ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р 58105— 2018

Оценка соответствия

ПОРЯДОК ПОДТВЕРЖДЕНИЯ СООТВЕТСТВИЯ ПРОДУКЦИИ ТРЕБОВАНИЯМ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА «О БЕЗОПАСНОСТИ АППАРАТОВ, РАБОТАЮЩИХ НА ГАЗООБРАЗНОМ ТОПЛИВЕ»

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2018

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Акционерным обществом «Всероссийский научно-исследовательский институт сертификации» (АО «ВНИИС»)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 079 «Оценка соответствия»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 10 апреля 2018 г. № 189-ст

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Правила применения настоящего стандарта установлены в статье 26 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации». Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (*gost.e-ecolog.ru

© Стандартинформ, оформление, 2018

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Термины и определения 2
4 Общие положения 2
5 Декларирование соответствия 4
6 Сертификация 7
7 Сертификация при замене декларирования соответствия 13
Приложение А (справочное) Схемы декларирования соответствия 14
Приложение Б (рекомендуемое) Форма заявления на регистрацию декларации о соответствии 15
Приложение В (рекомендуемое) Форма уведомления об отказе в регистрации декларации о соответствии 16
Приложение Г (справочное) Схемы сертификации продукции 17
Приложение Д (рекомендуемое) Форма заявки на проведение сертификации 18
Приложение Е (рекомендуемое) Форма решения по заявке на проведение сертификации 19
Приложение Ж (рекомендуемое) Форма акта отбора образцов 20
Приложение И (обязательное) Форма перечня средств измерений, использованных при испытаниях 21
Приложение К (рекомендуемое) Форма акта проверки производства 22
Приложение Л (рекомендуемое) Форма решения о выдаче сертификата соответствия 23
Приложение М (рекомендуемое) Форма решения об отказе в выдаче сертификата соответствия . . . 24
Приложение Н (рекомендуемое) Форма решения по заявке на сертификацию продукции взамен декларирования соответствия 25
Библиография 26

Введение

Настоящий стандарт входит в Систему национальных стандартов в области оценки соответствия, основные положения и структура которых определены ГОСТ 31893.

Система национальных стандартов в области оценки соответствия аналогична по целям и принципам международной системе стандартов ИСО/МЭК серии 17000.

Национальные стандарты, входящие в Систему национальных стандартов в области оценки соответствия, гармонизированы с соответствующими международными стандартами ИСО/МЭК серии 17000 в той мере, в которой возможно их эффективное применение на территории Российской Федерации.

Под оценкой соответствия в международном стандарте ИСО/МЭК 17000:2004 «Оценка соответствия. Словарь и общие принципы» (ГОСТ ISO/IEC 17000) понимается доказательство того, что заданные требования к продукции, процессу, системе, лицу или органу выполнены.

Согласно ГОСТ 31893, настоящий стандарт относится к четвертой классификационной группе стандартов системы, которые разрабатываются целевым назначением для содействия эффективному выполнению требований конкретных технических регламентов в части оценки соответствия.

Настоящий стандарт разработан с учетом положений технического регламента Таможенного союза ТР ТС 016/2011 «О безопасности аппаратов, работающих на газообразном топливе» и других нормативных правовых документов Евразийского экономического союза (далее — Союза) в области оценки (подтверждения) соответствия.

При разработке стандарта использовался опыт разработки и применения аналогичного национального стандарта Российской Федерации ГОСТ Р 56013.

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Оценка соответствия

ПОРЯДОК ПОДТВЕРЖДЕНИЯ СООТВЕТСТВИЯ ПРОДУКЦИИ ТРЕБОВАНИЯМ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА «О БЕЗОПАСНОСТИ АППАРАТОВ, РАБОТАЮЩИХ НА ГАЗООБРАЗНОМ ТОПЛИВЕ»

Conformity assessment. Procedure for confirmation of product compliance to requirements of technical regulation «On safety of apparatuses working on gaseous fuel»

Дата введения — 2018—09—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает порядок проведения работ по подтверждению соответствия продукции требованиям технического регламента Таможенного союза ТР ТС 016/2011 «О безопасности аппаратов, работающих на газообразном топливе» [1] (далее — технического регламента Союза, технического регламента, регламента).

Настоящий стандарт распространяется на работы, проводимые участниками подтверждения соответствия при декларировании соответствия и сертификации газоиспользующего оборудования, предусмотренные [1].

Стандарт предназначен для заявителей (изготовителей, лиц, выполняющих функции иностранного изготовителя, продавцов), органов по сертификации, испытательных лабораторий (центров).

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 31814 Оценка соответствия. Общие правила отбора образцов для испытаний продукции при подтверждении соответствия

ГОСТ 31815 Оценка соответствия. Порядок проведения инспекционного контроля в процедурах сертификации

ГОСТ 31894 Термины и определения в области оценки (подтверждения) соответствия в Таможенном союзе

ГОСТ ISO 9000—2011 Системы менеджмента качества. Основные положения и словарь

ГОСТ Р 54293 Анализ состояния производства при подтверждении соответствия

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого стандарта с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого стандарта с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.

Издание официальное

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ 31894, а также следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **анализ состояния производства:** Операция, проводимая органом по сертификации с целью установления наличия у заявителя необходимых условий для обеспечения постоянного соответствия выпускаемой продукции требованиям, подтверждаемым (подтвержденным) при сертификации.

3.2 **доказательственные материалы:** Документы, прямо или косвенно, частично или полностью свидетельствующие о соответствии продукции требованиям, установленным техническим регламентом и применяемые как основание для подтверждения соответствия продукции этим требованиям.

3.3 **единый знак обращения продукции на рынке государств — членов Евразийского экономического союза:** Обозначение, служащее для информирования приобретателей и потребителей о соответствии выпускаемой в обращение продукции требованиям технических регламентов Евразийского экономического союза.

3.4 **заявитель:** Физическое или юридическое лицо, имеющее намерение принять или получить документ о подтверждении соответствия либо принявшее или получившее документ о подтверждении соответствия.

3.5 **заявка на сертификацию:** Исходный документ заявителя, содержащий предложения органу по сертификации провести сертификацию заявленной продукции на соответствие требованиям, установленным техническим регламентом.

3.6 **инспекционный контроль:** Систематическая контрольная оценка соответствия, осуществляемая с целью установления, что продукция продолжает соответствовать установленным требованиям, подтвержденным при сертификации, для поддержания правомерности сертификата соответствия.

3.7

партия газоиспользующего оборудования: Определенным образом идентифицированное количество единиц газоиспользующего оборудования, изготовленных в одних и тех же условиях технологического процесса.

[ТР ТС 016/2011 [1], статья 2]

3.8 **презумпция соответствия:** Положение, согласно которому выполнение конкретных (детальных) требований взаимосвязанных (с техническим регламентом) стандартов считается соблюдением соответствующих обобщенных требований технического регламента.

3.9

система менеджмента: Совокупность взаимосвязанных и взаимодействующих элементов для разработки политики и целей и достижения этих целей.

[ГОСТ ISO 9000—2011, пункт 3.2.2]

3.10 **схема подтверждения соответствия:** Перечень действий участников подтверждения соответствия, результаты которых рассматриваются ими в качестве доказательств соответствия продукции требованиям, установленным техническим регламентом.

3.11

типовой образец: Идентифицированный по функциональному назначению и конструктивному исполнению образец газоиспользующего оборудования, изготовленный в одних и тех же условиях технологического процесса, отобранный для оценки соответствия.

[ТР ТС 016/2011 [1], статья 2]

4 Общие положения

4.1 В соответствии с техническим регламентом [1] обязательному подтверждению соответствия подлежат аппараты, работающие на газообразном топливе, перечень которых установлен в приложении 1 к [1].

Примечания

1 В настоящем стандарте для увязки его положений с требованиями технического регламента приводятся ссылки на соответствующие структурные элементы технического регламента (пункты, подпункты, приложения и т. п.).

2 В тексте стандарта наряду с термином «аппараты, работающие на газообразном топливе» используется термин «продукция» и «газоиспользующее оборудование» в том же значении.

4.2 Участниками работ по подтверждению соответствия являются:

а) заявитель — либо изготовитель или продавец, либо лицо, выполняющее функции иностранного изготовителя (далее — резидент государства — члена Союза), в соответствии с законодательством государства—члена Союза на его территории как юридическое лицо или физическое лицо в качестве индивидуального предпринимателя;

б) аккредитованный орган по сертификации, включенный в Единый реестр органов по сертификации и испытательных лабораторий (центров) Таможенного союза;

в) аккредитованная испытательная лаборатория (центр), включенная в Единый реестр органов по сертификации и испытательных лабораторий (центров) Таможенного союза.

4.3 Подтверждение соответствия газоиспользующего оборудования требованиям технического регламента носит обязательный характер и осуществляется в формах декларирования соответствия или сертификации.

Формы подтверждения соответствия, предусмотренные для определенных видов (типов) газоиспользующего оборудования, указаны в приложении 1 к [1].

4.4 Подтверждение соответствия газоиспользующего оборудования осуществляется по схемам, установленным в техническом регламенте в соответствии с [2].

По желанию заявителя декларирование соответствия может быть заменено сертификацией по схемам сертификации, эквивалентным схемам декларирования соответствия, предусмотренным для газоиспользующего оборудования настоящим техническим регламентом, в том числе при отсутствии или недостаточности у заявителя собственных доказательств подтверждения соответствия требованиям настоящего технического регламента.

4.5 Соответствие газоиспользующего оборудования требованиям, установленным техническим регламентом [1], обеспечивается выполнением его требований непосредственно, либо выполнением требований межгосударственных стандартов, а в случае их отсутствия (до принятия межгосударственных стандартов) — национальных (государственных) стандартов государств — членов Союза, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента, и стандартов, содержащих правила и методы исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов, необходимые для применения и исполнения требований технического регламента Союза и осуществления оценки (подтверждения) соответствия продукции (далее — стандарты).

4.6 Конкретные требования следует выбирать из утвержденного совместно с принятым техническим регламентом [3].

Выполнение на добровольной основе требований данных стандартов свидетельствует о соответствии требованиям безопасности технического регламента [1].

При выборе стандартов из [3] желательно использовать прежде всего:

- стандарты общих технических условий, технических условий, общих технических требований, технических требований, требований безопасности;

- стандарты, требования которых будут проверяться при подтверждении соответствия.

В тех случаях, когда заявитель не применяет стандарты, включенные в [3], или стандарты отсутствуют в [3], заявитель при подтверждении соответствия в дополнение к сформированному комплекту документов прикладывает пояснительную записку, содержащую описание принятых технических решений, подтверждающих выполнение требований безопасности [1].

Примечание — Подход к использованию добровольных стандартов для подтверждения обобщающих требований широко применяется в мировой практике и, в частности, в Европейском Союзе и получил название «принцип презумпции соответствия» [4].

4.7 Для проведения подтверждения соответствия продукции используются стандарты из числа включенных в утвержденный совместно с принятым техническим регламентом [5].

При отсутствии или недостаточной информации о правилах отбора образцов продукции в стандартах из [5] следует использовать положения ГОСТ 31814.

4.8 Газоиспользующее оборудование, соответствующее требованиям технического регламента и прошедшее процедуру подтверждения соответствия, должно иметь маркировку единым знаком обращения продукции на рынке государств — членов Союза (далее — единый знак обращения продукции) [6].

Единый знак обращения продукции наносится заявителем, в том числе заявителем, являющимся продавцом (поставщиком) газоиспользующего оборудования, на каждую единицу этого оборудования, как на само изделие, так и в прилагаемых к нему эксплуатационных документах. Допускается нанесение единого знака обращения продукции только на упаковку и указание в прилагаемых к нему эксплуатационных документах, если его невозможно нанести непосредственно на газоиспользующее оборудование.

Единый знак обращения продукции на рынке государств — членов Союза наносится на изделие любым способом, обеспечивающим четкое и ясное изображение в течение всего срока службы газоиспользующего оборудования.

Маркировка единым знаком обращения продукции осуществляется перед выпуском газоиспользующего оборудования в обращение на рынке.

Газоиспользующее оборудование маркируется единым знаком обращения продукции на рынке государств — членов Союза при его соответствии требованиям всех технических регламентов Союза, распространяющихся на него и предусматривающих нанесение единого знака обращения продукции на рынке государств — членов Союза.

4.9 Техническая документация, включая документы, подтверждающие соответствие на территории государств — членов Союза, должна храниться:

- на серийно выпускаемое газоиспользующее оборудование — у изготовителя (лица, выполняющего функции иностранного изготовителя) в течение не менее 10 лет со дня снятия (прекращения) с производства этого оборудования;

- на партию газоиспользующего оборудования (единичное изделие) — у продавца (поставщика), изготовителя (лица, выполняющего функции иностранного изготовителя) в течение не менее 10 лет со дня реализации последнего изделия из партии.

Документы и материалы, подтверждающие результаты сертификации, хранятся в аккредитованном органе по сертификации, выдавшем сертификат соответствия в течение не менее 5 лет после окончания срока действия сертификата соответствия.

Вышеуказанные документы должны предоставляться органам государственного контроля (надзора) по их требованию.

5 Декларирование соответствия

5.1 Декларирование соответствия проводит заявитель в отношении газоиспользующего оборудования, включенного в [7] в форме декларирования соответствия (приложение 1 к [1]).

5.2 Декларирование соответствия проводят по схемам, состав которых приведен в приложении А.

5.3 Декларирование соответствия включает следующие процедуры, выполняемые заявителем:

а) формирование и анализ технической документации;

б) осуществление производственного контроля при декларировании соответствия по схемам 1д, 3д;

в) проведение испытаний типовых образцов газоиспользующего оборудования (единичного изделия) заявителем (схемы 1д, 2д) и (или) в аккредитованной испытательной лаборатории (схемы 3д, 4д);

г) оформление и регистрация декларации о соответствии в соответствии с порядком, утвержденным [8];

д) маркировка единым знаком обращения продукции на рынке государств — членов Союза.

5.4 Для испытаний в целях декларирования соответствия отбор образцов осуществляет заявитель или, по его поручению, испытательная лаборатория (центр) (аккредитованная испытательная лаборатория (центр)) в зависимости от схемы декларирования соответствия, с учетом положений ГОСТ 31814.

Протокол испытаний в общем случае должен содержать:

- дату оформления протокола и номер в соответствии с системой, принятой в испытательной лаборатории;

- наименование, адрес испытательной лаборатории или наименование, адрес и регистрационный номер аккредитованной испытательной лаборатории (центра) (в зависимости от схемы декларирования);

- наименование и адрес заявителя;

- наименование продукции (описание, маркировку), результаты идентификации, сведения об изготовителе и дату изготовления продукции;

- наименования, значения, установленные стандартами, и фактические значения проверяемых показателей свойств продукции;

- сведения о стандартах на примененные методы испытаний.

5.5 Заявитель выбирает схему декларирования соответствия с учетом следующих обстоятельств:

- объект подтверждения соответствия — серийно выпускаемая продукция (схемы 1д, 3д) или партия (единица) продукции (схемы 2д, 4д);

- исполнитель испытаний — первая сторона (заявитель) или третья сторона (аккредитованная испытательная лаборатория (центр));

- неприменение или отсутствие стандартов, включенных в [5] (схемы 1д, 2д).

Заявителем при декларировании по схемам 1д, 3д, является зарегистрированное в соответствии с законодательством государства — члена Союза на его территории юридическое лицо или физическое лицо в качестве индивидуального предпринимателя, либо являющееся изготовителем, либо выполняющее функции иностранного изготовителя на основании договора с ним, в части обеспечения соответствия поставляемой продукции требованиям технического регламента и в части ответственности за несоответствие поставляемой продукции требованиям технического регламента.

Заявителем при декларировании по схемам 2д, 4д является зарегистрированное в соответствии с законодательством государства — члена Союза на его территории юридическое лицо или физическое лицо в качестве индивидуального предпринимателя, либо являющееся изготовителем или продавцом, либо выполняющее функции иностранного изготовителя на основании договора с ним, в части обеспечения соответствия поставляемой продукции требованиям технического регламента, и в части ответственности за несоответствие поставляемой продукции требованиям технического регламента.

5.6 Декларирование соответствия осуществляется на основании собственных доказательств и (или) доказательств, полученных с участием третьей стороны (органа по сертификации или аккредитованной испытательной лаборатории (центра).

Декларирование соответствия на основании собственных доказательств (без третьей стороны) предусмотрено схемами 1д, 2д, при этом испытания проводит сам заявитель.

5.7 При декларировании соответствия по схемам 1д, 2д заявитель самостоятельно формирует доказательственные материалы в целях подтверждения соответствия газоиспользующего оборудования требованиям настоящего технического регламента. В качестве доказательственных материалов используются техническая документация, результаты собственных исследований (испытаний) и измерений.

К доказательственным материалам при декларировании соответствия по схемам 1д, 2д относятся:

а) техническое описание объекта подтверждения соответствия (при отсутствии руководства по эксплуатации);

б) техническая документация, послужившая основанием для заявления о соответствии декларируемого газоиспользующего оборудования требованиям настоящего технического регламента,

в) протокол (протоколы) испытаний газоиспользующего оборудования, проведенных заявителем и (или) аккредитованной испытательной лабораторией;

г) эксплуатационные документы;

д) перечень стандартов, включенных в [3], требованиям которых должно соответствовать данное газоиспользующее оборудование (при их применении изготовителем);

е) пояснительная записка, содержащая описание принятых технических решений, подтверждающих выполнение требований безопасности технического регламента, если стандарты, включенные в [3], отсутствуют или не применялись;

ж) товаросопроводительная документация (для партии, единичного изделия);

и) сертификат на систему менеджмента изготовителя (при наличии);

к) сведения о проведенных исследованиях (при наличии);

л) другие документы, прямо или косвенно подтверждающие соответствие газоиспользующего оборудования требованиям безопасности настоящего технического регламента (при наличии).

5.8 В качестве условий применения указанных документов могут рассматриваться:

а) для протоколов испытаний,

- наличие в протоколах испытаний значений характеристик продукции, подтверждающих соответствие всем требованиям, установленным в [1] (в соответствующих стандартах, включенных в [3]), и распространяющихся на конкретную заявленную продукцию,

- распространение протоколов испытаний на заявленную продукцию;

б) для сертификатов на системы менеджмента изготовителя, если они распространяются на производство заявленной продукции;

в) для сертификатов соответствия или протоколов испытаний на материалы, комплектующие изделия, если они определяют безопасность конечной продукции;

г) для сертификатов соответствия на данную продукцию, полученных от зарубежных органов по сертификации, если они подтверждают требования, эквивалентные требованиям [1];

д) в качестве других документов, прямо или косвенно подтверждающих соответствие продукции требованиям [1], могут рассматриваться сертификаты соответствия на заявленную продукцию, выданные при добровольной сертификации (при условии, что при добровольной сертификации были подтверждены требования, эквивалентные требованиям [1]).

Базовым основанием для принятия декларации о соответствии могут служить протоколы приемочных, приемо-сдаточных и других испытаний продукции, проведенных заявителем и/или сторонними компетентными испытательными лабораториями.

5.9 При декларировании соответствия по схемам 3д, 4д заявитель наряду с собственными доказательственными материалами использует доказательства, полученные с участием органа по сертификации (оценке (подтверждению) соответствия), включенного в Единый реестр органов по сертификации и испытательных лабораторий (центров) Таможенного союза (далее — орган по сертификации (оценке (подтверждению) соответствия)), и (или) аккредитованной испытательной лаборатории.

В дополнение к доказательственным материалам, предусмотренным при декларировании по схемам 1д, 2д, включается протокол испытаний типовых образцов газоиспользующего оборудования, проведенных аккредитованной испытательной лабораторией (центром) (далее — протокол испытаний), и результаты производственного контроля, выполненного изготовителем (при декларировании соответствия по схеме 3д).

5.10 Декларация о соответствии оформляется заявителем по форме и правилам, установленным [8].

5.11 Срок действия декларации о соответствии для газоиспользующего оборудования, выпускаемого серийно, — не более 3 лет, для партии газоиспользующего оборудования (единичного изделия) срок действия декларации о соответствии не устанавливается.

Декларация о соответствии партии газоиспользующего оборудования требованиям настоящего технического регламента действует только в отношении оборудования, относящегося к конкретной партии.

5.12 Декларация о соответствии оформляется на листах белой бумаги формата А4 (210 × 297).

5.13 Декларация о соответствии регистрируется в порядке, установленном [9].

5.14 Для регистрации декларации о соответствии в органе по сертификации заявитель представляет в орган по сертификации (непосредственно или заказным почтовым отправлением с описью вложения и уведомлением о вручении следующие документы:

- заявление на регистрацию декларации о соответствии, подписанное заявителем (форма приведена в приложении Б);
- декларацию о соответствии, подписанную заявителем (с заверением подписи печатью, для индивидуального предпринимателя — при наличии печати);
- копию документов, подтверждающих государственную регистрацию юридического лица или государственную регистрацию физического лица в качестве индивидуального предпринимателя в соответствии с законодательством государств — членов Союза;
- копия договора с иностранным изготовителем, предусматривающего обеспечение соответствия поставляемой продукции требованиям технического регламента и ответственность за несоответствие поставляемой продукции указанным требованиям (для лица, выполняющего функции иностранного изготовителя).

Указанные копии документов заверяются печатью заявителя (при ее наличии).

5.15 Орган по сертификации в течение пяти рабочих дней осуществляет проверку представленных заявителем документов по следующим критериям:

а) правильность и полнота заполнения заявителем декларации о соответствии;

б) наличие копий документов, подтверждающих государственную регистрацию юридического лица или государственную регистрацию физического лица в качестве индивидуального предпринимателя в соответствии с законодательством государств — членов Союза, а также копии договора с иностранным изготовителем, предусматривающего обеспечение соответствия поставляемой продукции требованиям технического регламента и ответственность за несоответствие поставляемой продукции указанным требованиям (для лица, выполняющего функции иностранного изготовителя);

в) наличие продукции, на которую принята декларация о соответствии, в [7] в форме декларирования соответствия (приложение 1 к [1]);

г) соответствие заявителя требованиям технического регламента к кругу заявителей для определенного вида продукции.

При проверке полноты и правильности заполнения декларации о соответствии орган по сертификации проверяет соответствие содержания декларации о соответствии [8].

В случае, если заявителем является продавец, проверяется факт принятия декларации о соответствии на партию продукции (единичное изделие) и наличие копий документов, полученных с участием третьей стороны (копий протоколов испытаний, полученных в аккредитованной испытательной лаборатории (центре).

В случае, если декларация о соответствии принимается от лица зарубежного изготовителя, проверяется наличие в договоре с иностранным изготовителем положений о выполнении заявителем функций иностранного изготовителя в части обеспечения соответствия продукции требованиям технического регламента и в части ответственности заявителя за несоответствие поставляемой продукции этим требованиям.

5.16 В случае положительных результатов проведенной проверки орган по сертификации осуществляет регистрацию декларации о соответствии.

В случае отрицательных результатов проведенной проверки орган по сертификации в течение пяти рабочих дней с даты поступления на регистрацию направляет заявителю уведомление об отказе в регистрации декларации о соответствии (форма уведомления приведена в приложении В) заказным почтовым отправлением с уведомлением о вручении или непосредственно вручает уведомление заявителю.

5.17 Решение об отказе в регистрации декларации о соответствии принимается в случаях:

а) отсутствия в области аккредитации органа по сертификации продукции, на которую принята декларация о соответствии;

б) непредставления в полном объеме документов, предусмотренных [9] и 5.14;

в) несоблюдения заявителем требований по оформлению и содержанию декларации о соответствии, предусмотренных [8];

г) отсутствия продукции, на которую принята декларация о соответствии, в [7] в форме декларирования соответствия (приложение 1 к [1]);

д) несоответствия заявителя, принявшего декларацию о соответствии, положениям технического регламента, устанавливающим круг заявителей для данного вида продукции.

5.18 Сведения о зарегистрированной декларации о соответствии указываются в паспорте газоиспользующего оборудования.

Копии зарегистрированной декларации о соответствии заверяются подписью и печатью заявителя (при наличии печати) и при необходимости могут сопровождать поставляемую продукцию.

5.19 По желанию заявителя декларирование соответствия может быть заменено сертификацией по схемам сертификации, эквивалентным схемам декларирования соответствия, предусмотренным для газоиспользующего оборудования техническим регламентом, в том числе при отсутствии или недостаточности у заявителя собственных доказательств подтверждения соответствия требованиям настоящего технического регламента.

Порядок проведения сертификации в случае решения заявителя о замене декларирования соответствия сертификацией приведен в разделе 7.

6 Сертификация

6.1 Сертификация проводится в отношении газоиспользующего оборудования, включенного в [7] в форме сертификации (приложение 1 к [1]).

6.2 Сертификацию продукции проводит аккредитованный орган по сертификации, включенный в Единый реестр органов по сертификации и испытательных лабораторий (центров) Таможенного союза (далее — орган по сертификации), на основании договора с заявителем по схемам сертификации, состав которых приведен в приложении Г.

Процедуры проведения сертификации и формы применяемых документов устанавливаются органом по сертификации в Руководстве по качеству.

6.3 Заявитель выбирает любой орган по сертификации из числа органов, в область аккредитации которого входит продукция, включенная в [7] в форме сертификации» [1].

6.4 Заявитель выбирает схему сертификации исходя из объекта подтверждения соответствия: серийно выпускаемая продукция (схема 1с), партия (схема 3с) или единичный образец газоиспользующего оборудования (схема 4с).

Заявителем при сертификации по схеме 1с является зарегистрированное в соответствии с законодательством государства — члена Союза на его территории юридическое лицо или физическое лицо в качестве индивидуального предпринимателя, либо являющееся изготовителем, либо выполняющее функции иностранного изготовителя на основании договора с ним в части обеспечения соответствия поставляемой продукции требованиям технического регламента и в части ответственности за несоответствие поставляемой продукции требованиям технического регламента.

Заявителем при сертификации по схемам 3с и 4с является зарегистрированное в соответствии с законодательством государства — члена Союза на его территории юридическое лицо или физическое лицо в качестве индивидуального предпринимателя, либо являющееся изготовителем или продавцом, либо выполняющее функции иностранного изготовителя на основании договора с ним, в части обеспечения соответствия поставляемой продукции требованиям технического регламента, и в части ответственности за несоответствие поставляемой продукции требованиям технического регламента.

6.5 Сертификация газоиспользующего оборудования включает в себя следующие процедуры:

а) подачу заявителем в орган по сертификации (оценке (подтверждению) соответствия) заявки на проведение сертификации газоиспользующего оборудования (далее — заявка) с прилагаемым комплектом документов, указанным в 6.6;

б) рассмотрение заявки и принятие по ней решения органом по сертификации (оценке (подтверждению) соответствия);

в) отбор органом по сертификации (оценке (подтверждению) соответствия) типовых образцов газоиспользующего оборудования для проведения испытаний в аккредитованной испытательной лаборатории (центре);

г) проведение испытаний образца(ов) газоиспользующего оборудования аккредитованной испытательной лабораторией (центром);

д) проведение аккредитованным органом по сертификации (оценке (подтверждению) соответствия) анализа представленного заявителем комплекта документов;

е) проведение аккредитованным органом по сертификации (оценке (подтверждению) соответствия) анализа состояния производства газоиспользующего оборудования, если такой анализ предусмотрен соответствующей схемой сертификации.

При наличии у изготовителя сертифицированной системы менеджмента качества производства или разработки и производства газоиспользующего оборудования аккредитованный орган по сертификации (оценке (подтверждению) соответствия) оценивает возможность данной системы обеспечивать стабильный выпуск сертифицируемого газоиспользующего оборудования, соответствующего требованиям настоящего технического регламента;

ж) обобщение результатов испытаний, анализа технической документации и состояния производства газоиспользующего оборудования или оценки системы менеджмента качества и при положительном результате выдачу заявителю сертификата соответствия;

и) маркировка единым знаком обращения продукции на рынке государств — членов Союза;

к) инспекционный контроль за сертифицированным газоиспользующим оборудованием, если такой контроль предусмотрен схемой сертификации.

6.6 Для осуществления сертификации газоиспользующего оборудования заявитель формирует комплект документов, который должен включать:

а) техническую документацию газоиспользующего оборудования;

б) перечень стандартов, включенных в [3], требованиям которых должно соответствовать данное газоиспользующее оборудование (при их применении изготовителем);

в) пояснительную записку, содержащую описание принятых технических решений, подтверждающих выполнение требований безопасности технического регламента, если стандарты, включенные в [3], отсутствуют или не применялись;

г) протокол (протоколы) испытаний типового (единичного) образца, проведенные изготовителем или аккредитованной испытательной лабораторией (при наличии);

д) сертификаты соответствия (декларации о соответствии) на устройства, находящиеся в обращении отдельно от газоиспользующего оборудования, предназначенные для встраивания в газоиспользующее оборудование (при наличии таких устройств, встроенных в оборудование);

е) сертификат (копия сертификата) системы менеджмента качества (при наличии);

ж) другие по выбору заявителя документы, прямо или косвенно подтверждающие соответствие газоиспользующего оборудования требованиям, установленным настоящим техническим регламентом, и направляет с ними заявку на проведение сертификации по форме, приведенной в приложении Д.

6.7 Орган по сертификации проводит анализ представленных документов в целях идентификации заявленной продукции и определения совокупности требований технического регламента для подтверждения соответствия.

При положительных результатах анализа документов орган по сертификации направляет Решение по заявке и проект договора на проведение работ по сертификации, включающего, в том числе, сроки проведения работ по сертификации. Форма решения ло заявке на сертификацию приведена в приложении Е.

6.8 Идентификацию продукции при сертификации осуществляет орган по сертификации на основании анализа документации, представленной заявителем, а также визуально одновременно с отбором образцов.

Идентификацию газоиспользующего оборудования проводят с учетом существенных признаков, характеризующих газоиспользующее оборудование.

Существенными признаками, характеризующими газоиспользующее оборудование, являются:

а) наименование, модель (тип) и назначение газоиспользующего оборудования;

б) вид и номинальное давление используемого газа;

в) номинальная тепловая мощность;

г) напряжение и частота электрического тока (для газоиспользующего оборудования, подключаемого к электрической сети);

д) код ТН ВЭД ЕАЭС.

При идентификации проверяют:

правильность отнесения заявленной продукции к типу продукции в соответствии с техническим регламентом;

соответствие маркировки (надписей) продукции требованиям технического регламента; соответствие продукции информации, указанной в маркировке (надписях) и технической документации (инструкции по эксплуатации, паспорте и т. п.);

принадлежность продукции к заявленной партии и изготовителю.

При идентификации партии продукции дополнительно проверяется размер партии, артикулы и модели, вид упаковки и иная информация, приведенная в сопроводительных документах.

Результаты идентификации могут быть отражены в специальном документе органа по сертификации (заключении, протоколе идентификации) или включены в акт отбора образцов.

6.9 Заявитель должен предоставить в распоряжение органа по сертификации (оценке (подтверждению) соответствия) типовой образец газоиспользующего оборудования, представляющий данное производство. Протокол испытаний может охватывать несколько моделей (типов) газоиспользующего оборудования при условии, что различие между моделями (типами) не влияет на уровень безопасности и иные требования относительно использования газоиспользующего оборудования. В случае необходимости проведения дополнительных испытаний, которые не могут быть проведены на уже отобранном типовом образце, органом по сертификации (оценке (подтверждению) соответствия) могут отбираться дополнительные типовые образцы.

6.10 Испытания типового образца проводит аккредитованная испытательная лаборатория (центр) на основании договора с заявителем или органом по сертификации (оценке (подтверждению) соответствия), которому выдается протокол испытаний. Допускается проводить испытания типового образца аккредитованной испытательной лабораторией (центром) у изготовителя или на месте эксплуатации, если типовой образец отвечает существенным признакам, характеризующим газоиспользующее оборудование, установленные в 6.8.

6.11 Отбор образцов продукции для их испытаний и идентификации при применении схем сертификации 1с и 3с осуществляет, как правило, орган по сертификации или, по его поручению, аккредитованная испытательная лаборатория (центр), включенная в Единый реестр органов по сертификации и испытательных лабораторий (центров) Таможенного союза (далее — испытательная лаборатория).

Отбор образца продукции для испытаний и идентификации при применении схемы сертификации 4с (единичный экземпляр) не производится.

Отбор образцов осуществляется в соответствии с требованиями, установленными в стандартах, включенных в [5].

При отсутствии или недостаточной информации о правилах отбора образцов продукции в стандартах из [5] используются положения ГОСТ 31814.

Отобранные образцы изолируют от основной продукции, упаковывают, опечатывают или пломбируют на месте отбора.

Отбор образцов продукции оформляется актом (форма акта приведена в приложении Ж).

Отобранные образцы направляют в испытательную лабораторию с документом органа по сертификации, отражающим программу испытаний.

6.12 Испытания продукции при проведении сертификации проводят в аккредитованных испытательных лабораториях на образцах, состав и технология которых должны быть такими же, как у продукции, поставляемой потребителю продукции (заказчику).

По результатам сертификационных испытаний испытательная лаборатория выдает органу по сертификации протокол (протоколы) испытаний. В случаях, установленных в договоре на проведение сертификации, копии протокола (протоколов) испытаний направляются заявителю.

6.13 Протокол испытаний должен содержать:

а) наименование и обозначение документа, при этом обозначение документа повторяется на каждой странице;

б) наименование и адрес аккредитованной испытательной лаборатории (центра), сведения об ее аккредитации (номер, дата выдачи и срок действия аттестата аккредитации);

в) сведения об органе по сертификации, поручившем проведение испытаний;

г) наименование и адрес заявителя;

д) обозначение (описание, маркировку), результаты идентификации, сведения об изготовителе и дату изготовления продукции;

е) дату получения продукции на проведение испытаний;

ж) проверяемые показатели и требования к ним, а также сведения о стандартах, содержащих эти требования;

и) дату проведения испытаний;

к) сведения об использованных при испытаниях стандартных и нестандартных методах и методиках испытаний;

л) сведения о хранении продукции до проведения испытаний, условиях окружающей среды, а также о подготовке продукции к испытаниям;

м) сведения об использованном собственном и арендуемом испытательном оборудовании и средствах измерений;

н) сведения об испытаниях, выполненных другой аккредитованной испытательной лабораторией (центром);

п) результаты проведения испытаний, подкрепленные при необходимости таблицами, графиками, фотографиями и другими материалами;

р) заявление о том, что протокол испытаний касается только образцов, подвергнутых испытаниям;

с) доказательственные материалы по полученным результатам, включая первичные зарегистрированные данные в виде таблиц и (или) графиков;

т) процедуру проведения обработки первичных данных с указанием всех критериев обработки и полученных промежуточных данных;

у) подпись руководителя аккредитованной испытательной лаборатории (центра), заверенную печатью организации;

ф) подписи и должности ответственных исполнителей, проводивших испытания;

х) подпись и должность лица (лиц), ответственного за подготовку протокола испытаний от имени аккредитованной испытательной лаборатории (центра) (при необходимости);

ц) дату выпуска протокола испытаний (отчета);

ч) сведения о том, что внесение изменений в протокол испытаний (отчет) оформляется отдельным документом (приложение к отчету, новый протокол, отменяющий и заменяющий предыдущий);

ш) заявление, исключающее возможность частичной перепечатки протокола испытаний;

щ) перечень средств измерений, использованных при испытаниях, оформленный в соответствии с приложением И.

К протоколу испытаний должна быть приложена заверенная копия акта отбора образцов.

Протокол испытаний не должен содержать рекомендации или предложения, вытекающие из полученных результатов испытаний.

Применяемые при испытаниях средства измерений должны соответствовать требованиям законодательства об обеспечении единства измерений государства — члена Союза.

6.14 Анализ состояния производства проводится при использовании схемы сертификации 1с.

6.14.1 Анализ состояния производства проводится с целью установления наличия у изготовителя необходимых условий для обеспечения постоянного соответствия выпускаемой продукции установленным требованиям.

Анализ состояния производства позволяет получить дополнительную информацию к результатам испытаний и распространить разовую оценку продукции на все время производства продукции в пределах действия сертификата соответствия.

Порядок проведения анализа состояния производства устанавливается органом по сертификации в Руководстве по качеству на основе положений ГОСТ Р 54293.

6.14.2 Состав работ по анализу состояния производства включает:

- запрос и получение исходных документов от заявителя;
- составление и утверждение программы проверки производства;
- согласование с заявителем сроков и условий проверки;
- осуществление проверки производства на месте;
- оформление результатов проверки;
- принятие решения по проверке.

6.14.3 Программа проверки должна содержать задания по различным аспектам производства, влияющим на безопасность продукции в пределах требований, устанавливаемых техническим регламентом.

6.14.4 Объектами проверки являются:

- средства технологического оснащения;
- персонал;
- средства измерений;
- документация (конструкторская, технологическая, регистрационно-учетная);
- инфраструктура (территория, производственные помещения, транспорт и т.п.);
- входной контроль;
- специальные процессы (операции);
- приемочный контроль и периодические испытания;
- маркировка готовой продукции.

6.14.5 По результатам анализа состояния производства оформляется акт, в котором приводятся результаты проведенного анализа, отмечаются выявленные несоответствия и формулируются выводы о способности заявителя обеспечить стабильность выпуска продукции, соответствующей требованиям технического регламента. В акте могут приводиться рекомендации по содержанию работ при инспекционном контроле за сертифицированной продукцией. Форма акта проверки производства приведена в приложении К.

6.14.6 К значительным несоответствиям относят:

- отсутствие элемента инфраструктуры (оборудования), необходимого для изготовления заявленной на сертификацию продукции;
- отсутствие документации, предусмотренной [1];
- отсутствие средств технологического оснащения, установленных технологической документацией;
- использование неповеренных средств измерений или отсутствие поверенных средств измерений;
- использование неаттестованного испытательного оборудования;
- отсутствие документации на процедуры входного контроля материалов, комплектующих либо ее несоблюдение;
- отсутствие записей (регистрационно-учетной документации), подтверждающих проведение приемочного контроля и (или) испытаний продукции на соответствие требованиям [1];
- несоответствие маркировки продукции требованиям [1].

6.14.7 При наличии значительных недостатков, существенно влияющих на стабильность значений показателей продукции, заявитель составляет корректирующие мероприятия по их устранению, включая сроки их выполнения. Орган по сертификации согласует корректирующие мероприятия и осуществляет контроль за их выполнением.

6.14.8 Орган по сертификации по результатам проверки производства и состояния выполнения корректирующих мероприятий принимает решение относительно возможности и условий выдачи сертификата соответствия. При этом возможны следующие варианты решений:

- считать состояние производства заявителя удовлетворительным, не требующим ограничения срока действия сертификата соответствия;

- ограничить срок действия сертификата соответствия по отношению к установленному максимальному сроку (не более пяти лет);

- увеличить частоту инспекционного контроля в пределах срока действия сертификата соответствия;

- отказать в выдаче сертификата соответствия.

Отказ в выдаче сертификата соответствия принимается органом по сертификации при наличии значительных недостатков, не устраненных в сроки, определенные корректирующими мероприятиями.

6.15 При положительных результатах анализа представленной заявителем технической документации, результатов испытаний типового образца и анализа состояния производства газоиспользующего оборудования орган по сертификации (оценке (подтверждению) соответствия) оформляет решение о выдаче сертификата соответствия.

Форма решения о выдаче сертификата соответствия приведена в приложении Л.

Основанием для выдачи сертификата соответствия являются:

- результаты идентификации продукции;

- результаты анализа доказательственных материалов, представленных заявителем;

- положительные результаты испытаний образцов продукции;

- результаты анализа состояния производства (при использовании схемы 1с).

6.16 Срок действия сертификата соответствия для газоиспользующего оборудования, выпускаемого серийно, — не более 5 лет, для партии газоиспользующего оборудования (единичного изделия) срок действия сертификата соответствия не устанавливается. Сертификат соответствия в отношении партии газоиспользующего оборудования действует только в отношении оборудования, относящегося к конкретной партии.

6.17 Сертификат соответствия оформляется по форме и правилам, установленным [8].

Приложение к сертификату соответствия оформляется в случаях, когда:

- требуется детализировать состав группы однородной продукции одного изготовителя, на которую распространяются одни и те же требования;

- требуется указать заводы — изготовители сертифицированной продукции, входящие в более крупные объединения, имеющие единые условия производства.

Порядок проведения сертификации продукции заводов-изготовителей, входящих в более крупные объединения, устанавливается в Руководстве по качеству органа по сертификации (с учетом наличия единой системы менеджмента, действующей на таких заводах-изготовителях).

6.18 Срок хранения копии сертификата соответствия и материалов, на основании которых выдан сертификат соответствия, устанавливается органом по сертификации в Руководстве по качеству, но не менее пяти лет после окончания срока его действия (для партии продукции и единичного изделия — не менее пяти лет).

6.19 В случае отрицательных результатов орган по сертификации направляет заявителю мотивированное решение об отказе в выдаче сертификата соответствия, оформленного по форме, приведенной в приложении М.

6.20 Орган по сертификации (оценке (подтверждению) соответствия) не реже одного раза в два года в течение всего срока действия сертификата соответствия проводит инспекционный контроль за сертифицированным газоиспользующим оборудованием, выпускаемым серийно, посредством испытаний образцов в аккредитованной испытательной лаборатории (центре) и (или) анализа состояния производства газоиспользующего оборудования, если такой анализ предусмотрен соответствующей схемой сертификации. Отбор типового образца для испытаний по усмотрению органа по сертификации (оценке (подтверждению) соответствия) проводится у изготовителя или продавца.

6.21 Инспекционный контроль за сертифицированной продукцией (далее инспекционный контроль) является частью схемы 1с.

6.21.1 Инспекционный контроль осуществляется с целью установления того, продолжает ли выпускаемая продукция соответствовать требованиям, на соответствие которым она была сертифицирована, и применяется ли должным образом маркировка продукции.

6.21.2 Инспекционный контроль проводится в течение всего срока действия сертификата соответствия органом по сертификации, выдавшим сертификат соответствия на данную продукцию. Орган по сертификации определяет:

- периодичность инспекционного контроля (инспекционных проверок);

- состав инспекционных проверок;

- объем инспекционных проверок.

Периодичность инспекционного контроля может устанавливаться в договоре на проведение работ по сертификации. Орган по сертификации при определении периодичности и объема инспекционной проверки учитывает следующие факторы:

- степень потенциальной опасности продукции, характер производства (серийный, массовый, повторяющийся единичный);
- стабильность производства, объем выпуска, наличие системы менеджмента;
- информацию о результатах испытаний и проверок продукции и ее производства, проведенных изготовителем, органами государственного контроля (надзора), включая информацию об аналогичной продукции, выпускаемой тем же изготовителем.

Состав инспекционных проверок определяется исходя из положений технического регламента, согласно которым инспекционный контроль проводится посредством испытаний образцов в аккредитованной испытательной лаборатории и (или) анализа состояния производства.

Порядок выполнения инспекционного контроля и оформления его результатов установлены в ГОСТ 31815.

7 Сертификация при замене декларирования соответствия

7.1 Заявитель может принять решение о замене декларирования соответствия продукции, включенной в [7] (см. приложение 1 к [1]), при условии, что применяемая схема сертификации будет эквивалентна схемам декларирования для данной продукции.

Под эквивалентностью следует понимать, что степень доказательств соответствия при сертификации должны быть, по крайней мере, не ниже той, которая характерна для аналогичной схемы декларирования соответствия.

Пример — Схемы 3с, 4с технического регламента могут быть признаны эквивалентной схеме 4д этого регламента, так как обе схемы равно доказательны, и заявителем при их применении является изготовитель (лицо, выполняющее функции изготовителя).

7.2 Заявитель подает заявку в орган по сертификации, оформляя ее по форме, приведенной в приложении Д, дополнительно указывая в ней:

- причину применения сертификации (замена декларирования соответствия);
- предлагаемую схему сертификации (обозначение или описание состава схемы).

7.3 Заявитель может выбрать схему сертификации из числа схем, установленных техническим регламентом. Это наиболее приемлемо при подтверждении соответствия партии или единицы продукции (схемы сертификации 3с, 4с).

7.4 Заявитель формирует комплект документов и направляет с ними заявку на проведение сертификации.

7.5 Орган по сертификации проводит анализ представленных документов на предмет возможности их использования в качестве доказательств соответствия продукции установленным требованиям, а также возможность применения предлагаемой заявителем схемы сертификации.

7.6 Результаты рассмотрения представленных документов орган по сертификации оформляет решением по заявке. Форма решения по заявке при замене декларирования соответствия приведена в приложении Н.

7.7 При несогласии органа по сертификации с выбором схемы он выдает заявителю письменное обоснование невозможности (некорректности) замены декларирования соответствия на сертификацию по заявленной схеме. В этом случае орган по сертификации предлагает использовать иную схему сертификации.

7.8 При положительных результатах рассмотрения заявки, в том числе согласия по схеме сертификации, орган по сертификации направляет заявителю Решение по заявке и проект договора на проведение работ по сертификации.

7.9 Последующие работы по сертификации осуществляются в порядке, установленном в разделе 6 настоящего стандарта.

Приложение А
(справочное)

Схемы декларирования соответствия

Таблица А.1

№	Объект	Формирование технической документации	Испытание	Производственный контроль
1д	Серийно выпускаемая продукция	Заявитель	Испытание: Заявитель или ИЛ	Заявитель
2д	Партия (единичное изделие)	Заявитель	Испытание: Заявитель или ИЛ	—
3д	Выпускаемая продукция	Заявитель	Испытание: ИЛ	Заявитель
4д	Партия (единичное изделие)	Заявитель	Испытание: ИЛ	—

Участники:
Заявитель — резидент государств — членов Евразийского экономического союза:
схемы 1д — 4д — изготовитель (лицо, уполномоченное изготовителем);
схемы 2д, 4д — изготовитель (лицо, уполномоченное изготовителем), продавец.
ИЛ — аккредитованная испытательная лаборатория (центр).

Срок действия декларации о соответствии:
для оборудования, выпускаемого серийно — не более трех лет;
для выпущенной партии (единичного изделия) срок действия не устанавливается.

Приложение Б
(рекомендуемое)

Форма заявления на регистрацию декларации о соответствии

_____
наименование органа по сертификации

_____
адрес

ЗАЯВЛЕНИЕ № _____ от _____

на проведение регистрации декларации о соответствии продукции требованиям технического регламента Таможенного союза ТР ТС 016/2011 «О безопасности аппаратов, работающих на газообразном топливе»

Заявитель _____
наименование заявителя

Юридический адрес _____

_____

Телефон _____ Факс _____ E-mail _____

в лице _____
фамилия, имя, отчество руководителя, должность

Изготовитель _____
наименование изготовителя

Юридический адрес _____

Фактический адрес _____

просит провести регистрацию декларации о соответствии продукции

_____
наименование продукции

код ТН ВЭД ЕАЭС _____

серийный выпуск/партия определенного размера _____

_____
контракт (договор) и товаросопроводительная документация (для партии)

_____ по схеме _____

Продукция соответствует требованиям технического регламента Таможенного союза ТР ТС 016/2011 «О безопасности аппаратов, работающих на газообразном топливе»

Оплата работ по регистрации гарантируется.

Дополнительные сведения (информация) _____

Контактный тел. _____ Отв. исполнитель _____

Руководитель организации _____ _____
подпись *инициалы, фамилия*

М.П. _____
дата

Приложения:

1. Декларация о соответствии.
2. Копия (копии) документов, подтверждающих регистрацию заявителя в качестве юридического лица или индивидуального предпринимателя на территории государства—члена Союза.
3. Копия договора, содержащего положения о передаче заявителю полномочий иностранного изготовителя в части обеспечения соответствия продукции требованиям технического регламента Союза и в части ответственности за ее несоответствие этим требованиям (для декларирования серийно изготавливаемой импортной продукции).

Приложение В
(рекомендуемое)

Форма уведомления об отказе в регистрации декларации о соответствии

Руководителю _____
(наименование организации-заявителя)

_____
(фамилия, инициалы должностного лица организации)

УВЕДОМЛЕНИЕ (РЕШЕНИЕ) № _____ от _____
об отказе в регистрации декларации о соответствии продукции

В результате рассмотрения заявления № _____ от _____

_____
наименование заявителя

Юридический адрес _____

Телефон _____ Факс _____ Email _____

на регистрацию декларации о соответствии продукции:

_____
наименование продукции

код ТН ВЭД ЕАЭС _____

_____
серийный выпуск, или партия определенного размера, или единица продукции

выпускаемой изготовителем _____
наименование, адрес

по _____
перечень представленных заявителем документов, подтверждающих соответствие продукции удовлетворенным требованиям

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ _____
наименование, № аттестата аккредитации

ПРИНИМАЕТ РЕШЕНИЕ:

Регистрация декларации о соответствии заявленной продукции требованиям

_____
наименование и обозначение стандартов

не может быть проведена в связи с тем, что:

_____
причина отказа

_____

М.П. Руководитель органа по сертификации _____ _____
подпись *инициалы, фамилия*

Эксперт _____ _____
подпись *инициалы, фамилия*

Приложение Г
(справочное)

Схемы сертификации продукции

Таблица Г.1

№	Объект	Анализ документации	Испытание	Оценка производства	Инспекционный контроль
1с	Серийно выпускаемая продукция	Анализ представленной заявителем технической документации ОС	Испытание образцов: ИЛ	Анализ состояния производства (АП) ОС	Испытание образцов и (или) АП
3с	Партия	Анализ представленной заявителем технической документации ОС	Испытание образцов: ИЛ	—	—
4с	Единичное изделие	Анализ представленной заявителем технической документации ОС	Испытание образцов: ИЛ	—	—

Участники:
Заявитель — резидент государств—членов Евразийского экономического союза:
схемы 1с, 3с — изготовитель (лицо, уполномоченное изготовителем);
схемы 3с, 4с — изготовитель (лицо, уполномоченное изготовителем), продавец.
ОС — аккредитованный орган по сертификации продукции;
ИЛ — аккредитованная испытательная лаборатория (центр).

Срок действия сертификата соответствия:
для оборудования, выпускаемого серийно — не более пяти лет;
для выпущенной партии (единичного изделия) срок действия не устанавливается.

Приложение Д
(рекомендуемое)

Форма заявки на проведение сертификации

_____
наименование органа по сертификации

_____
адрес

ЗАЯВКА
на проведение сертификации продукции на соответствие требованиям технического регламента Таможенного союза ТР ТС 016/2011 «О безопасности аппаратов, работающих на газообразном топливе»

Заявитель _____
наименование заявителя

_____
код ОКПО или номер регистрационного документа индивидуального предпринимателя

Юридический (фактический) адрес _____

Телефон _____ Факс _____ E-mail _____

в лице _____
фамилия, имя, отчество руководителя, должность

Изготовитель _____
наименование изготовителя

Юридический адрес _____

предприятия-филиалы (при наличии) _____

просит провести сертификацию продукции _____
наименование продукции

выпускаемой в соответствии с _____
наименование и обозначение документации изготовителя

код ТН ВЭД ЕАЭС _____

серийный выпуск/партия определенного размера _____

_____
контракт (договор) и товаросопроводительная документация (для партии)

_____ по схеме _____

на соответствие требованиям ТР ТС 016/2011.

Заявитель обязуется выполнять все условия сертификации и оплатить все расходы по проведению сертификации.

Дополнительные сведения (информация) _____

_____

Контактный тел. _____ Отв. исполнитель _____

Руководитель организации _____ _____
подпись *инициалы, фамилия*

Приложение Е
(рекомендуемое)

Форма решения по заявке на проведение сертификации

Утверждаю
Руководитель ОС _____

_____ _____
подпись *инициалы, фамилия*

РЕШЕНИЕ по заявке на сертификацию продукции № _____ от «____» _____ 20___г.

В результате рассмотрения заявки _____
наименование заявителя

_____
юридический адрес, тел., факс, электронная почта

на проведение сертификацию в ЕАЭС продукции _____
наименование продукции, код по ТН ВЭД ЕАЭС

выпускаемой изготовителем _____

_____
наименование изготовителя, адрес (включая наименование государства), в т.ч. адреса филиалов, на продукцию которых распространяются результаты испытаний

и представленных заявителем документов _____

_____
перечень документов, представленных заявителем в качестве доказательства соответствия продукции установленным в регламенте требованиям

ОРГАНОМ ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРИНЯТО РЕШЕНИЕ:

1 Провести сертификацию заявленной продукции в соответствии с _____

_____
наименование и обозначение стандартов, технических регламентов с указанием разделов (пунктов, подпунктов)

по схеме_____ предусматривающей _____

_____
описание схемы сертификации (испытания, анализ состояния производства, перечень стандартов)

2 Сертификационные испытания заявленной продукции провести в следующих аккредитованных испытательных лабораториях (центрах) _____

_____
для каждой ИЛ привести полное наименование, регистрационный номер, адрес, телефон

Отбор образцов заявленной продукции для проведения сертификационных испытаний проводит
_____

Руководитель органа
по сертификации _____ _____
подпись *инициалы, фамилия*

Приложение Ж
(рекомендуемое)

Форма акта отбора образцов

АКТ отбора образцов № _____ от «____» _____ г.

Орган по сертификации _____
наименование и адрес органа по сертификации

Цель отбора _____
схема сертификации, сертификационные или инспекционные испытания

Наименование продукции _____

Идентификационные признаки _____
размер партии, дата изготовления и др.

Единица измерения и объема выборки

для испытаний _____

для контрольных образцов _____

Дата отбора _____

Место отбора _____

Отбор образцов проведен в соответствии _____

Результат наружного осмотра образцов _____
состояние упаковки, маркировки

Результат идентификации образцов _____

Подписи:

от органа по сертификации _____ _____
должность, ф.и.о. *подпись*

от заявителя _____ _____
должность, ф.и.о. *подпись*

Примечание — В случае отбора образцов испытательной лабораторией (центром) слова «орган по сертификации» следует заменить словами «испытательная лаборатория» или «испытательный центр» с соответствующими сведениями.

Приложение И
(обязательное)

Форма перечня средств измерений, использованных при испытаниях

Таблица И.1

Измеряемый параметр. ед. измерения	Наименование, тип СИ	Заводской номер	Технические характеристики				Срок очередной поверки
			Диапазон измерений	Погрешность		Класс точности	
				Абс.	Отн.		

Приложение К
(рекомендуемое)

Форма акта проверки производства

Акт проверки производства № _____ от «_____» _____

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ _____
наименование и адрес органа по сертификации

провел проверку производства у изготовителя сертифицируемой продукции
в соответствии с Программой проверки, утвержденной органом по сертификации
от «_____» _____

РЕЗУЛЬТАТЫ ПРОВЕРКИ

Объекты проверки	Оценка состояния	Выявленные недостатки	Предложения по ликвидации недостатков
Наличие, полнота технической документации и отражение в ней обязательных требований технического регламента			
Соблюдение технических режимов			
Состояние средств технологического оснащения			
Система технического обслуживания и ремонта средств технологического оснащения			
Система контроля и испытаний продукции			
Метрологическое обеспечение			

ОБЩАЯ ОЦЕНКА СОСТОЯНИЯ ПРОИЗВОДСТВА

_____

_____

_____

Подписи:

от органа по сертификации _____ _____
должность, ф.и.о. *подпись*

С актом ознакомлен
от заявителя _____ _____
должность, ф.и.о. *подпись*

Приложение Л
(рекомендуемое)

Форма решения о выдаче сертификата соответствия

Утверждаю
Руководитель ОС _____
_____ _____
подпись *инициалы, фамилия*

РЕШЕНИЕ № _____ от «_____» _____

о выдаче сертификата соответствия требованиям ТР ТС 016/2011

и стандартов _____

на выпускаемую продукцию (серийно, партия) _____
наименование продукции

Код ТН ВЭД ЕАЭС _____

В результате рассмотрения следующих документов:

_____
полная информация о заявке, инструкции по эксплуатации, акте отбора образцов,

_____
протоколе испытаний, акте анализа производства и т.д.

_____

Юридический адрес _____

Телефон _____ Факс _____ E-mail _____

на проведение сертификации продукции:

_____
серийный выпуск, или партия определенного размера, или единица продукции

ОРГАНОМ ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРИНИМАЕТСЯ СЛЕДУЮЩЕЕ РЕШЕНИЕ:

1. Сертификация продукции _____

_____

проведена в соответствии _____
наименование пунктов, статей ТР ТС 016/2011

_____ по схеме _____

на соответствие требованиям стандартов _____ ,

в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требования технического регламента Таможенного союза ТР ТС 016/2011 «О безопасности аппаратов, работающих на газообразном топливе».

2. Экспертиза представленных на рассмотрение документов позволяет сделать вывод о соответствии сертифицируемой продукции _____
наименование продукции

выпускаемой организацией _____

на предприятии _____

требованиям ТР ТС 016/2011 в полном объеме.

3. Выдать организации _____

на продукцию _____

сертификат соответствия требованиям технического регламента Таможенного союза ТР ТС 016/2011 и стандартам

_____

сроком на _____ лет

4. Инспекционный контроль проводится в соответствии с п._____ статьи _____ ТР ТС 016/2011
один раз в год путем _____

Эксперт _____ _____
подпись *фамилия, инициалы*

Приложение М
(рекомендуемое)

Форма решения об отказе в выдаче сертификата соответствия

Утверждаю
Руководитель ОС _____
_____ _____
подпись *инициалы, фамилия*

РЕШЕНИЕ № _____ от «_____» _____

об отказе в выдаче сертификата соответствия

В результате рассмотрения заявки № _____ от _____
_____
наименование заявителя

Юридический адрес _____

Телефон _____ Факс _____ E-mail _____

на проведение сертификации продукции:
_____
серийный выпуск, или партия определенного размера, или единица продукции

выпускаемой изготовителем _____
_____
наименование изготовителя, юридический адрес

по _____
документация изготовителя

по схеме сертификации _____ , представленных заявителем документов
_____

и анализа полученных результатов испытаний

Орган по сертификации _____
наименование ОС

ПРИНИМАЕТ РЕШЕНИЕ:

Отказать в выдаче сертификата соответствия в связи с тем, что
_____
причина отказа в выдаче сертификата соответствия

Руководитель органа
по сертификации _____ _____
подпись *фамилия, инициалы*

Эксперт _____ _____
подпись *фамилия, инициалы*

Приложение Н
(рекомендуемое)

Форма решения по заявке на сертификацию продукции взамен декларирования соответствия

РЕШЕНИЕ
по заявке на сертификацию продукции взамен декларирования соответствия

№_____ от «_____» _____

Рассмотрев заявку _____
наименование заявителя, дата заявки
на обязательную сертификацию продукции
_____,
наименование продукции, код по ТН ВЭД ЕАЭС
сообщаем:

сертификация будет проведена на соответствие требованиям ТР ТС 016/2011 и используемым заявителем стандартам
_____
обозначение стандартов
_____
сроки проведения работ

сертификация будет проведена по схеме _____
номер схемы сертификации

испытания будут проведены в _____
наименование и адрес испытательной лаборатории (лаборатории)
_____

Примечание — Работа будет проведена после заключения договора.

Приложение*

Руководитель органа по сертификации _____ _____
подпись *инициалы, фамилия*

* Приложение оформляется при несогласии органа по сертификации с выбором схемы, предложенной заявителем. Приложение содержит обоснование невозможности (некорректности) замены декларирования соответствия на сертификацию по заявленной схеме

Библиография

[1] Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 016/2011 «О безопасности аппаратов, работающих на газообразном топливе». Утвержден Решением Комиссии Таможенного союза от 9 декабря 2011 г. № 875

[2] Положение о порядке применения типовых схем оценки (подтверждения) соответствия в технических регламентах Таможенного союза. Утверждено Решением Комиссии Таможенного союза от 7 апреля 2011 г. № 621

[3] Перечень стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности аппаратов, работающих на газообразном топливе» (ТР ТС 016/2011). Утвержден Решением Комиссии Таможенного союза от 9 декабря 2011 г. № 875

[4] Решение № 768/2008/ЕС Европейского парламента и Совета от 9 июля 2008 г., определяющее общие условия реализации продукции и отменяющее решение 93/465/ЕЭС Совета

[5] Перечень стандартов, содержащих правила и методы исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов, необходимые для применения и исполнения требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности аппаратов, работающих на газообразном топливе» (ТР ТС 016/2011) и осуществления оценки (подтверждения) соответствия продукции. Утвержден Решением Комиссии Таможенного союза от 9 декабря 2011 г. № 875

[6] Положение о едином знаке обращения продукции на рынке государств — членов Таможенного союза. Утверждено Решением Комиссии Таможенного союза от 15 июля 2011г. № 711

[7] Перечень газоиспользующего оборудования, в отношении которого устанавливаются требования технического регламента Таможенного союза «О безопасности аппаратов, работающих на газообразном топливе». Утвержден Решением Комиссии Таможенного союза от 9 декабря 2011 г. № 875

[8] Решение Коллегии Евразийской экономической комиссии от 15 ноября 2016 г. № 154 «О внесении изменений в Решение Коллегии Евразийской экономической комиссии от 25 декабря 2012 г. № 293»

[9] Положение о регистрации деклараций о соответствии продукции требованиям технических регламентов Таможенного союза. Утверждено Решением Коллегии Евразийской экономической комиссии от 9 апреля 2013 г. № 76

УДК 658.562.014:006.354 ОКС 03.120.10 ОКСТУ 0025

Ключевые слова: газоиспользующее оборудование, подтверждение соответствия, схема сертификации, схема декларирования, заявитель, сертификат соответствия, декларация о соответствии, знак обращения на рынке

БЗ 9—2017/279

Редактор *В.Н. Шмельков*
Технический редактор *И.Е. Черепкова*
Корректор *С.И. Фирсова*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Сдано в набор 11.04.2018 Подписано в печать 24.04.2018. Формат 60×84 $^{1}/_{8}$. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 3,72. Уч.-изд. л. 3,34.
Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» для комплектования Федерального информационного фонда стандартов, 123001 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru