ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р 56828.39— 2018

НАИЛУЧШИЕ ДОСТУПНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

Производственные аспекты. Термины и определения

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2018

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Федеральным государственным унитарным предприятием «Всероссийский научно-исследовательский институт стандартизации материалов и технологий» (ФГУП «ВНИИ СМТ») совместно с Обществом с ограниченной ответственностью «Инновационный экологический фонд» (ООО «ИНЭКО»)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 113 «Наилучшие доступные технологии»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 22 мая 2018 г. № 270-ст

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Правила применения настоящего стандарта установлены в статье 26 Федерального закона от 29 июля 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации». Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (*gost.e-ecolog.ru

© Стандартинформ, оформление, 2018

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Термины и определения 1
Приложение А (справочное) Алфавитный указатель терминов на русском языке 26

Введение

Основу законодательства в области наилучших доступных технологий (далее — НДТ) сформировал Федеральный закон от 21 июля 2014 г. № 219-ФЗ «О внесении изменений в Федеральный закон «Об охране окружающей среды» и отдельные законодательные акты Российской Федерации», который совершенствует систему нормирования в области охраны окружающей среды, вводит в российское правовое поле понятие «наилучшая доступная технология» и меры экономического стимулирования хозяйствующих субъектов для внедрения НДТ.

Внедрение НДТ предусмотрено международными конвенциями и соглашениями, ратифицированными Российской Федерацией, в том числе Конвенцией ЕЭК ООН о трансграничном загрязнении воздуха на большие расстояния, Конвенцией по защите морской среды района Балтийского моря, Конвенцией о защите морской среды Каспийского моря, Стокгольмской конвенцией о стойких органических загрязнителях, Конвенцией об охране и использовании трансграничных водотоков и озер, Базельской конвенцией о контроле за трансграничной перевозкой опасных отходов и их удалением и др.

Положения Федерального закона «Об охране окружающей среды» от 10 января 2002 г. № 7-ФЗ [1] в части, касающейся НДТ, сформированы с учетом норм европейского права, которые требуют использования НДТ в целях предупреждения и сокращения загрязнений окружающей среды, в частности Директивы Европейского парламента и Совета 2010/75/ЕС от 24 ноября 2010 г. «О промышленных эмиссиях (комплексное предупреждение и контроль)» (Directive 2020/75/EU of the European Parliament and of the Council of 24 November 2010 on industrial emissions (integrated pollution prevention and control)), включившую основные нормы Директивы Совета 96/61/ЕС от 24 сентября 1996 г. «О комплексном предупреждении и контроле загрязнений» (Council Directive 96/61/EC of 24 September 1996 concerning Integrated Pollution Prevention and Control), которая впервые ввела в европейское правовое поле понятие «наилучшая доступная технология», и Директивы Европейского парламента и Совета 2008/1/ЕС от 15 января 2008 г. «О комплексном предупреждении и контроле загрязнений» (Directive 2008/1/EC of the European Parliament and of the Council of 15 January 2008 concerning integrated pollution prevention and control), представляющей собой актуализированную версию Директивы 96/61/ЕС. Принятая в 2010 г. Директива 2010/75/ЕС «О промышленных эмиссиях (комплексное предупреждение и контроль)», отменившая с 1 января 2016 г. Директиву 96/61/ЕС «О комплексном предупреждении и контроле загрязнений», сохранила положение о необходимости применения НДТ.

За рубежом внедрение НДТ эффективно осуществляется во всех отраслях промышленности с момента вступления в силу Директивы 96/61/ЕС.

В Российской Федерации предусмотрен комплекс мер, направленных на отказ от использования устаревших и неэффективных технологий, переход на принципы НДТ и внедрение современных технологий, утвержденных Распоряжением Правительства Российской Федерации от 17 марта 2015 г. № 449-р, а также обеспечение реализации перехода промышленности России на принципы НДТ, включая создание современного отечественного оборудования. В частности, он предусматривает формирование информационно-технических справочников.

В соответствии с Распоряжением Правительства Российской Федерации от 31 октября 2014 г. № 2178-р разработка и публикация информационно-технических справочников НДТ (далее — российские справочники НДТ) будет осуществляться в период 2015 — 2017 гг. При регламентации технологического нормирования с учетом НДТ законодатель руководствовался европейским опытом, в том числе и при создании российских справочников НДТ.

Настоящий стандарт подготовлен с учетом положений Словаря-справочника терминов и определений в области НДТ, созданного ООО «Инновационный экологический фонд» по инициативе Проекта ПРООН/ГЭФ 00077026 «Задачи сохранения биоразнообразия в политике и программах развития энергетического сектора России».

В настоящем стандарте представлена система применяемых в европейских справочниках НДТ, в российском нормативном правовом поле (библиография) терминов с соответствующими определениями в области производства продукции (товаров), выполнения работ и оказания услуг и, при необходимости, введены дополнительные термины с соответствующими определениями в указанной области.

Установленные в настоящем стандарте термины расположены в систематизированном порядке, отражающем систему понятий в данной области знания.

Для каждого понятия установлен один стандартизованный термин, который выделен по тексту полужирным шрифтом.

Нерекомендуемые к применению термины-синонимы выделены по тексту курсивом, приведены в круглых скобках после стандартизованного термина и обозначены пометкой «Нрк».

Краткие формы, представленные аббревиатурой или словосочетанием на базе аббревиатуры, приведены после стандартизованного термина и отделены от него точкой с запятой и выделены светлым шрифтом.

Для сохранения целостности терминосистемы в стандарте приведены терминологические статьи из других стандартов, действующих на том же уровне стандартизации, которые заключены в рамки из тонких линий.

Приведенные определения можно при необходимости изменять, вводя в них производные признаки, раскрывая значения используемых в них терминов, указывая объекты, входящие в объем определяемого понятия. Изменения не должны нарушать объем и содержание понятий, определенных в настоящем стандарте.

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

НАИЛУЧШИЕ ДОСТУПНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

Производственные аспекты. Термины и определения

Best available techniques. Production aspects. Terms and definitions

Дата введения — 2019—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает основные термины и определения понятий в области наилучших доступных технологий (НДТ) применительно к производственным аспектам.

Термины, установленные настоящим стандартом, обязательны для применения во всех видах документации и литературы, входящих в сферу работ по наилучшим доступным технологиям и/или использующих результаты этих работ.

2 Термины и определения

Общие понятия

1

безотходное производство: Форма ресурсосберегающей организации производства продукции, характеризуемая отсутствием отходов в основном производственном цикле или их полной утилизацией в дополнительных технологических процессах, не связанных с получением основной продукции на этом же производстве.

Примечание — Чаще всего производство считают безотходным, когда отходы одного производства становятся сырьем для другого.

[ГОСТ 30772—2001, статья 5.24]

2

бережливое производство (lean production); Лин; БП: Концепция организации бизнеса, ориентированная на создание привлекательной ценности для потребителя путем формирования непрерывного потока создания ценности с охватом всех процессов организации и их постоянного совершенствования через вовлечение персонала и устранение всех видов потерь.

Примечания

1 БП предполагает:
- организацию процесса вытягивания заказов потребителями;
- сокращение времени исполнения заказов;
- непрерывность потока заказов;
- равномерность потока заказов;
- гибкость (адаптивность, трансформируемость);
- повсеместное сокращение потерь.

2 Концепция БП охватывает все процессы организации, включая процессы менеджмента, процессы проектирования, НИР и ОКР, обслуживания, логистики и др.

[ГОСТ Р 56020—2014, статья 4.1]

Издание официальное

3

брак: Продукция, передача которой потребителю не допускается из-за наличия дефектов.

[ГОСТ 15467—79, статья 48]

4

деталь: Изделие, изготовленное из однородного по наименованию и марке материала, без применения сборочных операций, например, валик из одного куска металла; литой корпус; пластина из биметаллического листа; печатная плата; маховичок из пластмассы (без арматуры); отрезок кабеля или провода заданной длины.

Примечание — Эти же изделия, подвергнутые покрытиям (защитным или декоративным), независимо от вида, толщины и назначения покрытия, или изготовленные с применением местной сварки, пайки, склейки, сшивки и т. п., например, винт, подвергнутый хромированию; трубка, спаянная или сваренная из одного куска листового материала; коробка, склеенная из одного куска картона.

[ГОСТ 2.101—2016, статья 5.1.2]

5

дефект: Локальное (местное) нарушение внутреннего состояния объекта, заключающееся в изменении (ухудшении или улучшении) отдельных показателей по физико-механическим, конструктивным или эстетическим свойствам, что приводит к невыполнению любого из предполагаемых и (или) установленных в документации требований к объекту на стадиях его жизненного цикла.

Примечания

1 Дефект — это всегда непредусмотренное, незакономерное, неестественное изменение (нарушение) каких-либо регламентированных свойств, например, детали, не вызванное ее старением или износом, что является результатом грубого нарушения технологического процесса изготовления, использования этой детали.

2 Дефект может возникнуть в процессах сборки узла или агрегата.

[ГОСТ Р 56828.15—2016, статья 2.27]

6

дефектная единица; дефектный объект: Единица (объект) с одним или несколькими дефектами.

Примечание — В некоторых случаях ряд недостатков или несоответствий может накапливаться, делая единицу (объект) дефектной.

[ГОСТ Р 50779.11—2000, статья 1.5.9]

7

дефектное изделие: Изделие, имеющее хотя бы один дефект.

[ГОСТ 15467—79, статья 40]

8

документированная информация: Зафиксированная на материальном носителе путем документирования информация с реквизитами, позволяющими определить такую информацию или в установленных законодательством Российской Федерации случаях ее материальный носитель.

[Федеральный закон «Об информации, информационных технологиях и о защите информации» [2], статья 2]

9

заготовка: Предмет труда, из которого изменением формы, размеров, свойств поверхности и (или) материала изготавливают деталь.

[ГОСТ 3.1109—82, статья 101]

10

запасная часть: Отдельный узел, устройство или элемент, предназначенные для замены изношенных, неисправных или отказавших составных частей объекта с целью поддержания или восстановления его работоспособного состояния.

[ГОСТ 27.002—2015, статья 3.5.14]

11

запасные части, инструменты и принадлежности; ЗИП: Совокупность запасов материальных средств, сформированная в зависимости от назначения и особенностей использования объекта и предназначенная для его функционирования, технического обслуживания и ремонта.

Примечание — Набор ЗИП комплектуется в соответствии с требованиями документации.

[ГОСТ 27.002—2015, статья 3.5.15]

12

идентификация: Установление тождества объектов на основе совпадения их признаков. Процедура, посредством которой устанавливается соответствие продукции требованиям, предъявляемым к ней (к данному виду или типу) в нормативных или информационных документах.

[ГОСТ Р 56828.19—2017 статья 3.3]

13

изделие: Предмет или набор предметов производства, подлежащих изготовлению в организации (на предприятии) по конструкторской документации.

Примечания

1 Изделиями могут быть: устройства, средства, машины, агрегаты, аппараты, приспособления, оборудование, установки, инструменты, механизмы, системы и др.

2 Число изделий может измеряться в штуках (экземплярах).

3 К изделиям допускается относить завершенные и незавершенные предметы производства, в том числе заготовки.

[ГОСТ 2.101—2016, статья 3.1]

14

инструкция: Положение, описывающее действие, которое должно быть выполнено.

Примечания

1 Следует различать инструкции по безопасному выполнению работ, инструкции по охране труда на рабочем месте, инструкции по безопасному поведению на территории и т. п.

2 В инструкциях по охране труда рекомендуется последовательно описать: лиц и действия, на которые она распространяется; действия работающего до начала, во время нормального и аварийного течения, и после работы (выполнения рабочих операций), а также ответственность за ее невыполнение.

[ГОСТ 12.0.002—2014, статья 2.5.8]

15

инструмент: Технологическая оснастка, предназначенная для воздействия на предмет труда с целью изменения его состояния.

Примечание — Состояние предмета труда определяется при помощи меры и (или) измерительного прибора.

[ГОСТ 3.1109—82, статья 96]

16 **конкурентоспособность предприятия:** Интегральная характеристика, с помощью которой оцениваются достигнутые предприятием конечные результаты его деятельности в течение длительного периода времени, учитывая его способность выпускать и продавать конкурентно-состоятельные товары за счет того, что реализованы:

- организация производства с наименьшими затратами;
- успешное проведение политики улучшения качества;
- производство безопасной продукции в соответствии с ТР ТС;
- внедрение нового оборудования и технологических схем производства продукции;
- расширение ассортимента вырабатываемой продукции с учетом запросов потребителей к показателям качества, экологичности, безопасности изделия и количества потребляемых им ресурсов при использовании по функциональному назначению.

Примечания

1 Конкурентоспособность предприятия-производителя продукции и ее конкурентосостоятельность соотносятся между собой как часть и целое. Возможность компании конкурировать на определенном товарном рынке непосредственно зависит от конкурентоспособности товара и совокупности экономических методов деятельности предприятия.

2 Конкурентоспособность предприятия и конкурентосостоятельность продукции, несмотря на их взаимообусловленность, отличаются по своей сущности, поскольку:

- определяются и применимы к разным временным промежуткам (конкурентосостоятельность продукции определяется в любой промежуток времени, а конкурентоспособность предприятия применима к довольно длительному периоду времени деятельности предприятия);
- конкурентоспособность организации зависит от уровня конкурентосостоятельности всего ассортимента продукции и эффективности каждого вида деятельности;
- конкурентосостоятельность продукции является необходимым, но недостаточным условием конкурентоспособности предприятия.

3 Конкурентоспособность предприятия обеспечивается за счет приобретаемых им разного рода преимуществ по сравнению с основными конкурентами, а именно: экономических, финансовых, инвестиционных, кадровых, имиджевых и т. п.

4 Термин «конкурентоспособность» на практике традиционно употребляется как по отношению к предприятию, организации, так и к продукции, что нашло свое отражение и в ГОСТ Р 52104—2003, статья 5.7.

17

менеджмент: Вид профессиональной деятельности людей, которая включает совокупность принципов, методов и средств управления производством с целью повышения его эффективности и увеличения прибыли, и которая использует научные подходы, концепции маркетинга и человеческий фактор.

Примечание — Ресурсосбережение является важнейшим инструментом повышения эффективности производства и увеличения прибыли.

[ГОСТ Р 56828.15—2016, статья 2.83]

18

организационно-технологическая подготовка производства: Комплекс работ, включающий анализ технологичности конструкции изделий, разработку и типизацию технологических процессов, создание технологического оснащения, нормирование потребности в ресурсах, организацию обеспечения производства, оперативное управление подготовкой производства.

[ГОСТ Р 52104—2003, статья 5.10]

19

организация производства: Совокупность правил, ресурсов, процессов и действий, обеспечивающих форму и порядок труда для преобразования вещественных элементов производства в целях создания продукции, оказания услуг с повышением эффективности производства, увеличением прибыли, безопасности и ресурсосбережения.

[ГОСТ Р 52104—2003, статья 5.9]

20

производство: Регулируемый людьми процесс создания продукции (изделий, энергии) и оказания услуг.

Примечания

1 Производство предполагает использование производительных факторов (рабочей силы, технических средств, материалов, энергии), производственных отношений (с учетом социально-этических норм при оказании различных услуг) с соблюдением технических и технологических регламентов, стандартов, технических условий и правил, в том числе и по охране окружающей среды.

2 Стоимостный аспект производства характеризуется функцией издержек (или совокупных издержек) на производство продукции и оказание услуг, проведение работ.

[ГОСТ Р 56828.15—2016, статья 2.156]

21

сборочная единица: Изделие, составные части (СЧ) которого подлежат соединению между собой на предприятии-изготовителе сборочными операциями (свинчиванием, сочленением, клепкой, сваркой, пайкой, запрессовкой, развальцовкой, склеиванием, сшиванием, укладкой и т.п.), например, автомобиль, станок, телефонный аппарат, микромодуль, редуктор, сварной корпус, маховичок из пластмассы с металлической арматурой.

Примечания — К сборочным единицам, при необходимости, также относят:

- изделия, для которых конструкцией предусмотрена разборка их на составные части;

- совокупность сборочных единиц и/или деталей, имеющих общее функциональное назначение и совместно устанавливаемых на предприятии-изготовителе в другой сборочной единице, например, электрооборудование станка, автомобиля, самолета; набор составных частей для установки врезного замка (замок, запорная планка, ключи);

- совокупность сборочных единиц и/или деталей, имеющих общее функциональное назначение, совместно уложенных на предприятии-изготовителе в укладочные средства (футляр, коробку и т. п.), которые предусмотрено использовать вместе с уложенными в них изделиями, например, набор чертежных инструментов (готовальня), набор концевых плоскопараллельных мер длины;

- упаковочную единицу, представляющую изделие, создаваемое в результате соединения упаковываемой продукции с упаковкой.

[ГОСТ 2.101—2016, статья 5.1.3]

22

стандартизованная работа (standard work)**:** Точное описание каждого действия, включающее время такта, время цикла, последовательность выполнения определенных задач, минимальное количество запасов для выполнения работы.

[ГОСТ Р 56020—2014, статья 4.21]

23

схема: Документ, на котором показаны в виде условных изображений или обозначений составные части изделия и связи между ними.

[ГОСТ 2.102—2013, статья 4.1]

24

техника: Совокупность средств, создаваемых для осуществления производственных и иных процессов с учетом знаний и опыта, накопленных в процессе развития общества для облегчения управления трудом и повышения эффективности хозяйственной деятельности на основе фундаментальных научных открытий и экспериментальных исследований.

Примечания

1 Это общее название различных приспособлений, механизмов и устройств, не существующих в природе и изготовляемых человеком.

2 Слово «техника» также означает «способ изготовления чего-либо» — например, техника живописи, техника выращивания картофеля и т. п.

3 Основное назначение техники — избавление человека от выполнения физически тяжелой или рутинной (однообразной) работы, чтобы предоставить ему больше времени для творческих занятий, облегчить его повседневную жизнь.

4 Различные технические устройства позволяют значительно повысить эффективность и производительность труда, более рационально использовать природные ресурсы, а также снизить вероятность ошибки человека при выполнении каких-либо сложных операций.

[ГОСТ Р 56828.15—2016, статья 183]

25

технические условия: Вид стандарта организации, утвержденный изготовителем продукции или исполнителем работы, услуги.

[Федеральный закон «О стандартизации в Российской Федерации» [3], статья 2]

26

технологическое оборудование; оборудование: Средства технологического оснащения производства, в которых для выполнения определенной части технологического процесса размещают материалы или заготовки, средства воздействия на них, а также технологическая оснастка и, при необходимости, источники энергии.

Примечание — Примерами технологического оборудования являются такие орудия производства, как литейные машины, прессы, станки, печи, гальванические ванны, испытательные стенды и т. д.

[ГОСТ Р 56828.15—2016, статья 197]

27

цех: Совокупность производственных участков.

[ГОСТ 14.004—83, статья 14]

Виды и типы производства

28

вспомогательное производство: Производство средств, необходимых для обеспечения функционирования основного производства.

[ГОСТ 14.004—83, статья 24]

29

единичное производство (Нрк. *Индивидуальное производство*)**:** Производство, характеризуемое малым объемом выпуска одинаковых изделий, повторное изготовление и ремонт которых, как правило, не предусматривается.

[ГОСТ 14.004—83, статья 20]

30

инфраструктура производства: Производственные помещения, рабочее пространство, средства труда и оборудование, вспомогательные службы, информационные и коммуникационные технологии, а также транспортные средства.

[ГОСТ Р 52104—2003, статья 5.4]

31

массовое производство: Производство, характеризуемое большим объемом выпуска изделий, непрерывно изготовляемых или ремонтируемых продолжительное время, в течение которого на большинстве рабочих мест выполняется одна рабочая операция.

Примечание — Коэффициент закрепления операций в соответствии с ГОСТ 3.1121—84 для массового производства принимают равным 1.

[ГОСТ 14.004—83, статья 22]

32

опытное производство: Производство образцов, партий или серий изделий для проведения исследовательских работ или разработки конструкторской и технологической документации для установившегося производства.

[ГОСТ 14.004—83, статья 26]

33

основное производство: Производство товарной продукции.

[ГОСТ 14.004—83, статья 23]

34

производственная деятельность; производство: Вид деятельности человека, направленный на создание экономического продукта или оказания услуги (выполнения работ), основанный на процессе активного преобразования материального и духовного мира с целью создания необходимых условий для своего существования и развития и порождающий социально-трудовые отношения.

[ГОСТ 12.0.002—2014, статья 2.1.2]

35

серийное производство: Производство, характеризуемое изготовлением или ремонтом изделий периодически повторяющимися партиями.

Примечания

1 В зависимости от количества изделий в партии или серии и значения коэффициента закрепления операций различают мелкосерийное, среднесерийное и крупносерийное производство.

2 Коэффициент закрепления операций в соответствии с ГОСТ 3.1121—84 принимают равным: для мелкосерийного производства — свыше 20 до 40 включительно; для среднесерийного производства — свыше 10 до 20 включительно; для крупносерийного производства — свыше 1 до 10 включительно.

[ГОСТ Р 56828.15—2016, статья 2.171]

36

тип производства: Классификационная категория производства, выделяемая по признакам широты номенклатуры, регулярности, стабильности и объема выпуска продукции.

Примечания

1 Различают типы производства: единичное, серийное, массовое.

2 В соответствии с ГОСТ 3.1121—84 одной из основных характеристик типа производства является коэффициент закрепления операций.

[ГОСТ 14.004—83, статья 18]

Технологические процессы и операции

37

вспомогательный переход: Законченная часть технологической операции, состоящая из действий человека и (или) оборудования, которые не сопровождаются изменением свойств предметов труда, но необходимы для выполнения технологического перехода.

Примечание — Примерами вспомогательных переходов являются закрепление заготовки, смена инструмента и т. д.

[ГОСТ 3.1109—82, статья 53]

38

групповая технологическая операция; групповая операция: Технологическая операция совместного изготовления группы изделий с разными конструктивными, но общими технологическими признаками.

[ГОСТ 3.1109—82, статья 19]

39

групповой технологический процесс; групповой процесс: Технологический процесс изготовления группы изделий с разными конструктивными, но общими технологическими признаками.

[ГОСТ 3.1109—82, статья 17]

40

единичный процесс: Наименьший элемент, рассматриваемый в процессе инвентаризационного анализа жизненного цикла продукции, для которого необходимо количественно определить данные о входных и выходных потоках.

[ГОСТ Р ИСО 14050—2009, статья 6.4.1]

41

категории технологического процесса: Ориентировочные критерии оценки прогрессивности технологических процессов по уровню технологических отходов.

Примечание — Категории технологического процесса:

- Безотходный, с показателем технологических отходов до 1,5 %;
- Малоотходный, с показателем технологических отходов от 1,5 % до 10 %;
- Рядовой, с показателем технологических отходов установленными отраслевыми стандартами в зависимости от конструктивной сложности изделия и типа производства.

[ГОСТ 14.322—83, приложение]

42

малоотходная технология: Технология, позволяющая сократить до технически возможного в настоящее время минимума процессы образования твердых отходов, жидких сбросов, газообразных и других выбросов в атмосферу при производстве какой-либо продукции.

Примечание — Малоотходный процесс — по ГОСТ 14.322—83.

[ГОСТ Р 56828.15—2016, статья 2.76]

43

маршрутное описание технологического процесса; маршрутное описание процесса (Нрк. *Маршрутнов изложение*): Сокращенное описание всех технологических операций в маршрутной карте в последовательности их выполнения без указания переходов и технологических режимов.

[ГОСТ 3.1109—82, статья 12]

44

общий процесс: Любое сочетание станков, линий или инструментов, методов производства, материалов и рабочих, участвующих в производстве продукции или услуг в течение некоторого времени при данных условиях.

[ГОСТ Р 50779.11—2000, статья 1.1.1.2]

45

операционное описание технологического процесса; операционное описание процесса (Нрк. *Операционное изложение*): Полное описание всех технологических операций в последовательности их выполнения с указанием переходов и технологических режимов.

[ГОСТ 3.1109—82, статья 13]

46

рабочая операция; рабочая производственная операция: Элементарная часть производственного процесса, за выполнение которой отвечает работающий человек, характеризующаяся постоянством места выполнения, неразрывностью времени выполнения, несменяемостью предмета и орудия труда (оборудования, инструмента, приспособлений).

[ГОСТ 12.0.002—2014, статья 2.1.10]

47

ресурсосберегающая технология: Технология, при которой потребление всех типов ресурсов сведено к рациональному (минимальному) уровню.

[ГОСТ Р 52104—2003, статья 5.17]

48

реутилизационная технология: Цепочка технологических процессов, когда отходы одного производства становятся сырьем для другого.

Примечание — Такие технологии и производства (каскадные производства) в соответствии с концепцией «индустриального метаболизма» обеспечивают круговорот сырья, снижают негативное воздействие отходов на человека и окружающую среду, значительно сокращают в регионах объемы захоронения отходов.

[ГОСТ Р 52104—2003, статья 5.18]

49

средства технологического оснащения; средства оснащения: Совокупность орудий производства, необходимых для осуществления технологического процесса.

[ГОСТ 3.1109—82, статья 92]

50

стабильный процесс: Процесс, каждый показатель качества которого находится в состоянии статистической управляемости.

Примечания

1 Статистическое управление обычно связано с применением контрольных карт.

2 Показателем качества процесса может быть, например, среднее, дисперсия или доля несоответствующих единиц продукции, или среднее число не соответствующих единиц продукции или услуги.

[ГОСТ Р 50779.11—2000, статья 3.1.6]

51

технологическая готовность производства; технологическая готовность: Наличие на предприятии полных комплектов конструкторской и технологической документации и средств технологического оснащения, необходимых для осуществления заданного объема выпуска продукции с установленными технико-экономическими показателями.

[ГОСТ 14.004—83, статья 2]

52

технологическая операция; операция. Законченная часть технологического процесса, выполняемая на одном рабочем месте.

[ГОСТ 3.1109—82, статья 2]

53

технологический процесс: Часть производственного процесса, содержащая целенаправленные действия по изменению и (или) определению состояния предмета труда.

Примечания

1 Технологический процесс может быть отнесен к изделию, его составной части или к методам обработки, формообразования и сборки.

2 К предметам труда относятся заготовки и изделия.

3 В результате этих действий последовательно изменяются и контролируются размеры, форма, шероховатость поверхности, внешний вид и внутренние свойства изделий.

4 В зависимости от вида действий различают технологические процессы механической обработки, сборки, литья, обработки давлением, термообработки, нанесения покрытий и др.

5 Технологический процесс состоит из технологических операций, включая процедуры добычи сырья, его обработки, переработки при производстве продукции, транспортирования, складирования и хранения товаров, что является составными частями производственного процесса на стадиях жизненного цикла продукции.

[ГОСТ Р 56828.15—2016, статья 195]

54

типовая технологическая операция; типовая операция. Технологическая операция, характеризуемая единством содержания и последовательности технологических переходов для группы изделий с общими конструктивными и технологическими признаками.

[ГОСТ 3.1109—82, статья 18]

55

типовой технологический процесс; типовой процесс: Технологический процесс изготовления группы изделий с общими конструктивными и технологическими признаками.

[ГОСТ 3.1109—82, статья 16]

56

цикл технологической операции; цикл операции: Интервал календарного времени от начала до конца периодически повторяющейся технологической операции независимо от числа одновременно изготовляемых или ремонтируемых изделий.

[ГОСТ 3.1109—82, статья 63]

57

частный процесс: Определенное сочетание оборудования, инструмента, метода производства, одной однородной партии материала, одного рабочего или одной бригады, участвующих в производстве продукции или услуг в течение некоторого времени при данных условиях.

[ГОСТ Р 50779.11—2000, статья 1.1.1.1]

Обработка

58

время обработки (processing time)**:** Время, в течение которого над продуктом идет фактическая работа (при проектировании или производстве), а также время, в течение которого реально происходит обработка заказа.

Примечание — Как правило, время обработки составляет незначительную часть времени производственного цикла.

[ГОСТ Р 56020—2014, статья 4.17]

59

механическая обработка: Обработка давлением или резанием.

[ГОСТ 3.1109—82, статья 27]

60

обработка: Действие, направленное на изменение свойств предмета труда при выполнении технологического процесса.

[ГОСТ 3.1109—82, статья 24]

61

обработка давлением: Обработка, заключающаяся в пластическом деформировании или разделении материала.

Примечание — Разделение материала происходит давлением без образования стружки.

[ГОСТ 3.1109—82, статья 29]

62

обработка резанием; резание: Обработка, заключающаяся в образовании новых поверхностей отделением поверхностных слоев материала с образованием стружки.

Примечание — Образование поверхностей сопровождается деформированием и разрушением поверхностных слоев материала.

[ГОСТ 3.1109—82, статья 33]

63

термическая обработка; термообработка*:* Обработка, заключающаяся в изменении структуры и свойств материала заготовки вследствие тепловых воздействий.

[ГОСТ 3.1109—82, статья 34]

64

черновая обработка: Обработка, в результате которой снимается основная часть припуска.

[ГОСТ 3.1109—82, статья 25]

65

чистовая обработка: Обработка, в результате которой достигаются заданные точность размеров и шероховатость обрабатываемых поверхностей.

[ГОСТ 3.1109—82, статья 26]

Сырье и материалы

66

вспомогательный материал: Материал, расходуемый при выполнении технологического процесса дополнительно к основному материалу.

Примечание — Вспомогательными могут быть материалы, расходуемые при нанесении покрытия, пропитке, сварке (например, аргон), пайке (например, канифоль), закалке и т. д.

[ГОСТ 3.1109—82, статья 99]

67

вторичное сырье; ВС: Однородная и паспортизованная часть вторичных материальных ресурсов, образованных из собранных, накопленных и специально подготовленных для повторного хозяйственного использования отходов производства и потребления или продукции, отслужившей установленный срок или морально устаревшей.

Примечания

1 При идентификации ВС недопустимо применять термины «утиль», «утильсырье».

2 ВС является частью вторичных материальных ресурсов.

3 ВС — это материал (вещество), полученный из отработавших продуктов и отходов, за исключением отходов, образующихся в первичном производственном процессе, восстановленный для использования повторно в качестве сырья для получения конечного полезного продукта.

[ГОСТ 55828.15—2016, статья 2.18]

68

масса материала в изделии: Показатель материалоемкости, характеризующий массу овеществленного в изделии конкретного вида материала.

Примечание — Примерами могут служить масса металла в изделии, масса пластмассы в изделии, масса древесины в изделии.

[ГОСТ 27782—88, статья 7]

69 **масса технологических отходов материала:** Составляющая нормы расхода материала, характеризующая часть не овеществленного в изделии материала, оставшегося неиспользованным в процессе изготовления изделия и подлежащего утилизации.

70 **масса технологических потерь материала:** Составляющая нормы расхода материала, характеризующая часть материала, не овеществленного в изделии и безвозвратно теряемого в процессе изготовления изделия материала.

71

материал: Вещественный элемент производства, относящийся к предметам труда, используемый для изготовления изделия, производства продукции.

Примечание — Вещество или исходная информация, из которых в процессах труда получают готовое изделие или документированный продукт интеллектуального труда.

[ГОСТ Р 56828.15—2016, статья 2.79]

72

материалосбережение: Меры и мероприятия по уменьшению использования материальных ресурсов на стадиях жизненного цикла продукции.

[ГОСТ Р 55103—2012, статья 3.1.7]

73 **материалоэффективность:** Обобщенный показатель рационального использования и экономного расходования материалов на стадиях жизненного цикла продукции (ГОСТ Р 53791) и при оказании услуг.

Примечания

1 На стадии разработки изделия материалоэффективность характеризуется показателем материалосодержания в нем, на стадии производства продукции — показателем материалоемкости выпуска партии продукции, на стадии эксплуатации — показателем материалоэкономичности отдельного изделия или их группы.

2 Материалоэффективность направлена на оценку эффективности управления ресурсами во взаимосвязи с ГОСТ Р 55103.

74

основной материал: Материал исходной заготовки.

Примечание — К основному материалу относится материал, масса которого входит в массу изделия при выполнении технологического процесса, например, материал сварочного электрода, припоя и т. д.

[ГОСТ 3.1109—82, статья 98]

75

первичное сырье: Полученный из первичного сырья материал (вещество), который прежде не перерабатывался ни в какую форму конечного полезного продукта.

[ГОСТ Р 56828.15—2016, статья 2.122]

76

раскрой материала: Разделение материала на отдельные заготовки.

[ГОСТ 3.1109—82, статья 28]

77

рациональное использование материалов: Достижение нормированной эффективности использования материалов в хозяйственной деятельности предприятия при существующем уровне развития техники и технологии с одновременным снижением негативного воздействия на окружающую среду.

[ГОСТ Р 55833—2013, статья 3.1.2]

78

сырье: Вещества, материалы, получаемые из природных (биоестественных) или вторичных (техногенных) ресурсов, которые могут быть использованы или уже используются в каком-либо производственном процессе.

Примечания

1 Материалы, вещества, получаемые из запасов ресурсов в соответствии с потребностями хозяйствующих субъектов.

2 Различают первичное сырье, получаемое из биоестественных природных ресурсов, и вторичное сырье, получаемое из вторичных техногенных ресурсов.

3 Первичным сырьем являются вещества, материалы, которые прежде не перерабатывались в какую-либо форму конечной полезной продукции.

[ГОСТ Р 56828.15—2016, статья 2.181]

79

технологические отходы материала: Составляющая нормы расхода материала, характеризующая количество не овеществленного в изделии материала, оставшегося от изготовления этого изделия.

Примечание — Отходы могут быть использованы в качестве исходного материала для производства других изделий или реализованы в качестве вторичного сырья.

[ГОСТ 27782—88, статья 11]

Продукция

80

годная продукция: Продукция, удовлетворяющая всем установленным для нее в стандартах и технических регламентах требованиям.

[ГОСТ Р 56828.15—2016, статья 2.25]

81

единица продукции: Отдельный экземпляр штучной продукции или определенное в установленном порядке количество нештучной или штучной продукции.

Примечание — Продукция может быть завершенной или незавершенной, находящейся в процессе изготовления, добывания, ремонта, эксплуатации, транспортирования, хранения.

[ГОСТ Р 56828.15—2016, статья 2.38]

82

категория продукции; группа однородной продукции: Группа продукции, имеющей эквивалентные функции.

[ГОСТ Р ИСО 14050—2009, статья 8.3.3]

83

качество продукции: Совокупность свойств продукции, обусловливающих ее пригодность удовлетворять определенные потребности в соответствии с ее назначением.

[ГОСТ 15467—79, статья 3]

84

конечная продукция: Продукция, которая не требует дополнительного преобразования перед использованием.

[ГОСТ Р ИСО 14041—2000, статья 3.6]

85

конкурентоспособность продукции (как товара на рынке): Относительная (применительно к товарам-аналогам — конкурентам) предположительная рыночная характеристика продукции, позиционируемой в условиях целевого рынка и заданного периода времени, определяемая как привлекательность, выражаемая в потенциальной возможности товара удовлетворять требования конкретного покупателя по показателям качества, экологичности, безопасности, ресурсопотребления и затратам на приобретение данного товара (он нравится, нужен по опыту, совету и т. д.).

Примечания

1 Конкурентоспособность отражает потенциальную способность продукции, ставшей товаром, быть покупаемой на рынке.

2 Если тот же вид продукции приобретается на рынке повторно (неоднократно), доказав не только свою привлекательность, но и полезность, безопасность, то можно уверенно говорить об актуальной способности товара быть конкурентоспособным.

3 Конкурентоспособность зависит от качества товара и его цены, от затрат ресурсов на стадиях применения, а также от имиджа страны, фирм производителя и поставщика, от сезона, времени и места продажи, от ряда других обстоятельств и свойств товара, от рыночных, а также иных условий реализации товаров.

[ГОСТ Р 56828.15—2016, статья 2.71]

86

объем выпуска продукции; объем выпуска (Нрк. *Масштаб производства*): Количество изделий определенных наименований, типоразмеров и исполнений, изготовляемых или ремонтируемых предприятием, или его подразделением в течение планируемого периода времени.

[ГОСТ 14.004—83, статья 30]

87

параметр продукции: Признак продукции, количественно характеризующий любые ее свойства или состояния.

[ГОСТ 15467—79, статья 6]

88

побочная продукция; побочный продукт: Дополнительная продукция, образующаяся при производстве основной продукции, но не являющаяся целью данного производства и пригодная как сырье в другом производстве или для потребления в качестве готовой продукции.

Примечания

1 Побочная продукция, формально являясь отходом на одном производстве, служит в то же время готовым к употреблению сырьем для другого производства. Например, этиловый спирт, белковые дрожжи — побочный продукт в целлюлозно-бумажном производстве; бензол, толуол, аммиак — в коксохимическом производстве.

2 К побочной продукции относят жмыхи и шроты, широко используемые как в пищевой промышленности, так и в качестве кормовых продуктов, которые не могут рассматриваться как остатки продукции, образованной в процессе производства, т к. они сами являются результатом производства, непосредственным (соевые, арахисовые) или побочным (подсолнечные, рапсовые и др.), и производятся в соответствии с требованиями национальных стандартов, стандартов организаций, технических условий.

[ГОСТ Р 56828.15—2016, статья 2.126]

89

повторное использование продукции: Использование продукции по первоначальному функциональному назначению более одного раза.

Примечания

1 Так как повторно используемая продукция не относится к отходам, то ее повторное использование не является вариантом утилизации.

2 Любой процесс, при котором изделие или его компоненты, признанные отходами в установленном порядке, используют повторно с предварительной обработкой или без нее с той же целью, для которой компоненты или целиком изделие были первоначально созданы.

3 «Повторное использование» означает повторное использование изделий или его компонентов до того, как они фактически превратятся в отходы.

[ГОСТ Р 56828.15—2016, статья 2.128]

90

покупная продукция: Приобретаемые предприятием товарно-материальные ценности, к которым относятся сырье, материалы, вещества, комплектующие изделия, полуфабрикаты.

[ГОСТ Р 55833—2013, статья 3.1.4]

91

попутная продукция: Один из двух или более видов дополнительной продукции, получаемых в ходе одного и того же единичного процесса.

[ГОСТ Р 56828.15—2016, статья 2.134]

92

поток продукции: Продукция, входящая в другую систему жизненного цикла продукции или выходящая из нее.

[ГОСТ Р ИСО 14050—2009, статья 6.11]

93

признак продукции: Качественная или количественная характеристика любых свойств или состояний продукции.

[ГОСТ 15467—79, статья 5]

94

продукция: Результат деятельности, представленный в материально-вещественной форме и предназначенный для дальнейшего использования в хозяйственных и иных целях.

Примечания

1 Различают первичную продукцию, получаемую из первичного сырья, и вторичную продукцию, получаемую из вторичного сырья, производимого из отходов.

2 Продукция может быть материальной (например, узлы или перерабатываемые материалы), нематериальной (например, информация, программное обеспечение или понятия) или комбинацией из них.

3 Существуют четыре общие категории продукции:

- услуги (например, перевозки);
- программные средства (например, компьютерная программа, словарь);
- технические средства (например, узел двигателя);
- перерабатываемые материалы (например, смазка).

4 Многие виды продукции содержат элементы, относящиеся к различным общим категориям продукции. Отнесение продукции к услугам, программным, техническим средствам или перерабатываемым материалам зависит от преобладающего элемента. Например, поставляемая продукция «автомобиль» состоит из технических средств (например, шин) перерабатываемых материалов (горючее, охлаждающая жидкость), программных средств (программное управление двигателем, инструкция для водителя) и услуги (разъяснения по эксплуатации, даваемые продавцом).

[Федеральный закон «О техническом регулировании» [4], статья 2]

95

продукция производственно-технического назначения: Продукция для использования в качестве средств промышленного и сельскохозяйственного производства.

Примечания

1 К продукции, являющейся объектом стандартизации СРПП, относится продукция промышленного и сельскохозяйственного производства, получаемая в результате промышленного производства (изделия, материалы, вещества и другие материальные объекты), которая до производства нуждается в своей разработке.

2 К объектам стандартизации СРПП не относятся природные ресурсы, сельскохозяйственная продукция, непосредственно используемые без дополнительной переработки.

[ГОСТ Р 15.000—2016, статья 3.1.1]

96

промежуточная продукция: Выходной поток из единичного процесса, который является входным потоком в другие единичные процессы, требующий дальнейшего преобразования в рамках системы.

[ГОСТ Р 56828.15—2016, статья 2.157]

97

разборка потерявшей потребительские свойства продукции: Технологическая операция предварительной обработки, потерявшей потребительские свойства продукции, предусматривающая разукрупнение продукции и выделение из нее однородных по виду материалов, отдельных фрагментов и составных частей.

[ГОСТ 54098—2010, статья 3.4.8]

98

свойство продукции: Объективная особенность продукции, которая может проявляться при ее создании, эксплуатации или потреблении.

[ГОСТ 15467—79, статья 2]

99

совместная продукция; сопродукция: Любой из двух или более видов продукции, получаемых в результате одного и того же единичного процесса или системы жизненного цикла продукции.

[ГОСТ Р ИСО 14050—2009, статья 6.2.2]

Эксплуатация

100

ввод в эксплуатацию: Событие, фиксирующее готовность изделия к использованию по назначению, документально оформленное в установленном порядке.

Примечание — Для специальных видов техники к вводу в эксплуатацию дополнительно относят подготовительные работы, контроль, приемку и закрепление изделия за эксплуатирующим подразделением.

[ГОСТ 25866—83, статья 6]

101

изменение условий эксплуатации объекта хозяйственной деятельности: Модернизация и/или реконструкция объекта хозяйственной деятельности, которые могут оказать негативное воздействие на жизнь и здоровье граждан и/или окружающую среду.

[ГОСТ Р 14.13—2007, статья 3.10]

102

конец эксплуатации: Момент снятия с эксплуатации.

[ГОСТ 25866—83, статья 9]

103

назначенный срок службы: Календарная продолжительность, при достижении которой эксплуатация объекта может быть продолжена только после принятия решения о возможности продления данного показателя.

Примечание — Данный показатель не является показателем надежности.

[ГОСТ 27.002—2015, статья 3.3.12]

104

начало эксплуатации: Момент ввода изделия в эксплуатацию.

Примечания

1 Для изделий бытового назначения началом эксплуатации является момент их продажи через розничную торговую сеть или получения их покупателем при внерыночном потреблении.

2 Начало эксплуатации комплектующих изделий и составных частей совпадает с началом эксплуатации основного изделия.

[ГОСТ 25866—83, статья 7]

105

нормальная эксплуатация: Эксплуатация изделий в соответствии с действующей эксплуатационной документацией.

[ГОСТ 25866—83, статья 18]

106

система эксплуатации: Совокупность изделий, средств эксплуатации, исполнителей и устанавливающей правила их взаимодействия документации, необходимых и достаточных для выполнения задач эксплуатации.

Примечание — Составной частью системы эксплуатации является система технического обслуживания и ремонта техники.

[ГОСТ 25866—83, статья 4]

107 **снятие объекта с эксплуатации;** снятие системы с эксплуатации: Событие, состоящее в технической, моральной, иной невозможности или нецелесообразности дальнейшего использования по назначению и ремонта объекта (выход из строя системы или отдельных ее блоков, не подлежащих ремонту, появление нештатных ситуаций и другое), оформленное в установленном порядке.

Примечание — Прекращение активной поддержки объекта (системы) эксплуатирующей и сопровождающей организацией, частичная или полная замена объекта новой системой или инсталляция обновленной системы.

108

средства эксплуатации: Здания, сооружения, средства технологического оснащения, запасные части и эксплуатационные материалы, необходимые для эксплуатации изделия.

[ГОСТ 25866—83, статья 3]

109

срок службы: Календарная продолжительность эксплуатации от начала эксплуатации объекта или ее возобновления после капитального ремонта до момента достижения предельного состояния.

[ГОСТ 27.002—2015, статья 3.3.6]

110

техническая эксплуатация: Часть эксплуатации, включающая транспортирование, хранение, техническое обслуживание и ремонт изделия.

[ГОСТ 25866—83, статья 2]

111

условия эксплуатации: Совокупность внешних воздействующих факторов, влияющих на изделие при его эксплуатации.

Примечание — К внешним факторам, действующим на изделие в процессе эксплуатации, относятся природные условия, тепловые, химические и механические воздействия, запыленность, влажность и т. п.

[ГОСТ 25866—83, статья 5]

112

эксплуатация: Стадия жизненного цикла изделия, на которой реализуется, поддерживается и восстанавливается его качество.

Примечания

1 Эксплуатация изделия включает в себя в общем случае использование по назначению, транспортирование, хранение, техническое обслуживание и ремонт.

2 Под жизненным циклом изделия понимают совокупность разработки, изготовления, обращения, эксплуатации и утилизации изделия от начала исследования возможности его создания до окончания применения. Отличительной особенностью эксплуатации является использование или ожидание использования изделия по назначению.

[ГОСТ 25866—83, статья 1]

113

эксплуатация изделия: Стадия жизненного цикла изделия с момента принятия его потребителем от предприятия-изготовителя или ремонтного предприятия до отправки в ремонт или списания.

[ГОСТ 2.601—2013, статья 3.1.2]

114

эксплуатационная технологичность конструкции изделия: Технологичность конструкции изделия при подготовке его к использованию по назначению, техническом обслуживании, текущем ремонте и утилизации.

[ГОСТ 14.205—83, статья 6]

115

эксплуатационный документ: Конструкторский документ, который в отдельности или в совокупности с другими документами определяет правила эксплуатации изделия и/или отражает сведения, удостоверяющие гарантированные изготовителем значения основных параметров и характеристик (свойств) изделия, гарантии и сведения по его эксплуатации в течение установленного срока службы.

[ГОСТ 2.601—2013, статья 3.1.1]

Техническое обслуживание и ремонт

116

время ремонта; продолжительность ремонта: Время, затрачиваемое непосредственно на выполнение операций по ремонту объекта.

Примечание — Время ремонта исключает технические, организационные задержки, а также задержки из-за обеспечения материальными ресурсами.

[ГОСТ 27.002—2015, статья 3.3.8]

117

капитальный ремонт (major repair): Плановый ремонт, выполняемый для восстановления исправности и полного или близкого к полному, ресурса, объекта с заменой или восстановлением любых его частей, включая базовые.

Примечание — Значение ресурса объекта, близкое к полному, устанавливается в документации.

[ГОСТ 18322—2016, статья 2.3.7]

118

комплексное техническое обслуживание (integrated maintenance): Плановое техническое обслуживание, выполняемое на всех или нескольких составных частях объекта одновременно, в объеме и с периодичностью, установленными в документации.

[ГОСТ 18322—2016, статья 2.2.11]

119

метод технического обслуживания; метод ремонта: Совокупность технологических и организационных правил выполнения операций технического обслуживания (ремонта).

[ГОСТ 18322—2016, статья 2.1.23]

120

мониторинг технического состояния: Составная часть технического обслуживания, заключающаяся в наблюдении за объектом с целью получения информации о его техническом состоянии и рабочих параметрах.

Примечания

1 Мониторинг может проводиться в процессе работы объекта непрерывно или через запланированные интервалы времени.

2 На основе данных мониторинга осуществляется контроль технического состояния и остаточного ресурса объекта.

[ГОСТ 27.002—2015, статья 3.5.12]

121

неплановое техническое обслуживание (unscheduled maintenance): Незапланированное техническое обслуживание, выполняемое по результатам оценки фактического технического состояния объекта.

Примечание — Перечень и объем работ определяется по результатам контроля технического состояния объекта с учетом предполагаемого его изменения в процессе эксплуатации.

[ГОСТ 18322—2016, статья 2.2.10]

122

неплановый ремонт: Ремонт, постановка изделий на который осуществляется без предварительного назначения.

[ГОСТ 18322—2016, статья 2.3.12]

123

нерегламентированное техническое обслуживание (unregulated maintenance)**:** Техническое обслуживание, обусловленное не предусмотренными документацией изготовителя особыми условиями эксплуатации или ненормированной наработкой объекта и его составных частей.

[ГОСТ 18322—2016, статья 2.2.13]

124

нерегламентированный ремонт (unregulated repair)**:** Ремонт, при котором кроме предусмотренных регламентом операций, установленных в документации, выполняются дополнительные ремонтные работы, необходимые для восстановления работоспособности объекта.

Примечание — Примером нерегламентированного ремонта может быть ремонт отдельных деталей или сборочных единиц, неисправность которых обнаруживается только при разборке объекта.

[ГОСТ 18322—2016, статья 2.3.11]

125

неремонтопригодный объект: Объект, ремонт которого не предусмотрен документацией.

[ГОСТ 27.002—2015, статья 3.5.11]

126

объединенный показатель для оценки ремонтопригодности: Показатель для оценки ремонтопригодности, представляющий собой сумму удельных показателей одной размерности.

[ГОСТ 21623—76, статья 2]

127

основная трудоемкость данного технического обслуживания; основная трудоемкость данного технического ремонта: Часть оперативной трудоемкости, определяемая трудозатратами на выполнение основных операций одного технического обслуживания (ремонта).

[ГОСТ 21623—76, статья 11]

128

основное время технического обслуживания; основное время ремонта: Часть оперативного времени, затрачиваемая исполнителем на выполнение операций технического обслуживания (ремонта) без учета вспомогательного времени.

[ГОСТ 21623—76, статья 5]

129

периодическое техническое обслуживание (periodic maintenance)**:** Плановое техническое обслуживание, выполняемое через установленные в документации значения наработки или интервалы времени.

[ГОСТ 18322—2016, статья 2.2.14]

130

периодичность технического обслуживания [maintenance (repair) periodicity]; периодичность ремонта: Интервал времени или наработка между данным видом технического обслуживания (ремонта) и последующим таким же видом или другим большей сложности.

[ГОСТ 18322—2016, статья 2.1.26]

131

плановое техническое обслуживание (scheduled maintenance): Техническое обслуживание, предусмотренное в документации, выполняемое по установленному графику.

Примечание — Кроме операций, предусмотренных регламентом, плановое техническое обслуживание может включать некоторые операции по текущему техническому надзору за работой оборудования и/или по текущему эксплуатационному уходу, не предусмотренные регламентом.

[ГОСТ 18322—2016, статья 2.2.9]

132

плановый ремонт (scheduled repair): Ремонт, постановка на который планируется в соответствии с требованиями документации.

Примечания

1 Постановка на ремонт означает вывод объекта из эксплуатации и передачу его ремонтному персоналу (предприятию).

2 Плановые ремонты по объему выполняемых работ, трудоемкости и периодичности проведения подразделяются на капитальные, средние и текущие.

[ГОСТ 18322—2016, статья 2.3.6]

133

регламентированное техническое обслуживание (regulated maintenance): Плановое техническое обслуживание, выполняемое с установленной в документации периодичностью независимо от состояния объекта на момент начала технического обслуживания.

[ГОСТ 18322—2016, статья 2.2.12]

134

регламентированный ремонт (regulated repair): Плановый ремонт, выполняемый независимо от технического состояния объекта в момент начала ремонта, в объеме и с периодичностью, установленными в документации.

[ГОСТ 18322—2016, статья 2.3.10]

135

ремонт (repair): Комплекс технологических операций и организационных действий по восстановлению работоспособности, исправности и ресурса объекта и/или его составных частей.

Примечание — Ремонт включает операции локализации, диагностирования, устранения неисправности и контроль функционирования.

[ГОСТ 18322—2016, статья 2.1.2]

136

ремонт объекта: Восстановление качественных характеристик объекта в целях его нормальной дальнейшей эксплуатации и/или потребления.

[ГОСТ Р 52104—2003, статья 5.13]

137

ремонтопригодность: Свойство объекта, заключающееся в его приспособленности к поддержанию и восстановлению состояния, в котором объект способен выполнять требуемые функции, путем технического обслуживания и ремонта.

[ГОСТ 27.002—2015, статья 3.1.7]

138

ремонтопригодный объект: Объект, ремонт которого предусмотрен документацией и возможен в заданных условиях.

Примечание — Заданные условия могут включать технические, экономические и другие аспекты.

[ГОСТ 27.002—2015, статья 3.5.10]

139

сезонное техническое обслуживание (seasonal maintenance): Техническое обслуживание, выполняемое для подготовки объекта к использованию в осенне-зимних или весенне-летних условиях.

[ГОСТ 18322—2016, статья 2.2.15]

140

система технического обслуживания и ремонта (maintenance and repair system): Совокупность взаимосвязанных средств, документации технического обслуживания и ремонта и исполнителей, необходимых для поддержания и восстановления (качества либо эксплуатационных характеристик) объектов, входящих в эту систему.

[ГОСТ 18322—2016, статья 2.1.3]

141

средний ремонт (medium repair): Плановый ремонт, выполняемый для восстановления исправности и частичного восстановления ресурса объекта с заменой или восстановлением составных частей ограниченной номенклатуры и контролем технического состояния объекта в объеме, предусмотренном в документации.

Примечание — Объем восстановления ресурса устанавливается в документации.

[ГОСТ 18322—2016, статья 2.3.8]

142

средства технического обслуживания [maintenance (repair) facilities]; средства ремонта: Технические устройства, запасные части, инструменты и принадлежности, средства технологического оснащения и сооружения, ремонтная площадка, транспортные средства и персонал, предназначенные для выполнения технического обслуживания (ремонта).

[ГОСТ 18322—2016, статья 2.1.24]

143

текущий ремонт (current repair): Плановый ремонт, выполняемый для обеспечения или восстановления работоспособности объекта и состоящий в замене и/или восстановлении отдельных легкодоступных его частей.

[ГОСТ 18322—2016, статья 2.3.9]

144

техническое обслуживание (maintenance); ТО: Комплекс технологических операций и организационных действий по поддержанию работоспособности или исправности объекта при использовании по назначению, ожидании, хранении и транспортировании.

[ГОСТ 18322—2016, статья 2.1.1]

145

цикл технического обслуживания [maintenance (repair) cycle]; цикл ремонта: Наименьший повторяющийся интервал времени или наработка объекта, в течение которых выполняются в определенной последовательности в соответствии с требованиями документации все установленные виды периодического технического обслуживания (ремонта).

[ГОСТ 18322—2016, статья 2.1.25]

Контроль

146

визуальный контроль: Органолептический контроль, осуществляемый органами зрения.

[ГОСТ 16504—81, статья 114]

147

входной контроль: Контроль продукции поставщика, поступившей к потребителю или заказчику и предназначаемой для использования при изготовлении, ремонте или эксплуатации продукции.

[ГОСТ 16504—81, статья 100]

148

измерительный контроль: Контроль, осуществляемый с применением средств измерений.

[ГОСТ 16504—81, статья 111]

149

инспекционный контроль: Контроль, осуществляемый специально уполномоченными лицами с целью проверки эффективности ранее выполненного контроля.

[ГОСТ 16504—81, статья 103]

150

контроль: Действия, такие как измерение, обследование, испытание и калибровка одного или нескольких показателей продукции или услуги и сравнение с установленными требованиями для определения соответствия.

[ГОСТ Р 50779.11—2000, статья 1.2.1]

151

контроль процесса: Проверка процесса путем обследования показателей самого процесса или признаков качества продукции на подходящих для этого стадиях процесса.

[ГОСТ Р 50779.11—2000, статья 1.2.2]

152

контроль технологического процесса; контроль процесса: Контроль режимов, характеристик, параметров технологического процесса.

[ГОСТ 3.1109—82, статья 47]

153

операционный контроль: Контроль продукции или процесса во время выполнения или после завершения технологической операции.

[ГОСТ 16504—81, статья 101]

154

приемочный контроль: Контроль продукции, по результатам которого принимается решение о ее пригодности к поставкам и (или) использованию.

[ГОСТ 16504—81, статья 102]

155

производственный контроль: Контроль, осуществляемый на стадии производства.

[ГОСТ 16504—81, статья 98]

156

сплошной контроль: Контроль каждой единицы продукции в партии.

[ГОСТ 16504—81, статья 104]

157

технический контроль; контроль: Проверка соответствия объекта установленным техническим требованиям.

[ГОСТ 16504—81, статья 81]

158

технический осмотр: Контроль, осуществляемый в основном при помощи органов чувств и, в случае необходимости, средств контроля, номенклатура которых установлена соответствующей документацией.

[ГОСТ 16504—81, статья 115]

159

эксплуатационный контроль: Контроль, осуществляемый на стадии эксплуатации продукции.

[ГОСТ 16504—81, статья 99]

Безопасность

160

авария: Внезапное разрушение оборудования, технических устройств и транспортных средств, зданий и сооружений, взрыв или выброс опасных веществ, нарушение течения технологических и иных производственных процессов, включая движение автотранспорта, плавательных средств, летательных аппаратов, железнодорожного подвижного состава.

[ГОСТ 12.0.002—2014, статья 2.2.47]

161

безопасность продукции и связанных с ней процессов производства, эксплуатации, хранения, перевозки, реализации и утилизации: Состояние, при котором отсутствует недопустимый риск, связанный с причинением вреда жизни или здоровью граждан, имуществу физических или юридических лиц, государственному или муниципальному имуществу, окружающей среде, жизни или здоровью животных и растений.

[Федеральный закон «О техническом регулировании» [4], статья 2]

162

безопасность производства; безопасность производственной деятельности: Вид деятельности, направленный на защиту производства (производственной деятельности) от опасностей и рисков причинения вреда (нанесению ущерба) производственному процессу, имуществу, окружающей среде, здоровью и жизни работающих и третьих лиц.

Примечания

1 Обеспечение безопасности производства (производственной деятельности) реализуется через физическую безопасность имущества (обеспечение сохранности собственности от хищения), пожарную безопасность производственных объектов и продукции, взрывобезопасность производственных объектов, промышленную безопасность опасных производственных объектов, транспортную безопасность (направленную на обеспечение безопасности на транспорте), дорожную безопасность (направленную на обеспечение безопасности дорожного движения), конструкционную (строительную) безопасность (направленную на обеспечение безопасности строительных конструкций и сооружений) и др.

2 Поскольку вся производственная деятельность реализуется трудом работников и иных работающих лиц, то охрана труда и безопасность труда являются элементами безопасности производственной деятельности.

3 Везде и всюду, где находятся работающие, почти все мероприятия безопасности производственной деятельности становятся мероприятиями безопасности труда и охраны труда.

[ГОСТ 12.0.002—2014, статья 2.3.7]

163

безопасность производственного оборудования: Свойство производственного оборудования сохранять соответствие требованиям безопасности трудовой и производственной деятельности при его использовании в условиях, установленных инструкциями и руководствами по эксплуатации, технологическими регламентами и иными нормативными документами, требованиями охраны труда.

[ГОСТ 12.0.002—2014, статья 2.4.13]

164

безопасность производственного процесса: Свойство производственного процесса соответствовать требованиям безопасности трудовой и производственной деятельности на всех стадиях его применения, включая приведение его в соответствие с установленными технологическими документами и требованиями охраны труда.

Примечание — Безопасность производственного процесса неразрывно связана с безопасностью производственного оборудования и организацией трудового процесса, т.е. проведения соответствующих работ, технологических и рабочих (производственных) операций.

[ГОСТ 12.0.002—2014, статья 2.4.14]

165

инцидент: Опасное происшествие и созданная им опасная ситуация, связанная с отказом или повреждением оборудования и технических устройств либо с опасным отклонением от установленного режима технологического процесса, не повлекшие за собой аварии.

[ГОСТ 12.0.002—2014, статья 2.2.46]

166

крупная авария: Авария, воздействие которой распространилось за пределы территории, находящейся под контролем субъекта права, у которого произошла авария и в результате которой могли или пострадали люди.

[ГОСТ 12.0.002—2014, статья 2.2.48]

167

предупреждение крупных аварий: Комплекс мероприятий, проводимых заблаговременно и направленных на максимально возможное снижение риска возникновения аварийных ситуаций, а также на сохранение здоровья людей, уменьшение размеров ущерба окружающей среде и материальных потерь.

[ГОСТ Р 56828.15—2016, статья 144]

168

техника безопасности: Вид деятельности (система организационных и технических мероприятий, защитных средств и методов) по обеспечению безопасности любой деятельности человека, в том числе и трудовой деятельности.

Примечания

1 С позиции безопасности труда под термином «техника безопасности» (safety) более узко понимается защита работающих от воздействия опасных производственных факторов.

2 С позиции охраны труда под термином «техника безопасности» понимается защита наемных работников и лиц, приравненных к ним, от воздействия опасных производственных факторов, являющаяся одной из основных частей (occupational safety) охраны труда в целом.

[ГОСТ 12.0.002—2014, статья 2.3.12]

Приложение А
(справочное)

Алфавитный указатель терминов на русском языке

авария 160

авария крупная 166

безопасность продукции и связанных с ней процессов производства, эксплуатации, хранения, перевозки, реализации и утилизации 161

безопасность производства 162

безопасность производственного оборудования 163

безопасность производственного процесса 164

безопасность производственной деятельности 162

БП 2

брак 3

ввод в эксплуатацию 100

время обработки 58

время ремонта 116

время ремонта основное 128

время технического обслуживания основное 128

ВС 67

готовность производства технологическая 51

готовность технологическая 51

группа однородной продукции 82

деталь 4

дефект 5

деятельность производственная 34

документ эксплуатационный 115

единица дефектная 6

единица продукции 81

единица сборочная 21

заготовка 9

ЗИП 11

идентификация 12

изделие 13

изделие дефектное 7

изложение маршрутное 43

изложение операционное 45

изменение условий эксплуатации объекта хозяйственной деятельности 101
инструкция 14
инструмент 15
информация документированная 8
инфраструктура производства 30
инцидент 165
использование материалов рациональное 77
использование продукции повторное 89
категории технологического процесса 41
категория продукции 82
качество продукции 83
конец эксплуатации 102
конкурентоспособность предприятия 16
конкурентоспособность продукции как товара на рынке 85
контроль 150
контроль 157
контроль визуальный 146
контроль входной 147
контроль измерительный 148
контроль инспекционный 149
контроль операционный 153
контроль приемочный 154
контроль производственный 155
контроль процесса 151
контроль процесса 152
контроль сплошной 156
контроль технический 157
контроль технологического процесса 152
контроль эксплуатационный 159
Лин 2
масса материала в изделии 68
масса технологических отходов материала 69
масса технологических потерь материала 70
масштаб производства 86
материал 71
материал вспомогательный 66
материал основной 74

материалосбережение 72
материалоэффективность 73
менеджмент 17
метод ремонта 119
метод технического обслуживания 119
мониторинг технического состояния 120
начало эксплуатации 104
оборудование 26
оборудование технологическое 26
обработка 60
обработка давлением 61
обработка механическая 59
обработка резанием 62
обработка термическая 63
обработка черновая 64
обработка чистовая 65
обслуживание техническое 144
обслуживание техническое комплексное 118
обслуживание техническое неплановое 121
обслуживание техническое нерегламентированное 123
обслуживание техническое периодическое 129
обслуживание техническое плановое 131
обслуживание техническое регламентированное 133
обслуживание техническое сезонное 139
объект дефектный 6
объект неремонтопригодный 125
объект ремонтопригодный 138
объем выпуска 86
объем выпуска продукции 86
операция 52
операция групповая 38
операция производственная рабочая 46
операция рабочая 46
операция технологическая 52
операция технологическая групповая 38
операция технологическая типовая 54
операция типовая 54

описание процесса маршрутное 43
описание процесса операционное 45
описание технологического процесса маршрутное 43
описание технологического процесса операционное 45
организация производства 19
осмотр технический 158
отходы материала технологические 79
параметр продукции 87
переход вспомогательный 37
периодичность ремонта 130
периодичность технического обслуживания 130
подготовка производства организационно-технологическая 18
показатель для оценки ремонтопригодности объединенный 126
поток продукции 92
предупреждение крупных аварий 167
признак продукции 93
продолжительность ремонта 116
продукт побочный 88
продукция 94
продукция годная 80
продукция конечная 84
продукция побочная 88
продукция покупная 90
продукция попутная 91
продукция производственно-технического назначения 95
продукция промежуточная 96
продукция совместная 99
производство индивидуальное 29
производство 20
производство 34
производство безотходное 1
производство бережливое 2
производство вспомогательное 28
производство единичное 29
производство массовое 31
производство опытное 32
производство основное 33

производство серийное 35
процесс групповой 39
процесс единичный 40
процесс общий 44
процесс стабильный 50
процесс технологический 53
процесс технологический групповой 39
процесс технологический типовой 55
процесс типовой 55
процесс частный 57
работа стандартизованная 22
разборка потерявшей потребительские свойства продукции 97
раскрой материала 76
резание 62
ремонт 135
ремонт капитальный 117
ремонт неплановый 122
ремонт нерегламентированный 124
ремонт объекта 136
ремонт плановый 132
ремонт регламентированный 134
ремонт средний 141
ремонт текущий 143
ремонтопригодность 137
свойство продукции 98
система технического обслуживания и ремонта 140
система эксплуатации 106
снятие объекта с эксплуатации 107
снятие системы с эксплуатации 107
сопродукция 99
средства оснащения 49
средства ремонта 142
средства технического обслуживания 142
средства технологического оснащения 49
средства эксплуатации 108
срок службы 109
срок службы назначенный 103

схема 23
сырье 78
сырье вторичное 67
сырье первичное 75
термообработка 63
техника 24
техника безопасности 168
технологичность конструкции изделия эксплуатационная 114
технология малоотходная 42
технология ресурсосберегающая 47
технология реутилизационная 48
тип производства 36
ТО 144
трудоемкость данного ремонта основная 127
трудоемкость данного технического обслуживания основная 127
условия технические 25
условия эксплуатации 111
цех 27
цикл операции 56
цикл ремонта 145
цикл технического обслуживания 145
цикл технологической операции 56
части, инструменты и принадлежности запасные 11
часть запасная 10
эксплуатация 112
эксплуатация изделия 113
эксплуатация нормальная 105
эксплуатация техническая 110

УДК 608.2:006.354 ОКС 13.020.01

Ключевые слова: наилучшие доступные технологии, производство, термины и определения

БЗ 5—2018/45

Редактор *Л.В. Коретникова*
Технический редактор *И.Е. Черепкова*
Корректор *Е.Ю. Митрофанова*
Компьютерная верстка *Е.А. Кондрашовой*

Сдано в набор 23.05.2018. Подписано в печать 31.05.2018. Формат 60×84⅛. Гарнитура Ариал
Усл. печ. л. 4,65. Уч.-изд. л. 4,18.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов,
123001 Москва, Гранатный пер., 4. gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru