ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р 58154— 2018

МАТЕРИАЛЫ ПОДКОНСТРУКЦИЙ НАВЕСНЫХ ВЕНТИЛИРУЕМЫХ ФАСАДНЫХ СИСТЕМ

Общие технические требования

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2018

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Обществом с ограниченной ответственностью «Алюком» (ООО «Алюком»)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 144 «Строительные материалы и изделия»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 14 июня 2018 г. № 335-ст

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Правила применения настоящего стандарта установлены в статье 26 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации». Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (*gost.e-ecolog.ru

© Стандартинформ, оформление, 2018

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Термины и определения 2
4 Общие требования 3
5 Требования к материалам элементов подконструкций 3
6 Требования к материалам подконструкций НФС, применяемым при проектировании и в процессе строительства зданий 8
Библиография 9

Введение

В настоящем стандарте установлены требования к материалам для изготовления элементов навесных вентилируемых подконструкций фасадных систем зданий и сооружений и к антикоррозионным покрытиям элементов и крепежных изделий. Требования следует использовать при разработке новых навесных вентилируемых фасадных систем, а также при актуализации действующей документации на навесные вентилируемые фасадные системы.

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

МАТЕРИАЛЫ ПОДКОНСТРУКЦИЙ НАВЕСНЫХ ВЕНТИЛИРУЕМЫХ ФАСАДНЫХ СИСТЕМ

Общие технические требования

Materials for substructures of hinged ventilated facade systems.
General technical requirements

Дата введения — 2019—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на материалы подконструкций навесных вентилируемых фасадных систем (далее — НФС) зданий и сооружений (далее — зданий), возводимых во всех климатических районах Российской Федерации по [1], рассчитываемых на эксплуатацию в неагрессивной, слабоагрессивной и (или) среднеагрессивной среде по [2][1)].

Настоящий стандарт устанавливает общие требования:

- к выбору конструкционных материалов и крепежных изделий, используемых при изготовлении элементов подконструкций навесных вентилируемых фасадных систем (далее — НФС) зданий и сооружений (далее — зданий) и при устройстве соединений между элементами, а также соединений их с другими конструкциями зданий;
- к выбору материалов защитных покрытий, наносимых на элементы подконструкций и крепежные изделия с целью обеспечения расчетного срока службы.

Требования настоящего стандарта должны соблюдаться на стадиях разработки документации (альбомы технических решений, стандарты организаций) на новые НФС, а также при актуализации действующей документации на НФС.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 9.301—86 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Общие требования

ГОСТ 9.401—91 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Общие требования и методы ускоренных испытаний на стойкость к воздействию климатических факторов

ГОСТ 9.402—2004 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Подготовка металлических поверхностей к окрашиванию

ГОСТ 9.410—88 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия порошковые полимерные. Типовые технологические процессы

ГОСТ 4784—97 Алюминий и сплавы алюминиевые деформируемые. Марки

ГОСТ 5582—75 Прокат тонколистовой коррозионно-стойкий, жаростойкий и жаропрочный. Технические условия

ГОСТ 5632—2014 Легированные нержавеющие стали и сплавы коррозионно-стойкие, жаростойкие и жаропрочные. Марки

[1)] Не распространяются на объекты индивидуального жилищного строительства без проектной документации согласно ч.3 ст.48 Градостроительного кодекса Российской Федерации

Издание официальное

ГОСТ 22233—2001 Профили прессованные из алюминиевых сплавов для светопрозрачных ограждающих конструкций. Технические условия

ГОСТ 27751—2014 Надежность строительных конструкций и оснований. Основные положения

ГОСТ 34180—2017 Прокат стальной тонколистовой холоднокатаный и холоднокатаный горячеоцинкованный с полимерным покрытием с непрерывных линий

ГОСТ Р 52246—2016 Прокат листовой горячеоцинкованный. Технические условия

ГОСТ Р 55740—2013 Болты, винты и шпильки стальные с клеевым покрытием. Технические требования

ГОСТ ISO 898-1—2014 Механические свойства крепежных изделий из углеродистых и легированных сталей. Часть 1. Болты, винты и шпильки установленных классов прочности с крупным и мелким шагом резьбы

ГОСТ ISO 3506-1—2014 Механические свойства крепежных изделий из коррозионно-стойкой нержавеющей стали. Часть 1. Болты, винты и шпильки

ГОСТ ISO 10684—2015 Изделия крепежные. Покрытия, нанесенные методом горячего цинкования

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого стандарта с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого стандарта с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **навесная вентилируемая фасадная система;** НФС: Многослойная конструкция отделки и утепления наружных стен, предназначенная для крепления облицовки на относе от строительного основания с образованием воздушного зазора, включающая следующие элементы: подконструкция, теплоизоляция (при необходимости), ветрозащитная мембрана (при необходимости), наружная облицовка.

3.2 **подконструкция:** Металлический каркас НФС, состоящий из элементов (кронштейнов и направляющих, вспомогательных профилей, крепежных изделий), который воспринимает и передает на несущие конструкции здания все нагрузки и воздействия на НФС (в том числе нагрузки от облицовки и архитектурных деталей фасада, предусматриваемых в проектной документации).

3.3 **строительное основание**: Часть здания (металлические, железобетонные или каменные элементы каркаса, стеновое заполнение, и т.д.), к которой с помощью анкеров (болтов) крепятся элементы подконструкции.

3.4 **кронштейны (консоли):** Несущие элементы каркаса НФС, фиксируемые на строительном основании и предназначенные для крепления направляющих и дополнительных элементов, предусмотренных в проектной документации на здание.

3.5 **направляющие:** Линейные элементы подконструкции НФС, предназначенные для крепления элементов наружной облицовки, и/или других элементов подконструкции.

3.6 **крепежные изделия:** Общее наименование изделий, применяемых для соединения элементов НФС между собой, а также для крепления элементов подконструкции к строительному основанию.

3.7 **анкер**: Крепежное изделие, предназначенное для крепления конструктивных элементов к строительному основанию.

3.8 **химический анкер:** Анкер, в котором в качестве распирающего элемента применяется клеевой состав.

3.9 **расчетный срок службы:** Установленный в документации на НФС период нормальной эксплуатации НФС до капитального ремонта с предусмотренным техническим обслуживанием.

Примечание — Нормальные условия эксплуатации — по ГОСТ 27751—2014.

Расчетный срок службы отсчитывается от начала эксплуатации НФС или возобновления ее эксплуатации после капитального ремонта.

4 Общие требования

4.1 Подконструкция НФС должна обладать прочностью и устойчивостью для восприятия нагрузок от собственного веса, веса облицовки и архитектурных элементов фасада, от знакопеременных ветровых нагрузок, вибрации, а также от других воздействий, предусмотренных в [3]. Для этой цели материалы для подконструкции должны обладать физико-механическими характеристиками, а также сопротивлением воздействию агрессивных факторов окружающей среды и усталостным явлениям (выносливостью), обеспечивающими работоспособность НФС в течение всего расчетного срока ее эксплуатации.

4.2 Определение видов и марок материалов элементов и крепежных изделий, видов антикоррозионных покрытий подконструкций новой НФС для эксплуатации в различных условиях, должно осуществляться разработчиком системы с учетом требований соответствующих технических регламентов, а также документов по стандартизации. Техническая документация на новую НФС включает, как правило, стандарт организации, альбом технических решений, номенклатуры применяемых материалов и изделий, технологические правила устройства, эксплуатации и утилизации системы в различных ситуациях.

4.3 При подготовке технической документации на новую НФС разработчик системы устанавливает расчетный срок службы подконструкции НФС в различных условиях эксплуатации на основе результатов ускоренных климатических испытаний типовых фрагментов новой НФС по ГОСТ 9.401, проведенных в аккредитованных лабораториях. Расчетный срок службы в различных условиях эксплуатации подконструкции НФС в целом принимается не более расчетного срока службы элементов подконструкции НФС с учетом применяемых материалов и антикоррозионных покрытий.

4.4 При подготовке проектной документации на конкретное здание подбор материалов и антикоррозионных покрытий подконструкции НФС осуществляется проектировщиком. При этом расчетный срок службы НФС в нормальных условиях эксплуатации, принятый в соответствии с заданием на проектирование, должен быть не менее расчетного срока службы НФС для соответствующих условий эксплуатации, заявленного владельцем (разработчиком) системы.

4.5 Нормальные условия эксплуатации НФС должны учитывать температурно-влажностные условия предусматриваемого района строительства здания, степень агрессивности окружающей среды, а также возможность возникновения электрохимической коррозии в местах прямого контакта разнородных металлов.

4.6 НФС должна обеспечивать возможность контроля соответствия применяемых материалов и крепежных изделий требованиям проектной и рабочей документации на этапе монтажа и эксплуатации НФС.

5 Требования к материалам элементов подконструкций

5.1 Элементы подконструкций НФС подразделяются на следующие группы, для каждой из которых должны применяться материалы с определенными характеристиками, определяемыми с учетом их назначения и условий работы и подтвержденными в установленном законодательством в области технического регулирования порядке подтверждения соответствия:

- кронштейны, направляющие и дополнительные профили;
- крепежные изделия для крепления направляющих к основанию;
- крепежные изделия для крепления элементов подконструкции между собой, включая прокладки и шайбы;
- противопожарные рассечки.

5.2 Кронштейны и направляющие

5.2.1 Для изготовления кронштейнов и направляющих — основных несущих элементов подконструкции, обеспечивающих прочность НФС, применяются прокат или профили из металлов и сплавов, указанных в таблице 1.

Таблица 1 — Марки стали, сплавов, прокатов, применяемых в элементах подконструкции НФС

Вид проката	Дополнительные характеристики для проката	Марки стали (сплава, проката)*	Химический состав	Антикоррозионное покрытие
Горячекатаный лист из коррозионно-стойкой стали по ГОСТ 5632 *. Прокат тонколистовой коррозионно-стойкий, жаростойкий и жаропрочный по ГОСТ 5582	Группа 1 Класс — аустенитный	12Х18Н10Т, 08Х18Н10Т, 12Х18Н9	ГОСТ 5632	Не требуется
	Группа 1 Класс — аустенито-ферритный	08Х22Н6Т, 12Х21Н5Т		Не требуется
Тонколистовая оцинкованная сталь с непрерывных линий по ГОСТ Р 52246 **	Группа Ц; ЖЦ; ЦА; ЦАМ	Марка проката 220; 250 280; 320; 350; 390; 420; 450	ГОСТ Р 52246	По таблице 2
Прокат стальной тонколистовой холоднокатаный горячеоцинкованный с полимерным покрытием с непрерывных линий по ГОСТ 34180 **	Тип покрытий с лицевой и обратной стороны ПЭ/ПЭ; ПУ/ПУ; и др. по таблице 1 ГОСТ 34180	Марка проката 220; 250; 280; 320; 350; 390; 420; 450	ГОСТ Р 52246	По таблице 2
Прессованные профили из алюминиевых сплавов по ГОСТ 22233	Состояние: закаленное и искусственно состаренное	АД31 Т1	ГОСТ 4784	Анодирование толщиной не менее 20 мкм, или порошковая окраска, толщиной не менее 40 мкм
	Состояние: закаленное и искусственно состаренное повышенной прочности	А6060 Т66 (AlMgSi6060 T66)	ГОСТ 22233	Не требуется
	Состояние: закаленное и искусственно состаренное	А6063 Т6 (AlMg0,7Si 6063 T6)		Не требуется

* При использовании проката из сталей (сплавов) определенных марок рекомендуется учитывать области их применения, указанные в ГОСТ 5632.

** Выбор марок и толщины защитно-декоративных лакокрасочных покрытий для дополнительной защиты от коррозии оцинкованной стали проводится по таблице 2.

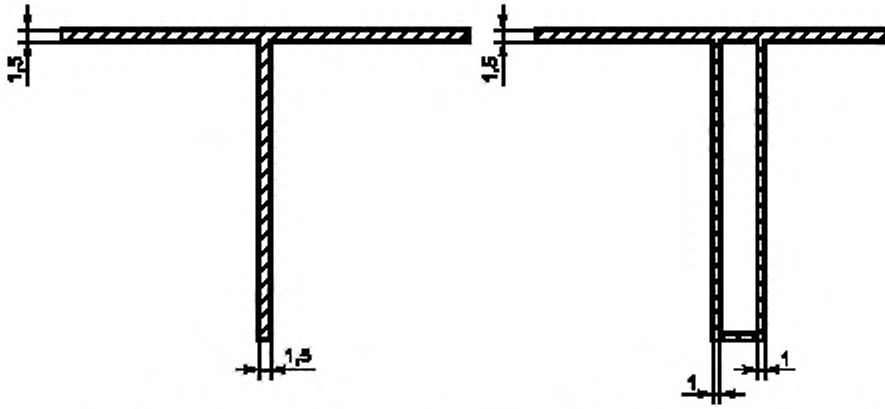
Допускается применять прокат из стали и алюминиевых сплавов марок, являющихся зарубежными или российскими аналогами марок, указанных в таблице 1, после подтверждения соответствия аналога конкретной марке. Подтверждение должно быть получено в аккредитованной лаборатории.

5.2.2 Применяемые в НФС кронштейны и направляющие должны быть изготовлены из стального проката или прессованных профилей из алюминиевых сплавов.

При применении стального проката минимальная толщина кронштейнов 1,2 мм, направляющие — толщиной не менее 0,9 мм.

При применении прессованных профилей минимальная толщина кронштейнов 2 мм, толщина направляющих открытого типа 1,5 мм, направляющих закрытого типа 1мм, при этом, суммарная толщина должна быть не менее 2 мм (рисунок 1).

5.2.3 Поверхности направляющих и кронштейнов из тонколистовой низкоуглеродистой стали по ГОСТ Р 52246 и ГОСТ 34180, должны иметь антикоррозионное покрытие в соответствии с таблицей 2.



Открытый тип направляющей Закрытый тип направляющей

Рисунок 1 — Типы направляющих из алюминиевых сплавов

Таблица 2 — Защитные покрытия элементов подконструкции НФС

Вид проката	Тип проката	Класс цинкового покрытия не менее	Защитное полимерное покрытие	Степень агрессивности среды
Тонколистовая оцинкованная сталь с непрерывных линий по ГОСТ Р 52246	Ц*	275	Без покрытия	Неагрессивная
Прокат стальной тонколистовой холоднокатаный горячеоцинкованный с полимерным покрытием с непрерывных линий по ГОСТ 34180	Ц*	140	Полимерные покрытия с лицевой и обратной стороны ПЭ/ПЭ; ПУ/ПУ; др. (25—40 мкм) по таблице 1 ГОСТ 34180	Неагрессивная
Прокат стальной тонколистовой холоднокатаный горячеоцинкованный с полимерным покрытием с непрерывных линий по ГОСТ 34180	Ц*	275	Полимерные покрытия с лицевой и обратной стороны ПЭ/ПЭ; ПУ/ПУ; др. (40—60 мкм) по таблице 1 ГОСТ 34180	Неагрессивная, слабоагрессивная
Тонколистовая оцинкованная сталь с непрерывных линий по ГОСТ Р 52246	Ц*	140	Порошковое покрытие 60 мкм по ГОСТ 9.410	Неагрессивная, слабоагрессивная
Тонколистовая оцинкованная сталь с непрерывных линий по ГОСТ Р 52246	Ц*	275	Порошковое покрытие 40 мкм по ГОСТ 9.410	Неагрессивная, слабоагрессивная,
* Допускается использование проката марок ЖЦ; ЦА; ЦАМ.				

5.2.4 Защитное полимерное порошковое покрытие должно выполняться в заводских условиях по ГОСТ 9.410.

5.2.5 Поверхности изделий перед нанесением антикоррозионных покрытий должны быть подготовлены в соответствии с требованиями ГОСТ 9.301, ГОСТ 9.402.

5.2.6 Нарушенные при монтаже подконструкции защитные покрытия элементов должны быть восстановлены с использованием технологий и материалов, прошедших проверку в лабораториях (центрах), аккредитованных в национальной системе аккредитации.

5.3 Крепежные изделия

5.3.1 Для крепления кронштейнов к строительному основанию должны использоваться металлические анкеры с распорными полимерными или стальными дюбелями, или химические анкеры.

При конкретном проектировании должны применяться анкеры, прошедшие испытания на вырыв из строительного основания с заключением о минимальной выдерживаемой нагрузке.

Испытания анкеров должны быть проведены испытательной лабораторией, аккредитованной в национальной системе аккредитации.

5.3.2 Изделия, используемые для устройства анкерных креплений, должны быть изготовлены из материалов, указанных в таблице 3. Коррозионная стойкость анкеров подтверждается в порядке, установленном законодательством о техническом регулировании и о стандартизации.

Таблица 3 — Материалы для анкерных креплений и крепежных изделий

Анкерное крепление	Крепежное изделие	Материал
Нераздельное	Анкер	Коррозионно-стойкая сталь — в соответствии с ГОСТ ISO 3506-1 и ГОСТ Р 55740 или углеродистая оцинкованная сталь в соответствии с ГОСТ ISO 898-1 и ГОСТ ISO 10684
Раздельное (комбинированное)	Распорный элемент (болт, дюбель стальной, шпилька)	Коррозионно-стойкая сталь — в соответствии с ГОСТ ISO 3506-1 и ГОСТ Р 55740 или углеродистая оцинкованная сталь в соответствии с ГОСТ ISO 898-1 и ГОСТ ISO 10684
	Металлическая обойма или обойма из полимерных материалов	Коррозионно-стойкая сталь — в соответствии с ГОСТ ISO 3506-1 и ГОСТ Р 55740 или углеродистая оцинкованная сталь в соответствии с ГОСТ ISO 898-1 и ГОСТ ISO 10684 Полипропилен, полиамид
С применением химических анкеров	Емкость с клеящим веществом	Клеящее вещество на основе полимерных смол, допущенное для применения на территории Российской Федерации
	Шпилька	Коррозионно-стойкая сталь — в соответствии с ГОСТ ISO 3506-1 и ГОСТ Р 55740 или углеродистая оцинкованная сталь в соответствии с ГОСТ ISO 898-1 и ГОСТ ISO 10684

5.3.3 Для соединений элементов подконструкций между собой должны использоваться заклепки, винты или болты.

Допускается использование самонарезающих винтов для соединения элементов подконструкций из коррозионо-стойкой стали диаметром не менее 4,8 мм.

Применение клеевых соединений для соединений элементов подконструкций не допускается.

5.3.4 Материалы для изготовления болтов приведены в таблице 3.

Допускается применять болтовые соединения для крепления кронштейнов к основанию, в случаях когда НФС крепится к металлическим элементам каркаса здания.

5.3.5 Материалы для клепаных соединений

5.3.5.1 Для клепаных соединений элементов подконструкций из коррозионно-стойкой стали или алюминиевых сплавов должны применяться вытяжные заклепки с наружным диаметром не менее 4,0 мм одного из следующих видов по материалу (тело/стержень):

- алюминиево-магниевый сплав AlMg3,5/коррозионно-стойкая сталь (А/КС);
- коррозионно-стойкая сталь / коррозионно-стойкая сталь (КС/КС).

Для соединения между собой элементов подконструкций, противопожарных коробов, откосов, отливов, рассечек и противопожарных отсечек из оцинкованной стали допускается применение заклепок из коррозионно-стойкой стали (КС/КС).

В конструкциях из оцинкованной низкоуглеродистой стали применение заклепочных соединений элементов с заклепками из алюминиевых сплавов не допускается.

Примечания:

1 Приведенные в данном разделе в скобках обозначения видов заклепок введены только для целей данного стандарта.

2 Механические характеристики вытяжных заклепок приведены в [4].

5.3.5.2 Вид применяемых в НФС заклепок устанавливается в стандарте организации на систему с учетом 5.3.5.1.

5.3.5.3 В документации на НФС предусматривается, что диаметр и количество заклепок в рамках конкретного проекта определяются расчетом с учетом данных о механических характеристиках заклепок.

5.3.5.4 Заклепки должны иметь антикоррозионное покрытие, соответствующее указанному в таблице 4.

Таблица 4 — Виды заклепок

Вид заклепки	Элемент заклепки	Вид и толщина антикоррозионного покрытия
Слабоагрессивная, неагрессивная окружающая среда		
А/КС	Тело	Не требуется
	Стержень	
	Головка	
КС/КС	Тело	
	Стержень	
	Головка	
Среднеагрессивная окружающая среда		
А/КС	Тело	Анодно-оксидное покрытие
	Стержень	Не требуется
	Головка	Лакокрасочное порошковое покрытие толщиной не менее 45 мкм
КС/КС	Тело	Не требуется
	Стержень	
	Головка	

5.3.6 Изделия для крепления элементов облицовки

5.3.6.1 Используемые системы крепления элементов облицовки к подконструкции могут предусматривать крепление с применением крепежных изделий готовых (покупных) или специально изготовленных по проектной документации НФС.

Для изготовления изделий для крепления элементов облицовки (кляммеры, салазки, зацепы, зажимы, планкодержатели и другие), в эксплуатационных условиях, непосредственно соприкасающихся с атмосферным воздухом, должна использоваться тонколистовая коррозионно-стойкая сталь или алюминиевые сплавы по таблице 1.

5.3.6.2 Толщина изделий из металла для крепления элементов облицовки должна приниматься не менее 1,1 мм для креплений скрытого типа и не менее 1,2 мм для креплений открытого типа. При этом должно быть указано, что проектная толщина этих изделий при проектировании конкретных зданий должна приниматься не менее указанных выше предельных значений.

5.3.6.3 Для крепления плит или панелей облицовки к каркасу подконструкции могут применяться вытяжные заклепки, соответствующие требованиям, указанным в 5.3.5.1—5.3.5.4.

5.3.7 Электро- и теплоизоляционные прокладки

5.3.7.1 Для предотвращения возникновения контактной коррозии элементов подконструкций в местах прямого контакта элементов из низкоуглеродистой стали и элементов из алюминиевых сплавов должны применяться электроизоляционные прокладки.

5.3.7.2 Для предотвращения возникновения «мостиков холода» в местах примыкания кронштейнов к строительному основанию должны устанавливаться теплоизоляционные прокладки.

5.4 Противопожарные рассечки

Противопожарные рассечки должны быть изготовлены из тонколистовой низкоуглеродистой стали по ГОСТ Р 52246 или холоднокатаной горячеоцинкованной стали с полимерным покрытием по ГОСТ 34180 с защитными покрытиями согласно таблице 2.

6 Требования к материалам подконструкций НФС, применяемым при проектировании и в процессе строительства зданий

6.1 В документации на НФС должны быть установлены положения, содержащие требования в части:

- запрета заменять указанные в используемой документации на НФС материалы и изделия при разработке проектной и рабочей документации на конкретные здания без согласования с разработчиком (держателем) документации на НФС;
- запрета заменять в процессе строительства конкретных зданий, указанные в проектной документации материалы и изделия без согласования с проектной организацией-разработчиком проектной документации;
- запрета использовать при устройстве НФС конкретного здания материалы и изделия, закупаемые партии которых не сопровождаются документами о качестве с указанием данных о составе и фактических характеристиках металла (сплава), а при наличии защитного покрытия — о составе и свойствах материала покрытия и способе его нанесения;
- необходимости при проведения операционного контроля в процессе работ по устройству подконструкции НФС конкретного здания осуществлять поверку сохранности нанесенных на элементы и крепежные детали антикоррозионных покрытий и установки предусмотренных в рабочей или технологической документации электро- и теплоизоляционных прокладок.

6.2 Документация на НФС должна предусматривать необходимость контроля состояния подконструкции НФС в процессе эксплуатации зданий путем осмотров и периодических обследований с целью получения информации о фактическом состоянии материалов элементов подконструкций, их антикоррозионных покрытий, а также их соединений.

6.3 Предусмотренные в документации на НФС периодичность и порядок проведения мероприятий по контролю, а также правила оценки их результатов и принятия решений по ним подлежат уточнению в проектной документации на конкретное возводимое, реконструируемое или капитально ремонтируемое здание с учетом его особенностей.

6.4 В процессе периодических обследований должны подвергаться контролю соответствие вида и интенсивности агрессивных воздействий среды на подконструкции предусмотренным в проектной документации, а также выявляться видимые дефекты (в том числе протечки, нарушения целостности антикоррозионных покрытий и изоляционных прокладок, пятна ржавчины). Обследования элементов подконструкций НФС могут включать вскрытие отдельных участков облицовки НФС, осмотр и, при необходимости, проведение контрольных замеров или испытаний проб материалов. Операции по вскрытию участков облицовки должны осуществляется по технологии, указанной в стандарте организации на НФС либо в инструкции по эксплуатации на конкретные объекты.

Библиография

[1] СП 131.13330.2012 Строительная климатология. Актуализированная редакция СНиП 23—01—99

[2] СП 28.13330.2012 Защита строительных конструкций от коррозии. Актуализированная редакция СНиП 2.03.11—85

[3] СП 20.13330.2016 Нагрузки и воздействия. Актуализированная редакция СНиП 2.01.07—85

[4] ISO 15977:2002 Заклепки «слепые» с открытым концом, разрывающимся вытяжным сердечником и выступающей головкой (корпус из алюминиевого сплава и стальной сердечник) (Open end blind rivets with break pull mandrel and protruding head. AlA/St)

УДК 69.057.5:006.354 ОКС 91.080.10 ОКПД2 25.11.23

Ключевые слова: навесная вентилируемая фасадная система, подконструкция, коррозионно-стойкая сталь, углеродистая сталь обыкновенного качества, алюминиевый сплав, коррозия, защитное покрытие

БЗ 4—2018/31

Редактор *Н.А. Аргунова*
Технический редактор *И.Е. Черепкова*
Корректор *С.И. Фирсова*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 18.06.2018. Подписано в печать 02.07.2018. Формат 60×84 1/8. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 1,86. Уч.-изд. л. 1,68.
Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» для комплектования Федерального информационного фонда стандартов, 123001 Москва, Гранатный пер., 4.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru