ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р ИСО 22675— 2019

ПРОТЕЗИРОВАНИЕ

Испытание голеностопных узлов и узлов стоп протезов нижних конечностей. Требования и методы испытаний

(ISO 22675:2016, IDT)

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2019

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 ПОДГОТОВЛЕН Федеральным государственным унитарным предприятием «Российский научно-технический центр информации по стандартизации, метрологии и оценке соответствия» (ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ») на основе собственного перевода на русский язык англоязычной версии стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 381 «Технические средства и услуги для инвалидов и других маломобильных групп населения»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 29 августа 2019 г. № 588-ст

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ИСО 22675:2016 «Протезирование. Испытание голеностопных узлов и узлов стоп протезов нижних конечностей. Требования и методы испытаний» (ISO 22675:2016 «Prosthetics — Testing of ankle-foot devices and foot units — Requirements and test methods», IDT).

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных международных стандартов соответствующие им национальные стандарты, сведения о которых приведены в дополнительном приложении ДА

5 ВЗАМЕН ГОСТ Р ИСО 22675—2009

Правила применения настоящего стандарта установлены в статье 26 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации». Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (www.gost.ru)

© ISO, 2016 — Все права сохраняются
© Стандартинформ, оформление, 2019

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения . . . 1
2 Нормативные ссылки . . . 2
3 Термины и определения . . . 2
4 Наименования и обозначения испытательных сил . . . 2
5 Прочность и соответствующие квалификационные требования и условия их применения . . . 3
6 Система координат и испытательные схемы . . . 3
6.1 Общие положения . . . 3
6.2 Оси и начало системы координат . . . 4
6.3 Базовые точки . . . 4
6.4 Испытательная сила F . . . 5
6.5 Линия приложения испытательной силы F . . . 5
6.6 Линии действия результирующих базовых сил F_{R1} и F_{R2} . . . 5
6.7 Центральная линия узла стопы и действительный центр голеностопного узла . . . 5
7 Условия нагружения и уровни нагрузки при испытаниях . . . 6
7.1 Условия нагружения . . . 6
7.2 Уровни нагрузки . . . 7
8 Значения испытательных сил, размеров и число циклов . . . 7
9 Соответствие . . . 14
9.1 Общие положения . . . 14
9.2 Особые соглашения и требования, касающиеся элемента соединения голеностопного узла или узла стопы с остальной частью конструкции протеза . . . 15
9.3 Число испытаний и образцов, необходимых для подтверждения соответствия настоящему стандарту . . . 15
9.4 Многократное использование образцов . . . 15
9.5 Испытание на особых уровнях нагрузки, не установленных настоящим стандартом . . . 16
10 Испытуемые образцы . . . 17
10.1 Отбор образцов . . . 17
10.2 Типы образцов . . . 18
10.3 Подготовка образцов . . . 18
10.4 Обозначение образцов . . . 18
10.5 Установка образцов . . . 18
10.6 Наихудшее положение образца при его установке . . . 20
11 Ответственность за подготовку испытаний . . . 20
12 Сопроводительный документ на испытания . . . 21
12.1 Общие требования . . . 21
12.2 Требуемая информация для образцов . . . 21
12.3 Требуемая информация для испытаний . . . 22
13 Оборудование . . . 22
13.1 Общие положения . . . 22
13.2 Концевые крепления . . . 22
13.3 Приспособление для установки образцов (рекомендуемое) . . . 25
13.4 Испытательное оборудование . . . 25
14 Точность . . . 32
14.1 Общие положения . . . 32

14.2 Точность оборудования 32
14.3 Погрешность измерения 32
15 Принципы испытаний 32
15.1 Общие положения 32
15.2 Процедура статического испытания 33
15.3 Процедура циклического испытания 33
16 Процедуры испытания 33
16.1 Требования к нагружению 33
16.2 Статическое проверочное испытание 37
16.3 Статическое испытание на предельную прочность 38
16.4 Циклическое испытание 44
17 Журнал испытательной(ого) лаборатории/центра 49
17.1 Общие требования 49
17.2 Специальные требования 49
18 Отчет об испытаниях 49
18.1 Общие требования 49
18.2 Специальные требования 50
18.3 Дополнительные требования 50
19 Классификация и обозначение 50
19.1 Общие положения 50
19.2 Примеры классификации и обозначения 50
20 Маркировка 51
20.1 Общие положения 51
20.2 Применение знака «*)» и предупреждающего знака 51
20.3 Образцы этикеток 53
20.4 Размещение этикетки 53
Приложение А (справочное) Исходные данные для определения условий нагружения и уровней нагрузки по настоящему стандарту 54
Приложение В (справочное) Указания по применению альтернативного статического испытания на предельную прочность 60
Приложение С (обязательное) Указания по применению дополнительных уровней нагрузки *P*6, *P*7 и *P*8 61
Приложение D (справочное) Данные, подлежащие включению в журнал испытательной(ого) лаборатории/центра 63
Приложение Е (справочное) Информация о техническом отчете ISO/TR 22676 [1] 67
Приложение F (справочное) Ссылка на важнейшие принципы обеспечения безопасности и функционирования медицинских устройств, соответствующих ISO/TR 16142 76
Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов национальным стандартам 77
Библиография 78

Предисловие к ИСО 22675:2016 (E)

Международная организация по стандартизации (ИСО) является Всемирной федерацией национальных органов по стандартизации (членов ИСО). Разработка международных стандартов, как правило, ведется техническими комитетами ИСО. Каждая организация — член ИСО, проявляющая интерес к тематике, по которой учрежден технический комитет, имеет право быть представленной в этом комитете. Международные организации, государственные и негосударственные, имеющие связи с ИСО, также принимают участие в работе. ИСО тесно сотрудничает с Международной электротехнической комиссией (МЭК) по всем вопросам стандартизации в области электротехники.

Процедуры, используемые для разработки настоящего стандарта, и процедуры, предусмотренные для его дальнейшего ведения, описаны в руководстве ИСО/МЭК, часть 1. В частности, следует отметить различные критерии утверждения, требуемые для различных типов документов ИСО. Настоящий стандарт разработан в соответствии с редакционными правилами руководства ИСО/МЭК, часть 2 (см. gost.e-ecolog.ru).

Необходимо обратить внимание на возможность того, что ряд элементов настоящего стандарта могут быть предметом патентных прав. Международная организация ИСО не должна нести ответственности за идентификацию таких прав частично или полностью. Сведения о патентных правах, идентифицированных при разработке настоящего стандарта, указаны в разделе «Введение» и/или в перечне ИСО полученных объявлений о патентном праве (см. gost.e-ecolog.ru

Любое торговое наименование, использованное в настоящем стандарте, является информацией, предоставляемой для удобства пользователей и не влияющей на позиционирование как товара, так и компании, его производящей.

Для объяснения значения специфических терминов и выражений ИСО, применяемых для оценки соответствия, а также информации о соблюдении ИСО принципов ВТО по техническим барьерам в торговле приведен следующий URL: Foreword-Supplementary Information.

Настоящий стандарт подготовлен Техническим комитетом ISO/TC 168 «Протезирование и ортезирование».

Настоящий стандарт технически пересмотрен с включением следующих изменений:

a) в таблицы 10, A.1 приложения A, C.1 и C.2 приложения C добавлены данные для уровней нагрузки *P*7 и *P*8, а также внесены соответствующие поправки в разделы настоящего стандарта, оперирующие данными, относящимися к этим таблицам. В разделе A.1 приложения A приведена дополнительная информация по *P*7 и *P*8;

b) таблица 9 пересмотрена;

c) приложению C присвоен обязательный статус.

Введение

Настоящий стандарт представляет собой альтернативу дополнительным испытаниям голеностопных узлов и узлов стоп, установленным в 17.2 ИСО 10328:2016, которые имеют определенные недостатки, такие как:

a) несовпадение линий приложения испытательных сил к пятке и носку узла стопы и испытательных сил при условиях нагружения I и II при проведении основных испытаний, установленных в 16.2 (статические испытания) и 16.3 (циклическое испытание) ИСО 10328:2016;

b) нереальное направление и значение нагружения в фазе между моментами максимального нагружения пятки и носка в ходе циклического испытания;

c) эффект периодического «шага в пустоту» при проведении циклического испытания, что происходит при одновременном нагружении пятки и носка при разных углах.

В этой связи важно отметить, что усложнение испытательного оборудования, требующегося при испытании голеностопных узлов и узлов стоп, установленном в настоящем стандарте, незначительно по сравнению с испытательным оборудованием, требующимся для соответствующих дополнительных испытаний, перечисленных в ИСО 10328:2016. Вероятно, основные элементы обоих типов испытательного оборудования схожи и могут быть также использованы в модифицированном проекте.

И, наконец, необходимо отметить, что возможности общей концепции, использованной в процедурах испытаний, установленных в настоящем стандарте, допускают другие применения, направленные на оценку отдельных квалификационных характеристик голеностопных узлов и узлов стоп, что может иметь важное значение в будущем.

Примечание — Дополнительное руководство по применению условий нагружения и уровней испытательной нагрузки и конструкции соответствующего испытательного оборудования приведено в отдельном документе, опубликованном как технический отчет (см. раздел «Библиография»).

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРОТЕЗИРОВАНИЕ

Испытание голеностопных узлов и узлов стоп протезов нижних конечностей. Требования и методы испытаний

Prosthetics. Testing of ankle-foot devices and foot units. Requirements and test methods

Дата введения — 2020—04—01

1 Область применения

ВАЖНО — Настоящий стандарт пригоден для оценки соответствия голеностопных узлов и узлов стоп требованиям прочности, установленным в 4.4 ИСО 22523:2006 (см. примечание 1). Голеностопные узлы и узлы стоп, которые представлены на рынке и подтвердили свое соответствие требованиям прочности, установленным в 4.4 ИСО 22523:2006, посредством удовлетворения соответствующим испытаниям по ИСО 10328:2006, не требуют повторных испытаний по настоящему стандарту.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ — Настоящий стандарт не пригоден для использования в качестве руководства при отборе конкретного голеностопного узла или узла стопы при назначении протезов нижней конечности индивидуального изготовления! Любое игнорирование этого предупреждения может быть опасным для инвалидов.

Настоящий стандарт прежде всего устанавливает процедуру циклического испытания голеностопных узлов и узлов стоп наружных протезов нижних конечностей, позволяющего имитировать реальные условия нагружения в фазе опоры при ходьбе — от опоры на пятку до отрыва носка, что важно для проверки квалификационных требований, таких как прочность, износостойкость и срок службы.

Эта возможность имеет большое значение для оценки качеств широкого ряда новых конструкций голеностопных узлов и узлов стоп со специфическими характеристиками, которые проявляются только в реальных условиях нагружения.

Кроме того, настоящий стандарт устанавливает процедуру статического испытания голеностопных узлов и узлов стоп, состоящую из статического проверочного испытания и статического испытания на предельную прочность, которые базируются, помимо всего прочего (см. примечание 2), на возможности приложения сил к пятке и носку по линиям действия, соответствующим тем, по которым происходит нагружение в моменты максимального нагружения пятки и носка при циклическом испытании.

Условия нагружения, к которым обращаются в предыдущем абзаце, характеризуются профилем нагружения, определенным результирующим вектором вертикальной и горизонтальной (*A*—*P*) сил реакции опоры, и профилем передвижения, определенным углом голени.

Условия нагружения, установленные в настоящем стандарте, характеризуются стандартизированными видами этих нагружений и профилями передвижения, что позволяет унифицировать применение процедур циклического и статического испытаний для каждого образца голеностопного узла и узла стопы, представленного на испытание.

Согласно концепции испытаний настоящего стандарта каждый образец голеностопного узла и узла стопы, представленный на испытание, имеет, однако, возможность проявлять индивидуальные характеристики под нагрузкой.

Примечание 1 — Линии действия сил, прикладываемых к пятке и носку при процедуре статического испытания по настоящему стандарту, приближены к тем, которые определяют сагиттальную плоскость нагружения

Издание официальное

при условиях I и II для основных испытаний, установленных в ИСО 10328:2016, без изменения значений углов платформы (платформ) нагружения пятки и носка при дополнительных испытаниях голеностопных узлов и узлов стоп, установленных в ИСО 10328:2016.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты. Для датированных ссылок применяют только указанное издание. Для недатированных — последнее издание (включая любые изменения к нему):

ISO 8549-1:1989, Prosthetics and orthotics — Vocabulary — Part 1: general terms for external limb prostheses and external orthoses (Протезирование и ортопедия. Словарь. Часть 1. Общие термины, относящиеся к наружным протезам конечностей и наружным ортопедическим аппаратам)

ISO 10328:2016, Prosthetics — Structural testing of lower-limb prostheses — Requirements and test method (Протезы. Испытания конструкции протезов нижних конечностей. Требования и методы испытаний)

ISO 22523:2006, Prosthetics — Testing of ankle-foot devices and foot units — Requirements and test methods (Протезирование. Испытание голеностопных узлов и узлов стоп протезов нижних конечностей. Требования и методы испытаний)

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ИСО 8549-1:1989, а также следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **проверочная прочность** (proof strength): Статическая нагрузка, возникающая при случайном серьезном событии, которую выдерживает голеностопный узел или узел стопы и при которой он еще способен выполнять назначенную функцию.

3.2 **предельная прочность** (ultimate strength): Статическая нагрузка, возникающая при значительном единичном событии, которую выдерживает голеностопный узел или узел стопы, но после воздействия которой он может стать непригодным к использованию.

3.3 **усталостная прочность** (fatigue strength): Циклическая нагрузка, которую выдерживает голеностопный узел или узел стопы при заданном числе циклов.

3.4 **партия [группа]** (batch): Число испытуемых образцов голеностопного узла или узла стопы, представленных в испытательную(ый) лабораторию/центр на испытания для подтверждения соответствия одному или нескольким требованиям настоящего стандарта.

4 Наименования и обозначения испытательных сил

Наименования и обозначения всех применяемых испытательных сил приведены в таблице 1.

Таблица 1 — Наименования и обозначения испытательных сил

Наименование	Обозначение
Испытательные силы	F, F_1, F_2
Опрессовочная испытательная сила Стабилизирующая испытательная сила Проверочная испытательная сила концевых креплений	F_{set} F_{stab} F_{pa}
Статическая проверочная испытательная сила на пятку/носок	F_{1sp}, F_{2sp}
Статическая предельная испытательная сила на пятку/носок	F_{1su}, F_{2su}
Циклическая испытательная сила 1-е и 2-е максимальные значения циклической испытательной силы Среднее минимальное значение циклической испытательной силы Заключительная статическая испытательная сила на пятку/носок	$F_c(t)$; $F_c(\gamma)$ F_{1cmax}, F_{2cmax} F_{cmin} F_{1fin}, F_{2fin}
Примечание — Дополнительное описание указанных испытательных сил приведено в таблице 3.	

5 Прочность и соответствующие квалификационные требования и условия их применения

5.1 В соответствии с 4.4.1 ИСО 22523:2006 голеностопный узел или узел стопы «…должен быть прочным и выдерживать нагрузки, возникающие при его применении лицами с ампутированными конечностями […], способом, назначенным изготовителем для такого узла и установленным в инструкции по назначенному использованию».

Для оценки соответствия голеностопных узлов и узлов стоп вышеуказанному требованию (см. также раздел 1) в настоящем стандарте приведены способы определения различных видов прочности. Виды прочности, определения которых даны в 3.1—3.3, приведены в таблице 2, вместе с соответствующими квалификационными требованиями и видами испытаний для их проверки.

5.2 Для удовлетворения общего требования в 5.1 к конкретному голеностопному узлу или узлу стопы должна быть применена приведенная ниже концепция обеспечения безопасности.

Узел должен:

a) соответствовать требованиям настоящего стандарта (см. 9.1 и 9.2) для конкретного уровня нагрузки при испытании (см. 7.2);

b) применяться с учетом предельной массы тела пользователей, установленной изготовителем при использовании по назначению этого узла (см. примечание).

Условия, приведенные в перечислениях a) и b), учитывают как при классификации и обозначении голеностопных узлов и узлов стоп в соответствии с разделом 19, так и при их маркировке — в соответствии с разделом 20.

Примечание — Заявляемая предельная масса тела, которую не должны превышать пользователи, является частью условий применения, устанавливаемых изготовителем с соответствующим обоснованием в его инструкции по эксплуатации конкретного голеностопного узла или узла стопы, с учетом всех других факторов, влияющих на ожидаемые нагрузки, возникающие при использовании этого голеностопного узла или узла стопы (см. раздел А.1 приложения А).

Таблица 2 — Виды прочности, приведенные в настоящем стандарте, вместе с соответствующими квалификационными требованиями и видами испытаний для их проверки

Вид прочности	Соответствующее квалификационное требование[a)]	Вид испытания
Проверочная прочность (см. 3.1)	Конструкция должна выдерживать статическое нагружение проверочными испытательными силами F_{1sp} и F_{2sp} заданных значений в течение заданного времени (см. 16.2.2)	Статическое проверочное испытание (16.2.1) с последовательным нагружением пятки и носка
Предельная прочность (см. 3.2)	Конструкция должна выдерживать статическое нагружение предельными испытательными силами F_{1su} и F_{2su} заданных значений (см. 16.3.2)	Статическое испытание на предельную прочность (16.3.1) с раздельным нагружением пятки и носка
Усталостная прочность (см. 3.3)	Конструкция должна последовательно выдерживать (см. 16.4.2): 1) циклическое нагружение циклической испытательной силой $F_c(t)$ или $F_c(\gamma)$ заданного профиля в течение назначенного числа циклов, и 2) заключительное статическое нагружение заключительными испытательными силами F_{1fin} и F_{2fin} заданных значений в течение заданного времени	Процедура циклического испытания (16.4.1), повторяющееся применение профиля нагружения, имитирующего фазу опоры при ходьбе, за которым следует заключительное статическое нагружение пятки и носка

[a)] Квалификационные требования, относящиеся к конкретному виду прочности, установлены при полной длине образца в отдельном подразделе, следующем за подразделом, в котором установлен метод испытания для их проверки.

6 Система координат и испытательные схемы

6.1 Общие положения

Испытательные схемы в настоящем стандарте соответствуют схемам, используемым в ИСО 10328:2016.

Каждая схема должна быть привязана к двухмерной прямоугольной системе координат (см. рисунок 1).

Каждая схема предусматривает базовые параметры как для линии приложения испытательной силы, так и для установки испытуемых образцов в системе координат.

6.2 Оси и начало системы координат

Оси и начало системы координат установлены в перечислениях a)—c) для тех протезов, которые установлены на земле в вертикальном положении. На рисунке 1 земля обозначена нижней плоскостью *B*.

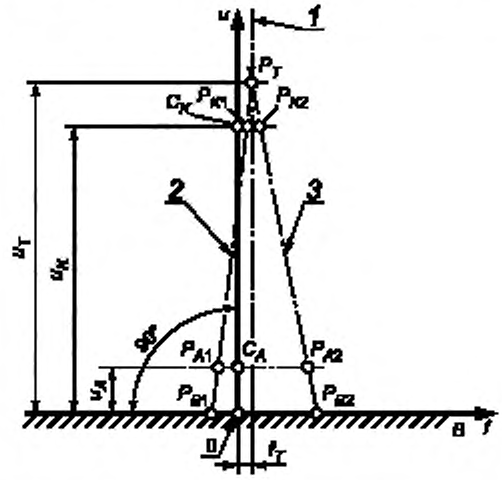
Если образец устанавливают не в вертикальном положении, то оси системы координат должны быть повернуты соответствующим образом.

a) Начало системы координат 0 располагается на нижней плоскости *B*.

b) Ось *u* — прямая, проведенная из начала системы координат 0 перпендикулярно к нижней плоскости *B* через действительный центр голеностопного узла C_A, определяемый по 6.7.3 (см. рисунок 1). Ее положительное направление — вверх (в проксимальном направлении).

Примечание — Ось *u* также проходит через действительный центр коленного узла C_k (см. рисунок 1). Это может быть обеспечено путем установки образцов конкретных конструкций голеностопных узлов или узлов стоп, которые являются продолжением коленного узла протеза нижней конечности и, следовательно, зависят от положения действительного центра коленного узла.

c) Ось *f* — прямая, проведенная из начала системы координат 0 перпендикулярно к оси *u* (см. рисунок 1). Ее положительное направление — вперед к носку (в антериорном направлении).



B — нижняя плоскость (см. 6.2); 0 — начало системы координат [см. перечисление a) 6.2]; *u* — (вверх) ось системы координат [см. перечисление b) 6.2]; *f* — (вперед) ось системы координат [см. перечисление c) 6.2]; C_A — действительный центр голеностопного узла [см. перечисление b) 6.2 и 6.7.3]; C_K — действительный центр коленного узла [см. примечание к перечислению b) 6.2]; P_T — верхняя точка приложения нагрузки (см. 6.3); P_{K1}, P_{K2} — базовые точки приложения нагрузки в коленном узле (см. 6.3), P_{A1}, P_{A2} — базовые точки приложения нагрузки в голеностопном узле (6.3), P_{B1}, P_{B2} — нижние точки приложения нагрузки (см. 6.3); *1* — линия приложения испытательной силы *F* (см. 6.6); *2* — линия действия результирующей базовой силы F_{R1} (нагружение пятки) (см. 6.6); *3* — линия действия результирующей базовой силы F_{R2} (нагружение носка) (см. 6.6)

Рисунок 1 — Система координат с базовыми параметрами

6.3 Базовые точки

Базовые точки определяют положение линии приложения испытательной силы *F* (см. 6.5) и линий действия результирующих базовых сил F_{R1} (нагружение пятки) и F_{R2} (нагружение носка) (см. 6.6 и рисунок А.1 приложения А) в плоскости *f*—*u* системы координат (см. 6.2 и рисунок 1). Координаты базовых точек следующие:

- верхняя точка приложения нагрузки (см. примечание 1) P_T (f_T, u_T);

- базовая точка приложения нагрузки в коленном узле P_K (f_K, u_K);
- базовая точка приложения нагрузки в голеностопном узле (см. примечание 2) P_A (f_A, u_A),
- нижняя точка приложения нагрузки P_B (f_B, 0).

Единственной базовой точкой, определенной и установленной для применения в соответствии с принципами испытаний, в общих чертах описанными в 15.1, является верхняя точка приложения нагрузки P_T, в которой испытательная сила F (см. 6.4) приложена к образцу (см. рисунок 1).

Базовые точки на коленном, голеностопном и нижнем уровнях необходимы для определения линий действия результирующих базовых сил F_{R1} и F_{R2}.

ВАЖНО — В последующих разделах настоящего стандарта координаты по *f* также называются СМЕЩЕНИЯМИ.

Примечание 1 — При необходимости зависимость положения верхней точки приложения нагрузки P_T (f_T, u_T) от длины узла стопы L указывается дополнительным индексом «L» в записи $P_{T,L}$ ($f_{T,L}$, $u_{T,L}$) (см. 10.5, 16.1.1, A.2.2.3, A.2.4.1 приложения A, E.3.4.2 приложения E, рисунки 4 и 5 и таблицу 7). При необходимости общий индекс «L» может быть заменен конкретными значениями (см. рисунки A.2 приложения A и E.4 приложения E).

Примечание 2 — Если базовая точка приложения нагрузки в голеностопном узле P_A (f_A, u_A) описывает положение конкретных линий действия, как проиллюстрировано на рисунке 1, для нагружения пятки результирующей базовой силой F_{R1} и нагружения носка результирующей базовой силой F_{R2}, при необходимости, это может быть указано дополнительными индексами «1» для нагружения пятки и «2» для нагружения носка в записи P_{A1} (f_{A1}, u_{A1}) или P_{A2} (f_{A2}, u_{A2}) (см. A.2.2 приложения A). Дополнительные индексы «1» и «2» также используют для обозначения f_B-смещений, которые указаны в 13.2.2.2.1 и описаны в таблице 4.

6.4 Испытательная сила *F*

Испытательная сила F — это единственная нагрузка, прикладываемая к верхней точке приложения нагрузки P_T, установленной в 6.3, вдоль линии ее приложения, определенной в 6.5.

Примечание — Во время испытания составляющая сила F_H, перпендикулярная к линии приложения испытательной силы F, зависит от испытательного оборудования, как показано на рисунке A.1 приложения A.

6.5 Линия приложения испытательной силы *F*

Линия приложения испытательной силы F проходит через верхнюю точку приложения нагрузки P_T параллельно оси u (см. рисунки 1, 5 и A.1 приложения A).

6.6 Линии действия результирующих базовых сил F_{R1} и F_{R2}

Линии действия результирующих базовых сил F_{R1} и F_{R2} (см. рисунок A.1 приложения A) проходят через базовые точки, установленные в 6.3, пересекаясь в верхней точке приложения нагрузки P_T [см. также перечисление d) 15.1]. Они определяют направления статического и максимального циклического базовых нагружений пятки и носка (см. A.2.2 приложения A).

Примечание — Дополнительная информация приведена также в A.2.4 приложения A.

6.7 Центральная линия узла стопы и действительный центр голеностопного узла

6.7.1 Общие положения

Для установки образца в соответствующей системе координат (см. 6.1 и 6.2) необходимо определить положение:

a) центральной линии узла стопы (см. 6.7.2);

b) действительного центра голеностопного узла (см. 6.7.3).

Если положение центральной линии узла стопы или действительного центра голеностопного узла не прямолинейно, то изготовитель/поставщик должен представить обоснованную схему или инструкцию, позволяющую определить их положение относительно образца.

6.7.2 Центральная линия узла стопы

Если изготовителем/поставщиком не установлено иное, то за центральную линию узла стопы принимают линию, проходящую через середину самого широкого места носка, и точку, равноотстоящую от внешней и внутренней боковых граней узла стопы, на расстоянии в одну четверть длины узла стопы от его самой задней точки, если узел стопы расположен таким образом, как установлено в 6.7.3.3 и показано на рисунке 2.

6.7.3 Действительный центр голеностопного узла C_A

6.7.3.1 Определяют положение действительного центра голеностопного узла C_A, как описано в 6.7.3.2—6.7.3.4.

Примечание — Положение механической оси при плантарфлексии и дорсифлексии (при наличии) не связано с регулировкой образца в соответствующей системе координат.

6.7.3.2 Определяют положение центральной линии узла стопы, как описано в 6.7.2 в соответствии с инструкцией изготовителя/поставщика.

6.7.3.3 Устанавливают узел стопы на горизонтальную плоскость с подложенным под пятку бруском высотой, равной высоте каблука h_r, рекомендованной изготовителем/поставщиком (см. рисунок 2).

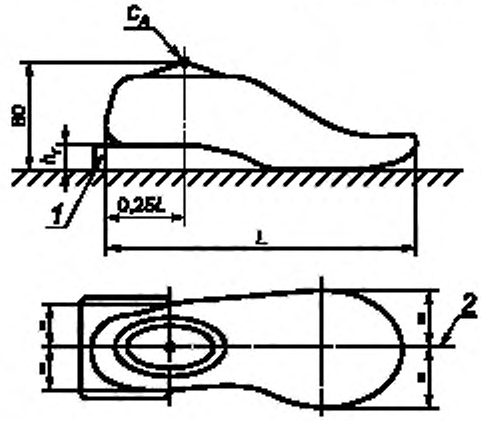
6.7.3.4 Действительный центр голеностопного узла C_A расположен:

a) в вертикальной плоскости, проходящей через центральную линию узла стопы;

b) на 80 мм выше нижней плоскости;

c) на расстоянии в одну четверть длины узла стопы от его самой задней точки.

Размеры в миллиметрах



1 — брусок рекомендованной высоты, равной высоте каблука, h_r (см. 6.7.3.3); 2 — центральная линия узла стопы (см. 6.7.2); C_A — действительный центр голеностопного узла (см. 6.7.3); L — длина узла стопы (см. 7.1)

Примечание — Рекомендованная высота каблука для голеностопного узла или узла стопы при проведении испытаний h_r = 20 мм, если иное не установлено изготовителем/поставщиком (см. также рисунки 4 и 5).

Рисунок 2 — Определение центральной линии узла стопы (см. 6.7.2) и действительного центра голеностопного узла C_A (см. 6.7.3)

7 Условия нагружения и уровни нагрузки при испытаниях

7.1 Условия нагружения

Сложные нагружения, которым подвергается голеностопный узел или узел стопы протезов нижней конечности при его использовании, не могут быть смоделированы при процедуре единственного испытания. Ввиду этого установлены несколько видов циклических и статических испытаний, при этом испытания каждого вида проводят при единственном условии или двух различных условиях нагружения.

Единственное условие нагружения при циклическом испытании характеризуется определенным профилем циклической испытательной силы $F_c(t)$ или $F_c(\gamma)$, приложенной к верхней точке образца, в то время как он поддерживается платформой стопы, совершающей угловое перемещение согласно конкретному профилю угла наклона $\gamma(t)$.

Два различных уровня нагружения при статических испытаниях характеризуются определенной испытательной силой F, приложенной к верхней точке образца, в то время как пятка либо носок поддерживается платформой стопы с фиксированным углом наклона γ.

Каждое из условий нагружения воспроизводит сложные нагружения, как правило, возникающие в фазе опоры при ходьбе, или другие единичные случаи, происходящие при ежедневном использовании протезов нижних конечностей.

Каждое условие нагружения применимо к образцам голеностопных узлов и узлов стоп любого размера благодаря тому, что установлено соотношение между положением верхней точки приложения нагрузки P_T и длиной узла стопы L (см. рисунки 2, 4 и А.2 приложения А).

Условие(я) нагружения при испытании каждого вида указано(ы) в таблице 12 вместе со способом его (их) применения и установлено(ы) в таблицах 3—11. Дополнительная информация приведена в разделах 15 и 16.

Примечание — Дополнительная информация приведена в приложении А.

7.2 Уровни нагрузки

7.2.1 Воздействие нагружений, указанных в первом абзаце подраздела 7.1, зависит от индивидуальных физических параметров, локомоторных характеристик пользователя и других факторов. В связи с этим необходимы различные категории протезов и, следовательно, различные уровни нагрузки, каждый из которых устанавливает конкретные значения размеров и нагрузок.

Уровни нагрузки P, обозначенные согласно 7.2.3, должны быть применены к протезам нижних конечностей для взрослых.

Примечание — Дополнительная информация приведена в приложении А.

7.2.2 Требования к условиям нагружения для каждого из уровней нагрузки, перечисленных в 7.2.3, определены концепцией обеспечения безопасности, характеризуемой следующим образом (см. также таблицы 3 и 9):

- значения испытательных сил F_{1cmax} и F_{2cmax} при циклическом испытании по 16.4.1 устанавливают на уровне, который охватывает полный диапазон воздействий нагрузок, определяемых локомоторными данными, полученными от группы пользователей, представляющих соответствующий уровень нагрузки (см. приложение А);
- соответствующие значения испытательных сил F_{1sp} и F_{2sp} при статическом проверочном испытании по 16.2.1 и испытательных сил F_{1su} и F_{2su} при статическом испытании на предельную прочность по 16.3.1 рассчитывают с применением коэффициентов, установленных в таблице 3;
- требования ко всем испытательным силам принимают с учетом данных об отказах элементов протезов нижних конечностей, зафиксированных при клиническом или техническом обслуживании.

7.2.3 Обозначения уровней нагрузки для взрослых приведены ниже.

Уровни нагрузки: $P3$, $P4$, $P5$, $P6$, $P7$ и $P8$.

Примечание 1 — Данные полевых испытаний показывают, что существует необходимость в протезах нижних конечностей, которые выдерживают нагрузки выше уровня нагрузки $P5$. Для того чтобы проводить испытания таких протезов на общих основаниях и были введены уровни $P6$, $P7$ и $P8$ для основных и дополнительных испытаний голеностопных узлов и узлов стоп (см. приложение С).

Примечание 2 — Значения размеров и нагрузок при уровнях нагрузки $P3$, $P4$ и $P5$ установлены в таблицах раздела 8. В качестве временной меры в течение валидации предлагается все значения размеров и нагрузок, установленные в С.3 и таблице С.2 приложения С, принимать соответствующими для уровня испытательной нагрузки $P6$ и для уровней $P7$ и $P8$ (на стадии валидации). При необходимости должны быть определены дополнительные уровни нагрузки.

8 Значения испытательных сил, размеров и число циклов

Далее приведены следующие параметры: силы и крутящие моменты; длины сегментов, смещения и углы; назначенное число циклов.

В таблицах 3—11 описаны и/или установлены значения:

- испытательных сил;
- размеров, таких как длина сегментов, длина узла стоп и координаты (смещения);
- циклы (назначенное число циклов нагружения).

Рисунок 3 иллюстрирует граничные значения профиля нагружения при циклическом испытании.

ВАЖНО — В приложении Е определено, каким образом за счет переноса верхней точки приложения нагрузки P_T (см. Е.3.4) можно компенсировать зависимость положения оси наклона T_A платформы стопы от длины узла стопы L, определенной значениями, приведенными в таблице 7.

Таблица 3 — Испытательные силы и соответствующие ссылки

Испытательная сила[a]	Ссылка		
	Подраздел	Таблица	Вид соответствующего испытания
Опрессовочная испытательная сила $F_{set} = 0{,}8F_{1cmax}$ Стабилизирующая испытательная сила F_{stab} Проверочная испытательная сила концевых креплений $F_{pa} = 1{,}2F_{su,upper\ level}$	13.2.2	5, С.1 приложения С	Проверочное испытание концевых креплений
Статическая проверочная испытательная сила на пятку $F_{1sp} = 1{,}75\ F_{1cmax}$ Статическая проверочная испытательная сила на носок $F_{2sp} = 1{,}75\ F_{2cmax}$	16.2.1	9, С.2 приложения С	Статическое проверочное испытание
Статическая предельная испытательная сила на пятку: - нижний уровень $F_{1su,lower\ level} = 1{,}5\ F_{1sp}$ - верхний уровень $F_{1su,upper\ level} = 2{,}0\ F_{1sp}$ Статическая предельная испытательная сила на носок: - нижний уровень $F_{2su,lower\ level} = 1{,}5\ F_{2sp}$ - верхний уровень $F_{2su,upper\ level} = 2{,}0\ F_{2sp}$	16.3.1	9, С.2 приложения С	Статическое испытание на предельную прочность
Циклическая испытательная сила $F_c(t)$:$F_c(\gamma)$ 1-е и 2-е максимальные значения циклической испытательной силы F_{1max}, F_{2max} Среднее минимальное значение циклической испытательной силы F_{cmin} Заключительная статическая испытательная сила на пятку/носок F_{1fin}, F_{2fin}	13.4.2 16.4.1	9, (10,11) С.2 приложения С	Процедура циклического испытания

[a] Испытательные силы F_{set}, F_{pa}, F_{sp} и F_{su} определены с использованием соответствующих коэффициентов.

Таблица 4 — Значения нижних смещений $f_{B1,L}$ (пятка) и $f_{B2,L}$ (носок) для заданных значений длины узла стопы L образца и/или для установки жесткого макета стопы, требуемого для моделирования действительных плеч рычага голеностопного узла или узла стопы при проверочном испытании концевых креплений (см. 13.2.2)

Параметр	Единицы измерения	Значение												
Длина узла стопы L	см	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
$f_{B1,L}$[a]	мм	$f_{B1,L} = f_{B1,26} \cdot (L/26)$												
		−32	−33	−35	−36	−38	−39	−41	−43	−44	−46	−47	−49	−50
$f_{B2,L}$[a]	мм	$f_{B2,}L = f_{B2,26}\ (L/26)$												
		105	110	115	120	126	131	136	141	146	152	157	162	167

[a] Значения $f_{B,26}$ определены из условия $(f_{B,26} - f_{T,26})/u_{T,26} = (f_{A,26} - f_{T,26})/(u_{T,26} - u_{A,26})$.

Для значений $f_{A,26}$ см. перечисление d) А.2.2.1 приложения А; для значений $u_{A,26}$ и $u_{T,26}$ см. таблицы 6 и 7.

Таблица 5 — Испытательные силы при проверочном испытании концевых креплений для уровней нагрузки *P*5, *P*4 и *P*3 (см. 13.2.1)

Концевые крепления для				Стабилизирующая испытательная сила F_{stab} (F_{Rstab})[b], Н	Опрессовочная испытательная сила, F_{set} (F_{Rset})[b], Н	Проверочная испытательная сила, F_{pa} (F_{Rpa})[b], Н
процедуры испытания	уровня нагрузки	условия нагружения				
		Нагружение пятки F_1 при γ = -15°	Нагружение носка F_2 при γ = 20°			
Все испытания[a]	*P*5	•		50	1018 (1024)	5345 (5376)
			•		1005 (1024)	5275 (5376)
	*P*4	•			939 (944)	4927 (4956)
			•		926 (944)	4863 (4956)
	*P*3	•			732 (736)	3842 (3864)
			•		722 (736)	3791 (3864)

Для дополнительных уровней нагрузки *P*6, *P*7 и *P*8 испытательные силы установлены в таблице С.1 приложения С.

[a] Концевые крепления, соответствующие требованиям жесткости при проверочном испытании концевых креплений проверочными испытательными силами F_{pa} = 1,2 $F_{su.upper\ level}$ на конкретном уровне нагрузки, установленном в настоящей таблице, пригодны для всех статических и циклического испытаний по настоящему стандарту, проводимых на этом конкретном уровне нагрузки и на всех более низких уровнях.

Для комплектов концевых креплений, индивидуально разработанных под специальные требования условий нагружения при циклическом и статических испытаниях по настоящему стандарту и/или под специальные требования к голеностопным узлам и узлам стоп, представленным на испытания, применяют особые условия (см. рекомендацию, описанную в 13.2.2.1).

[b] Соотношение между значениями F_x и F_{Rx} (помещенными в круглые скобки) определено формулой (А.5) приложения А при значениях α_1 и α_2, установленных в А.2.3 приложения А. Значения F_{Rx} вычислены из соответствующих значений, приведенных в таблице А.1 приложения А, с использованием коэффициентов, установленных в таблице 3. Какой набор значений используется, зависит от того, какая сборка концевых креплений заложена в испытательном оборудовании (см. 13.2.2.2.3).

Таблица 6 — Общая длина образцов и длины сегментов концевых креплений

В миллиметрах

u-уровень	Типовые комбинации длин сегментов концевых креплений[a]		
	A	B	C
$u_{T,L}$ [b]	—	—	—
	$u_{T,26} - u_K = 78$ ($u_{T,26} - u_K$ = = общая длина – 500)		
u_K	—	$u_{T,26} - u_C = 328$ ($u_{T,L} - u_C$ = = общая длина – 250)	—
			$u_{T,26} - u_A = 498$ [$u_{T,L} - u_A = 578 \cdot (L/26) - 80$]
u_C = 250[c]	($u_K - u_A$) любая длина стопы = 420	—	—
		($u_C - u_A$) = 170	
u_A	—	—	—
	u_A, любая длина стопы = 80	u_A, любая длина стопы = 80	u_A, любая длина стопы = 80
нуль	—	—	—

Окончание таблицы 6

В миллиметрах

u-уровень	Типовые комбинации длин сегментов концевых креплений[a]		
	A	B	C
Общая длина[a] $u_{T,L}$[b]	$u_{T,26}$ = 578	$u_{T,26}$ = 578	$u_{T,26}$ = 578
	$u_{T,L}$ = 578 · (*L*/26): (*L*, см)		

Общая длина и длины сегментов также применимы для дополнительных уровней нагрузки *P*6, *P*7 и *P*8, установленных в приложении С [см. перечисление а) С.3].

[a] Общая длина образцов может быть получена путем различных комбинаций длин сегментов концевых креплений. Примеры комбинаций длин сегментов, типичных для концевых креплений разных видов, приведены в графах A, B и C, в которых:

- A устанавливает длины сегментов установки образца с использованием концевых креплений от уровня коленного узла до уровня верхней точки приложения нагрузки;
- B устанавливает длины сегментов установки образца с использованием концевых креплений от уровня U_C = 250 мм [см. [c]] до уровня верхней точки приложения нагрузки, и
- C устанавливает длины сегментов установки образца с использованием концевых креплений от уровня голеностопного узла до уровня верхней точки приложения нагрузки. Эта установка проиллюстрирована на рисунке 4.

[b] Как было указано, значение $u_{T,L}$ зависит от длины узла стопы *L*. Длина узла стопы *L* указана на рисунках 2 и 4 и установлена в таблице 7. Размер $u_{T,L}$ указан на рисунках 4 и 5 и установлен в таблице 7.

[c] Значение u_C устанавливает любой уровень между уровнями коленного и голеностопного узлов в зависимости от индивидуальной конструкции голеностопного узла или узла стопы при испытании. Например, в настоящей таблице значение u_C задано равным 250 мм.

Таблица 7 — Координаты верхней точки приложения нагрузки P_T и оси *TA* наклона платформы стопы в зависимости от длины узла стопы *L* для всех уровней нагрузки

Объект	Процедура испытания		Длина узла стопы *L*[a],[b], см												
			20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
			Значение *f*- и *u*-смещений P_T[c] и *TA*[d]												
		Направление и положение	Значение, мм												
Положение верхней точки приложения нагрузки P_T[c]	Все испытания	f_T, *L*	$f_{T,L} = f_{T,26} \cdot (L/26)$												
			17	18	19	19	20	21	22	23	24	25	25	26	27
		u_T, *L*	$u_{T,L} = u_{T,26} \cdot (L/26)$												
			445	467	489	511	534	556	578	600	622	645	667	689	711
Положение оси наклона *TA* платформы стопы[d]	Все испытания	f_{TA}, *L*	$f_{TA,L} = 0{,}365 \cdot L$												
			73	77	80	84	88	91	95	99	102	106	110	113	117
		u_{TA}, *L*	$u_{TA,L} = 0{,}1 \cdot L$												
			20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32

Установленные размеры также применимы для дополнительных уровней нагрузки *P*6, *P*7 и *P*8, установленных в приложении С [см. перечисление а) С.3].

[a] Принимая во внимания то, что во многих странах размер стопы определяется в сантиметрах, длина узла стопы *L* установлена в сантиметрах.

[b] Отбор подходящих размеров голеностопных узлов и узлов стоп для испытаний не ограничен областью значений, приведенных в настоящей таблице. Формулы позволяют вычислить *f*- и *u*-смещения P_T и *TA* при любой длине узла стопы *L*.

[c] См. 6.3 и рисунки 1, 4 и 5 (дополнительная информация приведена в 16.1.1 и А.2.2.3 приложения А).

[d] См. 13.4.2.3 и рисунок 5 (дополнительная информация приведена в 16.1.1, Е.3.2 и Е.3.3 приложения Е).

Таблица 8 — Углы наклона платформы стопы при положении узла стопы «носок наружу» для всех уровней нагрузки

Объект	Процедура испытания	Углы		
		Ситуация	Направление[a)]	Значение, °
Положение узла стопы «носок наружу» (см. рисунок 4)	Все испытания	—	τ	7
Фиксированный наклон платформы стопы (см. 13.4.1.3)	Статическое проверочное испытание и статическое испытание на предельную прочность	Нагружение пятки F_1	γ_1	–15
		Нагружение носка F_2	γ_2	20
Мгновенные изменения наклона платформы стопы (см. 13.4.2.8)	Циклическое испытание	1-е максимальное значение F_{1cmax}	γ_1	–15
		Среднее минимальное значение F_{cmin}	γ_{Fcmin}	0
		2-е максимальное значение F_{2cmax}	γ_2	20

Примечание — Установленные параметры также применимы для дополнительных уровней нагрузки *P*6, *P*7 и *P*8, установленных в приложении С [см. перечисление а) С.3].

[a)] Положительное направление углов τ

Таблица 9 — Испытательные силы для всех испытаний и назначенное число циклов при циклическом испытаний для уровней нагрузки *P*5, *P*4 и *P*3 (см. 16.2, 16.3 и 16.4)

Процедура испытания и испытательная сила			Единица измерения	Уровень нагрузки P_x[a)] и условия нагружения F_{1x}, F_{2x}					
				*P*5		*P*4		*P*3	
				Нагружение пятки F_{1x}	Нагружение носка F_{2x}	Нагружение пятки F_{1x}	Нагружение носка F_{2x}	Нагружение пятки F_{1x}	Нагружение носка F_{2x}
Процедура статического испытания	Статическая провёрочная испытательная сила	F_{1sp} F_{2sp}	Н	2227 —	— 2198	2053 —	— 2026	1601 —	— 1580
	Статическая предельная испытательная сила	$F_{1su,lower\ lever}$ $F_{2su,lower\ lever}$	Н	3340 —	— 3297	3079 —	— 3039	2401 —	— 2369
		$F_{1su,upper\ lever}$ $F_{2su,upper\ lever}$	Н	4454 —	— 4396	4106 —	— 4052	3201 —	— 3159
Процедура циклического испытания	1-е максимальное значение циклической испытательной силы	F_{1cmax}	Н	1273	—	1173	—	915	—
	Среднее минимальное значение переменной испытательной силы	F_{cmin}	Н	850		783		611	
	2-е максимальное значение циклической испытательной силы	F_{2cmax}	Н	—	1256	—	1158	—	903
	Заключительная статическая испытательная сила	$F_{1fin}(=F_{1sp})$ $F_{2fin}(=F_{2sp})$	Н	2227 —	— 2198	2053 —	— 2026	1601 —	— 1580
	Назначенное число циклов		1	$2 \cdot 10^6$					

Примечание — Конкретные значения различных испытательных сил получены из базовых значений, описанных в А.2.3 и установленных в таблице А.1 приложения А.

[a)] Для дополнительных уровней нагрузки *P*6, *P*7, *P*8 значения испытательных сил и назначенное число циклов установлены в таблице С.2 приложения С.

Таблица 10 — Граничные значения параметров, проиллюстрированные на рисунке 3, для определения применяемого профиля нагружения при циклическом испытании

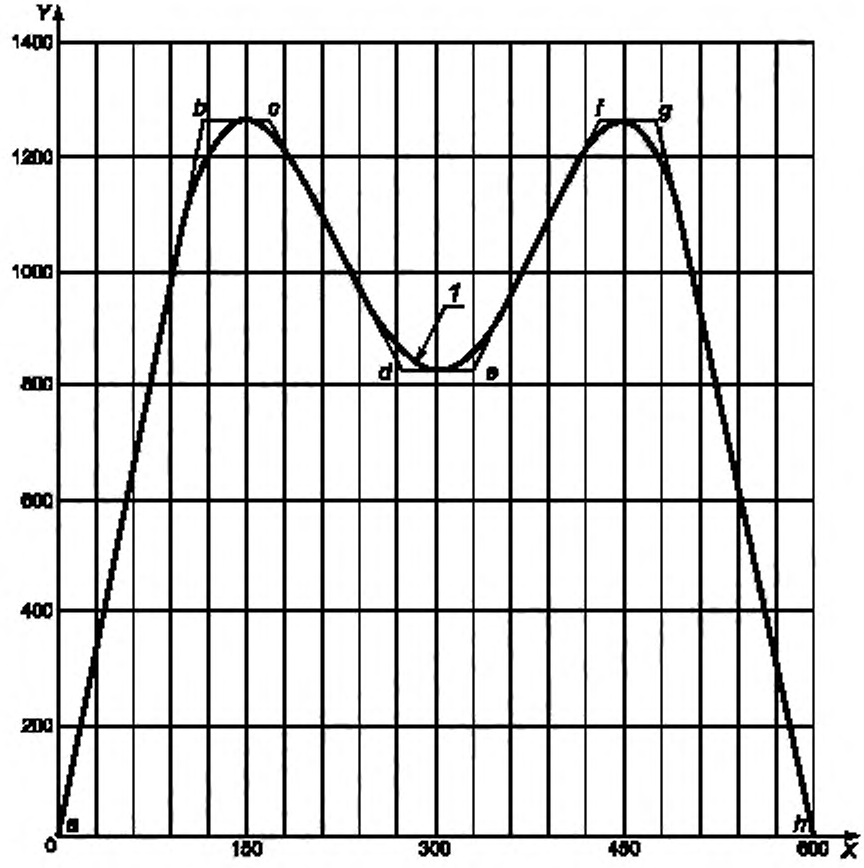
Контрольная точка	Граничное значение													
	момент (время после контакта пятки), мс	Интервал времени, мс	скорость нагружения/разгружения, (значение, соответствующее уровню нагрузки), кН/с						Испытательная сила $F_c(t)$ в контрольной точке, Н					
									Обозначение	Значение, соответствующее уровню нагрузки				
			P8	P7	P6	P5	P4	P3		P8	P7	P6	P5	P4	P3
a	0								$F_c(t_a)$	0	0	0	0	0	0
		115	17,8	15,4	13,3	11,1	10,2	8,0							
b	115								F_{1cmax}	2038	1760	1521	1273	1173	915
		51													
c	166								F_{1cmax}	2038	1760	1521	1273	1173	915
		103	–6,5	–5,6	–4,9	–4,1	–3,8	–2,9							
d	269								F_{cmin}	1361	1175	1016	850	783	611
		62													
e	331								F_{cmin}	1361	1175	1016	850	783	611
		102	6,4	5,6	4,8	4,0	3,7	2,9							
f	433								F_{2cmax}	2011	1737	1501	1256	1158	903
		51													
g	484								F_{2cmax}	2011	1737	1501	1256	1158	903
		116	–17,4	–15,0	–13,0	–10,8	–9,9	–7,9							
h	600								$F_c(t_h)$	0	0	0	0	0	0

Примечание — Период нагружения 600 мс соответствует среднему времени фазы опоры при типичном цикле ходьбы продолжительностью 1 с. (Остальное время цикла ходьбы 400 мс соответствует фазе переноса.) Для того чтобы смоделировать такое соотношение времени фазы опоры — времени фазы переноса при циклическом испытании, период нагружения 600 мс соответствует частоте нагружения f = 1 Гц. Для других частот нагружения, предпочтительно в диапазоне от 0,5 до 3,0 Гц (см. 16.4.1.6 и 16.4.1.7), в интервалах времени между каждым моментом после контакта пятки профили скорости нагружения/разгружения или испытательной силы, значения которых установлены в настоящей таблице, могут быть легко преобразованы в линейную зависимость.

Таблица 11 — Данные, определяющие значения угла наклона $\gamma(t)$ и испытательной силы $F_c(t)$ с шагом дискретности 30 мс, кривые зависимости которых проиллюстрированы на рисунке 6, для руководства по их применению

Время (момент после контакта пятки) мс	Угол наклона $\gamma(t)$ платформы стопы, °	Циклическая испытательная сила $F_c(t)$, Н (значение, соответствующее уровню нагрузки)		
		*P*5	*P*4	*P*3
0	–20,0	0	0	0
30	–19,5	331	306	238
60	–19,0	663	612	477
90	–18,0	996	919	716
120	–16,5	1221	1226	878
150	–15	1273	1173	915
180	–13,0	1215	1120	873
210	–10,5	1092	1007	785
240	–7,5	969	893	697
270	–4,0	880	811	632
300	0	850	783	611
330	4,0	879	810	632
360	8,0	966	891	694
390	12,0	1086	1003	781
420	16,0	1204	1110	866
450	20,0	1256	1158	903
480	24,0	1198	1105	861
510	28,0	971	895	698
540	32,0	643	593	463
570	36,0	321	296	231
600	40,0	0	0	0

Примечание — Период нагружения 600 мс соответствует среднему времени фазы опоры при типичном цикле ходьбы продолжительностью 1 с (остальное время 400 мс цикла соответствует фазе переноса). Для того чтобы смоделировать такое соотношение времени фазы опоры — времени фазы переноса при циклических испытаниях, период нагружения 600 мс соответствует частоте нагружения f = 1 Гц. Для других частот нагружения, предпочтительно в диапазоне от 0,5 до 3,0 Гц (см. 16.4.1.6 и 16.4.1.7), в интервалах времени с шагом дискретности между каждым моментом после контакта пятки, зависимости угла наклона и испытательной силы могут быть легко преобразованы в линейную зависимость.



X — время, мс; *Y* — сила, Н; *1* — испытательная сила *F*

Примечание 1 — Период нагружения 600 мс соответствует среднему времени фазы опоры при типичном цикле ходьбы продолжительностью 1 с (остальное время цикла ходьбы 400 мс соответствует фазе переноса).

Примечание 2 — Контрольные точки от *a* до *h* установлены в таблице 10.

Рисунок 3 — Иллюстрация контрольных точек для установления граничных значений параметров, перечисленных в таблице 10, для определения профиля нагружения при циклическом испытании

9 Соответствие

9.1 Общие положения

Для подтверждения соответствия голеностопного узла или узла стопы, представленного на испытание, требованиям настоящего стандарта назначенное число образцов данной конструкции из допущенной группы образцов, установленной в таблице 12, должно соответствовать соответствующим требованиям разделов 9, 10 и 16 и соответствующим условиям нагружения и уровням нагрузки, установленным в разделах 7 и 8. При любом подтверждении соответствия должен быть указан уровень нагрузки, при котором проводились испытания.

Соответствие голеностопного узла или узла стопы, представленного на испытание, квалификационным требованиям конкретного испытания по настоящему стандарту должно быть подтверждено испытательной(ым) лабораторией/центром только для данной сборки и ее установки, воспроизведенной на группе образцов голеностопного узла или узла стопы, подвергнутых этому испытанию (см. 9.3).

Примечание — Изготовитель/поставщик может также подтвердить соответствие для других сборок и/или их установок, в которых представленный на испытания голеностопный узел или узел стопы может быть использован, если может быть подтверждено, что голеностопный узел или узел стопы испытан в условиях нагрузок, имитирующих наиболее неблагоприятный вариант сборки и наихудшее положение образца, представленного на испытание, при его установке.

9.2 Особые соглашения и требования, касающиеся элемента соединения голеностопного узла или узла стопы с остальной частью конструкции протеза

9.2.1 Соглашения для испытаний

Группы элементов соединения голеностопного узла или узла стопы с остальной конструкцией протеза, таких как узел щиколотки, узел голени, юстировочное устройство или основа опоры, должны быть испытаны одним из способов, описанных в перечислениях a) и b), в зависимости от их сочетания с голеностопными узлами или узлами стоп, назначенного изготовителем/поставщиком.

a) Если тип элемента соединения предназначен для применения в сочетании с одним типом или несколькими типами голеностопного узла или узла стопы, тогда группы образцов сброк этого элемента соединения и каждого типа голеностопного узла или узла стопы должны быть подвергнуты испытаниям, установленным в настоящем стандарте.

b) Если тип элемента соединения предназначен для применения в сочетании с любым типом голеностопного узла или узла стопы, тогда группы образцов этого элемента должны быть подвергнуты основным испытаниям, установленным в ИСО 10328:2016, при установке образца, в которой узел стопы заменен нижним нагрузочным рычагом, для того чтобы можно было использовать наибольшее действительное плечо рычага.

9.2.2 Требования для подтверждения соответствия

a) В случае, приведенном в перечислении a) 9.2.1, изготовитель/поставщик может подтвердить соответствие требованиям настоящего стандарта каждой сборки элемента соединения голеностопного узла или узла стопы, прошедшей испытания по настоящему стандарту, что должно быть подтверждено испытательной(ым) лабораторией/центром (см. второй абзац 9.1).

b) В случае, приведенном в перечислении b) 9.2.1, изготовитель/поставщик может подтвердить соответствие требованиям ИСО 10328:2016 «универсального» элемента соединения, прошедшего основные испытания по настоящему стандарту, что должно быть подтверждено испытательной(ым) лабораторией/центром (см. второй абзац 9.1).

Примечание — Основываясь на таком подтверждении соответствия, изготовитель/поставщик может использовать «универсальный» элемент соединения в сочетании с любым голеностопным узлом или узлом стопы. Однако подтверждение соответствия таких сборок необходимо, чтобы эти голеностопные узлы или узлы стоп прошли испытания по настоящему стандарту (см. примечание к 9.1).

9.3 Число испытаний и образцов, необходимых для подтверждения соответствия настоящему стандарту

Минимальное число испытаний для подтверждения соответствия настоящему стандарту, требуемых для испытания каждого вида при назначенных условиях нагружения, приведено в таблице 12.

Испытания должны быть проведены на группе образцов, установленной в таблице 12 для испытания каждого вида.

Минимальное число образцов показывает, какое количество образцов голеностопного узла или узла стопы, представленных на испытание, должны выдержать испытания без отказа.

При необходимости испытания должны быть проведены в наихудшем положении образцов при их установке (см. 10.6).

Примечание — Общее количество образцов, действительно необходимых для проведения всех испытаний, может сильно отличаться от общего количества, рассчитанного с учетом дополнительных образцов, установлено в таблице 12 для испытания каждого вида, так как количество необходимых для замены образцов может изменяться, и образцы, выдержавшие конкретное испытание без отказа, могут быть использованы в другом испытании (см. 9.4, 16.2.1 и 16.3.1).

9.4 Многократное использование образцов

9.4.1 Общие положения

Образцы, которые продемонстрировали соответствие требованиям определенного испытания, установленного настоящим стандартом, могут быть подвергнуты другим испытаниям по настоящему стандарту, за исключением ограничения, указанного в 9.4.2.

Любое решение о многократном использовании образцов должно быть основано на соответствующем указании в сопроводительном документе на испытание (см. раздел 12) и/или на соглашении между изготовителем/поставщиком и испытательной(ым) лабораторией/центром.

Как правило, при любом отказе, произошедшем при испытании образца, который ранее подвергался другому испытанию, повторяют испытание, при котором произошел отказ, на заменяющем образце (см. таблицу 12).

Примечание — Многократное использование образцов, в частности, предназначено для статического проверочного испытания (16.2.1) и статического испытания на предельную прочность (см. 16.3.1).

Если в сопроводительном документе на испытания и/или в соглашении между изготовителем/поставщиком и испытательной(ым) лабораторией/центром не указано иное, то согласно настоящему стандарту проведения испытания для подтверждения соответствия голеностопного узла или узла стопы, представленного на испытание, в особом порядке, за исключением ограничения, установленного в 9.4.2, не требуется.

9.4.2 Ограничение

Соответствие любого образца квалификационным требованиям циклического испытания по настоящему стандарту не может быть подтверждено, если образец ранее был подвергнут статическому испытанию на предельную прочность по настоящему стандарту.

9.5 Испытание на особых уровнях нагрузки, не установленных настоящим стандартом

По разным причинам использование по назначению голеностопного узла или узла стопы специальной конструкции может потребовать проведение испытаний по настоящему стандарту на особом уровне нагрузки, не установленном в настоящем стандарте, а полученном путем увеличения испытательных нагрузок на x, %, из ближайшего нижнего нормированного уровня нагрузки по настоящему стандарту.

В этом случае соответствие настоящему стандарту на особом уровне нагрузки не может быть подтверждено.

Однако соответствие настоящему стандарту может быть подтверждено для ближайшего нижнего нормированного уровня нагрузки по настоящему стандарту, на основании которого получен особый уровень нагрузки.

Ссылка на настоящий стандарт также может быть приведена для констатации того, что назначенная группа образцов голеностопного узла или узла стопы, представленных на испытание, испытана:

a) в соответствии с требованиями настоящего стандарта или специальным методом;

b) путем применения испытаний по настоящему стандарту при испытательных нагрузках выше установленного уровня нагрузки P_y на x, %.

Таблица 12 — Число испытаний и образцов, требуемых для подтверждения соответствия настоящему стандарту

Вид испытания	Условие нагружения и способ применения	Минимальное[a] число требуемых испытаний	Группа[b] образцов допущенных для испытаний каждого вида		
			Нормальные образцы	Образцы для возможной замены	
				Число образцов[c]	Ссылка
Статическое проверочное испытание (см. 16.2.1)	Последовательное нагружение пятки и носка каждого образца	2	2	1	16.2.1.11
Статическое испытание на предельную прочность (см. 16.3.1)	Нагружение пятки	2	2	1	16.3.1.15 и 16.3.1.17 (рекомендация) 16.3.1.15 и/или 16.3.1.16 и 16.3.1.17 (рекомендация)
	Нагружение носка	2	2	1	

Окончание таблицы 12

Вид испытания	Условие нагружения и способ применения	Минимальное[a] число требуемых испытаний	Группа[b] образцов, допущенных для испытаний каждого вида		
			Нормальные образцы	Образцы для возможной замены	
				Число образцов[c]	Ссылка
Циклическое испытания (см. 16.4.1)	Непрерывное повторяющееся нагружение каждого образца от момента контакта пятки до момента отрыва носка с последующими заключительными статическими испытаниями	2	2	—	—

[a] Термин «минимальный» указывает на то, что может быть необходимо повторение испытаний на образцах, допущенных в качестве заменяющих, для удовлетворения условий соответствия.

[b] Определение группы см. 3.4.

[c] Число образцов для возможной замены относится к каждому случаю, при котором принимают любое из условий соответствующих подпунктов, перечисленных в графе «Ссылка».

10 Испытуемые образцы

10.1 Отбор образцов

10.1.1 Общие положения

Образцы голеностопных узлов или узлов стоп для испытаний должны быть отобраны из серийной продукции. Подробное описание отбора должно быть включено в сопроводительный документ на испытания (см. раздел 12). Если изготовитель/поставщик представляет сертификат, подтверждающий, что образец отобран из серийной продукции, то этот сертификат должен быть включен в сопроводительный документ на испытания вместе с подробным описанием метода отбора.

Примечание — Образцы голеностопных узлов или узлов стоп также могут быть представлены для конкретных испытаний любой заинтересованной стороной.

10.1.2 Отбор голеностопных узлов или узлов стоп, соответствующих размеру стопы

Для целей настоящего стандарта размер отобранного узла стопы должен обеспечить наихудшее условие нагружения (см. примечание), возможное для узла стопы данного типа, при статических и циклических испытаниях, установленных в разделе 8.

Размер узла стопы, обеспечивающий наихудшее условие нагружения, должен быть определен изготовителем/поставщиком и установлен с обоснованием в сопроводительном документе на испытания (см. раздел 12).

Примечание — Определение размера узла стопы, обеспечивающего наихудшее условие нагружения, может быть основано на свойствах конструкции, данных менеджмента рисков и/или результатах соответствующих предварительных испытаний, проведенных на узлах стоп разного размера.

Определяющими параметрами для наихудшего условия нагружения являются направление и значение изгибающего момента (*A*—*P*) в голеностопном узле, создаваемого испытательными силами, приложенными к пятке и носку голеностопного узла или узла стопы, и определяемого длиной плеч рычагов, на которые эти силы действуют.

Несмотря на существование очевидной взаимосвязи между длиной действительных плеч рычагов и размером узла стопы, необходимость проводить испытания для наихудшего условия нагружения с узлом стопы наибольшего размера при данном уровне нагрузки отсутствует, но тем не менее проведение такого нагружения может быть оправдано зависимостью от других параметров конструкции.

10.2 Типы образцов

10.2.1 Полная конструкция

Образцы, представляющие полную конструкцию, состоят из голеностопного узла или узла стопы и элемента их соединения с остальной частью конструкции протеза.

Если тип элемента соединения, используемый в полной конструкции, представленной на испытания по настоящему стандарту, уже подвергался основным испытаниям по ИСО 10328:2016 как универсальный элемент соединения и соответствует требованиям указанного стандарта [см. перечисление b) 9.2.1 и перечисление b) 9.2.2], то это не влияет на проведение или результаты испытаний по настоящему стандарту, если не происходит его отказ.

10.2.2 Частичная конструкция

Образцы, представляющие частичную конструкцию, состоят из голеностопного узла или узла стопы как одиночного элемента, предназначенного изготовителем/поставщиком для соединения с остальной частью протеза с помощью универсального элемента соединения соответствующего типа.

Изготовитель/поставщик должен определить в сопроводительном документе на испытания или соглашении с испытательной(ым) лабораторией/центром, какой тип элемента соединения должен быть использован при установке образцов этого типа и должен поставить необходимое число элементов.

Типы используемых универсальных элементов соединения должны соответствовать требованиям ИСО 10328:2016.

10.3 Подготовка образцов

10.3.1 Образцы должны включать в себя все элементы, изготовленные серийно. Это также применимо к покрытию узла стопы.

10.3.2 Если образец включает в себя концевые крепления, он должен быть собран в соответствии с разделом 11 и сопроводительным документом на испытания.

10.3.3 Образцы всех типов, соответствующие условиям 10.2, должны иметь фиксированную общую длину, обеспечиваемую требуемыми концевыми креплениями (см. 13.2 и примечание).

Фиксированная общая длина должна быть определена размером u_T, установленным в таблице 7, и достигнута выбором одной из комбинаций длин сегментов, установленных в таблице 6 для образцов разных типов (см. 10.2), или любой другой соответствующей комбинацией. Выбранная комбинация длин сегментов должна быть зарегистрирована.

Примечание — Рисунок 4 иллюстрирует специальную установку образца, соответствующего комбинации, установленной в графе С таблицы 6, а также отмечает область возможного расположения других концевых креплений в зависимости от конструкции узла стопы.

10.3.4 Голеностопный узел или узел стопы, отобранный в соответствии с 10.1.2, должен быть представлен изготовителем/поставщиком, по меньшей мере, в сборе с элементом соединения с остальной частью протеза, таким как узел щиколотки, юстировочное устройство, основа опоры, гибкая или экзоскелетная конструкция. Тип и обозначение элемента соединения должны быть зарегистрированы.

Изготовитель/поставщик может также присоединить требуемые концевые крепления (см. 11.4).

10.4 Обозначение образцов

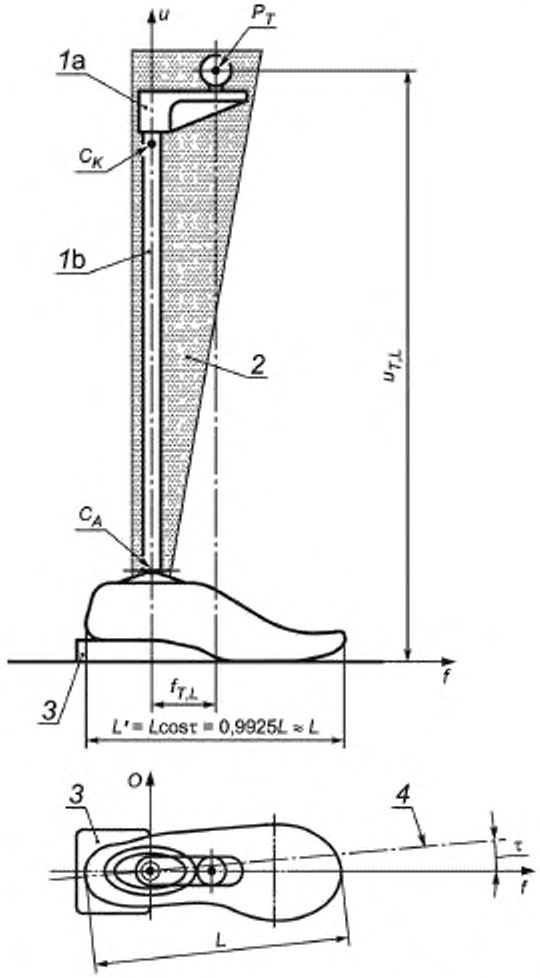
Испытательная(ый) лаборатория/центр должны нанести на каждый образец несмываемое, неповторяющееся и отслеживаемое обозначение.

10.5 Установка образцов

Установка образца голеностопного узла или узла стопы в системе координат должна быть выполнена в соответствии с 6.1—6.3, 6.7.2, 6.7.3, 10.6, перечислениями a) и d) 14.3, таблицами 6—8 и рисунком 4 или согласно сопроводительному документу на испытания (см. раздел 12). В частности, должны быть выполнены следующие требования:

a) голеностопный узел или узел стопы должен быть расположен на нижней плоскости *B*, обозначающей землю (см. 6.2), с подложенным под пятку бруском рекомендованной высоты каблука h_r;

b) центральная линия узла стопы (см. 6.7.2) должна быть повернута на $\tau = 7°$, как показано на рисунке 4 и установлено в таблице 8, для того чтобы обеспечить положение голеностопного узла или узла стопы «носок наружу»;



1 — специальная установка концевого крепления, состоящего из удлинителя «1b» и верхнего нагрузочного рычага «1a», обеспечивающая точное положение верхней точки приложения нагрузки P_T к образцу [см. перечисление d) 10.5]; *2* — область возможного расположения других концевых креплений в зависимости от конструкции узла стопы (см. примечание к 10.3.3); *3* — брусок рекомендованной высоты каблука h_r (см. 6.7.3.3 и также рисунок 2); *4* — центральная линия стопы (см. 6.7.2); P_T — верхняя точка приложения нагрузки, вокруг которой допускается поворот образца относительно каждой из трех пространственных осей (см. 13.4.1.1, 13.4.2.1 и также рисунок 5), C_K — действительный центр коленного узла [см. примечание к перечислению b) 6.2], C_A — действительный центр голеностопного узла (см. 6.7.3), L — длина узла стопы [см. перечисление d) 10.5]; L' — проекция длины узла стопы L на плоскость f— u

Примечание — Специальная установка, проиллюстрированная на рисунке 4, соответствует данным, установленным в графе С таблицы 6.

Рисунок 4 — Иллюстрация специальной установки левостороннего образца с обозначением верхней точки приложения нагрузки P_T

c) ось u системы координат, продленная вверх перпендикулярно к нижней плоскости (см. 6.2), должна проходить через действительный центр голеностопного узла C_A (см. 6.7.3);

d) положение верхней точки приложения нагрузки P_T должно быть определено значениями $f_{T,L}$ и $u_{T,L}$, соответствующими длине L узла стопы (см. таблицу 7), при использовании требуемых концевых креплений (см. 13.2).

10.6 Наихудшее положение образца при его установке

10.6.1 Наихудшее положение образца при его установке должно зависеть исключительно от *A*—*P* расположения элемента, требуемого для соединения голеностопного узла или узла стопы, представленного на испытание, с остальной частью образца.

Испытания по настоящему стандарту должны быть проведены в наихудшем положении образца при его установке:

- если элемент, требуемый для соединения голеностопного узла или узла стопы, представленного на испытания, с остальной частью образца, является элементом протеза, как правило, используемым для их соединения с протезом, таким как узел щиколотки, узел голени, юстировочное устройство или основа опоры (см. 9.2);
- если этот элемент допускает регулировку в *A*—*P* направлении относительно действительного центра голеностопного узла C_A (см. 6.7.3).

10.6.2 Конструктивно наихудшее положение образца при его установке должно быть, если возможно, определено изготовителем/поставщиком в сопроводительном документе на испытания (см. раздел 12). Оно должно находиться в пределах ограничений, установленных в инструкции изготовителя/поставщика для установки протеза, поставляемой с элементом каждого типа.

10.6.3 Если конструктивно наихудшее положение не может быть определено в соответствии с 10.6.2, тогда элемент соединения протеза должен быть перемещен на расстояние, составляющее 90 % предельного диапазона регулировки от нейтрального положения, т. е. его регулировка должна быть осуществлена в направлении к пятке таким образом, чтобы увеличить расстояние от линии действия результирующей базовой силы F_{R2}, определяющей статическое и максимальное циклическое базовые нагружения носка (см. рисунки 1 и А.1 приложения А).

11 Ответственность за подготовку испытаний

11.1 Изготовитель/поставщик должен нести ответственность за отбор и сборку элементов, подлежащих испытаниям.

11.2 Изготовитель/поставщик должен нести ответственность за предоставление вместе с образцом определенных элементов для замены, когда число циклов циклического испытания достигнет значения, при котором такая замена предусмотрена [см. перечисление a) 16.4.1.2/16.4.1.9].

11.3 Изготовитель/поставщик должен нести ответственность за подготовку сопроводительного документа на испытания в соответствии с разделом 12.

11.4 Изготовитель/поставщик или испытательная(ый) лаборатория/центр должны нести ответственность за присоединение требуемых концевых креплений (см. 13.2). При любых сборках они должны нести ответственность за их стационарную установку в соответствии с 10.5.

11.5 Изготовитель/поставщик или испытательная(ый) лаборатория/центр должны нести ответственность за поставку специального(ых) бруска(ов) под пятку, который(е) устанавливают на платформе(ах) стопы испытательного оборудования в соответствии с 13.4.1.6 и 13.4.2.5.

Независимо от того, кто поставляет брусок(ки) под пятку, должно быть подтверждено следующее:

- если изготовитель/поставщик поставляет брусок(ки) под пятку, испытательная(ый) лаборатория/центр должны способствовать тому, чтобы размеры (и другие существенные детали) были пригодны для его установки и правильного расположения на платформе(ах) стопы;
- если испытательная(ый) лаборатория/центр поставляет брусок(ки) под пятку, изготовитель/поставщик должен способствовать тому, чтобы размеры (и другие существенные детали) подходили по его форме, установленной в соответствии с 13.4.1.6 и 13.4.2.5. Эта информация должна быть включена в сопроводительный документ на испытания [см. перечисление f) 12.3.2].

При необходимости изготовитель/поставщик должен установить в сопроводительном документе на испытания положение бруска под пятку относительно положения голеностопного узла или узла стопы при установке в соответствии с перечислением c) 2) 13.4.1.6 и 13.4.2.5 [см. перечисление e) 12.3.2].

11.6 Испытательная(ый) лаборатория/центр должны нести ответственность за проверку того, что образец собран в соответствии с разделом 10, сопроводительным документом на испытания (см. раздел 12) и инструкцией изготовителя/поставщика, поставляемой с элементом каждого типа.

Если образец собран неправильно, испытательная(ый) лаборатория/центр, проконсультировавшись с изготовителем/поставщиком, вносят соответствующие изменения в целях достижения заданной конфигурации.

11.7 Испытательная(ый) лаборатория/центр должны нести ответственность за правильную установку точных размеров в ходе испытания в соответствии с 10.5 (см. также 16.2.1.2, 16.3.1.2 или 16.3.1.8 и 16.4.1.3).

11.8 Испытательная(ый) лаборатория/центр должны нести ответственность за проверку того, что конструкция бруска(ов) под пятку соответствует требованиям 13.4.1.6, 13.4.2.5 и сопроводительному документу на испытания [см. перечисления e) и f) 12.3.2].

Если конструкция бруска(ов) неправильная, испытательная(ый) лаборатория/центр должны проконсультироваться с изготовителем/поставщиком и решить, кто именно должен внести изменения в образцы брусков для обеспечения определенной конструкции.

11.9 Испытательная(ый) лаборатория/центр должны нести ответственность за установку и правильное расположение бруска(ов) под пятку на платформе(ах) стопы испытательного оборудования в соответствии с 13.4.1.6, 13.4.2.5 и сопроводительным документом на испытания [см. перечисления e) и f) 12.3.2].

12 Сопроводительный документ на испытания

12.1 Общие требования

12.1.1 Изготовитель/поставщик должен подготовить сопроводительный документ на испытания с необходимой информацией и представить как минимум одну его копию с группой образцов каждого голеностопного узла и узла стопы, представленных на испытания.

12.1.2 Изготовитель/поставщик должен, при необходимости, определить в сопроводительном документе на испытания, какая именно информация, подлежащая записи в журнале испытаний в соответствии с настоящим стандартом, должна быть включена в отчет об испытаниях в дополнение к информации, обязательной согласно разделу 18.

12.1.3 Изготовитель/поставщик должен четко указать свое наименование и адрес для контакта. При необходимости должны быть приведены также данные об изготовителе исходного оборудования.

12.1.4 Изготовитель/поставщик должен присвоить неповторяющееся и отслеживаемое обозначение сопроводительному документу на испытания, которое должно быть неудаляемо нанесено на образец. Изготовитель/поставщик должен сохранить регистрацию этого обозначения.

12.1.5 Изготовитель/поставщик должен четко указать испытательную(ый) лабораторию/центр, на базе которой проведены испытания.

12.1.6 Изготовитель/поставщик должен четко указать дату представления или отправки образцов в испытательную(ый) лабораторию/центр.

12.2 Требуемая информация для образцов

В сопроводительный документ на испытания должна быть включена следующая информация, касающаяся полностью отслеживаемого обозначения каждого образца:

a) наименование изготовителя и обозначение образца и/или номер или другие средства его идентификации;

b) любой документ изготовителя, подтверждающий, что образец отобран из серийной продукции, и подробно описывающий метод отбора в соответствии с 10.1.1;

c) тип голеностопного узла или узла стопы в соответствии с 10.2.1 или 10.2.2;

d) указание с обоснованием размера отобранного узла стопы, обеспечивающего наихудшее условие нагружения, в соответствии с 10.1.2;

e) при отсутствии непосредственно на образце обозначения центральной линии узла стопы (6.7.2) и положения действительного центра голеностопного узла C_A (6.7.3) — описание их положения в соответствии с 10.5;

f) информация относительно особых соглашений, касающихся элемента соединения голеностопного узла или узла стопы, представленного на испытание с остальной частью образца, в соответствии с 9.2.1;

g) описание наихудшего положения образца при его установке в соответствии с 10.6;

h) любые специальные инструкции по сборке образца и/или креплений в соответствии с 10.3;

i) тип концевых креплений и их стационарная установка в соответствии с 10.3, 10.5 (и 11.4).

12.3 Требуемая информация для испытаний

12.3.1 Общие положения

В сопроводительный документ на испытания для каждого образца должна быть включена информация, указанная в 12.3.2—12.3.5.

12.3.2 Для всех испытаний

a) Требуемые конкретные испытания (разделы 9 и 16) и условие(я) нагружения и уровни нагрузки (разделы 7, 8 и приложение С).

b) Конкретные значения размеров и сил для проведения испытаний (раздел 8).

c) Наихудшее положение образца при его установке (10.6).

d) Информация относительно особых соглашений, касающихся элемента соединения голеностопного узла или узла стопы, представленного на испытание, с остальной частью образца (9.2.1).

e) Положение бруска под пятку относительно положения голеностопного узла или узла стопы, представленного на испытания (11.5).

f) Размеры (и другие важные детали) конструкции бруска под пятку, которые относятся к форме подошвы голеностопного узла или узла стопы, представленного на испытания [только в том случае, если испытательная(ый) лаборатория/центр поставляют брусок(ки) под пятку (11.5)].

12.3.3 Для статического проверочного испытания и испытания на предельную прочность

Требование продолжения процедуры испытания во втором направлении нагружения в случае отказа при процедуре испытания в первом направлении нагружения в соответствии с 16.2.1.5 и.16.3.1.6.

12.3.4 Для статического испытания на предельную прочность

a) При необходимости, требование продолжения испытания до фактического отказа образца в соответствии с 16.3.1.5 и 16.3.1.11, регистрация значения нагрузки при отказе и любые дополнительные указания по включению необходимой информации в документы с результатами испытаний.

b) Применение повышенной скорости нагружения в соответствии с 16.3.1.1, 16.3.1.5, 16.3.1.11 и приложением В.

12.3.5 Для циклического испытания

a) Частота нагружения, назначенная в соответствии с 16.4.1.7 и 16.4.1.8.

b) Периодичность замены используемых элементов в соответствии с перечислением a) 16.4.1.2 и 16.4.1.9.

c) При необходимости, требование визуального исследования образца с указанием кратности увеличения применяемых средств в соответствии с перечислением c) 16.4.1.2 и 16.4.1.14. Это требование должно содержать указания по включению необходимой информации в документацию с результатами испытаний.

13 Оборудование

13.1 Общие положения

Испытания разных видов, перечисленные в таблице 12 и установленные в разделе 16, требуют применения испытательного оборудования различных видов согласно 13.4.

Испытательное оборудование должно обеспечивать достаточную свободу перемещения образца, допускающую и не препятствующую его деформации в заданном диапазоне нагружения.

Дополнительным оборудованием являются концевые крепления (см. 13.2), требуемые для специальных установок образцов, специальное приспособление, которое может быть использовано как рекомендуемое средство для облегчения установки образцов (см. 13.3), а также любые устройства, применяемые для измерения нагрузок и размеров, отдельно не оговариваемых.

13.2 Концевые крепления

13.2.1 Общие положения

Для обеспечения условий нагружения, установленных настоящим стандартом, установка образца требует применения концевых креплений, состоящих из удлинителей и любого соответствующего регулировочно-соединительного устройства или рычага, необходимых для приложения верхней нагрузки, в зависимости от требований испытания.

Концевые крепления не должны увеличивать или уменьшать напряжение, возникающее в конструкции, при установленных испытательных нагрузках.

Концевые крепления должны соответствовать требованиям проверочного испытания концевых креплений, установленного в 13.2.2.

13.2.2 Проверочное испытание концевых креплений

13.2.2.1 Общие положения

Испытание должно быть проведено на концевых креплениях, требуемых для обеспечения условий нагружения, установленных настоящим стандартом. Концевые крепления, соответствующие требованиям жесткости данного испытания при проверочных испытательных силах $F_{pa} = 1{,}2\ F_{su,upper\ level}$ на конкретном уровне нагрузки (см. таблицы 3, 9 и С.2 приложения С), пригодны для всех статических и циклических испытаний по настоящему стандарту, проводимых на этом конкретном уровне и на всех более низких уровнях нагрузки.

Рекомендация — При намерении использовать различные комплекты концевых креплений, индивидуально разработанных под специальные требования условий нагружения при статическом и циклическом испытаниях по настоящему стандарту (см. пример) и/или под специальные требования к голеностопным узлам или узлам стоп, представленным на испытания, должно быть проведено проверочное испытание концевых креплений каждого из этих комплектов. В этом случае каждый комплект должен соответствовать требованиям жесткости проверочного испытания концевых креплений при испытательной силе F_{pa}, установленной в таблице 13, соответствующей наибольшему значению испытательной силы F_{su}, F_{sp} или F_{cmax} (см. таблицы 3, 9 и С.2 приложения С), прикладываемой во время испытания, для которого этот комплект разработан.

Пример — Особой причиной применения комплекта специальных концевых креплений (облегченного) для циклического испытания может быть необходимость снижения воздействия массы универсальных концевых креплений (тяжелых), пригодных для всех испытаний.

Необходимость проводить повторное проверочное испытание концевых креплений отсутствует при наличии и пригодности ранее полученных результатов испытания соответствующих комбинаций концевых креплений.

Таблица 13 — Рекомендация для специальных концевых креплений

Назначение концевых креплений	Прикладываемая испытательная сила
Для статического испытания на предельную прочность	$F_{pa} = 1{,}2\ F_{su,upper\ level}$
Для статического проверочного испытания	$F_{pa} = 1{,}2\ F_{sp}$
Для циклического испытания	$F_{pa} = 1{,}2\ F_{sp} = 2{,}1 F_{cmax}$ [a)]
[a)] Значение испытательной силы, прикладываемой к концевым креплениям, предназначенным для циклических испытаний, учитывает, что каждый образец, проходящий циклическое испытание, подвергается заключительному статическому испытанию без предварительной переустановки. Последнее условие может быть с трудом выполнено, если процедура требует замены концевых креплений, которая может быть осуществлена в том случае, если установка образца для циклического испытания включает в себя специальные концевые крепления, разработанные только для циклических испытаний.	

13.2.2.2 Процедура испытания

13.2.2.2.1 Проводят проверочное испытание концевых креплений, состоящих из не относящихся к протезу удлинителей и любого соответствующего регулировочно-соединительного устройства или рычага, необходимых для приложения верхней нагрузки, в зависимости от требований испытания, путем измерения их жесткости методом, установленным в 13.2.2.2.2—13.2.2.2.10.

Собирают элементы, не относящиеся к протезу, вместе с регулировочно-соединительным устройством или рычагом, необходимым для приложения верхней нагрузки, используемым в образце для обеспечения условий нагружения, установленных настоящим стандартом, вместе с жестким макетом, заменяющим голеностопный узел или узел стопы.

Жесткий макет стопы должен быть сконструирован таким образом, чтобы имитировать действительные плечи рычага реального голеностопного узла или узла стопы. Для ориентировки значения нижних смещений f_{B1} (пятка) и f_{B2} (носок) (см. 6.3 и рисунок 1) установлены в таблице 4 для длины узла

стопы L в диапазоне от 20 до 32 см. Для неуказанных значений длины узла стопы в таблице 4 приведена формула для вычисления значений смещений.

Если используемые удлинители имеют средства регулировки, то они должны быть установлены в наихудшее положение образца при его установке в соответствии с 10.6, т. е. регулировка должна быть выполнена в направлении удаления от действительного центра голеностопного узла и линии нагружения, для того чтобы увеличить действительное плечо рычага.

Если при сборке концевых креплений необходимо использовать дополнительные элементы — непротезные компоненты, жесткость этих элементов должна быть не менее жесткости других элементов — непротезных компонентов протеза, собранных при испытании.

Регистрируют подробное описание сборки концевых креплений.

13.2.2.2.2 В диапазоне регулировки, требуемом для обеспечения соответствующего(их) условия(ий) нагружения и уровня(ей) нагрузки, устанавливают верхнюю точку приложения нагрузки P_T на регулировочно-соединительном устройстве или рычаге, необходимом для приложения верхней нагрузки, и нижнюю точку приложения нагрузки P_B — на жестком макете стопы (в том же направлении) на максимальном расстоянии от линии, соответствующей оси u образца при испытании.

Если регулировочно-соединительное устройство, или рычаг, необходимый для приложения верхней нагрузки, и/или жесткий макет стопы используют для обеспечения нескольких условий нагружения и/или уровней нагрузки, то диапазоны их регулировки должны позволять устанавливать точки приложения нагрузки на максимальном расстоянии, требуемом для обеспечения условия нагружения и/или уровня нагрузки с наибольшими значениями смещения в этих точках (см. таблицы 4 и 7).

Регистрируют подробное описание регулировки верхней и нижней точек приложения нагрузки P_T и P_B.

13.2.2.2.3 Устанавливают сборку в испытательное оборудование или соответствующее устройство:

a) по оси u параллельно линии действия подвижной части силового привода в направляющих испытательного оборудования таким образом, чтобы верхняя точка приложения нагрузки P_T совпала с верхней точкой приложения нагрузки испытательного оборудования;

b) так, чтобы верхняя и нижняя точка приложения нагрузки P_T и P_B находились на линии действия подвижной части силового привода испытательного оборудования.

Для положения сборки в соответствии с перечислением a) применяемые значения испытательных сил F указаны в таблице 5 или таблице С.1 приложения С.

Для положения сборки в соответствии с перечислением b) применяемые значения испытательных сил F_R указаны в скобках таблицы 5 или таблицы С.1 приложения С.

Регистрируют, в каком положении, указанном в перечислении a) или b), установлена сборка в испытательное оборудование, и применяемый уровень нагрузки вместе с соответствующими значениями испытательных сил F или F_R.

13.2.2.2.4 Прикладывают к нижней и верхней точкам приложения нагрузки сборки опрессовочную силу F_{set} или F_{Rset} (см. 13.2.2.2.3), значение которой при соответствующих условии нагружения и уровне нагрузки установлено в таблице 5 или таблице С.1 приложения С.

Удерживают эту силу F_{set} или F_{Rset} при заданном значении в течение (30 ± 3) с.

13.2.2.2.5 Прикладывают к нижней и верхней точкам приложения нагрузки сборки стабилизирующую силу F_{stab} или F_{Rstab} (см. 13.2.2.2.3), значение которой установлено в таблице 5 или таблице С.1 приложения С, и удерживают ее до окончания измерения, указанного ниже.

Измеряют и регистрируют перемещение δ точки приложения нагрузки из исходного положения в испытательном оборудовании как δ_1.

13.2.2.2.6 Плавно увеличивают испытательную силу F со скоростью от 100 до 250 Н/с до достижения проверочной испытательной силы F_{pa} или F_{Rpa} (см. 13.2.2.2.3), значение которой при соответствующих условиях нагружения и уровне нагрузки установлено в таблице 5 или таблице С.1 приложения С (но см. рекомендацию в 13.2.2.1), и удерживают ее до окончания измерения, указанного ниже.

Измеряют и регистрируют перемещение δ точки приложения нагрузки из исходного положения в испытательном оборудовании как δ_2.

Регистрируют конкретное значение проверочной испытательной силы F_{pa} или F_{Rpa}, определенное в соответствии с рекомендацией в 13.2.2.1.

13.2.2.2.7 Уменьшают испытательную силу F до F_{stab} или F_{Rstab} и удерживают ее до окончания измерения, указанного ниже.

Измеряют и регистрируют перемещение δ точки приложения нагрузки из исходного положения в испытательном оборудовании как δ_3.

13.2.2.2.8 Вычисляют и регистрируют значение прогиба D_1 при F_{pa} или F_{Rpa} и остаточной деформации D_2 при F_{stab} или F_{Rstab} по следующим формулам:

$$D_1 = \delta_2 - \delta_1. \quad (1)$$

$$D_2 = \delta_3 - \delta_1. \quad (2)$$

13.2.2.2.9 Не используют концевое крепление, если вычисленные значения превышают следующие предельные значения:

- максимальный прогиб при F_{pa} или F_{Rpa} . . . . . D_1 = 2 мм;
- максимальная остаточная деформация при F_{stab} или F_{Rstab} . . . . . D_2 = 1 мм.

13.2.2.2.10 Регистрируют результаты.

13.3 Приспособление для установки образцов (рекомендуемое)

Приспособление для установки образцов может быть использовано для облегчения регулировки образцов перед их установкой в испытательное оборудование.

13.4 Испытательное оборудование

13.4.1 Испытательное оборудование для статического нагружения пятки и носка

13.4.1.1 Испытательное оборудование должно быть способно создавать статические испытательные силы со скоростью нагружения от 100 до 250 Н/с (допустимы другие значения скорости нагружения — см. примечание) до достижения значений, установленных в таблице 9 или таблице С.2 приложения С для соответствующих процедуры испытания, условия нагружения и уровня нагрузки.

Примечание — Для альтернативного статического испытания на предельную прочность в соответствии с приложением В считают приемлемыми повышенные значения скорости нагружения от 1 до 5 кН/с.

Испытательное оборудование должно допускать установку положения верхней точки приложения нагрузки P_T со смещениями f и u, соответствующими длине узла стопы L голеностопного узла или узла стопы испытуемого образца, установленными в таблице 7 и обозначенными на рисунках 4 и 5 (дополнительная информация приведена в А.2.2.3 приложения А).

Элемент соединения испытательного оборудования и образца в верхней точке приложения нагрузки P_T должен допускать поворот образца относительно каждой из трех пространственных осей (см. также рисунок 5).

13.4.1.2 Испытательное оборудование должно включать платформу или платформы стопы, способную(ые) поддерживать голеностопный узел или узел стопы при воздействии на образец статических испытательных сил, указанных в 13.4.1.1 (см. рисунок 5).

13.4.1.3 Испытательное оборудование должно допускать установку платформы (платформ) стопы таким образом, чтобы угол наклона нагружения пятки и носка γ_1 и γ_2 соответствовал значениям, указанным в таблице 8.

Примечание — Для другого испытательного оборудования, отличного от указанного, описанного или от того, на которое ссылаются в настоящем стандарте (см. абзацы 3 и 4 подраздела 15.1), можно использовать зафиксированную горизонтальную платформу стопы и наклонить образец под углом в соответствии с установленными значениями.

13.4.1.4 Платформа(ы) стопы испытательного оборудования должна иметь достаточную длину, для того чтобы обеспечить одновременную поддержку пятки и носка.

13.4.1.5 Испытательное оборудование, использующее разные платформы для поддержки голеностопного узла или узла стопы образца при нагружении пятки и носка, должно быть сконструировано таким образом, что платформа стопы, используемая при нагружении:

a) пятки, поддерживает носок, если нагружение пятки испытательной силой F_1 деформирует образец до такой степени растяжения, что поддержка носка необходима во избежание нереальных условий нагружения;

b) носка, поддерживает пятку, если нагружение носка испытательной силой F_2 деформирует образец до такой степени растяжения, что поддержка пятки необходима во избежание нереальных условий нагружения.

13.4.1.6 Платформа стопы, используемая при нагружении пятки, должна быть снабжена бруском под пятку, который соответствует следующим требованиям (см. также пример, примечание и рисунок 5):

a) брусок под пятку должен соответствовать по толщине рекомендованной высоте каблука h_r голеностопного узла или узла стопы образца;

b) верхняя поверхность бруска под пятку должна быть изготовлена таким образом, чтобы:

1) по форме она совпадала с формой подошвы узла стопы ненагруженного образца, для того чтобы не было зазора между бруском под пятку, подошвой узла стопы и (нижней) поверхностью платформы,

2) она состояла из плоской задней (постериорной) части и цилиндрической передней (антериорной) части с плавным переходом в плоскую часть,

3) значение радиуса цилиндрической передней части верхней поверхности должно быть более одной четверти длины узла стопы L; максимальное значение этого радиуса должно быть ограничено требованиями перечисления 1) b) и/или перечисления d);

c) положение бруска под пятку относительно положения голеностопного узла или узла стопы при установке должно быть определено таким образом, чтобы:

1) линия перехода плоской задней части в цилиндрическую переднюю часть верхней поверхности бруска под пятку пересекала плоскость *f—u* перпендикулярно,

2) точка пересечения лежала на оси *u*, если только ее смещение от оси *u* не установлено изготовителем/поставщиком в сопроводительном документе на испытания [см. перечисление e) 12.3.2];

d) передняя кромка бруска под пятку не должна выступать в сторону носка более чем на половину длины узла стопы L при положении в соответствии с перечислением c);

e) брусок под пятку должен был выполнен из материала, выдерживающего нагрузку не менее 50 МПа.

Пример — Для длины узла стопы L = 27 см и рекомендованной высоты каблука h_r = 10 мм брусок под пятку с цилиндрической передней частью радиусом R = 120 мм, как показано, является приемлемым.

Примечание — Информация о применении специальных брусков под пятку приведена в разделе 11.

13.4.2 Испытательное оборудование для циклического нагружения

Примечание — Испытательное оборудование для проведения циклического нагружения может быть также использовано для проведения статического нагружения. В этом случае рекомендуется обеспечить фиксацию платформы стопы в соответствующем положении для облегчения ее установки и исключения перегрузки механизма привода углового перемещения (см. рисунок 5).

13.4.2.1 Испытательное оборудование должно быть способно создавать циклические испытательные силы (сжатия) F_c до достижения их значений и скоростей нагружения/разгружения, установленных в таблицах 9—11 для соответствующих условий нагружения и уровня нагрузки.

Испытательное оборудование должно допускать установку положения верхней точки приложения нагрузки P_T со смещениями *f* и *u*, соответствующими длине узла стопы L голеностопного узла или узла стопы образца, установленными в таблице 7 и обозначенными на рисунках 4 и 5 (дополнительная информация приведена в А.2.2.3 приложения А).

Элемент соединения испытательного оборудования и образца в верхней точке приложения нагрузки P_T должен допускать поворот образца относительно каждой из трех пространственных осей (см. также рисунок 5).

13.4.2.2 Испытательное оборудование должно включать в себя наклоняющуюся платформу стопы, способную поддерживать голеностопный узел или узел стопы образца при воздействии на образец циклической испытательной силы, указанной в 13.4.2.1 (см. рисунок 5).

13.4.2.3 Испытательное оборудование должно допускать установку положения оси наклона *TA* платформы стопы (см. рисунок 5) с координатами f_{TA} и u_{TA}, соответствующими длине узла стопы L образца, установленными в таблице 7 (дополнительная информация приведена в Е.3.2 и Е.3.3 приложения Е).

13.4.2.4 Платформа стопы должна поддерживать голеностопный узел или узел стопы от момента контакта пятки до момента отрыва носка при угле наклона платформы γ, изменяющемся в диапазоне, установленном в таблице 11 и проиллюстрированном на рисунке 6.

Примечание — Для другого испытательного оборудования, отличного от указанного, описанного или от того, на которое ссылаются в настоящем стандарте (см. абзацы 3 и 4 подраздела 15.1), можно использовать зафиксированную горизонтально платформу стопы и наклонить образец под углом в соответствии с установленными значениями.

13.4.2.5 Платформа стопы должна быть снабжена бруском под пятку, который соответствует тем же требованиям, что и брусок под пятку для испытательного оборудования при проведении статического нагружения пятки и носка (см. 13.4.1.6).

13.4.2.6 Кроме того, испытательное оборудование должно соответствовать следующим требованиям:

a) предоставлять возможность подъема образца над платформой стопы на период разгружения, соответствующий фазе переноса при ходьбе, в течение которого платформа стопы возвращается в начальное положение для следующего цикла нагружения (см. рисунок 5).

Примечание — На примере, проиллюстрированном на рисунке 5, показана подъемная сила F_{lift}, значение которой зависит от конструкции испытательного оборудования и массы установленного образца;

b) включать в себя средство, обеспечивающее правильное положение узла стопы образца при контакте с платформой стопы при следующем цикле нагружения.

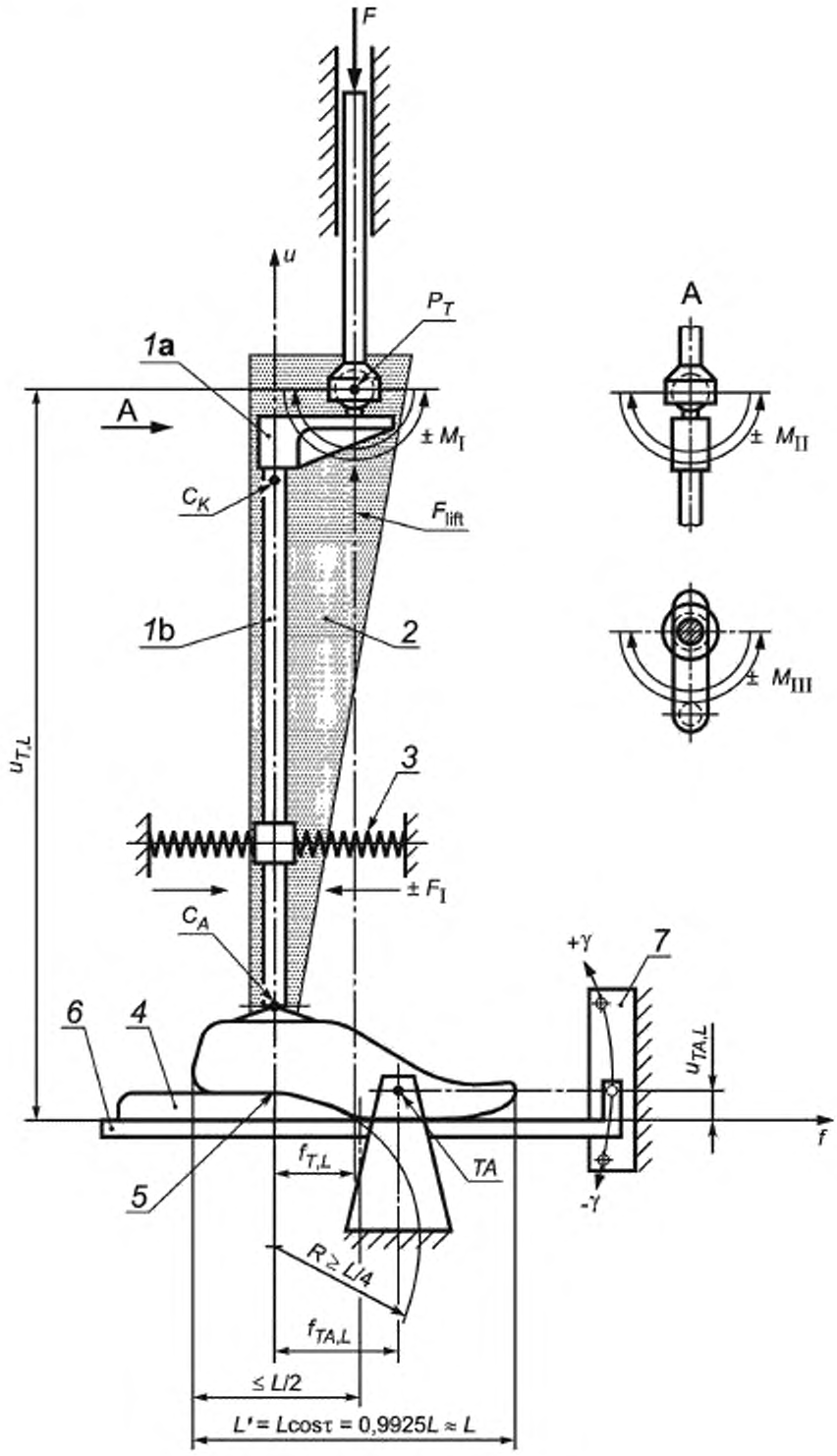
Примечание — Это важно, так как неправильное положение узла стопы при контакте с платформой изменит условия нагружения. Например, неправильное положение узла стопы при контакте с платформой в плоскости *f—u* изменит соотношение между испытательной силой *F*, приложенной к образцу в верхней точке приложения нагрузки P_T, и силами взаимодействия между узлом стопы и платформой, которое определяется перпендикулярной и тангенциальной составляющими силы F_P и F_T и их результирующей F_R [см. перечисление a) A.2.2.1 приложения A]. Следовательно, неправильное расположение узла стопы при контакте может искажать результаты испытаний и нарушать их воспроизводимость.

Подходящим средством обеспечения правильного положения узла стопы при контакте с платформой являются упругие элементы, действие которых во время фазы отрыва образца компенсирует смещение узла стопы, которое могло произойти во время предыдущего цикла нагружения, и стабилизирует узел стопы в правильном положении за счет сопротивления смещению способом, установленном ниже [см. также примечание и пример в 3), а также рисунок 5]:

1) сопротивление поступательному смещению узла стопы в плоскости *f—u*:
   - либо за счет стабилизирующих моментов, приложенных к образцу в верхней точке приложения нагрузки P_T и действующих по линии, перпендикулярной к плоскости *f—u*, в каждом из двух противоположных направлений,
   - либо за счет стабилизирующих сил, приложенных к образцу на соответствующем уровне по оси *u* и действующих по линии, параллельной оси *f* в плоскости *f—u*, в каждом из двух противоположных направлений;
2) сопротивление поступательному смещению узла стопы перпендикулярно к плоскости *f—u*:
   - либо за счет стабилизирующих моментов, приложенных к образцу в верхней точке приложения нагрузки P_T и действующих по линии, параллельной оси *f* в плоскости *f—u*, в каждом из двух противоположных направлений,
   - либо за счет стабилизирующих сил, приложенных к образцу на соответствующем уровне по оси *u* и действующих по линии, перпендикулярной плоскости *f—u*, в каждом из двух противоположных направлений;
3) сопротивление угловому перемещению узла стопы вокруг продольной оси образца:
   - либо за счет стабилизирующих моментов, приложенных к образцу в верхней точке приложения нагрузки P_T и действующих вокруг линии, параллельной оси *u*, в каждом из двух противоположных направлений,
   - либо за счет стабилизирующих моментов или пары сил, приложенных к образцу на соответствующем уровне по оси *u* и действующих вокруг продольной оси образца, в каждом из двух противоположных направлений.

Примечание — Выбор и установка подходящих упругих элементов и значений стабилизирующих моментов или сил, препятствующих смещению узла стопы во время фазы отрыва образца, зависят от конструкции испытательного оборудования и установки образца или трения в месте механического соединения в верхней точке приложения нагрузки P_T соответственно. Как правило, стабилизирующие моменты или силы должны быть как можно меньше, чтобы не влиять на условия нагружения.

Пример — При определенном расположении испытательного оборудования и образца применение стабилизирующих сил от 10 до 15 Н, приложенных на уровне по оси u, равном 200 мм, способом, описанным выше в 1) и 2), и стабилизирующей пары сил, создающей моменты от 0,6 до 0,9 Н · м, приложенных на том же уровне по оси и способом, описанным выше в 3), как показано, является приемлемым.


F
u
P_T
1a
A
$\pm M_I$
C_K
F_{lift}
1b
2
3
$\pm F_I$
C_A
6
4
5
7
+γ
-γ
$u_{TA,L}$
f
TA
$f_{T,L}$
$R \geq L/4$
$f_{TA,L}$
$\leq L/2$
$L' = L\cos\tau = 0{,}9925L \approx L$
$u_{T,L}$
A
$\pm M_{II}$
$\pm M_{III}$

1 — специальная установка концевого крепления, состоящего из удлинителя «1b» и верхнего нагрузочного рычага «1a», обеспечивающая точное положение верхней точки приложения нагрузки P_T к образцу [см. перечисление d) 10.5]; *2* — область возможного расположения других концевых креплений в зависимости от конструкции узла стопы [см. примечание к 10.3.3], *3* — пример подходящего средства для упругого сопротивления смещению узла стопы в плоскости *f*— *u* во время фазы отрыва образца для обеспечения правильного положения узла стопы при контакте с платформой стопы при следующем цикле нагружения [см. перечисление b) 13.4.2.6], *4* — брусок под пятку, рекомендованной высоты каблука h_r, с цилиндрической формой верхней поверхности для обеспечения плавного перехода к носку (см. 13.4.1.6 и 13.4.2.5); *5* — точка пересечения оси *u* и линии перехода плоской задней части в цилиндрическую переднюю часть верхней поверхности бруска под пятку [см. 2) перечисления c) 13.4.1.6]. *6* — наклоняющаяся платформа стопы:

- с фиксированными значениями углов наклона γ_1 и γ_2, установленными для статического нагружения пятки и носка (см. 13.4.1.3),
- периодически изменяющимся углом наклона $\gamma(t)$ в диапазоне, установленном для поступательного нагружения пятки и носка от момента контакта пятки до момента отрыва носка (см. 13.4.2.4);

7 — устройство для фиксации платформы стопы при значениях углов наклона γ_1 и γ_2, установленных для статического нагружения пятки и носка (рекомендация — см. примечание к 13.4.2); F — испытательная сила $F_c(t)$ или $F_c(\gamma)$, F_{sp} или F_{fin}; F_{su}; F_{lift} — подъемная сила для поднятия образца с платформы стопы в период, соответствующий фазе переноса при ходьбе [см. примечание к перечислению a) 13.4.2.6], $\pm F_I$ — стабилизирующие силы на конкретном уровне по оси *u* согласно 1) перечисления b) 13.4.2.6 (с таким же эффектом, что у стабилизирующих моментов $\pm M_I$ в точке P_T): $\pm M_{II}$ — стабилизирующие моменты в точке P_T согласно 1) перечисления b) 13.4.2.6 (с таким же эффектом, что у стабилизирующих сил $\pm F_I$), $\pm M_{II}$ — стабилизирующие моменты в точке P_T согласно 2) перечисления b) 13.4.2.6 (соответствующие стабилизирующим силам на конкретном уровне по оси *u*, не показанным на рисунке); $\pm M_{III}$ — стабилизирующие моменты в точке P_T согласно 3) перечисления b) 13.4.2.6 (соответствующие стабилизирующим моментам или парам сил на конкретном уровне по оси *u*, не показанным на рисунке), P_T — верхняя точка приложения нагрузки, вокруг которой допускается поворот образца относительно каждой из трех пространственных осей (см. 13.4.1.1 13.4.2.1 и рисунок 4), C_K — действительный центр коленного узла [см. примечание к перечислению b) 6.2]; C_A — действительный центр голеностопного узла (см. 6.7.3). *TA* — ось наклона платформы стопы (см. 13.4.2.3). *L* — длина узла стопы [см. перечисление d) 10.5 и рисунок 4]; *L'* — проекция длины узла стопы *L* на плоскость *f*— *u* (см. рисунок 4)

Рисунок 5 — Схематическое изображение испытательного оборудования с образцом согласно 13.4.1 и 13.4.2

13.4.2.7 Профили угла наклона γ колеблющейся платформы стопы и циклической испытательной силы F_c должны быть применены одним из способов, установленных в перечислениях a) и b) и проиллюстрированных на рисунках 6 и 7:

a) профили угла наклона γ и силы F_c применяются как функции $\gamma(t)$ и $F_c(t)$, синхронизированные по времени;

b) профиль угла наклона γ применяется как функция времени $\gamma(t)$, профиль испытательной силы F_c — как функция угла наклона $F_c(\gamma)$.

Дополнительные аспекты, связанные со способом применения профилей угла наклона γ и испытательной силы F_c, приведены в ISO/TR 22676 (дополнительная информация приведена в приложении E).

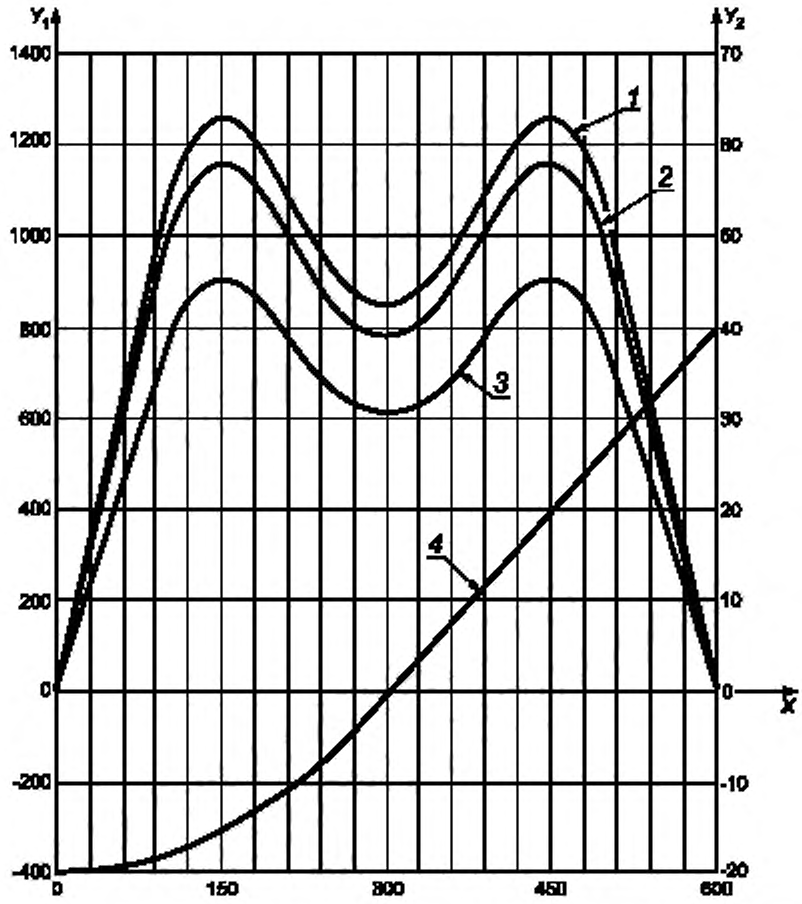
13.4.2.8 Профиль угла наклона $\gamma(t)$ прежде всего устанавливается мгновенными значениями угла наклона γ_1, γ_{Fcmin} и γ_2 (см. таблицу 8), которые имеют место соответственно при испытательных силах F_{1cmax} (1-й максимум), F_{cmin} (средний минимум) и F_{2max} (2-й максимум) профиля нагружения (см. 13.4.2.9).

Профиль угла наклона $\gamma(t)$ также может быть установлен с достаточной степенью точности многочленом 5-го порядка. Для периода $0 \le t \le 600$ мс, соответствующего периоду нагружения 600 мс (см. примечание 1), этот многочлен имеет следующий вид:

$$\gamma(t) = 2{,}450\,74 \quad 10^{-12} \cdot t^5 \cdot 3{,}759\,84 \quad 10^{-9} \cdot t^4 + 1{,}775\,19 \cdot 10^{-6} \cdot t^3 - 1{,}084\,09 \cdot 10^{-4} \cdot t^2 + \\ + 2{,}072\,17 \cdot 10^{-2} \quad t - 20{,}041. \qquad (3)$$

Примечание 1 — Период нагружения 600 мс соответствует среднему типичному времени фазы опоры при типичном цикле ходьбы продолжительностью 1 с. (Остальное время 400 мс цикла ходьбы соответствует фазе переноса.) Для того чтобы смоделировать такое соотношение времени фазы опоры — времени фазы переноса при циклическом испытании, период нагружения 600 мс соответствует частоте нагружения $f = 1$ Гц.

Примечание 2 — Для других частот нагружения, предпочтительно в диапазоне от 0,5 до 3 Гц (см. 16.4.1.7 и 16.4.1.8), формула (3) может быть подкорректирована путем умножения каждого коэффициента многочлена на (600 мс/*x* мс)^y, где значение *x* соответствует периоду нагружения, относящемуся к другой частоте, а значение *y* — показателю степени времени *t*, соответствующего каждому коэффициенту, т. е. для пересчета многочлена при периоде нагружения *x* = 900 мс, коэффициенты должны быть умножены на $(600/900)^y = (2/3)^y$, из чего следует: $2{,}450\,74 \cdot 10^{-12} \cdot (2/3)^5$; $3{,}759\,84 \cdot 10^{-9} \cdot (2/3)^4$ и т. д.



X — время, мс; Y_1 — сила, Н, Y_2 — угол, °; *1* — испытательная сила *F* для уровня испытательной нагрузки *P*5, *2* — испытательная сила *F* для уровня испытательной нагрузки *P*4; *3* — испытательная сила *F* для уровня испытательной нагрузки *P*3; *4* — угол наклона γ платформы стопы (см. рисунок 5)

Примечание — Период нагружения 600 мс соответствует среднему времени фазы опоры при типичном цикле ходьбы продолжительностью 1 с (остальное время 400 мс цикла ходьбы соответствует фазе переноса).

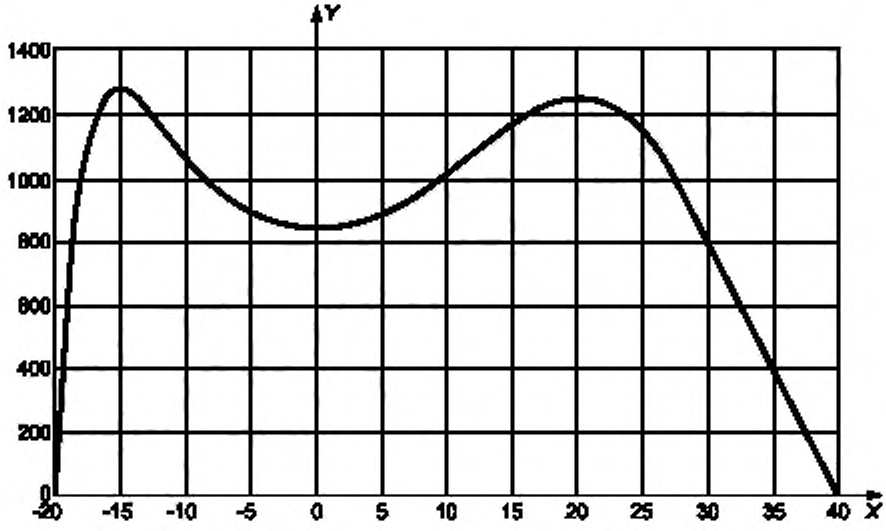
Рисунок 6 — Профили испытательной силы $F_c(t)$ и угла наклона $\gamma(t)$ как функции времени в условиях нагружения, установленных при циклическом испытании по настоящему стандарту

Дополнительное руководство по применению профиля угла наклона $\gamma(t)$ приведено в таблице 11.

13.4.2.9 Циклическая испытательная сила $F_c(t)$ согласно перечислению а) 13.4.2.7 и рисунку 6 первоначально определена следующими данными (см. таблицу 9):

- испытательной силой F_{1cmax}, соответствующей 1-му максимуму на профиле нагружения, возникающему через промежуток времени, составляющий 25 % периода нагружения (см. примечание 1);
- испытательной силой F_{cmin}, соответствующей среднему минимуму на профиле нагружения, возникающему через промежуток времени, составляющий 50 % периода нагружения (см. примечание 1);
- испытательной силой F_{2cmax}, соответствующей 2-му максимуму на профиле нагружения, возникающему через промежуток времени, составляющий 75 % периода нагружения (см. примечание 1).

Примечание 1 — Для периода нагружения 600 мс, как показано на рисунках 3 и 6 и в таблицах 10 и 11, значения промежутка времени, равные 25 %, 50 % и 75 % периода нагружения, соответствуют 150, 300 и 450 мс от начала периода нагружения (см. также примечание 1 к 13.4.2.8).



X — угол, °; *Y* — сила, Н

Рисунок 7 — Испытательная сила $F_c(\gamma)$ для уровня нагрузки *P*5 как функция угла наклона $\gamma(t)$ платформы стопы

Профиль циклической испытательной силы $F_c(t)$ также может быть установлен с достаточной степенью точности многочленом 6-го порядка. Для периода $0 \le t \le 600$ мс, соответствующего периоду нагружения 600 мс (см. примечание 1 к 13.4.2.8), этот многочлен имеет следующий вид:

$$F_c(t) = F_{1cmax} \cdot 10^{-3} \cdot (5{,}123\,068\,422\,965\,52 \cdot 10^{-12} \cdot t^6 - 9{,}203\,737\,411\,041\,9 \cdot 10^{-9} \cdot t^5 \times$$
$$\times 5{,}988\,822\,251\,679\,48 \cdot 10^{-6}\ t^4 - 1{,}671\,019\,148\,992\,29\ \ 10^{-3} \cdot t^3 + 1{,}646\,514\,971\,114\,25 \cdot 10^{-1} \cdot t^2 +$$
$$+ 3{,}624\,956\,908\,832\,28 \cdot t). \qquad (4)$$

Примечание 2 — Для корректировки формулы (4) для других периодов нагружения, соответствующих разным частотам нагружения, применим метод, описанный в примечании 2 к 13.4.2.8.

Дополнительное руководство по применению профиля испытательной силы $F_c(t)$ приведено в таблицах 10 и 11 и на рисунке 3.

13.4.2.10 Форма волны циклической испытательной силы $F_c(t)$ или $F_c(\gamma)$ и угла наклона $\gamma(t)$ колеблющейся платформы, генерируемой испытательным оборудованием, должна быть плавной, без завышенных пиков и характеризоваться кривой, соответствующей описанию, приведенному в 13.4.2.8 и 13.4.2.9.

13.4.2.11 Испытательное оборудование должно отключаться, если циклическая испытательная сила $F_c(t)$ или $F_c(\gamma)$ и/или угол наклона $\gamma(t)$ колеблющейся платформы превышает допуски, установленные в перечислениях f), g), и h) 14.3, за исключением допусков, установленных в 13.4.2.12.

13.4.2.12 Если механизму управления испытательным оборудованием, используемому для получения циклической испытательной силы $F_c(t)$ или $F_c(\gamma)$, требуется несколько циклов для достижения заданного вида профиля нагружения, в течение этого периода форма волны испытательной силы должна быть плавной, без завышенных пиков и наибольшее значение силы, прикладываемой к образцу, не должно превышать максимальную испытательную силу F_{1cmax} более чем на 10 %.

Примечание — Экспериментально доказано, что повторное нагружение при значениях, превышающих максимальную испытательную силу F_{1cmax} более чем на 10 %, может привести к преждевременному износу образца.

14 Точность

14.1 Общие положения

Методы, используемые для определения погрешности измерения, должны быть зарегистрированы и подробно описаны.

Испытательное оборудование, любое приспособление, используемое для установки образцов, и любые устройства, применяемые для измерения нагрузок и размеров, должны калиброваться, как минимум, ежегодно и при любой замене любого из элементов. Записи о калибровке следует хранить.

14.2 Точность оборудования

Для обеспечения измерений с погрешностью, установленной в 14.3, испытательное оборудование, любое приспособление, используемое для установки образцов, и любые средства измерений должны быть изготовлены со следующей точностью при измерениях параметров:

a) линейных размеров — ±0,2 мм;

b) угловых размеров — ±0,2°;

c) испытательных сил — ±1 % наибольшего значения, требуемого при испытании;

d) частоты нагружения при циклических испытаниях — ±1 % значения примененной частоты нагружения.

14.3 Погрешность измерения

a) Линейные размеры, за исключением длин сегментов, должны быть установлены и отрегулированы с погрешностью ±1 мм.

b) Длины сегментов должны быть установлены с точностью ±2 мм.

c) Угловые размеры, за исключением углового положения узла стопы «носок наружу», должны быть установлены с погрешностью ±1°.

d) Угловое положение узла стопы «носок наружу» должно быть установлено с погрешностью ±3°.

e) Статические испытательные силы должны быть приложены с погрешностью ±2 % наибольшего значения, назначенного для испытания.

f) Циклическая испытательная сила $F_c(t)$ или $F_c(\gamma)$ должна быть приложена с точностью ±3 % значения, назначенного для F_{c1max} в следующие моменты:

- 1-й максимум F_{c1max} при t_1 = 150 мс и γ_1 = –15°;
- средний минимум F_{cmmin} при t_{Fcmin} = 300 мс и γ_{Fcmin} = 0°;
- 2-й максимум F_{c2max} при t_2 = 450 мс и γ_2 = 20°.

g) Угол наклона $\gamma(t)$ колеблющейся платформы стопы должен быть определен с погрешностью ±2° в следующие моменты:

- γ_1 = –15° при t_1 = 150 мс;
- γ_{Fcmin} = 0° при t_{Fcmin} = 300 мс;
- γ_2 = 20° при t_2 = 450 мс.

h) Частота нагружения при циклических испытаниях должна контролироваться с погрешностью ±10 % примененной частоты нагружения.

15 Принципы испытаний

15.1 Общие положения

Процедуры статического и циклического испытаний голеностопных узлов и узлов стоп, указанные в разделе 1 и установленные в настоящем стандарте, используют статические и циклические испытания на прочность, имитирующие условия нагружения, типичные для нормального использования протезов, как это описано в перечислениях a)—d).

Статические испытания соответствуют наибольшим нагрузкам, возникающим в ходе определенной деятельности. Циклические испытания соответствуют нормальной ходьбе, при которой нагрузки регулярно возникают при каждом шаге.

Описание принципов испытания, приведенных в перечислениях a)—d), тесно связано с испытательным оборудованием определенного типа, описанным в 13.4.1 и 13.4.2, которые требует наименьшей сложности (см. также 16.1.1, 16.1.2 и приложение E.)

Такая взаимосвязь между принципами испытания и испытательным оборудованием носит необязательный характер. Более того, испытательное оборудование любого другого вида может быть использовано, если обеспечивает приложение сил и смещений в соответствии с требованиями, установленными в разделах 7, 8, 13, 14, и 16.

a) Образец, состоящий из голеностопного узла или узла стопы и концевых креплений, требуемых для его установки, устанавливают в испытательное оборудование в положение, определенное его подвеской в верхней точке приложения нагрузки P_T и размещением его узла стопы на платформе стопы, допускающими отклонение/деформацию образца под нагрузкой.

b) Диапазон углового перемещения от момента контакта пятки до момента отрыва носка в фазе опоры при ходьбе, характеризующийся углом (нижней части) ноги в сагиттальной плоскости как функция времени или конкретным мгновенным значением этого углового перемещения, моделируется соответствующим наклоном платформы стопы испытательного оборудования при ее циклическом колебании в пределах заданного диапазона угла наклона или фиксированными значениями угла наклона (см. 16.1.2).

c) Нагрузка, производимая на голеностопный узел или узел стопы протезов нижней конечности пользователем во время фазы опоры при ходьбе, моделируется единственной испытательной силой, приложенной в верхней точке приложения нагрузки P_T образца, в то время, когда он поддерживается наклоняющейся платформой стопы испытательного оборудования.

d) Верхняя точка приложения нагрузки P_T является точкой пересечения линий действия результирующих базовых сил F_{R1} и F_{R2}, определяя направления статического и максимального циклического базовых нагружений пятки и носка.

Согласно концепции, определяющей процедуры статического и циклического испытаний по настоящему стандарту, положение верхней точки приложения нагрузки P_T, определенное ее координатами f и u, зависит только от длины узла стопы L голеностопного узла или узла стопы, представленного на испытания. Оно не зависит от уровня нагрузки. Это позволяет применять процедуры статического и циклического испытаний по настоящему стандарту при любых уровнях нагрузки, установленных для образцов голеностопных узлов или узлов стоп при любом размере стопы.

Примечание — Дополнительная информация приведена в приложении А.

15.2 Процедура статического испытания

Процедура статического испытания состоит из проверочного испытания (16.2) и испытания на предельную прочность (16.3). Эту процедуру проводят для определения характеристик несущих конструкций в условиях жесткого типового нагружения, которые в редких единичных случаях могут иметь место при эксплуатации.

15.3 Процедура циклического испытания

Процедура циклического испытания (16.4) представляет собой приложение к образцу повторяющейся заданной нагрузки, имитирующей условия, типичные для нормальной ходьбы, за которой следует заключительное статическое испытание (16.4.1.11), при котором применяют процедуры нагружения и разгружения статического проверочного испытания (16.2).

16 Процедуры испытания

16.1 Требования к нагружению

16.1.1 Подготовка к нагружению

Подготовка к нагружению должна быть осуществлена согласно перечислениям a)—d).

Примечание — Для другого испытательного оборудования, отличного от указанного, описанного или того, на которое ссылаются в настоящем стандарте (см. абзацы 3 и 4 подраздела 15.1), этапы подготовки к нагружению могут отличаться от описанных в перечислениях a) и b);

a) для процедуры статического испытания [см. 15.2 и перечисление a) 16.1.2] подготавливают испытательное оборудование следующим образом.

1) устанавливают платформу стопы в положение, которое позволяет поддерживать весь узел стопы образца при его установке в испытательное оборудование в соответствии с перечислением d).

Примечание — Необходимо убедиться, что при нагружении:

- пятки платформа стопы поддерживает носок, если нагружение пятки испытательной силой F_1 деформирует образец до такой степени растяжения, при которой поддержка носка необходима во избежание нереальных условий нагружения, и

- носка платформа стопы поддерживает пятку, если нагружение носка испытательной силой F_2 деформирует образец до такой степени растяжения, при которой поддержка пятки необходима во избежание нереальных условий нагружения,

2) устанавливают платформу стопы под одним из углов наклона γ_1 или γ_2 (см. таблицу 8),

3) устанавливают специальный брусок по пятку на платформе стопы и располагают его таким образом, чтобы:

- линия перехода плоской задней части в цилиндрическую переднюю часть его верхней поверхности пересекала плоскость *f*—*u* перпендикулярно [см. 1) перечисления c) 13.4.1.6],

- точка пересечения находилась на оси *u* образца [см. перечисление d)] или ее смещение от оси *u* [см. 2) перечисления c) 13.4.1.6] было таким, как установлено изготовителем/поставщиком в сопроводительном документе на испытания [см. перечисление e) 12.3.2],

4) при возможности (см. примечание 3) устанавливают верхнюю точку приложения нагрузки P_T по горизонтали на расстоянии от оси наклона *TA*, определяемом разностью *f*-смещений (f_{TA}—$f_{T,L}$), соответствующих длине узла стопы *L* образца (см. таблицу 7 и рисунок 5).

Примечание — Процедуру статического испытания проводят с платформой стопы, установленной при фиксированном угле наклона [см. перечисления 2) a)], следовательно, положение образца, установленного в испытательное оборудование на этапе, приведенного в 2) перечисления d), не будет изменяться, как это происходит при колебаниях платформы при процедуре циклического испытания. Поэтому положение оси наклона *TA* платформы стопы, определяемое смещениями $f_{TA,L}$ и $u_{TA,L}$ не так важно, как при процедуре циклического испытания. В частности, это соображение важно, если процедуры статического и циклического испытаний проводят на разном испытательном оборудовании,

5) устанавливают верхнюю точку приложения нагрузки P_T по вертикали в положение, позволяющее устанавливать смещение $u_{T,L}$, соответствующее длине узла стопы *L* образца (см. таблицу 7), при этом при установке образца в испытательное оборудование [см. перечисление d)], смещение $u_{T,L}$ измеряют от уровня по оси *u* этой точки до контактной поверхности платформы стопы, наклоненной под углом γ_1 или γ_2 (см. таблицу 8), при этом задняя кромка пятки или точка на узле стопы образца будет расположена выше, чем при правильной установке в испытательное оборудование [см. перечисление d), рисунок 8 и примечание 4 к рисунку], и обеспечивают достаточную свободу перемещения движущейся части силового привода.

Примечание — Как проиллюстрировано на рисунке 8, при установке, описанной в предыдущем абзаце, прямая, проходящая через верхнюю точку приложения нагрузки P_T параллельно оси *u*, пересекает контактную поверхность платформы стопы на расстоянии ($u_T = \Delta u_T$). Это расстояние может быть вычислено по формулам, указанным на рисунке 8 для статического нагружения пятки и носка при угле наклона γ_1 или γ_2. Вертикальная установка верхней точки приложения нагрузки на таком расстоянии является одним из возможных способов подготовки испытательного оборудования для статического нагружения в соответствии с предъявляемыми требованиями;

b) для процедуры циклического испытания [см. 15.3 и перечисление b) 16.1.2] подготовка испытательного оборудования заключается в следующем:

1) устанавливают расстояние между осью наклона *TA* и контактной поверхностью платформы стопы, соответствующее значению $u_{TA,L}$ в зависимости от длины узла стопы *L* (см. таблицу 7, рисунок 5 и E.3.2.2, приложение E),

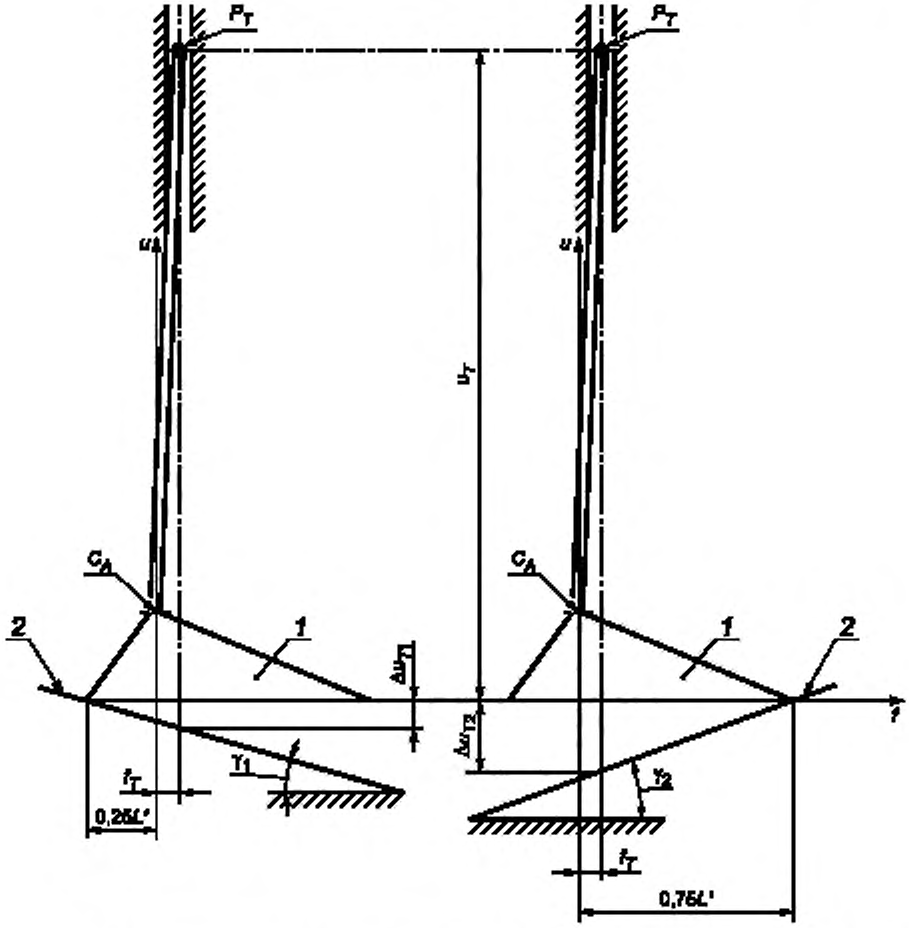
2) устанавливают платформу стопы в положение, которое позволяет ей поддерживать весь узел стопы образца при его установке в испытательное оборудование в соответствии с перечислением d),

3) временно фиксируют платформу стопы в ее нейтральном положении ($\gamma_1 = 0$) таким образом, чтобы имитировать плоскую поверхность,

4) устанавливают специальный брусок по пятку на платформе стопы и располагают его так, чтобы:

- линия перехода плоской задней части в цилиндрическую переднюю часть его верхней поверхности пересекала плоскость *f*—*u* перпендикулярно [см. 1) перечисления c) 13.4.1.6] и

- точка пересечения лежала на оси *u* образца [см. перечисление d)] или ее смещение от оси *u* [см. 2) перечисления c) 13.4.1.6] было такое, как установлено изготовителем/поставщиком в сопроводительном документе на испытания [см. перечисление e) 12.3.2],



1 — схематическое изображение стопы; 2 — платформа стопы; P_T — верхняя точка приложения нагрузки (см. 5) и 6) перечисления а) 16.1.1); C_A — действительный центр голеностопного узла (см. 6.7.3)

Статическое нагружение пятки при γ_1	Статическое нагружение носка при γ_2
$\Delta u_{T1} = (0{,}25L' = f_T) \cdot \text{tg}\ \gamma_1 = 0{,}04u_T$	$\Delta u_{T2} = (0{,}25L' - f_T)\ \text{tg}\ \gamma_2 = 0{,}11u_T$
$u_T + \Delta u_{T1} = 1{,}04u_T$	$u_T + \Delta u_{T2} = 1{,}11u_T$

Примечание — L' — это проекция длины узла стопы L на плоскость f—u. $L' = L \cdot \cos\tau = 0{,}9925\ L \approx L$ (см. рисунок 4).

Рисунок 8 — Подготовка к нагружению при статических испытаниях [см. перечисление а) 16.1.1]

5) устанавливают верхнюю точку приложения нагрузки P_T по горизонтали на расстоянии от оси наклона TA, определяемом разностью f-смещений ($f_{TA,L}$—$f_{T,L}$), соответствующих длине узла стопы L образца (см. таблицу 7 и рисунок 5),

6) устанавливают верхнюю точку приложения нагрузки P_T по вертикали в положение, позволяющее устанавливать смещение $u_{T,L}$, соответствующее длине узла стопы L испытуемого образца (см. таблицу 7), при этом при установке в испытательное оборудование [см. перечисление d)], смещение $u_{T,L}$ измеряют от горизонтальной контактной поверхности платформы стопы и обеспечивают достаточную свободу перемещения движущейся части силового привода (см. рисунок 5);

c) собирают образец до фиксированной длины, используя концевые крепления, состоящие из удлинителей и любого регулировочно-соединительного устройства или рычага, необходимого для приложения верхней нагрузки, соответствующие установке образца (см. 10.2, 10.3 и таблицу 6), и регулируют его до достижения значений, установленных в таблицах 7 и 8, как описано в 10.5 и проиллюстрировано на рисунке 4;

d) устанавливают сборку образца в испытательное оборудование:

1) с голеностопным узлом или узлом стопы, расположенном на платформе стопы одним из способов, указанных в перечислениях a) и b), и в положении «носок наружу», установленном в таблице 8 и проиллюстрированном на рисунке 4,

2) таким образом, чтобы ось *u* проходила параллельно линии действия движущейся части силового привода на расстоянии по горизонтали от оси наклона *TA* платформы стопы, определяемом $f_{TA,L}$ в зависимости от длины стопы *L* образца (см. таблицу 7), когда верхняя точка приложения нагрузки P_T образца совпадает с верхней точкой приложения нагрузки P_T испытательного оборудования (см. рисунок 5).

Примечание — Для некоторых конструкций устройств голеностопных узлов или узлов стоп может оказаться невозможным установить образец в соответствии с этими требованиями. Тогда в некоторых случаях могут быть применены специальные устройства для установки образцов для испытаний;

e) располагают средства для сопротивления смещения образца во время фазы его отрыва в соответствии с перечислением b) 13.4.2.6 и рисунком 5. Регулируют данные средства таким образом, чтобы узел стопы образца контактировал с платформой стопы при следующем цикле нагружения в положении, определенном при установке согласно перечислению d);

f) сохраняют установку, полученную при проведении процедур согласно перечислениям a)—e), если образец откланяется при условиях нагружения, установленных в разделе 8, во время испытаний, приведенных в 16.2—16.4.

16.1.2 Условия нагружения

Нагружение должно быть проведено при разных условиях, описанных в перечислениях a) и b).

Примечание — Для другого испытательного оборудования, отличного от указанного, описанного или от того, на которое ссылаются в настоящем стандарте (см. абзацы 3 из перечисления 4 подраздела 15.1), нагружение может быть проведено при условиях, отличных от описанных в перечислениях a) и b);

a) при статических испытаниях следует проводить раздельное нагружение пятки и носка образца в направлениях нагружения и при значениях, соответствующих максимальным, возникающим в начальной или конечной фазах соответственно при нормальной ходьбе.

В соответствии с установкой образца по 16.1.1 эти условия нагружения определены значениями испытательных сил F_1 и F_2 (см. в таблице 9), прикладываемых в верхней точке приложения нагрузки P_T, и углами наклона γ_1 и γ_2 платформы стопы, приведенными в таблице 8.

Примечание — Условия нагружения пятки и носка, установленные для статических испытаний, следует также применять в моменты максимального нагружения пятки (1-й максимум) и носка (2-й максимум) при циклических испытаниях, указанных в перечислении b);

b) при циклическом испытании следует проводить поступательное нагружение образца в направлении и при значениях, характерных для полной фазы опоры при ходьбе от момента контакта пятки до момента отрыва носка.

В соответствии с установкой образца по 16.1.1 это условие нагружения определено профилем испытательной силы F_c, приложенной в верхней точке нагрузки P_T, и профилем угла наклона γ платформы стопы; профили испытательной силы F_c и угла наклона γ применяются как функции $F_c(t)$ и $\gamma(t)$, синхронизированные по времени, или профиль угла наклона γ используется как функция времени $\gamma(t)$, а профиль испытательной силы F_c — как функция угла наклона $F_c(\gamma)$ (см. 13.4.2.7 и рисунки 6 и 7).

Профиль испытательной силы $F_c(t)$ определен, прежде всего, мгновенными значениями испытательной силы F_{1cmax} (1-й максимум), F_{cmin} (средний минимум) и F_{2cmax} (2-й максимум), приведенными в таблице 9, с дополнительными граничными значениями параметров в «контрольных точках», проиллюстрированными на рисунке 3 и установленными в таблице 10, и значениями, указанными с шагом дискретности 30 мс в таблице 11, а также формулой (4) 13.4.2.9.

Профиль угла наклона $\gamma(t)$ определен, прежде всего, мгновенными значениями угла наклона γ_1, γ_{Fcmin} и γ_2 в те моменты, когда испытательная сила принимает значения F_{1cmax} (1-й максимум), F_{cmin} (средний минимум) и F_{2cmax} (2-й максимум), приведенными в таблице 8, и значениями, установленными с шагом дискретности 30 мс в таблице 11, а также формулой (3) пункта 13.4.2.8.

Примечание — Линии приложения статического и максимального циклического базовых нагружений пятки и носка приближены к линиям в сагиттальной плоскости при соответствующих условиях нагружения I и II при основных испытаниях по ИСО 10328:2016, в то время как значения углов наклона платформы стопы подобно установленным при нагружении пятки и носка в ходе дополнительных испытаний голеностопных узлов или узлов стоп по ИСО 10328:2016 (дополнительная информация приведена в приложении А).

16.2 Статическое проверочное испытание

16.2.1 Метод испытания

16.2.1.1 Статическое проверочное испытание голеностопных узлов и узлов стоп должно быть проведено с приложением испытательной силы вначале к пятке, а затем к носку того же образца по 16.2.1.2—16.2.1.10, или наоборот.

Статическое проверочное испытание голеностопных узлов и узлов стоп может быть проведено как часть альтернативного испытания на предельную прочность, установленного в приложении В [см. также 16.3.1, раздел В.1 и перечисление с) В.2 приложения В].

Блок-схема такого испытания приведена на рисунке 9.

16.2.1.2 Подготавливают и устанавливают образец из группы, указанной в таблице 12 для данного испытания, в соответствии с 9.4, 10, 11, 12.2 и перечислением с) 16.1.1, а также таблицами 6—8.

Если образец, уже выдержавший процедуру циклического испытания голеностопных узлов и узлов стоп (включая заключительное статическое испытание) без отказа, используют для данного испытания согласно 9.4.2, то его повторно устанавливают в соответствии с 10, 11, 12.2, перечислением с) 16.1.1 и с таблицами 6—8 (см. также 16.2.1.11). Регистрируют повторное применение образца.

Регистрируют примененный уровень нагрузки, соответствующие значения углов наклона γ_1 и γ_2 платформы стопы и испытательных сил F_1 и F_2, определяющие условия нагружения пятки и носка. Отдельно документируют применение дополнительных уровней нагрузки P_6, P_7 или P_8, установленных в приложении С.

Регистрируют, применялось ли специальное приспособление для установки образцов.

16.2.1.3 Подготавливают испытательное оборудование в соответствии с перечислением а) 16.1.1.

Для испытания с нагружением пятки устанавливают платформу стопы под углом наклона γ_1, установленным в таблице 8.

Регистрируют индивидуальные установки при подготовке испытательного оборудования и расположения платформы стопы к нагружению пятки, включая положение специального бруска под пятку.

16.2.1.4 Устанавливают образец в испытательное оборудование в соответствии с перечислением d) 16.1.1.

16.2.1.5 Прикладывают к пятке образца испытательную силу F_1 и плавно увеличивают ее со скоростью от 100 до 250 Н/с до проверочной испытательной силы F_{1sp}, значение которой при соответствующем уровне нагрузки установлено в таблице 9 или таблице С.2 приложения С.

Удерживают силу F_{1sp} при заданном значении в течение (30 ± 3) с и затем уменьшают испытательную силу F_1 до нуля.

Если образец выдерживает статическое нагружение пятки F_{1sp} в течение заданного времени, регистрируют этот результат и продолжают выполнение процедур по 16.2.1.7.

Если образец не выдерживает статическое нагружение пятки F_{1sp} в течение заданного времени и происходит его отказ, то регистрируют этот результат и наибольшее достигнутое значение испытательной силы или время, в течение которого удерживалась проверочная сила F_{1sp} заданного значения, и принимают решение о продолжении процедуры испытания с учетом положения, приведенного ниже (но принимая во внимание 16.2.1.11). Регистрируют принятое решение.

При возникновении отказа при процедуре испытания в одном направлении нагружения подтверждение соответствия образца квалификационному требованию данного испытания прекращается (см. 16.2.3). По этой причине испытание должно быть прекращено, если иное не установлено в сопроводительном документе на испытания или не согласовано между испытательной(ым) лабораторией/центром и изготовителем/поставщиком (см. 12.3.3).

16.2.1.6 Если отказ образца происходит до выполнения квалификационного требования по 16.2.2 при процедуре испытания с нагружением пятки, то его осматривают для определения характера и, по возможности, места любого повреждения и регистрируют результаты.

16.2.1.7 Для испытания с нагружением носка устанавливают платформу стопы под углом наклона γ_2, указанным в таблице 8.

При необходимости удаляют образец из испытательного оборудования на время установки и расположения платформы стопы, а затем устанавливают повторно.

Регистрируют индивидуальные установки расположения платформы стопы при нагружении носка, включая положение специального бруска под пятку.

16.2.1.8 Прикладывают к носку образца, который выдержал процедуру испытания с нагружением пятки без отказа (см. 16.2.1.5), испытательную силу F_2 и плавно увеличивают ее со скоростью от 100 до 250 Н/с до проверочной испытательной силы F_{2sp}, значение которой при соответствующем уровне нагрузки установлено в таблице 9 или разделе С.2 приложения С.

Удерживают эту силу F_{2sp} при заданном значении в течение (30 ± 3) с и затем уменьшают испытательную силу F_2 до нуля.

Если образец выдерживает статическое нагружение носка F_{2sp} в течение заданного времени, регистрируют этот результат.

Если образец не выдерживает статическое нагружение носка F_{2sp} в течение заданного времени и происходит его отказ, то регистрируют этот результат и наибольшее достигнутое значение испытательной силы или время, в течение которого удерживалась проверочная сил F_{2sp} заданного значения (но принимая во внимание 16.2.1.11).

16.2.1.9 Если отказ образца происходит до выполнения квалификационного требования по 16.2.2 при процедуре испытания с нагружением носка, то его осматривают для определения характера и, по возможности, места любого повреждения и регистрируют результаты.

16.2.1.10 Основываясь на квалификационном требовании по 16.2.2, принимают решение и регистрируют, выдерживает/не выдерживает образец процедуру испытания с нагружением пятки (16.2.1.4 и 16.2.1.5) и процедуру испытания с нагружением носка (16.2.1.7 и 16.2.1.8), сверяя результаты, полученные по 16.2.1.5 и 16.2.1.8.

16.2.1.11 Если происходит отказ образца, уже завершившего без отказа процедуру циклического испытания голеностопных узлов и узлов стоп (см. 16.2.1.2), до выполнения квалификационного требования по 16.2.2 при нагружении пятки (16.2.1.4 и 16.2.1.5) или нагружении носка (16.2.1.7 и 16.2.1.8), то повторяют испытание в полном объеме (16.2.1.2—16.2.1.9) на заменяющем образце и регистрируют отказ и повторное испытание, включая все требуемые специальные записи.

16.2.2 Квалификационное требование

Для того чтобы пройти статическое проверочное испытание голеностопных узлов и узлов стоп, образец должен выдержать последовательное статическое нагружение пятки и носка проверочными испытательными силами F_{1sp} и F_{2sp} заданных значений и направлений нагружения в течение (30 ± 3) с для каждого нагружения.

16.2.3 Условия соответствия

Для подтверждения соответствия голеностопного узла или узла стопы, представленного на испытание согласно 9.1—9.3, квалификационному требованию по 16.2.2 статического проверочного испытания голеностопных узлов и узлов стоп по настоящему стандарту при установленном уровне нагрузки и последовательном нагружением пятки и носка одного и того же образца, испытания этого вида должны быть проведены (в значении по 16.2.2) на двух образцах из назначенной группы, включая заменяющий образец по 16.2.1.11 (см. 9.3 и таблицу 12).

16.3 Статическое испытание на предельную прочность

16.3.1 Метод испытания

16.3.1.1 Статические испытания на предельную прочность голеностопных узлов и узлов стоп должны быть проведены на разных образцах с нагружением первого образца на пятку, а второго — на носок, как описано в 16.3.1.2—16.3.1.14, или наоборот.

Образец, соответствующий требованиям данного испытания в одном направлении нагружения, может быть использован для этого испытания в другом направлении нагружения (но принимая во внимание 16.3.1.16).

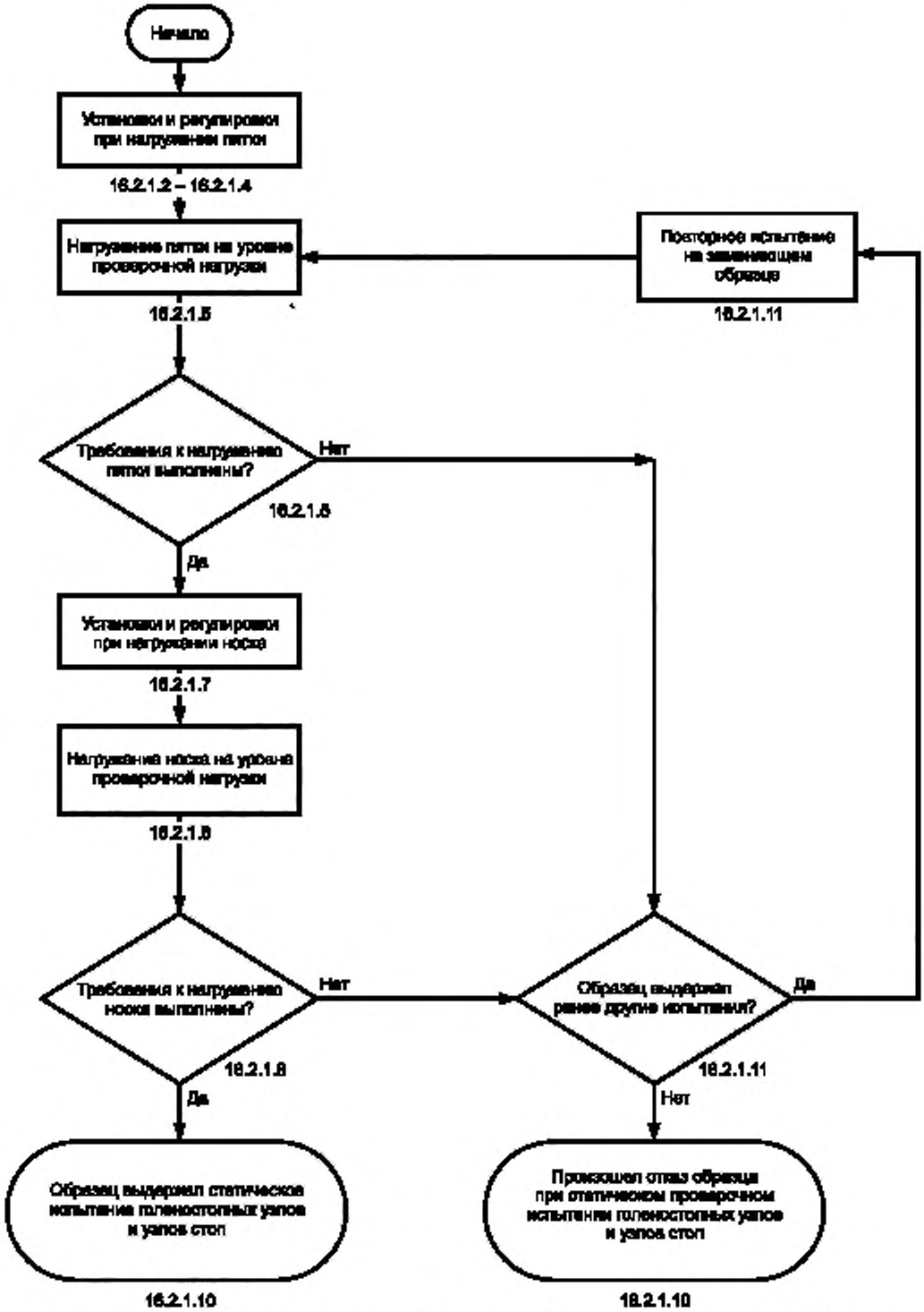


Рисунок 9 — Блок-схема для статического проверочного испытания, установленного в 16.2.1

Для образцов протезов нижних конечностей со свойствами материалов и/или особенностями конструкции, из-за которых они становятся неспособными выдерживать требуемую предельную испытательную силу со скоростью нагружения от 100 до 250 Н/с, установленной в 16.3.1.5 и 16.3.1.11, в приложении В приведены указания по применению альтернативного статического испытания на предельную прочность с применением повышенной скорости нагружения.

Повышенная скорость нагружения должна быть установлена в сопроводительном документе на испытания [см. перечисление b) 12.3.4] изготовителем/предъявителем или по согласованию между изготовителем/поставщиком и испытательной(ым) лабораторией/центром (см. также 16.3.1.5 и 16.3.1.11) и может быть применена для первоначального образца или заменяющего образца, если происходит отказ первоначального образца при скорости нагружения от 100 до 250 Н/с (см. 16.3.1.17).

Блок-схема данного испытания приведена на рисунке 10.

16.3.1.2 Подготавливают и устанавливают образец из группы, установленной в таблице 12 для данного испытания, в соответствии с 9.4, 10, 11, 12.2, перечислением c) 16.1.1 и таблицами 6—8.

Если образец, выдержавший статическое проверочное испытание для голеностопных узлов и узлов стоп без отказа, используют для данного испытания согласно 9.4.2, то его повторно устанавливают в соответствии с 10, 11, 12.2, перечислением c) 16.1.1 и таблицами 6—8 (см. также 16.3.1.15). Регистрируют повторное применение образца.

Если образец, выдержавший процедуру циклического испытания для голеностопных узлов и узлов стоп (включая заключительное статическое испытание) без отказа, используют для данного испытания согласно 9.4.2, то его повторно устанавливают в соответствии с 10, 11, 12.2, перечислением c) 16.1.1 и таблицами 6—8 (см. также 16.3.1.15). Регистрируют повторное применение образца.

Регистрируют примененный уровень нагрузки, соответствующие значения угла наклона γ_1 платформы стопы и испытательной силы F_1, определяющие условие нагружения пятки. Делают специальную запись, если применяют дополнительные уровни нагрузки *P*6, *P*7 или *P*8, установленные в приложении С.

Регистрируют применение специального приспособления для установки образцов (при его наличии).

16.3.1.3 Подготавливают испытательное оборудование в соответствии с перечислением a) 16.1.1.

Для испытания с нагружением пятки устанавливают платформу стопы под углом наклона γ_1, указанным в таблице 8.

Регистрируют индивидуальные установки при подготовке испытательного оборудования и расположения платформы стопы при нагружении пятки, включая положение специального бруска под пятку.

16.3.1.4 Устанавливают образец в испытательное оборудование в соответствии с перечислением d) 16.1.1.

16.3.1.5 Прикладывают к пятке образца испытательную силу F_1 и плавно ее увеличивают со скоростью от 100 до 250 Н/с до отказа образца или, если не было отказа образца, до достижения испытательной силой F_1 предельной испытательной силы $F_{1su,upper\ level}$, значение которой для соответствующего уровня нагрузки установлено в таблице 9 или таблице С.2 приложения С.

При необходимости прикладывают испытательную силу F_1 с повышенной скоростью нагружения, установленной или согласованной с изготовителем/поставщиком, в соответствии с приложением В (см. 16.3.1).

Регистрируют наибольшее значение испытательной силы F_1, достигнутое при испытании, скорость нагружения и происходит ли отказ. Документально фиксируют испытательную силу F_1, приложенную с повышенной скоростью нагружения.

По специальному требованию изготовителя/поставщика или при наличии требования в сопроводительном документе на испытания [см. перечисление a) 12.3.4] продолжают статическое испытание на предельную прочность после того, как образец выдержал воздействие предельной испытательной силы $F_{1su,upper\ level}$ до фактического отказа, и регистрируют значение нагрузки при отказе.

Обращают внимание на то, что в этом случае применяемые концевые крепления должны иметь более высокое значение жесткости и их прогиб и остаточная деформация не должны превышать предельных значений, установленных в 13.2.2.2.9, при более высокой проверочной нагрузке, чем указанная в таблице 5 или таблице С.1 приложения С для уровня нагрузки, подлежащего применению.

16.3.1.6 Проверяют результаты, полученные при выполнении 16.3.1.5, с точки зрения соответствия квалификационным требованиям 16.3.2 и регистрируют полученные данные.

Если образец выдерживает процедуру испытания с нагружением пятки без отказа, то продолжают выполнение процедур по 16.3.1.8.

Обращают внимание на то, что согласно перечислению c) B.2 приложения B образец, выдержавший процедуру испытания, установленную в 16.3.1.2—16.3.1.5, с этапом по 16.3.1.5 при повышенной скорости нагружения в соответствии с альтернативным статическим испытанием на предельную прочность, приведенным в приложении B (см. также 16.3.1.1), затем должен быть подвергнут статическому проверочному испытанию голеностопных узлов и узлов стоп по 16.2.11 в соответствующем направлении нагружения и на соответствующем уровне нагрузки для выполнения требований альтернативного статического испытания на предельную прочность по приложению B (но обращая внимание на 16.3.3).

Если происходит отказ образца, принимают решение о продолжении процедуры испытания с учетом положения, приведенного ниже (но обращая внимание на 16.3.1.15). Регистрируют принятое решение.

При возникновении отказа при процедуре испытания в одном направлении нагружения подтверждение соответствия образца квалификационным требованиям данного испытания прекращается (см. 16.3.3). По этой причине испытание должно быть прекращено, если иное не установлено в сопроводительном документе на испытания или не согласовано между испытательной(ым) лабораторией/центром и изготовителем/поставщиком (см. 12.3.3).

16.3.1.7 Если происходит отказ образца до выполнения квалификационного требования по 16.3.2 при процедуре испытания с нагружением пятки, то его осматривают для определения характера и, по возможности, места любого повреждения и регистрируют результаты.

16.3.1.8 Подготавливают и устанавливают новый образец из группы, указанной в таблице 12 для данного испытания, в соответствии с 9.4, 10, 11, 12.2, перечислением) 16.1.1 и таблицами 6—8 (но см. 16.3.1.1 и 16.3.1.16).

Если образец, выдержавший статическое проверочное испытание без отказа, используют для данного испытания согласно 9.4.2, то его повторно устанавливают в соответствии с 10, 11, 12.2, перечислением c) 16.1.1 и таблицами 6—8 (см. также 16.3.1.15). Регистрируют повторное применение образца.

Если образец, выдержавший процедуру циклического испытания (включая заключительное статическое испытание) без отказа, используют для данного испытания согласно 9.4.2, то его повторно устанавливают в соответствии с 10, 11, 12.2, перечислением c) 16.1.1 и таблицами 6—8 (см. также 16.3.1.15). Регистрируют повторное применение образца.

Регистрируют примененный уровень нагрузки, соответствующие значения угла наклона γ_2 платформы стопы и испытательной силы F_2, определяющие условия нагружения носка. Делают специальную запись, если применяют дополнительные уровни нагрузки *P*6, *P*7 или *P*8, установленные в приложении C.

Регистрируют, применялось ли специальное приспособление для установки образцов.

16.3.1.9 Для испытания с нагружением носка устанавливают платформу стопы под углом наклона γ_2, установленным в таблице 8.

Регистрируют индивидуальные установки расположения платформы стопы при нагружении носка, включая положение специального бруска под пятку.

16.3.1.10 Устанавливают образец в испытательное оборудование в соответствии с перечислением d) 16.1.1.

16.3.1.11 Прикладывают к носку образца испытательную силу F_2 и плавно ее увеличивают со скоростью от 100 до 250 Н/с до отказа образца или, если не было отказа образца, до достижения испытательной силой F_2 предельной испытательной силы $F_{2su,upper\ level}$, значение которой для соответствующего уровня нагрузки установлено в таблице 9 или таблице C.2 приложения C.

При необходимости прикладывают испытательную силу F_2 с повышенной скоростью нагружения, установленной или согласованной с изготовителем/поставщиком, в соответствии с приложением B (см. 16.3.1).

Регистрируют наибольшее значение испытательной силы F_2, достигнутое при испытании, скорость нагружения и происходит ли отказ. Делают специальную запись, если испытательная сила F_2 приложена с повышенной скоростью нагружения.

По специальному требованию изготовителя/поставщика или при наличии требования в сопроводительном документе на испытания [см. перечисление a) 12.3.4] продолжают статическое испытание

на предельную прочность после того, как образец выдержал воздействие предельной испытательной силы $F_{2su,upper\ level}$ до фактического отказа и зарегистрируют значение нагрузки при отказе.

Обращают внимание на то, что в этом случае применяемые концевые крепления должны иметь более высокое значение жесткости и их прогиб и остаточная деформация не должны превышать предельных значений, установленных в 13.2.2.2.9, при более высокой проверочной нагрузке, чем установленная в таблице 5 или таблице С.1 приложения С для уровня нагрузки, подлежащего применению.

16.3.1.12 Проверяют результаты, полученные при выполнении 16.3.1.11, с точки зрения соответствия квалификационным требованиям по 16.3.2 и регистрируют полученные данные.

Обращают внимание на то, что согласно перечислению c) В.2 приложения В образец, выдержавший процедуру испытания, установленную в 16.3.1.8—16.3.1.11, с этапом 16.3.1.11 при повышенной скорости нагружения в соответствии с альтернативным статическим испытанием на предельную прочность, приведенным в приложении В (см. также 16.3.1.1), затем должен быть подвергнут статическому проверочному испытанию голеностопных узлов и узлов стоп по 16.2.1 в соответствующем направлении нагружения и на соответствующем уровне нагрузки для выполнения требований альтернативного статического испытания на предельную прочность по приложению В (см. также 16.3.3).

16.3.1.13 Если происходит отказ образца до выполнения квалификационного требования по 16.3.2 при процедуре испытания с нагружением носка, то его осматривают для определения характера и, по возможности, места любого повреждения и регистрируют результаты.

16.3.1.14 Принимают решение и регистрируют, выдерживает/не выдерживает образец, указанный в 16.3.1.2, процедуру испытания с нагружением пятки (16.3.1.2—16.3.1.5), а образец, указанный в 16.3.1.8, — процедуру испытания с нагружением носка (16.3.1.8—16.3.1.11) с учетом данных, полученных по 16.3.1.6 и 16.3.1.12.

16.3.1.15 Если происходит отказ образца, завершившего без отказа статическое оценочное испытание и/или процедуру циклического испытания голеностопных узлов и узлов стоп (см. 16.3.1.2), до выполнения квалификационных требований 16.3.1 при нагружении пятки (16.3.1.2—16.3.1.5) или нагружении носка (16.3.1.8—16.3.1.11), то повторяют испытание на заменяющем образце в направлении нагружения, в котором произошел его отказ, и регистрируют отказ и повторное испытание, включая все требуемые специальные записи.

16.3.1.16 Если происходит отказ образца, выдержавшего без отказа статическое испытание на предельную прочность голеностопных узлов и узлов стоп в одном направлении нагружения (см. 16.3.1.1—16.3.1.6), при данном испытании в другом направлении нагружения (см. 16.3.1.12), то испытание повторяют на заменяющем образце в направлении нагружения, в котором произошел отказ и регистрируют отказ и повторное испытание, включая все требуемые специальные записи.

16.3.1.17 РЕКОМЕНДАЦИЯ — Если происходит отказ образца при данном испытании в одном направлении нагружения при скорости нагружения от 100 до 250 Н/с, установленной в 16.3.1.5 и 16.3.1.11, то испытание может быть повторено на заменяющем образце в направлении нагружения, при котором произошел отказ, при повышенной скорости нагружения в соответствии с приложением В, указанной в сопроводительном документе на испытания [см. перечисление b) 12.3.4] изготовителем/поставщиком или согласованной между изготовителем/поставщиком и испытательной(ым) лабораторией/центром. Отказ и повторное испытание должны быть зарегистрированы, включая все требуемые специальные записи.

16.3.2 Квалификационные требования

Для того чтобы пройти статическое испытание на предельную прочность голеностопных узлов и узлов стоп, образец должен соответствовать одному из следующих квалификационных требований:

a) образец должен выдержать или статическое нагружение пятки предельной испытательной силой F_{1su}, значение и направление нагружения которой соответствуют заданным для $F_{1su,upper\ level}$, или статическое нагружение носка предельной испытательной силой F_{2su}, значение и направление нагружения которой соответствуют заданным для $F_{2su,upper\ level}$, без отказа;

b) если механические характеристики образца препятствуют выполнению требования перечисления a), то максимальное значение предельной испытательной силы F_{1su} или F_{2su}, выдерживаемой образцом без потери целостности конструкции, должно быть равным или превышающим значение:

- $F_{1su,lower\ level}$, заданное для статического нагружения пятки,
- $F_{2su,lower\ level}$, заданное для статического нагружения носка.

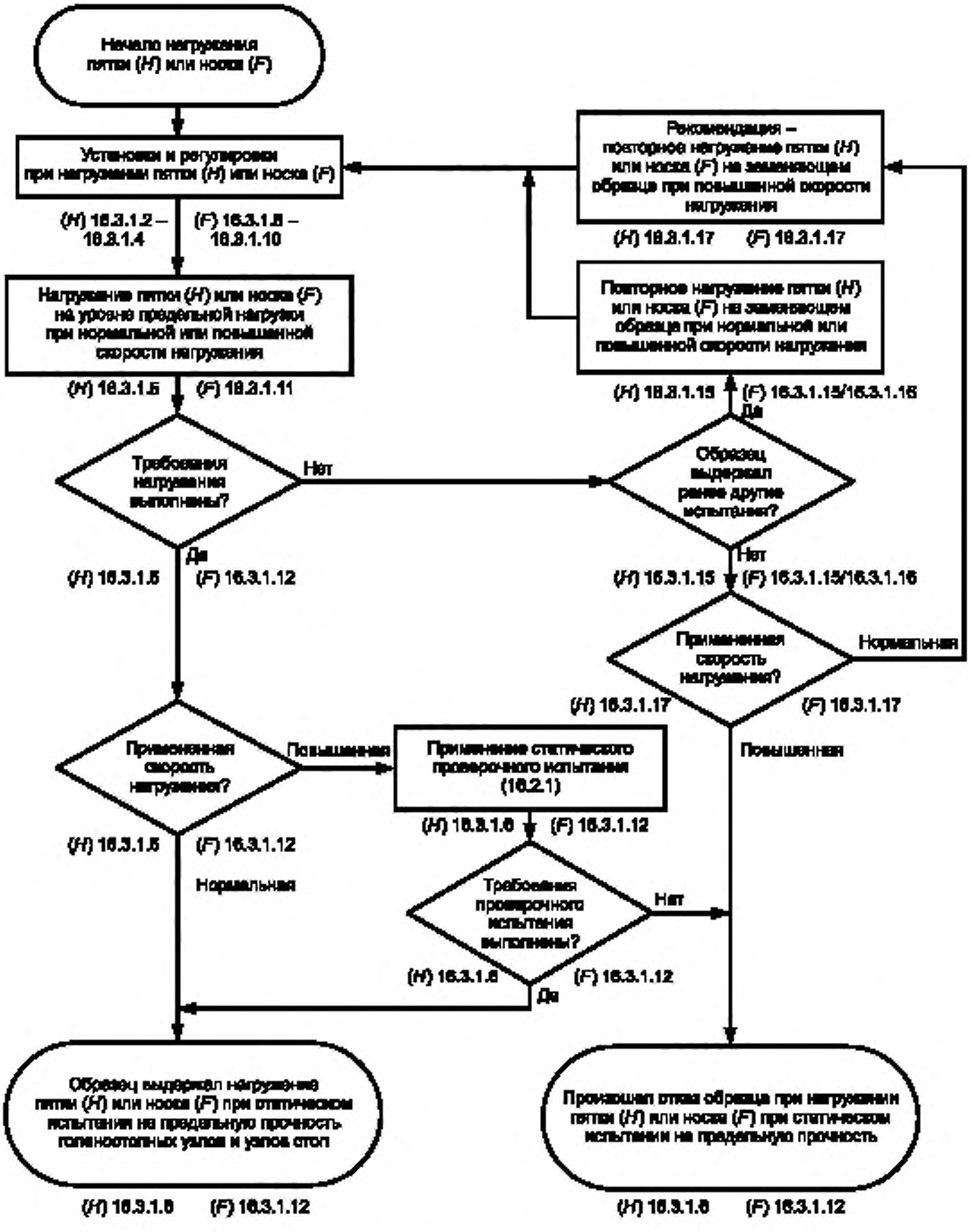


Рисунок 10 — Блок-схема для статического испытания на предельную прочность, определенного в 16.3.1

16.3.3 Условия соответствия

Для подтверждения соответствия голеностопного узла или узла стопы, представленного на испытания согласно 9.1—9.3, квалификационным требованиям по 16.3.2 статического испытания на предельную прочность по настоящему стандарту при установленном уровне нагрузки должны быть выполнены следующие условия:

a) если испытательные силы F_1 и F_2 прикладывают со скоростью от 100 до 250 Н/с, то испытания данного вида при раздельно примененном нагружении пятки и носка разных образцов должны быть проведены (в значении 16.3.2) в каждом из этих направлений нагружения на двух образцах из назначенной группы, включая заменяющие образцы, допущенные по 16.3.1.15 и 16.3.1.16 (см. также 16.3.1.17 в качестве рекомендации) (см. 9.3. и таблицу 12);

b) если испытательные силы F_1 и F_2 прикладывают с повышенной скоростью нагружения в соответствии с альтернативным статическим испытанием на предельную прочность, установленным в приложении В (см. 16.3.1.1, 16.3.1.5 и 16.3.1.11), то условие соответствия, приведенное в перечислении a), должно быть применено к тем же самым образцам, которые также прошли (в значении 16.2.2) статическое проверочное испытание голеностопных узлов и узлов стоп по настоящему стандарту в соответствующем направлении нагружения и при соответствующем уровне нагрузки (см. 16.3.1.6, 16.3.1.12 и приложение В).

16.4 Циклическое испытание

16.4.1 Метод испытания

16.4.1.1 Циклическое испытание голеностопных узлов и узлов стоп должно быть проведено на испытуемом образце путем непрерывного повторяющегося нагружения узла стопы от момента контакта пятки до момента отрыва носка за счет применения синхронизированных профилей угла наклона и испытательной силы с последующим заключительным статическим нагружением пятки и носка, как описано в 16.4.1.3—16.4.1.12.

Блок-схема этого испытания показана на рисунках 11 и 12.

16.4.1.2 Должны быть выполнены следующие требования:

a) в ходе циклического испытания определенные элементы должны быть заменены, когда число циклов достигнет значения, при котором такая замена предусмотрена в инструкциях по обслуживанию изготовителя/поставщика и/или сопроводительном документе на испытания [см. перечисление b) 12.3.5]. Данные обо всех таких заменах должны быть зарегистрированы;

b) образец, который завершает циклическое испытание без отказа, должен быть подвергнут заключительному статическому нагружению пятки и носка испытательными силами F_{1fin} и F_{2fin}, последовательно прикладываемыми со скоростью нагружения от 100 до 250 Н/с и удерживаемыми в течение (30 ± 3) с в каждом случае нагружения, с установкой платформы стопы под углом наклона γ_1 при нагружении пятки и γ_2 при нагружении носка;

c) образец, в котором происходит отказ, и/или образец, который завершает циклическое испытание без отказа, по требованию изготовителя/поставщика должен быть визуально исследован с применением средств, кратность увеличения которых установлена в сопроводительном документе на испытания [см. перечисление c) 12.3.5], и наличие, место и характер разрывов и/или трещин и примененное значение кратности увеличения должны быть зарегистрированы.

16.4.1.3 Подготавливают и устанавливают образец из группы, установленной в таблице 12 для данного испытания, в соответствии с 9.4, 10, 11, 12.2, перечислением c) 16.1.1 и таблицами 6—8.

Регистрируют примененный уровень нагрузки, соответствующие профили угла наклона $\gamma(t)$ колеблющейся платформы стопы и циклической испытательной силы $F_c(t)$ или $F_c(\gamma)$, определяющие условия нагружения в каждый момент цикла нагружения, и назначенное число циклов. Делают специальную запись, если применяют дополнительные уровни испытательных нагрузок *P*6, *P*7 и *P*8, установленные в приложении С.

Регистрируют, применялось ли специальное приспособление для установки образцов.

16.4.1.4 Подготавливают испытательное оборудование в соответствии с перечислением b) 16.1.1.

Регистрируют индивидуальные установки при подготовке испытательного оборудования и расположения платформы стопы, включая положение специального бруска под пятку.

16.4.1.5 Устанавливают образец в испытательное оборудование в соответствии с перечислением d) 16.1.1.

Располагают и регулируют средства для сопротивления смещению испытуемого образца во время фазы отрыва образца в соответствии с перечислением e) 16.1.1.

Регистрируют индивидуальные установки.

16.4.1.6 Последовательно применяют статическое нагружение пятки, как установлено в перечислении a) и сноске согласно перечислению b).

a) При статическом нагружении пятки устанавливают платформу стопы под углом наклона γ_1, значение которого приведено в таблице 8, и прикладывают к пятке образца максимальную испытательную силу F_{1cmax}, значение которой указано в таблице 9 или таблице С.2 приложения С.

b) При статическом нагружении носка устанавливают платформу стопы под углом наклона γ_2, значение которого приведено в таблице 8, и прикладывают к носку образца максимальную испытательную силу F_{2cmax}, значение которой указано в таблице 9 или таблице С.2 приложения С.

Если испытуемый образец выдерживает последовательное статическое нагружение пятки и носка силами F_{1cmax} и F_{2cmax}, то продолжают выполнение процедур по 16.4.1.7.

Если происходит отказ испытуемого образца до достижения значений F_{1cmax} и F_{2cmax} при последовательном статическом нагружении пятки и носка, регистрируют этот результат и наибольшее достигнутое значение испытательной силы при нагружении в каждом направлении нагружения и прекращают испытание.

16.4.1.7 Применяют одновременно профили угла наклона $\gamma(t)$ колеблющейся платформы стопы и циклической испытательной силы $F_c(t)$ или $F_c(\gamma)$ согласно требованиям 13.4.2 и значениям для соответствующего уровня нагрузки, установленным в таблицах 8—11 и С.2 приложения С, при частоте в диапазоне от 0,5 и 3 Гц, указанной в сопроводительном документе на испытания [см. перечисление a) 12.3.5] в течение серии циклов, необходимых для стабилизации образца и испытательного оборудования.

Примечание 1 — Число циклов, необходимых для стабилизации, будет зависеть от вида образца и механизма управления испытательным оборудованием.

Начинают испытание в любой подходящий момент цикла нагружения.

Следят за тем, чтобы в течение этого периода стабилизации наибольшее значение силы, приложенной к образцу, не превышало значение максимальной испытательной силы F_{1cmax} более чем на 10 % (см. 13.4.2.12).

Примечание 2 — Опыт показывает, что повторное нагружение при значениях, превышающих значение максимальной испытательной силы F_{1cmax} более чем на 10 %, может вызывать преждевременное повреждение образца.

Не приступают к испытанию по 16.4.1.8 до тех пор, пока образец и испытательное оборудование не стабилизируются и профили испытательной силы $F_c(t)$ или $F_c(\gamma)$ и угла наклона $\gamma(t)$, колеблющейся платформы стопы не достигнут формы, соответствующей 13.4.2.10, и не будут удерживаться в пределах допусков, установленных в перечислениях f), g) и h) 14.3.

Регистрируют требуемую частоту и число циклов, необходимое для стабилизации, и соответствуют ли испытательная сила $F_c(t)$ или $F_c(\gamma)$ и угол наклона $\gamma(t)$ колеблющейся платформы стопы требованиям 13.4.2.10 и перечислениям f), g) и h) 14.3.

Если требуемая частота не может быть достигнута или циклическая испытательная сила $F_c(t)$ или $F_c(\gamma)$ и угол наклона $\gamma(t)$ колеблющейся платформы стопы не могут быть применены, как установлено, то повторяют предыдущие пункты настоящего пункта на другой частоте, предпочтительно в диапазоне от 0,5 до 3 Гц, согласованной между испытательной(ым) лабораторией/центром и изготовителем/поставщиком.

Регистрируют любое соглашение по частоте, отличной от требуемого значения.

Если циклическая испытательная сила $F_c(t)$ или $F_c(\gamma)$ и угол наклона $\gamma(t)$ колеблющейся платформы стопы не могут быть применены на определенной частоте, согласованной между испытательной(ым) лабораторией/центром и изготовителем/поставщиком, то это регистрируют и прекращают испытание.

16.4.1.8 Применяют одновременно профили угла наклона $\gamma(t)$ колеблющейся платформы стопы и циклической испытательной силы $F_c(t)$ или $F_c(\gamma)$ в соответствии с требованиями 13.4.2 и значениями для соответствующего уровня нагрузки, установленными в таблицах 8—11 и С.2 приложения С, при частоте в диапазоне от 0,5 до 3 Гц, указанной в сопроводительном документе на испытания [см. перечисление a) 12.3.5] или любым соглашением по частоте, отличной от требуемого значения, предпочтительно от 0,5 до 3 Гц (см. 16.4.1.7), и для назначенного числа циклов, установленного в таблице 9 или таблице С.2 приложения С.

Проверяют форму волны приложенной испытательной силы $F_c(t)$ или $F_c(\gamma)$ и угла наклона $\gamma(t)$ колеблющейся платформы стопы. Прекращают испытание в том случае, если форма волны не соответствует 13.4.2.10.

Регистрируют примененную частоту, результаты проверки формы волны и решение о продолжении испытания.

16.4.1.9 В ходе циклического испытания заменяют любые элементы, которые должны быть заменены при нормальном обслуживании, выполняют при этом следующее:

- останавливают испытательное оборудование, когда число циклов нагружения достигает значения, при котором обмен/замена этих элементов предусмотрены в инструкциях изготовителя/поставщика по обслуживанию и/или сопроводительном документе на испытания [см. перечисление b) 12.3.5 и перечисление a) 16.4.1.2]. Регистрируют число циклов на момент отключения оборудования;
- обменивают/заменяют указанные элементы в соответствии с инструкциями изготовителя/поставщика по обслуживанию и/или с сопроводительным документом на испытания;
- возобновляют испытание по 16.4.1.3 или 16.4.1.7 в зависимости от механических характеристик этих элементов и сложности разборки и повторной сборки образца, необходимых для их обмена/замены;
- регистрируют подробное описание обмена/замены и условия возобновления испытания с указанием соответствующего пункта.

16.4.1.10 Продолжают испытание до возникновения отказа или достижения назначенного числа циклов, установленного в таблице 9 или в таблице С.2 приложения С. Регистрируют число циклов на момент отключения оборудования и то обстоятельство, происходит ли отказ.

16.4.1.11 Прикладывают к образцу, который завершает циклическое испытание без отказа, со скоростью от 100 и 250 Н/с заключительную статическую испытательную силу F_{1fin} к пятке на платформе стопы, установленной под углом наклона γ_1, и затем заключительную статическую испытательную силу F_{2fin} к носку на платформе стопы, установленной под углом наклона γ_2, значения которых для соответствующего уровня нагрузки установлены в таблице 9 или С.2 приложения С. В каждом случае нагружения удерживают нагрузку при заданном значении в течение (30 ± 3) с и регистрируют результаты [см. перечисление b) 16.4.1.2].

Если образец не выдерживает последовательное заключительное статическое нагружение пятки F_{1fin} и носка F_{2fin} в течение заданного времени в одном из направлений нагружения и происходит его отказ, то регистрируют этот результат и наибольшее значение испытательной силы, достигнутое в каждом направлении нагружения, или время, в течение которого удерживались заключительные статические испытательные силы F_{1fin} и F_{2fin} заданных значений.

16.4.1.12 Основываясь на квалификационных требованиях по 16.4.2, принимают решение и регистрируют, выдержал ли образец испытание, установленное в 16.4.1.2—16.4.1.11, или произошел его отказ, сверяя с результатами, полученными по 16.4.1.6, 16.4.1.10 и 16.4.1.11.

16.4.1.13 Если происходит отказ образца до выполнения любого из квалификационных требований по 16.4.2, то его осматривают для определения характера и, по возможности, места любого повреждения и регистрируют результаты.

16.4.1.14 По требованию изготовителя/поставщика осматривают образец, в котором происходит отказ, и/или образец, который завершает циклическое испытание голеностопных узлов и узлов стоп и заключительное статическое испытание без отказа, для определения наличия, места и характера любых разрывов и/или трещин [см. перечисление c) 16.4.1.2].

Осмотр проводят с применением средств, кратность увеличения которых установлена в сопроводительном документе на испытания [см. перечисление c) 12.3.5] или в соглашении с изготовителем/поставщиком.

Регистрируют примененное значение кратности увеличения и полученные данные с учетом указаний изготовителя/поставщика по включению необходимой информации в документы с результатами испытаний [см. перечисление c) 12.3.5].

16.4.2 Квалификационные требования

Для того чтобы пройти циклическое испытание голеностопных узлов и узлов стоп, образец должен соответствовать следующим квалификационным требованиям:

a) образец должен выдерживать последовательное статическое нагружение пятки и носка максимальными испытательными силами F_{1cmax} и F_{2cmax} заданных значений и направлений нагружения;

b) образец должен выдерживать циклическое нагружение циклической испытательной силой $F_c(t)$ или $F_c(\gamma)$ для заданных уровней и в диапазоне частот для назначенного числа циклов;

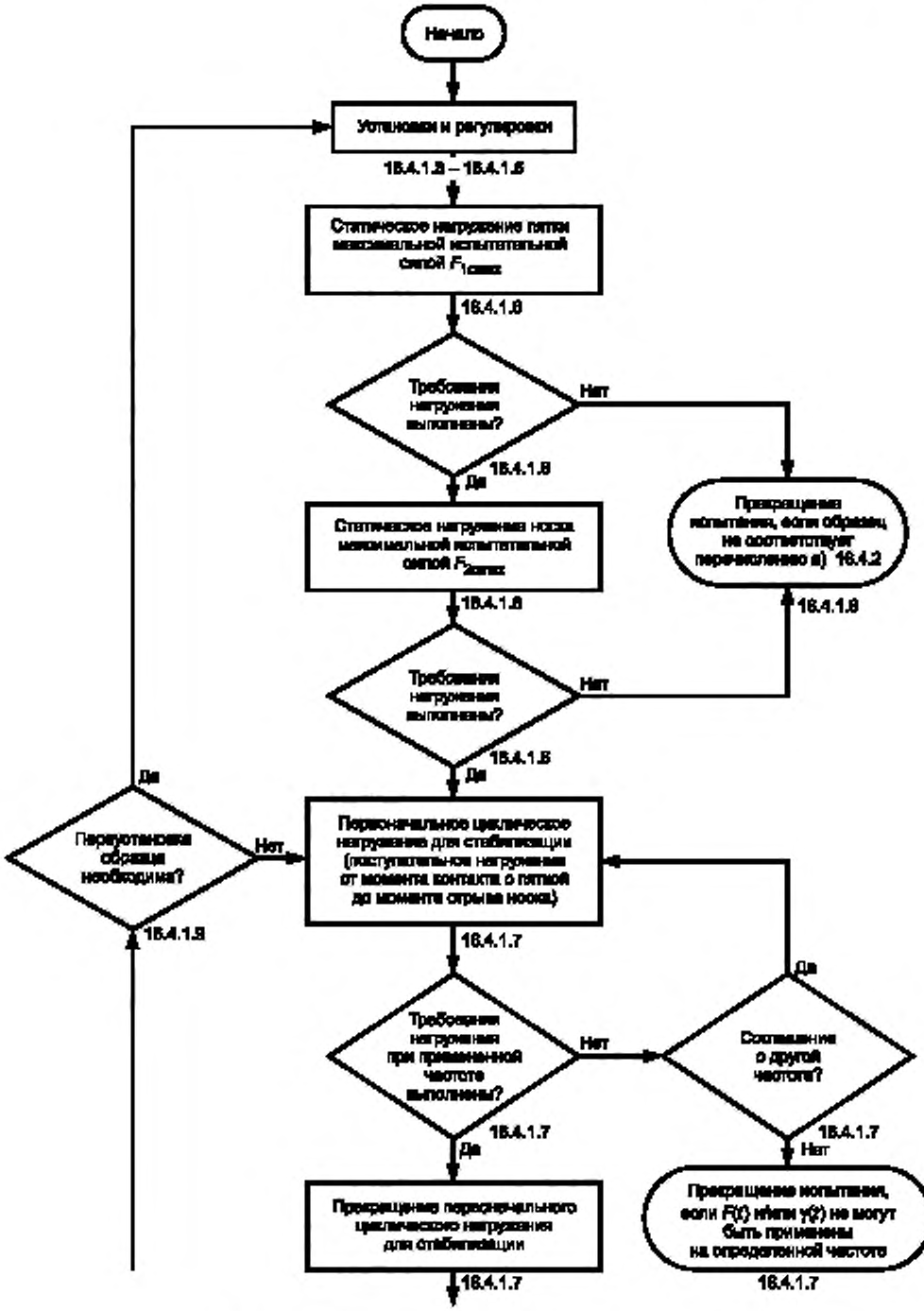


Рисунок 11 — Блок-схема циклического испытания, установленного в 16.4.1

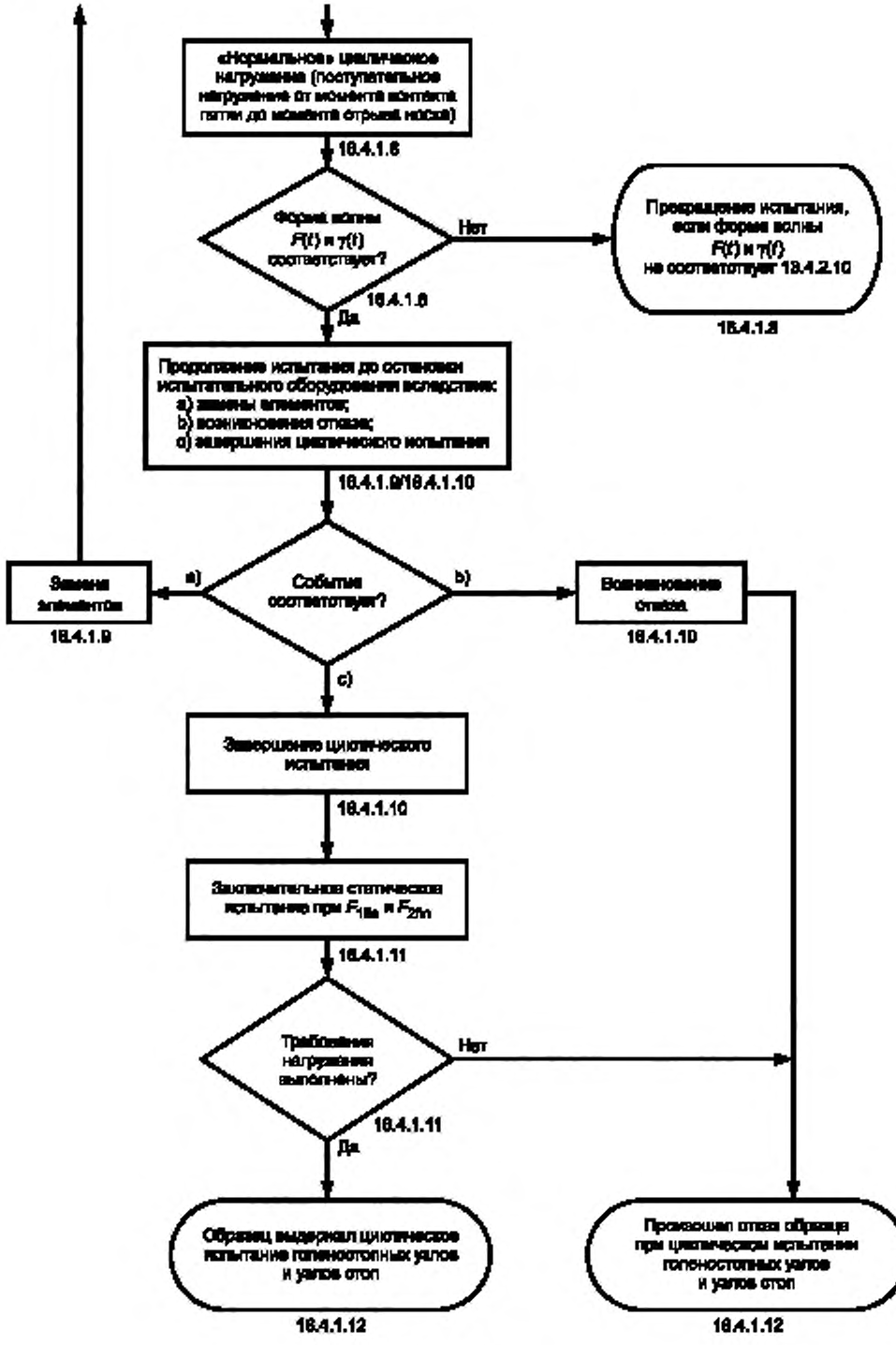

«Нормальное» циклическое нагружение (поступательное нагружение от момента контакта пятки до момента отрыва носка)
16.4.1.6
Форма волны F(t) и γ(t) соответствуют?
Нет
Прекращение испытания, если форма волны F(t) и γ(t) не соответствует 16.4.2.10
16.4.1.8
16.4.1.6
Да
Продолжение испытания до остановки испытательного оборудования вследствие:
a) замены элементов;
b) возникновения отказа;
c) завершения циклического испытания
16.4.1.9/16.4.1.10
Замена элементов
16.4.1.9
a)
События соответствуют?
b)
Возникновение отказа
16.4.1.10
c)
Завершение циклического испытания
16.4.1.10
Заключительное статическое испытание при F_{1fa} и F_{2fa}
16.4.1.11
Требования нагружения выполнены?
Нет
16.4.1.11
Да
Образец выдержал циклическое испытание гопеностопных узлов и узлов стоп
16.4.1.12
Произошел отказ образца при циклическом испытании гопеностопных узлов и узлов стоп
16.4.1.12

Рисунок 12

c) образец должен выдерживать последовательное статическое нагружение пятки и носка заключительными статическими испытательными силами F_{1fin} и F_{2fin} заданных значений и направлений нагружения в течение (30 ± 3) с для каждого нагружения.

16.4.3 Условия соответствия

Для подтверждения соответствия голеностопного узла или узла стопы, представленного на испытание согласно 9.1—9.3, квалификационным требованиям по 16.4.2 циклического испытания голеностопных узлов или узлов стопы по настоящему стандарту при установленном уровне нагрузки, испытания данного вида должны быть проведены (в значении по 16.4.2) на двух образцах из назначенной группы (см. 9.3 и таблицу 12).

17 Журнал испытательной(ого) лаборатории/центра

17.1 Общие требования

17.1.1 Испытательная(ый) лаборатория/центр, проводящая(ий) испытания, установленные в настоящем стандарте и указанные в сопроводительном документе на испытания, должны обеспечить, чтобы все требуемые по настоящему стандарту записи были приведены в журнале испытательной(ого) лаборатории/центра.

17.1.2 Должны быть четко указаны наименование поставщика образцов и обозначение сопроводительного документа на испытания, а дата(ы) получения образцов зарегистрирована(ы).

17.1.3 Должно быть четко указано обозначение отчета(ов) об испытаниях (например, порядковый номер), а даты подготовки и представления зарегистрированы.

17.2 Специальные требования

В соответствии с настоящим стандартом (см. примечание) в журнале испытательной(ого) лаборатории/центра должны быть приведены специальные записи, касающиеся:

a) обозначения (номера) применяемого испытательного оборудования, концевых креплений, приспособления для установки образцов и средств измерений (в случае применения);

b) отбора, типа, подготовки, обозначения и установки образцов;

c) проведения конкретных испытаний, выбранных в соответствии с настоящим стандартом и сопроводительным документом на испытания;

d) любых необычных свойств, наблюдавшихся в течение испытания(й).

Примечание — Подробные указания, касающиеся записей, которые должны быть включены в журнал испытательной(ого) лаборатории/центра, приведены в соответствующих разделах настоящего стандарта.

Кроме того, для общей информации и руководства для сотрудников испытательной(ого) лаборатории/центра и поставщиков (см. 18.3) в приложении D приведен суммарный перечень этих записей.

18 Отчет об испытаниях

18.1 Общие требования

18.1.1 Испытательная(ый) лаборатория/центр должны подготовить отчет о проведенном(ых) испытании(ях) и представить как минимум одну копию поставщику образца.

Примечание — Испытательная(ый) лаборатория/центр должны хранить другую копию отчета об испытаниях вместе с журналом испытаний. Это должно упростить ответы на возможные дополнительные запросы изготовителя/поставщика.

18.1.2 Отчет об испытаниях должен быть подписан уполномоченным от имени испытательной(ого) лаборатории/центра и датирован.

18.1.3 Испытательная(ый) лаборатория/центр должны четко указать свое наименование и адрес для контакта.

18.1.4 Отчету об испытаниях должно быть присвоено неповторяемое и отслеживаемое обозначение (например, порядковый номер) с указанием даты подготовки отчета об испытаниях и с приведением нумерации каждой страницы и общего числа страниц в отчете. Испытательная(ый) лаборатория/центр должны сохранить запись о регистрации этого обозначения и даты.

18.1.5 Должны быть четко указаны наименование поставщика образца, изготовителя, если он известен, и наименование испытательной(ого) лаборатории/центра.

18.1.6 Должны быть четко указаны дата получения образцов и дата(ы) подготовки отчета об испытаниях.

18.2 Специальные требования

18.2.1 Для проведенного испытания каждого вида (см. 9.3) отчет об испытаниях должен содержать ссылку на настоящий стандарт, его разделы, относящиеся к конкретному виду проведенного испытания, применяемое условие или направление нагружения, уровень нагрузки и какие специальные установки использованы. Это особенно важно применять для испытаний, которые проводят на дополнительном уровне нагрузки *P*6, *P*7 или *P*8 в соответствии с приложением С (см. 16.2.1.2, 16.3.1.2 и 16.4.1.3) и для альтернативного статического испытания на предельную прочность в соответствии с приложением В (см. 16.3.1.1, 16.3.1.5 и 16.3.1.11).

18.2.2 Для каждого голеностопного узла или узла стопы из соответствующей группы или партии, представленной на испытание, в отчете об испытаниях должны быть указаны испытания, которые должны подтвердить его соответствие требованиям настоящего стандарта. В отчете об испытаниях должны быть также указаны проведенные испытания, при которых соответствие требованиям не было подтверждено.

18.3 Дополнительные требования

18.3.1 Отчет об испытаниях должен включать в себя любую дополнительную информацию, специально затребованную в сопроводительном документе на испытания (см. 12.1.2).

18.3.2 По специальному требованию поставщика испытательная лаборатория/центр должны копировать из журнала испытаний в отчет об испытаниях любые требуемые дополнительные данные об образцах и результатах испытания. Подробное описание данных, включаемых в журнал испытательной(ого) лаборатории/центра, приведено в приложении D.

19 Классификация и обозначение

19.1 Общие положения

Голеностопный узел или узел стопы:

a) соответствие которого требованиям настоящего стандарта подтверждено (см. 9.1 и 9.2) на конкретном уровне нагрузки *P* (см. 7.2);

b) который пригоден для пользователей с массой тела, не превышающей конкретное значение максимальной массы тела *m*, кг, указанное в инструкции изготовителя по использованию по назначению данного узла,

должен быть классифицирован и обозначен, как показано ниже:

ИСО 22675 — *P* — *m*, кг.

19.2 Примеры классификации и обозначения

Варианты классификации/обозначения голеностопных узлов или узлов стоп, которые соответствуют требованиям ИСО 22675 для одного и того же уровня нагрузки (*P*4), приведены в примерах 1—3.

Данные варианты отличаются разными значениями максимальной массы тела (70, 80, 90 кг), которые указывают на различия использования по назначению узлов в зависимости от индивидуальной конструкции этих узлов.

Пример 1 — ИСО 22675 — P4 — 70 кг.

Пример 2 — ИСО 22675 — P4 — 80 кг.

Пример 3 — ИСО 22675 — P4 — 90 кг.

С учетом исходной информации, приведенной в приложении А, можно утверждать следующее:

a) классификация/обозначение, соответствующие примеру 1, являются типовой для голеностопного узла или узла стопы, предназначенного для использования активными пользователями, которые предположительно будут нагружать свой протез на более высоком уровне, чем пользователи с локомоторными данными для уровня нагрузки *P*4. По этой причине значение максимальной массы тела поль-

зователя ограничено 70 кг, которое на 10 кг менее максимальной массы тела данного уровня нагрузки (80 кг);

b) классификация/обозначение, соответствующие примеру 2, являются типовой для голеностопного узла или узла стопы, предназначенного для применения пользователями, которые предположительно будут нагружать свой протез на том же уровне, что и пользователи с локомоторными данными для уровня нагрузки *P*4. По этой причине значение максимальной массы тела пользователя ограничено 80 кг, которое идентично максимальной массе тела таких пользователей (80 кг);

c) классификация/обозначение, соответствующие примеру 3, являются типовой для устройства голеностопного узла или узла стопы, предназначенного для применения пользователями, которые предположительно будут нагружать свой протез на более низком уровне, чем пользователи с локомоторными данными для уровня нагрузки *P*4. По этой причине значение максимальной массы тела пользователя ограничено 90 кг, которое на 10 кг более максимальной массы тела таких пользователей (80 кг).

Все примеры классификации/обозначения, показанные в примерах 1—3 и прокомментированные в перечислениях a)—c), требуют от изготовителя указать в инструкции по использованию в соответствии с назначением голеностопного узла или узла стопы условия использования с их обоснованием.

Примечание — Классификации/обозначения, указанные выше, также использованы в образцах этикеток (см. 20.3 и рисунок 14).

20 Маркировка

20.1 Общие положения

Каждый голеностопный узел или узел стопы:

a) соответствие которого требованиям настоящего стандарта подтверждено (см. 9.1 и 9.2) на конкретном уровне нагрузки *P* (см. 7.2);

b) который пригоден для пользователей с массой тела, не превышающей конкретное значение максимальной массы тела *m*, кг, указанное в инструкции изготовителя по использованию согласно назначению данного узла, должен быть маркирован в соответствии с классификацией/обозначением, установленными в 19.1. При необходимости, этикетка может включать в себя дополнительную информацию, которая приведена на рисунке 13 и указана в 20.2.

Сообщения на этикетке должны быть приведены независимо от специальной информации по использованию согласно назначению голеностопного узла или узла стопы, предоставляемой изготовителем вместе с узлом.

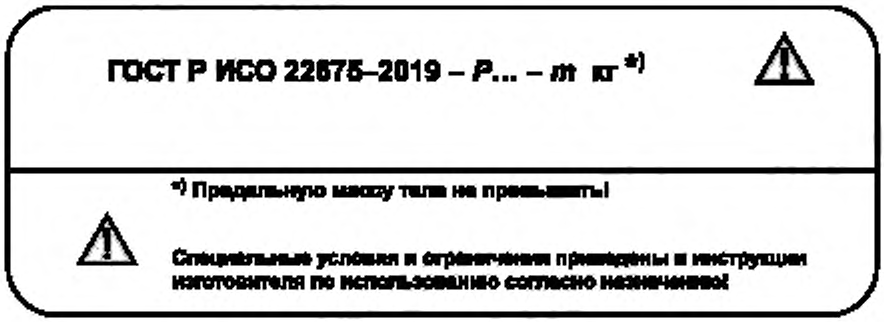


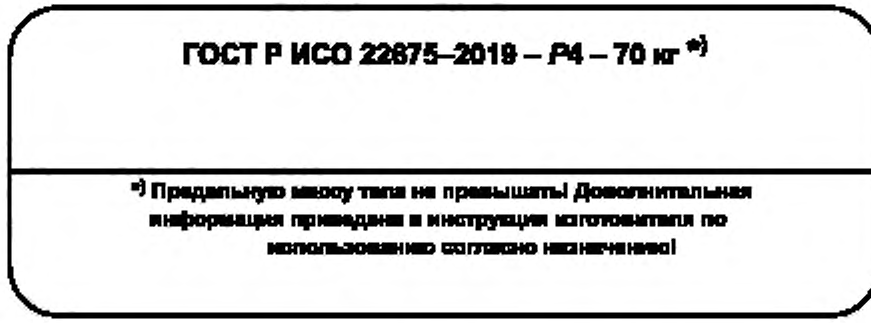
Рисунок 13 — Универсальная схема этикетки

20.2 Применение знака «*)» и предупреждающего знака

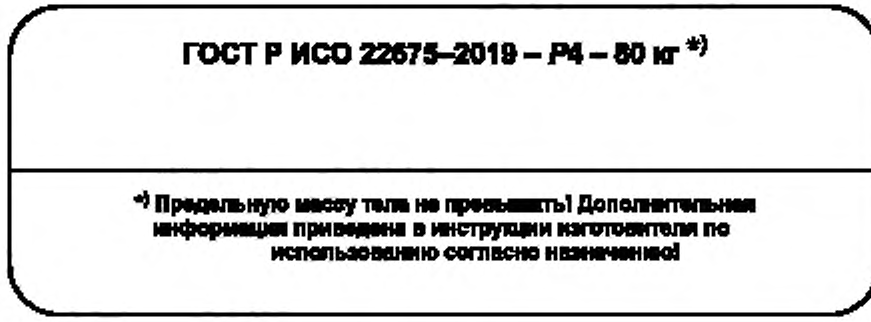
Знак «*)» после «кг» должен обратить внимание пользователей на краткое сообщение на этикетке о том, что указанное значение *m* устанавливает предельную массу тела, которую нельзя превышать, и что дополнительная важная информация о специальных условиях использования приведена в инструкции изготовителя по использованию узла согласно назначению.

Предупреждающий знак, применяемый в дополнение к знаку «*)», должен обратить внимание пользователей на краткое сообщение на этикетке о частных ограничениях по использованию, например об ограничениях, касающихся активности пользователей. Таким, например, является случай, когда указанная предельная масса тела *m* превышает предельную массу тела пользователей с локомоторными данными для уровня нагрузки *P*.

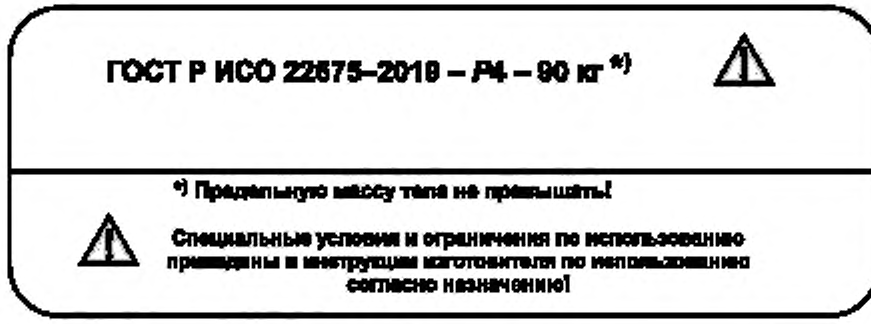
Применение на этикетках знака «*)» и предупреждающего знака проиллюстрировано на образцах этикеток a)—c), приведенных на рисунке 14, с комментариями в 20.3.



Образец a)



Образец b)



Образец c)

Рисунок 14 — Образцы этикеток

20.3 Образцы этикеток

Этикетка должна быть выполнена в соответствии с одним из образцов [см. a)—c)], приведенных на рисунке 14. Примеры классификации/обозначения, представленные в этих образцах этикеток, соответствуют использованным в примерах 1—3 по 19.2.

- Этикетка, соответствующая образцу a) на рисунке 14, должна быть применена для голеностопных узлов и узлов стоп, соответствующих примеру 1 по 19.2 с пояснением в 19.2 a).
- Этикетка, соответствующая образцу b) на рисунке 14, должна быть применена для голеностопных узлов и узлов стоп, соответствующих примеру 2 по 19.2 с пояснением в 19.2 b).
- Этикетка, соответствующая образцу c) на рисунке 14, должна быть применена для голеностопных узлов и узлов стоп, соответствующих примеру 3 по 19.2 с пояснением в 19.2 c).

20.4 Размещение этикетки

Этикетка должна быть размещена на узле и/или упаковке каждого узла или, при необходимости, на торговой упаковке. Если индивидуальная упаковка каждого узла нецелесообразна, то этикетка должна быть размещена на информационном листке, поставляемом с каждым или несколькими узлами.

Приложение А
(справочное)

Исходные данные для определения условий нагружения и уровней нагрузки по настоящему стандарту

А.1 Исходные положения

Уровни нагрузки *P*5, *P*4, *P*3 по 7.2 соответствуют уровням нагрузки *P*5, *P*4, *P*3 по 7.2 ИСО 10328:2016. Уровни нагрузки основаны на данных, полученных на момент разработки ИСО 10328:1996, измеренных на типах протезов нижних конечностей, используемых на этот момент в соответствии с массой тела пользователей, локомоторная деятельность которых измерена. Использованные данные включали информацию, озвученную на заседании в Филадельфии в 1977 г., и дополнительные данные, представленные затем несколькими государствами.

Уровень нагрузки *P*5 основан на данных всех пользователей, включая тех из них, чья масса тела превышала 100 кг. Уровни нагрузки *P*6 и *P*7 основаны на полученных в ходе наблюдений локомоторных данных пользователей, масса тела которых составляла менее 125 и 150 кг соответственно. Уровень нагрузки *P*8 получают экстраполяцией от этих двух уровней применительно к пользователям массой тела менее 175 кг. Уровни нагрузки *P*4 и *P*3 основаны на локомоторных данных пользователей, масса тела которых менее 80 или 60 кг соответственно.

Сведения о дополнительных уровнях нагрузки *P*6, *P*7 и *P*8 приведены в приложении С.

Метод классификации/соотнесения уровней нагрузки с конкретными диапазонами массы тела пользователей основан на локомоторных данных этих лиц. Однако локомоторные данные определялись также под влиянием других факторов, от которых зависят нагрузки, создаваемые в протезах при их использовании (см. примечание 1), только в пределах диапазона, который возможен с учетом стиля жизни и уровня активности пользователей и характеристик голеностопных узлов или узлов стоп, имевшихся на момент получения данных (см. примечание 2). Все эти факторы следует учитывать наряду с массой тела при установлении условий использования конкретного голеностопного узла или узла стопы, который соответствует требованиям настоящего стандарта для конкретного уровня нагрузки [см. перечисление b) 5.2].

Примечание 1 — Кроме общих физических параметров и локомоторных характеристик пользователей, указанных в 7.2.1, другими конкретными факторами, от которых зависят нагрузки, возникающие в протезе при использовании, являются индивидуальный характер применения протеза пользователем, определяемый его стилем жизни и уровнем активности, характеристики протеза, обусловленные механическими характеристиками элементов и их сборкой и установкой в протезе, случайные события, такие как падение и спотыкание, и окружающие условия использования протезов.

Примечание 2 — Диапазон влияния этих факторов может изменяться во времени вследствие изменений стиля жизни и уровня активности пользователей и усовершенствования характеристик голеностопных узлов или узлов стоп.

А.2 Применение условий нагружения при разных уровнях нагрузки

А.2.1 Общие положения

Несмотря на то что концепция испытаний голеностопных узлов и узлов стоп по настоящему стандарту отличается от соответствующей концепции испытаний по ИСО 10328:2016, там где это возможно, применены релевантные значения нагрузок и размеры. Однако некоторая адаптация неизбежна.

Эти и другие вопросы, относящиеся к определению условий нагружения и уровней нагрузки по настоящему стандарту, подробно рассмотрены в ISO/TR 22676, позволяя тем самым свести объем приводимой в настоящем стандарте информации к необходимому минимуму (дополнительная информация приведена в приложении Е и библиографии).

В А.2.2—А.2.4 представлена информация по отдельным вопросам, которая является извлечением и обобщением положений ISO/TR 22676.

А.2.2 Направления статического и максимального циклического базового нагружения пятки и носка

Примечание — Что касается понятия «базовый», см. также «ВАЖНО» в А.2.4.1 и А.2.4.2.

А.2.2.1 Основные соотношения и условия

Определение направлений статического и максимального циклического базовых нагружений пятки и носка основано на соотношениях по перечислению a) и условиях по перечислениям b)—d).

a) Согласно рисунку А.1 в любой момент нагружения существует соотношение между испытательной силой *F* и силами, воздействующими на платформу стопы, включая тангенциальную (*A*—*P*) составляющую силы F_T, перпендикулярную составляющую силу F_P и их результирующую F_R. Это соотношение определено углами α, β и γ.

Применяют следующие уравнения:

$$\alpha + \beta = \gamma; \quad (A.1)$$

$$\beta = \arctan(F_T/F_P); \quad (A.2)$$

b) Значения углов наклона γ_1 и γ_2 платформы стопы при статическом и максимальном циклическом базовых нагружениях пятки и носка согласуются с теми, которые установлены в ИСО 10328:2016 для дополнительных испытаний голеностопных узлов и узлов стоп. Эти значения равны $\gamma_1 = -15°$ при нагружении пятки и $\gamma_2 = 20°$ при нагружении носка (см. таблицу 10, рисунок 7 и подраздел 17.2 ИСО 10328:2006 и таблицу 8).

c) Отношение F_T/F_P значений тангенциальной и перпендикулярной составляющих сил, воздействующих на платформу узла стопы согласно рисунку А.1, при статическом и максимальном циклическом базовых нагружениях пятки и носка при углах наклона в соответствии с перечислением b) приблизительно равно ±0,15.

Примечание — Это отношение основано на анализе данных, относящихся к нормальному уровню нагрузок при ходьбе.

d) Смещения f_{A1} и f_{A2} базовых точек P_{A1} и P_{A2} (см. 6.3 и рисунок 1) при нагружении пятки и носка голеностопного узла или узла стопы с длиной узла стопы L = 26 см согласуются со смещениями, установленными в ИСО 10328:2016 для базовых точек приложения нагрузки в голеностопном узле P_{AI} и P_{AII} при условиях нагружения I и II для уровня нагрузки $P5$. Они равны f_{AI} = –32 мм и f_{AII} = 120 мм (см. таблицу 6 ИСО 10328:2016).

А.2.2.2 Линии действия результирующих базовых сил F_{R1} и F_{R2}

Соотношения по перечислению a) А.2.2.1 и условия по перечислениям b) и c) А.2.2.1 позволяют определить наклон линий действия результирующих базовых сил F_{R1} и F_{R2} при статическом и максимальном циклическом базовых нагружениях пятки и носка следующим образом:

- по формуле (А.2) и условию по перечислению c) А.2.2.1 $\beta = \arctan(F_T/F_P) = \arctan \pm 0,15 = \pm 8,5°$;
- по формуле (А.1) и условию по перечислению b) А.2.2.1 $\alpha_1 = \gamma_1 - \beta_1 = -15° + 8,5° = -6,5°$ и $\alpha_2 = \gamma_2 - \beta_2 = 20° - 8,5° = 11,5°$.

Ориентируясь по возможности на эти данные, направления статического и максимального циклического базовых нагружений пятки и носка голеностопного узла или узла стопы с длиной узла стопы L = 26 см могут быть определены следующим образом:

- направление статического и максимального циклического базовых нагружений пятки совпадает с прямой, проходящей через базовую точку голеностопного узла P_{A1}, определенную в перечислении d) А.2.2.1 и наклоненной к оси u под углом $\alpha_1 = -6,18°$;
- направление статического и максимального циклического базовых нагружений носка совпадает с прямой, проходящей через базовую точку голеностопного узла P_{A2}, определенную в перечислении d) А.2.2.1, и с наклоненной к оси u под углом $\alpha_2 = 11,14°$.

А.2.2.3 Положение верхней точки приложения нагрузки P_T.

Для испытаний голеностопных узлов и узлов стопы по настоящему стандарту верхняя точка приложения нагрузки P_T (см. 6.3 и рисунок 1) является точкой пересечения линий действия результирующих базовых сил F_{R1} и F_{R2} при статическом и максимальном циклическом базовых нагружениях пятки и носка, определенных в А.2.2.2.

Для вычисления координат f_T и u_T верхней точки приложения нагрузки P_T, прежде всего, определяют значения функций $u_1(f)$ и $u_2(f)$ по формуле

$$u(f) = f_{\tan(90-\alpha)} + u_0, \quad (A.3)$$

а затем точку их пересечения подстановкой $u_1(f) = u_2(f)$.

Для голеностопного узла или узла стопы с длиной узла стопы L = 26 см этот метод дает следующие результаты:

- функции, определяющие линии действия результирующих базовых сил F_{R1} и F_{R2}, равны $u_{1,26}(f) = 9,24\ f + 375,53$ и $u_{2,26}(f) = -5,08\ f + 689,39$;
- точка их пересечения находится в точке $P_{T,26}$ {$f_{T,26}$ = 22; $u_{T,26}$ = 578}.

При статическом и максимальном циклическом базовых нагружениях пятки и носка голеностопных узлов или узлов стоп с другой длиной узла стопы L наклон линий действия, определяемый углами α_1 и α_2, будет тот же (см. примечание), но положение верхней точки приложения нагрузки $P_{T,L}$, определяемое координатами $f_{T,L}$ и $u_{T,L}$, будет разным, зависящим от f_A-смещений базовых точек P_{A1} и P_{A2} приложения нагрузки в голеностопном узле.

Как указано в 3.2.3 ISO/TR 22676:2006, f_A-смещения изменяются пропорционально длине узла стопы L. Зависимость положения верхней точки приложения нагрузки P_T от длины узла стопы L определяют нижеприведенным образом.

Положения верхней точки приложения нагрузки $P_{T,26}$ и точек, расположенных на задней кромке пятки и передней кромке носка узла стопы длиной L = 26 см, определяют пропорции базового треугольника. Согласно основной концепции испытаний голеностопных узлов и узлов стоп по настоящему стандарту эти пропорции должны быть выдержаны при всех размерах узла стопы независимо от уровня нагрузки.

Зависимость положения верхней точки приложения нагрузки $P_{T,L}$ от длины узла стопы показана на рисунке А.2.

Для узлов стоп разной длины L, привязанных к системе координат, как это показано на рисунке А.2, верхние точки приложения нагрузки $P_{T,L}$ расположены на прямой, проходящей через начало системы координат.

Расстояние D_{PT} между точками приложения нагрузки $P_{T,L}$ при двух последовательных значениях длины узла стопы L имеет фиксированное значение, вычисляемое по формуле

$$D_{PT} = \frac{\left(f^2_{T,26} + u^2_{T,26}\right)}{26}, \quad (A.4)$$

что дает значение D_{PT} = 22,2 мм.

Координаты $f_{T,L}$ и $u_{T,L}$, определяющие положение верхней точки приложения нагрузки $P_{T,L}$, установлены в таблице 7 для широкого диапазона значений длины узла стопы L. Кроме того, в таблице 7 приведены формулы для определения этих координат при любой другой длине узла стопы.

Корректность этого приближения подробно продемонстрирована в 3.2.3 ISO/TR 22676:2006.

Примечание — Концепция испытаний по настоящему стандарту исходит из того, что условия базового нагружения при статическом и максимальном циклическом базовых нагружениях пятки и носка указаны таким образом, что фиксированное отношение действующих тангенциальной и перпендикулярной сил F_T и F_P (см. рисунок 1) не зависит от длины узла стопы L. Это требует фиксированного наклона линий действия результирующих базовых сил F_{R1} и F_{R2}, и, следовательно, фиксированных значений углов α_1 и α_2, определяющих этот наклон.

А.2.3 Значения статического и максимального циклического базовых нагружений пятки и носка

Определение значений статического и максимального циклического базовых нагружений пятки и носка основано на следующих общих соображениях.

Конкретные значения F_{R1x} и F_{R2x} результирующих базовых сил F_{R1} и F_{R2} согласно настоящему стандарту (см. рисунок А.1) согласуются с соответствующими значениями F_{1x} и F_{2x} испытательных сил F_1 и F_2, установленными в ИСО 10328:2016 при дополнительных испытаниях голеностопных узлов и узлов стоп (см. таблицы 11 и D.3 приложения D ИСО 10328:2016). Конкретные значения F_{R1x} и F_{R2x} результирующих базовых сил F_{R1} и F_{R2} приведены в таблице А.1.

Конкретные значения F_{1x} и F_{2x} испытательных сил F_1 и F_2, относящиеся к конкретным значениям F_{R1x} и F_{R2x} результирующих базовых сил F_{R1} и F_{R2} (см. рисунок А.1), вычисляют по формуле, выведенной из соотношения, описанного в перечислении а) А.2.2.1

$$F_{1,2} = F_{R1,R2} \cdot \cos \alpha_{1,2}. \quad (A.5)$$

Конкретные значения F_{1x} и F_{2x} испытательных сил F_1 и F_2 вычислены с использованием формулы (А.5) при $\alpha_1 = -6{,}18°$ и $\alpha_2 = 11{,}14°$ (см. А.2.2.2) и приведены в таблицах 9 и С.2 приложения С.

Таблица А.1 — Значения результирующих базовых сил F_{R1x} и F_{R2x}

Результирующие базовые силы F_{R1x} и F_{R2x} при статическом и максимальном циклическом базовых нагружениях пятки и носка	Соответствующие испытательные силы F_{1x} и F_{2x} при дополнительных испытаниях голеностопных узлов и узлов стоп, установленные в ИСО 10328 (см. таблицы 11 и D.3 ИСО 10328:2016)												
	Обозначение	Уровень испытательной нагрузки											
		P8		P7		P6		P5		P4		P3	
		Значения сил при нагружении пятки F_{1x} и носка F_{2x}											
		F_{1x}	F_{2x}	F_{1x}	F_{2x}	F_{1x}	F_{2x}	F_{1x}	F_{2x}	F_{1x}	F_{2x}	F_{1x}	F_{2x}
		Н											
F_{R1sp} F_{R2sp}	F_{1sp} F_{2sp}	3200 —	— 3200	2900 —	— 2900	2490 —	— 2490	2240 —	— 2240	2065 —	— 2065	1610 —	— 1610
$F_{R1su,\ lower\ level}$ $F_{R2su,\ lower\ level}$	$F_{1su,\ lower\ level}$ $F_{2su,\ lower\ level}$	4450 —	— 4450	4100 —	— 4100	3760 —	— 3760	3360 —	— 3360	3098 —	— 3098	2415 —	— 2415
$F_{R1su,\ upper\ level}$ $F_{R2su,\ upper\ level}$	$F_{1su,\ upper\ level}$ $F_{2su,\ upper\ level}$	5700 —	— 5700	5300 —	— 5300	4880 —	— 4880	4480 —	— 4480	4130 —	— 4130	3220 —	— 3220
F_{R1cmax} F_{R2cmax}	F_{1cr} F_{2cr}	2050 —	— 2050	1770 —	— 1770	1530 —	— 1530	1280 —	— 1280	1180 —	— 1180	920 —	— 920
F_{R1fin} F_{R2fin}	F_{1fin} F_{2fin}	3200 —	— 3200	2900 —	— 2900	2490 —	— 2490	2240 —	— 2240	2065 —	— 2065	1610 —	— 1610

А.2.4 Условия базового нагружения при статических и циклическом испытаниях

А.2.4.1 Статические испытания

Согласно утверждениям А.2.2 и А.2.3 условия базового нагружения при статическом (и максимальном циклическом, см. примечание) нагружениях пятки и носка в соответствии с настоящим стандартом определены параметрами, приведенными в перечислениях a)—d). Понятие «базовый» см. «ВАЖНО».

a) Положение верхней точки приложения нагрузки P_T (равное точке пересечения P_i линий действия результирующих базовых сил F_{R1} и F_{R2}) определено координатами f_T и u_T, соответствующими длине узла стопы L образца (см. А.2.2.3). Эти координаты установлены как смещения $f_{T,L}$ и $u_{T,L}$ в таблице 7.

b) Направление линий действия результирующих базовых сил F_{R1} и F_{R2} определено координатами верхней точки приложения нагрузки P_T [см. перечисление a)] и их наклоном к оси u, определяемым углами $\alpha_1 = -6{,}18°$ и $\alpha_2 = 11{,}14°$ (см. А.2.2.2).

c) Значения результирующих базовых сил F_{R1} и F_{R2}, установленные в таблице А.1, и соответствующих испытательных сил F_1 и F_2, прикладываемых в верхней точке приложения нагрузки P_T [см. перечисление a)], как показано на рисунке А.1, вычислены по формуле (А.5) при $\alpha_1 = -6{,}18°$ и $\alpha_2 = 11{,}14°$. Они установлены в таблице 9.

d) Углы наклона $\alpha_1 = -15°$ и $\alpha_2 = 20°$ платформы стопы при статическом (и максимальном циклическом) нагружениях пятки и носка установлены в таблице 8.

ВАЖНО — Наклон линий действия результирующих базовых сил F_{R1} и F_{R2} к оси u, установленный в перечислении b), относится только к условиям базового нагружения при статическом (и циклическом — см. примечание) испытании, поэтому концепция настоящего стандарта позволяет выявить для каждого образца голеностопного узла или узла стопы индивидуальные характеристики при нагрузке, соответствующей его индивидуальной конструкции.

Это автоматически определяет индивидуальное положение нижней точки приложения нагрузки P_{B1} к пятке или P_{B2} к носку образца (и с индивидуальным наклоном линии нагружения), соотнося наклон платформы стопы под углами γ_1 и γ_2 [см. перечисление d)] и индивидуальное значение результирующей силы F_{R1} или F_{R2}.

По этой причине схема установки при подготовке к нагружению [см. перечисление a) 16.1.1] определена только положением верхней точки приложения нагрузки P_T при соответствующей длине узла стопы L образца согласно перечислению a) и углами наклона γ_1 и γ_2 платформы стопы согласно перечислению d).

Примечание — В ссылках (в круглых скобках), относящихся к циклическим испытаниям, принимают во внимание, что линейные и угловые размеры, определяющие условия базового нагружения при статическом нагружении пятки и носка, идентичны тем, которые определяют условия базового нагружения при максимальном циклическом нагружении пятки и носка [см. А.2.4.2 a)].

А.2.4.2 Циклическое испытание

Согласно утверждениям А.2.2 и А.2.3 условия базового нагружения при циклическом нагружении в соответствии с настоящим стандартом определены параметрами, приведенными в перечислениях a) и b). [Понятие «базовый», приведенное в перечислении a), см. «ВАЖНО» А.2.4.1; понятие «базовый», приведенное в перечислении b), см. «ВАЖНО» настоящего пункта.]

a) Условия базового нагружения при максимальном циклическом нагружении пятки и носка определены теми же линейными и угловыми размерами, что и условия базового нагружения при статическом нагружении пятки и носка (см. А.2.4.1).

b) Условия базового нагружения при повторяющемся нагружении от момента контакта пятки до момента отрыва носка определены параметрами, перечисленными в 1)—4).

1) Положение верхней точки приложения нагрузки P_T [см. перечисление a) А.2.4.1].

2) Изменение направления результирующей силы F_R, характеризуемое последовательностью мгновенных направлений линии ее действия, определенных координатами верхней точки приложения нагрузки P_T [см. перечисление a) А.2.4.1] и наклоном линии действия к оси u при соответствующих мгновенных значениях угла α (см. рисунок А.1).

3) Профиль (кривая) циклической испытательной силы F_c в верхней точке приложения нагрузки P_T [см. перечисление a) А.2.4.1], как показано на рисунке А.1. Эта кривая является функцией времени $F_c(t)$, как показано на рисунке 6, или функцией угла наклона платформы стопы $F_c(\gamma)$, как показано на рисунке 7. Мгновенные значения F_c определены формулой (А.5) для соответствующих мгновенных значений результирующей силы F_R и угла α (см. рисунок А.1).

Описание и определение профиля испытательной силы $F_c(t)$ или $F_c(\gamma)$ прежде всего базируется на значениях F_{1cmax} (1-й максимум профиля нагружения), F_{cmin} (средний минимум профиля нагружения) и F_{2cmax} (2-й максимум профиля нагружения), установленных в таблице 9.

Дополнительные указания по описанию и определению профиля испытательной силы F приведены на рисунке 3 и таблицах 10 и 11, а также по формуле (4) 13.4.2.9.

4) Профиль (кривая) угла наклона $\gamma(t)$ платформы стопы, фиксирующий периодические колебания в диапазоне $20° \le \gamma \le 40°$, определен для периода времени от момента контакта пятки до момента отрыва носка (см. рисунок 6).

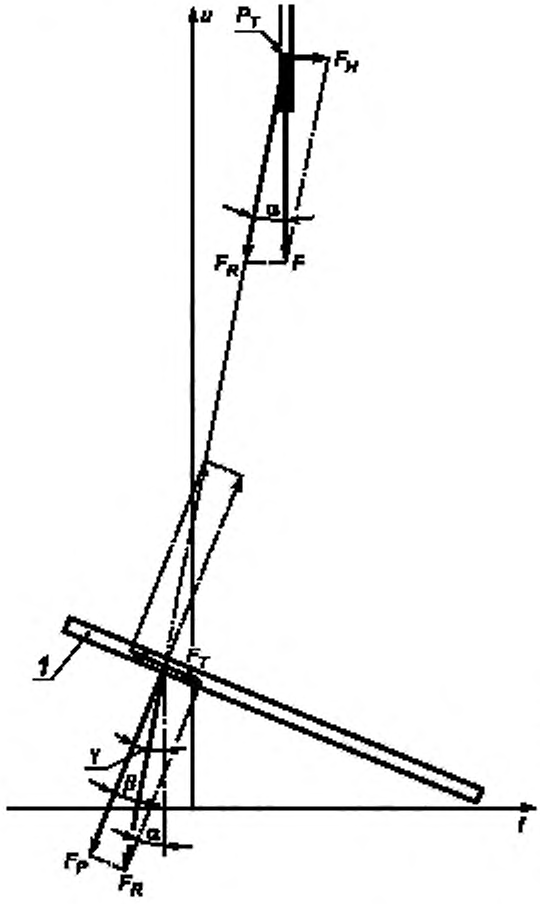
Описание и определение профиля угла наклона $\gamma(t)$ платформы стопы прежде всего базируется на значениях $\gamma_1 = -15°$ (момент 1-го максимума F_{1cmax} профиля нагружения), $\gamma_{Fcmin} = 0°$ (момент среднего минимума F_{cmin} профиля нагружения) и $\gamma_2 = 20°$ (момент 2-го максимума F_{2cmax} профиля нагружения), установленных в таблице 8.

Дополнительные указания по описанию и определению профиля угла наклона $\gamma(t)$ приведены в таблице 11, а также формуле (3) 13.4.2.8.

ВАЖНО — Изменение направления линий действия результирующей силы F_R, на которое ссылаются в 2) перечисления b), относится только к условиям базового нагружения при циклическом испытании, так как концепция испытаний настоящего стандарта позволяет выявить для каждого образца голеностопного узла или узла стопы индивидуальные характеристики при нагрузке, соответствующей его индивидуальной конструкции.

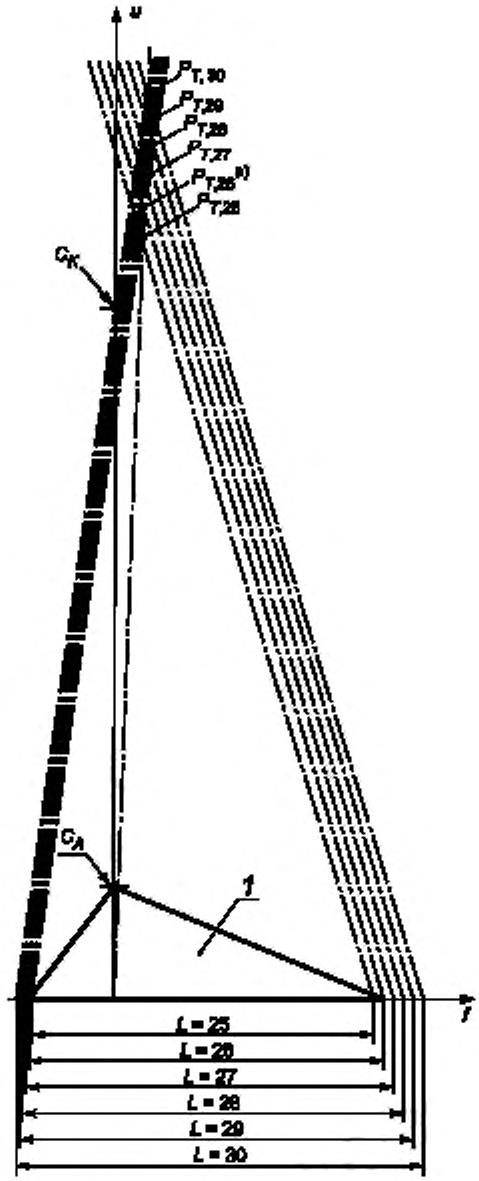
Это автоматически определяет индивидуальное положение нижней точки приложения нагрузки P_B к стопе образца, соотнося конкретное значение угла наклона платформы стопы $\gamma(t_x)$ и индивидуальный наклон и значение результирующей силы F_R.

По этой причине схема установки при подготовке к нагружению [см. перечисление b) 16.1.1] определена только положением верхней точки приложения нагрузки P_T при соответствующей длине узла стопы L образца согласно 1) перечисления b) и начальным наклоном положения платформы стопы. Согласно 3) перечисления b) 16.1.1 начальное положение наклона платформы стопы определено углом наклона $\gamma = 0°$, соответствующим моменту среднего минимума F_{cmin} профиля нагружения.



1 — платформа стопы. *t*, *u* — оси системы координат, P_T — верхняя точка приложения нагрузки, F — испытательная сила; F_H — продольная составляющая по отношению к линии приложения испытательной силы F; F_R — результирующая сила; F_P — составляющая силы, перпендикулярная к платформе стопы, F_T — тангенциальная составляющая силы, воздействующая на платформу стопы; α — угол наклона линии действия результирующей силы F_R; β — угол между результирующей силой F_R и составляющей F_P, определяющий отношение F_T/F_P; γ — угол наклона платформы стопы

Рисунок А.1 — Иллюстрация различных составляющих нагружения



1 — схематическое изображение стопы; *f*, *u* — оси системы координат; C_K — действительный центр коленного узла; C_A — действительный центр голеностопного узла

[a] Верхние точки приложения нагрузки при указанной длине узла стопы *L* ($P_{T,26}$ для *L* = 26 см)

Рисунок А.2 — Иллюстрация зависимости положения верхней точки приложения нагрузки P_T от длины узла стопы *L* (см. А.2.2.3)

Приложение В
(справочное)

Указания по применению альтернативного статического испытания на предельную прочность

В.1 Исходное положение

Из-за свойств большинства неметаллических материалов, применяемых в протезах нижних конечностей, скорость нагружения от 100 до 250 Н/с, установленная в 16.3.1.5 и 16.3.1.11 для статического испытания на предельную прочность, может быть слишком низкой.

Учитывая это, в настоящем приложении предложено альтернативное статическое испытание на предельную прочность, при котором применяют повышенные скорости нагружения, установленные изготовителем/поставщиком образца (рекомендуется использовать скорости нагружения в диапазоне от 1 до 5 кН/с).

Альтернативное статическое испытание на предельную прочность предназначено для испытания образцов со свойствами материалов и/или особенностями конструкции, из-за которых они становятся неспособными выдержать требуемую предельную испытательную силу при скорости нагружения, установленной для стандартного статического испытания на предельную прочность (например, элементы конструкции, изготовленные из материалов, склонных к значительной ползучести).

Если статическое испытание на предельную прочность, определенное в 16.3.1, проводят со скоростью нагружения более 250 Н/с, то процедура предусматривает проведение статического проверочного испытания, установленного в 16.2.1, и, следовательно, если требуемое число образцов из назначенной группы соответствует квалификационным требованиям, приведенным в 16.3.2, то необходимость в проведении дополнительных статических проверочных испытаниях отсутствует.

Примечание — Это альтернативное статическое испытание на предельную прочность сначала было разработано для основных испытаний и дополнительных испытаний голеностопных узлов и узлов стоп по ИСО 10328:2016, а в настоящее время адаптировано для статического испытания на предельную прочность по настоящему стандарту.

В.2 Процедура испытания

a) Выполняют процедуры по 16.3.1.2—16.3.1.4 (16.3.1.8—16.3.1.10) статического испытания на предельную прочность.

b) Продолжают выполнение процедур по 16.3.1.5 (16.3.1.11) альтернативным способом с повышенной скоростью нагружения, установленной в сопроводительном документе на испытания [см. перечисление b) 12.3.4] изготовителем/поставщиком, и увеличивают испытательную силу F_1 (F_2) до отказа образца или до достижения испытательной силой F_1 (F_2) значения предельной испытательной силы $F_{1su,\ upper\ level}$ ($F_{2su,\ upper\ level}$) без отказа образца.

Регистрируют скорость нагружения и наибольшее значение испытательной силы F_1 (F_2), достигнутое при испытании, а также наличие/отсутствие отказа образца.

c) Если образец соответствует квалификационным требованиям, установленным в 16.3.2, то его подвергают статическому проверочному испытанию по 16.2.1.1 и регистрируют результаты.

d) Для подтверждения соответствия 16.3.3 и настоящему приложению должно быть выполнено условие, указанное в перечислении b) 16.3.3. Регистрируют, соответствие/несоответствие образца данному условию.

Приложение С
(обязательное)

Указания по применению дополнительных уровней нагрузки *P*6, *P*7 и *P*8

С.1 Исходные положения

Полевые испытания показали, что существует потребность в протезах нижних конечностей, которые выдерживают нагрузки, превышающие уровень *P*5.

Для обеспечения возможности испытания на прочность таких протезов на единой основе в настоящем приложении разработаны дополнительные уровни нагрузки *P*6, *P*7 и *P*8. Они получены на основе данных измерений существующих протезов с участием пациентов, имеющих подходящую массу тела, а также с использованием масс-габаритных макетов.

Примечание — Дополнительный уровень нагрузки P6 был сначала разработан для основных испытаний и дополнительных испытаний голеностопных узлов и узлов стоп по ИСО 10328:2016, а в настоящее время адаптирован для статического и циклического испытаний по настоящему стандарту.

С.2 Испытательные силы при оценочном испытании концевых креплений

Испытательные силы при проверочном испытании концевых креплений должны соответствовать значениям, установленным в таблице С.1.

С.3 Условия нагружения

a) Все размеры должны соответствовать размерам, установленным в таблицах 6—8.

b) Испытательные силы и назначенное число циклов должны соответствовать установленным в таблице С.2.

Таблица С.1 — Испытательные силы при проверочном испытании концевых креплений для уровней испытательной нагрузки *P*6, *P*7 и *P*8 (см. 13.2.2)

Концевые крепления			Стабилизирующая испытательная сила F_{stab} (F_{Rstab})[b], Н	Опрессовочная испытательная сила F_{sat} (F_{Rset})[b], Н	Проверочная испытательная сила F_{pa} (F_{Rpa})[b], Н
Процедура испытания	Условие нагружения[a]				
	Нагружение пятки F_1 при γ = −15°	Нагружение носка F_2 при γ = 20°			
Все испытания[a]	*P*8	—	50	1630 (1640)	6800 (6840)
	—	*P*8		1609 (1640)	6711 (6840)
	*P*7	—		1408 (1416)	6323 (6360)
	—	*P*7		1389 (1416)	6240 (6360)
	*P*6	—		1217 (1224)	5822 (5856)
	—	*P*6		1201 (1224)	5746 (5856)

[a] Концевые крепления, соответствующие требованиям жесткости проверочного испытания концевых креплений при проверочной испытательной силе $F_{pa} = 1{,}2F_{su,upper\ level}$ на уровне нагрузки, указанной в таблице, пригодны для всех статических и циклических испытаний по настоящему стандарту, проводимых на уровне данной нагрузки и на всех более низких уровнях нагрузки.

Для комплектов концевых соединений, индивидуально разработанных под специальные требования условий нагружения при статическом и циклическом испытаниях по настоящему стандарту и/или под специальные требования к голеностопным узлам или узлам стоп, представленным на испытания, могут применять особые условия (см. рекомендацию в 13.2.2.1).

[b] Соотношение между значениями F_x и F_{Rx} (помещены в круглые скобки) определено по формуле (А.5) при значениях α_1 и α_2, установленных в А.2.3 приложения А. Значения F_{Rx} определены по соответствующим значениям, указанным в таблице А.1 приложения А (см. А.2.3), с использованием коэффициентов, установленных в таблице 3. Выбор данных значений зависит от того, какая сборка концевых соединений использована в испытательном оборудовании (см. 13.2.1.2.3).

Таблица С.2 — Испытательные силы для всех испытаний и назначенное число циклов при циклическом испытании для уровней испытательной нагрузки *P*6, *P*7 и *P*8 (см.16.2—16.4)

Процедура испытания и испытательная сила			Единица измерения	Уровень испытательной нагрузки					
				*P*8		*P*7		*P*6	
				Нагружение пятки F_{1x} и нагружение носка F_{2x}					
				F_{1x}	F_{2x}	F_{1x}	F_{2x}	F_{1x}	F_{2x}
Процедура статического испытания	Статическая проверочная испытательная сила	F_{1sp} F_{2sp}	Н	3181 —	— 3140	2883 —	— 2845	2476 —	— 2443
	Статическая предельная испытательная сила	$F_{1su,\ lower\ level}$ $F_{2su,\ lower\ level}$	Н	4424 —	— 4366	4076 —	— 4023	3738 —	— 3689
		$F_{1su,\ upper\ level}$ $F_{2su,\ upper\ level}$	Н	5667 —	— 5593	5269 —	— 5200	4852 —	— 4788
Процедура циклического испытания	1-е максимальное значение циклической испытательной силы	F_{1cmax}	Н	2038	—	1760	—	1521	—
	Среднее минимальное значение испытательной силы	F_{cmin}	Н	1361		1175		1016	
	2-е максимальное значение циклической испытательной силы	F_{2cmax}	Н	—	2011	—	1737	—	1501
	Заключительная статическая испытательная сила	F_{1fin} (= F_{1sp}) F_{2fin} (= F_{2sp})	Н	3181 —	— 3140	2883 —	— 2845	2476 —	— 2443
	Назначенное число циклов		1	$2 \cdot 10^6$					

Примечание — Конкретные значения различных испытательных сил основаны на базовых значениях, как описано в А.2.2.2 приложения А.

Приложение D
(справочное)

Данные, подлежащие включению в журнал испытательной(ого) лаборатории/центра

D.1 Сведения, требуемые для оборудования

D.1.1 Специальные сведения о видах оборудования

Конкретные виды используемого оборудования (концевые крепления, приспособления для установки образцов, средства измерений, испытательное оборудование) с указанием его существенных особенностей, при необходимости, в соответствии с 13.1—13.4.

D.1.2 Специальные сведения о проверочном испытании концевых креплений

a) Подробное описание сборки концевых креплений в соответствии с 13.2.2.2.1.

b) Подробное описание регулировки нижней и верхней точек приложения нагрузки P_T и P_B в соответствии с 13.2.2.2.2.

c) Положение, указанное в перечислении a) или b), в котором установлена сборка в испытательное оборудование, и применяемый уровень нагрузки вместе с соответствующими значениями испытательных сил F или F_R согласно 13.2.2.2.3.

d) Значения перемещений δ_1 и δ_2 точки приложения нагрузки из исходного положения в испытательном оборудовании в соответствии с 13.2.2.2.5 и 13.2.2.2.6.

e) Применение конкретного значения проверочной испытательной силы F_{pa} или F_{Rpa}, определенного в соответствии с рекомендацией в 13.2.2.1, согласно 13.2.2.2.6.

f) Значение перемещения δ_3 точки приложения нагрузки из исходного положения в испытательном оборудовании в соответствии с 13.2.2.2.7.

e) Значения прогиба D_1 и остаточной деформации D_2 в соответствии с 13.2.2.2.8.

f) Результаты испытания в соответствии с 13.2.2.2.10.

D.1.3 Специальные сведения о точности

a) Подробное описание методов, применяемых для определения точности и калибровки испытательного оборудования и приспособлений, используемых для установки образцов, и проверки средств измерений в соответствии с 14.1.

b) Точность оборудования, то есть точность, с которой испытательное оборудование и приспособления, используемые для установки образцов, и средства измерений измеряют линейные и угловые размеры, испытательные силы и частота циклических испытаний в соответствии с 14.2.

c) Точность методики, т. е. погрешности измерения линейных и угловых размеров, используемых для установки и окончательной регулировки, испытательных сил и углов наклона, частоты циклических испытаний, в соответствии с 14.3.

D.2 Сведения, требуемые для образцов

a) Полностью отслеживаемое обозначение каждого образца и дата его представления — в соответствии с представленным изготовителем обозначением. Если образец не имеет постоянного нанесенного обозначения, то испытательная(ый) лаборатория/центр должны нанести его после завершения испытания(ий).

b) Документ, подтверждающий отбор образцов из серийной продукции, в соответствии с 10.1.1.

c) Тип образца в соответствии с 10.2.1 или 10.2.2. В отдельных случаях ссылаются на сопроводительный документ на испытания.

d) Размер отобранного узла стопы, обеспечивающий наихудшее условие нагружения, в соответствии с 10.1.2.

e) Тип и обозначение элемента соединения голеностопного узла или узла стопы с остальной частью образца в соответствии с 10.3.4.

f) Наихудшее положение образца при его установке по 10.6, установленное в сопроводительном документе на испытания.

g) Комбинация длин сегментов, выбранная для концевых креплений для достижения фиксированной общей длины, установленной в таблице 7, в соответствии с 10.3.3.

h) Регулировочно-соединительное устройство или рычаг, необходимые для приложения нагрузки, применяемые в соответствии с 11.4; если они присоединены изготовителем/поставщиком, то должен быть предоставлен документ, подробно описывающий их присоединение.

i) Установка в соответствии с 10.5 и 11.7.

j) Условие нагружения и/или уровень нагрузки, при которых должно быть подтверждено соответствие или несоответствие требованиям 16.2.1.2, 16.3.1.2 и/или 16.4.1.3.

D.3 Сведения, требуемые для испытаний

D.3.1 Общие сведения для всех испытаний

a) Конкретные испытания, проводимые согласно соответствующим разделам настоящего стандарта; в отдельных случаях понадобиться ссылка на сопроводительный документ на испытания.

b) Конкретные установленные размеры и значения нагрузок, приложенных при испытаниях, согласно соответствующим разделам настоящего стандарта; в отдельных случаях понадобится ссылка на сопроводительный документ на испытания.

c) Дата(ы) проведения испытания(ий).

d) Результаты испытания, т. е. заявление о соответствии голеностопного узла или узла стопы, представленного на испытание, требованиям настоящего стандарта или указание причины, по которой он не соответствует данным требованиям.

D.3.2 Специальные сведения для статических проверочных испытаний

D.3.2.1 Для каждого образца голеностопного узла или узла стопы, представленного на испытания, взятого из назначенной группы в соответствии с 16.2.3, регистрируют:

a) применение статического проверочного испытания как части альтернативного статического испытания на предельную прочность по приложению B в соответствии с 16.2.1.1, B.1, перечислением c) B.2 [см. также перечисление b) D.4.1,];

b) повторную установку и повторное применение образца, выдержавшего без отказа процедуру циклического испытания (включая заключительное статическое испытание), в соответствии с 16.2.1.2;

c) примененный уровень нагрузки и соответствующие значения углов наклона платформы стопы и испытательных сил, делая отдельную запись о применении дополнительного уровня нагрузки *P*6, *P*7 или *P*8, установленного в приложении C, если применяют, в соответствии с 16.2.1.2;

d) применение специального приспособления для установки образцов в соответствии с 16.2.1.2;

e) индивидуальные установки при подготовке испытательного оборудования и расположения платформы стопы при нагружении пятки, включая положение специального бруска под пятку, в соответствии с 16.2.1.3;

f) данные о том, выдерживает ли образец нагружение пятки проверочной испытательной силой F_{1sp}, если не выдерживает, то наибольшее достигнутое при испытании значение испытательной силы или время, в течение которого удерживалась проверочная испытательная сила F_{1sp} заданного значения, в соответствии с 16.2.1.5;

g) решение о применении процедуры испытания при нагружении носка в соответствии с 12.3.3 и 16.2.1.5;

h) после осмотра образца — характер и, по возможности, место любого повреждения в соответствии с 16.2.1.6;

i) индивидуальные установки расположения платформы стопы при нагружении носка, включая положение специального бруска под пятку, в соответствии с 16.2.1.7;

j) данные о том, выдерживает ли образец нагружение носка проверочной испытательной силой F_{2sp}, если не выдерживает, то наибольшее достигнутое при испытании значение испытательной силы или время, в течение которого удерживалась проверочная испытательная сила F_{2sp} заданного значения, в соответствии с 16.2.1.8;

k) после осмотра образца — характер и, по возможности, место любого повреждения в соответствии с 16.2.1.9;

l) решение о том, выдержал ли образец процедуру испытания при нагружении пятки и процедуру испытания при нагружении носка в соответствии с 16.2.1.10;

m) повторное испытание на заменяющем образце, если происходит отказ образца, выдержавшего циклическое испытание голеностопных узлов и узлов стоп, до выполнения квалификационного требования 16.2.2 при нагружении пятки или носка, включая все требуемые специальные записи [см. перечисления a)—l)], в соответствии с 16.2.1.11.

D.3.2.2 Для голеностопного узла или узла стопы, представленного на испытание, регистрируют решение о соответствии требованиям статического проверочного испытания для голеностопных узлов и узлов стоп по настоящему стандарту, в соответствии с 16.2.3, фиксируя:

a) заявление о соответствии;

b) причину или причины, по которым соответствие не может быть подтверждено.

D.3.3 Специальные сведения для статических испытаний на предельную прочность

D.3.3.1 Для каждого образца голеностопного узла или узла стопы, представленного на испытания, взятого из назначенной группы в соответствии с 16.3.3, регистрируют:

a) применение альтернативного статического испытания на предельную прочность по приложению B в соответствии с 16.3.1.1, 16.3.1.5 и 16.3.1.11 [см. перечисления f) и p)] [а также 16.3.1.17 (как рекомендация) — см. перечисление x)] [подробнее по поводу применения — см. a) D.4.1];

b) повторную установку и повторное применение образца, выдержавшего без отказа статическое проверочное испытание и/или процедуру циклического испытания (включая заключительное статическое испытание), в соответствии с 16.3.1.2;

c) примененный уровень нагрузки и соответствующие значения угла γ_1 наклона платформы стопы и испытательной силы F_1, отдельно фиксируя применение дополнительного уровня нагрузки *P*6, *P*7 или *P*8, установленного в приложении C, в соответствии с 16.3.1.2;

d) применение специального приспособления для установки образцов в соответствии с 16.3.1.2;

e) индивидуальные установки при подготовке испытательного оборудования и расположения платформы стопы при нагружении пятки, включая положение специального бруска под пятку, в соответствии с 16.3.1.3;

f) наибольшее значение испытательной силы F_1, достигнутое при испытании с нагружением пятки, скорость нагружения и наличие/отсутствие отказа, отдельно фиксируя применение испытательной силы F_1 при повышенной скорости нагружения [см. перечисления a)], если применяют в соответствии с 16.3.1.5;

g) по требованию изготовителя/поставщика — результаты продолжения испытания с нагружением пятки до получения фактического отказа в соответствии с 12.3.4 и 16.3.1.5;

h) решение о том, выдерживает/не выдерживает образец испытание с нагружением пятки в соответствии с 16.3.1.6;

i) результаты статического проверочного испытания, установленного в 16.2.1.1, которому образец должен быть подвергнут после прохождения испытания с нагружением пятки испытательной силой F_1 при повышенной скорости нагружения [см. перечисления a) и f)], в соответствии с 16.3.1.6;

j) решение о применении процедуры испытания с нагружением носка в соответствии с 12.3.3 и 16.3.1.6;

k) после осмотра образца — характер и, по возможности, место любого повреждения в соответствии с 16.3.1.7;

l) повторную установку и повторное применение образца, выдержавшего без отказа статическое проверочное испытание и/или процедуру циклического испытания (включая заключительное статическое испытание), в соответствии с 16.3.1.8;

m) примененный уровень нагрузки и соответствующие значения угла γ_2 наклона платформы стопы и испытательной силы F_2, отдельно фиксируя применение дополнительного уровня нагрузки *P6*, *P7* или *P8*, установленного в приложении *C*, если применяют, в соответствии с 16.3.1.8;

n) применение специального приспособления для установки образцов в соответствии с 16.3.1.8;

o) индивидуальные настройки расположения платформы стопы при нагружении носка, включая положение специального бруска под пятку, в соответствии с 16.3.1.9;

p) наибольшее значение испытательной силы F_2, достигнутое при испытании с нагружением носка, скорость нагружения и наличие/отсутствие отказа, отдельно фиксируя применение испытательной силы F_2 при повышенной скорости нагружения [см. перечисление a)], если применяют, в соответствии с 16.3.1.11;

q) по требованию изготовителя/поставщика — результаты продолжения испытания с нагружением носка до получения фактического отказа в соответствии с 12.3.4 и 16.3.1.11;

r) решение о том, выдерживает/не выдерживает образец испытание с нагружением носка, в соответствии с 16.3.1.12;

s) результаты статического проверочного испытания, установленного в 16.2.1, которому образец должен быть подвергнут после прохождения испытания с нагружением носка испытательной силой F_2 при повышенной скорости нагружения [см. перечисления a) и p)], в соответствии с 16.3.1.12;

t) после осмотра образца — характер и, по возможности, место любого повреждения в соответствии с 16.3.1.13;

u) решение о том, выдерживает/не выдерживает образец, указанный в 16.3.1.2, процедуру испытания с нагружением пятки (см. 16.3.1.2—16.3.1.5), а образец, указанный в 16.3.1.8, процедуру испытания с нагружением носка (см. 16.3.1.8—16.3.1.11) в соответствии с 16.3.1.14;

v) повторное испытание на заменяющем образце в направлении нагружения, в котором происходит отказ предыдущего образца, выдержавшего без отказа статическое проверочное испытание и/или циклическое испытание, до выполнения квалификационных требований по 16.3.2 при нагружении пятки или носка, включая все требуемые специальные записи [см. перечисления a)—u)], в соответствии с 16.3.1.15;

w) повторное испытание на заменяющем образце в направлении нагружения, в котором происходит отказ предыдущего образца, выдержавшего без отказа статическое испытание на предельную прочность в одном направлении нагружения, включая все требуемые специальные записи [см. перечисления a)—u)], в соответствии с 16.3.1.16;

x) (как рекомендация) повторное испытание на заменяющем образце при повышенной скорости нагружения [см. перечисление a)] в том же направлении нагружения, в котором произошел отказ, если происходит отказ предыдущего образца при этом испытании при скорости нагружения от 100 до 250 Н/с, включая все требуемые специальные записи [см. перечисления a)—u)], в соответствии с 16.3.1.17.

D.3.3.2 Для голеностопного узла или узла стопы, представленных на испытание, регистрируют решение о соответствии требованиям статического испытания на предельную прочность голеностопных узлов и узлов стоп по настоящему стандарту в соответствии с 16.3.3, фиксируя:

a) заявление о соответствии;

b) причину или причины, по которым соответствие не может быть подтверждено.

D.3.4 Специальные сведения для циклических испытаний

D.3.4.1 Для каждого образца голеностопного узла или узла стопы, представленного на испытания, взятого из назначенной группы в соответствии с 16.4.3, регистрируют:

a) примененный уровень нагрузки, соответствующие профили угла наклона $\gamma(t)$ колеблющейся платформы стопы и циклической испытательной силы $F_c(t)$ или $F_c(\gamma)$, отдельно фиксируя применение дополнительного уровня нагрузки *P6*, *P7* или *P8*, установленного в приложении C, если применяют, в соответствии с 16.4.1.3;

b) применение специального приспособления для установки образцов в соответствии с 16.4.1.3;

c) индивидуальные установки при подготовке испытательного оборудования и расположения платформы стопы, включая положение специального бруска под пятку, в соответствии с 16.4.1.4;

d) индивидуальные настройки средств для сопротивления смещению образца во время фазы отрыва образца в соответствии с 16.4.1.5;

e) данные о том, выдерживает/не выдерживает образец нагружение пятки максимальной испытательной силой F_{1cmax} и нагружение носка максимальной испытательной силой F_{2cmax}, если не выдерживает, то наибольшее значение испытательной силы, достигнутой в каждом направлении нагружения, в соответствии с 16.4.1.6;

f) решение о прекращении испытания в соответствии с 16.4.1.6;

g) требуемую частоту в соответствии с перечислением a) 12.3.5, и число циклов, необходимых для стабилизации, в соответствии с 16.4.1.7;

h) сообщение, применяют ли профили испытательной силы $F_c(t)$ или $F_c(\gamma)$ и угла наклона $\gamma(t)$ колеблющейся платформы стопы в соответствии с 13.4.2.10 и перечислениями f), g) и h) 14.3 согласно 16.4.1.7;

i) соглашение о частоте, отличной от требуемого значения, в соответствии с 16.4.1.7;

j) прекращение испытания, если циклическая испытательная сила $F_c(t)$ или $F_c(\gamma)$ и/или угол наклона $\gamma(t)$ колеблющейся платформы стопы не могут быть применены при определенной частоте, согласованной между испытательной(ым) лабораторией/центром и изготовителем/поставщиком, в соответствии с 16.4.1.7;

k) примененную частоту, т. е. требуемую или согласованную [см. перечисления g) и i)], результаты проверки формы волны и решение о продолжении испытания в соответствии с 16.4.1.8;

l) подробное описание обмена/замены определенных элементов, включая число циклов на момент отключения оборудования и возобновления испытания в соответствии с перечислением b) 12.3.5, перечислением a) 16.4.1.2 и 16.3.1.9;

m) число циклов на момент отключения оборудования и наличие/отсутствие отказа в соответствии с 16.4.1.10;

n) данные о том, выдерживает/не выдерживает образец, который завершает циклическое испытание без отказа, заключительное статическое нагружение последовательно пятки испытательной силой F_{1fin} и носка испытательной силой F_{2fin}, если не выдерживает, то наибольшее значение испытательной силы, достигнутое в каждом направлении нагружения, или время, в течение которого удерживались заданные значения заключительных статических испытательных сил F_{1fin} и F_{2fin}, в соответствии с 16.4.1.11;

o) решение о том, выдерживает/не выдерживает образец без отказа процедуру циклического испытания в соответствии с 16.4.1.12;

p) после осмотра образца — характер и, по возможности, место любого повреждения в соответствии с 16.4.1.13;

q) после визуального изучения образца по требованию изготовителя/поставщика — наличие, место и характер любых разрывов и/или трещин, а также примененное значение кратности увеличения в соответствии с перечислением c) 12.3.5, перечислением c) 16.4.1.2 и 16.4.1.14.

D.3.4.2 Для голеностопного узла или узла стопы, представленного на испытание, регистрируют решение о его соответствии требованиям циклического испытания по настоящему стандарту согласно 16.4.3.1, фиксируя:

a) заявление о соответствии;

b) причину или причины, по которым соответствие не может быть подтверждено.

D.4 Сведения, требуемые для альтернативных статических испытаний на предельную прочность, проводимых в соответствии с приложением B

D.4.1 Для каждого образца голеностопного узла или узла стопы, представленного на испытания, взятого из назначенной группы в соответствии с 16.3.3, регистрируют:

a) скорость нагружения и наибольшее значение испытательной силы и наличие/отсутствие отказа в соответствии с перечислением b) B.2 [см. также перечисление a) D.3.3.1];

b) результаты последующего статического проверочного испытания в соответствии с B.2 c) [см. также D.3.2.1 a)].

D.4.2 Для голеностопного узла или узла стопы, представленного на испытание, регистрируют решение о его соответствии требованиям альтернативного статического испытания на предельную прочность по настоящему стандарту в соответствии с перечислением d) B.2, фиксируя:

a) заявление о соответствии;

b) причину или причины, по которым соответствие не может быть подтверждено.

Приложение Е
(справочное)

Информация о техническом отчете ISO/TR 22676 [1]

Е.1 Исходные положения

Использование руководства, представленного в ISO/TR 22676, сопряжено с серьезной аналитической работой, что чревато увеличением объема настоящего стандарта без оказания непосредственного содействия его применению.

Однако большая часть результатов настоящего приложения обеспечивает понимание теоретических и технических предпосылок и ценные данные, относящиеся к конструкции соответствующего испытательного оборудования.

