МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)

INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

**ГОСТ
34401—
2018**

ПЛАТИНА АФФИНИРОВАННАЯ В БРИКЕТАХ

Технические условия

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2018

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены в ГОСТ 1.0—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 102 «Платиновые металлы», Открытым акционерным обществом «Красцветмет»

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 30 апреля 2018 г. № 108-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт
Украина	UA	Минэкономразвития Украины

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 24 октября 2018 г. № 845-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 34401—2018 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 декабря 2018 г.

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (*gost.e-ecolog.ru

© Стандартинформ, оформление, 2018

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Термины и определения, обозначения и сокращения 1
4 Технические требования 2
4.1 Характеристики (свойства) 2
4.2 Маркировка 3
4.3 Упаковка 3
5 Правила приемки 4
6 Методы контроля 4
7 Транспортирование и хранение 5
8 Гарантии изготовителя 5

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПЛАТИНА АФФИНИРОВАННАЯ В БРИКЕТАХ

Технические условия

Refined platinum in briquettes. Specifications

Дата введения — 2018—12—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на аффинированную платину в брикетах (далее — брикет, платина, платина в брикетах, брикет платины), предназначенную для производства сплавов, химических соединений платины, промышленных изделий и других целей.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ OIML R 76-1—2011 Государственная система обеспечения единства измерений. Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания

ГОСТ 3826—82 Сетки проволочные тканые с квадратными ячейками. Технические условия

ГОСТ 15150—69 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды

ГОСТ 17527—2014 Упаковка. Термины и определения

ГОСТ 31290—2005 Платина аффинированная. Технические условия

ГОСТ 33728—2016 Платина. Методы атомно-эмиссионного анализа с дуговым возбуждением спектра

ГОСТ 33730—2016 Платина. Метод атомно-эмиссионного анализа с индуктивно связанной плазмой

ГОСТ 33731—2016 Платина. Метод атомно-эмиссионного анализа с искровым возбуждением спектра

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения, обозначения и сокращения

3.1 В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ 17527, а также следующие термины с соответствующими определениями:

3.1.1 **брикет:** Изделие, полученное из порошка платины аффинированной по ГОСТ 31290 методом прессования и спекания.

Издание официальное

3.1.2 **документ о качестве:** Паспорт, сертификат.

3.1.3 **заусенец:** Излишки металла, остающиеся на кромках брикета после какого-нибудь процесса обработки.

3.1.4 **постороннее включение:** Дефект поверхности брикета в виде включения инородного металлического или неметаллического тела (частицы) различных формы и размеров.

3.2 В настоящем стандарте применены следующие обозначения и сокращения для марки платины:

Пл — платина;

А — аффинированная;

Б — брикет;

00, 0, 1, 2 — порядковый номер марки, соответствующей определенному химическому составу.

Пример условного обозначения аффинированной платины в брикетах.

ПлАБ-1 ГОСТ 34401—2018

4 Технические требования

4.1 Характеристики (свойства)

4.1.1 Платина в брикетах должна соответствовать требованиям настоящего стандарта и быть изготовлена по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

4.1.2 Крупность частиц порошка платины по ГОСТ 31290, предназначенного для изготовления брикетов, должна соответствовать минусовой фракции сетки № 1,6 согласно ГОСТ 3826. Допускается наличие частиц порошка размером более 1,6 мм массой, не превышающей 2 % от массы партии.

4.1.3 Брикет платины должен быть прямоугольной формы, длиной (100 ± 3) мм и шириной (65 ± 2) мм. Высота брикета не регламентируется.

4.1.4 Масса брикета должна быть не более 6 кг.

4.1.5 По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление брикетов других форм, размеров и массы.

4.1.6 Химический состав платины в брикетах должен соответствовать нормам, указанным в таблице 1.

4.1.7 Поверхность брикетов должна быть без заусенцев, жировых и масляных пятен, без посторонних включений.

Лицевая поверхность брикета не должна иметь пор, чтобы обеспечить выполнение требований к оттискам по 4.2.1.

Допускается зачистка или зачеканка отдельных поверхностных повреждений на тех сторонах брикета, где нет маркировки. Количество зачищенных или зачеканенных мест должно быть не более пяти.

Глубина зачищенных и зачеканенных мест на поверхности брикетов не должна превышать 1 мм. Следы от механической обработки браковочными признаками не являются.

4.1.8 Платина пожаровзрывобезопасна.

Таблица 1 — Химический состав платины

В процентах

Элемент*	Массовая доля элементов по маркам			
	ПлАБ-00	ПлАБ-0	ПлАБ-1	ПлАБ-2
Платина, не менее (по разности)	99,99	99,98	99,95	99,90
Сумма примесей, не более:	0,01	0,02	0,05	0,10
палладий	0,005	—	0,020	—
родий	0,005	—	0,030	—
иридий	0,005	—	0,015	—
рутений	0,002	—	0,010	—
Сумма металлов платиновой группы	—	0,015	—	0,050
золото	0,002	0,002	0,005	0,005

Окончание таблицы 1

В процентах

Элемент*	Массовая доля элементов по маркам			
	ПлАБ-00	ПлАБ-0	ПлАБ-1	ПлАБ-2
свинец	0,001	0,002	0,005	0,005
железо	0,003	0,003	0,010	0,010
кремний	0,002	0,002	0,005	0,005
олово	0,001	0,001	0,005	0,005
алюминий	0,002	0,002	0,005	0,005
сурьма	0,001	0,001	0,005	0,005
серебро	0,003	0,005	0,005	—
магний	0,002	0,005	0,005	—
цинк	0,002	0,005	0,003	—
медь	0,002	0,005	0,005	—
никель	0,001	0,005	0,003	—
марганец	0,001	0,005	0,005	—
хром	0,001	0,005	0,005	—
мышьяк	0,002	0,005	0,005	—
висмут	0,002	0,005	0,005	—
теллур	0,004	0,005	0,005	—
кальций	0,003	0,005	0,005	—
кадмий	0,005	0,005	0,005	—
молибден	0,004	0,010	0,010	—

* По согласованию с потребителем допускается расширение числа определяемых элементов и определение их предельно допустимых массовых долей.

4.2 Маркировка

4.2.1 На лицевую поверхность каждого брикета платины наносят маркировку, состоящую из семи оттисков:

- товарного знака предприятия-изготовителя;
- номера (шифра) брикета;
- наименования государства-изготовителя;
- символа Pt;
- массовой доли платины, %;
- массы брикета, g;
- года выпуска.

Допускается нанесение других оттисков по согласованию с потребителем.

Оттиски на брикетах должны быть четкими, линии оттиска не должны иметь разрывов, не должны быть сдвоенными.

4.2.2 Расположение маркировки приведено в приложении А.

4.3 Упаковка

4.3.1 Брикеты платины упаковывают в транспортную тару. Виды тары, способы упаковки и упаковочные материалы должны обеспечить защиту брикетов от повреждений при транспортировании и хранении.

4.3.2 На каждую единицу транспортной тары наклеивают или закрепляют иным способом этикетку (бирку) с указанием номера места, номера спецификации, а также других реквизитов, необходимых для доставки груза получателю.

4.3.3 Каждую единицу транспортной тары пломбируют или опечатывают пломбой или печатью предприятия-изготовителя.

4.3.4 Каждая партия платины сопровождается документом о качестве, содержащим:

- товарный знак и наименование предприятия-изготовителя;
- наименование металла и его марку;
- номер партии;
- массовую долю платины, %;
- массовую долю каждой определяемой примеси, %;
- номер спецификации;
- год выпуска;
- штамп контроля качества;
- обозначение настоящего стандарта.

4.3.5 Каждая поставка платины сопровождается спецификацией. В спецификации должны быть указаны:

- товарный знак и наименование предприятия-изготовителя;
- номер спецификации;
- наименование металла и его марка;
- номер партии (номера партий);
- год выпуска;
- номера брикетов;
- масса каждого брикета, г;
- массовая доля платины, %;
- масса чистой платины, г;
- массовая доля каждой определяемой примеси, % (по согласованию с потребителем);
- масса партии, г;
- общая масса по спецификации, г;
- обозначение настоящего стандарта.

4.3.6 Документ о качестве и спецификацию, защищенные полиэтиленовой пленкой, вкладывают в одно из упаковочных мест. На упаковочное место наносят маркировку «Документ здесь». Допускается отправлять потребителю пакет документов отдельно.

5 Правила приемки

5.1 Платину предъявляют к приемке партиями.

Партия платины в брикетах должна состоять из брикетов, полученных из одной партии порошка аффинированной платины.

Партия порошка аффинированной платины должна состоять из металла, полученного в одном технологическом цикле.

Количество брикетов в партии не нормируется.

5.2 Для проверки химического состава от каждой партии порошка платины отбирают пробу по 6.2.

5.3 Контролю качества поверхности и наличия посторонних включений, а также массы и размеров брикетов подвергают каждый брикет.

5.4 Проверке качества упаковки, маркировки и правильности оформления сопроводительной документации подлежит каждая партия платины, каждый брикет.

5.5 При возникновении разногласий в оценке химического состава у изготовителя и потребителя хотя бы по одному из показателей проводят анализ контрольной пробы, хранящейся у изготовителя.

6 Методы контроля

6.1 Контроль качества поверхности брикетов платины проводят визуально без применения увеличительных приборов.

Контроль массы брикетов проводят взвешиванием на весах, соответствующих требованиям ГОСТ OIML R 76-1. Допускается применение других средств измерений массы, обеспечивающих погрешность взвешивания в соответствии с таблицей 2.

Таблица 2

В граммах

Масса	Погрешность
До 1000 включ.	± 0,01
Св. 1000	± 0,1

6.2 Для определения химического состава и размера частиц порошка платины, предназначенного для изготовления брикетов, отбирают пробу методом пересечения струи порошка платины при его выгрузке из смесителя после механического усреднения.

Допускается применение другого метода отбора пробы по методике предприятия-изготовителя, не снижающего представительности пробы.

Определение химического состава платины в брикетах у потребителя, при необходимости, может проводиться на пробах, отбираемых от любых двух брикетов партии путем сверления противоположных углов и сторон брикета.

6.3 Анализ химического состава платины проводят по ГОСТ 33728, ГОСТ 33730, ГОСТ 33731 и другим методикам, обеспечивающим точность не ниже установленной указанными стандартами.

Изготовитель гарантирует содержание платины в брикетах в соответствии с 4.1.6.

6.4 Размер частиц порошка платины определяют просеиванием через сито с сеткой № 1,6 по ГОСТ 3826.

Изготовитель гарантирует размер частиц платины в брикете в соответствии с требованиями п. 4.1.1.

6.5 Срок хранения контрольной пробы — 30 календарных дней со дня отгрузки потребителю, если иное не предусмотрено условиями договора.

7 Транспортирование и хранение

7.1 Транспортирование, хранение и учет платины в брикетах проводят в соответствии с порядком хранения, транспортирования и учета драгоценных металлов.

7.2 При транспортировании и хранении брикеты платины должны быть защищены от загрязнений, механических повреждений, воздействия влаги, агрессивных сред, паров сернистых соединений.

Условия хранения в части воздействия климатических факторов — 1.1 по ГОСТ 15150, условия транспортирования — 3 по ГОСТ 15150.

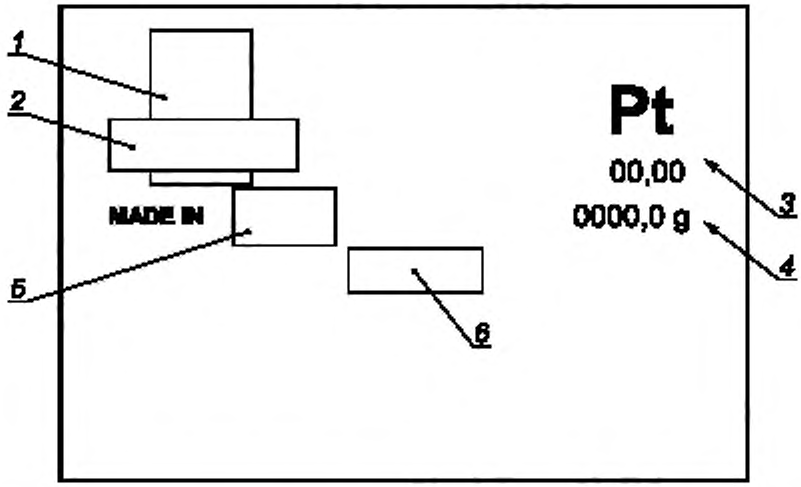
8 Гарантии изготовителя

8.1 Изготовитель гарантирует соответствие платиновых брикетов требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения, установленных настоящим стандартом.

8.2 Срок хранения платины в брикетах в упаковке изготовителя не ограничен.

Приложение А
(рекомендуемое)

Расположение маркировки на брикете платины



1 — товарный знак предприятия-изготовителя; *2* — номер (шифр) брикета; *3* — массовая доля платины, %; *4* — масса брикета, g; *5* — наименование государства-изготовителя. *6* — год выпуска

Рисунок А.1

УДК 669.231:543.06:006.354 МКС 77.120

Ключевые слова: платина аффинированная в брикетах, химический состав, масса, маркировка, правила приемки, отбор проб, транспортирование, хранение

БЗ 1—2018/141

Редактор *А.А. Кабанов*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *М.И. Першина*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Сдано в набор 25.10.2018. Подписано в печать 14.11.2018. Формат 60×84 $^{1}/_{8}$. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 1,24.
Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» для комплектования Федерального информационного фонда стандартов, 117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.
www.gostinfo.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru