ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

СРЕДСТВА УКУПОРОЧНЫЕ

Общие положения по безопасности, маркировке и правилам приемки

Издание официальное

ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Научно-исследовательским проектно-технологическим институтом «Агропромпрогресс»

ВНЕСЕН Министерством сельского хозяйства и продовольствия Российской Федерации

2 ПРИНЯТ И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 13 декабря 1998 г. № 397

3 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

4 ИЗДАНИЕ (март 2007 г.) с Изменением № 1, утвержденным в ноябре 2000 г. (ИУС 2—2001)

© ИПК Издательство стандартов, 1999
© Стандартинформ, 2007

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Поправка к ГОСТ Р 51214—98 Средства укупорочные. Общие положения по безопасности, маркировке и правилам приемки (см. Изменение № 2, ИУС № 2—2008)

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 4.1, таблица 1. Графа «Стойкость к коррозии». Для укупорочных средств «2.6.1 обжимные», «2.6.2 винтовые», «2.6.3 обкаточные»	+	—
Графа «Химическая стойкость». Для укупорочных средств «2.6.1 обжимные», «2.6.3 обкаточные»	—	+

(ИУС № 2 2011 г.)

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

СРЕДСТВА УКУПОРОЧНЫЕ

Общие положения по безопасности, маркировке и правилам приемки

Closure products. General on security, marking and acceptance rules

Дата введения 1999—07—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на средства, предназначенные для укупоривания пищевых продуктов, парфюмерно-косметической продукции, лекарственных средств.

Настоящий стандарт устанавливает обязательные требования к укупорочным средствам, направленные на обеспечение их безопасности для жизни, здоровья населения, охраны окружающей среды.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 14192—96 Маркировка грузов

ГОСТ Р 50460—92 Знак соответствия при обязательной сертификации. Форма, размеры и технические требования

3 Классификационные группы укупорочных средств

3.1 Укупорочные средства подразделяют на следующие виды:

пробки
- полимерные,
- корковые,
- комбинированные;

колпачки алюминиевые
- с перфорацией,
- винтовые,
- винтовые с дозирующим устройством,
- типа «Алка»,
- для парфюмерно-косметической продукции,
- обкаточные (капсулы для тихих, шампанских (игристых), шипучих вин и напитков);

колпачки полимерные
- с перфорацией,
- винтовые,
- с дозирующим устройством,
- термоусадочные,
- типа «Гуала»,
- для парфюмерно-косметической продукции;

колпачки комбинированные
- термоусадочные.

Издание официальное

- винтовые,
- для парфюмерно-косметической продукции,
- обкаточные (капсулы для тихих, шампанских (игристых), шипучих вин и напитков);

средства металлические для бутылок с пищевыми жидкостями, имеющими избыточное давление

- мюзле,
- скоба;

кронен-пробка (для бутылок с пиво-безалкогольной продукцией и минеральных вод)

- обжимная,
- винтовая;

крышки металлические для стеклянных банок

- обкатная (СКО),
- обжимная,
- винтовая (типа твист-офф);

крышки полимерные

- винтовые,
- для закрывания банок, в том числе банок для консервирования.

Вспомогательные укупорочные средства:

прокладки

- полимерные,
- комбинированные,
- корковые;

уплотнительные элементы

- кольца,
- пасты.

3.2 Термины и определения, использованные в настоящем стандарте, приведены в приложении А.

3.1, 3.2 **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4 Требования безопасности

4.1 Показатели, обеспечивающие безопасность укупорочных средств, приведены в таблице 1.

Таблица 1 — Применяемость показателей безопасности в зависимости от вида укупорочных средств

Наименование укупорочного средства	Применяемость показателя													
	Геометрические размеры	Технические характеристики	Масса изделия	Сопротивление давлению	Внешний вид	Химическая стойкость лакокрасочного покрытия	Герметичность	Органолептические показатели	Физико-механические показатели	Крутящий момент	Влажность	Поведение в кипящей воде	Химическая стойкость	Коробление изделия
Укупорочные средства														
Пробки:														
полимерные	+	±	±	+	+	—	+	+	—	—	—	—	+	—
корковые	+	±	±	±	+	—	+	+	+	+	+	+	—	—
комбинированные	+	±	±	±	+	—	+	+	±	±	±	+	±	—

Продолжение таблицы 1

Наименование укупорочного средства	Применяемость показателя													
	Геометрические размеры	Технические характеристики	Масса изделия	Сопротивление давлению	Внешний вид	Химическая стойкость лакокрасочного покрытия	Герметичность	Органолептические показатели	Физико-механические показатели	Крутящий момент	Влажность	Поведение в кипящей воде	Химическая стойкость	Коробление изделия
Колпачки алюминиевые:														
с перфорацией	+	±	±	—	+	+	+	+	+	+	—	—	—	—
винтовые	+	±	±	—	+	+	+	+	+	+	—	—	+	—
винтовые с дозирующим устройством	+	±	±	—	+	±	+	+	+	+	—	—	—	—
типа «Алка»	+	±	±	—	+	±	+	+	±	—	—	—	—	—
для парфюмерно-косметической продукции	+	±	±	—	+	±	+	+	±	—	—	—	—	—
обкаточные (капсулы для тихих, шампанских (игристых), шипучих вин и напитков)	+	±	±	—	+	—	—	+	+	—	—	—	—	—
Колпачки полимерные:														
с перфорацией	+	±	±	±	+	—	+	+	+	+	—	—	—	—
винтовые	+	±	±	±	+	—	+	+	+	+	—	—	—	—
винтовые с дозирующим устройством	+	±	±	—	+	—	+	+	+	+	—	—	—	—
типа «Гуала»	+	±	±	—	+	—	+	+	+	+	—	—	—	—
термоусадочные	+	±	±	—	+	—	—	+	+	—	—	—	—	—
для парфюмерно-косметической продукции	+	±	±	—	+	—	+	+	±	—	—	—	—	—
Колпачки комбинированные:														
термоусадочные	+	±	±	—	+	—	—	+	+	—	—	—	—	—
винтовые	+	±	±	—	+	±	+	+	+	+	—	—	—	—
для парфюмерно-косметической продукции	+	±	±	—	+	±	+	+	±	—	—	—	—	—
обкаточные (капсулы для тихих, шампанских (игристых), шипучих вин и напитков)	+	±	±	—	+	—	—	+	+	—	—	—	—	—

Окончание таблицы 1

Наименование укупорочного средства	Применяемость показателя													
	Геометрические размеры	Технические характеристики	Масса изделия	Сопротивление давлению	Внешний вид	Химическая стойкость лакокрасочного покрытия	Герметичность	Органолептические показатели	Физико-механические показатели	Крутящий момент	Влажность	Поведение в кипящей воде	Химическая стойкость	Коробление изделия
Средства металлические для бутылок с пищевыми жидкостями, имеющими избыточное давление:														
мюзле	+	±	±	±	+	±	±	+	+	—	—	—	±	—
скоба	+	±	±	±	+	—	±	—	+	—	—	—	±	—
Кронен-пробки (для бутылок с пиво-безалкогольной продукцией и минеральных вод):														
обжимные	+	±	±	+	+	±	+	+	+	—	—	—	±	—
винтовые	+	±	±	+	+	±	+	+	+	+	—	—	±	—
Крышки металлические для стеклянных банок:														
обкатные (СКО)	+	±	±	—	+	+	+	+	+	—	—	+	+	—
обжимные	+	±	±	—	+	+	+	+	+	—	—	±	+	—
винтовые (типа твист-офф)	+	±	±	—	+	+	+	+	+	±	—	+	+	—
Крышки полимерные:														
винтовые	+	±	±	—	+	—	+	+	±	±	—	±	—	—
для закрывания банок, в том числе банок для консервирования	+	±	±	—	+	—	+	+	±	—	—	+	±	+
Вспомогательные укупорочные средства														
Прокладки:														
полимерные	+	±	±	—	+	—	±	+	—	—	—	±	—	—
комбинированные	+	±	±	—	+	—	±	+	±	—	—	±	—	—
корковые	+	±	±	—	+	—	±	+	—	—	+	+	—	—
Уплотнительные элементы:														
кольца	+	±	±	—	+	—	±	+	±	—	—	±	±	—
пасты	—	±	±	—	+	—	±	+	+	—	—	—	±	—

Примечания

1 Знак «+» означает, что данный показатель обязательно применяется.

Знак «±» — целесообразность применения показателя должна быть установлена в нормативных и технических документах на укупорочные средства конкретных видов.

2 Конкретные значения показателей по каждому виду продукции и методы их контроля устанавливают в нормативных и технических документах на укупорочные средства конкретных видов.

4.2 Укупорочные средства, контактирующие с пищевыми продуктами, не должны изменять органолептические свойства продукции и должны быть разрешены к применению органами Госсанэпиднадзора Минздрава России.

4.1; 4.2 **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

5 Правила приемки

5.1 Укупорочные средства поставляют партиями. Партией считают количество укупорочных средств одного наименования, одного типоразмера и назначения, изготовленных по одному технологическому регламенту, оформленное одним документом о качестве.

5.2 Для контроля качества укупорочных средств от партии отбирают выборку в объеме не менее 0,01 %.

5.3 Если в выборке количество укупорочных средств, не соответствующих требованиям по качеству изделия, окажется более или равно браковочному числу, то проводят повторный контроль удвоенной выборки укупорочных средств, взятой от той же партии.

Результаты контроля второй выборки являются окончательными и распространяются на всю партию.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6 Маркировка

6.1 Маркировка каждой упаковочной единицы (короб, ящик, мешок и т. д.) или грузового места с укупорочными средствами должна содержать:

- товарный знак или наименование предприятия-изготовителя;
- наименование укупорочного средства или деталей;
- количество изделий;
- дату изготовления;
- отметку ОТК или информацию, подтверждающую качество продукции (паспорт качества, протокол испытаний, гарантийный талон и др.);
- обозначение нормативного и технического документа на конкретный вид укупорочного средства.

Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6.2 Маркировку наносят на ярлык или непосредственно на тару (упаковку).

6.3 Для сертифицированных укупорочных средств знак соответствия по ГОСТ Р 50460 проставляют в документе о качестве и (или) на упаковке, в товарно-сопроводительной документации.

ПРИЛОЖЕНИЕ А
(обязательное)

Термины и определения укупорочных средств

Термин	Определение
Укупорочные средства Means of closing	Вспомогательные упаковочные средства для укупоривания тары
Колпачок Cap, capsule, pilfer-proof	Укупорочное средство, надеваемое на горловину тары, для обеспечения герметичности и (или) защиты тары
Кронен-пробка Crown cap	Укупорочное средство в виде металлического колпачка корончатой формы с уплотнительной прокладкой
Пробка Stopper	Укупорочное средство, вставляемое внутрь горловины тары
Крышка Lid, cap, cover, twist-off cap	Укупорочное средство, закрепляемое по всему наружному периметру верха или горловины тары
Мюзле Muzzle, wirehood	Укупорочное металлическое средство, применяемое для укупоривания бутылок с пищевыми жидкостями, имеющими избыточное давление, закрепляемое на горловине тары после укупоривания ее пробкой

ПРИЛОЖЕНИЕ А **(Введено дополнительно, Изм. № 1).**

УДК 683.531.13:006.354 ОКС 55.040 Д97 ОКП 92 9980

Ключевые слова: средства укупорочные, требования безопасности, маркировка, правила приемки

Изменение № 2 ГОСТ Р 51214—98 Средства укупорочные. Общие положения по безопасности, маркировке и правилам приемки

Утверждено и введено в действие Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 19.11.2007 № 313-ст

Дата введения 2008—03—01

Раздел 2 дополнить ссылкой:

«ГОСТ Р ИСО 2859-1—2007 Статистические методы. Процедуры выборочного контроля по альтернативному признаку. Часть 1. Планы выборочного контроля последовательных партий на основе приемлемого уровня качества».

Раздел 3 изложить в новой редакции:

«3 Классификация укупорочных средств

3.1 Укупорочные средства подразделяют на:

3.1.1 **Корковые**

3.1.1.1 Пробки

- натуральные,
- кольматированные,
- агломерированные,
- сборные, состоящие из агломерированного корпуса, соединенного с дисками из натуральной пробки,
- с дополнительным верхом.

3.1.1.2 Прокладки уплотнительные

3.1.2 **Металлические**

3.1.2.1 Колпачки винтовые

- с предохранительным кольцом, перфорацией и уплотнительной прокладкой или пробкой-вкладышем,
- с перфорацией и уплотнительной прокладкой или дозатором-ограничителем или пробкой-вкладышем,
- с предохранительным кольцом и уплотнением из пластизоля или компаунда,
- с перфорацией и уплотнением из пластизоля или компаунда,
- с диском выдвижного клапана и дозирующим устройством,
- с контрольным стопорным кольцом и дозирующим устройством,
- с рассекателем,
- с защитным приспособлением,
- с отрывным пояском и дозирующим устройством.

(Продолжение см. с. 26)

3.1.2.2 Колпачки обжимные и/или с защитным приспособлением

3.1.2.3 Колпачки обкаточные (капсулы для игристых, газированных, тихих вин и напитков)

3.1.2.4 Колпачки для парфюмерно-косметической продукции

3.1.2.5 Кронен-пробки

- обжимные,
- винтовые.

3.1.2.6 Крышки

- обжимные,
- винтовые,
- обкаточные,
- высечки («платинки»).

3.1.2.7 Средства укупорочные для бутылок с пищевыми жидкостями, имеющими избыточное давление

- мюзле,
- скоба.

3.1.3 **Полимерные**

3.1.3.1 Пробки

- тиражные,
- экспедиционные,
- ниппельные,
- с отрывным пояском,
- цилиндрические,
- с дополнительным верхом.

3.1.3.2 Колпачки винтовые

- с предохранительным кольцом и/или уплотнительной прокладкой,
- с предохранительным кольцом и дозирующим устройством,
- с контрольным стопорным кольцом и дозирующим устройством,
- с диском выдвижного клапана и дозирующим устройством,
- с дозирующим устройством,
- с рассекателем.

3.1.3.3 Колпачки термоусадочные

3.1.3.4 Колпачки обкаточные (капсулы для игристых, газированных, тихих вин и напитков)

3.1.3.5 Колпачки для парфюмерно-косметической продукции

3.1.3.6 Крышки

- винтовые,
- для консервирования,
- для закрывания,
- для парфюмерно-косметической продукции,
- клапаны.

(Продолжение см. с. 27)

3.1.3.7 Дозаторы-ограничители
3.1.3.8 Рассекатели
3.1.3.9 Прокладки уплотнительные
3.1.3.10 Кольца уплотнительные
3.1.4 **Картонные**
3.1.4.1 Крышки
3.1.4.2 Прокладки уплотнительные
3.1.5 **Укупорочные средства прочие**

3.2 Термины и определения, использованные в настоящем стандарте, приведены в приложении А».

Пункт 4.1. Таблицу 1 изложить в новой редакции:

«Таблица 1 — Применяемость показателей безопасности в зависимости от вида укупорочных средств

Наименование укупорочного средства	Применяемость показателей														
	Геометрические размеры	Внешний вид	Герметичность	Органолептические показатели	Физико-механические показатели	Крутящий момент	Влажность	Стойкость к горячей обработке	Механическая прочность (адгезия) лакокрасочного покрытия	Химическая стойкость лакокрасочного покрытия	Масса изделия	Технические характеристики	Сопротивление давлению	Стойкость к коррозии	Химическая стойкость
Укупорочные средства															
1 Корковые															
1.1 Пробки:															
1.1.1 натуральные	+	+	+	+	+	—	+	—	—	—	+	±	—	—	—
1.1.2 кольматированные	+	+	+	+	+	—	+	—	—	—	+	±	—	—	—
1.1.3 агломерированные	+	+	±	+	+	+	+	+	—	—	+	±	—	—	—

(Продолжение см. с. 28)

Продолжение таблицы 1

Наименование укупорочного средства	Применяемость показателей														
	Геометрические размеры	Внешний вид	Герметичность	Органолептические показатели	Физико-механические показатели	Крутящий момент	Влажность	Стойкость к горячей обработке	Механическая прочность (адгезия) лакокрасочного покрытия	Химическая стойкость лакокрасочного покрытия	Масса изделия	Технические характеристики	Сопротивление давлению	Стойкость к коррозии	Химическая стойкость
1.1.4 сборные, состоящие из агломерированного корпуса, соединенного с дисками из натуральной пробки	+	+	±	+	+	+	+	+	—	—	+	±	—	—	—
1.1.5 с дополнительным верхом	+	+	+	+	+	—	+	—	—	—	+	±	—	—	—
1.2 Прокладки уплотнительные корковые агломерированные	+	+	—	+	+	—	+	+	—	—	+	+	—	—	—
2 Металлические															
2.1 Колпачки винтовые:															

(Продолжение см. с. 29)

Продолжение таблицы 1

Наименование укупорочного средства	Применяемость показателей														
	Геометрические размеры	Внешний вид	Герметичность	Органолептические показатели	Физико-механические показатели	Крутящий момент	Влажность	Стойкость к горячей обработке	Механическая прочность (адгезия) лакокрасочного покрытия	Химическая стойкость лакокрасочного покрытия	Масса изделия	Технические характеристики	Сопротивление давлению	Стойкость к коррозии	Химическая стойкость
2.1.1 с предохранительным кольцом, перфорацией и уплотнительной прокладкой или пробкой-вкладышем	+	+	+	+	+	+	—	—	+	+	+	±	—	±	—
2.1.2 с перфорацией и уплотнительной прокладкой или дозатором-ограничителем	+	+	+	+	+	+	—	—	+	+	+	±	—	±	—
2.1.3 с предохранительным кольцом и уплотнением из пластизоля или компаунда	+	+	+	+	+	+	—	+	+	+	+	±	—	±	+

(Продолжение см. с. 30)

Продолжение таблицы 1

Наименование укупорочного средства	Применяемость показателей														
	Геометрические размеры	Внешний вид	Герметичность	Органолептические показатели	Физико-механические показатели	Крутящий момент	Влажность	Стойкость к горячей обработке	Механическая прочность (адгезия) лакокрасочного покрытия	Химическая стойкость лакокрасочного покрытия	Масса изделия	Технические характеристики	Сопротивление давлению	Стойкость к коррозии	Химическая стойкость
2.1.4 с перфорацией и уплотнением из пластизоля или компаунда	+	+	+	+	+	+	—	+	+	+	+	±	—	±	+
2.1.5 с диском выдвижного клапана и дозирующим устройством	+	+	+	+	+	+	—	—	+	+	+	±	—	±	—
2.1.6 с контрольным стопорным кольцом и дозирующим устройством	+	+	+	+	+	+	—	—	+	+	+	±	—	±	—
2.1.7 с рассекателем	+	+	+	+	+	+	—	—	+	+	+	±	—	±	—
2.1.8 с защитным приспособлением	+	+	+	+	+	+	—	—	+	+	+	±	—	±	—
2.1.9 с отрывным поясом и дозирующим устройством	+	+	+	+	+	+	—	—	+	+	+	±	—	±	—

(Продолжение см. с. 31)

Продолжение таблицы 1

Наименование укупорочного средства	Применяемость показателей														
	Геометрические размеры	Внешний вид	Герметичность	Органолептические показатели	Физико-механические показатели	Крутящий момент	Влажность	Стойкость к горячей обработке	Механическая прочность (адгезия) лакокрасочного покрытия	Химическая стойкость лакокрасочного покрытия	Масса изделия	Технические характеристики	Сопротивление давлению	Стойкость к коррозии	Химическая стойкость
2.2. Колпачки обжимные	+	+	+	±	—	—	—	—	±	+	+	±	—	±	±
2.3 Колпачки обкаточные (капсулы для игристых, газированных, тихих вин и напитков)	+	+	—	±	—	—	—	±	—	—	+	±	—	±	+
2.4 Колпачки для парфюмерно-косметической продукции	+	+	±	±	±	±	—	±	±	±	+	±	—	±	±
2.5 Кроненпробки:															
2.5.1 обжимные	+	+	+	+	—	—	—	—	—	—	+	±	+	+	±
2.5.2 винтовые	+	+	+	+	—	+	—	—	—	—	+	±	+	+	±
2.6 Крышки:															
2.6.1 обжимные	+	+	+	+	—	—	—	+	+	—	+	±	—	+	—
2.6.2 винтовые	+	+	+	+	—	+	—	+	+	+	+	±	±	+	±

(Продолжение см. с. 32)

Продолжение таблицы 1

Наименование укупорочного средства	Применяемость показателей														
	Геометрические размеры	Внешний вид	Герметичность	Органолептические показатели	Физико-механические показатели	Крутящий момент	Влажность	Стойкость к горячей обработке	Механическая прочность (адгезия) лакокрасочного покрытия	Химическая стойкость лакокрасочного покрытия	Масса изделия	Технические характеристики	Сопротивление давлению	Стойкость к коррозии	Химическая стойкость
2.6.3 обкаточные	+	+	+	+	—	—	—	+	+	+	+	±	—	+	—
2.6.4 высечки («платинки»)	+	+	±	+	—	—	—	—	+	±	+	±	—	±	—
2.7 Средства укупорочные для бутылок с пищевыми жидкостями, имеющими избыточное давление:															
2.7.1 мюзле	+	+	—	—	+	—	—	—	±+	—	+	±+	—	±+	+
2.7.2 скоба	+	+	—	—	±	—	—	—	—	—	+	±	—	±	+
3 Полимерные															
3.1 Пробки:															
3.1.2 тиражные	+	+	+	+	—	—	—	—	—	—	+	±	+	—	—
3.1.3 экспедиционные	+	+	+	+	—	—	—	—	—	—	+	±	+	—	—
3.1.3 нипельные	+	+	+	+	—	—	—	—	—	—	+	±	—	—	—

(Продолжение см. с. 33)

Продолжение таблицы 1

Наименование укупорочного средства	Применяемость показателей														
	Геометрические размеры	Внешний вид	Герметичность	Органолептические показатели	Физико-механические показатели	Крутящий момент	Влажность	Стойкость к горячей обработке	Механическая прочность (адгезия) лакокрасочного покрытия	Химическая стойкость лакокрасочного покрытия	Масса изделия	Технические характеристики	Сопротивление давлению	Стойкость к коррозии	Химическая стойкость
3.1.4 с отрывным поясом	+	+	+	+	—	—	—	—	—	—	+	±	—	—	—
3.1.5 цилиндрические	+	+	+	+	—	—	—	—	—	—	+	±	—	—	—
3.1.6 с дополнительным верхом	+	+	+	+	—	—	—	—	—	—	+	±	—	—	—
3.2 Колпачки винтовые:															
3.2.1 с предохранительным кольцом и/или уплотнительной прокладкой	+	+	+	+	—	+	—	—	±	±	+	±	—	—	±
3.2.2 с предохранительным кольцом и дозирующим устройством	+	+	+	+	—	+	—	—	±	±	+	±	—	—	±

(Продолжение см. с. 34)

Продолжение таблицы 1

Наименование укупорочного средства	Применяемость показателей														
	Геометрические размеры	Внешний вид	Герметичность	Органолептические показатели	Физико-механические показатели	Крутящий момент	Влажность	Стойкость к горячей обработке	Механическая прочность (адгезия) лакокрасочного покрытия	Химическая стойкость лакокрасочного покрытия	Масса изделия	Технические характеристики	Сопротивление давлению	Стойкость к коррозии	Химическая стойкость
3.2.3 с контрольным стопорным кольцом и дозирующим устройством	+	+	+	+	—	+	—	—	±	±	+	±	—	—	±
3.2.4 с диском выдвижного клапана и дозирующим устройством	+	+	+	+	—	+	—	—	±	—	+	±	—	—	—
3.2.5 с дозирующим устройством	+	+	+	+	—	+	—	—	±	—	+	±	—	—	—
3.2.6 с рассекателем	+	+	+	+	—	+	—	—	±	—	+	±	—	—	—
3.3 Колпачки термоусадочные	+	+	—	±	±	—	—	—	—	—	+	±	—	—	—
3.4 Колпачки обкаточные (капсулы для игристых, газированных, тихих вин и напитков)	+	+	—	±	±	—	—	—	—	—	+	±	—	—	—

(Продолжение см. с. 35)

Продолжение таблицы 1

Наименование укупорочного средства	Применяемость показателей														
	Геометрические размеры	Внешний вид	Герметичность	Органолептические показатели	Физико-механические показатели	Крутящий момент	Влажность	Стойкость к горячей обработке	Механическая прочность (адгезия) лакокрасочного покрытия	Химическая стойкость лакокрасочного покрытия	Масса изделия	Технические характеристики	Сопротивление давлению	Стойкость к коррозии	Химическая стойкость
3.5 Колпачки для парфюмерно-косметической продукции	+	+	±	±	±	±	—	—	±	—	+	±	—	—	±
3.6 Крышки:															
3.6.1 винтовые	+	+	+	+	—	+	—	—	—	—	+	±	—	—	±
3.6.2 для консервирования	+	+	+	+	—	—	—	+	—	—	+	±	—	—	±
3.6.3 для закрывания	+	+	+	+	—	—	—	—	—	—	+	±	—	—	±
3.6.4 для парфюмерно-косметической продукции	+	+	+	±	—	±	—	±	±	±	+	±	—	—	±
3.6.5 клапаны	+	+	—	+	±	—	—	—	—	—	+	±	—	—	±
3.7 Дозаторы-ограничители	+	+	—	+	+	—	—	—	—	—	+	±	—	—	±
3.8 Рассекатели	+	+	—	+	—	—	—	—	—	—	+	±	—	—	±

(Продолжение см. с. 36)

Окончание таблицы 1

Наименование укупорочного средства	Применяемость показателей														
	Геометрические размеры	Внешний вид	Герметичность	Органолептические показатели	Физико-механические показатели	Крутящий момент	Влажность	Стойкость к горячей обработке	Механическая прочность (адгезия) лакокрасочного покрытия	Химическая стойкость лакокрасочного покрытия	Масса изделия	Технические характеристики	Сопротивление давлению	Стойкость к коррозии	Химическая стойкость
3.9 Прокладки уплотнительные	+	+	—	+	—	—	—	—	—	—	+	±	—	—	±
3.10 Кольца уплотнительные	+	+	—	+	—	—	—	—	—	—	+	±	—	—	±
4 Картонные															
4.1 Крышки	+	+	—	±	—	—	+	—	—	—	+	±	—	—	±
4.2 Прокладки уплотнительные	+	+	—	±	—	—	+	—	—	—	+	±	—	—	±
5 Прочие	+	+	±	±	±	±	±	±	±	±	+	±	±	±	±

Примечания 1, 2. Заменить слова: «конкретных видов» на «конкретных видов и типоразмеров»;

примечание 2. Исключить слово: «Конкретные».

Пункт 4.2 изложить в новой редакции:

«4.2 Укупорочные средства должны быть допущены для контакта с пищевой продукцией и разрешены к применению органами санитарно-эпидемиологического надзора Федеральной службы по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека».

Раздел 5 изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 37)

«5 Правила приемки

5.1 Укупорочные средства поставляют партиями. Партией изделий считают число укупорочных средств одного наименования, вида, одного типоразмера и назначения, изготовленных из одного материала, произведенных в практически одинаковых условиях в один и тот же период времени.

5.2 Контролируемая партия — это число укупорочных средств, поставленных одновременно и сопровождаемых одним документом о качестве, содержащим:

наименование предприятия-изготовителя и товарный знак (при наличии);

юридический или фактический адрес предприятия-изготовителя;

наименование и обозначение укупорочного средства и материала (материалов), из которого изготовлены укупорочные средства;

номер партии;

число укупорочных средств в партии;

обозначение нормативного документа на укупорочные средства конкретного вида;

результаты испытаний или подтверждение о соответствии качества изделий требованиям нормативного документа.

Примечание — Контролируемая партия может состоять из одной или нескольких партий изделий, или частей партий изделий.

5.3 Для контроля качества укупорочных средств, методом выборочного контроля, от партии отбирают выборку. Объем выборок, планы и схемы контроля по ГОСТ Р ИСО 2859-1 устанавливают в нормативных документах на укупорочные средства конкретных видов или в договорах на поставку.

5.4 Для определения приемлемости партий при контроле процента несоответствующих единиц используют одноступенчатый или двухступенчатый выборочный план контроля.

При двухступенчатом плане контроля каждая выборка должна извлекаться из полной партии.

5.5 При одноступенчатом плане контроля количество контролируемых укупорочных средств должно быть равно объему выборки одноступенчатого плана. Партию признают приемлемой, если число несоответствующих укупорочных средств меньше приемочного числа или равно ему. Если число несоответствующих укупорочных средств превышает браковочное число или равно ему, то партию признают неприемлемой.

5.6 При двухступенчатом плане контроля количество контролируемых укупорочных средств должно быть равно объему выборки первой

(Продолжение см. с. 38)

ступени этого плана. Если число несоответствующих укупорочных средств в первой выборке меньше приемочного числа первой ступени или равно ему, то партию признают приемлемой. Если число несоответствующих укупорочных средств в первой выборке больше браковочного числа первой ступени или равно ему, то партию считают неприемлемой.

Если число несоответствующих укупорочных средств первой выборки лежит в интервале между приемочным и браковочным числами первой ступени, то необходимо отбирать вторую выборку с объемом, заданным планом. Число несоответствующих укупорочных средств, обнаруженных в первой и второй выборках, суммируют. Если суммарное число несоответствующих укупорочных средств меньше приемочного числа второй ступени или равно ему, то партию считают приемлемой. Если суммарное число несоответствующих укупорочных средств превышает браковочное число второй ступени или равно ему, то партию считают неприемлемой».

Пункт 6.1. Заменить слова: «количество изделий» на «число изделий, массу брутто», «паспорт качества» на «удостоверение о качестве».

(ИУС № 2 2008 г.)

Изменение № 1 ГОСТ Р 51214—98 Средства укупорочные. Общие положения по безопасности, маркировке и правилам приемки

Принято и введено в действие Постановлением Госстандарта России от 30.11.2000 № 320

Дата введения 2001—03—01

Раздел 3 изложить в новой редакции (кроме наименования):

«3.1 Укупорочные средства подразделяют на следующие виды:

пробки

- полимерные,
- корковые,
- комбинированные;

колпачки алюминиевые

- с перфорацией,
- винтовые,
- винтовые с дозирующим устройством,
- типа «Алка»,
- для парфюмерно-косметической продукции,
- обкаточные (капсулы для тихих, шампанских (игристых), шипучих вин и напитков);

колпачки полимерные

- с перфорацией,
- винтовые,
- с дозирующим устройством,
- термоусадочные,
- типа «Гуала»,
- для парфюмерно-косметической продукции;

колпачки комбинированные

- термоусадочные,
- винтовые,
- для парфюмерно-косметической продукции,
- обкаточные (капсулы для тихих, шампанских (игристых), шипучих вин и напитков);

средства металлические для бутылок с пищевыми жидкостями, имеющими избыточное давление

- мюзле,

(Продолжение см. с. 66)

- скоба;

кронен-пробка (для бутылок с пиво-безалкогольной продукцией и минеральных вод)

- обжимная,
- винтовая:

крышки металлические для стеклянных банок

- обкатная (СКО),
- обжимная,
- винтовая (типа твист-офф);

крышки полимерные

- винтовые,
- для закрывания банок, в том числе банок для консервирования.

Вспомогательные укупорочные средства:

прокладки

- полимерные,
- комбинированные,
- корковые;

уплотнительные элементы

- кольца,
- пасты.

3.2 Термины и определения, использованные в настоящем стандарте, приведены в приложении А».

Пункт 4.1. Таблицу 1 изложить в новой редакции:

Таблица 1 — Применяемость показателей безопасности в зависимости от вида укупорочных средств

Наименование укупорочного средства	Применяемость показателя													
	Геометрические размеры	Технические характеристики	Масса изделия	Сопротивление давлению	Внешний вид	Химическая стойкость лакокрасочного покрытия	Герметичность	Органолептические показатели	Физико-механические показатели	Крутящий момент	Влажность	Поведение в кипящей воде	Химическая стойкость	Коробление изделия
Укупорочные средства														
Пробки:														
полимерные	+	±	±	+	+	—	+	+	—	—	—	—	+	—
корковые	+	±	±	±	+	—	+	+	+	+	+	+	—	—
комбинированные	+	±	±	±	+	—	+	+	±	±	±	+	±	—

(Продолжение см. с. 67)

Продолжение табл. 1

Наименование укупорочного средства	Применяемость показателя													
	Геометрические размеры	Технические характеристики	Масса изделия	Сопротивление давлению	Внешний вид	Химическая стойкость лакокрасочного покрытия	Герметичность	Органолептические показатели	Физико-механические показатели	Крутящий момент	Влажность	Поведение в кипящей воде	Химическая стойкость	Коробление изделия
Колпачки алюминиевые:														
с перфорацией	+	±	±	—	+	+	+	+	+	+	—	—	—	—
винтовые	+	±	±	—	+	+	+	+	+	+	—	—	+	—
винтовые с дозирующим устройством	+	±	±	—	+	±	+	+	+	+	—	—	—	—
типа «Алка»	+	±	±	—	+	±	+	+	±	—	—	—	—	—
для парфюмерно-косметической продукции	+	±	±	—	+	±	+	+	±	—	—	—	—	—
обкаточные (капсулы для тихих, шампанских (игристых), шипучих вин и напитков)	+	±	±	—	+	—	—	+	+	—	—	—	—	—
Колпачки полимерные:														
с перфорацией	+	±	±	±	+	—	+	+	+	+	—	—	—	—
винтовые	+	±	±	±	+	—	+	+	+	+	—	—	—	—
винтовые с дозирующим устройством	+	±	±	—	+	—	+	+	+	+	—	—	—	—
типа «Гуала»	+	±	±	—	+	—	+	+	+	+	—	—	—	—
термоусадочные	+	±	±	—	+	—	—	+	+	—	—	—	—	—
для парфюмерно-косметической продукции	+	±	±	—	+	—	+	+	±	—	—	—	—	—

(Продолжение см. с. 68)

Продолжение табл. 1

Наименование укупорочного средства	Применяемость показателя													
	Геометрические размеры	Технические характеристики	Масса изделия	Сопротивление давлению	Внешний вид	Химическая стойкость лакокрасочного покрытия	Герметичность	Органолептические показатели	Физико-механические показатели	Крутящий момент	Влажность	Поведение в кипящей воде	Химическая стойкость	Коробление изделия
Колпачки комбинированные:														
термоусадочные	+	±	±	—	+	—	—	+	+	—	—	—	—	—
винтовые	+	±	±	—	+	±	+	+	+	+	—	—	—	—
для парфюмерно-косметической продукции	+	±	±	—	+	±	+	+	±	—	—	—	—	—
обкаточные (капсулы для тихих, шампанских (игристых), шипучих вин и напитков)	+	±	±	—	+	—	—	+	+	—	—	—	—	—
Средства металлические для бутылок с пищевыми жидкостями, имеющими избыточное давление:														
мюзле	+	±	±	±	+	±	±	+	+	—	—	—	±	—
скоба	+	±	±	±	+	—	±	—	+	—	—	—	±	—

(Продолжение см. с. 69)

Продолжение табл. 1

Наименование укупорочного средства	Применяемость показателя													
	Геометрические размеры	Технические характеристики	Масса изделия	Сопротивление давлению	Внешний вид	Химическая стойкость лакокрасочного покрытия	Герметичность	Органолептические показатели	Физико-механические показатели	Крутящий момент	Влажность	Поведение в кипящей воде	Химическая стойкость	Коробление изделия
Кронен-пробка (для бутылок с пивобезалкогольной продукцией и минеральных вод):														
обжимная	+	±	±	+	+	±	+	+	+	—	—	—	±	—
винтовая	+	±	±	+	+	±	+	+	+	+	—	—	±	—
Крышки металлические для стеклянных банок:														
обкатная (СКО)	+	±	±	—	+	+	+	+	+	—	—	+	+	—
обжимная винтовая (типа твист-офф)	+	±	±	—	+	+	+	+	+	—	—	±	+	—
	+	±	±	—	+	+	+	+	+	±	—	+	+	—
Крышки полимерные:														
винтовые для закрывания банок, в том числе банок для консервирования	+	±	±	—	+	—	+	+	±	±	—	±	—	—
	+	±	±	—	+	—	+	+	±	—	—	+	±	+

(Продолжение см. с. 70)

Окончание табл. 1

Наименование укупорочного средства	Применяемость показателя													
	Геометрические размеры	Технические характеристики	Масса изделия	Сопротивление давлению	Внешний вид	Химическая стойкость лакокрасочного покрытия	Герметичность	Органолептические показатели	Физико-механические показатели	Крутящий момент	Влажность	Поведение в кипящей воде	Химическая стойкость	Коробление изделия
Вспомогательные укупорочные средства														
Прокладки:														
полимерные	+	±	±	—	+	—	±	+	—	—	—	±	—	—
комбинированные	+	±	±	—	+	—	±	+	±	—	—	±	—	—
корковые	+	±	±	—	+	—	±	+	—	—	+	+	—	—
Уплотнительные элементы:														
кольца	+	±	±	—	+	—	±	+	±	—	—	±	±	—
пасты	—	±	±	—	+	—	±	+	+	—	—	—	±	—

Примечания

1 Знак «+» означает, что данный показатель обязательно применяется.

Знак «±» — целесообразность применения показателя должна быть установлена в нормативных и технических документах на укупорочные средства конкретных видов.

2 Конкретные значения показателей по каждому виду продукции и методы их контроля устанавливают в нормативных и технических документах на укупорочные средства конкретных видов.

Пункты 4.2, 5.3, 6.1 изложить в новой редакции:

«4.2 Укупорочные средства, контактирующие с пищевыми продуктами, не должны изменять органолептические свойства продукции и должны быть разрешены к применению органами Госсанэпиднадзора Минздрава России.

5.3 Если в выборке количество укупорочных средств, не соответствующих требованиям по качеству изделия окажется более или равно браковочному числу, то производят повторный контроль удвоенной выборки укупорочных средств, взятой от той же партии.

(Продолжение см. с. 71)

Результаты контроля второй выборки являются окончательными и распространяются на всю партию.

6.1 Маркировка каждой упаковочной единицы (короб, ящик, мешок и т. д.) или грузового места с укупорочными средствами должна содержать:

- товарный знак или наименование предприятия-изготовителя;
- наименование укупорочного средства или деталей;
- количество изделий;
- дату изготовления;
- отметку ОТК или информацию, подтверждающую качество продукции (паспорт качества, протокол испытаний, гарантийный талон и др.);
- обозначение нормативного и технического документа на конкретный вид укупорочного средства.

Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192».

Стандарт дополнить приложением — А:

ПРИЛОЖЕНИЕ А
(обязательное)

Термины и определения укупорочных средств

Термин	Определение
Укупорочные средства Means of closing	Вспомогательные упаковочные средства для укупоривания тары
Колпачок Cap, capsule, pilfer—proof	Укупорочное средство, одеваемое на горловину тары, для обеспечения герметичности и (или) защиты тары
Кронен-пробка Crown cap	Укупорочное средство в виде металлического колпачка корончатой формы с уплотнительной прокладкой
Пробка Stopper	Укупорочное средство, вставляемое внутрь горловины тары
Крышка Lid, cap, cover, twist-off cap	Укупорочное средство, закрепляемое по всему наружному периметру верха или горловины тары
Мюзле Muzzle, wirehood	Укупорочное металлическое средство, применяемое для укупоривания бутылок с пищевыми жидкостями, имеющими избыточное давление, закрепляемое на горловине тары после укупоривания ее пробкой

(ИУС № 2 2001 г.)

Изменение № 2 ГОСТ Р 51214—98 Средства укупорочные. Общие положения по безопасности, маркировке и правилам приемки

Утверждено и введено в действие Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 19.11.2007 № 313-ст

Дата введения 2008—03—01

Раздел 2 дополнить ссылкой:

«ГОСТ Р ИСО 2859-1—2007 Статистические методы. Процедуры выборочного контроля по альтернативному признаку. Часть 1. Планы выборочного контроля последовательных партий на основе приемлемого уровня качества».

Раздел 3 изложить в новой редакции:

«3 Классификация укупорочных средств

3.1 Укупорочные средства подразделяют на:

3.1.1 **Корковые**

3.1.1.1 Пробки

- натуральные,
- кольматированные,
- агломерированные,
- сборные, состоящие из агломерированного корпуса, соединенного с дисками из натуральной пробки,
- с дополнительным верхом.

3.1.1.2 Прокладки уплотнительные

3.1.2 **Металлические**

3.1.2.1 Колпачки винтовые

- с предохранительным кольцом, перфорацией и уплотнительной прокладкой или пробкой-вкладышем,
- с перфорацией и уплотнительной прокладкой или дозатором-ограничителем или пробкой-вкладышем,
- с предохранительным кольцом и уплотнением из пластизоля или компаунда,
- с перфорацией и уплотнением из пластизоля или компаунда,
- с диском выдвижного клапана и дозирующим устройством,
- с контрольным стопорным кольцом и дозирующим устройством,
- с рассекателем,
- с защитным приспособлением,
- с отрывным пояском и дозирующим устройством.

(Продолжение см. с. 26)

3.1.2.2 Колпачки обжимные и/или с защитным приспособлением

3.1.2.3 Колпачки обкаточные (капсулы для игристых, газированных, тихих вин и напитков)

3.1.2.4 Колпачки для парфюмерно-косметической продукции

3.1.2.5 Кронен-пробки

- обжимные,
- винтовые.

3.1.2.6 Крышки

- обжимные,
- винтовые,
- обкаточные,
- высечки («платинки»).

3.1.2.7 Средства укупорочные для бутылок с пищевыми жидкостями, имеющими избыточное давление

- мюзле,
- скоба.

3.1.3 **Полимерные**

3.1.3.1 Пробки

- тиражные,
- экспедиционные,
- ниппельные,
- с отрывным пояском,
- цилиндрические,
- с дополнительным верхом.

3.1.3.2 Колпачки винтовые

- с предохранительным кольцом и/или уплотнительной прокладкой,
- с предохранительным кольцом и дозирующим устройством,
- с контрольным стопорным кольцом и дозирующим устройством,
- с диском выдвижного клапана и дозирующим устройством,
- с дозирующим устройством,
- с рассекателем.

3.1.3.3 Колпачки термоусадочные

3.1.3.4 Колпачки обкаточные (капсулы для игристых, газированных, тихих вин и напитков)

3.1.3.5 Колпачки для парфюмерно-косметической продукции

3.1.3.6 Крышки

- винтовые,
- для консервирования,
- для закрывания,
- для парфюмерно-косметической продукции,
- клапаны.

(Продолжение см. с. 27)

3.1.3.7 Дозаторы-ограничители
3.1.3.8 Рассекатели
3.1.3.9 Прокладки уплотнительные
3.1.3.10 Кольца уплотнительные
3.1.4 **Картонные**
3.1.4.1 Крышки
3.1.4.2 Прокладки уплотнительные
3.1.5 **Укупорочные средства прочие**

3.2 Термины и определения, использованные в настоящем стандарте, приведены в приложении А».

Пункт 4.1. Таблицу 1 изложить в новой редакции:

«Таблица 1 — Применяемость показателей безопасности в зависимости от вида укупорочных средств

Наименование укупорочного средства	Применяемость показателей														
	Геометрические размеры	Внешний вид	Герметичность	Органолептические показатели	Физико-механические показатели	Крутящий момент	Влажность	Стойкость к горячей обработке	Механическая прочность (адгезия) лакокрасочного покрытия	Химическая стойкость лакокрасочного покрытия	Масса изделия	Технические характеристики	Сопротивление давлению	Стойкость к коррозии	Химическая стойкость
Укупорочные средства															
1 Корковые															
1.1 Пробки:															
1.1.1 натуральные	+	+	+	+	+	—	+	—	—	—	+	±	—	—	—
1.1.2 кольматированные	+	+	+	+	+	—	+	—	—	—	+	±	—	—	—
1.1.3 агломерированные	+	+	±	+	+	+	+	+	—	—	+	±	—	—	—

(Продолжение см. с. 28)

Продолжение таблицы 1

Наименование укупорочного средства	Применяемость показателей														
	Геометрические размеры	Внешний вид	Герметичность	Органолептические показатели	Физико-механические показатели	Крутящий момент	Влажность	Стойкость к горячей обработке	Механическая прочность (адгезия) лакокрасочного покрытия	Химическая стойкость лакокрасочного покрытия	Масса изделия	Технические характеристики	Сопротивление давлению	Стойкость к коррозии	Химическая стойкость
1.1.4 сборные, состоящие из агломерированного корпуса, соединенного с дисками из натуральной пробки	+	+	±	+	+	+	+	+	—	—	+	±	—	—	—
1.1.5 с дополнительным верхом	+	+	+	+	+	—	+	—	—	—	+	±	—	—	—
1.2 Прокладки уплотнительные корковые агломерированные	+	+	—	+	+	—	+	+	—	—	+	+	—	—	—
2 Металлические															
2.1 Колпачки винтовые:															

(Продолжение см. с. 29)

Продолжение таблицы 1

Наименование укупорочного средства	Применяемость показателей														
	Геометрические размеры	Внешний вид	Герметичность	Органолептические показатели	Физико-механические показатели	Крутящий момент	Влажность	Стойкость к горячей обработке	Механическая прочность (адгезия) лакокрасочного покрытия	Химическая стойкость лакокрасочного покрытия	Масса изделия	Технические характеристики	Сопротивление давлению	Стойкость к коррозии	Химическая стойкость
2.1.1 с предохранительным кольцом, перфорацией и уплотнительной прокладкой или пробкой-вкладышем	+	+	+	+	+	+	—	—	+	+	+	±	—	±	—
2.1.2 с перфорацией и уплотнительной прокладкой или дозатором-ограничителем	+	+	+	+	+	+	—	—	+	+	+	±	—	±	—
2.1.3 с предохранительным кольцом и уплотнением из пластизоля или компаунда	+	+	+	+	+	+	—	+	+	+	+	±	—	±	+

(Продолжение см. с. 30)

Продолжение таблицы 1

Наименование укупорочного средства	Применяемость показателей														
	Геометрические размеры	Внешний вид	Герметичность	Органолептические показатели	Физико-механические показатели	Крутящий момент	Влажность	Стойкость к горячей обработке	Механическая прочность (адгезия) лакокрасочного покрытия	Химическая стойкость лакокрасочного покрытия	Масса изделия	Технические характеристики	Сопротивление давлению	Стойкость к коррозии	Химическая стойкость
2.1.4 с перфорацией и уплотнением из пластизоля или компаунда	+	+	+	+	+	+	—	+	+	+	+	±	—	±	+
2.1.5 с диском выдвижного клапана и дозирующим устройством	+	+	+	+	+	+	—	—	+	+	+	±	—	±	—
2.1.6 с контрольным стопорным кольцом и дозирующим устройством	+	+	+	+	+	+	—	—	+	+	+	±	—	±	—
2.1.7 с рассекателем	+	+	+	+	+	+	—	—	+	+	+	±	—	±	—
2.1.8 с защитным приспособлением	+	+	+	+	+	+	—	—	+	+	+	±	—	±	—
2.1.9 с отрывным поясом и дозирующим устройством	+	+	+	+	+	+	—	—	+	+	+	±	—	±	—

(Продолжение см. с. 31)

Продолжение таблицы 1

Наименование укупорочного средства	Применяемость показателей														
	Геометрические размеры	Внешний вид	Герметичность	Органолептические показатели	Физико-механические показатели	Крутящий момент	Влажность	Стойкость к горячей обработке	Механическая прочность (адгезия) лакокрасочного покрытия	Химическая стойкость лакокрасочного покрытия	Масса изделия	Технические характеристики	Сопротивление давлению	Стойкость к коррозии	Химическая стойкость
2.2. Колпачки обжимные	+	+	+	±	—	—	—	—	±	+	+	±	—	±	±
2.3 Колпачки обкаточные (капсулы для игристых, газированных, тихих вин и напитков)	+	+	—	±	—	—	—	±	—	—	+	±	—	±	+
2.4 Колпачки для парфюмерно-косметической продукции	+	+	±	±	±	±	—	±	±	±	+	±	—	±	±
2.5 Кроненпробки:															
2.5.1 обжимные	+	+	+	+	—	—	—	—	—	—	+	±	+	+	±
2.5.2 винтовые	+	+	+	+	—	+	—	—	—	—	+	±	+	+	±
2.6 Крышки:															
2.6.1 обжимные	+	+	+	+	—	—	—	+	+	—	+	±	—	+	—
2.6.2 винтовые	+	+	+	+	—	+	—	+	+	+	+	±	±	+	±

(Продолжение см. с. 32)

Продолжение таблицы 1

Наименование укупорочного средства	Применяемость показателей														
	Геометрические размеры	Внешний вид	Герметичность	Органолептические показатели	Физико-механические показатели	Крутящий момент	Влажность	Стойкость к горячей обработке	Механическая прочность (адгезия) лакокрасочного покрытия	Химическая стойкость лакокрасочного покрытия	Масса изделия	Технические характеристики	Сопротивление давлению	Стойкость к коррозии	Химическая стойкость
2.6.3 обкаточные	+	+	+	+	—	—	—	+	+	+	+	±	—	+	—
2.6.4 высечки («платинки»)	+	+	±	+	—	—	—	—	+	±	+	±	—	±	—
2.7 Средства укупорочные для бутылок с пищевыми жидкостями, имеющими избыточное давление:															
2.7.1 мюзле	+	+	—	—	+	—	—	—	±+	—	+	±+	—	±+	+
2.7.2 скоба	+	+	—	—	±	—	—	—	—	—	+	±	—	±	+
3 Полимерные															
3.1 Пробки:															
3.1.2 тиражные	+	+	+	+	—	—	—	—	—	—	+	±	+	—	—
3.1.3 экспедиционные	+	+	+	+	—	—	—	—	—	—	+	±	+	—	—
3.1.3 нипельные	+	+	+	+	—	—	—	—	—	—	+	±	—	—	—

(Продолжение см. с. 33)

Продолжение таблицы 1

Наименование укупорочного средства	Применяемость показателей														
	Геометрические размеры	Внешний вид	Герметичность	Органолептические показатели	Физико-механические показатели	Крутящий момент	Влажность	Стойкость к горячей обработке	Механическая прочность (адгезия) лакокрасочного покрытия	Химическая стойкость лакокрасочного покрытия	Масса изделия	Технические характеристики	Сопротивление давлению	Стойкость к коррозии	Химическая стойкость
3.1.4 с отрывным поясом	+	+	+	+	—	—	—	—	—	—	+	±	—	—	—
3.1.5 цилиндрические	+	+	+	+	—	—	—	—	—	—	+	±	—	—	—
3.1.6 с дополнительным верхом	+	+	+	+	—	—	—	—	—	—	+	±	—	—	—
3.2 Колпачки винтовые:															
3.2.1 с предохранительным кольцом и/или уплотнительной прокладкой	+	+	+	+	—	+	—	—	±	±	+	±	—	—	±
3.2.2 с предохранительным кольцом и дозирующим устройством	+	+	+	+	—	+	—	—	±	±	+	±	—	—	±

(Продолжение см. с. 34)

Продолжение таблицы 1

Наименование укупорочного средства	Применяемость показателей														
	Геометрические размеры	Внешний вид	Герметичность	Органолептические показатели	Физико-механические показатели	Крутящий момент	Влажность	Стойкость к горячей обработке	Механическая прочность (адгезия) лакокрасочного покрытия	Химическая стойкость лакокрасочного покрытия	Масса изделия	Технические характеристики	Сопротивление давлению	Стойкость к коррозии	Химическая стойкость
3.2.3 с контрольным стопорным кольцом и дозирующим устройством	+	+	+	+	—	+	—	—	±	±	+	±	—	—	±
3.2.4 с диском выдвижного клапана и дозирующим устройством	+	+	+	+	—	+	—	—	±	—	+	±	—	—	—
3.2.5 с дозирующим устройством	+	+	+	+	—	+	—	—	±	—	+	±	—	—	—
3.2.6 с рассекателем	+	+	+	+	—	+	—	—	±	—	+	±	—	—	—
3.3 Колпачки термоусадочные	+	+	—	±	±	—	—	—	—	—	+	±	—	—	—
3.4 Колпачки обкаточные (капсулы для игристых, газированных, тихих вин и напитков)	+	+	—	±	±	—	—	—	—	—	+	±	—	—	—

(Продолжение см. с. 35)

Продолжение таблицы 1

Наименование укупорочного средства	Применяемость показателей														
	Геометрические размеры	Внешний вид	Герметичность	Органолептические показатели	Физико-механические показатели	Крутящий момент	Влажность	Стойкость к горячей обработке	Механическая прочность (адгезия) лакокрасочного покрытия	Химическая стойкость лакокрасочного покрытия	Масса изделия	Технические характеристики	Сопротивление давлению	Стойкость к коррозии	Химическая стойкость
3.5 Колпачки для парфюмерно-косметической продукции	+	+	±	±	±	±	—	—	±	—	+	±	—	—	±
3.6 Крышки:															
3.6.1 винтовые	+	+	+	+	—	+	—	—	—	—	+	±	—	—	±
3.6.2 для консервирования	+	+	+	+	—	—	—	+	—	—	+	±	—	—	±
3.6.3 для закрывания	+	+	+	+	—	—	—	—	—	—	+	±	—	—	±
3.6.4 для парфюмерно-косметической продукции	+	+	+	±	—	±	—	±	±	±	+	±	—	—	±
3.6.5 клапаны	+	+	—	+	±	—	—	—	—	—	+	±	—	—	±
3.7 Дозаторы-ограничители	+	+	—	+	+	—	—	—	—	—	+	±	—	—	±
3.8 Рассекатели	+	+	—	+	—	—	—	—	—	—	+	±	—	—	±

(Продолжение см. с. 36)

Окончание таблицы 1

Наименование укупорочного средства	Применяемость показателей														
	Геометрические размеры	Внешний вид	Герметичность	Органолептические показатели	Физико-механические показатели	Крутящий момент	Влажность	Стойкость к горячей обработке	Механическая прочность (адгезия) лакокрасочного покрытия	Химическая стойкость лакокрасочного покрытия	Масса изделия	Технические характеристики	Сопротивление давлению	Стойкость к коррозии	Химическая стойкость
3.9 Прокладки уплотнительные	+	+	—	+	—	—	—	—	—	—	+	±	—	—	±
3.10 Кольца уплотнительные	+	+	—	+	—	—	—	—	—	—	+	±	—	—	±
4 Картонные															
4.1 Крышки	+	+	—	±	—	—	+	—	—	—	+	±	—	—	±
4.2 Прокладки уплотнительные	+	+	—	±	—	—	+	—	—	—	+	±	—	—	±
5 Прочие	+	+	±	±	±	±	±	±	±	±	+	±	±	±	±

Примечания 1, 2. Заменить слова: «конкретных видов» на «конкретных видов и типоразмеров»;

примечание 2. Исключить слово: «Конкретные».

Пункт 4.2 изложить в новой редакции:

«4.2 Укупорочные средства должны быть допущены для контакта с пищевой продукцией и разрешены к применению органами санитарно-эпидемиологического надзора Федеральной службы по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека».

Раздел 5 изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 37)

«5 Правила приемки

5.1 Укупорочные средства поставляют партиями. Партией изделий считают число укупорочных средств одного наименования, вида, одного типоразмера и назначения, изготовленных из одного материала, произведенных в практически одинаковых условиях в один и тот же период времени.

5.2 Контролируемая партия — это число укупорочных средств, поставленных одновременно и сопровождаемых одним документом о качестве, содержащим:

наименование предприятия-изготовителя и товарный знак (при наличии);

юридический или фактический адрес предприятия-изготовителя;

наименование и обозначение укупорочного средства и материала (материалов), из которого изготовлены укупорочные средства;

номер партии;

число укупорочных средств в партии;

обозначение нормативного документа на укупорочные средства конкретного вида;

результаты испытаний или подтверждение о соответствии качества изделий требованиям нормативного документа.

Примечание — Контролируемая партия может состоять из одной или нескольких партий изделий, или частей партий изделий.

5.3 Для контроля качества укупорочных средств, методом выборочного контроля, от партии отбирают выборку. Объем выборок, планы и схемы контроля по ГОСТ Р ИСО 2859-1 устанавливают в нормативных документах на укупорочные средства конкретных видов или в договорах на поставку.

5.4 Для определения приемлемости партий при контроле процента несоответствующих единиц используют одноступенчатый или двухступенчатый выборочный план контроля.

При двухступенчатом плане контроля каждая выборка должна извлекаться из полной партии.

5.5 При одноступенчатом плане контроля количество контролируемых укупорочных средств должно быть равно объему выборки одноступенчатого плана. Партию признают приемлемой, если число несоответствующих укупорочных средств меньше приемочного числа или равно ему. Если число несоответствующих укупорочных средств превышает браковочное число или равно ему, то партию признают неприемлемой.

5.6 При двухступенчатом плане контроля количество контролируемых укупорочных средств должно быть равно объему выборки первой

(Продолжение см. с. 38)

ступени этого плана. Если число несоответствующих укупорочных средств в первой выборке меньше приемочного числа первой ступени или равно ему, то партию признают приемлемой. Если число несоответствующих укупорочных средств в первой выборке больше браковочного числа первой ступени или равно ему, то партию считают неприемлемой.

Если число несоответствующих укупорочных средств первой выборки лежит в интервале между приемочным и браковочным числами первой ступени, то необходимо отбирать вторую выборку с объемом, заданным планом. Число несоответствующих укупорочных средств, обнаруженных в первой и второй выборках, суммируют. Если суммарное число несоответствующих укупорочных средств меньше приемочного числа второй ступени или равно ему, то партию считают приемлемой. Если суммарное число несоответствующих укупорочных средств превышает браковочное число второй ступени или равно ему, то партию считают неприемлемой».

Пункт 6.1. Заменить слова: «количество изделий» на «число изделий, массу брутто», «паспорт качества» на «удостоверение о качестве».

(ИУС № 2 2008 г.)

Поправка к ГОСТ Р 51214—98 Средства укупорочные. Общие положения по безопасности, маркировке и правилам приемки (см. Изменение № 2, ИУС № 2—2008)

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 4.1, таблица 1. Графа «Стойкость к коррозии». Для укупорочных средств «2.6.1 обжимные», «2.6.2 винтовые», «2.6.3 обкаточные»	+	—
Графа «Химическая стойкость». Для укупорочных средств «2.6.1 обжимные», «2.6.3 обкаточные»	—	+

(ИУС № 2 2011 г.)

Поправка к ГОСТ Р 51214—98 Средства укупорочные. Общие положения по безопасности, маркировке и правилам приемки (см. Изменение № 2, ИУС № 2—2008)

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 4.1, таблица 1. Графа «Стойкость к коррозии». Для укупорочных средств «2.6.1 обжимные», «2.6.2 винтовые», «2.6.3 обкаточные»	+	—
Графа «Химическая стойкость». Для укупорочных средств «2.6.1 обжимные», «2.6.3 обкаточные»	—	+

(ИУС № 2 2011 г.)

gost.e-ecolog.ru