ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р 58348— 2019

Интеллектуальная собственность

ПРОТИВОДЕЙСТВИЕ РАСПРОСТРАНЕНИЮ КОНТРАФАКТНОЙ И ФАЛЬСИФИЦИРОВАННОЙ ПРОДУКЦИИ В ОБЛАСТИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

Требования к процессам закупки, приемки и утилизации

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2019

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Некоммерческой организацией «НАУЧНО-ПРОМЫШЛЕННАЯ АССОЦИАЦИЯ АРМАТУРОСТРОИТЕЛЕЙ» (НПАА)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 481 «Интеллектуальная собственность»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 7 февраля 2019 г. № 24-ст

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Правила применения настоящего стандарта установлены в статье 26 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации». Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (*gost.e-ecolog.ru

© Стандартинформ, оформление, 2019

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения . . . 1
2 Нормативные ссылки . . . 1
3 Термины и определения . . . 2
4 Закупка . . . 2
4.1 Общая информация . . . 2
4.2 Подтверждение соответствия . . . 3
5 Проверка и приемка . . . 3
6 Отличительные признаки сомнительной продукции . . . 4
6.1 Контрольные признаки . . . 4
6.2 Маркировка . . . 5
6.3 Внешние признаки . . . 5
7 Действия при обнаружении фальсифицированной/контрафактной продукции . . . 5
7.1 Порядок действий . . . 5
7.2 Демонтаж . . . 6
7.3 Утилизация . . . 6
Приложение А (справочное) Примеры признаков фальсификации и контрафакта отдельных видов машиностроительной продукции . . . 7
Библиография . . . 10

Поправка к ГОСТ Р 58348—2019 Интеллектуальная собственность. Противодействие распространению контрафактной и фальсифицированной продукции в области машиностроения. Требования к процессам закупки, приемки и утилизации

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Библиографические данные	ОКС 70.22.16	ОКС 13.310

(ИУС № 5 2019 г.)

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Интеллектуальная собственность

ПРОТИВОДЕЙСТВИЕ РАСПРОСТРАНЕНИЮ КОНТРАФАКТНОЙ И ФАЛЬСИФИЦИРОВАННОЙ ПРОДУКЦИИ В ОБЛАСТИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

Требования к процессам закупки, приемки и утилизации

Intellectual property. Preventive actions against spread of counterfeit and fraudulent products in mechanical engineering. Requirements for procurement, acceptance and disposal processes

Дата введения — 2019—07—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на машиностроительную продукцию всех видов и типов, устанавливает требования к процессам закупки, приемки и утилизации продукции машиностроения.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 2.102 Единая система конструкторской документации. Виды и комплектность конструкторских документов

ГОСТ 2.601 Единая система конструкторской документации. Эксплуатационные документы

ГОСТ 2.610 Единая система конструкторской документации. Правила выполнения эксплуатационных документов

ГОСТ 24297 Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля

ГОСТ Р 57881 Система защиты от фальсификации и контрафакта. Термины и определения

ГОСТ Р 58347 Интеллектуальная собственность. Противодействие распространению контрафактной и фальсифицированной продукции в области машиностроения. Методы и технологии защиты

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого стандарта с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого стандарта с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.

Издание официальное

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ Р 57881, а также следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **аккредитация:** Подтверждение национальным органом по аккредитации соответствия юридического лица или индивидуального предпринимателя критериям аккредитации, являющееся официальным свидетельством компетентности юридического лица или индивидуального предпринимателя осуществлять деятельность в определенной области аккредитации.

3.2 **декларация о соответствии:** Документ, удостоверяющий соответствие выпускаемой в обращение продукции требованиям технических регламентов.

3.3 **дистрибьютор:** Фирма, осуществляющая сбыт на основе оптовых закупок у крупных промышленных фирм-производителей.

3.4 **заказчик:** Покупатель, обратившийся к продавцу с заявкой на поставку какой-либо продукции и/или выполнение услуг.

3.5 **изготовитель (продуцент):** Организация независимо от ее организационно-правовой формы, производящая продукцию для реализации потребителям.

3.6 **орган по сертификации:** Юридическое лицо или индивидуальный предприниматель, аккредитованные в установленном порядке для выполнения работ по сертификации.

3.7 **поставщик:** Организация независимо от ее организационно-правовой формы, выбранная заказчиком для осуществления поставки продукции для его нужд.

3.8 **продавец:** Организация независимо от ее организационно-правовой формы, реализующая продукцию потребителям по договору купли-продажи.

3.9 **разработчик:** Организация независимо от ее организационно-правовой формы, разрабатывающая конструкторскую и технологическую документацию на продукцию.

3.10 **сертификация:** Форма осуществляемого органом по сертификации подтверждения соответствия объектов требованиям технических регламентов, положениям стандартов или условиям договоров.

3.11

государственная комиссия: Государственная комиссия по противодействию незаконному обороту промышленной продукции, созданная для координации деятельности федеральных органов исполнительной власти, органов исполнительной власти субъектов Российской Федерации и органов местного самоуправления по противодействию незаконному ввозу, производству и обороту промышленной продукции, в том числе контрафактной, а также для мониторинга и оценки ситуации в этой сфере на территории Российской Федерации.

[[1], пункт 1]

4 Закупка

4.1 Общая информация

4.1.1 Продавец продукции должен предоставить покупателю вместе с продукцией (партией) все необходимые для данной продукции документы:

- паспорт;
- руководство по эксплуатации;
- сертификат соответствия или декларацию о соответствии на продукцию (в случаях, установленных законодательством о техническом регулировании);
- разрешение на применение продукции на опасном производственном объекте (в случаях, установленных законодательством о техническом регулировании).

Необходимый объем эксплуатационной документации определяется техническими условиями на конкретную продукцию.

4.1.2 Эксплуатационная документация на продукцию должна соответствовать требованиям ГОСТ 2.102, ГОСТ 2.601, ГОСТ 2.610.

4.1.3 Продукция с момента проектирования до момента продажи проходит этапы, приведенные на рисунке 1.

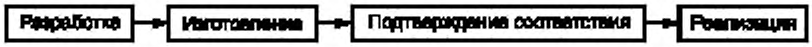

Рисунок 1

На каждом этапе продукция должна сопровождаться необходимой документацией.

4.1.4 Разработчик должен предоставить изготовителю конструкторские документы в соответствии с ГОСТ 2.102 (в случае, если разработчик и изготовитель являются разными организациями).

4.1.5 Продукция, в отношении которой установлены обязательные требования, до выпуска в обращение должна пройти процедуру обязательного подтверждения (оценки) соответствия требованиям технических регламентов, распространяющихся на данный вид продукции.

4.2 Подтверждение соответствия

4.2.1 Подтверждения соответствия осуществляется в соответствии с [2], [3].

4.2.2 Положение о порядке применения типовых схем оценки (подтверждения) соответствия требованиям ТР ТС:

- устанавливает порядок применения типовых схем оценки (подтверждения) соответствия требованиям технических регламентов Таможенного союза;
- регламентирует, что применительно к продукции, требования к которой установлены техническими регламентами Таможенного союза (далее — технические регламенты), оценка соответствия проводится в форме подтверждения соответствия (декларирования соответствия, сертификации), регистрации, в том числе государственной, экспертизы, оценки пригодности, испытаний, государственного контроля (надзора) и (или) в иной форме;
- устанавливает, что подтверждение соответствия осуществляется в формах сертификации или декларирования соответствия по типовым схемам. Сертификаты соответствия могут использоваться в качестве доказательственных материалов при принятии декларации о соответствии, регистрации и одобрении (утверждении) типа продукции, если данный порядок устанавливается в техническом регламенте;
- регламентирует процедуры подтверждения соответствия (декларирования соответствия, сертификации) и регистрации, в том числе государственной, экспертизы и оценки пригодности, испытаний и государственного контроля (надзора);
- регламентирует контроль за продукцией, соответствие которой подтверждено декларацией о соответствии, осуществляется в рамках государственного контроля (надзора);
- устанавливает, что в зависимости от типовой схемы сертификации подтверждение соответствия в форме сертификации осуществляется аккредитованным органом по сертификации продукции и (или) аккредитованным органом по сертификации систем менеджмента, включенными в Единый реестр органов по сертификации и испытательных лабораторий (центров) Таможенного союза;
- регламентирует, что в зависимости от выбранной типовой схемы подтверждение соответствия в форме декларирования осуществляется на основании собственных доказательств и (или) доказательств, полученных с участием органа по сертификации продукции, органа по сертификации систем менеджмента, аккредитованной испытательной лаборатории, включенных в Единый реестр органов по сертификации и испытательных лабораторий (центров) Таможенного союза.

4.2.3 Признаками фальсификации продукции при подтверждении соответствия служат:

- отсутствие в базе Федеральной службы по аккредитации;
- подтверждение выдано иному производителю;
- действие подтверждения приостановлено/аннулировано;
- подтверждение выдано на иную продукцию;
- подтверждение выдано на продукцию с иными заявленными техническими параметрами;
- параметры продукции в сопроводительной документации на изделие отличаются от параметров продукции, заявленных при прохождении процедуры подтверждения соответствия требованиям технических регламентов, распространяющихся на данный вид продукции и т. д.

5 Проверка и приемка

При проведении проверки и приемки продукции необходимо руководствоваться требованиями ГОСТ 24297. При невыполнении требований ГОСТ 24297 продукция считается некачественной или поставленной не в полном объеме и в настоящем стандарте не рассматривается.

5.1 Дополнительно для оценки подлинности закупаемой продукции, при проверке количества продукции и просмотре документов, подтверждающих соответствие [в случаях если продукция подлежит обязательной процедуре подтверждения (оценке) соответствия, установленной законодательством о техническом регулировании], обращают внимание на следующее:

- историю фальсификации относительно такой продукции (необходимо уделить особое внимание, если по данному типу продукции уже имелись нарушения, выявленные при приемке или эксплуатации);
- информацию о прошлой эффективности поставщика [при наличии признаков фальсифицированной или контрафактной (далее — Ф/К) продукции, необходимо запросить в государственной комиссии факты незаконного оборота промышленной продукции, допущенные ранее данным поставщиком и выявленные государственной комиссией в результате мониторинга и оценки ситуации в сфере незаконного оборота промышленной продукции];
- результаты оценки, проверки или аудита поставщика;
- результаты приемочных испытаний и измерений, если таковые проводились;
- особые методы испытания и проверки (например, химический анализ, испытание на твердость и растяжение);
- испытания функциональности изделия после монтажа и (или) ввода в эксплуатацию.

5.2 Имеющая определенные признаки Ф/К-продукция (подробно о признаках в разделе 6) должна считаться непригодной к эксплуатации и быть отклонена в соответствии с процедурами. Ф/К-продукция, включая продукцию без соответствующей документации, должна быть в процессе проверки распознана, задокументирована, о факте выявления Ф/К-продукции должен быть составлен отчет. Отчет направляется в адрес производителя продукции, в адрес поставщика, в адрес государственной комиссии и хранится в архиве потребителя.

5.3 Продукция должна проверяться персоналом заказчика, подготовленным в соответствии с ГОСТ Р 58347 для распознавания Ф/К-продукции.

5.4 Проверочные испытания могут проводиться на основе образцов на объекте покупателя или в аккредитованной испытательной лаборатории. Закупленное оборудование, в котором в любое время обнаружена Ф/К-продукция, не может быть смонтировано и введено в эксплуатацию.

5.5 Производитель продукции должен оказывать содействие и предоставлять по требованию потребителей информацию (проверка факта выпуска продукции по серийным номерам, проверка совпадений номеров паспортов, адресов получателя продукции и т. д.), способствующую получению потребителем объективного мнения о факте полученной Ф/К-продукции.

Методы проверки поставщика, аудитов, обучения персонала и процедуры отчета — в соответствии с ГОСТ Р 58347.

6 Отличительные признаки сомнительной продукции

6.1 Контрольные признаки

К контрольным отличительным признакам сомнительной продукции следует отнести:

а) неаккредитованный производителем дистрибьютор;

б) отсутствие в сертификате указания о документе, подтверждающем проведение анализа состояния производства (для схем сертификации, предусматривающих данный этап);

в) паспорт на продукцию с признаками фальсификации:

1) отсутствие наименования, адреса изготовителя или товарного знака при наличии регистрации данного знака;

2) отсутствие расшифровки подписей;

3) отсутствие сведений о массогабаритных характеристиках продукции;

4) несоответствующая печать в сопроводительной документации;

5) печать и подпись на паспорте воспроизведены копировальным устройством;

6) несоответствие сведений о технических характеристиках;

7) очевидно использование корректора или корректирующей ленты, изменение шрифта, размера или наклона;

8) документ не подписан, не указаны инициалы, где это необходимо, слишком бледный или нечеткий (признак множественного последовательного ксерокопирования);

9) текст на странице прерывается внезапно или количество страниц не соответствует указанному.

6.2 Маркировка

К отличительным признакам сомнительной продукции следует также отнести признаки, связанные с маркировкой:

- отсутствие маркировки или отдельных обязательных знаков маркировки, нечеткая, несоответствующая маркировка изготовителя или явно новая маркировка на внешне заведомо не новом корпусе;
- таблички, ярлыки или метки были изменены, скопированы, отпечатаны с трафарета или закрашены; плохо держатся; неправильно расположены; содержат неполную информацию или отсутствуют;
- недействующие и нечитаемые фирменные товарные знаки;
- отшлифованные литые знаки рядом со штампованными (клейменными) отметками;
- перекрывающие друг друга штампы (клейма) или следы повторных штампов (клеймения);
- таблички прикреплены несоответствующими крепежами, например болтами вместо заклепок или заклепками вместо болтов;
- таблички выглядят старыми или потертыми, покрыты краской или выглядят новее, чем продукция;
- на табличках не хватает отметок о стандартах производителя, штампов или логотипов или имеются неправильные штампы или неподходящий шрифт;
- отсутствие иных обозначений, предусмотренных технической документацией.

6.3 Внешние признаки

К внешним отличительным признакам сомнительной продукции следует отнести:

- необычную или несоответствующую заводскую упаковку;
- внешний вид, указывающий на то, что изделие уже эксплуатировалось;
- несоответствие массогабаритных характеристик изделия паспортным данным;
- следы сварочных, ремонтных работ, признаки термической обработки, произведенных после окраски продукции;
- материал резьбовых пар, не предусмотренный технической документацией;
- некоторые детали или комплектующие выглядят новее остальных;
- крепеж, не предусмотренный технической документацией или не соответствующий ей;
- отсутствие некоторых крепежных деталей;
- излишне очищенные или окрашенные провода и кабели;
- разноцветные части одной детали;
- следы краски на неокрашенных поверхностях;
- царапины, задиры на уплотнительных поверхностях затвора;
- точечная коррозия или ржавчина;
- инородный материал внутри корпусных деталей;
- резьба со следами механического износа и повреждений;
- детали, изготовленные вручную: грубо вырезанные уплотнения, шайбы и края тонких металлических деталей имеют следы резки или обработки ручным инструментом (напильником, ножовкой, ножницами по металлу или клещами);
- на крепеже или других сборочных частях видны следы ручных инструментов (на шляпке винта или болта выдавленный металл) или очевидна разнородность частей (семь или восемь болтов изготовлены из одного материала, а один — из другого);
- собранные элементы плохо подходят друг к другу.

В приложении А подробно рассмотрены примеры некоторых часто встречающихся Ф/К-изделий и их признаки.

В случае выявления сомнительной продукции на предприятии создается квалифицированная комиссия с привлечением в ее состав представителя поставщика либо привлекается специализированная экспертная организация, которые дают заключение о подлинности или фальсификации продукции. Подробнее о процессе см. в ГОСТ Р 58347—2019.

7 Действия при обнаружении фальсифицированной/контрафактной продукции

7.1 Порядок действий

В случае, если действия по оценке продукции, в ходе работы или проверки указывают на то, что объект оценки может быть Ф/К-продукцией, необходимо выполнить следующее:

- физически идентифицировать продукцию как Ф/К-продукцию (например, биркой, этикеткой, маркировкой);

- физически отделить такую продукцию от не вызывающей сомнения продукции и изолировать. Изоляция должна включать физические преграды и контролируемый доступ;

- не возвращать продукцию поставщику для исключения перепродажи Ф/К-продукции;

- после подтверждения того, что продукция является Ф/К-продукцией, идентифицировать и задержать применение всей остальной потенциально Ф/К-продукции, находящейся на хранении, и установленных в продукции изделий до завершения расследования надлежащими государственными органами.

7.2 Демонтаж

Демонтаж Ф/К-продукции необходим в том случае, если в результате эксплуатации выявлен факт использования Ф/К-продукции.

После демонтажа необходимо сохранить Ф/К-продукцию для дальнейшего анализа согласно разделу 7.

С сомнительными компонентами нельзя обращаться как со списанным материалом.

7.3 Утилизация

Утилизация Ф/К-продукции должна производиться методом, исключающим возможность ее повторного использования.

Приложение А
(справочное)

Примеры признаков фальсификации и контрафакта отдельных видов машиностроительной продукции

А.1 Восстановленные клапаны

А.1.1 Краска:
- клапан выглядит свежеокрашенным и на штоке клапана есть краска;
- следы износа или царапины на любой окрашенной поверхности;
- шток клапана защищен, но на защите есть краска;
- краска не соответствует стандартному цвету изготовителей оборудования;
- внешние признаки ремонта (например, следы кисти при восстановлении слоя краски, нанесенного методом распыления);
- несоответствие оттенков окрашенных поверхностей.

А.1.2 Метки на клапанах:
- метки прикреплены с помощью болтов вместо заклепок;
- метки установлены в нестандартных местах;
- метки выглядят старыми или потертыми;
- на метках есть краска;
- метки выглядят новее, чем клапан;
- на метках не указан номер детали;
- метки необычной штамповки;
- метки без логотипа производителя.

А.1.3 Ручные маховики:
- маховики выглядят старыми, а клапаны — новыми;
- ручные маховики выглядят очищенными пескоструйным аппаратом или новее, чем сам клапан;
- маховики различных типов на клапанах одного производителя.

А.1.4 Болты/гайки:
- болты/гайки выглядят использованными (многочисленные следы закручивания на плоских поверхностях);
- неправильный материал болта/гайки (например, бронзовая гайка на штоке из нержавеющей стали);
- болты разного размера или с разными отметками класса.

А.1.5 Корпус клапана:
- сошлифованы литые метки и на их месте отштампованы новые, метки изготовителей почти всегда выпуклые, а не штампованные;
- признаки ремонта сваркой;
- неправильные размеры;
- признаки недавней обработки струей песка;
- имеются признаки снятия головок болтов на боковых сторонах фланцев или признаки сошлифовки;
- на клапане из нержавеющей стали слишком блестящая поверхность. Необычно тусклая поверхность означает пескоструйную обработку. Обработка нового клапана представляет собой нечто среднее.

А.1.6 Вращающиеся механизмы и внутренние детали клапана:
- изделие имеет царапины, ручные оттиски, следы износа;
- изделие имеет следы выцветания под действием температуры;
- изделие имеет следы эрозии, коррозии.

А.1.7 Логотип производителя:
- отсутствует;
- табличка с логотипом выглядит более новой, чем клапан;
- табличка с логотипом имеет следы обесцвечивания от использования.

А.1.8 Прочее:
- посторонние материалы внутри клапана (например, металлическая стружка);
- набивка штока клапана указывает на произведенную регулировку;
- задвижка в запорном клапане смещена относительно центра при проверке через открытый конец клапана;
- очевидные различия между клапанами из одной партии.

А.1.9 Цена:
- необычно низкая цена на основании анализа рынка.

А.2 Трубы и элементы труб (включая механическую и металлическую продукцию)

А.2.1 Общие признаки для труб и элементов труб:
- компонент выглядит использованным;
- необычная или несоответствующая упаковка;

- в качестве упаковки использованы иностранные газеты;
- царапины на внешней поверхности компонента;
- следы вскрытия на корпусе, болтах, метках или табличках;
- компоненты без маркировки;
- точечная или сплошная коррозия;
- признаки внешней сварки или нагрева;
- сомнительные или бессмысленные номера;
- машинописные этикетки;
- признаки деталей, сделанных вручную;
- окрашенная нержавеющая сталь, части со свежей краской, несоответствие цветов;
- черные металлы чистые и блестят;
- избыточная чистка проволочной щеткой или окраска;
- сошлифованы литые метки, а на их месте отштампованы новые;
- признаки ремонта сваркой;
- следы износа или шлифовки резьбы;
- несовпадение этикеток;
- старые и потертые таблички;
- таблички выглядят новее, чем компонент;
- отсутствуют отметки о стандартах производителя и логотипы;
- метки нечитаемы;
- следы повторной штамповки;
- нет номера спецификации;
- нет обозначения размера;
- отсутствует значение класса давления;
- отказы в сертификации, отрицающие любую ответственность за несоответствие или несовпадение продукции с государственными спецификациями.

А.2.2 Специальные признаки для труб и фланцев:

- нет номера спецификации;
- нет обозначения размера;
- отсутствует значение класса давления;
- отсутствуют другие позиции спецификации.

А.3 Электрические элементы

А.3.1 Общие признаки:

- следы отвертки на клеммах;
- разные типы резьбы или продукции на клеммах;
- рукописные или машинописные, а не штампованные метки;
- отсутствующие, неправильные или измененные этикетки/метки;
- покрытые коррозией или изношенные контакты и наконечники;
- не в коробке или контейнере производителя;
- следы краски или копоти;
- недостающая информация на табличке;
- отсутствуют клеммы;
- использованы винты вместо заклепок;
- корпус потертый или выцветший;
- неровные металлические кромки;
- поцарапанные поверхности;
- несоответствие цвета металла;
- измененные или перештампованные таблички;
- неправильный крепеж таблички;
- пластмассовые части разного цвета;
- выцветшие или бледные этикетки производителя;
- просроченные калибровочные наклейки (внутренние и внешние);
- сломанные или поврежденные хвостовики для пайки;
- сломанные или поврежденные наконечники клемм;
- контактные поверхности не подходят друг к другу;
- смазка выглядит старой;
- электропровода неправильной длины согласно документам изготовителя;
- перевозка в простой упаковке (без штрихкода производителя).

А.3.2 Специальные признаки

А.3.2.1 Выключатели в литом корпусе:

- изменение значений силы тока на ручке;
- такой тип более не производится;

- необычная упаковка: укладка штабелями, универсальная упаковка и «дешевый» вид;
- наименование ремонтной организации на выключателе;
- сломана печать между половинами, поврежден или отсутствует уплотнительный материал винтов;
- корпус скреплен неправильным крепежом (например, заклепки заменены винтами/болтами);
- отсутствует код даты на корпусе;
- противоречивые значения силы тока;
- плавкие предохранители;
- следы износа на основаниях.

А.3.2.2 Выключатели электропитания (съемные):

- различный цвет или форма устройств сверхтока;
- подозрительно выглядящие дополнительные устройства размыкания;
- корпус разбит или имеются признаки того, что он был в эксплуатации.

А.3.2.3 Контрольные центры двигателя:

- выключатели плохо открываются и закрываются, когда закрыта дверца отсека;
- при открытых дверцах отсека видна шина.

А.3.2.4 Конденсаторы:

- полированные поверхности поцарапаны или помяты;
- наконечники клемм имеют следы износа;
- накопление мусора и грязи в кожухах клемм;
- перевозка в простой упаковке (без штрихкода производителя).

А.3.3 Крепеж:

- отсутствие метки производителя или класса (кроме случаев, когда маркировка не требуется по спецификации);
- признаки двойной штамповки или следы механической обработки;
- плохая форма резьбы, следы износа, следы шлифовки;
- отметки на шляпках поцарапаны, отсутствуют или выглядят измененными;
- отметки на шляпках не соответствуют одной партии;
- штамповка в разных системах мер;
- следы механической обработки;
- двойная штамповка.

Библиография

[1] Указ Президента Российской Федерации от 23 января 2015 г. № 31 «О дополнительных мерах по противодействию незаконному обороту промышленной продукции»

[2] Федеральный закон от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании»

[3] Решение Комиссии Таможенного союза от 7 апреля 2011 г. № 621 «О Положении о порядке применения типовых схем оценки (подтверждения) соответствия требованиям технических регламентов Таможенного союза»

УДК 62-1:006.354 ОКС 70.22.16

Ключевые слова: контрафактная продукция, фальсифицированная продукция, методы закупки, процессы приемки

БЗ 11—2018/39

Редактор *Л.В. Коретникова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Е.Р. Ароян*
Компьютерная верстка *Ю.В. Половой*

Сдано в набор 08.02.2019. Подписано в печать 04.03.2019. Формат 60 × 84 1/8. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 1,86. Уч.-изд. л. 1,70.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

ИД «Юриспруденция», 115419, Москва, ул. Орджоникидзе, 11.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

Создано в единичном исполнении ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов,
117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

ОКС 13.310

Изменение № 1 ГОСТ Р 58348—2019 Интеллектуальная собственность. Противодействие распространению контрафактной и фальсифицированной продукции в области машиностроения. Требования к процессам закупки, приемки и утилизации

Утверждено и введено в действие Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 16.01.2026 № 11-ст

Дата введения — 2026—03—01

Раздел 2. Заменить ссылки: «ГОСТ 2.102» на «ГОСТ Р 2.102»; «ГОСТ 2.601» на «ГОСТ Р 2.601»; «ГОСТ 2.610» на «ГОСТ Р 2.610»;

ГОСТ Р 57881. Заменить слова: «Система защиты от фальсификации и контрафакта» на «Противодействие незаконному обороту промышленной продукции».

Пункт 4.1.2. Заменить ссылки: «ГОСТ 2.102, ГОСТ 2.601, ГОСТ 2.610» на «ГОСТ Р 2.102, ГОСТ Р 2.601, ГОСТ Р 2.610».

Пункт 4.1.4. Заменить ссылку: «ГОСТ 2.102» на «ГОСТ Р 2.102».

Подраздел 6.1. После перечисления в) дополнить примечанием:

«Примечание — Допускается использование копии подлинника паспорта при условии заверения его оригинальной подписью ответственного лица и печатью изготовителя».

(ИУС № 4 2026 г.)

Поправка к ГОСТ Р 58348—2019 Интеллектуальная собственность. Противодействие распространению контрафактной и фальсифицированной продукции в области машиностроения. Требования к процессам закупки, приемки и утилизации

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Библиографические данные	ОКС 70.22.16	ОКС 13.310

(ИУС № 5 2019 г.)

gost.e-ecolog.ru