МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)

INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГОСТ 34613— 2019

КАБИНА ЗАЩИТНАЯ

Общие технические требования и методы испытаний

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2019

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Обществом с ограниченной ответственностью «Центр СБО» (ООО «Центр СБО»)

2 ВНЕСЕН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 391 «Средства физической защиты и материалы для их изготовления»

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 30 октября 2019 г. № 123-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 30 октября 2019 г. № 1175-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 34613—2019 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 сентября 2020 г.

5 Настоящий стандарт подготовлен на основе применения ГОСТ Р 50941—2017*

6 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

---

* Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 30 октября 2019 г. № 1175-ст ГОСТ Р 50941—2017 отменен с 1 сентября 2020 г.

© Стандартинформ, оформление, 2019

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Термины и определения 2
4 Классификация 4
5 Общие технические требования 4
6 Технические документы 8
7 Методы испытаний 9
Приложение А (обязательное) Номенклатура стрелкового оружия, используемого при проведении испытаний 18
Приложение Б (рекомендуемое) Типовая форма протокола испытаний 20
Приложение В (обязательное) Инструменты, принадлежности и вспомогательные средства 21
Библиография 27

Поправка к ГОСТ 34613—2019 Кабина защитная. Общие технические требования и методы испытаний

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Библиографические данные	МКС 73.9930	МКС 13.310

(ИУС № 2 2020 г.)

Поправка к ГОСТ 34613—2019 Кабина защитная. Общие технические требования и методы испытаний

В каком месте	Напечатано	Должно быть		
Предисловие. Таблица согласования	—	Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан

(ИУС № 6 2023 г.)

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

КАБИНА ЗАЩИТНАЯ

Общие технические требования и методы испытаний

Protective cabin. General technical requirements and test methods

Дата введения — 2020—09—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на кабину защитную (далее — кабина), предназначенную для обеспечения безопасности лиц при осуществлении деятельности по охране объектов, а также по проведению операций с ценностями как внутри зданий и сооружений, так и за их пределами. Кабины могут быть использованы в качестве обменного пункта валюты, операционной кассы, кассы пересчета, вечерней кассы, постового укрытия, вышки караульной, тамбур-шлюза для контроля прохода и проезда на защищаемую территорию и т. п.

Настоящий стандарт устанавливает общие технические требования и методы испытаний при изготовлении кабины и (или) элементов ее конструкции, а также при реконструкции кабин.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 2.304 Единая система конструкторской документации. Шрифты чертежные

ГОСТ 2.314 Единая система конструкторской документации. Указания на чертежах о маркировании и клеймении изделий

ГОСТ 9.032 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Группы, технические требования и обозначения

ГОСТ 9.301 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Общие требования

ГОСТ 9.402 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Подготовка металлических поверхностей к окрашиванию

ГОСТ 5089 Замки, защелки, механизмы цилиндровые. Технические условия

ГОСТ 7933 Картон для потребительской тары. Общие технические условия

ГОСТ 7950 Картон переплетный. Технические условия

ГОСТ 15150 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды

ГОСТ 23118 Конструкции стальные строительные. Общие технические условия

ГОСТ 23852 Покрытия лакокрасочные. Общие требования к выбору по декоративным свойствам

ГОСТ 26828 Изделия машиностроения и приборостроения. Маркировка

ГОСТ 27751 Надежность строительных конструкций и оснований. Основные положения

ГОСТ 30826 Стекло многослойное. Технические условия

ГОСТ 32566 Стекло и изделия из него. Метод испытаний на пулестойкость

ГОСТ 34024 Замки сейфовые. Требования и методы испытаний на устойчивость к несанкционированному открыванию

ГОСТ EN 13541 Стекло и изделия из него. Метод испытания на стойкость к воздействию взрыва

Издание официальное

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (gost.e-ecolog.ru по указателям национальных стандартов, издаваемым в государствах, указанных в предисловии, или на официальных сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации. Если на документ дана недатированная ссылка, то следует использовать документ, действующий на текущий момент, с учетом всех внесенных в него изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то следует использовать указанную версию этого документа. Если после принятия настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение применяется без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **атакуемая сторона:** Сторона кабины защитной, подвергаемая взлому, воздействию пуль, дроби или картечи либо совокупности воздействий, сопровождающих взрыв.

3.2 **взрыв:** Быстропротекающий процесс физических и химических изменений состояний веществ, сопровождающийся высвобождением значительного количества энергии, в результате которого в окружающем пространстве образуется и распространяется воздушная ударная волна.

3.3 **взрывное устройство:** Совокупность взрывчатых веществ и средств подрыва.

3.4 **взрывозащита:** Способность кабины защитной и элементов ее конструкции противостоять прямому воздействию продуктов детонации, сохраняя целостность конструкции, обеспечивая защиту объектов, находящихся в защищаемой зоне, от несанкционированного доступа и вторичных поражающих факторов взрыва защиты.

3.5 **взрывчатые вещества;** ВВ: Химическое соединение или смесь веществ, способные в определенных условиях под влиянием внешних воздействий к быстрому химическому превращению с выделением тепла и образованием большого количества газообразных продуктов.

Примечание — В качестве взрывчатого вещества используют тринитротолуол (ТНТ).

3.6 **внешний (наружный) взрыв:** Взрыв взрывчатого вещества, расположенного снаружи кабины защитной.

3.7 **внутренний взрыв:** Взрыв взрывчатого вещества, расположенного внутри составной части кабины (например, в тамбур-шлюзе).

3.8 **ворота защитные (ворота):** Устойчивое к регламентированным средствам воздействия защитное средство, включающее в себя подвижное полотно, обладающее возможностью перемещения относительно жестко закрепленных несущих элементов обрамления проема ограждающей конструкции посредством ручного, механического или автоматического приводов, а также одного или нескольких замков (или запирающего устройства), устройств уравновешивания, безопасности и элементов уплотнения.

3.9 **вторичные поражающие элементы:** Осколки пуль, дроби или картечи, и/или материалов конструкции кабины, и/или ее элементов при взрыве, а также съемные детали в случае нарушения их крепления в результате обстрела или взрыва.

3.10 **дверь защитная (дверь):** Устойчивое к регламентированным средствам воздействия защитное средство, состоящее из дверного полотна, имеющего одну степень свободы, дверной коробки и одного или нескольких замков (или запирающего устройства), и обеспечивающее закрывание и открывание проема входа/выхода ограждающей конструкции.

3.11 **жалюзи защитные (жалюзи):** Устойчивое к регламентированным средствам воздействия защитное средство, имеющее одну степень свободы, содержащее устройство для управления перемещением полотна, состоящего из вертикальных или горизонтальных пластин, в плоскости проема ограждающей конструкции.

3.12 **заряд взрывчатого вещества:** Тринитротолуол регламентированной массы.

3.13 **защищаемая зона:** Пространство, находящееся непосредственно за защищаемой стороной кабины защитной, механически огражденное от несанкционированного доступа и иных воздействий.

3.14 **кабина защитная:** Конструкция, обладающая регламентированными свойствами и включающая в себя стены, пол, потолок, светопрозрачные конструкции и, при необходимости, передаточное(ые) устройство(ва), шлюз(ы), устройство экстренной эвакуации.

Примечание — Кабина защитная может иметь в своем составе тамбур-шлюз.

3.15 **категория размещения изделий (категория изделий):** Защита изделий конкретных климатических исполнений от воздействия климатических факторов, осуществляемая различными по эффективности способами размещения изделий при эксплуатации.

Примечание — Понятие «категория» применяют для места размещения изделий при эксплуатации в воздушной среде на высотах до 4300 м (в том числе под землей и под водой).

3.16 **конструкции защитные ограждающие (конструкции ограждающие):** Устойчивое к регламентированным средствам воздействия защитное средство, предназначенное для предотвращения несанкционированного доступа к объекту защиты и обеспечения безопасности персонала.

Примечание — Конструкция ограждающая может быть монолитной, сборной, комбинированной.

3.17 **люк защитный (люк):** Устойчивое к регламентированным средствам воздействия защитное средство, имеющее хотя бы одну степень свободы, обеспечивающее закрывание и открывание проема эвакуационного выхода в ограждающей конструкции в экстремальных и/или иных ситуациях.

3.18

нормативный документ; НД: Документ, устанавливающий правила, общие принципы или характеристики, касающиеся различных видов деятельности или их результатов.

[[1], пункт 3.1]

3.19 **поражающий элемент:** Метаемый элемент, предназначенный для поражения живой силы, материальной части и укреплений, выстреливаемый (выпускаемый) из стрелкового оружия (баллистического ствола).

3.20 **решетка защитная (решетка):** Устойчивое к взлому защитное средство, представляющее собой несплошную конструкцию и предназначенное для защиты проемов в ограждающей конструкции.

3.21

стрелковое оружие: Комплекс, включающий ствольное оружие и патроны к нему, конструктивно предназначенный для сообщения направленного движения метаемому снаряжению для поражения живой или иной цели, передачи и подачи сигналов.

[ГОСТ 28653—2018, статья 1]

3.22

стрелковый баллистический ствол: Средство испытаний, являющееся основной частью баллистического оружия или имеющее элементы для закрепления в баллистическом стрелковом приспособлении, предназначенное для определения баллистических характеристик патронов стрелкового оружия и кучности стрельбы.

Примечание — Стрелковое баллистическое оружие (стрелковый баллистический ствол) используется для испытаний порохов, гильз, средств инициирования, метаемого снаряжения, пороховых, дробовых и прокладочных пыжей в составе патронов.

[ГОСТ 28653—2018, статья 435]

3.23 **тамбур-шлюз:** Устойчивое к регламентированным средствам воздействия защитное средство, предназначенное для контролируемого проезда транспорта и прохода людей.

3.24 **тринитротолуол** (2,4,6-тринитротолуол, 2,4,6-тринитрометилбензол, тротил, тол); ТНТ: Одно из наиболее распространенных бризантных взрывчатых веществ, представляющее собой желтоватое кристаллическое вещество с температурой плавления 80 °С, 85 °С.

3.25 **узел передаточный:** Устойчивое к регламентированным средствам воздействия защитное средство, включающее раму с пулестойким стеклом и устройство передаточное.

3.26 **шлюз защитный (шлюз):** Устойчивое к регламентированным средствам воздействия защитное средство, установленное в проеме ограждающей конструкции и предназначенное для обеспечения безопасности персонала при передаче ценностей.

3.27 **элемент конструкции кабины:** Составная часть конструкции кабины (стены, стеновые панели, потолок, пол и т. д.) и ее соединения, обладающие регламентированными свойствами.

Примечание — В качестве элементов конструкции могут быть использованы стены, потолок, пол и перекрытия здания при соответствии этих строительных элементов условиям защищенности.

4 Классификация

4.1 По защитным свойствам кабины подразделяют:
- на пулестойкие;
- устойчивые к взлому;
- устойчивые к взрыву;
- обеспечивающие комплексную защиту.

4.2 По назначению кабины подразделяют на кабины, обеспечивающие:
- контроль доступа;
- визуальный контроль;
- защиту человека от внешнего воздействия и сохранность ценностей.

5 Общие технические требования

5.1 Общие требования

5.1.1 Кабину и элементы ее конструкции следует изготавливать в соответствии с требованиями настоящего стандарта, техническими условиями (ТУ) на конкретное изделие, по нормативной, проектной и конструкторской документации, утвержденной в установленном порядке.

5.1.2 Соответствие кабины установленным требованиям по защите персонала и ценностей должно быть обеспечено рациональным выбором конструкции, материалов и технологических регламентов.

5.1.3 Кабина, выполненная по проектной документации, является сооружением, а ее элементы — строительными конструкциями.

5.1.4 Кабины, изготавливаемые или собираемые из отдельных преград в производственных условиях, являются изделиями и должны удовлетворять требованиям настоящего стандарта и нормативных документов (НД) изготовителя.

5.1.5 Стальные конструкции для кабин должны быть изготовлены с учетом требований ГОСТ 23118 по НД изготовителя.

5.1.6 Для подтверждения соответствия перечисленным требованиям кабина должна быть испытана согласно положениям настоящего стандарта.

5.2 Требования к климатическому исполнению кабин

Кабины следует изготавливать в климатическом исполнении для умеренного и холодного макроклиматических районов по ГОСТ 15150, а категории размещения установлены в НД на конкретную кабину, в зависимости от места ее размещения при эксплуатации.

5.3 Требования по защитным свойствам

5.3.1 Кабины по стойкости к воздействию стрелкового оружия подразделяют на один специальный и шесть основных классов защиты, характеристика которых представлена в таблице 1.

Таблица 1

Класс защиты	Наименование и индекс патрона	Вид стрелкового оружия	Характеристика поражающего элемента			Дистанция обстрела, м
			Тип сердечника	Масса, г	Скорость, м/с	
Специальные классы защиты						
С1	Охотничий патрон 18,5-мм	Охотничье ружье 12-го калибра	Свинцовый	34,0 ± 1,0	От 390 до 410	5 ± 0,1
Основные классы защиты						
Бр 1	Пистолетный патрон с пулей Пст, 9 × 18 мм, инд. 57-Н-181С	Пистолет АПС, 9-мм, инд. 56-А-126	Стальной	5,9	335 ± 10	5 ± 0,1
Бр 2	Патрон с пулей П, 9 × 21 мм, инд. 7Н28*	Пистолет СР-1, 9-мм, инд. 6П53	Свинцовый	7,93	390 ± 10	5 ± 0,1

Окончание таблицы 1

Класс защиты	Наименование и индекс патрона	Вид стрелкового оружия	Характеристика поражающего элемента			Дистанция обстрела, м
			Тип сердечника	Масса, г	Скорость, м/с	
Бр 3	Патрон с пулей Пст, 9 × 19 мм, инд. 7Н21-01, инд. 7Н21-02	Пистолет ПЯ, 9-мм, инд. 6П35	Стальной термоупрочненный	7,0	410 ± 10	5 ± 0,1
Бр 4	Патрон с пулей ПП, 5,45 × 39 мм, инд.7Н10	Автомат АК74, 5,45-мм, инд. 6П20	Стальной термоупрочненный	3,5	895 ± 15	10 ± 0,1
	Патрон с пулей ПС, 7,62 × 39 мм, инд. 57-Н-231	Автомат АКМ, 7,62-мм, инд. 6П1	Стальной термоупрочненный	7,9	720 ± 15	10 ± 0,1
Бр 5	Патрон с пулей ПП, 7,62 × 54 мм, инд. 7Н13	Винтовка СВД, 7,62-мм, инд. 6В1	Стальной термоупрочненный	9,4	830 ± 15	10 ± 0,1
	Патрон с пулей Б-32, 7,62 × 54 мм, инд. 7-Б3-3	Винтовка СВД, 7,62-мм, инд. 6В1	Стальной термоупрочненный	10,4	810 ± 15	10 ± 0,1
Бр 6	Патрон с пулей Б-32, 12,7 × 108 мм, инд. 57-Б3-542	12,7-мм ОСВ-96	Стальной термоупрочненный	48,2	830 ± 20	50 ± 0,5

* Патроны инд. 7Н28, изготовленные после 1 февраля 2008 г.

Примечание — Скорость поражающего элемента измеряют на расстоянии (3,0 ± 0,1) м от дульного среза стрелкового оружия.

Стены, потолок, дверь, стекло, передаточное устройство кабины и их соединения должны обеспечивать защиту по пулестойкости в соответствии с классом защиты, установленным в НД на кабину конкретного типа.

Кабины, к которым предъявлены определенные требования к пулестойкости, а не к классу защиты, проверяют только на способность противостоять сквозному пробитию при обстреле из конкретного оружия определенным патроном.

5.3.2 Требования по устойчивости кабины к взлому классифицируют по классам устойчивости к взлому в соответствии с таблицей 2.

Таблица 2

Класс устойчивости к взлому	Испытание на взлом с использованием инструмента	Замок[a)]		
	Значение устойчивости к полному доступу E_C	Число	Класс по ГОСТ 34024	Класс по ГОСТ 5089
0	30	1	—	2
I	50	1	A	2; 3
II	80	1	A	3; 3
III	120	1	B	3; 3
IV	180	2	B	3; 4
V	270	2	B	—
VI	400	2	C	—
VII	600	2	C	—
VIII	825	2	C	—

Окончание таблицы 2

Класс устойчивости к взлому	Испытание на взлом с использованием инструмента	Замок[a)]		
	Значение устойчивости к полному доступу E_C	Число	Класс по ГОСТ 34024	Класс по ГОСТ 5089
IX	1050	2	C	—
X	1350	2	C	—
XI	2000	3	C или	—
		2	D	—
XII	3000	3	C или	—
		2	D	—
XIII	4500	2	D	—

[a)] Не применяется при классификации элементов кабин без дверей.

Кабина и элементы ее конструкции могут быть полностью или своими составными частями классифицированы по устойчивости к взлому согласно настоящему стандарту только при абсолютном соответствии всем его требованиям без исключения.

Все классифицируемые на устойчивость к взлому в рамках настоящего стандарта изделия должны полностью соответствовать требованиям 5.1.

Требования по устойчивости к взлому для кабин и элементов их конструкций представлены в таблице 3.

Таблица 3

Наименование	Класс устойчивости к взлому													
	0	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI	XII	XIII
Ворота														
Двери														
Жалюзи														
Кабины														
Конструкции ограждающие														
Люки														
Решетки														
Ставни														
Шлюзы-тамбуры														

5.3.3 Требования по устойчивости кабины к взрыву определены в НД на конкретное изделие, в которых также указан вид [внутренний или внешний (наружный)] взрыва.

5.3.4 Для кабины, обеспечивающей комплексную защиту, регламентированные классы защиты по пулестойкости и устойчивости к взлому могут быть различными.

5.4 Требования к конструкции кабины

5.4.1 Несущие конструкции кабины должны соответствовать первой и второй группам предельных состояний по ГОСТ 27751.

5.4.2 Высота потолка кабины должна быть не менее 2,5 м.

5.4.3 Дверь (люк, решетка, ворота) кабины (далее — дверь) должна соответствовать следующим требованиям.

5.4.3.1 Дверь должна быть разработана и изготовлена в соответствии с 5.1 по НД предприятия-изготовителя, утвержденным в установленном порядке.

Дверь кабины должна открываться наружу на угол не менее чем 90°.

5.4.3.2 Дверь должна быть изготовлена в климатическом исполнении для умеренного и холодного макроклиматических районов по ГОСТ 15150 следующих категорий размещения:

1 — для наружных дверей и люков, эксплуатируемых на открытом воздухе;

2 — для тамбурных дверей и люков, эксплуатируемых под навесом, или в тех помещениях, в которых колебания температуры и влажности воздуха несущественно отличаются от колебаний на открытом воздухе;

4 — для внутренних дверей и люков, эксплуатируемых в отапливаемых помещениях.

5.4.3.3 Усилие открывания двери не должно превышать 50 Н.

5.4.3.4 Применяемые в дверных полотнах стекла должны соответствовать ГОСТ 30826.

5.4.3.5 Двери должны иметь внутреннюю крышку, закрывающую ригельный механизм и обеспечивающую санкционированный доступ к ригельной системе в тот момент, когда дверь открыта. Закрывающие ригельный механизм крышки должны быть прикреплены таким образом, чтобы их нельзя было открыть или удалить, не оставляя видимых следов.

5.4.3.6 Замки двери

При установке на дверь нескольких замков каждый из них должен быть частью самостоятельного запирающего механизма либо самостоятельно блокировать запирающий механизм.

Расстояние между замочными скважинами должно быть не менее 350 мм.

Замочные скважины замков должны располагаться на высоте от 900 до 1650 мм от пола.

Расположение ригелей должно обеспечивать равнопрочность конструкции дверей и люков.

5.4.3.7 Класс защиты дверей от воздействия стрелкового оружия — в соответствии с данными, приведенными в таблице 1.

5.4.3.8 Класс защиты дверей от взлома — в соответствии с данными, приведенными в таблице 2.

5.4.3.9 Требования надежности

Требования надежности к дверям устанавливают в НД на конкретное изделие.

Двери должны выдерживать 100 000 циклов открывания—закрывания.

5.4.4 Остекление кабины — по ГОСТ 30826. Оконный блок кабины с пулестойким стеклом должен обеспечивать визуальное наблюдение за обстановкой за пределами кабины при работе с клиентом.

5.4.5 Кабина может быть оборудована шлюзом, тамбур-шлюзом, устройством экстренной эвакуации, жалюзи, не снижающими защитные свойства кабины.

5.4.6 Общие требования по устойчивости к взлому

Изделия и конструкции не должны иметь сквозных отверстий, кроме отверстий для замков, кабелей или для крепления аксессуаров к дверям. Отверстия для кабелей не должны превышать по площади 100 мм^2. Неиспользуемые входные кабельные отверстия изготовитель должен заглушить или загородить специальными приспособлениями, которые невозможно удалить извне без оставления заметных невооруженным глазом следов.

Отверстия должны быть расположены таким образом, чтобы через них, без применения вспомогательного оборудования, не было видно заднюю часть двери с ригельным механизмом.

Допускается наличие вентиляционных отверстий, не снижающих защитных свойств конструкции.

5.4.7 Сопроводительная документация

Кабина и элементы ее конструкции должны быть обеспечены инструкциями по эксплуатации и техническому обслуживанию, включая инструкции на замки. Для дверей, узлов передаточных и шлюзов должны быть предоставлены инструкции по монтажу.

Дополнительные требования по устойчивости к взлому дверей и люков устанавливает заказчик.

5.5 Санитарно-гигиенические требования

Санитарно-гигиенические требования устанавливают в НД на конкретную кабину.

5.6 Требования к элементам конструкции кабины

5.6.1 Общие требования к элементам конструкции — в соответствии с 5.1.

5.6.2 Элементы конструкции, применяемые для изготовления кабины, должны соответствовать НД на кабину конкретного типа, утвержденной в установленном порядке.

5.6.3 Элементы конструкции, применяемые для изготовления кабины, должны иметь документы, подтверждающие их качество и соответствие защитных свойств заданным в НД на кабину конкретного типа.

5.6.4 Составные части конструкции кабины должны обеспечивать защиту, регламентированную НД на кабину конкретного типа.

5.7 Требования к материалам и покрытиям

5.7.1 Материалы, применяемые для изготовления кабины, должны соответствовать требованиям НД и быть подвергнуты входному контролю.

5.7.2 Подготовка поверхностей под покрытия — по ГОСТ 9.301 и ГОСТ 9.402.

5.7.3 Выбор покрытий — по ГОСТ 23852. Общие требования к покрытиям — по ГОСТ 9.032 и ГОСТ 9.301.

5.7.4 Окрашенные поверхности должны быть ровными, без потеков, пятен, пузырей и посторонних включений. Отслаивание и шелушение покрытия не допускаются.

5.8 Комплектность

5.8.1 В комплект поставки должны входить:

- кабина в сборе (допускается в разобранном состоянии или ее элементы);
- инструкция по монтажу и руководство по эксплуатации;
- техническое описание или паспорт.

5.8.2 При необходимости кабину оборудуют средствами охранной, пожарной, тревожной сигнализации, телефонной связью.

5.9 Маркировка

5.9.1 Содержание, место и способ нанесения маркировки элементов кабины должны быть указаны в НД на кабину конкретного типа в соответствии с ГОСТ 2.314.

5.9.2 Маркировка должна быть нанесена на внутренней поверхности кабины и/или ее элементов.

5.9.3 Если не указано иное, место и способ нанесения маркировки — по ГОСТ 26828.

5.9.4 Маркировка элементов кабины может быть выполнена любыми способами, позволяющими сохранить ее четкость в течение срока службы кабины.

5.9.5 Маркировку выполняют шрифтом по ГОСТ 2.304.

5.9.6 Маркировка пулестойких стекол должна быть выполнена в соответствии с требованиями НД на пулестойкие стекла.

6 Технические документы

Техническая документация (ТД) должна включать следующую информацию:

а) на каждой странице должны быть проставлены дата выпуска документа и наименование изготовителя или заявителя на испытания;

б) заявление о типе изделия: кабина, элемент кабины; перечень размеров для изделий, одинаковых по конструкции;

в) чертежи образца для испытания, включающие следующее:

- массу, наружные и внутренние размеры, производственные допуски на размеры,
- горизонтальные и вертикальные поперечные сечения,
- количество, схему размещения и характеристики замков, ригельного механизма и блокирующих(его) устройств(а),

- количество, шаг и позицию, размеры (например, поперечное сечение), ход и способ зацепления, тип (например, активный или пассивный) дверных ригелей,
- расположение и конструкцию из специально защищенных участков (материалов),
- подробное описание способов крепления и/или монтажа всех элементов, влияющих на физическую безопасность (например, конструкция и расположение соединений и мест сварки; средств, с помощью которых дверь и/или рама присоединяется к стенкам; средств, с помощью которых соединяются готовые панели),
- маркировку, расположение и размеры всех отверстий, которые проходят через барьерный материал, с подробным описанием специально защищенных участков,
- описание возможных опций;

г) перечень всех допускаемых к установке замков с указанием соответствующего производителя и номера модели;

д) спецификацию на материалы конструкции (если они не указаны в чертежах);

е) описание характера и расположения кабелей и/или элементов систем обнаружения проникновения для монтажа электромеханических устройств безопасности, сигнализации и т. д.

Инструкции по установке могут быть включены в состав технической документации со следующим описанием:

а) метод крепления/монтажа элементов конструкции в существующие ограждающие конструкции;

б) метод сборки из готовых элементов.

7 Методы испытаний

7.1 Испытания на пулестойкость

7.1.1 Общие положения

7.1.1.1 Для оценки пулестойкости кабины и/или элементов ее конструкции проводят испытания (в т. ч. сертификационные), установленные НД на конкретную кабину и/или элементы ее конструкции.

7.1.1.2 Испытания проводят по условиям (оружие, тип пули, скорость пули, дистанция, угол встречи, количество выстрелов), заданным в НД на конкретную кабину и/или элементы ее конструкции.

7.1.1.3 Испытания кабины и/или элементов ее конструкции на пулестойкость проводят на образцах или фрагментах (далее — образцы) по программе в соответствии с НД в части раздела «Методы испытаний», согласованной и утвержденной в установленном порядке.

7.1.1.4 Программу испытаний разрабатывают на основании нормативных и (или) конструкторских документов на конкретную кабину и/или элементы ее конструкции.

7.1.1.5 Размеры и конструктивное исполнение образцов, представляемых на испытания, должны соответствовать конструкторским документам на конкретную кабину и/или элементы ее конструкции, при этом размеры образцов:

- изготовленных из металла, должны быть не менее 200 × 200 мм;
- изготовленных из защитного стекла — не менее 500 × 500 мм;
- кирпичных кладок — не менее 700 × 700 мм;
- дверей — не менее 500 × 500 мм.

На испытания также предоставляют образцы:

- стыковых элементов конструкции, в том числе стыковые соединения различных материалов (металл-стекло, металл-бетон и т. д.);
- угловых элементов конструкции.

7.1.1.6 Испытания проводят при нормальных значениях климатических факторов внешней среды по ГОСТ 15150.

7.1.2 Средства испытаний

7.1.2.1 Для проведения испытаний обстрелом применяют стрелковое оружие в соответствии с требованиями ТУ и программы испытаний на конкретную кабину и/или элементы ее конструкции.

7.1.2.2 Стрелковое оружие должно соответствовать оружию, указанному в приложении А.

7.1.2.3 Испытания проводят с определением скорости пули при каждом выстреле.

7.1.2.4 При проведении испытаний применяют патроны в соответствии с таблицей А.1 приложения А.

7.1.3 Проведение испытаний

7.1.3.1 Объем испытаний и порядок отбора образцов должны быть установлены в НД на конкретную кабину и/или элементы ее конструкции.

7.1.3.2 При проведении испытаний допускается использование стволов или огнестрельного оружия, перечисленного в приложении А, имеющих аналогичные значения (оружию, перечисленному в таблице 1) определяющих параметров (длина ствола, количество, глубина и угол наклона нарезов).

7.1.3.3 Перед началом испытаний проводят контроль соединительных баллистических линий, а также оборудования, аппаратуры, оружия, патронов и кабины и/или элементы ее конструкции.

Подготовка образца к испытаниям включает проверку:

- соответствия образца ТУ, чертежам;
- комплектности образца.

Результаты проверки заносят в журнал испытаний.

7.1.3.4 Образец устанавливают на испытательном стенде (или площадке) под заданным углом встречи с пулей.

Для определения наличия или отсутствия вторичных поражающих элементов за образцом устанавливают экран-свидетель, изготовленный из картона по ГОСТ 7950 или ГОСТ 7933, толщиной от 0,8 до 1,0 мм, на расстоянии 100 мм от образца.

7.1.3.5 На образце намечают точки попадания. Точки отмечают произвольным способом (мелом, краской и т. п.).

7.1.3.6 Количество выстрелов по образцу установлено программой испытаний на конкретную кабину.

7.1.3.7 После обстрела определяют характер поражений и проводят их оценку. Образец считают выдержавшим испытания, если отсутствуют:

- сквозное пробитие образца, в т. ч. при скорости пули выше предельного значения, указанного в таблице 1;
- следы пробития экрана-свидетеля вторичными поражающими элементами.

Образец считают не выдержавшим испытания, если получено сквозное пробитие образца, в том числе при скорости пули ниже минимального значения, указанного в таблице 1, или обнаружены следы пробития экрана-свидетеля вторичными поражающими элементами.

7.1.4 Обработка и оформление результатов испытаний

7.1.4.1 Полученные при испытаниях обстрелом данные регистрируют в журнале испытаний, в котором указывают:

- дату проведения испытаний;
- наименование (обозначение) образца;
- предприятие — изготовителя образца и заказчика;
- наименование оружия, калибр и обозначение пули;
- скорость пули;
- дистанцию обстрела;
- угол встречи пули с образцом;
- температуру окружающей среды;
- оценку поражения.

7.1.4.2 Результаты испытаний оформляют протоколом (см. приложение Б) или актом произвольной формы, в котором указывают:

- дату проведения испытаний;
- сведения об образце (в т. ч. предприятие — изготовитель образца и заказчик);
- цель испытаний;
- скорость и угол встречи пули с образцом;
- результаты испытаний;
- заключение по результатам испытаний.

7.1.5 Испытания защитного остекления кабины на пулестойкость — по ГОСТ 32566.

7.2 Испытания на устойчивость к взлому

7.2.1 Общие положения

Для оценки устойчивости к взлому кабины и/или элементов ее конструкции проводят испытания (в т. ч. сертификационные), установленные НД на конкретную кабину и/или элементы ее конструкции,

с целью установления минимальных значений устойчивости к взлому при полном и/или частичном доступе в испытуемый образец.

Команда испытателей изучает испытуемый образец наряду с технической документацией и разрабатывает программу взлома испытуемого образца в соответствии с условиями, установленными НД на конкретную кабину и/или элементы ее конструкции в части раздела «Методы испытаний», согласует и утверждает ее в определенном порядке. Группа испытателей взламывает испытуемый образец. Время, требуемое для достижения частичного или полного доступа, оцениваемого с помощью вставленного шаблона, регистрируют и используют для расчета значений устойчивости к взлому.

Инструменты и программа взлома, использованные в ходе испытаний, должны быть наиболее подходящими, с точки зрения команды испытателей, для получения наименьших значений устойчивости к взлому. Команда испытателей имеет право провести предварительные исследовательские испытания.

7.2.2 Состав группы испытателей

Группа испытателей должна состоять:

а) из руководителя группы, несущего ответственность за проведение испытания, в функции которого входит планирование испытания, непосредственное участие в испытании и наблюдение за ходом испытания;

б) хронометриста(ов), несущего(их) ответственность за хронометраж и ведение протокола испытания;

в) операторов, в функции которых входит выполнение необходимых воздействий с использованием инструментов на испытуемый образец в соответствии с указаниями руководителя.

Примечание — Испытание должно быть осуществлено согласно современному уровню знаний. Для обеспечения максимальной непротиворечивости результатов испытания испытательные лаборатории должны иметь соответствующую аккредитацию и участвовать в аудите, совместных испытаниях и мероприятиях по обмену опытом с другими лабораториями, а также в различных видах обучения специалистов.

Проводить испытания образца, а также иметь доступ к испытуемым образцам и соответствующей технической документации, могут только лица, специально аттестованные в установленном порядке. Количество наблюдателей может быть ограничено руководителем группы испытателей или руководителем испытательной лаборатории, а список наблюдателей должен быть согласован испытательной лабораторией и заявителем до начала испытаний.

7.2.3 Инструмент, оборудование и вспомогательные устройства для испытаний

Инструменты для испытаний, принадлежности и вспомогательные средства выбирают в соответствии с данными, изложенными в приложении В.

Любому инструменту, используемому для испытания, должен быть присвоен коэффициент и базисное значение согласно приложению В.

Категория инструментов B включает инструменты категории A.

Категория инструментов C включает инструменты категории A и B.

Категория инструментов D включает инструменты категории A, B и C.

Категория инструментов S включает инструменты категории A, B, C и D.

Не допускается вносить доработки или изменения в конструкцию инструментов, за исключением нестандартных (специальных) инструментов, указанных в таблице В.6 приложения В, например: не допускается увеличивать размеры форсунок, удлинять электроды, стержни или рычаги и т. д.

Не допускается удалять с инструментов или заменять предохранительные устройства, например: защитные кожухи, плавкие предохранители и другие ограничивающие электрический ток приспособления и/или ограничители максимальной скорости. Электрические инструменты следует использовать в штатной комплектации.

Для защиты оператора(ов), в случае применения ручного ударного инструмента и зубила, можно использовать специально сконструированный держатель для зубила. Такой держатель следует рассматривать как ручной фиксирующий инструмент (см. таблицу В.2 приложения В).

Примечание — Испытательные лаборатории должны иметь перечень используемых инструментов с указанием их категории в соответствии с приложением В.

7.2.4 Испытательные шаблоны

Испытательные шаблоны должны быть изготовлены из материалов, исключающих возможность их деформации при использовании во время испытания.

Для контроля размеров отверстий при полном доступе может быть использован любой из трех испытательных шаблонов, каждый длиной 400 мм, со следующим поперечным сечением:

а) круг диаметром 350 мм;

б) квадрат со стороной 315 мм, углы скруглены с радиусом 10 мм.

в) прямоугольник с длиной сторон 300 × 330 мм, ребра и углы которого скруглены с радиусом 10 мм.

Допуск для всех размеров должен составлять 0^{+3} мм.

7.2.5 Испытание на устойчивость к взлому с использованием инструмента

7.2.5.1 Достижение результата

Критерием успеха завершения испытания с использованием инструмента является достижение полного доступа при выполнении одного из следующих условий:

1) один из испытательных шаблонов может проникнуть полностью в испытуемый образец через проделанное в нем отверстие;

2) дверь снята или открыта таким образом, что ширина свободного проема составляет не менее 300 мм при высоте свободного проема не менее 80 % от внутренней высоты объема хранения образца.

Любое испытание с использованием инструментов продолжают до тех пор, пока остается возможность получить информацию, необходимую для определения класса устойчивости к взлому. Испытания останавливают в том случае, если значение устойчивости, полученное в предыдущих испытаниях, превышено.

Прерванное испытание на взлом с использованием инструментов засчитывают как успешно завершенное.

7.2.6 Образец для испытаний

Образец для испытаний представляет собой готовую кабину или элементы кабины, представляющие все соединения и узлы, необходимые для целей испытания.

Необязательные элементы, которые могут уменьшить устойчивость к взлому, также должны быть представлены в образце. Необязательные элементы и аксессуары, такие как запирание по времени или запирание с задержкой по времени, которые могут увеличить значение устойчивости к взлому, должны быть либо удалены, либо деактивированы на время испытания на взлом.

Входы для кабеля систем сигнализации и/или аксессуары, указанные в НД, должны быть представлены в образце для испытания.

7.2.7 Ограничения

По решению руководителя группы перед выполнением испытания на взлом с использованием инструментов допускается проведение предварительных испытаний. Эти испытания не должны приводить к снижению прочности изделия.

Неразрушающее воздействие на замок и/или воздействие на него манипуляцией не допускаются.

Все отверстия, которые имеются на испытуемом образце, можно задействовать в испытании.

Запрещено в ходе испытания извлекать механические преимущества из искусственно созданных для испытуемого образца условий. Кабину и/или ее элементы можно испытывать с использованием инструментов категорий A, B, C, D и S.

В ходе одного испытания на взлом с использованием инструментов не допускается одновременно использовать следующие инструменты:

а) два электроинструмента (см. таблицы В.7—В.10 приложения В);

б) два термических инструмента (см. таблицу В.11 приложения В);

в) два ручных ударных инструмента (см. таблицу В.5 приложения В);

г) термический и электроинструмент (см. таблицы В.7—В.11 приложения В);

д) ручной ударный инструмент и электроинструмент (см. таблицы В.5, В.7—В.10 приложения В);

е) ручной ударный инструмент и термический инструмент (см. таблицы В.5 и В.11 приложения В);

ж) два изготовленных на заказ (нестандартных) электроинструмента (см. таблицу В.6 приложения В).

В ходе испытаний на взлом с использованием инструментов к работе над испытуемым образцом допускаются только два испытателя и руководитель группы, при этом одновременно работать над испытуемым образцом разрешается только двоим из них.

Для ручных ударных инструментов, удерживаемых двумя руками, число ударов в ходе одного испытания ограничено 250 ударами.

При проведении испытаний на взлом с использованием инструментов не допускается применение балансирных устройств.

Для очистки испытуемого образца можно использовать пылесос и сжатый воздух.

7.2.8 Подготовка к испытаниям

7.2.8.1 Даты получения образца для испытания и НД и их идентификационный номер должны быть зафиксированы.

7.2.8.2 Испытуемый образец должен быть обследован, и его НД должна быть изучена. Руководитель группы должен убедиться в том, что они идентичны и соответствуют друг другу.

7.2.8.3 Инструменты для испытания должны быть готовы для незамедлительного применения. Время подготовки инструмента к первому использованию уже учтено при определении его базисного значения, и поэтому его не принимают во внимание при определении устойчивости к взлому. Например, электродрели необходимо оснастить сверлом, на угловые шлифмашины должны быть установлены режущие диски, термические инструменты — оснащены соответствующими горелками, стойки для дрелей — стоять у испытуемого образца и т. д.

7.2.8.4 Испытуемый образец должен быть закрыт и заперт в том случае, если это может повлиять на результат испытания.

7.2.8.5 В случае неклассифицируемых замков должен быть соответствующий ключ или код.

7.2.8.6 В начале испытания образец располагают на полу или имитации пола.

7.2.9 Проведение испытания

7.2.9.1 Испытание кабины должно включать не менее одной попытки взлома с использованием инструментов для достижения полного доступа через стену кабины и одной попытки взлома с получением полного доступа через дверь кабины.

7.2.9.2 Испытание двери должно включать не менее одной попытки взлома двери с использованием инструментов (включая раму и участки стены, к которой она присоединена, если это необходимо) для достижения полного доступа.

Проведение дополнительных испытаний на взлом с использованием инструментов для получения полного доступа требуется в том случае, когда испытуемый образец имеет отличающиеся по конструкции участки или зоны, для которых можно ожидать более низкое значение устойчивости (например, на участке, где имеются отверстия).

7.2.10 Хронометраж испытания

Рабочее время для каждого примененного инструмента измеряют двумя средствами измерения (далее — хронометры) и фиксируют в журнале испытаний.

Первым (основным) хронометром оперирует первый хронометрист. При отсутствии второго хронометриста вторым (вспомогательным) хронометром оперирует руководитель группы. Использование двух хронометров одним человеком запрещено.

При каждой операции хронометр

- включают в тот момент, когда инструмент коснется образца;
- останавливают, когда инструмент прекращает касаться испытуемого образца.

Время, необходимое для позиционирования инструмента внутри испытуемого образца, должно быть учтено как рабочее время.

Измеренное рабочее время округляют в большую сторону на 1/60 мин или 1/100 мин.

При использовании ручных ударных инструментов (см. таблицу В.5 приложения В), удерживаемых двумя руками, рабочее время рассчитывают по числу ударов следующим образом:

а) инструменты категории А:

- каждый удар засчитывают как 1/60 мин (если удар инструмента приходится непосредственно на испытуемый образец),
- каждый удар засчитывают как 1/40 мин [если сила удара передается на испытуемый образец через принадлежности для инструментов (см. таблицу В.12 приложения В)];

б) инструменты категории В:

- каждый удар засчитывают как 1/30 мин (если удар инструмента приходится непосредственно на испытуемый образец),
- каждый удар засчитывают как 1/15 мин [если сила удара передается на испытуемый образец через принадлежности для инструментов (см. таблицу В.12 приложения В)].

Если в ходе испытания одновременно используют ударный инструмент, удерживаемый двумя руками, рабочее время которого рассчитывают по числу ударов, и применяют другое механическое воздействие, например ломик, тогда в качестве рабочего времени засчитывают то время, которое будет более длительным, т. е. либо фактическое рабочее время, либо рабочее время, рассчитанное по числу ударов.

В рабочее время включают время:

- затраченное на извлечение инструмента (или частей инструмента), удаление которого(ых) необходимо для продолжения испытания;
- в течение которого инструмент удаляют от контакта с испытуемым образцом на короткий период, если это необходимо для более эффективного продолжения испытания с использованием инструментов. Например, электроперфоратор убирают из зоны контакта для того, чтобы можно было изменить точку или угол воздействия.

В рабочее время не включают:

- устранение внештатных ситуаций;
- время, затраченное на смену положения крепежей инструмента или их удаление;
- время на перерыв в ходе испытаний по распоряжению руководителя группы для обеспечения безопасности работ в связи с возникновением пламенного горения или чрезмерным выделением из испытуемого образца газа, дыма, сажи и т. д. или для очистки и удаления мусора из рабочей зоны;
- время, которое затрачивают с разрешения руководителя группы для проверки состояния образца;
- время, в течение которого используют вспомогательные средства по таблице В.14 приложения В, а также пылесос или сжатый воздух для очистки рабочей зоны.

Для каждого испытания один из приборов измерения времени является основным. В случае отказа основного прибора рабочим считают время испытаний, измеренное вторым прибором.

7.2.11 Расчет и оформление результатов испытаний

7.2.11.1 Расчет значений устойчивости к взлому

Для каждого испытания на взлом с использованием инструментов рассчитывают значения устойчивости к взлому E по следующей формуле:

$$E = \sum(T^{*}к) + \sum БЗ, \quad (1)$$

где $\sum$ — сумма произведений рабочего времени каждого инструмента на его коэффициент;

T — суммарное значение рабочего времени для каждого инструмента, мин;

к — коэффициент соответствующего инструмента, использованного в данном испытании (см. приложение Б);

$\sum$БЗ — сумма базисных значений для всех инструментов, использованных в данном испытании.

Рассчитанное значение округляют до следующего целого числа: это значение представляет собой значение устойчивости к взлому в единицах устойчивости к взлому E_c для данного испытания на взлом с использованием инструментов.

7.2.11.2 Оформление результатов испытания

Для каждого испытания на взлом с использованием инструментов записывают следующую информацию:

а) номер протокола испытания;

б) наименование испытательной лаборатории;

в) дату и место выполнения испытания;

г) состав группы испытателей с указанием руководителя группы, хронометриста и операторов;

д) ФИО наблюдателей за испытанием;

е) тип изделия;

ж) данные об идентификации испытуемого образца;

и) описание каждого испытания на взлом с использованием инструментов (в хронологическом порядке) с подробным описанием зоны воздействия, примененных инструментов, выполненных измерений и событий, а также записи всех значений рабочего времени и ссылки на сделанные при необходимости фотографии и видеозаписи;

к) расчет значения устойчивости E в единицах устойчивости к взлому E_c.

7.3 Испытания на устойчивость к взрыву

Взрыв, в зависимости от расположения ВВ, может быть внутренний (например, в тамбур-шлюзе) и внешний (наружный).

7.3.1 Цели и задачи

7.3.1.1 Цель испытаний — экспериментальное подтверждение требований, установленных к испытуемому образцу в НД и категории защиты образца кабины, заявленных изготовителем.

7.3.1.2 Задачами испытаний являются определение следующих показателей:

- отсутствие возможности полного доступа на охраняемую территорию;
- целостность экранов-свидетелей (которые ставят перед наиболее уязвимыми элементами кабины со стороны, противоположной атакуемой).

7.3.2 Объекты и объем проведения испытаний

Для оценки взрывозащиты кабины и/или элементов ее конструкции проводят испытания (в т. ч. сертификационные), установленные НД на конкретную кабину и элементы ее конструкции.

7.3.2.1 Объектом испытаний является натурный(ые) образец(ы), предоставленный(ые) заказчиком для проведения испытаний.

7.3.2.2 Объем испытаний и порядок отбора образцов должны быть установлены в НД на конкретную кабину и/или элементы ее конструкции. Количество испытуемых образцов определяет заказчик, в зависимости от заявленного количества атакуемых сторон кабины и/или элементов ее конструкции.

7.3.2.3 Размеры и конструктивное исполнение образцов, предоставляемых на испытания, должны соответствовать конструкторской документации на конкретную кабину и элементы ее конструкции.

7.3.2.4 Испытания проводят по условиям, заданным в НД на конкретную кабину.

7.3.2.5 Испытания кабины и/или элементов ее конструкции на устойчивость к взрыву проводят на образцах по программе, согласованной и утвержденной в установленном порядке.

7.3.2.6 Программу испытаний разрабатывают на основании нормативных и (или) конструкторских документов на конкретную кабину и элементы ее конструкции.

7.3.3 Условия проведения испытаний

Испытания проводят при нормальных значениях климатических факторов внешней среды по ГОСТ 15150.

При проведении испытаний фиксируют:

- температуру и влажность окружающей среды;
- атмосферное давление.

7.3.4 Перечень контролируемых параметров

7.3.4.1 До проведения испытания контролируют следующие параметры:

- тротиловый эквивалент заряда ВВ, кг;
- расстояние от места взрыва (центра заряда ВВ) до испытуемого образца, м.

7.3.4.2 После проведения испытания проверяют:

- целостность (степень разрушения) испытуемого образца;
- состояние (поражение) экранов-свидетелей, расположенных с защищаемой стороны испытуемого образца.

В качестве объектов защиты выбирают экран-свидетель, изготовленный из картона по ГОСТ 7950 или ГОСТ 7933 толщиной не менее 1,5 мм, установленный на расстоянии 300 мм от наиболее уязвимых элементов кабины со стороны, противоположной атакуемой.

7.3.5 Средства проведения испытаний

В качестве средств для проведения испытания используют заряд ВВ фиксированной массы.

7.3.6 Средства измерения и контроля

7.3.6.1 Для проведения испытания допускается использовать систему измерения и регистрации параметров испытаний, обеспечивающую возможность регистрации быстропротекающих процессов.

7.3.6.2 Все используемые при испытаниях средства измерения и контроля должны быть поверены в установленном порядке и иметь свидетельства о поверке.

7.3.6.3 Не допускается применять средства измерения и контроля, не прошедшие поверку в установленные сроки.

7.3.7 Образцы для испытаний

Размеры и технические характеристики образцов для испытаний должны соответствовать представленной технической документации.

7.3.7.1 Количество образцов

Количество образцов для испытаний должно соответствовать количеству сторон кабины, обозначенных как атакуемые.

Если не указано иное, то для испытания на внешний (наружный) взрыв — один образец кабины, на внутренний взрыв — один образец кабины.

7.3.7.2 Комплект поставки для проведения испытания должен включать:

- образец для испытания;
- ТУ на конструкцию;

- чертежи и спецификацию с указанием атакуемой(ых) стороны(сторон);
- паспорт на изделие с инструкцией по монтажу.

7.3.7.3 Идентификация объекта испытаний

Образцы, предоставленные для испытаний, подвергают процедуре идентификации, в процессе которой выявляют соответствие представленного(ых) на испытании образца(ов) сопроводительной документации.

Результаты процедуры идентификации заносят в отчет об испытаниях.

7.3.8 Подготовка и проведение испытаний

7.3.8.1 Подготовку к проведению испытания проводят с учетом требований 7.3.1—7.3.8.

7.3.8.2 Подготовку к проведению испытания проводят в следующей последовательности:

- подготовка площадки для испытательного стенда;
- монтаж конструкции испытательного стенда в соответствии с требованиями, предъявляемыми к конструкции;
- монтаж экранов-свидетелей на внутренних поверхностях испытательного стенда;
- монтаж испытуемого образца в проем испытательного стенда в соответствии с инструкцией по монтажу на кабину;
- установка взрывного устройства определенной массы на заданном расстоянии по геометрическому центру испытуемого образца;
- подготовка измерительно-регистрирующей аппаратуры и системы дистанционного подрыва;
- установка системы подрыва (детонаторы) на заряд ВВ;
- перевод дистанционной системы подрыва в рабочее положение.

7.3.9 Подрыв заряда взрывчатых веществ

Подрыв признают зачетным, если испытательный стенд не разрушен и испытуемый образец находится в монтажном проеме испытательного стенда.

7.3.10 Визуальный осмотр испытуемого образца после проведения испытания

7.3.10.1 При осмотре фиксируют целостность (степень разрушения) испытуемого образца.

7.3.10.2 После удаления образца из проема устанавливают наличие или отсутствие пробития экранов-свидетелей.

7.3.10.3 Данные осмотра и замеров заносят в рабочий журнал и протокол с последующей обработкой и установлением класса и категории защиты образца.

7.3.11 Оценка результатов испытаний

Оценку результатов испытаний проводят на основе критериев согласно 7.3.10.

Образец считают выдержавшим испытания в том случае, если по результатам осмотра согласно 7.3.10 отсутствуют:

- на экране-свидетеле области с пробитием;
- возможность полного доступа.

7.3.12 Распространение результатов испытаний

7.3.12.1 Допускается распространять результаты испытаний образцов со светопрозрачным взрывостойким по ГОСТ EN 13541 заполнением на образцы со сплошным заполнением, если их конструкции идентичны, но не наоборот.

7.3.12.2 Результаты испытаний, полученные для образца с определенным количеством точек крепления к ограждающей конструкции, могут быть распространены на конструкции с большим количеством точек крепления, но не наоборот.

7.3.12.3 Количество защелок, петель, пассивных ригелей, установленных в реальных изделиях, может быть увеличено. Уменьшение их количества недопустимо.

7.3.12.4 Результаты испытаний действительны для образцов и имеющихся в них светопрозрачных конструкций с отклонениями их габаритных размеров по высоте и ширине в сторону уменьшения при условии обязательного соблюдения требований 7.3.13.1—7.3.13.3.

7.3.13 Отчет об испытании

7.3.13.1 Отчет об испытаниях должен содержать следующую информацию:

а) раздел «Первичная информация»:
   - наименование НД, на соответствие требованиям которого проводились испытания,
   - наименование испытательной лаборатории,
   - наименование организации-изготовителя и ее адрес,
   - характеристику заказываемой услуги,
   - дату проведения испытаний;

б) раздел «Идентификация объекта испытаний»:
- наименование, товарный знак и маркировку образца,
- техническую документацию (чертежи конструкции, спецификация, ТУ, паспорт),
- данные о входном контроле перед испытанием;

в) раздел «Сведения о подготовке к испытанию»:
- способ сборки и монтажа испытуемого образца,
- сведения об отборе образцов (при проведении сертификационных испытаний),
- атакуемую(ые) сторону(ы);

г) раздел «Сведения об условиях проведения испытания»:
- характеристику окружающей среды при проведении испытаний,
- сведения об испытательном оборудовании и средствах измерения,
- информацию о местах установки датчиков,
- описание процесса испытания,
- значение давления в защищаемой зоне,
- вид и характер повреждений (разрушений),
- оценку результатов испытания с присвоением класса и категории защиты испытуемому образцу,
- область распространения результатов испытания.

7.3.13.2 Отчет об испытании является документом, фиксирующим фактические класс и категорию защиты испытуемого образца.

7.3.13.3 Отчет об испытании не имеет ограничения срока действия при отсутствии в процессе производства кабины и/или элементов ее конструкции следующих изменений:
- изменений в конструкторской и технологической документации;
- смены поставщиков основных материалов и комплектующих, определяющих защитные свойства кабины и/или элементов ее конструкции;
- смены юридического лица организации-производителя.

При наличии вышеуказанных изменений производитель обязан известить об этом представителей испытательной лаборатории, проводившей сертификационные испытания.

7.4 Комплектность и маркировку проверяют путем сличения с НД на кабину конкретного типа.

Приложение А
(обязательное)

Номенклатура стрелкового оружия, используемого при проведении испытаний

В настоящем приложении представлены возможные исполнения (модификации) используемого при проведении испытаний оружия, его калибры, наименование и индексы патронов к нему.

Таблица А.1

Класс защиты	Наименование и индекс патрона	Вид используемого оружия
С1	Охотничий патрон, 18,5-мм	Гладкоствольное ружье, 12-й калибр
Бр 1	Патрон с пулей Пст, 9 × 18 мм, инд. 57-Н-181С	Автоматический пистолет Стечкина АПС, 9-мм, инд. 56-А-126
Бр 2	Патрон с пулей П, 9 × 21 мм, инд. 7Н28*	Пистолет Сердюкова СР-1, 9-мм, инд. 6П53
Бр 3	Патрон с пулей Пст, 9 × 19 мм, инд. 7Н21-01, инд. 7Н21-02	Пистолет Ярыгина ПЯ, 9-мм, инд. 6П35 или пистолет Ярыгина ПЯ, 9-мм, инд. 6П35-02
Бр 4	Патрон с пулей ПП, 5,45 × 39 мм, инд. 7Н10	Автомат Калашникова АК 74 образца 1974 г., 5,45-мм, инд. 6П20 или модификации автомата Калашникова АК 74: АК 74Н1 (инд. 6П20Н1), или АК 74Н2 (инд. 6П20Н2), или АК 74Н3 (инд. 6П20Н3), или автомат Калашникова со складывающимся прикладом АКС 74 образца 1974 г., 5,45-мм, инд. 6П21, или модификации автомата Калашникова АКС 74: АКС 74Н1 (инд. 6П21Н1), или АКС 74Н2 (инд. 6П21Н2), или АКС 74Н3 (инд. 6П21Н3), или автомат Калашникова АК 74М модернизированный, образца 1974 г., 5,45-мм, инд. 6П34, или автомат Калашникова «100-й серии» АК 107, 5,45-мм
	Патрон с пулей ПС, 7,62 × 39 мм, инд. 57-Н-231	Автомат Калашникова АКМ модернизированный, 7,62-мм, инд. 6П1, или автомат Калашникова со складывающимся прикладом АКМС модернизированный, 7,62-мм, инд. 6П4, или автомат Калашникова «100-й серии» АК103, 7,62-мм, инд. 6П45
Бр 5	Патрон с пулей ПП, 7,62 × 54 мм, инд. 7Н13	Винтовка Драгунова СВД, 7,62-мм, инд. 6В1 или модификации винтовки Драгунова СВД: СВДН (инд. 6В1Н), или СВДН 1 (инд. 6В1Н1), или СВДН 2 (инд. 6В1Н2), или СВДН 3 (инд. 6В1Н3)
	Патрон с пулей Б-32, 7,62 × 54 мм, инд. 7-Б3-3	Винтовка Драгунова СВД, 7,62-мм, инд. 6В1 или модификации винтовки Драгунова СВД: СВДН (инд. 6В1Н), или СВДН 1 (инд. 6В1Н1), или СВДН 2 (инд. 6В1Н2), или СВДН 3 (инд. 6В1Н3)

Окончание таблицы А.1

Класс защиты	Наименование и индекс патрона	Вид используемого оружия
Бр 6	Патрон с пулей Б-32, 12,7 × 108 мм, инд. 57-БЗ-542	Крупнокалиберная снайперская винтовка ОСВ-96, 12,7-мм или крупнокалиберная снайперская винтовка АСВК, 12,7-мм

* Патроны инд. 7Н28, изготовленные после 1 февраля 2008 г.

Примечание — Допускается применение образцов огнестрельного стрелкового оружия и скоростных баллистических стволов, имеющих аналогичные значения определяющих параметров (длина ствола, количество, глубина и угол наклона нарезов), вместо образцов огнестрельного стрелкового оружия, представленных в настоящем приложении.

Приложение Б
(рекомендуемое)

Типовая форма протокола испытаний

_____

_____

____ _____20 ___ г. №

Протокол испытаний

Экз. № _____

1 Заказчик _____

2 Дата получения образца _____

3 Изготовитель _____

4 Регистрационный номер _____

5 Заводской номер _____

6 Дата выпуска _____

7 Процедура отборки образцов (выборки) _____

8 Место проведения испытаний _____

9 Нормативный документ _____

10 Заявлен на соответствие _____

_____

11 Представленная документация _____

_____

_____

12 Описание образца _____

_____

_____

13 Методика испытаний _____

14 Цель испытаний _____

15 Дата проведения испытаний _____

16 Оборудование _____

17 Средства измерения _____

18 Особые условия испытаний _____

19 Результаты испытаний _____

20 Выводы _____

Руководитель испытаний _____ _____
(подпись) (фамилия, инициалы)

Руководитель лаборатории _____ _____
(подпись) (фамилия, инициалы)

Приложение В
(обязательное)

Инструменты, принадлежности и вспомогательные средства

В настоящем приложении представлены коэффициенты и базисные значения (см. таблицы В.1—В.14) для каждого инструмента и каждой категории инструментов (A, B, C, D и S), которые допускаются к применению в испытании на взлом с использованием инструментов, и описано назначение каждого инструмента.

Примечание — В некоторых случаях базисное значение (БЗ) также может меняться в рамках одной категории инструмента.

Инструменты, перечисленные в таблицах В.1—В.6, применяют только вручную, без внешнего энергообеспечения. Инструменты, перечисленные в таблицах В.7—В.10, применяют с источниками внешнего или аккумуляторного питания. Инструменты, приведенные в таблицах В.7, В.8 и В.10, можно использовать со смазочно-охлаждающими жидкостями и/или охлаждающими жидкостями.

Инструменты не являются средствами испытаний и подлежат использованию в соответствии с их предназначением. Если какой-либо инструмент применяют вместо инструмента другого типа, то при расчетах применяют коэффициент заменяемого или имитированного инструмента (если он выше).

Пример — Если отвертку используют в качестве зубила, то ее нельзя рассматривать как ручной инструмент для сборки/разборки: она считается специальным вспомогательным инструментом с базисным значением 1 в единицах устойчивости к взлому E_c (см. таблицу В.12).

Таблица В.1 — Ручные инструменты для сборки/разборки

Категория инструмента				
A	B	C	D	S
Коэффициент инструмента 5 E_c/мин	Коэффициент инструмента 7,5 E_c/мин	Коэффициент инструмента 10 E_c/мин	Коэффициент инструмента 15 E_c/мин	Коэффициент инструмента 35 E_c/мин
Масса ≤ 1,5 кг и длина ≤ 400 мм БЗ: 0	Масса ≤ 3,0 кг и длина ≤ 1500 мм БЗ: 5	—	—	—
Примечание — Эти инструменты используют для неразрушающей сборки и разборки съемных элементов, например: чтобы вывинтить винты, удалить предохранительные шплинты, снять пружинные зажимы. ***Пример — Отвертки, накладные гаечные и рожковые ключи.***				

Таблица В.2 — Ручные фиксирующие инструменты

Категория инструмента				
A	B	C	D	S
Коэффициент инструмента 5 E_c/мин	Коэффициент инструмента 7,5 E_c/мин	Коэффициент инструмента 10 E_c/мин	Коэффициент инструмента 15 E_c/мин	Коэффициент инструмента 35 E_c/мин
Масса ≤ 1,5 кг и длина ≤ 400 мм БЗ: 0	Длина ≤ 1500 мм БЗ: 7	—	—	—
Примечание — Эти инструменты используют для фиксации (удерживания) других инструментов и материалов, например для крепления/удерживания зубила. ***Пример — Универсальные пассатижи, гаечные ключи, держатели для долота, кузнечные клещи.***				

Таблица В.3 — Ручные рычажные инструменты

Категория инструмента				
A	B	C	D	S
Коэффициент инструмента 5 E_c/мин	Коэффициент инструмента 7,5 E_c/мин	Коэффициент инструмента 10 E_c/мин	Коэффициент инструмента 15 E_c/мин	Коэффициент инструмента 35 E_c/мин
Длина ≤ 750 мм БЗ: 5	Длина ≤ 1500 мм БЗ: 7	—	—	—
Примечание — Эти инструменты используют для передачи физического усилия с помощью рычага, например для отжатия двери, деформирования или разрушения слабых элементов. ***Пример — Отвертка, гвоздодер (фомка), монтировка, ручной ломик.***				

Таблица В.4 — Ручные пилящие, режущие и сверлящие инструменты

Категория инструмента				
A	B	C	D	S
Коэффициент инструмента 5 E_c/мин	Коэффициент инструмента 7,5 E_c/мин	Коэффициент инструмента 10 E_c/мин	Коэффициент инструмента 15 E_c/мин	Коэффициент инструмента 35 E_c/мин
Масса ≤ 1,5 кг и длина ≤ 400 мм БЗ: 0	—	—	—	—
Примечание — Это инструменты без электропривода, которые используют для ручного шлифования, резки и удаления различных материалов, например для резки стальных листов. ***Пример — Ручные дрели, пилы, напильники, кромкообрезные ножницы, болторезные ножницы, ножницы для резки листовых материалов, ножницы по металлу.***				

Таблица В.5 — Ручные ударные инструменты

Категория инструмента				
A	B	C	D	S
Коэффициент инструмента 5 E_c/мин	Коэффициент инструмента 7,5 E_c/мин	Коэффициент инструмента 10 E_c/мин	Коэффициент инструмента 15 E_c/мин	Коэффициент инструмента 35 E_c/мин
Масса головки ≤ 1,5 кг, и момент ≤ 10 Нм, и длина ≤ 750 мм БЗ: 5	Масса головки ≤ 3,0 кг, и момент ≤ 25 Нм, и длина ≤ 1000 мм БЗ: 7	—	—	—
Примечание — Эти инструменты используют для разрушения различных материалов и приведения в движение других инструментов, таких как зубила, пробойники и клинья. ***Пример — Молотки, кувалды, топоры, кирки, колуны***.				

Таблица В.6 — Изготовленные на заказ (нестандартные) инструменты

Категория инструмента				
A	B	C	D	S
Коэффициент инструмента 5 E_c/мин	Коэффициент инструмента 7,5 E_c/мин	Коэффициент инструмента 10 E_c/мин	Коэффициент инструмента 15 E_c/мин	Коэффициент инструмента 35 E_c/мин
Эффективная мощность ≤ 300 Вт, длина ≤ 400 мм и масса ≤ 1,5 кг БЗ: 18	Эффективная мощность ≤ 500 Вт, длина ≤ 750 мм и масса ≤ 3,0 кг БЗ: 28	—	—	—
Примечание — Эти инструменты, как правило, отсутствуют в продаже, но их разрабатывают и изготавливают на заказ специально для испытаний. С учетом обстоятельств можно использовать источники электроэнергии с напряжением, не превышающим 240 В, для воздействия на электромеханические защитные устройства.				

Таблица В.7 — Безударные электроинструменты

Категория инструмента				
A	B	C	D	S
Коэффициент инструмента 5 E_c/мин	Коэффициент инструмента 7,5 E_c/мин	Коэффициент инструмента 10 E_c/мин	Коэффициент инструмента 15 E_c/мин	Коэффициент инструмента 35 E_c/мин
Масса ≤ 3,0 кг и эффективная мощность ≤ 300 Вт БЗ: 7	Эффективная мощность ≤ 500 Вт БЗ: 11	Эффективная мощность ≤ 900 Вт БЗ: 25 Плюс приставка для сверлильного устройства БЗ: 11	—	—
Примечание — Эти инструменты с электроприводом применяют для сверления или резки (без ударного действия). ***Пример — Электродрели.***				

Таблица В.8 — Ударные вращательные электроинструменты

Категория инструмента				
A	B	C	D	S
Коэффициент инструмента 5 E_c/мин	Коэффициент инструмента 7,5 E_c/мин	Коэффициент инструмента 10 E_c/мин	Коэффициент инструмента 15 E_c/мин	Коэффициент инструмента 35 E_c/мин
—	Эффективная мощность ≤ 500 Вт и мощность одного удара ≤ 6 Дж БЗ: 11	Эффективная мощность ≤ 900 Вт и мощность одного удара ≤ 15 Дж БЗ: 25	—	—
Примечание — Это сверлильные инструменты, которые можно использовать как с ударом, так и без удара. ***Пример — Ударная дрель, бурильный молоток, перфоратор.***				

Таблица В.9 — Ударные невращающиеся электроинструменты

Категория инструмента				
A	B	C	D	S
Коэффициент инструмента 5 E_c/мин	Коэффициент инструмента 7,5 E_c/мин	Коэффициент инструмента 10 E_c/мин	Коэффициент инструмента 15 E_c/мин	Коэффициент инструмента 35 E_c/мин
—	Эффективная мощность ≤ 500 Вт и мощность одного удара ≤ 6 Дж БЗ: 11	Эффективная мощность ≤ 900 Вт и мощность одного удара ≤ 20 Дж БЗ: 25	—	—
Примечание — Эти инструменты, как правило, используют для ударного разрушения или деформирования. ***Пример — Электрический молот.***				

Таблица В.10 — Шлифовальные и режущие электроинструменты

Категория инструмента				
A	B	C	D	S
Коэффициент инструмента 5 E_c/мин	Коэффициент инструмента 7,5 E_c/мин	Коэффициент инструмента 10 E_c/мин	Коэффициент инструмента 15 E_c/мин	Коэффициент инструмента 35 E_c/мин
—	Эффективная мощность ≤ 500 Вт БЗ: 14	Эффективная мощность ≤ 1600 Вт и с абразивным диском БЗ: 25 или алмазным диском БЗ: 35	Эффективная мощность ≤ 1600 Вт и с колонкой и сверлом длиной ≤ 450 мм БЗ: 49 или длиной ≤ 1000 мм БЗ: 63	Эффективная мощность ≤ 7000 Вт и со сверлом длиной ≤ 450 мм БЗ: 245 или длиной ≤ 1000 мм БЗ: 300 либо пилой для распилки стены БЗ: 245
Примечание — Эти инструменты, как правило, используют для резки или шлифовки. ***Пример — Шлифовально-разрезной станок, буры с алмазной коронкой.***				

Таблица В.11 — Термические режущие и сварочные инструменты

Категория инструмента				
A	B	C	D	S
Коэффициент инструмента 5 E_c/мин	Коэффициент инструмента 7,5 E_c/мин	Коэффициент инструмента 10 E_c/мин	Коэффициент инструмента 15 E_c/мин	Коэффициент инструмента 35 E_c/мин
—	Потребление кислорода ≤ 50 л/мин[a)] БЗ: 14	Потребление кислорода ≤ 250 л/мин[a)] БЗ: 28	Потребление кислорода ≤ 750 л/мин[a)] БЗ: 42 Плюс приставка для источника питания ток ≤ 300 А БЗ: 25	Потребление кислорода ≤ 1500 л/мин[a)] БЗ: 70
[a)] При стандартной температуре окружающей среды и давлении чистота — > 99,0 %. Примечание — Эти термические инструменты получают необходимую энергию либо за счет экзотермической реакции (горючий/режущий газ, газ из твердого топлива/режущий газ), или за счет электрической дуги. ***Пример — Газовая резка и сварка, кислородная горелка, электродуговая резка и сварка.***				

Таблица B.12 — Принадлежности для инструментов таблиц B.1— B.11

Категория инструмента				
A, B, C, D или S	B, C, D или S	C, D или S	D или S	S
Сверло HSS[a)] БЗ: 1 Полотно пилы БЗ: 1 Долото БЗ: 1 Клин БЗ: 1 Пробойник БЗ: 1	Сверла HSS/с твердосплавным наконечником БЗ: 2 Полотно пилы БЗ: 2 Долото/наконечник БЗ:3 Диск Ø ≤ 125 мм и толщиной ≥ 2,5 мм БЗ: 4 Форсунка БЗ: 4	Сверла HSS/с твердосплавным наконечником БЗ: 3 Долото/сверло БЗ:4 Диск Ø ≤ 230 мм и толщиной ≥ 2,5 мм БЗ: 5 Алмазный диск с Ø ≤ 230 мм БЗ: 14 Форсунка БЗ: 5	Стержень Ø ≤ 16 мм БЗ: 6/m Копья/электроды с наружным Ø ≤ 6,5 мм и длиной ≤ 1200 мм БЗ: 10 Копья/электроды с наружным Ø ≤ 7,0 мм внутренним Ø ≤ 3,5 мм и длиной ≤ 450 мм БЗ: 8	Кислородная горелка 3 м БЗ: 32 Бур с алмазной коронкой длиной ≤ 450 мм БЗ: 70 Бур с алмазной коронкой длиной ≤ 1000 мм БЗ: 140 Диск для резки стен БЗ: 70
			Форсунка БЗ: 8 Бур с алмазной коронкой длиной ≤ 450 мм БЗ: 14 Бур с алмазной коронкой длиной ≤ 1000 мм БЗ: 28	

[a)] HSS — high speed steel (быстрорежущая сталь).

Примечание — Эти принадлежности для инструментов включают сверла, полотна пилы, абразивные диски, форсунки, электроды и являются расходуемыми и/или заменяемыми материалами. Их используют вместе с инструментами, приведенным в таблицах B.1—B.11, учитывая их базисные значения.

Таблица B.13 — Различные инструменты и вещества

Категория инструмента				
A	B	C	D	S
Коэффициент инструмента 5 E_c/мин	Коэффициент инструмента 7,5 E_c/мин	Коэффициент инструмента 10 E_c/мин	Коэффициент инструмента 15 E_c/мин	Коэффициент инструмента 35 E_c/мин
Крюк БЗ: 1 Шнур БЗ: 1 Проволока БЗ: 1 Стандартные захватывающие инструменты БЗ: 5	—	Растворы кислот/щелочей за 1 л использованного объема БЗ: 7	—	—

Примечание — Эта группа инструментов включает приспособления, специальные методики и устройства, которые невозможно отнести к какой-либо из ранее выделенных категорий, но их использование также должно быть принято во внимание. Применение этой группы хронометрируют.

Пример — Аккумуляторные лампы, охлаждающие/смазочно-охлаждающие жидкости, химические вещества, гидравлическое оборудование, опто-волоконные системы и электронные устройства, захватывающие приспособления.

Таблица В.14 — Вспомогательные средства

Оборудование	Базисное значение (БЗ)
Измерительное оборудование	0
Горелка	1
Мастика/пена за каждые использованные 300 мл	7
Домкрат ≤ 30 кН	14
Эндоскоп с жестким каналом	35
Эндоскоп с гибким каналом	35
Гидравлическое оборудование ≤ 200 кН за каждое применение	—
Примечание — Эти приспособления используют для облегчения работы в ходе испытания. Их применение не хронометрируют, но базисные значения данных приспособлений учитывают. ***Пример — Горелки, эндоскопы, электронные приборы.***	

Библиография

[1] Руководство ИСО/МЭК 2:2004 (ISO/IEC Guide 2:2004) Стандартизация и смежные виды деятельности. Общий словарь (Standardization and related activities — General vocabulary)

УДК 697.245:006.354 МКС 73 9930

Ключевые слова: кабина защитная, элементы конструкции кабины, защита, средство поражения, противопульная стойкость, сопротивление взлому, технические требования, методы испытаний

БЗ 8—2019/21

Редактор *Л.С. Зимилова*
Технический редактор *И.Е. Черепкова*
Корректор *М.И. Першина*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 20.11.2019. Подписано в печать 27.11.2019. Формат 60×84 1/8. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 3,72. Уч.-изд. л. 3,34.
Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» для комплектования Федерального информационного фонда стандартов, 117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.

gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

Поправка к ГОСТ 34613—2019 Кабина защитная. Общие технические требования и методы испытаний

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Библиографические данные	МКС 73.9930	МКС 13.310

(ИУС № 2 2020 г.)

Поправка к ГОСТ 34613—2019 Кабина защитная. Общие технические требования и методы испытаний

В каком месте	Напечатано	Должно быть		
Предисловие. Таблица согласования	—	Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан

(ИУС № 6 2023 г.)

gost.e-ecolog.ru