Предложенное руководство может также служить основой для обсуждения и принятия решений относительно единой концепции конструирования испытательного оборудования, для того чтобы оптимизировать условия сопоставимости результатов испытаний, полученных в разных ситуациях.

Поэтому ISO/TR 22676 можно рассматривать как средство предоставить эту информацию всем заинтересованным сторонам.

Е.2 Содержание ISO/TR 22676

Для удобства пользования в таблице Е.1 приведено содержание ISO/TR 22676:2006, а также указано, какие из положений также рассмотрены в настоящем стандарте.

Таблица Е.1 — Содержание ISO/TR 22676 и перечисление соответствующих разделов/подразделов настоящего стандарта, в которых рассмотрены отдельные положения

Разделы и подразделы ISO/TR 22675:2006			Соответствующие разделы/подразделы настоящего стандарта	
Номер	Наименование	Страница	Номер	Страница
2	Руководство по применению условий нагружения по ИСО 22675	1	А.2	92
2.1*	Общие положения	1	А.2.1	92
2.2	Направления статического и максимального циклического базовых нагружений пятки и носка	1	А.2.2	92
2.2.1**	Основные соотношения и условия	1	А.2.2.1	92
2.2.2*	Линии действия результирующих базовых сил F_{R1} и F_{R2}	2	А.2.2.2	93
2.2.3*	Положение верхней точки приложения нагрузки P_T	3	А.2.2.3	94
2.3**	Значения статического и максимального циклического базовых нагружений пятки и носка	6	А.2.3	96
2.4	Условия базового нагружения при статических и циклическом испытаниях	7	А.2.4	97
2.4.1**	Статические испытания	7	А.2.4.1	97
2.4.2*	Циклическое испытание	8	А.2.4.2	98
3	Руководство по конструкции соответствующего испытательного оборудования, применяемого в ИСО 22675	20	—	—
3.1	Основное положение	20	—	—
3.2	Основная конструкция испытательного оборудования	20	—	—
3.3	Варианты конструкций в зависимости от применяемой нагрузки	24	—	—
3.3.1	Общие положения	24	—	—
3.3.2	Вариант конструкции *A*	24	—	—

Окончание таблицы Е.1

Разделы и подразделы ISO/TR 22675:2006			Соответствующие разделы/подразделы настоящего стандарта	
Номер	Наименование	Страница	Номер	Страница
3.3.3	Вариант конструкции *B*	24	—	—
3.3.4	Основные отличия между вариантами конструкции *A* и *B*	25	—	—
3.4	Примеры конструкций кривошипно-шатунного механизма	25	—	—
3.4.1	Общие положения	25	—	—
3.4.2	Ассиметричный (60:40) кривошипно-шатунный механизм	25	—	—
3.4.3	Симметричный (50:50) кривошипно-шатунный механизм	26	—	—
3.5	Влияние несоответствия угла наклона $\gamma(t)$ заданному(й) профилю (кривой), указанному(ой) в 3.4, на условия нагружения по ИСО 22675	30	—	—
3.6	Влияние положения оси наклона *TA* платформы стопы на подъем *E* и *A*—*P* смещение Δf образца в узле стопы	35	Е.3.2	119
3.6.1*	Общие положения	35	Е.3.2.1	119
3.6.2	Положение оси наклона *TA* платформы стопы	36	—	—
3.6.3	Значения подъема *E*	36	—	—
3.6.4	Значения *A*—*P* смещения Δf	37	—	—
3.6.5**	Выводы	39	Е.3.2.2	119
3.7*	Влияние подъема *E* и *A*—*P* смещения Δf образца, вызванных наклоном платформы стопы, на условия нагружения по ИСО 22675	43	Е.3.3	121
3.8	Перенос верхней точки приложения нагрузки P_T для компенсации зависимости положения оси наклона *TA* платформы стопы от длины *L* узла стопы	49	Е.3.4	124
3.8.1**	Общие положения	49	Е.3.4.1	124
3.8.2**	Возможности переноса верхней точки приложения нагрузки P_T	49	Е.3.4.2	124
3.8.3**	Практичность	50	Е.3.4.3	125
3.9	Влияние положения оси наклона *TA* платформы стопы на крутящий момент	53	—	—
3.10	Альтернативная конструкция платформы стопы	58	—	—
Примечание — Положения подразделов, помеченных **, полностью включены в приложения А и Е; положения подразделов, помеченные *, включены только частично.				

Е.3 Отдельные положения ISO/TR 22676

Е.3.1 Общие положения

В дополнение к информации в ISO/TR 22676, приведенной в Е.2, отдельные положения технического отчета, непосредственно относящиеся к конкретным нормативным элементам основного содержания настоящего стандарта, приведены в А.2 приложения А и Е.3.

Е.3.2 Влияние положения оси наклона *TA* платформы стопы на подъем *E* и *A*—*P* смещение Δf образца в узле стопы

Е.3.2.1 Общие положения

Наклон платформы стопы при циклическом испытании, начиная от момента контакта пятки ($\gamma_{HC} = -20°$) и до момента отрыва носка ($\gamma_{TO} = 40°$), установленных в таблице 11, может перемещать голеностопный узел или узел стопы, что может вызывать как подъем *E* пятки и носка, проиллюстрированный на рисунке Е.1, так и *A*—*P* смещение Δf, проиллюстрированное на рисунке Е.2.

Этого следует избегать, так как любое *A—P* смещение Δf образца в узле стопы приводит к угловому перемещению $\Delta\varphi$ образца относительно верхней точки приложения нагрузки P_T, как описано в Е.3.3. Чем больше максимальное значение *A—P* смещения Δf, тем больше угловое перемещение $\Delta\varphi$ и, следовательно, больше отклонение от конкретных условий нагружения.

Как правило, максимальное значение углового перемещения $\Delta\varphi$ образца относительно верхней точки приложения нагрузки P_T в моменты F_{1cmax} (1-й максимум профиля нагружения) и F_{2cmax} (2-й максимум профиля нагружения) не должно превышать 1°.

Как продемонстрировано в 4.6 ISO/TR 22676:2006, это может быть достигнуто путем соответствующего положения оси наклона *TA* платформы стопы.

Е.3.2.2 Выводы

Анализ в 4.6 ISO/TR 22676:2006 указывает на положение оси наклона *TA*, которое минимизирует значения подъема *E* и *A—P* смещения Δf, при

$$f_{TA,L} = 0{,}365\ L \text{ и } u_{TA,L} = 0{,}1\ L,$$

где *L* — длина узла стопы, см.

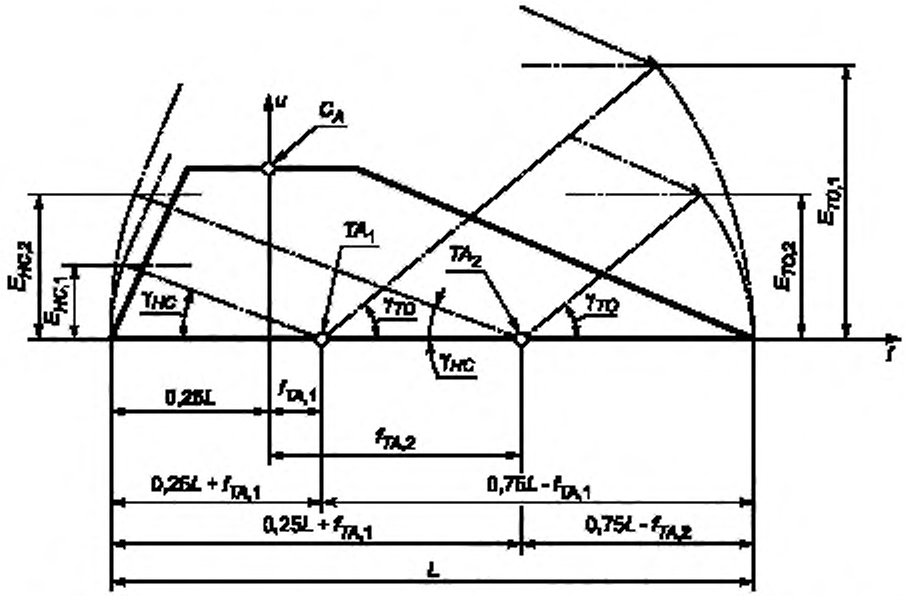
Эти координаты ясно указывают на зависимость положения оси наклона *TA* от длины узла стопы.

Координаты $f_{TA,L}$ и $u_{TA,L}$ установлены в таблице 7 для широкого диапазона значений длины узла стопы *L*. Кроме того, таблица 7 включает в себя формулы, которые определяют эти координаты для любой длины узла стопы.

Примечание — Положение оси наклона *TA*, определенное выше, также проиллюстрировано на рисунке Е.5.

Для того чтобы ограничить сложность конструкции платформы стопы, можно учесть зависимость положения оси наклона *TA* от длины узла стопы *L* путем соответствующего переноса верхней точки приложения нагрузки P_T, которая в любом случае нуждается в регулировке, так как ее положение также зависит от длины узла стопы *L*.

Это может быть выполнено несколькими способами, описанными в Е.3.4.



f, *u* — оси системы координат; C_A — действительный центр голеностопного узла; $TA_{1,2}$ — конкретные положения оси наклона платформы стопы на оси *f*; *L* — длина узла стопы; γ_{HC} — угол наклона платформы стопы в момент контакта пятки (γ_{HC} = −200), γ_{TO} — угол наклона платформы стопы в момент отрыва носка (γ_{TO} = 400); $E_{HC,1,2}$ — конкретные значения подъема в момент контакта пятки, соответствующие конкретным положениям оси наклона *TA* платформы стопы; $E_{TO,1,2}$ — конкретные значения подъема в момент отрыва носка, соответствующие конкретным положениям оси наклона *TA* платформы стопы

Рисунок Е.1 — Влияние *f*-положения оси наклона *TA* платформы стопы на подъем *E* узла стопы в моменты контакта пятки и отрыва носка

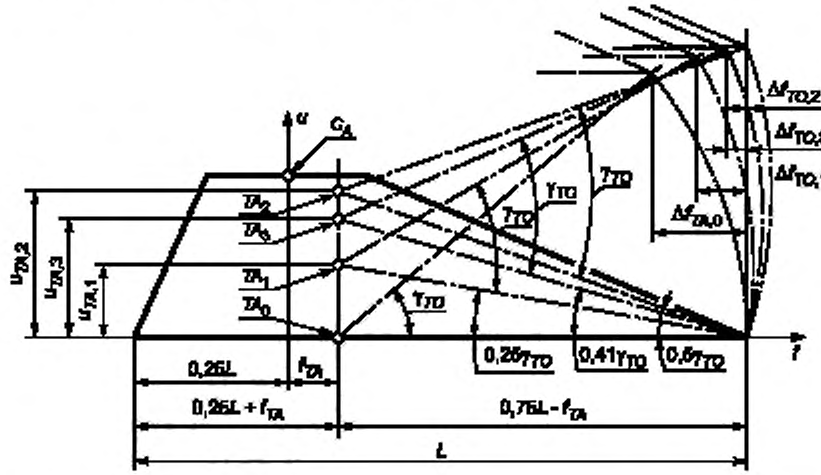
Е.3.3 Влияние подъема *E* и *A*—*P* смещения Δf образца, вызванных наклоном платформы стопы, на условия нагружения по настоящему стандарту

Подъем *E* и *A*—*P* смещение Δf образца в узле стопы, вызванные при циклическом испытании наклоном платформы стопы до значений γ_{HC} и γ_{TO} в моменты контакта пятки и отрыва носка, зависящие от положения оси наклона *TA* платформы стопы, подробно описаны в Е.3.2 и проиллюстрированы на рисунках Е.1 и Е.2.

Один пример влияния подъема *E* и *A*—*P* смещения Δf образца в узле стопы на условия нагружения по настоящему стандарту проиллюстрирован на рисунке Е.3.

Ситуация, проиллюстрированная на рисунке Е.3, определена:

- положением верхней точки приложения нагрузки P_T при значениях $f_{T,L}$ и $u_{T,L}$, соответствующих длине узла стопы *L*;
- положением оси наклона *TA* платформы стопы на прямой, проходящей через верхнюю точку приложения нагрузки P_T параллельно оси *u*;
- конструкцией (виртуальной) голеностопного узла или узла стопы с плоской подошвой стопы, проиллюстрированной схематическим изображением узла стопы;
- моментом отрыва носка при угле наклона платформы стопы $\gamma_{TO} = 40°$, установленным в таблице 11.



f, *u* — оси системы координат; C_A — действительный центр голеностопного узла, $TA_{0..3}$ — конкретные положения оси наклона платформы стопы на прямой, параллельной оси *u*; *L* — длина узла стопы; γ_{TO} — угол наклона платформы стопы в момент отрыва носка ($\gamma_{TO} = 40°$); $\Delta f_{TO,0..3}$ — конкретные значения *A*—*P* смещения в момент отрыва носка, соответствующие конкретным положениям оси наклона *TA* платформы стопы

Рисунок Е.2 — Влияние *u*-положения оси наклона *TA* платформы стопы на *A*—*P* смещение Δf стопы в момент отрыва носка

На основании примера, приведенного на рисунке Е.3, можно заключить следующее:

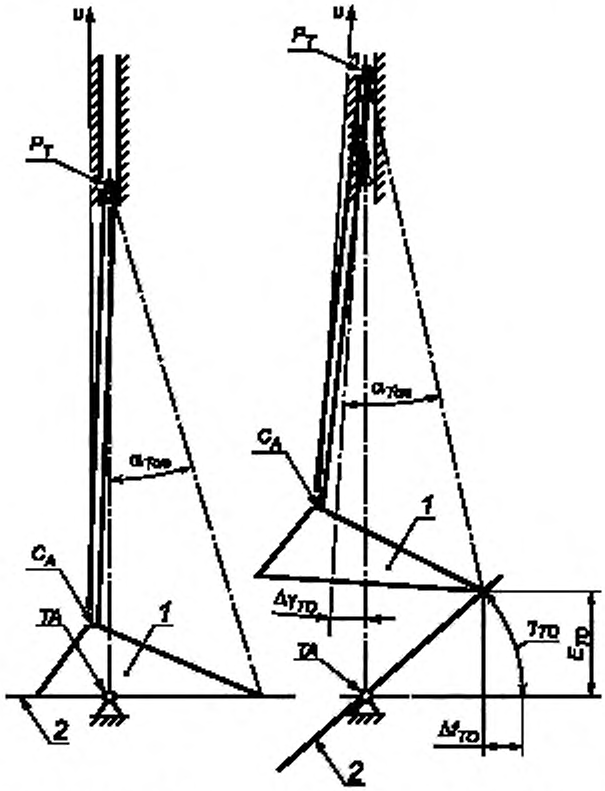
a) подъем E_{TO} и *A*—*P* смещение Δf_{TO} образца в узле стопы, вызванные наклоном платформы стопы на угол γ_{TO}, приводят к угловому перемещению образца относительно верхней точки приложения нагрузки P_T на $\Delta\varphi_{TO}$;

b) угловое перемещение образца относительно верхней точки приложения нагрузки P_T приводит к увеличению угла между узлом стопы (подошвой) и (контактной поверхностью) платформой стопы до общего значения $\gamma_{TO,\,total} = \gamma_{TO} = \Delta\varphi_{TO}$;

c) отклонение угла наклона γ платформы стопы от заданного(й) профиля (кривой) повлияет на значения углов α и β, связанных с углом наклона γ по формуле $\alpha = \beta = \gamma$ [см. формулу (А.1) и рисунок А.1 приложения А].

Как продемонстрировано в 4.7 ISO/TR 22676:2006, для установки образца с длиной узла стопы *L* = 30 см, положением верхней точки приложения нагрузки P_T с координатами $f_{T,30} = 25$ мм и $u_{T,30} = 667$ мм согласно А.2.2.3 приложения А и таблице 7 в компоновке в соответствии с 13.4.2 и рисунком 5 и положением оси наклона *TA* платформы стопы с координатами $f_{TA,30} = 0{,}365 \cdot 30$ см = 110 мм и $u_{TA,30} = 0{,}10 \cdot 30$ см = 30 мм согласно Е.2.2 угловое смещение $\Delta\varphi$ образца будет в диапазоне 0,7° вперед ≤ $\Delta\varphi$ ≤ 0,7° назад.

Примечание — В упомянутой выше конфигурации положение оси наклона *TA* платформы стопы с координатами f_{TA} = 25 мм и u_{TA} = 0 мм, как показано на рисунке Е.1, приведет к угловому перемещению $\Delta\varphi$ того же самого образца в диапазоне 0,5° вперед ≤ $\Delta\varphi$ ≤ 4° назад.



1 — схематическое изображение стопы, *2* — платформа стопы, C_A — действительный центр голеностопного узла; P_T — верхняя точка приложения нагрузки; *TA* — ось наклона платформы стопы

Рисунок Е.3 — Иллюстрация влияния *A—P* смещения Δf на угловое перемещение $\Delta\varphi$ образца относительно верхней точки приложения нагрузки P_T

Е.3.4 Перенос верхней точки приложения нагрузки P_T для компенсации зависимости положения оси наклона *TA* платформы стопы от длины узла стопы *L*

Е.3.4.1 Общие положения

В соответствии с Е.3.2.2, можно учесть зависимость положения оси наклона *TA* платформы стопы от длины узла стопы *L* соответствующим переносом верхней точки приложения нагрузки P_T, которая в любом случае нуждается в регулировке, так как ее положение также зависит от длины узла стопы *L*.

Этот процедура имеет два преимущества за счет:

- упрощения установки образца в испытательное оборудование, так как уменьшает число регулировочных работ;

- необязательности конструкции платформы стопы с возможностью регулировки оси наклона *TA* (принимая во внимание примечание к Е.3.4.2).

Е.3.4.2 Возможности переноса верхней точки приложения нагрузки P_T

Согласно рисунку Е.4 процедура, указанная в Е.3.4.1, может быть выполнена посредством:

a) установления постоянного стандартного или компромиссного положения оси наклона *TA* платформы стопы, определенного смещениями $f_{TA,20}$ и $u_{TA,32}$ (см. примечание 1) или $u_{TA,C}$ соответственно (см. примечание 2);

b) переноса верхней точки приложения нагрузки $P_{T,L}$, соответствующей конкретной длине узла стопы *L* образца, параллельно оси *f* на $\Delta f_{TA,L}$ со значением $\Delta f_{TA,L} = (f_{TA,20} - f_{TA,L})$, представляющим разность между смещением $f_{TA,20}$ постоянного положения оси наклона *TA* [см. перечисление a)] и ее смещением $f_{TA,L}$, соответствующим конкретной длине узла стопы *L* (см. таблицу Е.2);

c) переноса верхней точки приложения нагрузки $P_{T,L}$, соответствующей конкретной длине узла стопы *L* образца, параллельно оси *u* на $\Delta u_{TA,L}$ [см. перечисление 1)] или $\Delta u_{TA,C}$ [см. перечисление 2)], где:

1) значение $\Delta u_{TA,L} = (u_{TA,32} - u_{TA,L})$ представляет разность между смещением $u_{TA,32}$ постоянного положения оси наклона *TA* [см. перечисление a)] и ее смещением $u_{TA,L}$, соответствующим конкретной длине узла стопы *L*,

2) значение $\Delta u_{TA,C} = (u_{TA,32} - u_{TA,C})$ представляет разность между смещением $u_{TA,32}$ постоянного положения оси наклона *TA* [см. перечисление a)] и установленным компромиссным смещением $u_{TA,C}$ оси наклона *TA* платформы стопы и унифицировано для образцов любой длины узла стопы *L*, значения $\Delta u_{TA,L}$ и $\Delta u_{TA,C}$, соответствуют толщине компенсационных пластин, используемых для подъема контактной поверхности платформы стопы, требуемой для подгонки к значению $u_{TA,L}$ или $u_{TA,C}$, соответственно (принимая во внимание примечание 3).

Результаты 1) и 2) перечисления c) также представлены в таблице Е.2.

Примечание 1 — Возможности переноса верхней точки приложения нагрузки P_T, согласно Е.3.4.2, рисунку Е.4 и таблице Е.2 требуют постоянного стандартного положения оси наклона *TA*, определяемого значением $f_{TA,L}$, соответствующим наименьшему размеру, и значением $u_{TA,L}$, соответствующим наибольшему размеру узла стопы, в диапазоне $20 \le L \le 32$ см, который охватывает подавляющее большинство размеров узлов стоп, представленных на испытание. Если необходимо, этот диапазон может быть легко расширен для меньших или больших размеров с соответствующей заменой значений $\Delta f_{TA,L}$, $\Delta u_{TA,L}$ и $\Delta u_{TA,C}$.

Примечание 2 — Как продемонстрировано в 3.8 ISO/TR 22676:2006, наиболее подходящим унифицированным компромиссным смещением $u_{TA,C}$ оси наклона *TA* платформы стопы, описанным в 2) перечисления c), является $u_{TA,C} = 26$ мм (0,1 *L* согласно Е3.2.2 для стопы длиной *L* = 26 см), применимое ко всем длинам стопы *L*, используемое вместе с индивидуальным смещением $f_{TA} = 0{,}365\ L$ согласно Е.3.2.2 для каждой индивидуальной длины стопы *L* (см. рисунок Е.5). Результирующие смещения Δf вызовут угловое перемещение $\Delta\varphi$ образца относительно верхней точки приложения нагрузки P_T при расположении согласно 13.4.2 и рисунку 5 незначительно менее 1° (0,99°).

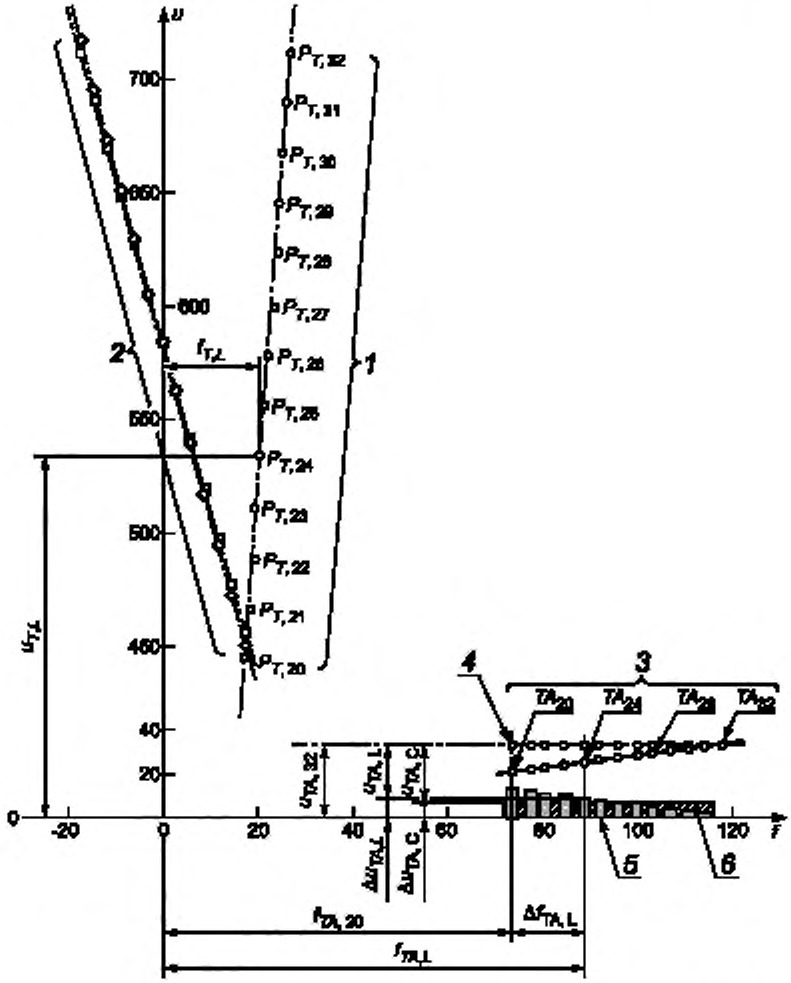
Примечание 3 — Компромиссом в конструкции платформы стопы может быть ограничение регулировки положения оси наклона *TA* только в *u*-направлении. Его техническая реализация довольно проста, так как фиксированное расстояние между двумя последовательными *u*-положениями оси наклона *TA*, равное 1 мм (см. рисунок Е.5 и таблицу Е.2), можно быть обеспечено, например, набором пазов, вырезанных в контактных поверхностях сборных блоков опоры оси наклона *TA* и платформы стопы, к которой они прикручиваются винтами. В этом случае компенсационные пластины, упомянутые в перечислении c), не нужны.

Е.3.4.3 Практичность

Процедура, описанная в Е.3.4.1 и Е.3.4.2, является приемлемой и удобной:

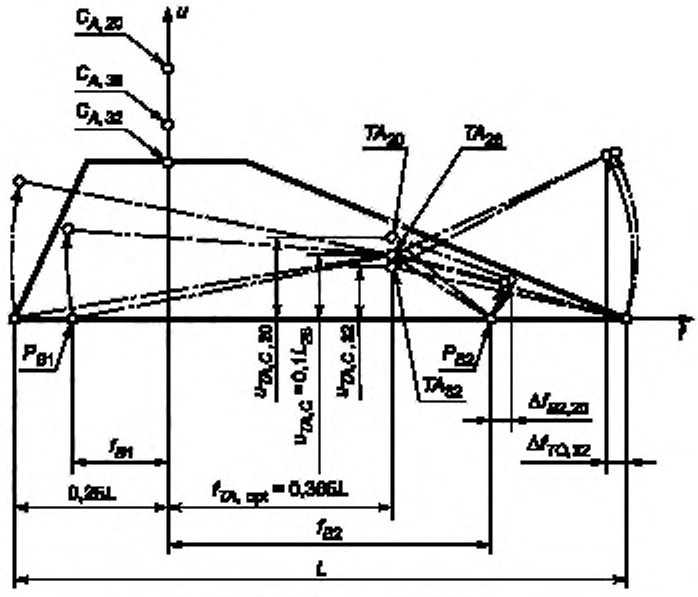
- обеспечивая возможность уменьшения подъема *E* и *A*—*P* смещения Δf образца в узле, вызванных наклоном платформы стопы, до значений, соответствующих моментам контакта пятки и отрыва носка (см. Е.3.2);
- упрощая установку образца в испытательное оборудование, так как уменьшает число регулировочных работ (см. Е.3.4.1);
- не усложняя конструкцию платформы стопы до неприемлемой степени (см. Е.3.4.2).

Единственное различие заключается в том, что ось *u* системы координат (см. 6.2 и рисунок 1) и действительный центр голеностопного узла (см. 6.7.3), расположенный на ней, используемый в качестве базы при его установке в испытательное оборудование, более не имеет фиксированного положения относительно основания испытательного оборудования. Кроме того, они сохраняют фиксированное положение относительно верхней точки приложения нагрузки P_T и, следовательно, перемещаются вместе с ней.



1 — индивидуальное положение верхней точки приложения нагрузки $P_{T,L}$ при разной длине узла стопы *L*; *2* — перенесенные положения верхней точки приложения нагрузки $P_{T,L}$ при разной длине узла стопы *L*, положения, отмеченные квадратами, соответствуют переносу $\Delta f_{TA,L}$ и $\Delta u_{TA,L}$, а положения, отмеченные ромбами, — переносу $\Delta f_{TA,L}$ и $\Delta u_{TA,C}$; *3* — индивидуальное положение оси наклона TA_L платформы стопы при разной длине узла стопы *L*; *4* — постоянное стандартное или компромиссное положение оси наклона *TA* платформы стопы при $f_{TA,20}$ и $u_{TA,32}$ или $u_{TA,C}$, соответственно; *5* — индивидуальный подъем контактной поверхности платформы стопы посредством компенсационных пластин разной толщины $\Delta u_{TA,L}$ (или посредством соответствующей регулировки), адаптированный для индивидуальной длины узла стопы *L*; *6* — унифицированный подъем контактной поверхности платформы стопы $\Delta u_{TA,C}$ для адаптации к компромиссному смещению $u_{TA,C}$, применимый к узлам стопы любой длины *L*

Рисунок Е.4 — Иллюстрация возможностей переноса верхней точки приложения нагрузки P_T для компенсации зависимости положения оси наклона *TA* платформы стопы от длины узла стопы *L*



f, *u* — оси системы координат. $C_{A,20,26,32}$ — конкретные положения действительного центра голеностопного узла C_A, соответствующие конкретной длине узла стопы L = 20 см, L = 26 см и L = 32 см; $TA_{20,26,32}$ — конкретные положения оси наклона *TA* платформы стопы, соответствующие конкретной длине узла стопы L = 20 см, L = 26 см и L = 32 см; $u_{TA,C,20,26,32}$ — размер унифицированного компромиссного смещения $u_{TA,C} = u_{TA,26}$ = 26 мм (0,1 × длина стопы L = 26 см), соответствующий конкретной длине узла стопы L = 20 см, L = 26 см и L = 32 см: P_{B1} — положение нижней точки приложения нагрузки к пятке; P_{B2} — положение нижней точки приложения нагрузки к носку; $\Delta f_{B2,20}$ — смещение вперед нижней точки приложения нагрузки P_{B2} в момент максимального базового нагружения носка (испытательная сила $F = F_{2cmax}$), соответствующее конкретной длине узла стопы L = 20 см. $\Delta f_{TO,32}$ — смещение назад точки узла стопы в момент отрыва носка (испытательная сила F = 0), соответствующее конкретной длине узла стопы L = 32 см, L — длина узла стопы

Рисунок Е.5 — Иллюстрация влияния постоянного компромиссного смещения $u_{TA,C}$ оси наклона *TA* платформы стопы на *A*—*P* смещение Δf стопы [см. 2) перечисления c) Е.3.4.2]

Таблица Е.2 — Возможности переноса верхней точки приложения нагрузки P_T для компенсации зависимости положения оси наклона *TA* платформы стопы от длины узла стопы *L*

Длина узла стопы L[a], см	Координаты «нормального» положения верхней точки приложения нагрузки $P_{T,L}$		Координаты «нормального» положения оси наклона *TA* платформы стопы		Данные, связанные с процедурой по перечислению b) Е.3.4.2 и 1) перечисления c) Е.4.2 для компенсации постоянного стандартного положения оси наклона *TA* платформы стопы с координатами $f_{TA,\ 20} = 73$[b] и $u_{TA,32} = 32$[b]			Данные для переноса $P_{T,L}$ согласно перечислению b) Е.3.4.2 и 2) перечисления c) Е.3.4.2 для компенсации постоянного компромиссного положения оси наклона *TA* платформы стопы с координатами $f_{TA,\ 20} = 73$[b] и $u_{TA,C} = 26$[c]	
					Перенос $P_{T,L}$		Толщина компенсационных пластин, мм		
	$f_{T,L}$, мм	$u_{T,L}$, мм	$f_{TA,L}$, мм	$u_{TA,L}$, мм	$\Delta f_{TA,L}$, мм	$\Delta u_{TA,L}$, мм		$\Delta f_{TA,L}$, мм	$\Delta u_{TA,L}$[c], мм
20	17	445	73	20	0	12	12	0	6
21	18	467	77	21	−4	11	11	−4	6
22	19	489	80	22	−7	10	10	−7	6
23	19	511	84	23	−11	9	9	−11	6
24	20	534	88	24	−15	8	8	−15	6
25	21	556	91	25	−18	7	7	−18	6
26	22	578	95	26	−22	6	6	−22	6
27	23	600	99	27	−26	5	5	−26	6
28	24	623	102	28	−29	4	4	−29	6
29	24	645	106	29	333	3	3	−33	6
30	25	667	110	30	−37	2	2	−37	6
31	26	689	113	31	−40	1	1	−40	6
32	27	711	117	32	−44	0	0	−44	6

[a] Диапазон длин узла стопы $20 \le L \le 32$ охватывает подавляющее большинство размеров, представленных на испытание. Этот диапазон может быть легко расширен для меньших или больших размеров с соответствующей заменой значений $\Delta f_{TA,L}$, $\Delta u_{TA,L}$ и $\Delta u_{TA,C}$.

[b] Возможности по переносу верхней точки приложения нагрузки P_T требуют постоянного стандартного положения оси наклона *TA* платформы стопы, определенного значениями $f_{TA,L}$ и $u_{TA,L}$ соответственно для наименьшего и наибольшего размеров узла стопы в диапазоне $20 \le L \le 32$.

[c] При реальном расположении платформы стопы с осью наклона *TA* при унифицированном компромиссном смещении $u_{TA,C}$ относительно поверхности платформы стопы значение $\Delta u_{TA,C}$ должно быть равно нулю. Значение $\Delta u_{TA,C} = 6$ применяется только при специальном расположении, показанном в Е.3.4.2, на рисунке Е.4 и в настоящей таблице. Что касается различия между смещением $u_{TA,32} = 32$, соответствующим максимальной длине узла стопы $L = 32$, и наиболее подходящим постоянным компромиссным смещением $u_{TA,C} = 26$, соответствующим длине узла стопы $L = 26$ (см. примечание 2 к Е.3.4.2), то это позволяет проиллюстрировать эффект переноса в двух разных примерах в сравнении.

Приложение F
(справочное)

Ссылка на важнейшие принципы обеспечения безопасности и функционирования медицинских устройств, соответствующих ISO/TR 16142

Настоящий стандарт разработан для внедрения важнейших принципов обеспечения безопасности и функционирования голеностопных узлов и узлов стоп как медицинских изделий, соответствующих ISO/TR 16142. Настоящий стандарт пригоден для целей оценки соответствия.

Соответствие настоящему стандарту является одним из средств подтверждения соответствия конкретным важнейшим принципам ISO/TR 16142. Возможны другие средства подтверждения.

Примечание 1 — Важнейшие принципы обеспечения безопасности и функционирования по ISO/TR 16142 как по построению, так и по содержанию соответствуют основным требованиям приложения I Европейской директивы 93/42/EEC, касающимся медицинских изделий, с некоторыми исключениями.

Примечание 2 — Настоящее приложение включено для приведения информации, изложенной в изначальном приложении ZA, которое исключено из настоящего стандарта по формальным причинам. Таблица F.1 соответствует таблице ZA.1 приложения ZA как по построению, так и по содержанию, за исключением заголовков граф.

Таблица F.1 — Соответствие настоящего стандарта важнейшим принципам ISO/TR 16142

Разделы/подразделы настоящего стандарта	Соответствующие важнейшие принципы ISO/TR 16142:1999	Уточняющие замечания/примечания
5; 6; 7; 8; 9; 10; 15; 16	A.2, A.4, A.12.7.1	—
5; 19; 20	A.9.1	—
5; 19; 20	A.13	—
20	A.13	—

Приложение ДА
(справочное)

Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов национальным стандартам

Таблица ДА.1

Обозначение ссылочного международного стандарта	Степень соответствия	Обозначение и наименование соответствующего национального стандарта
ISO 8549-1:1989	IDT	ГОСТ Р ИСО 8549-1—2011 «Протезирование и ортезирование. Словарь. Часть 1. Общие термины, относящиеся к наружным протезам конечностей и ортезам»
ISO 10328:2016	IDT	ГОСТ Р ИСО 10328—2007 «Протезирование. Испытания конструкции протезов нижних конечностей. Требования и методы испытаний»
ISO 22523:2006	IDT	ГОСТ Р ИСО 22523—2007 «Протезы конечностей и ортезы наружные. Требования и методы испытаний»
Примечание — В настоящей таблице использовано следующее условное обозначение степени соответствия стандартов: - IDT — идентичные стандарты.		

Библиография

[1] ISO/TR 22676:2006 Prosthetics — Testing of ankle-foot devices and foot units — Guidance on the application of the test loading conditions of ISO 22675 and on the design of appropriate test equipment (Протезирование. Испытания голеностопных узлов и узлов стоп. Руководство по применению условий нагружения при испытаниях по ISO 22675 и конструкции используемого испытательного оборудования)

[2] ISO/TR 16142:1999 Medical devices — Guidance on the selection of standards in support of recognized essential principles of safety and performance of medical devices (Изделия медицинские. Руководство по выбору стандартов в обеспечение общепризнанных существенных принципов безопасности и работоспособности медицинских изделий)

УДК 615.477.22:006.354 ОКС 11.180.10

Ключевые слова: голеностопные узлы, узлы стоп, требования, методы испытаний

БЗ 9—2019/11

Редактор *Л.С. Зимилова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *И.А. Королева*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Сдано в набор 05.08.2019. Подписано в печать 26.09.2019. Формат 60×84 1/8. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 9,77. Уч.-изд. л. 8,84.
Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» для комплектования Федерального информационного фонда стандартов, 117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.
www.gostinfo.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru