ГОСТ 28137—89

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

СРЕДСТВА В АЭРОЗОЛЬНОЙ УПАКОВКЕ

МЕТОДЫ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ИЗБЫТОЧНОГО ДАВЛЕНИЯ ПАРОВ И ГЕРМЕТИЧНОСТИ

Издание официальное

БЗ 1—2005

Москва
Стандартинформ
2007

gost.e-ecolog.ru

УДК 541.182.2.001.4:006.354 Группа Д89

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

СРЕДСТВА В АЭРОЗОЛЬНОЙ УПАКОВКЕ

Методы определения избыточного давления паров и герметичности

ГОСТ 28137—89

Products in aerosol packing.
Methods for determination of excess vapour pressure and sealing

МКС 55.130
ОКСТУ 7900

Дата введения 01.06.90

Настоящий стандарт распространяется на средства в аэрозольной упаковке и устанавливает методы определения избыточного давления паров при температуре 20 °С и 50 °С и герметичности упаковки.

Стандарт не распространяется на средства в стеклянной аэрозольной упаковке и упаковке с дозирующим клапаном.

Методы основаны на:

измерении манометром избыточного давления паров в аэрозольной упаковке при температуре 20 °С и 50 °С;

визуальном определении герметичности упаковки.

1. АППАРАТУРА

Для проведения испытания применяют:

баню водяную — термостат, обеспечивающую температуру (20 ± 1) °С и (50 ± 1) °С;

подставку для размещения аэрозольных упаковок в водяной бане — термостате;

манометр по ГОСТ 2405 с насадкой, предел измерения от 1,0 до 1,6 МПа, класс точности 2,5;

часы;

кисточку;

полотенце;

секундомер.

2. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

2.1. Испытания проводят в положении упаковки — горловиной вниз.

2.2. В каждой упаковке давление паров измеряют только один раз.

3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Определение давления паров при температуре 20 °С.

С упаковки снимают колпачок, нажимают на распылительную головку, в течение 2—3 с распыляют пропеллент. Затем упаковку без распылительной головки помещают в водяную баню с температурой (20 ± 1) °С. Толщина слоя воды, окружающего упаковку, — не менее 2 см. Упаковку выдерживают в течение 20—25 мин, вынимают из термостата, осушают полотенцем, измеряют давление паров.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1989
© Стандартинформ, 2007

3.2. Испытание на герметичность

Заполненные аэрозольные упаковки без колпачков и распылительных головок помещают в водяную баню с температурой (50 ± 1) °С. Кисточкой очищают поверхность упаковок от пузырьков воздуха. Толщина слоя воды, окружающего упаковку, — не менее 2 см. Упаковку выдерживают при температуре (50 ± 1) °С в течение 20—25 мин. Каждые 5 мин наблюдают, не происходит ли утечка газа около клапана, внутри клапана, у сборных баллонов, а также и в местах соединения.

3.3. Определение давления паров при температуре 50 °С

После испытания по п. 3.2 упаковку вынимают из водяной бани и удаляют пропеллент из сифонной трубки.

Снова помещают упаковку в водяную баню на 2—3 мин при температуре (50 ± 1) °С.

Упаковку вынимают из термостата, осушают полотенцем, измеряют давление паров.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химической промышленности СССР**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 10.05.89 № 1191**

3. **Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 6222—88**

4. **ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела
ГОСТ 2405—88	1

6. **Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—95)**

7. **ПЕРЕИЗДАНИЕ. Январь 2007 г.**

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *Л.А. Гусева*
Корректор *А.С. Черноусова*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 29.01.2007. Подписано в печать 13.02.2007. Формат 60 × 84 1/8. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс. Печать офсетная. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,25. Тираж 45 экз. Зак. 132. С 3731.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
gost.e-ecolog.ru
Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ
Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6

gost.e-ecolog.ru