания, анализ состояния производства) в соответствии со схемой сертификации;
- анализ полученных результатов и принятие решения о возможности выдачи сертификата соответствия;
- выдачу сертификата соответствия;
- инспекционный контроль за сертифицированной продукцией (при применении схем сертификации серийного производства);
- корректирующие мероприятия изготовителя при нарушении соответствия продукции установленным требованиям (в соответствующих случаях и при применении схем сертификации серийного производства).

7.2 Заявитель направляет заявку на проведение сертификации радиаторов отопления и (или) отопительных конвекторов в любой орган по сертификации, аккредитованный на проведение работ по сертификации продукции и имеющий в области аккредитации указанную продукцию.

Заявка на проведение сертификации содержит:

- сведения об организации-заявителе, в том числе наименование и местонахождение (юридический и фактический адрес) заявителя, банковские реквизиты;
- наименование и местонахождение изготовителя;
- сведения о продукции и идентифицирующие ее признаки (наименование, марка, модель, код по ОК 034—2014 (КПЕС 2008) или код импортной продукции в соответствии с единой Товарной номенклатурой внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза), техническое описание продукции, сведения технической документации, описывающей продукцию (паспорт на отопительный прибор, инструкция по монтажу и эксплуатации отопительного прибора, единый эксплуатационный документ и т. д.);
- сведения о нормативных документах, в соответствии с которыми изготавливается продукция (при наличии) и соответствие которым подтверждается в рамках сертификации;
- обязательства заявителя о выполнении правил и условий сертификации.

Форма заявки на сертификацию продукции приведена в приложении А.

7.3 Одновременно с заявкой заявитель представляет в орган по сертификации комплект доказательственных материалов, включающий:

- копию документа о регистрации заявителя в качестве юридического лица в порядке, установленном законодательством Российской Федерации,
- сведения об идентификационном номере налогоплательщика, присвоенном заявителю;
- копию учредительных документов заявителя;
- копию договора о передаче полномочий изготовителя, в том числе иностранного изготовителя, в части проведения сертификации и ответственности за несоответствие продукции установленным требованиям (в случае, если заявитель является уполномоченным изготовителем лицом);
- сведения, необходимые для идентификации продукции (тип, марка, модель, модельный ряд, период изготовления, материалы, использованные для изготовления продукции, и др.);
- сведения о результатах проведенных за последний год лабораторных испытаний сертифицируемой продукции в аккредитованных испытательных лабораториях (центрах) (в случае их проведения);
- карты контроля приемо-сдаточных и периодических испытаний и образцы их заполнения на радиаторы отопления и (или) отопительные конвекторы, которые будут представлены для испытаний в рамках сертификации, либо сведения о порядке и результатах проведения контроля отделом контроля качества (ОТК);
- протоколы испытаний, проведенных аккредитованными испытательными лабораториями (центрами) (при наличии);
- паспорт на отопительный прибор и инструкцию по монтажу и эксплуатации отопительного прибора либо единый эксплуатационный документ.

7.4 Орган по сертификации рассматривает заявку и представленный заявителем комплект доказательственных материалов и в срок не позднее 30 рабочих дней со дня их получения направляет заявителю положительное или отрицательное решение по его заявке.

Отрицательное решение по заявке на проведение сертификации письменно сообщается заявителю и должно содержать мотивированное обоснование отказа в проведении сертификации.

Примечание — Отрицательное решение по заявке принимается в случае отсутствия заявленной продукции в едином перечне продукции, подлежащей обязательной сертификации [1], и (или) в области аккредитации органа по сертификации, а также отсутствия необходимых сведений о заявителе в заявке на сертификацию и (или) непредставления одного или нескольких документов и (или) сведений, указанных в пункте 7.3 настоящего стандарта.

В случае положительного решения по заявке на проведение сертификации оформляются соответствующий документ (решение по заявке) и договор на проведение сертификации продукции.

Решение по заявке на проведение сертификации должно содержать основные условия сертификации, в том числе информацию о схеме сертификации; о нормативных документах, соответствие требованиям которых будет проверяться при сертификации; о порядке отбора образцов продукции и др.

Формы решений по заявке на сертификацию приведены в приложении Б.

7.5 При необходимости орган по сертификации может запросить у заявителя предоставление дополнительных документов и (или) сведений, позволяющих однозначно идентифицировать заявленную продукцию и (или) свидетельствующих о ее безопасности и стабильности ее производства.

7.6 Орган по сертификации проводит анализ представленного заявителем комплекта доказательственных материалов, определяет их достаточность для подтверждения соответствия установленным требованиям, а также проводит идентификацию продукции путем сравнения ее наименования и описания с соответствующими позициями ОК 034—2014 (КПЕС 2008). При этом орган по сертификации определяет совокупность требований нормативных документов, соответствие которым должно быть проверено при проведении испытаний продукции.

7.7 Отбор образцов для проведения испытаний при сертификации радиаторов отопления и (или) отопительных конвекторов по схемам 4с, 6с осуществляется органом по сертификации или по его поручению аккредитованной испытательной лабораторией (центром).

7.7.1 Отбор образцов производится в соответствии с требованиями, устанавливающими методы отбора и испытаний, в количестве, необходимом для проведения испытаний.

7.7.2 Отбор образцов осуществляют в соответствии с требованиями, обеспечивающими точность результатов испытаний, в количестве, определенном органом по сертификации.

Отбор образцов осуществляют в порядке, определенном в ГОСТ 31814 и ГОСТ Р 53583. По результатам отбора образцов оформляется акт отбора по форме, представленной в приложении В.

При сертификации радиатора отопления или отопительного конвектора отбираются и испытываются три образца модели (модельного ряда) радиатора отопления или отопительного конвектора.

7.7.3 Орган по сертификации направляет в аккредитованную испытательную лабораторию (центр) задание на проведение испытаний отобранных образцов продукции, форма которого приведена в приложении Г к настоящему стандарту.

7.8 Идентификация продукции проводится при отборе ее образцов и проведении испытаний.

При идентификации продукции определяются сведения, идентифицирующие сертифицируемую продукцию путем сопоставления продукции с информацией, указанной на маркировке продукции и в сопроводительных документах (паспорте на отопительный прибор, инструкции по монтажу и эксплуатации отопительного прибора, едином эксплуатационном документе и т. д.).

7.8.1 К сведениям, идентифицирующим продукцию, относятся:

- наименование продукции (включая тип, марку, модель, модельный ряд, артикул (при наличии) и др.);
- код по ОК 034—2014 (КПЕС 2008);
- документ, по которому изготовлена продукция (межгосударственный или национальный стандарт, стандарт организации, технические условия или иной документ по стандартизации);
- сведения об изготовителе (наименование, включая место нахождения);
- реквизиты товаросопроводительной документации.

7.8.2 Результаты идентификации продукции оформляются протоколом (заключением) по форме, приведенной в приложении Д.

Сведения, идентифицирующие продукцию (идентифицирующие признаки), включаются в сертификат соответствия.

Для осуществления идентификации продукции по решению органа по сертификации могут проводиться испытания продукции. Результаты таких испытаний учитываются при принятии решения по заявке.

7.9 Образцы радиаторов отопления или отопительных конвекторов для проведения испытаний отбираются из числа партий радиаторов отопления или отопительных конвекторов, принятых службой контроля качества (ОТК) изготовителя и разрешенных к отгрузке.

7.9.1 По результатам испытаний аккредитованная испытательная лаборатория (центр) выдает органу по сертификации протокол (протоколы) испытаний.

7.9.2 Протокол испытаний, как правило, должен содержать следующую информацию:

- сведения об аккредитованной испытательной лаборатории (центре), включая наименование, адрес места нахождения, сведения об аккредитации;
- дату составления и номер протокола испытаний;
- сведения о количестве и размерах испытываемых образцов продукции;
- наименование испытываемой продукции (тип, марка, модель, модельный ряд) сведения об изготовителе;
- данные об акте отбора образцов;
- дату проведения испытаний;
- данные о климатических условиях проведения испытаний (температура, влажность, давление или нормальные по стандарту);
- наименование, фактические и нормативные значения проверяемых показателей свойств продукции:
  - показатели фактической массы радиатора отопления (его секций) или отопительного конвектора и вывод об их соответствии (несоответствии) массе нетто, заявленной изготовителем на маркировке и в сопроводительной документации;
  - показатели номинального теплового потока в соответствии с пунктом 5.4 ГОСТ 31311—2005, фактическая теплоотдача (Вт), заявленная изготовителем теплоотдача (Вт), которые измеряются в соответствии с ГОСТ Р 53583;
  - показатели по результатам испытаний на герметичность и статическую прочность в соответствии с пунктами 5.2 и 5.3 ГОСТ 31311—2005;
- соблюдение требований к покрытию в соответствии с пунктом 5.5 ГОСТ 31311—2005;
- соблюдение требований к выполнению резьбы в соответствии с пунктом 5.7 ГОСТ 31311—2005;
- соблюдение требований к материалам и толщине стенки, соприкасающейся с водой, по ГОСТ 31311—2005 (пункты 5.9, 5.10, 5.11, 5.12, 5.13, 5.14.5);
- соблюдение требований к комплектности, полноте и достоверности сведений, указанных в сопроводительной документации, в соответствии с пунктом 5.17 ГОСТ 31311—2005;
- обозначения ГОСТ 31311 и ГОСТ Р 53583, а также при необходимости других документов по стандартизации на примененные методы испытаний, принятых в Российской Федерации.

7.9.3 Испытания образца радиатора отопления или отопительного конвектора должны проводиться по всем показателям, установленным требованиями национальных стандартов и межгосударственных стандартов, принятых в Российской Федерации, включенных в Информацию.

7.10 Основанием для проведения анализа состояния производства является решение органа по сертификации по заявке, содержащей указания о схеме сертификации и включающей анализ состояния производства.

Анализ состояния производства проводится с целью установления наличия у изготовителя необходимых условий для обеспечения постоянного соответствия производимой продукции установленным требованиям.

Анализ состояния производства позволяет получить дополнительную информацию к результатам испытаний и распространить результаты оценки соответствия образца (образцов) продукции на все время производства продукции в пределах действия сертификата соответствия.

Порядок проведения анализа состояния производства устанавливается органом по сертификации на основе положений ГОСТ Р 54293.

7.10.1 При проведении анализа состояния производства объектами проверки являются:

- средства технологического оснащения изготовителя;
- персонал изготовителя;
- инфраструктура изготовителя;
- проектная документация изготовителя (при наличии);
- технологическая документация изготовителя;
- средства измерений и испытаний, имеющиеся у изготовителя и применяемые при проведении приемо-сдаточных испытаний;

- входной контроль сырья и материалов, осуществляемый изготовителем;
- приемочный контроль готовой продукции, осуществляемый изготовителем;
- методики (методы), используемые изготовителем при проведении приемо-сдаточных испытаний;
- стандарты организации, технические условия и инструкции, распространяющиеся на производство изготовителем сертифицируемой продукции;
- регистрационно-учетная документация (журналы и папки с протоколами, актами, удостоверениями и аналогичными документами, заполняемыми в процессе производства и контроля качества, подтверждающими выполнение требований, предъявляемых к сертифицируемой продукции).

7.10.2 По результатам анализа состояния производства оформляется акт по форме, приведенной в приложении Е, в котором приводятся результаты проведенного анализа, отмечаются выявленные несоответствия (в случае выявления таковых) и формулируются выводы о способности заявителя обеспечить стабильность выпуска радиаторов отопления и (или) отопительных конвекторов, соответствующих установленным требованиям. В акте могут приводиться рекомендации по содержанию работ при инспекционном контроле за сертифицированной продукцией. Акт, оформленный по результатам проведения анализа состояния производства, хранится в органе по сертификации, а его копия направляется заявителю.

7.10.3 В случае выявления значительных несоответствий заявитель проводит корректирующие мероприятия, перечень и сроки проведения которых согласуются с органом по сертификации.

К числу значительных (существенных) несоответствий относятся:

- отсутствие у изготовителя необходимой инфраструктуры;
- отсутствие у изготовителя средств технологического оснащения, установленных технической документацией на продукцию и (или) технологические процессы;
- использование изготовителем средств измерений, не прошедших поверку и (или) калибровку в соответствии с законодательством Российской Федерации об обеспечении единства измерений, не соответствующих требованиям точности и прецизионности измерений, или отсутствие поверенных средств измерений;
- использование изготовителем неаттестованного испытательного оборудования в целях подтверждения выполнения обязательных требований;
- отсутствие у изготовителя документации на процедуры входного контроля сырья и (или) материалов, используемых при производстве продукции, либо ее несоблюдение изготовителем в части требований безопасности;
- отсутствие у изготовителя технологического регламента производства продукции или технологических карт;
- отсутствие у изготовителя записей (регистрационно-учетной документации), подтверждающих проведение приемочного контроля и (или) испытаний продукции на соответствие установленным требованиям;
- несоответствие сведений, нанесенных на маркировку продукции (упаковку продукции) и (или) содержащихся в сопроводительной документации (паспорт на отопительный прибор, инструкция по монтажу и эксплуатации отопительного прибора, единый эксплуатационный документ), установленным требованиям и (или) фактическим значениям показателей, установленных по результатам проведения испытаний.

7.10.4 По результатам анализа состояния производства и выполнения корректирующих мероприятий (при необходимости проведения таковых) орган по сертификации принимает решение относительно возможности и условий выдачи (срока действия) сертификата соответствия.

При этом возможны следующие варианты решений:

- считать состояние производства изготовителя удовлетворительным;
- считать состояние производства изготовителя неудовлетворительным.

Решение о неудовлетворительном состоянии изготовителя принимается органом по сертификации при наличии значительных (существенных) недостатков, не устраненных в сроки, определенные планом проведения корректирующих мероприятий.

В случае признания состояния производства заявителя неудовлетворительным выдача сертификата соответствия возможна только после полного устранения выявленных несоответствий в рамках выполнения изготовителем плана корректирующих мероприятий.

7.11 Анализ полученных результатов и принятие решения о возможности выдачи сертификата соответствия, оформление сертификата соответствия

7.11.1 На основании анализа комплекта документов, представленных заявителем в соответствии с пунктом 7.3 настоящего стандарта, протокола (заключения) по идентификации, протокола (протоко-

лов) испытаний, акта анализа состояния производства орган по сертификации принимает решение о соответствии (несоответствии) продукции установленным требованиям.

На основании решения о соответствии орган по сертификации оформляет решение о выдаче сертификата соответствия по форме, приведенной в приложении Ж, или решение об отказе в выдаче сертификата соответствия по форме, приведенной в приложении И, и направляет сертификат соответствия (решение об отказе в выдаче сертификата соответствия) заявителю.

Решение об отказе в выдаче сертификата соответствия должно содержать причины (обоснование) принятия органом по сертификации решения о несоответствии продукции установленным требованиям.

Решение о выдаче сертификата соответствия должно содержать сведения о всех проведенных проверках (анализах, испытаниях) и иных основаниях принятия такого решения, а также сведения о планируемом сроке проведения последующего инспекционного контроля и сроке действия сертификата соответствия.

7.11.2 Срок действия сертификата устанавливает орган по сертификации в зависимости от схемы сертификации, но не более чем пять лет.

7.12 Сертификат соответствия оформляется на бланках установленного образца на русском языке с использованием электронных печатающих устройств без исправлений, подчисток, поправок, зачеркнутых букв, цифр и слов. Оформление сертификата соответствия осуществляется в соответствии с рекомендациями, приведенными в приложении К.

7.12.1 Сертификат соответствия может иметь приложение, которое является его неотъемлемой частью.

7.12.2 Сертификат соответствия вступает в действие после его регистрации в установленном порядке (внесения в реестр выданных сертификатов соответствия на продукцию, включенную в единый перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации) [2].

7.12.3 Сертификат соответствия применяется для выпуска в обращение на территории Российской Федерации сертифицированной продукции, сведения о нем (его номер и срок действия) указываются в сопроводительной документации и на потребительской упаковке продукции.

Сертификат соответствия является основанием для маркирования изготовителем (держателем сертификата соответствия) продукции знаком соответствия.

8 Маркирование знаком соответствия

8.1 Продукция, на которую распространяется действие сертификата соответствия (наименование, марка, модель), маркируется знаком соответствия по ГОСТ Р 50460.

8.2 Знак соответствия наносится на упаковочную единицу продукции и сопроводительную документацию к ней (паспорт на отопительный прибор, инструкция по монтажу и эксплуатации отопительного прибора, единый эксплуатационный документ и т. д.).

Знак соответствия наносится на каждую упаковочную единицу продукции рядом с товарным знаком изготовителя или наименованием продукции; на сопроводительную документацию знак соответствия наносится на свободное поле, как правило, в месте, где приведены сведения о сертификате соответствия.

8.3 Сведения о месте нанесения знака соответствия могут включаться в строку «дополнительная информация» сертификата соответствия.

9 Инспекционный контроль сертифицированной продукции

9.1 Инспекционный контроль сертифицированной продукции является неотъемлемой частью процедуры сертификации радиаторов отопления или отопительных конвекторов, если предусмотрено схемой сертификации.

Инспекционный контроль осуществляется с целью установления того, продолжает ли выпускаемая продукция соответствовать требованиям, на соответствие которым она была сертифицирована, и осуществлена ли должным образом маркировка продукции.

9.2 Инспекционный контроль проводится в течение всего срока действия сертификата соответствия органом по сертификации. выдавшим сертификат соответствия на данную продукцию. Инспекционный контроль проводится в форме инспекционных проверок (плановых или внеплановых).

Периодичность проведения инспекционного контроля устанавливается органом по сертификации.

9.3 Основанием для проведения инспекционного контроля является договор на сертификацию (дополнительное соглашение к нему), заключенный заявителем с органом по сертификации, или специальный (отдельный) договор между указанными сторонами о проведении инспекционного контроля.

9.4 При инспекционном контроле в случае необходимости по решению органа по сертификации проводятся внеплановые проверки.

9.5 При определении объема плановой инспекционной проверки учитываются следующие факторы: степень потенциальной опасности радиаторов отопления и (или) отопительных конвекторов, характер производства (серийный, сезонный, периодический), стабильность производства, объем выпуска, наличие у изготовителя системы менеджмента качества, информация о результатах испытаний и проверок радиаторов отопления и (или) отопительных конвекторов, а также их производства, проведенных изготовителем, органами государственного контроля (надзора).

9.6 В случае приостановки производства сертифицированной продукции и (или) отсутствия образцов для испытаний держатель сертификата соответствия до установленного срока проведения проверки в рамках инспекционного контроля официально извещает об этом орган по сертификации.

На основании полученной информации орган по сертификации может перенести срок запланированной проверки, но не более чем на два месяца.

9.7 Объем плановой инспекционной проверки устанавливается в пределах объема ранее проведенных проверок при сертификации и может быть расширен по решению органа по сертификации с учетом следующих факторов:

- полученных по результатам ранее проведенных проверок данных о недостаточной стабильности характеристик и (или) недостаточном запасе их значений по отношению к предельно допустимым;
- результатов государственного контроля (надзора) качества и безопасности продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия;
- полученных от заявителя (изготовителя) и (или) иных лиц данных о претензиях по поводу дефектов, выявленных приобретателями (потребителями) продукции.

9.8 Внеплановые инспекционные проверки проводятся по решению органа по сертификации в случаях поступления информации о нарушении или возможности нарушений требований к выпускаемой продукции, вызывающих необходимость проверки до планового срока проведения очередной инспекционной проверки.

9.8.1 Основанием для принятия решения о проведении внеплановой проверки может служить информация о претензиях к качеству и (или) безопасности продукции, полученная от приобретателей (потребителей, пользователей), от средств массовой информации, от органов и организаций, осуществляющих общественный контроль за продукцией, на которую выдан сертификат соответствия, а также информация, полученная органом по сертификации от органов государственного контроля (надзора) о выявленных нарушениях и необходимости приостановления или прекращения действия сертификата соответствия.

9.8.2 Внеплановые инспекционные проверки могут также проводиться при изменении требований национальных или межгосударственных стандартов, распространяющихся на сертифицированную продукцию, а также при получении сведений от заявителя (держателя сертификата соответствия) об изменениях, внесенных в техническую документацию и (или) технологический процесс производства сертифицированной продукции, если эти изменения приводят к изменению показателей, предусмотренных пунктом 7.9.2 настоящего стандарта.

9.8.3 Орган по сертификации проводит анализ полученной информации, по результатам анализа орган по сертификации может учесть полученную информацию при проведении плановой инспекционной проверки или принять решение о назначении дополнительной (внеплановой инспекционной) проверки.

Объем внеплановой инспекционной проверки определяется, исходя из объема полученной информации и характера (наличия) нарушений установленных требований.

9.9 При проведении инспекционных проверок проводятся отбор образцов продукции у изготовителя, испытания образцов продукции, а также анализ состояния производства.

9.10 Этапы инспекционного контроля и порядок его выполнения, а также формы оформления его результатов установлены в ГОСТ 31815.

Сроки (периодичность) проведения инспекционного контроля установлены в 9.2 настоящего стандарта, а проведение испытаний радиаторов отопления и (или) отопительных конвекторов при выполнении инспекционного контроля осуществляется в порядке, установленном положениями ГОСТ 31815.

9.11 Программа инспекционной проверки, разработанная органом по сертификации, должна содержать общие сведения об инспектируемом изготовителе, о сертифицированной продукции, о сроках проведения проверки, а также конкретные направления проведения проверки, включая:

- отбор образцов для проведения идентификации и проведения испытаний продукции изготовителя;
- идентификацию продукции изготовителя;
- испытания образцов продукции изготовителя;
- анализ состояния производства изготовителя;
- проверку применения изготовителем знака соответствия;
- проверку жалоб приобретателей (потребителей, пользователей) на качество и (или) безопасность продукции изготовителя;
- оформление результатов инспекционной проверки.

В случае выявления при сертификации недостатков, устранение которых было включено в план корректирующих мероприятий, но не проверенных в процессе сертификации, в программе инспекционной проверки предусматривается контроль выполнения таких корректирующих мероприятий.

9.12 Задания по испытаниям включают установление значений подлежащих установлению и проверке показателей продукции, сведения об отборе образцов и месте проведения испытаний.

Задания по анализу состояния производства включают объекты проверки: инфраструктуру и производственные помещения, техническую документацию, технологические процессы, состояние средств технологического оснащения, систему контроля и испытаний, метрологическое обеспечение, компетентность персонала, взаимодействие с потребителем, идентификацию продукции и ее прослеживаемость, соблюдение технологии производства, входной контроль сырья и материалов, корректирующие и предупреждающие действия, погрузочно-разгрузочные работы, хранение, упаковку, маркировку, поставку, управление регистрацией данных о качестве, маркировку и нанесение знака соответствия.

9.13 Идентификация продукции при инспекционном контроле осуществляется с учетом изменений действующей нормативной и технической документации на продукцию, влияющих на сохранение типа (модельного ряда) по отношению к образцам, прошедшим сертификационные испытания. Кроме того, проводят проверку маркировки, в том числе знаком соответствия.

9.14 Отбор образцов при инспекционном контроле оформляют актом отбора образцов (приложение В). Отобранные и опломбированные образцы направляются в аккредитованную испытательную лабораторию (центр) вместе с заданием на проведение испытаний (приложение Г).

Отбор образцов осуществляется по методике, используемой при сертификации на предприятии-изготовителе. Отбор проводится группой инспекционной проверки или по поручению органа по сертификации аккредитованной испытательной лабораторией (центром).

9.15 Результаты проведенных инспекционных испытаний оформляются протоколом. Результаты инспекционного контроля рекомендуется сопоставлять с результатами сертификационных испытаний для выявления тенденции изменения значений характеристик в межпроверочный период.

9.16 Анализ состояния производства и оформление его результатов осуществляют в соответствии с программами и методиками, разработанными органом по сертификации, осуществляющим инспекционный контроль за сертифицированной продукцией, с составлением по результатам акта в соответствии с приложением Е.

9.17 При проверке соблюдения условий применения знака соответствия проверяются наличие и правильность нанесения этого знака на продукцию (упаковку, сопроводительную и техническую документацию).

9.18 Результаты инспекционной проверки оформляют отдельными документами по каждой операции: протоколом (протоколами) испытаний, актом по результатам анализа состояния производства. Эти документы должны содержать достаточные сведения и выводы, позволяющие на их основе сделать однозначное заключение о действии сертификата соответствия. На основе этих документов составляется акт, в котором даются оценки результатов испытаний образцов, стабильности качества продукции и общее заключение о состоянии ее производства. Форма акта приведена в приложении Л.

9.19 По результатам инспекционного контроля орган по сертификации принимает решение о:

- подтверждении действия сертификата соответствия;
- приостановлении действия сертификата соответствия;
- прекращении действия сертификата соответствия.

9.19.1 Решение о подтверждении действия сертификата соответствия принимается в случае положительных результатов по всем объектам проверки в рамках инспекционного контроля.

9.19.2 Решение о приостановлении действия сертификата соответствия принимается в том случае, если посредством выполнения корректирующих мероприятий, согласованных с органом по сертификации, держатель сертификата соответствия может устранить обнаруженные причины несоответствия и подтвердить без повторных испытаний в аккредитованной испытательной лаборатории (центре) соответствие продукции установленным требованиям. В случае, если по результатам выполнения изготовителем корректирующих мероприятий обнаруженные причины несоответствия не устранены и (или) соответствие продукции установленным требованиям не подтверждено, а также в случаях, когда корректирующие мероприятия не были выполнены изготовителем в срок, установленный органом по сертификации, действие сертификата соответствия прекращается.

9.19.3 Орган по сертификации может принять решение о приостановлении или прекращении действия сертификата соответствия при несоответствии продукции установленным требованиям, а также в случаях:

- изменения нормативного документа на продукцию или методы ее испытаний;
- изменения состава сырья и (или) материалов продукции, производимой изготовителем;
- изменения организации и (или) технологии производства;
- изменения (невыполнения) требований технологии, методов контроля и испытаний, системы менеджмента качества изготовителя;
- отказа держателя сертификата соответствия от проведения или оплаты работ по проведению инспекционного контроля;
- отсутствия у держателя сертификата соответствия необходимых условий для проведения инспекционной проверки в установленный срок.

Решение органа по сертификации о приостановлении или прекращении действия сертификата соответствия вступает в силу со дня принятия решения органом по сертификации. Срок приостановления действия сертификата соответствия устанавливается органом по сертификации, исходя из согласованного с заявителем срока выполнения корректирующих мероприятий, но не может превышать двух месяцев.

9.19.4 Орган по сертификации письменно информирует держателя подлинника сертификата соответствия и заинтересованные стороны о приостановлении или прекращении действия сертификата соответствия. В случае приостановления действия сертификата соответствия держатель сертификата соответствия разрабатывает корректирующие мероприятия по устранению выявленных несоответствий и их причин, согласовывает их с органом по сертификации, включая срок проведения корректирующих мероприятий, обеспечивает выполнение корректирующих мероприятий по устранению несоответствий и их причин, информирует орган по сертификации о выполнении корректирующих мероприятий и их результативности.

9.19.5 При положительных результатах проверки результатов выполнения корректирующих мероприятий действие сертификата соответствия возобновляется, при отрицательных — орган по сертификации принимает решение о прекращении действия сертификата соответствия.

Порядок выполнения инспекционного контроля и формы оформления его результатов установлены в ГОСТ 31815.

10 Прекращение действия сертификата соответствия

10.1 Прекращение действия сертификата соответствия осуществляется органом по сертификации, выдавшим сертификат соответствия, с передачей соответствующих сведений в Федеральную службу по аккредитации посредством федеральной государственной информационной системы в области аккредитации (внесения соответствующих сведений в реестр выданных сертификатов соответствия на продукцию, включенную в единый перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации).

10.2 Действие сертификата соответствия может быть прекращено по результатам проведения инспекционного контроля сертифицированной продукции.

10.3 При внесении изготовителем изменений в продукцию, влияющих на показатели, подтвержденные в сертификате соответствия, или ее идентификацию, при изменении требований нормативных документов, устанавливающих требования к продукции, а также при реорганизации юридического лица держатель сертификата соответствия (заявитель) может обратиться в орган по сертификации с просьбой о прекращении действия сертификата соответствия.

10.4 Оригиналы сертификатов соответствия, действие которых прекращено досрочно, направляются в орган по сертификации и хранятся в органе по сертификации со штампом «действие прекращено» в течение пяти лет с даты прекращения действия сертификата соответствия.

Приложение А
(рекомендуемое)

Форма заявки на проведение сертификации

_____
наименование органа по сертификации

_____
адрес

ЗАЯВКА № _____ от _____
на проведение сертификации продукции (радиатора отопления или отопительного конвектора)

Заявитель _____
наименование организации-заявителя

Юридический адрес: _____

Фактический адрес: _____

ИНН _____

Телефон _____ E-mail _____

Банковские реквизиты: _____

в лице _____
фамилия, имя, отчество руководителя

предприятия-филиалы (при наличии) _____

Фактический адрес: _____

просит провести сертификацию _____
наименование (марка, модель) продукции, ее идентифицирующие признаки

выпускаемой в соответствии _____
наименование и обозначение документа (стандарта), по которому изготавливается продукция

код по действующему классификатору продукции ОКПД2 _____

ТН ВЭД ЕАЭС _____

серийный выпуск/партия _____

на соответствие требованиям _____
обозначение документа, устанавливающего требования

Заявитель обязуется выполнять все условия сертификации и оплатить все расходы по проведению сертификации.

Дополнительные сведения (информация) _____

Контактный тел. _____ отв. исполнитель _____

Руководитель организации _____ _____
подпись инициалы, фамилия

МП Дата

Главный бухгалтер _____ _____
подпись инициалы, фамилия

Приложение Б
(рекомендуемое)

Формы решений по заявке на проведение сертификации

Б.1 Форма решения по заявке на сертификацию продукции

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель органа
по сертификации

_____ _____
подпись инициалы, фамилия

РЕШЕНИЕ ПО ЗАЯВКЕ на сертификацию продукции № _____ от _____

В результате рассмотрения заявки _____
наименование заявителя

_____
юридический адрес, телефон, электронная почта

на проведение сертификации продукции _____
наименование продукции

выпускаемой изготовителем _____
наименование изготовителя — юридического лица или индивидуального предпринимателя

_____
адрес изготовителя (включая наименование государства), в том числе адреса филиалов

и представленных документов _____
перечень представленных документов

_____

ОРГАНОМ ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРИНЯТО РЕШЕНИЕ:

Провести сертификацию заявленной продукции в соответствии с _____
наименование и обозначение

_____
нормативного документа с указанием разделов (пунктов, подпунктов)

по схеме, предусматривающей _____
описание схемы сертификации (элементы схемы — испытания, анализ состояния производства, ИК)

Сертификационные испытания заявленной продукции провести в следующих аккредитованных испытательных лабораториях: _____
для каждой испытательной лаборатории приводят: полное наименование, регистрационный номер, адрес, телефон

Отбор образцов заявленной продукции для проведения сертификационных испытаний проводит

_____

Эксперт _____ _____
подпись инициалы, фамилия

Б.2 Форма решения по заявке об отказе в проведении сертификации продукции

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель органа
по сертификации

_____ _____
подпись инициалы, фамилия

РЕШЕНИЕ ПО ЗАЯВКЕ № _____ от _____
об отказе в проведении сертификации продукции

В результате рассмотрения заявки № _____от _____

_____
наименование организации-заявителя

Юридический адрес: _____

Фактический адрес: _____

Телефон _____ E-mail _____

на проведение сертификации продукции _____
наименование продукции

выпускаемой изготовителем _____
наименование изготовителя, адрес изготовителя (включая наименование государства), в том числе адреса филиалов

по _____
наименование и обозначение документа, по которому изготавливается продукция

и представленных заявителем документов: _____
перечень представленных заявителем документов

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ _____

ПРИНИМАЕТ РЕШЕНИЕ:

Сертификация заявленной продукции на соответствие требованиям _____
обозначение нормативного

_____
документа, содержащего требования к продукции

не может быть проведена в связи с тем, что _____
причина отказа в проведении сертификации

Руководитель органа по сертификации

_____ _____
подпись инициалы, фамилия

Эксперт

_____ _____
подпись инициалы, фамилия

М.П.

Приложение В
(рекомендуемое)

Форма акта отбора образцов

АКТ отбора образцов № _____ от «_____» _____ г.

Заявитель _____
наименование и адрес заявителя

Орган по сертификации продукции _____
наименование и адрес органа по сертификации

Цель отбора _____
сертификация, инспекционный контроль

Наименование продукции _____

Идентификационные признаки _____
маркировка продукции, дата изготовления и др.

Количество образцов (объем выборки), единицы измерения для испытаний _____

Дата отбора _____

Место отбора _____

Отбор образцов проведен в соответствии _____

Результат наружного осмотра образцов _____
состояние упаковки, маркировки

Результат идентификации образцов _____

Подписи:

от органа по сертификации _____ _____
подпись должность

от заявителя _____ _____
подпись должность

Приложение Г
(рекомендуемое)

Форма задания на проведение испытаний

ЗАДАНИЕ
НА ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЙ

Орган по сертификации продукции «_____»

Адрес места осуществления деятельности органа по сертификации

Аттестат аккредитации № _____

ЗАДАНИЕ
на проведение испытаний

№ _____ от _____

Орган по сертификации поручает _____, аттестат аккредитации _____

1 Провести испытания _____
наименование продукции

выпускаемой по _____
наименование и обозначение нормативного документа (нормативных документов)

на соответствие требованиям _____
наименование и обозначение нормативного документа (нормативных документов)

2 Испытания провести по _____
наименование и обозначение нормативного документа (нормативных документов)

_____

_____

_____

Руководитель органа
по сертификации продукции

_____ _____
подпись инициалы, фамилия

Приложение Д
(рекомендуемое)

Форма протокола (заключения) по идентификации продукции

_____
наименование органа по сертификации

_____
адрес

ПРОТОКОЛ (ЗАКЛЮЧЕНИЕ) К ЗАЯВКЕ № _____ от _____

ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ИДЕНТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ

Наименование заявителя и юридический адрес (фактический адрес): _____

_____

Заявленное наименование продукции: _____

_____

Документы, подтверждающие происхождение продукции _____

_____

Наименование изготовителя, юридический адрес: _____

_____

Код по действующим общероссийским классификаторам _____

Код ТН ВЭД ЕАЭС_____

Маркировка и упаковка _____

_____

Анализ соответствия показателей назначения и других основных характеристик требованиям

нормативных и технических документов _____

_____

_____

Типовыми образцами выбраны _____

_____

Дополнительная информация (при необходимости): _____

ВЫВОДЫ: Представленная продукция идентифицирована как _____

Эксперт _____ _____
подпись инициалы, фамилия

Дата

Приложение Е
(рекомендуемое)

Форма акта анализа производства

АКТ
АНАЛИЗА СОСТОЯНИЯ ПРОИЗВОДСТВА

«____» _____20 __ г. № _____

_____
наименование организации-изготовителя

Юридический адрес: _____

Фактический адрес: _____

Телефон _____ E-mail _____

1 ЦЕЛЬ АНАЛИЗА — проверка наличия необходимых условий для выпуска сертифицируемой продукции:

_____
наименование продукции

2 ОСНОВАНИЕ:
решение по заявке на сертификацию № от _____
номер и дата документа

3 ВРЕМЯ ПРОВЕДЕНИЯ: с _____ по _____
время проведения проверки

4 ЭКСПЕРТЫ, ПРОВОДИВШИЕ АНАЛИЗ: _____
инициалы, фамилия

5 БАЗА АНАЛИЗА — анализ проводился в соответствии с требованиями программы работ по анализу состояния производства от _____
дата утверждения рабочей или типовой программы проверки

6 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ИСПОЛЬЗОВАННЫЕ ПРИ АНАЛИЗЕ СОСТОЯНИЯ ПРОИЗВОДСТВА:

_____
материалы предыдущих проверок, документы органов государственного надзора и т. п.

7 РЕЗУЛЬТАТЫ ПРОВЕРКИ (состояние объектов проверки):
7.1 Предъявленный комплект документации на сертифицируемую продукцию: сертификаты на материалы, сырье, нормативно-техническая документация, стандарты, ТУ, протоколы испытаний, инструкции по эксплуатации, техническая документация, технологическая документация, методики контроля и испытаний, инструкции по эксплуатации, паспорта продукции, каталоги продукции, рекламные проспекты, уставные документы и др.
7.2 Перечень объектов проверки состояния производства сертифицируемой продукции и ее результаты в соответствии с ГОСТ Р 54293 указаны в приложении к акту.
8. ВЫВОДЫ:
Условия производства заявленной продукции обеспечивают (не обеспечивают) соответствие продукции требованиям

_____

Эксперт _____ _____
подпись инициалы, фамилия

С АКТОМ ОЗНАКОМЛЕН:

_____
должность, наименование организации-заявителя

_____ _____
подпись инициалы, фамилия

Приложение Ж
(рекомендуемое)

Форма решения о выдаче сертификата соответствия

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель органа
по сертификации

_____ _____
подпись инициалы, фамилия

РЕШЕНИЕ № _____ от _____
о выдаче сертификата соответствия

на выпускаемую продукцию _____
наименование продукции

_____

Код по действующему классификатору продукции _____

Код ТН ВЭД ЕАЭС _____

В результате рассмотрения следующих документов: _____
информация о заявке, акте отбора образцов, протоколе

_____
идентификации, протоколе испытаний, акте анализа производства и документах, представленных заявителем

ОРГАНОМ ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРИНИМАЕТСЯ СЛЕДУЮЩЕЕ РЕШЕНИЕ:

1 Сертификация продукции _____

проведена на соответствие _____
обозначение нормативного документа, разделов, пунктов

2 Результаты проведенных проверок позволяют сделать вывод о соответствии сертифицируемой продукции:

_____
наименование продукции

выпускаемой организацией _____

на предприятии _____

требованиям _____
обозначение нормативного документа

3 Выдать заявителю _____

сертификат соответствия на продукцию _____

Срок действия сертификата соответствия установить _____

4 Инспекционный контроль проводится _____
срок проведения инспекционного контроля

Эксперт _____ _____
подпись инициалы, фамилия

Дата

Приложение И
(рекомендуемое)

Форма решения об отказе в выдаче сертификата соответствия

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель органа
по сертификации

_____ _____
подпись инициалы, фамилия

РЕШЕНИЕ № _____ от _____
об отказе в выдаче сертификата соответствия

на выпускаемую продукцию (серийно, партия): _____
наименование продукции

_____

Код по действующему классификатору продукции _____

Код ТН ВЭД ЕАЭС _____

В результате рассмотрения следующих документов: _____
информация о заявке, акте отбора образцов,

_____
протоколе испытаний, акте анализа производства и других документах, представленных заявителем

_____

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ _____
наименование и регистрационный номер органа по сертификации

ПРИНИМАЕТ РЕШЕНИЕ:

Отказать заявителю в выдаче сертификата соответствия в связи с тем, что:

_____
причина отказа в выдаче сертификата

Руководитель органа по сертификации _____ _____
подпись инициалы, фамилия

Эксперт _____ _____
подпись инициалы, фамилия

М.П.

Приложение К
(рекомендуемое)

Рекомендации по заполнению сертификата соответствия на продукцию, включенную в единый перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации

Бланки сертификатов соответствия заполняются с использованием электронных печатающих устройств, без исправлений, подчисток, поправок, зачеркнутых слов, букв, цифр.

В строке «срок действия» сертификата соответствия записывается дата начала и окончания действия сертификата. Даты записывают арабскими цифрами: число — два знака, месяц — два знака, год — четыре знака. Число, месяц и год разделяются точками.

В строке «орган по сертификации» указывается полное наименование органа по сертификации, его место нахождения, в том числе фактический адрес (в случае, если юридический и фактический адреса отличаются) и основной государственный регистрационный номер (далее — ОГРН) в соответствии с документом, подтверждающим факт внесения записи о государственной регистрации в Единый государственный реестр юридических лиц, телефон, адрес электронной почты, регистрационный номер аттестата аккредитации.

В строке «заявитель» для юридического лица указывается полное наименование, место нахождения, ОГРН в соответствии с документом, подтверждающим факт внесения записи о государственной регистрации в Единый государственный реестр юридических лиц, телефон, адрес электронной почты.

Если заявителем является уполномоченное изготовителем лицо, в этой строке указываются сведения о договоре, в соответствии с которым заявитель осуществляет действия от имени изготовителя при сертификации продукции, а также несет ответственность за несоответствие продукции установленным требованиям.

В строке «изготовитель» для российского юридического лица указывается полное наименование, место нахождения, ОГРН в соответствии с документом, подтверждающим факт внесения записи о государственной регистрации в Единый государственный реестр юридических лиц, телефон, адрес электронной почты. Если изготовителем является иностранная организация, указывается ее наименование и место расположения; при необходимости эти сведения могут быть приведены с использованием букв латинского алфавита (кроме наименования государства).

В строке «продукция» указывается наименование продукции, включая торговое наименование (при наличии), идентифицирующие продукцию сведения (марка/тип/модель). Здесь же приводят обозначение нормативного документа (национального или межгосударственного стандарта, стандарта организации, технических условий), по которому изготавливается продукция, а также приводят запись «серийный выпуск».

В строке «соответствует требованиям нормативного документа» приводится обозначение нормативного документа (документов), на соответствие которым проведена сертификация, а также указываются разделы или пункты нормативного документа (если применяется не весь документ в целом).

В строке «сертификат выдан на основании» приводят сведения о доказательственных материалах, на основании которых принято решение о соответствии (протокол испытаний, проведенных в аккредитованной испытательной лаборатории (центре), с указанием номера и даты выдачи, наименования и регистрационного номера аттестата аккредитации испытательной лаборатории (центра); акт анализа состояния производства с указанием номера и даты выдачи; сертификат соответствия системы менеджмента качества изготовителя с указанием номера и срока действия, а также сведений о выдавшем органе по сертификации систем менеджмента качества, и иные документы, представленные заявителем и учтенные при принятии решения о соответствии).

В строке «дополнительная информация» приводится при необходимости дополнительная идентифицирующая продукцию информация; сведения о гарантийном сроке (сроке службы), а также о маркировке продукции знаком соответствия и месте нанесения маркировки на упаковке и в сопроводительной документации (паспорт отопительного прибора, инструкция по эксплуатации и монтажу отопительного прибора).

Приложение Л
(рекомендуемое)

ФОРМА АКТА по результатам инспекционного контроля

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель органа
по сертификации

_____ _____
подпись инициалы, фамилия

АКТ № _____ от _____

по результатам инспекционного контроля

_____
наименование продукции

_____
наименование заявителя

№ п/п	Проверка требований к поддержанию стабильного уровня качества сертифицируемой продукции	Результат
1	Результаты идентификации сертифицированной продукции	
2	Результаты инспекционных испытаний сертифицированной продукции	
3	Оценка состояния производства сертифицированной продукции	
4	Оценка стабильности производства и стабильности качества сертифицированной продукции	
5	Соблюдение правил применения сертификата соответствия и знака соответствия	
Общее заключение:		

Эксперт органа по сертификации _____ _____
подпись инициалы, фамилия

Библиография

[1] Постановление Правительства Российской Федерации от 1 декабря 2009 г. № 982 «Об утверждении единого перечня продукции, подлежащего обязательной сертификации, и единого перечня продукции, подтверждение соответствия которой осуществляется в форме принятия декларации о соответствии»

[2] Постановление Правительства Российской Федерации от 17 декабря 2014 г. № 1384 «Об утверждении правил формирования и ведения реестра выданных сертификатов соответствия на продукцию, включенную в единый перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации, за исключением сертификатов соответствия на продукцию, для которой устанавливаются требования, связанные с обеспечением безопасности в области использования атомной энергии»

УДК 658.562.014:006.354 ОКС 03.120.20

Ключевые слова: сертификация, сертификат соответствия, схема сертификации, заявитель, знак соответствия, радиаторы отопления, отопительные конвекторы, инспекционный контроль

Редактор переиздания *Ю.А. Расторгуева*
Технический редактор *И.Е. Черепкова*
Корректор *Е.Д. Дульнева*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 27.02.2020. Подписано в печать 13.05.2020. Формат 60×84 1/8. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 3,72. Уч.-изд. л. 3,16.
Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» для комплектования Федерального информационного фонда стандартов, 117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru