МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГОСТ 3916.1— 2018

ФАНЕРА ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ С НАРУЖНЫМИ СЛОЯМИ ИЗ ШПОНА ЛИСТВЕННЫХ ПОРОД

Технические условия

(EN 13986:2004 + A1:2015, NEQ)

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2019

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены в ГОСТ 1.0—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Техническим комитетом по стандартизации ТК 121 «Плиты древесные»

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 30 мая 2018 г. № 109-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 27 июня 2018 г. № 359-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 3916.1—2018 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 апреля 2019 г.

5 Настоящий стандарт разработан с учетом основных нормативных положений европейского стандарта EN 13986:2004 + A1:2015 «Древесные плиты для использования в строительстве. Характеристики, оценка соответствия и маркировка» («Wood-based panels for use in construction — Characteristics, evaluation of conformity and marking», NEQ)

6 ВЗАМЕН ГОСТ 3916.1—96

*Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (*gost.e-ecolog.ru

© Стандартинформ, оформление, 2019

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Классификация и размеры 2
4 Технические требования 4
5 Требования безопасности и охрана окружающей среды 10
6 Правила приемки 10
7 Методы контроля 11
8 Транспортирование и хранение 12
9 Гарантия изготовителя 12
Приложение А (рекомендуемое) Минимальное количество образцов для физико-механических испытаний фанеры и оценка результатов испытаний 13
Приложение Б (обязательное) Определение коэффициента сопротивления диффузии водяного пара при испытании фанеры в сухих и влажных средах 14
Приложение В (обязательное) Определение биологической стойкости фанеры 16

Поправка к ГОСТ 3916.1—2018 Фанера общего назначения с наружными слоями из шпона лиственных пород. Технические условия

В каком месте	Напечатано	Должно быть

Таблица 2. Графа «Шлифованная фанера»

Напечатано		Должно быть	
Шлифованная фанера		Шлифованная фанера	
Предельное отклонение	Разнотолщинность	Предельное отклонение	Разнотолщинность
+0,3 −0,4	0,6	+0,3 −0,4	0,6
+0,3 −0,5		+0,3 −0,5	
+0,4 −0,5		+0,4 −0,5	
+0,4 −0,6		+0,4 −0,6	
+0,5 −0,7		+0,5 −0,7	
+0,6 −0,8		+0,6 −0,8	
+0,7 −0,9		+0,7 −0,9	
+0,8 −1,0		+0,8 −1,0	
+0,9 −1,1		+0,9 −1,1	
+1,0 −1,2	1,0	+1,0 −1,2	1,0
+1,1 −1,3		+1,1 −1,3	

(ИУС № 2 2020 г.)

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ФАНЕРА ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ С НАРУЖНЫМИ СЛОЯМИ ИЗ ШПОНА ЛИСТВЕННЫХ ПОРОД

Технические условия

Plywood for general use with outer layers of deciduous veneer. Specifications

Дата введения — 2019—04—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на фанеру общего назначения с наружными слоями из шпона лиственных пород древесины (далее — фанеру).

Настоящий стандарт не распространяется на фанеру специального назначения и облицованную.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 12.1.044—89 (ИСО 4589—84) Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения

ГОСТ 12.4.011—89 Система стандартов безопасности труда. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация

ГОСТ 427—75 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 2140—81 Видимые пороки древесины. Классификация, термины и определения, способы измерения

ГОСТ 6507—90 Микрометры. Технические условия

ГОСТ 7016—2013 Изделия из древесины и древесных материалов. Параметры шероховатости поверхности

ГОСТ 7076—99 Материалы и изделия строительные. Метод определения теплопроводности и термического сопротивления при стационарном тепловом режиме

ГОСТ 7502—98 Рулетки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 8925—68 Щупы плоские для станочных приспособлений. Конструкция

ГОСТ 9620—94 Древесина слоистая клееная. Отбор образцов и общие требования при испытании

ГОСТ 9621—72 Древесина слоистая клееная. Метод определения физических свойств

ГОСТ 9622—2016 Древесина слоистая клееная. Методы определения предела прочности и модуля упругости при растяжении

ГОСТ 9624—2009 Древесина слоистая клееная. Метод определения предела прочности при скалывании

ГОСТ 9625—2013 Древесина слоистая клееная. Методы определения предела прочности и модуля упругости при статическом изгибе

ГОСТ 9626—90 Древесина слоистая клееная. Метод определения ударной вязкости при изгибе

ГОСТ 9627.1—75 Древесина слоистая клееная. Метод определения твердости

Издание официальное

ГОСТ 11358—89 Толщиномеры и стенкомеры индикаторные с ценой деления 0,01 и 0,1 мм. Технические условия

ГОСТ EN 12086—2011 Изделия теплоизоляционные, применяемые в строительстве. Метод определения характеристик паропроницаемости

ГОСТ 14192—96 Маркировка грузов

ГОСТ 15612—2013 Изделия из древесины и древесных материалов. Методы определения параметров шероховатости поверхности

ГОСТ 15812—87 Древесина клееная слоистая. Термины и определения

ГОСТ 16297—80 Материалы звукоизоляционные и звукопоглощающие. Методы испытаний

ГОСТ 18321—73 Статистический контроль качества. Методы случайного отбора выборок штучной продукции

ГОСТ 25898—2012 Материалы и изделия строительные. Методы определения паропроницаемости и сопротивления паропроницанию

ГОСТ 27296—2012 Здания и сооружения. Методы измерения звукоизоляции ограждающих конструкций

ГОСТ 27678—2014 Плиты древесные и фанера. Перфораторный метод определения содержания формальдегида

ГОСТ 30244—94 Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть

ГОСТ 30255—2014 Мебель, древесные и полимерные материалы. Метод определения выделения формальдегида и других вредных летучих химических веществ в климатических камерах

ГОСТ 30427—96 Фанера общего назначения. Общие правила классификации по внешнему виду

ГОСТ 32155–2013 Плиты древесные и фанера. Определение выделения формальдегида методом газового анализа

ГОСТ 34034—2016 Древесина слоистая клееная. Классификация

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Классификация и размеры

3.1 Фанеру подразделяют:

- на сорта в зависимости от внешнего вида поверхности;
- марки в зависимости от степени водостойкости клеевого соединения;
- шлифованную и нешлифованную в зависимости от степени механической обработки поверхности.

3.1.1 По внешнему виду фанеру подразделяют на сорта в зависимости от комбинации сортности наружных слоев: Е (элита), I, II, III, IV.

3.1.2 По степени водостойкости клеевого соединения фанеру подразделяют на марки:

- ФСФ — повышенной водостойкости для внутреннего и наружного использования;
- ФК — водостойкая для внутреннего использования.

3.1.3 По степени механической обработки поверхности фанеру подразделяют:

- на нешлифованную — НШ;
- шлифованную с одной стороны — Ш1;
- шлифованную с двух сторон — Ш2.

3.2 Размеры

3.2.1 Размеры и слойность листов фанеры должны соответствовать значениям, указанным в таблицах 1, 2.

Таблица 1

В миллиметрах

Длина или ширина листов фанеры	Предельное отклонение
1200, 1220, 1250	± 3,0
1500, 1525, 1800, 1830	± 4,0
2100, 2135, 2440, 2500	± 4,0
2700, 2745, 3050, 3600, 3660	± 5,0
Примечание — Допускается изготовлять фанеру другой длины или ширины по согласованию изготовителя с потребителем.	

Таблица 2

В миллиметрах

Номинальная толщина фанеры	Слойность фанеры, не менее	Шлифованная фанера		Нешлифованная фанера	
		Предельное отклонение	Разнотолщинность	Предельное отклонение	Разнотолщинность
3	3	+ 0,3 − 0,4	0,6	+ 0,4 − 0,3	0.6
4	3	+ 0,3 − 0,5		+ 0,8 − 0,4	1,0
6,5	5	+ 0,4 − 0,5		+ 0,9 − 0,4	
9	7	+ 0,4 − 0,6		+ 1,0 − 0,5	
12	9	+ 0,5 − 0,7		+ 1,1 − 0,6	
15	11	+ 0,6 − 0,8		+ 1,2 − 0,7	1,5
18	13	+ 0,7 − 0,9		+ 1,3 − 0,8	
21	15	+ 0,8 − 1,0		+ 1,4 − 0,9	
24	17	+ 0,9 − 1,1		+ 1,5 − 1,0	
27	19	+ 1,0 − 1,2	1,0	+ 1,6 − 1,1	2,0
30	21	+ 1,1 − 1,3		+ 1,7 − 1,2	
Примечание — Допускается изготовлять фанеру других толщин и слойности по согласованию изготовителя с потребителем. При этом предельные отклонения вычисляют по формулам: - для шлифованной фанеры: + (0,2 + 0,03 $S_ф$), − (0,4 + 0,03 $S_ф$); - нешлифованной фанеры: + (0,8 + 0,03 $S_ф$), − (0,3 + 0,03 $S_ф$), где $S_ф$ — номинальная толщина фанеры.					

3.2.2 Листы фанеры должны быть обрезаны под прямым углом. Косина не должна превышать 2 мм на 1 м длины кромки листа.

3.2.3 Отклонение от прямолинейности кромок не должно превышать 2 мм на 1 м длины листа.

3.3 Условное обозначение фанеры должно содержать:
- наименование продукции;
- породу древесины наружных слоев;
- марку;
- сочетание сортов шпона наружных слоев;
- класс эмиссии;
- вид обработки поверхности;
- размеры;
- обозначение настоящего стандарта.

3.4 Пример условного обозначения фанеры с наружными слоями из шпона березы, марки ФК с сочетанием сортов шпона наружных слоев I/III, класса эмиссии Е1, шлифованной с двух сторон, длиной 2440 мм, шириной 1525 мм, толщиной 9 мм:

Фанера, береза ФК, I/III, Е1, Ш2, 2440 х 1525 х 9 ГОСТ 3916.1—2018

4 Технические требования

4.1 Характеристики

4.1.1 При изготовлении фанеры применяют:
- шпон лущеный лиственных пород (березы, ольхи, клена, ильма, бука, осины, тополя, липы) для наружных слоев; для внутренних слоев, кроме названных, также применяют шпон хвойных пород (сосны, ели, пихты, лиственницы и кедра);
- низкотоксичные термореактивные смолы.

Фанеру изготавливают из древесины одной или различных пород.

Симметрично расположенные слои шпона по толщине фанеры должны быть из древесины одной породы, толщины и с одинаковым направлением волокон относительно центрального слоя.

Фанеру считают изготовленной из той породы древесины, из которой изготовлены ее наружные слои.

При четном числе слоев шпона два средних слоя должны иметь параллельное направление волокон.

4.1.2 В наружных слоях фанеры не допускают пороки древесины и дефекты обработки, превышающие ограничения, установленные в таблице 3.

Таблица 3

Наименование пороков древесины дефектов обработки	Фанера с наружными слоями из шпона лиственных пород сортов				
	Е	I	II	III	IV
1 Булавочные сучки по ГОСТ 30427	Не допускаются	Допускаются			
2 Здоровые сросшиеся светлые и темные сучки по ГОСТ 2140	Не допускаются	Допускаются диаметром, мм, не более 15 | 25 в количестве на 1 м^2, шт., не более 5 | 10 с трещинами шириной, мм, не более 0,5 | 1,0		Допускаются с трещинами шириной не более 1,5 мм	Допускаются

Продолжение таблицы 3

<table>
<tr><th rowspan="2">Наименование пороков древесины дефектов обработки</th><th colspan="5">Фанера с наружными слоями из шпона лиственных пород сортов</th></tr>
<tr><th>Е</th><th>I</th><th>II</th><th>III</th><th>IV</th></tr>
<tr><td>3 Частично сросшиеся, несросшиеся, выпадающие сучки, отверстия от них, червоточина по ГОСТ 2140</td><td>Не допускаются</td><td colspan="3">Допускаются диаметром, мм, не более
6 | 6 | 6
в количестве на 1 м^2 поверхности листа, шт., не более
3 | 6 | 10</td><td>40
Без ограничения количества</td></tr>
<tr><td>4 Сомкнутые трещины по ГОСТ 2140</td><td>Не допускаются</td><td colspan="2">Допускаются длиной, не более 200 мм в количестве не более 2 шт., на 1 м ширины листа</td><td colspan="2">Допускаются</td></tr>
<tr><td>5 Разошедшиеся трещины по ГОСТ 2140</td><td colspan="2">Не допускаются</td><td colspan="3">Допускаются длиной, мм, не более
200 | 300 | 600
шириной, мм, не более
2 | 2 | 5
в количестве, шт., не более
2 | 2 | Без ограничения
на 1 м ширины листа
При условии заделки замазками | Допускаются длиной до 600 мм, шириной до 5 мм при условии заделки замазками | Без ограничения</td></tr>
<tr><td>6 Светлая прорость по ГОСТ 2140</td><td>Не допускается</td><td colspan="4">Допускается</td></tr>
<tr><td>7 Темная прорость по ГОСТ 2140</td><td colspan="2">Не допускается</td><td colspan="2">Допускается в общем числе с нормами позиции 2</td><td>Допускается</td></tr>
<tr><td>8 Отклонение в строении древесины по ГОСТ 2140: наклон волокон, свилеватость, завиток, темные глазки, групповые глазки</td><td>Допускается незначительное случайного характера, кроме темных глазков</td><td colspan="4">Допускается</td></tr>
<tr><td rowspan="2">9 Здоровое изменение окраски без признаков разрушения древесины по ГОСТ 2140:
- пятнистость, внутренняя заболонь, химическая окраска, синева, цветные заболонные пятна, кармашек</td><td>Не допускаются</td><td>Допускается не более 15 % поверхности листа</td><td colspan="3">Допускается</td></tr>
<tr><td>- ложное ядро</td><td colspan="2">Не допускается</td><td>Допускается не более 25 % поверхности листа</td><td colspan="2">Допускается</td></tr>
</table>

Продолжение таблицы 3

Наименование пороков древесины дефектов обработки	Фанера с наружными слоями из шпона лиственных пород сортов				
	E	I	II	III	IV
- побурение	Не допускается	Допускается не более 20 % поверхности листа	Допускается не более 50 % поверхности листа	Допускается	
10 Нездоровое изменение окраски с признаками разрушения древесины по ГОСТ 2140: грибные пятна (полосы), темные заболонные грибные окраски	Не допускается				Допускается
11 Накол по ГОСТ 30427	Не допускается	Допускаются в общем числе с нормами позиции 3			
12 Нахлестка в наружных слоях по ГОСТ 15812	Не допускается		Допускается длиной, мм, не более: 100 / 200; в количестве, шт., не более: 1 / 2; на 1 м ширины листа		Допускается
13 Недостача шпона по ГОСТ 15812, дефекты кромок листа при шлифовании и обрезке по ГОСТ 15812, ГОСТ 30427	Не допускаются	Допускаются шириной, мм, не более: 2	5	5	5
14 Наличие клеевой ленты по ГОСТ 30427	Не допускается		Допускается в нешлифованной фанере		
15 Просачивание клея по ГОСТ 15812	Не допускается		Допускается, %, не более: 2 / 5; поверхности листа		Допускается
16 Прошлифовка по ГОСТ 30427	Не допускается			Допускается не более 1 % поверхности листа	Допускается
17 Покоробленность по ГОСТ 30427	В фанере толщиной не более 6,5 мм не учитывается, толщиной 6,5 мм и более допускается со стрелой прогиба не более 15 мм на 1 м длины диагонали листа фанеры				
18 Металлические включения по ГОСТ 30427	Не допускаются			Допускаются скобки из цветного металла	
19 Зазор в соединениях по ГОСТ 30427	Не допускается		Допускается шириной, мм, не более: 1 / 2; в количестве, шт., не более: 1 / 1; на 1 м ширины листа		5; Без ограничения

Окончание таблицы 3

<table>
<tr><td rowspan="2">Наименование пороков древесины дефектов обработки</td><td colspan="6">Фанера с наружными слоями из шпона лиственных пород сортов</td></tr>
<tr><td>E</td><td>I</td><td>II</td><td>III</td><td>IV</td></tr>
<tr><td>20 Царапины по ГОСТ 2140</td><td colspan="2">Не допускаются</td><td colspan="3">Допускаются</td></tr>
<tr><td>21 Вмятина, гребешок, отпечаток по ГОСТ 2140, ГОСТ 30427</td><td colspan="2">Не допускаются</td><td colspan="2">Допускаются в пределах значений предельных отклонений по толщине</td><td>Допускаются</td></tr>
<tr><td>22 Вырыв волокон по ГОСТ 2140</td><td colspan="2">Не допускается</td><td colspan="2">Допускаются не более, %, поверхности листа
5 | 15</td><td>Допускается</td></tr>
<tr><td>23 Ворсистость, рябь, волнистость (для шлифованной фанеры) по ГОСТ 15812, ГОСТ 30427</td><td colspan="2">Не допускаются</td><td>Допускаются незначительные</td><td colspan="2">Допускаются</td></tr>
<tr><td>24 Шероховатость поверхности по ГОСТ 30427</td><td colspan="6">Параметр шероховатости R_m по ГОСТ 7016, мкм, не более: для шлифованной фанеры — 100, для нешлифованной — 200</td></tr>
<tr><td rowspan="3">25 Вставка из древесины:
а) для починки сучков и отверстий</td><td colspan="2" rowspan="2">Не допускаются</td><td rowspan="2">Допускаются не более 8 шт. на 1 м^2 листа</td><td colspan="2" rowspan="2">Допускаются</td></tr>
<tr></tr>
<tr><td>б) для починки разошедшихся трещин</td><td colspan="2">Не допускаются</td><td colspan="2">Допускаются шириной, мм, не более
30 | 50
длиной, мм, не более
300 | 500
в количестве, не более 2 шт. на 1 м ширины листа</td><td>Допускаются</td></tr>
<tr><td>в) двойная вставка</td><td colspan="2">Не допускаются</td><td colspan="2">Допускаются, шт., не более
1 | 2
на 1 м^2 листа</td><td>Допускается</td></tr>
<tr><td colspan="6">Примечания
1 Норма дефекта обработки «недостача шпона» относится и к внутренним слоям фанеры.
2 Пороки древесины и дефекты обработки, не указанные в таблице 3 (гниль, расслоение, пузыри, закорины и др.) не допускаются.</td></tr>
</table>

4.1.3 Во внутренних слоях фанеры допускают пороки древесины и дефекты обработки, не влияющие на ее качество и размеры, требования к которым установлены в настоящем стандарте.

4.1.4 Сочетание сортов шпона наружных слоев указано в ГОСТ 30427.

4.1.5 В фанере шириной не более 1525 мм наружный слой сорта Е может быть составлен из двух полос шпона с соединением по центру листа. В фанере шириной 1525 мм и более наружный слой сорта Е может быть из трех полос шпона одинаковой ширины. Наружные слои сортов I, II допускается составлять из неограниченного количества полос шпона.

Для сортов Е, I, II соединения шпона должны быть параллельны кромкам фанеры, а полосы подобраны по цвету.

4.1.6 Вставки из шпона должны подходить к поверхности, прочно держаться и соответствовать направлению волокон породе древесины наружного слоя фанеры. Для сорта II вставки должны соответствовать цвету древесины.

Замазки должны быть подобраны по цвету древесины данного сорта, обеспечивать приклеивание облицовочных материалов, не выкрашиваться при механической обработке и при гнутье фанеры не растрескиваться.

4.2 Физико-механические показатели фанеры должны соответствовать нормам, указанным в таблицах 4, 5.

Таблица 4

Предел прочности при скалывании по клеевому слою, МПа	Разрушение по древесине, %
Св. 0,2 до 0,4 включ.	Св. или равно 80
Св. 0,4 до 0,6 включ.	Св. или равно 60
Св. 0,6 до 1,0	Св. или равно 40
От 1,0 и более	—

Примечания

1 Испытание фанеры марки ФК проводят после вымачивания образцов в воде в течение 24 ч, а фанеры марки ФСФ после кипячения в воде в течение 1 или 6 ч.

2 Испытание фанеры после кипячения в воде в течение 6 ч проводят по согласованию изготовителя с потребителем.

3 Процент разрушения по древесине определяют визуально.

4 Испытания на скалывание проводят в разных клеевых слоях по согласованию изготовителя с потребителем.

Таблица 5

Наименование показателя	Толщина, мм	Марка фанеры	Значение физико-механических показателей
1 Влажность, %	3—30	ФК, ФСФ	5—10
2 Предел прочности при статическом изгибе вдоль волокон наружных слоев, МПа, не менее	6,5—30		25
3 Предел прочности при растяжении вдоль волокон, МПа, не менее	3—6,5		30
4 Модуль упругости при статическом изгибе вдоль волокон, МПа, не менее	6,5—30		7000
5 Ударная вязкость при изгибе, КДж/м, не менее	12—30		34
6 Твердость, МПа	6,5—30		20
7 Коэффициент теплопроводности, Вт/(м·К), при средней плотности, кг/м^3	3—30		
300			0,09
500			0,13
700			0,17
1000			0,24
8 Коэффициент сопротивления диффузии:	3–30		
- водяному пару при испытаниях во влажной среде при средней плотности, кг/м^3			
300			50
500			70
700			90
1000			110

Окончание таблицы 5

Наименование показателя	Толщина, мм	Марка фанеры	Значение физико-механических показателей
- водяному пару при испытаниях в сухой среде при средней плотности, кг/м^3			
300	3–30		150
500			200
700			220
1000			250
9 Коэффициент звукопоглощения, дБ, в диапазоне частот, Гц			
250—500	3—30		0,10
1000—2000			0,30
10 Звукоизоляция, дБ	6,5—30	ФК, ФСФ	23,0
11 Биологическая стойкость:			
11.1 Класс опасности			2
11.2 Естественная стойкость к воздействию:			
- дереворазрушающих грибков;			3
- дереворазрушающих насекомых:	3—30		5
- усачи (*Hylotrupes*);			*Dhy*
- точильщики (*Anobium*);			*Da*
- термиты			*St*
12 Класс горючести			По ГОСТ 30244
Примечание — Показатели позиций 4—12 выбирают по согласованию изготовителя с потребителем.			

4.3 Содержание формальдегида в фанере и выделение формальдегида из фанеры в воздух помещения в зависимости от класса эмиссии должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 6.

Таблица 6

Класс эмиссии	Содержание формальдегида	Выделение формальдегида	
	Перфораторный метод, мг/100 г абс. сухой фанеры, мг	Камерный метод, мг/м^3 воздуха	Газоаналитический метод, мг/м^2·ч
E 0,5	До 4,0 включ.	До 0,01 включ.	До 1,5 включ.
E1	Св. 4,0 до 8,0 включ.	Св. 0,01 до 0,124 включ.	Св. 1,5 до 3,5 включ. или менее 5,0 в течение 3 дней после изготовления
E2	Св. 8,0 до 30 включ.	Св. 0,124 до 0,3	Св. 3,5 до 8,0 включ. или от 5,0 до 12,0 в течение 3 дней после изготовления

4.4 Учет фанеры проводят в кубических метрах и/или квадратных метрах. Объем одного листа определяют с точностью до 0,00001 м^3, объем партии фанеры — с точностью до 0,01 м^3. Площадь листа фанеры учитывают с точностью до 0,01 м^2, площадь листов в партии — с точностью до 0,5 м^2.

4.5 Маркировка

Маркировку наносят несмываемой краской на оборотную сторону каждого листа фанеры с указанием марки, сорта фанеры, номера сортировщика.

На пакет фанеры наносят маркировку, содержащую:

- наименование страны-изготовителя;
- наименование предприятия-изготовителя и/или его товарный знак;

- условное обозначение фанеры;
- количество листов в пакете.

Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192.

Допускают при поставке на экспорт наносить дополнительную маркировку.

4.6 Упаковка

4.6.1 Фанера должна быть сформирована в пакеты массой не более 1500 кг отдельно по породам, маркам, сортам, классу эмиссии формальдегида, видам обработки поверхности и размерам.

Допускают по согласованию изготовителя с потребителем упаковывать в пакеты другой массы.

4.6.2 Упаковка должна обеспечивать сохранность и целостность продукции при транспортировании и хранении. По согласованию изготовителя с потребителем фанеру могут поставлять без упаковки.

5 Требования безопасности и охрана окружающей среды

5.1 Содержание вредных химических веществ, выделяемых при эксплуатации фанеры в воздух жилых помещений и общественных зданий, должно соответствовать требованиям, установленным национальными органами санитарно-эпидемиологического надзора.

5.2 Синтетические материалы, применяемые для изготовления фанеры, должны соответствовать санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям и иметь документ, подтверждающий безопасность данной продукции и оформленный в установленном порядке.

5.3 Допустимый уровень удельной активности радионуклидов цезия-137 в фанере (показатель радиационной безопасности) должен соответствовать нормам, установленным национальными органами санитарно-эпидемиологического надзора.

5.4 Лица, связанные с изготовлением фанеры, должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.011 (специальной одеждой, защитными очками и комбинированными рукавицами).

6 Правила приемки

6.1 Фанеру предъявляют к приемке партиями. Партия должна состоять из фанеры одной породы древесины, марки, одного сорта, класса эмиссии формальдегида, вида обработки поверхности и размера листов и должна быть оформлена одним документом о качестве, содержащем:

- наименование страны-изготовителя;
- наименование и/или товарный знак предприятия-изготовителя и его юридический адрес;
- условное обозначение фанеры;
- объем или площадь листов в партии.

6.2 Качество и размеры листов фанеры проверяют выборочным контролем. Допускается по согласованию изготовителя с потребителем осуществлять проверку сплошным контролем.

При выборочном контроле листы фанеры отбирают «вслепую» по ГОСТ 18321 в количестве, указанном в таблице 7.

Таблица 7

В листах

Объем партии	Контролируемый показатель по пунктам:			
	3.2.1 –3.2.3		4.1.2, 4.1.5, 4.1.6	
	Объем выборки	Приемочное число	Объем выборки	Приемочное число
Не более 500	8	1	13	1
От 501 до 1200	13	1	20	2
От 1201 до 3200	13	1	32	3
От 3201 до 10000	20	2	32	3

Определение объема выборки для позиций 4—12 таблицы 5 — по согласованию изготовителя с потребителем.

6.3 Предел прочности при скалывании по клеевому слою, при статическом изгибе вдоль волокон наружных слоев, при растяжении вдоль волокон контролируют для каждой марки, толщины и слойности фанеры не реже одного раза в месяц. Допускают контроль для каждой партии по согласованию изготовителя с потребителем, для этого отбирают 0,1 % листов от партии, но не менее одного листа.

6.4 Для контроля выделения формальдегида отбирают один лист фанеры от любого объема выборки. Показатель выделения формальдегида контролируют для фанеры марок ФСФ и ФК один раз в 7 сут.

6.5 Партию считают соответствующей требованиям настоящего стандарта и принимают, если в выборках:

- количество листов фанеры, не отвечающих требованиям стандарта по размерам, косине, прямолинейности, порокам древесины и дефектам обработки, менее или равно приемочному числу, установленному в таблице 7;
- все листы фанеры не имеют пузырей, расслоений и закорин;
- выделение формальдегида соответствует нормам, установленным в таблице 6;
- физико-механические показатели соответствуют нормам, установленным в таблицах 4, 5.

7 Методы контроля

7.1 Отбор образцов — по ГОСТ 9620, ГОСТ 30255, ГОСТ 32155, приложению А.

7.2 Длину и ширину фанеры измеряют в двух точках параллельно кромкам на расстоянии не менее 100 мм от кромок металлической рулеткой по ГОСТ 7502 с погрешностью 1 мм. За фактическую длину (ширину) листа принимают среднеарифметическое значение результатов двух измерений.

7.3 Толщину измеряют на расстоянии не менее 25 мм от кромок и посередине каждой стороны листа с погрешностью не более 0,1 мм толщиномером по ГОСТ 11358 или микрометром по ГОСТ 6507.

За фактическую толщину листа принимают среднеарифметическое значение результатов четырех измерений.

Разнотолщинность в одном листе фанеры определяют как разницу между наибольшей и наименьшей толщиной четырех измерений.

7.4 Влажность — по ГОСТ 9621.

7.5 Предел прочности при скалывании по клеевому слою — по ГОСТ 9624.

7.6 Предел прочности и модуль упругости при статическом изгибе — по ГОСТ 9625.

7.7 Предел прочности при растяжении — по ГОСТ 9622.

7.8 Содержание формальдегида — по ГОСТ 27678 (указанный метод используют в качества арбитражного), выделение формальдегида в воздух помещения — по ГОСТ 30255 или ГОСТ 32155.

7.9 Шероховатость поверхности — по ГОСТ 15612.

7.10 Измерение пороков древесины и дефектов обработки — по ГОСТ 30427, ГОСТ 2140.

7.11 Отклонение от прямолинейности кромок листа фанеры определяют измерением максимального зазора между кромкой листа и кромкой металлической линейки по ГОСТ 427, щупом — по ГОСТ 8925 с погрешностью 0,2 мм.

7.12 Измерение косины — по ГОСТ 30427.

7.13 Коэффициент звукопоглощения — по ГОСТ 16297.

7.14 Ударная вязкость при изгибе — по ГОСТ 9626.

7.15 Звукоизоляция — по ГОСТ 27296.

7.16 Твердость — по ГОСТ 9627.1.

7.17 Коэффициент сопротивления водяному пару — по ГОСТ 25898, приложению Б.

7.18 Коэффициент теплопроводности — по ГОСТ 7076.

7.19 Биологическая стойкость — ГОСТ 34034, приложение В.

7.20 Класс горючести — по ГОСТ 30244, ГОСТ 12.1.044.

8 Транспортирование и хранение

8.1 Фанеру перевозят всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими для данного вида транспорта, с обязательным предохранением от атмосферных осадков.

8.2 Фанеру хранят в виде горизонтально уложенных пакетов на поддонах или деревянных прокладках в закрытых помещениях при температуре от минус 40 °С до плюс 50 °С и относительной влажности воздуха не более 80 %.

9 Гарантия изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие качества фанеры требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

Гарантийный срок хранения фанеры марки ФК — три года, марки ФСФ — пять лет со дня получения ее потребителем.

Приложение А
(рекомендуемое)

Минимальное количество образцов для физико-механических испытаний фанеры и оценка результатов испытаний

Минимальное количество образцов фанеры для некоторых физико-механических испытаний, вырезанных из одного листа, приведены в таблице А.1.

Таблица А.1

Наименование показателя	Метод испытания	Минимальное количество образцов
1 Влажность	По ГОСТ 9621	4
2 Плотность	По ГОСТ 9621	6
3 Предел прочности и модуль упругости при статическом изгибе	По ГОСТ 9625	
4 Ударная вязкость при изгибе	По ГОСТ 9626	
5 Предел прочности при растяжении	По ГОСТ 9622	
6 Предел прочности при скалывании по клеевому слою	По ГОСТ 9624	10

Полученные результаты испытаний (позиции 3—6 таблицы А.1) обрабатывают по методике вариационной статистики, например приложение Б ГОСТ 9624.

Для других физико-механических испытаний фанеры, предусмотренных настоящим стандартом, количество образцов и оценка результатов испытаний приведены в соответствующих нормативных документах.

Приложение Б
(обязательное)

Определение коэффициента сопротивления диффузии водяного пара при испытании фанеры в сухих и влажных средах

Б.1 Методика проведения испытаний

Коэффициент сопротивления диффузии водяному пару указывает, на сколько больше сопротивляемость материала по сравнению со стационарным слоем воздуха равной толщины при одинаковой температуре.

Испытуемый образец устанавливают в чашке, содержащей либо высушенное средство (сухая среда), либо водный насыщенный раствор (влажная среда).

Затем его помещают в камеру, где контролируют влажность и температуру воздуха. Из-за разницы давления пара между чашкой и камерой пар проходит через испытуемый образец. Чтобы определить скорость прохождения водяного пара в стабильном состоянии, производят периодические взвешивания испытуемого образца.

Испытывают как минимум три образца.

Перед проведением испытания образцы должны выдержать при температуре (23 ± 5) °С и относительной влажности (50 ± 5) % в течение времени, достаточном для стабилизации их массы и для получения результатов трех последующих ежедневных измерений, отличающихся не более чем на 5 %.

Условия испытания приведены в таблице Б.1.

Таблица Б.1

Серия	Температура, °С	Относительная влажность, %			
		Сухая среда		Влажная среда	
		Заданная величина	Допуск	Заданная величина	Допуск
1	23 ± 0,5	0	+3	50	± 3
2	23 ± 0,5	50	± 3	93	± 3
Примечание — Испытания в сухой среде серии 1 дают информацию о поведении материалов при низкой влажности, когда передача влаги зависит от диффузии пара. Испытание во влажной среде серии 2 дает информацию о поведении материалов при условии высокой влажности.					

Ниже даны примеры осушителей и пропитывающих водных растворов, которые обеспечивают определенную относительную влажность воздуха при температуре 23 °С.

а) Осушители:
- хлорид кальция $CaCl_2$ — размер частиц менее 3 мм: 0 %;
- перхлорат магния $Mg(ClO_4)_2$: 0 %.

б) Водные насыщенные растворы:
- нитрат магния $Mg(NO_3)_2$: 53 %;
- хлорид калия KCl: 85 %;
- дигидрофосфат аммония $NH_4H_2PO_4$: 93 %;
- нитрат калия KNO_3: 94 %.

Подготовка образцов и комплектов для испытаний, процедура испытания, вычисления паропроницаемости — по ГОСТ EN 12086.

При испытании фанеры в сухой и влажной среде осушитель или насыщенный водный раствор помещают в чашки так, чтобы воздушное расстояние между осушителем или насыщенным раствором и образцом было (15 ± 5) мм.

Б.2 Расчет коэффициента сопротивления диффузии водяного пара.

Коэффициент сопротивления диффузии водяного пара μ вычисляют по формуле

$$\mu = \frac{\delta_в}{\delta_1}, \qquad (Б.1)$$

где $\delta_в$ — паропроницаемость воздуха в зависимости от среднего атмосферного давления в процессе испытания (см. рисунок Б.1);

δ — паропроницаемость материала, мг/м·ч·Па.

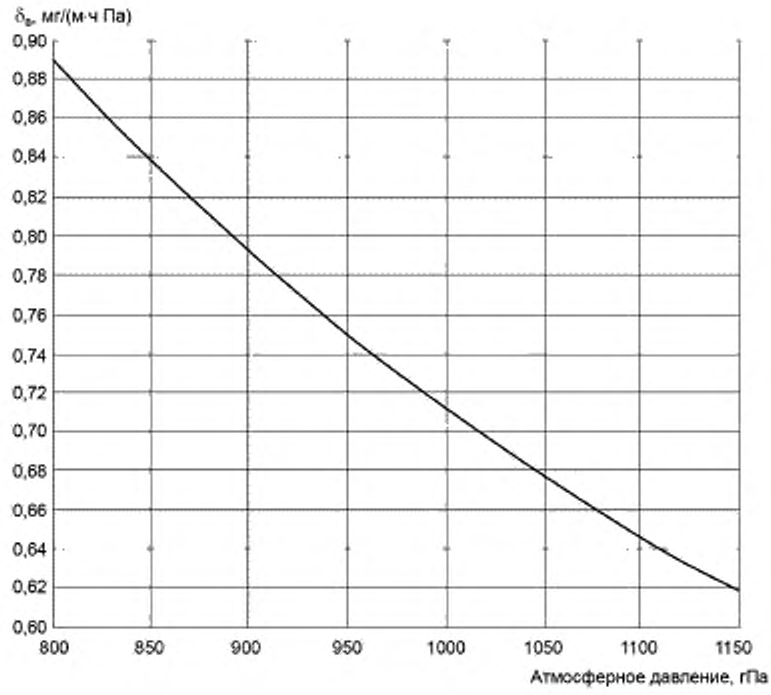


Рисунок Б.1 — Паропроницаемость воздуха при температуре 23 °С

Допускается, что паропроницаемость воздуха и материала могут в равной степени меняться по мере изменения атмосферного давления. Поэтому коэффициент можно считать независимым от атмосферного давления.

Приложение В
(обязательное)

Определение биологической стойкости фанеры

В зависимости от биологического класса опасности по ГОСТ 34034 фанера подвергается риску повреждения от воздействия дереворазрушающих грибков и насекомых в разной степени.

Естественная биологическая стойкость фанеры зависит от породы древесины, слоя древесины, толщины шпона, типа и содержания связующего, защиты кромок и др.

В.1 Порода древесины

Чем больше естественная биологическая стойкость используемой плотной древесины, тем выше стойкость фанеры.

Древесину подразделяют по степени естественной стойкости к воздействию дереворазрушающих грибков на пять классов:

- 1 — очень стойкая;
- 2 — стойкая;
- 3 — сравнительно стойкая;
- 4 — немного стойкая;
- 5 — нестойкая.

Древесину по степени естественной стойкости к воздействию насекомых усачей (*Hylotrupes*) и точильщиков (*Anobium*) подразделяют на классы:

- D — стойкая;
- S — восприимчивая;
- SH — ядровая древесина также известна, как восприимчивая.

Древесину по степени естественной стойкости к воздействию насекомых термитов подразделяют на классы:

- D — стойкая;
- M — сравнительно стойкая;
- S — восприимчивая.

Характеристики естественной стойкости лиственных и хвойных пород древесины, которые используют при производстве фанеры, приведены в таблице В.1, В.2. Если фанера изготовлена из шпона разных пород древесины, то породу, имеющую самую низкую естественную стойкость, следует использовать для определения ожидаемого уровня стойкости непропитанной фанеры.

В.2 Заболонь и ядровая древесина

Естественная биологическая стойкость у заболони менее, чем у ядровой древесины. Если для изготовления фанеры использован шпон из заболонной и ядровой частей древесины, то естественную биологическую стойкость фанеры берут по заболони. Биологическая стойкость заболонного шпона может быть увеличена благодаря проникновению клея. Это может повлиять на масштабы повреждения фанеры, вызванные грибками и насекомыми.

В.3 Толщина шпона

Биологическую стойкость фанеры можно повысить в результате пропитки слоев шпона клеем.

Уменьшая толщину слоя шпона можно повысить биологическую стойкость фанеры, тонкие слои шпона легче пропитать.

Толщина применяемого шпона может вызвать изменение естественной стойкости фанеры.

При толщине шпона более 3 мм естественная стойкость фанеры полностью соответствует данным таблиц В.1, В.2.

При толщине шпона более 1,5 мм, но менее или равной 3 мм, в таблице В.2 естественную стойкость при воздействии усачей *Hylotrupes* следует заменить S и SH на D.

При толщине шпона менее или равной 1,5 мм, в таблицах В.1, В.2 естественную стойкость при воздействии точильщиков *Anobium* следует заменить S и SH на D.

В.4 Тип и содержание связующего

Некоторые связующие обладают характеристиками, влияющими на биологическую стойкость фанеры и степень защищенности от грибка, что может повысить ее биологическую стойкость.

Клеевые швы могут действовать как барьеры, не позволяющие насекомым и их личинкам проникать между слоями.

Таблица В.1 — Естественная стойкость лиственных пород древесины

Научное название	Обычное название	Плотность (диапазон средних значений при влажности 12 %), кг/м^3	Естественная стойкость		
			Грибок	Насекомые	
				Anobium точильщики	Термиты
1 *Acer pseudoplatanaus L.*	Клен остролистный	610—680	5	S	S
2 *Acer platanoides L.*	Клен ложноплатановый, явор белый	610—680	5	S	S
3 *Alnus glutinosa (L.) Gaertn.*	Ольха черная, или клейкая	500—550	5	S	S
4 *Alnus incana (L.) Moench*	Ольха серая, или белая	500—550	5	S	S
5 *Betula pubescens Ehrh.*	Береза пушистая	640—670	5	S	S
6 *Betula pendula Roth*	Береза плакучая, повислая, бородавчатая	640—670	5	S	S
7 *Fagus sylvatica L.*	Бук лесной, или европейский	690—750	5	Нет данных	Нет данных
8 *Populas nigra Ait.*	Тополь черный (осокорь)	420—480	5	S	S
9 *Populus alba L.*	Тополь белый, тополь серебристый	420—480	5	S	S
10 *Quercus robur L.*	Дуб черешчатый, летний	670—670	2	S	M
11 *Quercus petraer (Matt.) Liebl.*	Дуб скальный, или зимний	670—760	2	S	M
12 *Titia cordata Mill.*	Липа мелколистная, сердцевидная	520—560	5	Нет данных	S
13 *Titia platyphyllos Scop.*	Липа крупнолистная	520—560	5	Нет данных	S

Примечания

1 Естественная стойкость к воздействию дереворазрушающих грибков.

Естественная стойкость, указанная в данной таблице, относится только к ядровой древесине; считают, что заболонная древесина всех пород относится к классу стойкости 5 (нестойкая), если нет других данных.

2 Естественная стойкость к воздействию *Anobium* точильщики.

В таблице допускается, что ядровая древесина всех пород — стойкая при воздействии этих насекомых, за исключением тех случаев, когда она обозначается иначе для *Anobium* точильщики. SH — ядровая древесина также известна, как восприимчивая.

3 Естественная стойкость к воздействию термитов.

Стойкость относится только к ядровой древесине; заболонная древесина всех пород восприимчива. «Стойкая» не предполагает полной сопротивляемости.

Таблица В.2 — Естественная стойкость хвойных пород древесины

Научное название	Обычное название	Плотность (диапазон средних значений при влажности 12 %), кг/м^3	Естественная стойкость			
			Грибок	Насекомые		
				Hylotrupes усачи	*Anobium* точильщики	Термиты
1 *Abies alba Mill*	Пихта белая, европейская, гребенчатая	440—80	4	SH	SH	S
2 *Larix decidua Mill.*	Лиственница европейская опадающая	470—50	3—4	S	S	S
3 *Picea abies (L.) Karst*	Ель обыкновенная	440—470	4	SH	SH	S
4 *Pinus pinaster Ait.*	Сосна приморская	530—550	3—4	S	S	S
5 *Pinus sylvestris L.*	Сосна обыкновенная	500—540	3—4	S	S	S

Примечания

1 Естественная стойкость к воздействию дереворазрушающего грибка.

Стойкость, указанная в данной таблице, относится только к ядровой древесине; считается, что заболонная древесина всех пород относится к классу стойкости 5 (нестойкая), если нет других данных.

2 Естественная стойкость к воздействию *Hylotrupes* усачи, *Anobium* точильщики.

SH — ядровая древесина также известна, как восприимчивая. В таблице допускается, что ядровая древесина всех пород — стойкая при воздействии этих насекомых, за исключением тех случаев, когда она обозначается иначе для *Hylotrupes* усачи, *Anobium* точильщики.

3 Естественная стойкость к воздействию термитов.

Стойкость относится только к ядровой древесине; заболонная древесина всех пород восприимчива. «Стойкая» не предполагает полной сопротивляемости.

УДК 674-415:006.354 МКС 79.060.10 ОКПД 2 16.21.12.111

Ключевые слова: фанера с наружными слоями из шпона лиственных пород, размеры, технические требования, упаковка, транспортирование, методы контроля, хранение, гарантия

БЗ 6–2018/104

Редактор *Л.С. Зимилова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *С.В. Смирнова*
Компьютерная верстка *Е.А. Кондрашовой*

Сдано в набор 02.07.2018. Подписано в печать 17.07.2018. Формат 60×84⅛. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 2,79. Уч.-изд. л. 2,53. Тираж 39 экз. Зак. 95.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Издано и отпечатано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»
117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31. к. 2.
gost.e-ecolog.ru
ıstinfo.ru

Поправка к ГОСТ 3916.1—2018 Фанера общего назначения с наружными слоями из шпона лиственных пород. Технические условия

В каком месте	Напечатано		Должно быть	
Таблица 2. Графа «Шлифованная фанера»	Шлифованная фанера		Шлифованная фанера	
	Предельное отклонение	Разнотолщинность	Предельное отклонение	Разнотолщинность
	+0,3 −0,4	0,6	+0,3 −0,4	0,6
	+0,3 −0,5		+0,3 −0,5	
	+0,4 −0,5		+0,4 −0,5	
	+0,4 −0,6		+0,4 −0,6	
	+0,5 −0,7		+0,5 −0,7	
	+0,6 −0,8		+0,6 −0,8	
	+0,7 −0,9		+0,7 −0,9	
	+0,8 −1,0		+0,8 −1,0	
	+0,9 −1,1		+0,9 −1,1	
	+1,0 −1,2	1,0	+1,0 −1,2	1,0
	+1,1 −1,3		+1,1 −1,3	

(ИУС № 2 2020 г.)

gost.e-ecolog.ru