МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)

INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГОСТ 34612— 2019

Арматура трубопроводная

ПАСПОРТ

Правила разработки и оформления

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2019

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Акционерным обществом «Научно-производственная фирма «Центральное конструкторское бюро арматуростроения» (АО «НПФ «ЦКБА»)

2 ВНЕСЕН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 259 «Трубопроводная арматура и сильфоны»

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 30 октября 2019 г. № 123-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 30 октября 2019 г. № 1126-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 34612—2019 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 августа 2020 г.

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

© Стандартинформ, оформление, 2019

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Термины, определения, сокращения и обозначения 2
4 Общие требования 2
5 Правила разработки и оформления паспорта 3
Приложение А (рекомендуемое) Форма титульного листа паспорта 15
Приложение Б (рекомендуемое) Форма второго листа паспорта для запорной арматуры (кроме арматуры для АС) 17
Приложение В (рекомендуемое) Форма второго листа паспорта для предохранительной арматуры (кроме арматуры для АС) 18
Приложение Г (рекомендуемое) Форма второго листа паспорта для регулирующей арматуры (кроме арматуры для АС) 20
Приложение Д (рекомендуемое) Форма второго листа паспорта для обратной арматуры (кроме арматуры для АС) 21
Приложение Е (рекомендуемое) Форма второго листа паспорта для арматуры с электромагнитным приводом (кроме арматуры для АС) 22
Приложение Ж (рекомендуемое) Форма второго листа паспорта для арматуры для АС 1—3-го классов безопасности 23
Приложение И (рекомендуемое) Форма последующих листов паспорта 24
Библиография 26

Поправка к ГОСТ 34612—2019 Арматура трубопроводная. Паспорт. Правила разработки и оформления

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Предисловие. Таблица согласования	—	Азербайджан | AZ | Азстандарт

(ИУС № 8 2023 г.)

Поправка к ГОСТ 34612—2019 Арматура трубопроводная. Паспорт. Правила разработки и оформления

В каком месте	Напечатано	Должно быть		
Предисловие. Таблица согласования	—	Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан

(ИУС № 5 2025 г.)

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

Арматура трубопроводная

ПАСПОРТ

Правила разработки и оформления

Pipeline valves. Technical passport. Regulations for development and presentation

Дата введения — 2020—08—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает общие требования, правила разработки и оформления паспорта на трубопроводную арматуру.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 2.104—95 Единая система конструкторской документации. Основные надписи

ГОСТ 2.105 Единая система конструкторской документации. Общие требования к текстовым документам

ГОСТ 2.301 Единая система конструкторской документации. Форматы

ГОСТ 2.503 Единая система конструкторской документации. Правила внесения изменений

ГОСТ 2.601—2013 Единая система конструкторской документации. Эксплуатационные документы

ГОСТ 2.608 Единая система конструкторской документации. Порядок записи сведений о драгоценных материалах в эксплуатационных документах

ГОСТ 2.610 Единая система конструкторской документации. Правила выполнения эксплуатационных документов

ГОСТ 9.014 Единая система защиты от коррозии и старения. Временная противокоррозионная защита изделий. Общие требования

ГОСТ 12.2.063 Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности

ГОСТ 4.114 Арматура трубопроводная. Номенклатура основных показателей

ГОСТ 27.002 Надежность в технике. Термины и определения

ГОСТ 1639 Лом и отходы цветных металлов и сплавов. Общие технические условия

ГОСТ 5773 Издания книжные и журнальные. Форматы

ГОСТ 9544 Арматура трубопроводная. Нормы герметичности затворов

ГОСТ 15150 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды

ГОСТ 24856 Арматура трубопроводная. Термины и определения

ГОСТ 26304 Арматура промышленная трубопроводная для экспорта. Общие технические условия

ГОСТ 31901 Арматура трубопроводная для атомных станций. Общие технические условия

ГОСТ 33852 Арматура трубопроводная. Задвижки шиберные для магистральных нефтепроводов. Общие технические условия

ГОСТ 33857 Арматура трубопроводная. Сварка и контроль качества сварных соединений. Технические требования

Издание официальное

ГОСТ 34029 Арматура трубопроводная. Арматура обратная для магистральных нефтепроводов и нефтепродуктопроводов. Общие технические условия

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (gost.e-ecolog.ru по указателям национальных стандартов, издаваемым в государствах, указанных в предисловии, или на официальных сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации. Если на документ дана недатированная ссылка, то следует использовать документ, действующий на текущий момент, с учетом всех внесенных в него изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то следует использовать указанную версию этого документа. Если после принятия настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение применяется без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины, определения, сокращения и обозначения

3.1 В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ 24856, ГОСТ 27.002, а также следующий термин с соответствующим определением:

3.1.1 **основные детали арматуры:** Детали, разрушение которых может привести к разгерметизации арматуры по отношению к окружающей среде и детали узла затвора.

Примечание — К основным деталям относят: корпус, крышку, шток, шпиндель, сильфон, фланец, основные крепежные детали, детали узла затвора.

3.2 В настоящем стандарте применены следующие сокращения:

АС — атомная станция

ЗИП — запасные части, инструмент и принадлежности;

КД — конструкторская документация;

МКК — межкристаллитная коррозия

НД — нормативная документация;

ОТК — отдел технического контроля;

РЭ — руководство по эксплуатации;

ТУ — технические условия;

ЭД — эксплуатационный документ.

3.3 В настоящем стандарте применены следующие обозначения:

DN — номинальный диаметр;

PN — номинальное давление;

$P_{пр}$ — пробное давление;

P_h — давление гидравлических (пневматических) испытаний;

$P_р$ — рабочее давление;

P — расчетное давление;

t — температура рабочей среды;

ζ — коэффициент сопротивления.

4 Общие требования

4.1 Паспорт разрабатывает разработчик КД или поставщик арматуры в соответствии с требованиями настоящего стандарта, ГОСТ 2.601, ГОСТ 2.610, а также с учетом стандартов на арматуру для отдельных областей применения (ГОСТ 31901, ГОСТ 33852, ГОСТ 34029).

4.2 Изложение текста паспорта и титульный лист выполняют в соответствии с требованиями настоящего стандарта и ГОСТ 2.105.

4.3 В зависимости от особенностей изделия, объема сведений по нему и условий эксплуатации паспорт допускается объединять с РЭ в соответствии с ГОСТ 2.601. Объединенному ЭД присваивают наименование «Руководство по эксплуатации» и код «РЭ».

В объединенном документе разделы паспорта должны соответствовать 5.3.1, остальные разделы — по ГОСТ 2.610 в зависимости от особенностей изделия.

Степень деления объединенного ЭД на разделы, подразделы и пункты определяет разработчик изделия в зависимости от объема помещаемых в ЭД сведений.

Допускается отдельные разделы и подразделы ЭД объединять или исключать, а также вводить новые.

4.4 Основные технические данные и характеристики изделия, комплектность, а также гарантии изготовителя (поставщика) должны соответствовать требованиям, указанным в ТУ и договоре на поставку.

4.5 Паспорт выполняют на листах формата А4 или А5 по ГОСТ 2.301 с основной надписью по ГОСТ 2.104—95 (формы 2 и 2а) или типографским способом на листах форматов по ГОСТ 5773. Образец паспорта для типографского издания разрабатывает изготовитель.

Паспорт допускается выполнять без основной надписи. В этом случае:

- обозначение паспорта и номер страницы указывают на каждом листе в нижнем правом углу;
- подписи лиц и литеру, предусмотренные в основной надписи по ГОСТ 2.104, размещают на титульном листе;
- данные об изменениях указывают в листе регистрации изменений по ГОСТ 2.503. Лист регистрации изменений предназначен только для технического архива и тиражированию не подлежит.

4.6 На титульном листе паспорта в центре верхней части листа приводят товарный знак или логотип изготовителя при их наличии. Рекомендуется товарный знак или логотип изготовителя указывать на всех листах паспорта в верхней части страницы (верхнего колонтитула).

5 Правила разработки и оформления паспорта

5.1 Титульный лист паспорта оформляют в соответствии с приложением А.

Титульный лист с подписями разработчиков предназначен только для технического архива и тиражированию не подлежит. Для отправки потребителю титульный лист оформляют без подписей. Для конструктивно простейших изделий, объем сведений по которым незначителен, допускается совмещать титульный лист со следующим листом паспорта. Титульный лист с подписями разработчиков приведен в А.1, титульный лист без подписей для отправки заказчику (потребителю) приведен в А.2.

5.2 В верхней части второго листа паспорта приводят знак обращения продукции на рынке; регистрационный номер декларации о соответствии и/или номер сертификата соответствия и срок их действия — в соответствии с приложением Б.

5.3 Требования к содержанию паспорта

5.3.1 Паспорт на арматуру состоит из титульного листа и из следующих разделов:

- основные сведения об изделии;
- основные технические данные;
- сведения о материалах основных деталей;
- виды контроля и данные приемо-сдаточных испытаний;
- комплектность;
- гарантии изготовителя (поставщика);
- консервация;
- свидетельство об упаковывании;
- перечень разрешенных отклонений от технической документации;
- свидетельство о приемке[1)];
- движение изделия при эксплуатации, учет работы и технического обслуживания;
- сведения об утилизации;
- особые отметки.

5.3.2 Состав и последовательность разделов паспорта определяет разработчик. Структура и содержание паспорта может уточняться и дополняться по требованиям заказчика.

5.3.3 В паспорте на арматуру, подведомственную надзорным органам[2)] или по требованию заказчика, предусматривают разделы «Результаты технического освидетельствования» и «Результаты экспертизы промышленной безопасности»[3)].

---

1) Раздел для арматуры АС имеет наименование «Заключение».

2) В Российской Федерации — Ростехнадзору.

3) Для арматуры АС раздел имеет название «Результаты продления срока эксплуатации».

5.3.4 Раздел «Основные сведения об изделии» рекомендуется оформлять в соответствии с таблицей 1.

Таблица 1 — Форма для раздела «Основные сведения об изделии»

Наименование изделия	
Обозначение изделия	
Документ на изготовление и поставку	
Изготовитель (поставщик), адрес	
Специальная кодировка	
Заводской номер изделия	
Дата изготовления (поставки)	
Назначение	

Примечания

1 В строке «Наименование изделия» указывают полное наименование изделия по основному конструкторскому документу, в том числе DN, PN (или Pp и t, или P и t), в остальных разделах паспорта — краткое наименование.

2 Строку «Изготовитель (поставщик), адрес» допускается выполнять в виде двух строк «Изготовитель, адрес» и «Поставщик, адрес», в случае если изготовитель и поставщик — разные. В качестве поставщика указывают организацию, уполномоченную на принятие претензий по качеству изготовления арматуры.

3 Строку «Специальная кодировка» вводят при наличии специальной кодировки (код KKS, идентификационный номер и т. д.).

4 В строке «Назначение» указывают назначение изделия в соответствии с документом на поставку (ТУ).

Пример заполнения раздела «Основные сведения об изделии» приведен в приложениях Б—Е.

5.3.5 Раздел «Основные технические данные» рекомендуется оформлять в соответствии с таблицей 2.

В раздел необходимо включать основные технические данные и характеристики конкретного изделия, приведенные в ТУ и договоре на поставку. Основные технические характеристики в зависимости от типа и вида арматуры приведены в приложениях Б—Ж.

Для арматуры с электро-, пневмо-, гидроприводом, электромагнитным приводом, с исполнительным механизмом раздел дополняют основными техническими характеристиками приводного устройства и комплектующих изделий.

Таблица 2 — Форма для раздела «Основные технические данные»

Наименование параметра		Значение
Номинальный диаметр *DN*		
Номинальное давление *PN* (или рабочее давление P_p, или расчетное давление *P*), МПа (бар или кгс/см^2)[1)]		
Температура рабочей среды *t*, °С		
Рабочая среда		
Герметичность затвора		
Тип присоединения к трубопроводу		
Гидравлические характеристики (коэффициент сопротивления, или условная пропускная способность, или коэффициент расхода)		
Стойкость к внешним воздействиям (огнестойкость, вибростойкость, сейсмостойкость, сейсмопрочность), (в случае необходимости) [2)]		
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150 или параметры окружающей среды		
Показатели надежности	(В соответствии с ТУ)	

Окончание таблицы 2

Наименование параметра		Значение
Показатели безопасности (назначенные показатели)	(В соответствии с ТУ)	
Вид привода и основные технические характеристики		
Масса, кг		
Особые отметки		
[1] Далее по всему тексту стандарта единицу величины «бар» применяют вместо «бар или кгс/см^2». [2] Указывают сведения о наличии или отсутствии соответствующего исполнения (в соответствии с ТУ).		
Примечание — В зависимости от типа арматуры основные показатели выбирают из показателей, указанных в ГОСТ 4.114 (перепад давления, давление полного открытия, давление закрытия, коэффициент сопротивления, время закрытия или открытия, коэффициент расхода для газа (жидкости) и др.) и приведенных в ТУ.		

При наличии драгоценных материалов и цветных металлов в составных частях изделия (в том числе в запасных частях, перечисленных в разделе «Комплектность») в раздел вводят подраздел под названием «Сведения о содержании драгоценных материалов и цветных металлов». В подразделе указывают суммарную (расчетную) массу драгоценных материалов или цветных металлов с учетом массы покупных изделий в соответствии с ГОСТ 2.601.

Допускается сведения о содержании драгоценных материалов и цветных металлов помещать в строке «Особые отметки». Порядок записи сведений о драгоценных материалах — в соответствии с ГОСТ 2.608, а для цветных металлов — по ГОСТ 1639.

При наличии в изделии средств технического диагностирования в разделе указывают сведения о встроенных средствах технического диагностирования.

5.3.6 В паспорте на арматуру по требованию эксплуатирующей организации предусматривают раздел «Сведения о диагностировании». Раздел рекомендуется оформлять в соответствии с таблицей 3.

Таблица 3 — Форма для раздела «Сведения о диагностировании»

Диагностический параметр	Предельное значение параметра	Дата	Фактическое значение

5.3.7 Раздел «Сведения о материалах основных деталей» рекомендуется оформлять в соответствии с таблицей 4.

Таблица 4 — Форма для раздела «Сведения о материалах основных деталей»

Наименование детали	Марка материала, стандарт или ТУ	№ сертификата

При поставке арматуры с ответными фланцами в раздел «Сведения о материалах основных деталей» включают материал ответных фланцев и крепежных деталей.

Сведения о химическом составе и механических свойствах материалов основных деталей приводят по формам, приведенным в таблицах 5 и 6, для арматуры по требованию заказчика и для арматуры АС 1—3-го классов безопасности. Форму, указанную в таблице 4, при этом не приводят.

Сведения о результатах контроля качества материалов основных деталей, сварочных и наплавочных материалов, методах и объемах контроля сварных соединений и наплавленных поверхностей приводят по формам, приведенным в таблицах 7 и 8 для арматуры по требованию заказчика и для арматуры АС 1—3-го классов безопасности.

Таблица 5 — Форма для раздела «Сведения о химическом составе материалов основных деталей»

Наименование и обозначение детали	Марка материала, стандарт или ТУ	Номер сертификата	Номер плавки	Массовая доля элементов по документации, %														
				Фактическое содержание элементов, %														
				Углерод	Кремний	Марганец	Хром	Никель	Молибден	Алюминий	Титан	Ванадий	Ниобий	Железо	Сера	Фосфор	Медь	Прочие

Примечание — В строке «Фактическое содержание элементов, %» для арматуры АС до DN 150 включительно (при оформлении паспорта на партию изделий) фактическое содержание элементов не указывается, а делается запись «Соответствует».

Таблица 6 — Форма для раздела «Сведения о механических свойствах материалов основных деталей»

Наименование и обозначение детали	Марка материала, стандарт или ТУ	Номер сертификата, протокол испытаний	Номер плавки	Виды, режимы термообработки	Механические свойства при температуре 20 °С												Механические свойства при повышенной температуре[1]							
					Предел прочности $\sigma_в$, МПа (кгс/мм^2)		Предел текучести $\sigma_{0,2}$, МПа (кгс/мм^2)		Относительное удлинение δ_5, %		Относительное сужение Ψ, %		Ударная вязкость KCU, Дж/см^2 (кгс·м/см^2)[2]		Твердость НВ		Предел прочности $\sigma_в$, МПа (кгс/мм^2)		Предел текучести $\sigma_{0,2}$, МПа (кгс/мм^2)		Относительное удлинение δ_5, %		Относительное сужение Ψ, %	
					по КД, не менее	фактически	по КД, не менее	фактически	по КД, не менее	фактически	по КД, не менее	фактически	по КД, не менее	фактически	по КД, не менее	фактически	по КД, не менее	фактически	по КД, не менее	фактически	по КД, не менее	фактически	по КД, не менее	фактически

[1] Механические свойства при повышенной температуре приводят по требованию заказчика.

[2] Дополнительно указывают KCU или KCV при минимальной температуре окружающей среды по ГОСТ 15150.

Примечание — В столбце «Фактически» для арматуры АС до DN 150 включительно (при оформлении паспорта на партию изделий) фактические значения механических свойств не указываются, а делается запись «Соответствует».

Таблица 7 — Форма для раздела «Сведения о результатах контроля качества материалов основных деталей»

Наименование и обозначение детали	Марка материала, стандарт или ТУ	Номер сертификата, протокол испытаний	Номер плавки	Контроль содержания неметаллических включений (величина загрязненности, в баллах)				Сведения о проведении контроля[2]									
				по документации				Контроль макроструктуры[1]	Определение критической температуры хрупкости[1]	Контроль на стойкость против МКК[1]	Ультразвуковой контроль[1]	Капиллярный контроль[1]	Контроль содержания ферритной фазы[1]	Контроль проведения термической обработки[1]	Гидравлические испытания[1]	Контроль избыточным давлением воздуха[1]
				Фактически/номер протокола, дата				Номер документа о проведении контроля, дата									
				Оксиды	Сульфиды	Силикаты	Нитриды и карбонитриды										

1) Перечень контроля определяют в соответствии с КД (таблицами контроля).

2) При проведении контроля в соответствующей графе ставится «+», при непроведении контроля ставится «-».

Таблица 8 — Форма для раздела «Сведения о результатах контроля качества сварочных материалов, сварных соединений и наплавленных поверхностей»

| Наименование и обозначение детали, сборочной единицы | | |

5.3.8 Раздел «Виды контроля и данные приемо-сдаточных испытаний» рекомендуется оформлять в соответствии с таблицами 9 и 10.

Таблица 9 — Форма для раздела «Виды контроля»

Вид контроля	Отметка ОТК о результатах контроля
Проверка эксплуатационной и разрешительной документации	
Визуальный контроль	
Измерительный контроль	
Примечание — Визуальный и измерительный контроль — в соответствии с ГОСТ 33257.	

Таблица 10 — Форма для данных приемо-сдаточных испытаний

Наименование, обозначение изделия, заводской номер	Вид испытаний	Среда испытательная	Давление испытаний, МПа (бар)	Температура испытаний, °С	Результат испытаний	Дата испытаний, номер акта или протокола
					по документации / фактически	
	На прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных швов, находящихся под давлением рабочей среды		$P_{пр}$ (или P_h) Давление осмотра			
	На герметичность относительно внешней среды по уплотнению подвижных и неподвижных соединений					
	На герметичность затвора					
	На функционирование (работоспособность)					
	Контроль свойств защитного покрытия[1)]					
[1)] По требованию заказчика.						
Примечания 1 Виды испытаний — в соответствии с КД (ТУ). 2 В графе «Среда испытательная» приводят испытательную среду с указанием НД. 3 В графе «Результаты испытаний» приводят результаты испытаний с указанием оценочных признаков, предусмотренных КД (ТУ), и фактических результатов.						

5.3.9 Раздел «Комплектность» должен соответствовать ТУ или договору (контракту) на поставку.

При наличии ЗИП должно быть записано: «Комплект запасных частей в соответствии с ведомостью ЗИП». Если ведомость ЗИП не разрабатывалась, то перечисляют все запасные части.

5.3.10 В разделе «Гарантии изготовителя (поставщика)» записывают гарантийные обязательства в соответствии с ТУ или договором (контрактом).

Для изделий, изготовляемых и/или поставляемых по заказам Министерства обороны, требования по гарантиям изготовителя (поставщика) устанавливаются соответствующими НД.

Для арматуры, подвергаемой гарантийному пломбированию, должно быть записано: «Гарантийные обязательства действуют только при сохранении гарантийных пломб изготовителя».

5.3.11 Раздел «Консервация» содержит сведения о консервации, расконсервации и переконсервации изделия, дату проведения, срок действия и данные лица, ответственного за консервацию, расконсервацию и переконсервацию. Раздел рекомендуется оформлять в соответствии с таблицей 11.

Если изделие не подлежит консервации, то во всех строках ставят прочерк.

Таблица 11 — Форма для раздела «Консервация»

Дата	Наименование работы	Срок действия, годы	Должность, фамилия, подпись
	Консервация Вариант защиты _____ по ГОСТ 9.014		
	Расконсервация		
	Переконсервация		

Первую запись, при необходимости, делает изготовитель изделия, и эта запись является свидетельством о консервации изделия.

Последующие записи вносят при эксплуатации и ремонте.

5.3.12 Раздел «Свидетельство об упаковывании» содержит свидетельство об упаковывании изделия, подписанное ответственными за упаковывание лицами.

Форма записи приведена на рисунке 1.

Свидетельство об упаковывании

Вариант внутренней упаковки — _____по ГОСТ 9.014.

_____ _____ № _____

наименование изделия обозначение заводской номер

упакован(а) _____

наименование или код изготовителя

согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации (ТУ)

_____ _____ _____ _____

должность личная подпись расшифровка подписи год, месяц, число

Рисунок 1 — Свидетельство об упаковывании

Свидетельство об упаковывании заполняет изготовитель изделия.

5.3.13 Раздел «Перечень разрешенных отклонений от технической документации» рекомендуется оформлять в соответствии с таблицей 12.

Таблица 12 — Форма для раздела «Перечень разрешенных отклонений от технической документации»

Наименование и обозначение детали, сборочной единицы	Краткое содержание отклонения, несоответствия	Номер отчета по несоответствию	Номер разрешения, дата

5.3.14 Раздел «Свидетельство о приемке» (кроме арматуры АС) содержит сведения о приемке изделия, подписанные ответственными лицами за соответствие изделия действующей технической документации на него.

Рекомендуемая форма записи приведена на рисунке 2, для поставок на экспорт — на рисунке 3.

Свидетельство о приемке

_____ _____ _____
наименование изделия обозначение заводской номер

изготовлен(а) и принят(а) в соответствии с обязательными требованиями государственных (национальных) стандартов, действующей технической документацией и признан(а) годным(ой) для эксплуатации на указанные в настоящем паспорте параметры.

Начальник ОТК _____ _____ _____
личная подпись расшифровка подписи год, месяц, число

МП

Руководитель предприятия

МП _____ _____ _____
личная подпись расшифровка подписи год, месяц, число

Заказчик
(при наличии)

МП _____ _____ _____
личная подпись расшифровка подписи год, месяц, число

Примечание — Для изделий, изготавливаемых и/или поставляемых под контролем государственных служб или сторонних организаций, вместо «Заказчик» вписывают название организации или «Представитель заказчика»

Рисунок 2 — Свидетельство о приемке

Свидетельство о приемке

_____ _____ _____
наименование изделия обозначение заводской номер

изготовлен(а) и принят (а) в соответствии с обязательными требованиями государственных (национальных) стандартов, действующей технической документацией и признан(а) годным(ой) для эксплуатации на указанные в настоящем паспорте параметры.

Начальник ОТК

МП _____
личная подпись

линия отреза при поставке на экспорт

Руководитель предприятия

_____
обозначение документа, по которому производится поставка

МП _____
личная подпись

Рисунок 3 — Свидетельство о приемке для поставки на экспорт

5.3.15 Для арматуры АС вместо раздела «Свидетельство о приемке» оформляют раздел «Заключение», форма записи которого приведена на рисунке 4.

Заключение

_____ _____ _____
наименование изделия обозначение заводской номер

изготовлен(а) и принят(а) в соответствии с обязательными требованиями _____, КД (ТУ) и признан(а) годным(ой) для эксплуатации на указанные в настоящем паспорте параметры

Расчет на прочность _____ выполнен в соответствии с _____
обозначение

Изготовление арматуры, заводской номер _____ _____
обозначение изделия

по ТУ _____ велось под надзором по плану качества № _____

Начальник ОТК _____ _____ _____
личная подпись расшифровка подписи год, месяц, число

МП

Руководитель предприятия

МП _____ _____ _____
личная подпись расшифровка подписи год, месяц, число

Рисунок 4 — Заключение о приемке для арматуры АС

5.3.16 Раздел «Движение изделия при эксплуатации, учет работы и технического обслуживания» рекомендуется оформлять в соответствии с таблицей 13.

Таблица 13 — Форма для раздела «Движение изделия при эксплуатации, учет работы и технического обслуживания»

Дата установки	Где установлено	Основные параметры (*PN*, *t*, рабочая среда)	Наработка		Вид технического обслуживания	Сведения о ремонте	Должность, подпись выполнившего работу
			с начала эксплуатации	после последнего ремонта			

5.3.17 Раздел «Результаты технического освидетельствования» (для арматуры, подведомственной надзорным органам) рекомендуется оформлять в соответствии с таблицей 14, которая заполняется на месте эксплуатации при очередном техническом освидетельствовании.

Таблица 14 — Форма для раздела «Результаты технического освидетельствования»

Дата освидетельствования	Результаты освидетельствования				Срок следующего освидетельствования	Подпись ответственного лица, осуществляющего надзор
	проверка документации	наружный осмотр в доступных местах	внутренний осмотр в доступных местах	гидравлические (пневматические) испытания		

5.3.18 Раздел «Результаты экспертизы промышленной безопасности» (кроме арматуры АС) заполняют при проведении экспертизы промышленной безопасности.

Форма записи приведена на рисунке 5.

Результаты экспертизы промышленной безопасности

_____ _____ _____

наименование изделия — обозначение — заводской (идентификационный) номер

на момент обследования соответствует/не соответствует требованиям промышленной безопасности и признан(а) годным(ой)/негодным(ой) к эксплуатации.

Заключение экспертизы промышленной безопасности № _____ от _____

Назначенный срок службы _____ лет

Назначенный ресурс _____ циклов (часов)

Обследование провел:

Эксперт _____ № удостоверения _____

_____ _____ _____

личная подпись — расшифровка подписи — год, месяц, число

Заказчик экспертизы

МП _____ _____ _____

личная подпись — расшифровка подписи — год, месяц, число

Рисунок 5 — Результаты экспертизы промышленной безопасности (кроме арматуры АС)

5.3.19 Для арматуры АС вместо раздела «Результаты экспертизы промышленной безопасности» оформляют раздел «Результаты продления срока эксплуатации», форма записи которого приведена на рисунке 6.

Результаты продления срока эксплуатации

_____ _____ _____

наименование изделия обозначение заводской (идентификационный) номер

на момент обследования соответствует/не соответствует требованиям НД в области использования атомной энергии и признан(а) годным(ой)/негодным(ой) к эксплуатации.

Заключение по обследованию, оценке технического состояния и обоснования остаточного ресурса № _____ от ___ ___ _____ г.

Назначенный срок службы _____ лет

Назначенный ресурс _____ циклов (часов)

Обследование провел:

Эксперт _____ № удостоверения _____

должность

_____ _____ _____

личная подпись расшифровка подписи год, месяц, число

Руководитель предприятия

МП _____ _____ _____

личная подпись расшифровка подписи год, месяц, число

Рисунок 6 — Результаты продления срока эксплуатации для арматуры АС

5.3.20 Раздел «Сведения об утилизации» рекомендуется оформлять в соответствии с таблицей 15.

Таблица 15 — Форма для раздела «Сведения об утилизации»

Дата	Сведения об утилизации	Примечание

Раздел содержит краткие сведения по подготовке и отправке изделия на утилизацию, перечень утилизированных составных частей (при необходимости).

Дополнительные сведения (указания по мерам безопасности, основные методы утилизации) указывают в РЭ.

5.3.21 Раздел «Особые отметки» оформляют в произвольной форме.

5.4 Рекомендуемые формы второго листа паспорта на трубопроводную арматуру приведены в приложениях Б—Ж.

Рекомендуемая форма последующих листов паспорта трубопроводной арматуры приведена в приложении И.

5.5 Записи в паспорте делаются машинописным способом. Допускается заполнять от руки переменные данные (заводской номер изделия, дату, индивидуальные особенности).

5.6 Подстрочные надписи форм паспорта допускается не воспроизводить.

5.7 Паспорт на арматуру, поставляемую на экспорт, должен соответствовать формам приложений А—И с учетом требований ГОСТ 2.601, ГОСТ 26304 и заказа-наряда (контракта).

Приложение А
(рекомендуемое)

Форма титульного листа паспорта

А.1 Форма титульного листа паспорта с подписями разработчиков (для технического архива)

XX.XX.XX,XXX[1)]
код продукции

Товарный знак изготовителя
и его наименование[2)]

_____
наименование изделия

DN ___, *PN* ____ (или P_p и *t*, *P* и *t*)

ПАСПОРТ

_____ **ПС**
обозначение

на …. листах

(для тиражирования на … листах)

ЭКСПОРТ[3)]

АС[4)]

_____
должность ответственного за разработку проекта

_____ _____
личная подпись инициалы, фамилия

«___» _____ ____ г.

Нормоконтроль

_____ _____
личная подпись инициалы, фамилия

«___» _____ ____ г.

Разработчик

_____ _____
личная подпись инициалы, фамилия

При тиражировании данный лист не воспроизводить

1) Код ОКПД2 от пяти до девяти знаков по классификатору продукции [2].
2) Товарный знак приводят при его наличии.
3) Для экспортного исполнения.
4) Для арматуры АС.

А.2 Форма титульного листа паспорта для отправки заказчику (потребителю)

XX.XX.XX.XXX[1)]
код продукции

Товарный знак изготовителя
и его наименование[2)]

_____
наименование изделия

DN ___, *PN* ____ (или P_p и *t*, *P* и *t*)

ПАСПОРТ

_____ **ПС**
обозначение

на …. листах

ЭКСПОРТ[3)]

АС[4)]

---

1) Код ОКПД2 от пяти до девяти знаков по классификатору продукции [2].
2) Товарный знак приводят при его наличии.
3) Для экспортного исполнения.
4) Для арматуры АС.

Приложение Б
(рекомендуемое)

Форма второго листа паспорта для запорной арматуры (кроме арматуры для АС)

Паспорт _____ Лист 2
обозначение паспорта

Место единого знака обращения продукции на рынке	Сведения о разрешительных документах (декларация о соответствии и/или сертификат соответствия, лицензия и др.), номер и срок действия

1 Основные сведения об изделии

Наименование изделия	(Кран шаровой, задвижка, клапан, затвор дисковый) *DN*, *PN* (или $P_р$ и *t*, или *P* и *t*)
Обозначение изделия	(т/ф)
Документ на изготовление и поставку	_____ обозначение ТУ
Изготовитель (поставщик), адрес	
Заводской номер изделия	
Дата изготовления (поставки)	
Назначение	Для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах (формулировка – в соответствии с ТУ)

2 Основные технические данные

Наименование параметра		Значение
Номинальный диаметр *DN*		Номенклатура и значения параметров и показателей должны соответствовать ТУ на изделие и договору на поставку
Номинальное давление *PN* (или рабочее давление $P_р$, или расчетное давление *P*), МПа (бар)		
Температура рабочей среды или температура расчетная *t*, °С		
Рабочая среда		
Направление подачи рабочей среды		
Герметичность затвора по ГОСТ 9544 – класс или допустимая величина утечек в затворе, $см^3$/мин		
Коэффициент сопротивления ζ, не более		
Тип присоединения к трубопроводу		
Способ управления		
Максимальное усилие на маховике, Н (кгс), не более (для ручного управления)		
Время срабатывания, с (для электроприводной арматуры)		
Максимальный крутящий момент на выходном валу (штоке), Н·м,		
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150 или параметры окружающей среды: температура *t*, °С, и относительная влажность, %, не более		
Показатели надежности*	Средний полный срок службы (до списания), лет, не менее	
	Средний полный ресурс (до списания), циклов (часов), не менее	
	Вероятность безотказной работы в течение назначенного ресурса, не менее (или наработка на отказ, не менее)	
Показатели безопасности (назначенные показатели) *	Назначенный срок службы, лет	
	Назначенный ресурс, циклов (часов)	
Вид привода и основные технические характеристики	Наименование	
	Обозначение	
	Документ на изготовление и поставку	
	Заводской номер и дата изготовления	
	Паспорт привода	
	Параметры тока (постоянный или переменный, частота, число фаз, напряжение, сила тока и др.)	
	Мощность электродвигателя, Вт	
	Предельное число оборотов выходного вала для закрывания (открывания) изделия, об	
	Частота вращения выходного вала, об/мин	
	Пределы регулирования муфты ограничения крутящего момента, Н·м	
	Масса, кг	
Масса, кг		
Особые отметки		
* Показатели надежности и безопасности устанавливают с учетом положений ГОСТ 12.2.063.		

Приложение В
(рекомендуемое)

Форма второго листа паспорта для предохранительной арматуры (кроме арматуры для АС)

Паспорт _____ Лист 2
обозначение паспорта

Место единого знака обращения продукции на рынке	Сведения о разрешительных документах (декларация о соответствии и/или сертификат соответствия, лицензия и др.), номер и срок действия

1 Основные сведения об изделии

Наименование изделия	Клапан предохранительный *DN*, *PN* (или $P_р$ и *t*, или *P* и *t*)
Обозначение изделия	(т/ф)
Документ на изготовление и поставку	_____ обозначение ТУ
Изготовитель (поставщик), адрес	
Заводской номер изделия	
Дата изготовления (поставки)	
Назначение	Для предотвращения превышения давления сверх допустимого (формулировка – в соответствии с ТУ)

2 Основные технические данные

Таблица 2.1 – Основные технические данные

Наименование параметра			Значение
Номинальный диаметр *DN*, вход/выход			Номенклатура и значения параметров и показателей должны соответствовать ТУ на изделие и договору на поставку
Номинальное давление *PN* (или рабочее давление $P_р$, или расчетное давление *P*), МПа (бар), вход/выход			
Температура рабочей среды или температура расчетная *t*, °С			
Рабочая среда			
Диапазон давлений настройки $P_н$, МПа (бар)			
Давление настройки $P_н$, МПа (бар)			
Давление полного открытия $P_{по}$, МПа (бар), не более			
Давление закрытия $P_з$, МПа (бар), не более			
Противодавление, МПа (бар), не более			
Тип присоединения к трубопроводу			
Диаметр седла, мм			
Коэффициент расхода, не менее		α_1 (по газу)	
		α_2 (по жидкости)	
Допустимые утечки в затворе при $P_н$, $см^3$/мин, не более	закрытие от пружины	по воздуху	
		по воде	
	закрытие от электромагнита	по воздуху	
		по воде	
Установочное положение			
Способ управления			
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150 или параметры окружающей среды: температура *t*, °С, и относительная влажность, %, не более			
Обозначение (номер) пружины			
Показатели надежности*	Средний полный срок службы (до списания), лет, не менее		
	Средний полный ресурс (до списания), циклов (часов), не менее		
	Вероятность безотказной работы в течение назначенного ресурса, не менее		
	Коэффициент оперативной готовности, не менее		
Показатели безопасности (назначенные показатели)*	Назначенный срок службы, лет		
	Назначенный ресурс, часов		
Вид привода и основные технические характеристики	Наименование		
	Обозначение		
	Документ на изготовление и поставку		
	Заводской номер и дата изготовления		
	Паспорт привода		
	Напряжение электропитания (постоянного тока), В		
	Мощность привода, не более, Вт		
	Режим работы		
	Масса, кг		

Окончание таблицы 2.1

Наименование параметра	Значение
Масса, кг	
Особые отметки	
* Показатели надежности и безопасности устанавливают с учетом ГОСТ 12.2.063.	

Таблица 2.2 – Сведения о пружине, установленной в клапане (при наличии)

Обозначение чертежа			Значение	
Группа				
Класс				
Термообработка				
Покрытие				
Тип пружины				
Параметры пружины	Условное обозначение	Единица измерения	По чертежу	Фактически
Марка материала	–	–		
Диаметр проволоки	d	мм		
Наружный диаметр пружины	$D_н$	мм		
Свободная длина пружины	$H_о$	мм		
Установочная (или рабочая) нагрузка	F_1 (или F_2)	Н		
Прогиб пружины при нагрузке F_1 (или F_2)	S_1 (или S_2)	мм		

Приложение Г
(рекомендуемое)

Форма второго листа паспорта для регулирующей арматуры (кроме арматуры для АС)

Паспорт _____ Лист 2
обозначение паспорта

Место единого знака обращения продукции на рынке	Сведения о разрешительных документах (декларация о соответствии и/или сертификат соответствия, лицензия и др.), номер и срок действия

1 Основные сведения об изделии

Наименование изделия	Клапан регулирующий *DN*, *PN* (или $P_р$ и *t*, или *P* и *t*)
Обозначение изделия	(т/ф)
Документ на изготовление и поставку	_____ обозначение ТУ
Изготовитель (поставщик), адрес	
Заводской номер изделия	
Дата изготовления (поставки)	
Назначение	Для регулирования различных параметров (давление, расход и т. д.) (формулировка – в соответствии с ТУ)

2 Основные технические данные

Наименование параметра		Значение
Номинальный диаметр *DN*		Номенклатура и значения параметров и показателей должны соответствовать ТУ на изделие и договору на поставку
Номинальное давление *PN* (или рабочее давление $P_р$, или расчетное давление *P*), МПа (бар)		
Допустимый перепад давления Δ*P*, МПа (бар)		
Температура рабочей среды или температура расчетная *t*, °С		
Рабочая среда		
Направление подачи рабочей среды		
Тип присоединения к трубопроводу		
Вид действия (НО, НЗ)		
Пропускная характеристика		
Условная пропускная способность Kv_y, м³/ч		
Относительная утечка в затворе, % от Kv_y, не более		
Минимальный регулируемый расход при максимальном Δ*P*, т/ч		
Нечувствительность, кПа, не более		
Ход золотника (плунжера), мм		
Способ управления		
Время совершения полного хода, с, не более		
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150 или параметры окружающей среды: температура *t*, °С, и относительная влажность, %, не более		
Показатели надежности*	Средний полный срок службы (до списания), лет, не менее	
	Средний полный ресурс (до списания), часов, не менее	
	Вероятность безотказной работы в течение назначенного ресурса, не менее (или наработка на отказ не менее)	
Показатели безопасности (назначенные показатели)*	Назначенный срок службы, лет	
	Назначенный ресурс, часов	
Вид исполнительного механизма и основные технические характеристики	Наименование	
	Обозначение	
	Документ на изготовление и поставку	
	Заводской номер и дата изготовления	
	Паспорт исполнительного механизма	
	Параметры тока (постоянный или переменный, частота, число фаз, напряжение, сила тока и др.)	
	Мощность электродвигателя (электромагнита), Вт (ВА)	
	Масса, кг	
Масса, кг		
Особые отметки		

* Показатели надежности и безопасности устанавливают с учетом положений ГОСТ 12.2.063.

Приложение Д
(рекомендуемое)

Форма второго листа паспорта для обратной арматуры (кроме арматуры для АС)

Паспорт _____
обозначение паспорта

Лист 2

Место единого знака обращения продукции на рынке	Сведения о разрешительных документах (декларация о соответствии и/или сертификат соответствия, лицензия и др.), номер и срок действия

1 Основные сведения об изделии

Наименование изделия	Затвор обратный (клапан обратный) *DN*, *PN* (или $P_р$ и *t*, или *P* и *t*)
Обозначение изделия	(т/ф)
Документ на изготовление и поставку	_____ обозначение ТУ
Изготовитель (поставщик), адрес	
Заводской номер изделия	
Дата изготовления (поставки)	
Назначение	Для предотвращения обратного потока среды на трубопроводах (формулировка – в соответствии с ТУ)

2 Основные технические данные

Наименование параметра		Значение
Номинальный диаметр *DN*		Номенклатура и значения параметров и показателей должны соответствовать ТУ на изделие и договору на поставку
Номинальное давление *PN* (или рабочее давление $P_р$, или расчетное давление *P*), МПа (бар)		
Перепад давления на закрытом диске Δ*P*, МПа (бар)		
Температура рабочей среды или температура расчетная *t*, °С		
Рабочая среда		
Направление подачи рабочей среды		
Тип присоединения к трубопроводу		
Допустимая величина утечек в затворе, $см^3$/мин		
Скоростное давление, обеспечивающее полное открытие, Па		
Коэффициент сопротивления ζ, не более		
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150 или параметры окружающей среды: температура *t*, °С, и относительная влажность, %, не более		
Показатели надежности*	Средний полный срок службы (до списания), лет, не менее	
	Средний полный ресурс (до списания), циклов (часов), не менее	
	Вероятность безотказной работы в течение назначенного ресурса, не менее (или наработка на отказ не менее)	
Показатели безопасности (назначенные показатели)*	Назначенный срок службы, лет	
	Назначенный ресурс, циклов (часов)	
Масса, кг		
Особые отметки		

* Показатели надежности и безопасности устанавливают с учетом положений ГОСТ 12.2.063.

Приложение Е
(рекомендуемое)

Форма второго листа паспорта для арматуры с электромагнитным приводом (кроме арматуры для АС)

Паспорт _____ Лист 2
обозначение паспорта

Место единого знака обращения продукции на рынке	Сведения о разрешительных документах (декларация о соответствии и/или сертификат соответствия, лицензия и др.), номер и срок действия

1 Основные сведения об изделии

Наименование изделия	Клапан *DN*, *PN* (или P_p и *t*, или *P* и *t*)
Обозначение изделия	(т/ф)
Документ на изготовление и поставку	_____ обозначение ТУ
Изготовитель (поставщик), адрес	
Заводской номер изделия	
Дата изготовления (поставки)	
Назначение	Для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах (формулировка – в соответствии с ТУ)

2 Основные технические данные

Наименование параметра		Значение
Номинальный диаметр *DN*		Номенклатура и значения параметров и показателей должны соответствовать ТУ на изделие и договору на поставку
Номинальное давление *PN* (или рабочее давление P_p, или расчетное давление *P*), МПа (бар)		
Температура рабочей среды или температура расчетная *t*, °С		
Рабочая среда		
Коэффициент сопротивления ζ, не более		
Пропуск среды в затворе, $см^3$/мин, не более		
Тип присоединения к трубопроводу		
Способ управления		
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150 или параметры окружающей среды: температура *t*, °С и относительная влажность, %, не более		
Показатели надежности*	Средний полный срок службы (до списания), лет, не менее	
	Средний полный ресурс (до списания), часов, не менее	
	Вероятность безотказной работы в течение назначенного ресурса, не менее (или наработка на отказ, не менее)	
Показатели безопасности (назначенные показатели)*	Назначенный срок службы, лет	
	Назначенный ресурс, циклов (часов)	
Основные технические характеристики электромагнитного привода	Наименование	
	Обозначение	
	Документ на изготовление и поставку	
	Заводской номер и дата изготовления	
	Паспорт привода	
	Напряжение электропитания, В	
	Потребляемая мощность, кВт, не более - в пусковом режиме - в режиме ожидания	
	Режим работы (ПВ), %	
	Номинальное тяговое усилие на штоке электромагнита при движении штока вверх: - в начале хода, *H*; - в конце хода, *H*	
	Ток в режиме удержания, А, не более	
	Пусковой ток, А	
Масса, кг		
Особые отметки		

* Показатели надежности и безопасности устанавливают с учетом положений ГОСТ 12.2.063.

Приложение Ж
(рекомендуемое)

Форма второго листа паспорта для арматуры для АС 1—3-го классов безопасности

Паспорт _____
обозначение паспорта

Лист 2

Сертификат соответствия № __ Выдан _____	Лицензия на изготовление № __ от ____ Выдана _____
Срок действия с _____ по _____	Срок действия с _____ по _____

1 Основные сведения об изделии

Наименование изделия	
Обозначение изделия	
Документ на изготовление и поставку	_____ обозначение ТУ
Изготовитель (поставщик), адрес	
Заводской номер изделия	
Дата изготовления (поставки)	
Назначение	(формулировка – в соответствии с ТУ)

2 Основные технические данные

Наименование параметра		Значение
Классификационное обозначение по федеральным нормам и правилам [3]		Номенклатура и значения параметров и показателей должны соответствовать ТУ на изделие и договору на поставку
Класс безопасности по федеральным нормам и правилам [4]		
Группа по федеральным нормам и правилам [5]		
Категория сейсмостойкости по федеральным нормам и правилам [6]		
Номинальный диаметр *DN*		
Расчетное давление *P*, МПа (бар)		
Расчетная температура, °С		
Рабочее давление P_p, МПа (бар)		
Рабочая температура, °С		
Рабочая среда		
Давление гидравлических испытаний P_h, МПа (бар)		
Температура гидравлических испытаний t_h, °С, не менее		
Герметичность затвора по ГОСТ 9544 – класс или допустимая величина утечек в затворе, $см^3$/мин		
Гидравлические характеристики (коэффициент сопротивления, или условная пропускная способность, или коэффициент расхода)		
Тип присоединения к трубопроводу		
Способ управления		
Место установки		
Климатическое исполнение (параметры окружающей среды: температура *t*, °С, и относительная влажность, %, не более)		
(Остальные технические характеристики в зависимости от типа и вида арматуры – в соответствии с 5.3.5)		
Показатели надежности		В соответствии с ТУ
Показатели безопасности (назначенные показатели)		
Вид привода и основные технические характеристики	Наименование	
	Обозначение	
	Исполнение привода	
	Заводской номер и дата изготовления	
	Передаточное число	
	КПД	
	Максимальный крутящий момент	
Масса, кг		
Встроенные средства технического диагностирования		В соответствии с ТУ на изделие
Места присоединения внешних средств технического диагностирования		
Особые отметки		

Приложение И
(рекомендуемое)

Форма последующих листов паспорта

Паспорт _____
обозначение паспорта

Лист 3

И.1 Раздел «Сведения о материалах основных деталей» — в соответствии с 5.3.7.

И.2 Раздел «Виды контроля и данные приемо-сдаточных испытаний» — в соответствии с 5.3.8.

И.3 Раздел «Комплектность» (кроме арматуры АС) рекомендуется оформлять в соответствии с рисунком И.1.

Комплектность

В комплект поставки входят:

- _____
наименование изделия, обозначение

- комплект запасных частей в соответствии с ведомостью ЗИП;
- паспорт _____ — 1 экз. на каждое изделие (или на партию изделий до ____ штук);
обозначение
- руководство по эксплуатации _____;
обозначение
- расчет на прочность или выписка из расчета (при необходимости);
- эксплуатационная документация на комплектующие изделия (ПС, РЭ);
- ведомость ЗИП _____
обозначение

Рисунок И.1 — Форма раздела «Комплектность (кроме арматуры АС)»

И.4 Для арматуры АС раздел «Комплектность» рекомендуется оформлять в соответствии с рисунком И.2.

Комплектность

В комплект поставки входят:

- _____
наименование изделия, обозначение

- комплект запасных частей в соответствии с ведомостью ЗИП;
- паспорт _____ — 1 экз. на каждое изделие (или на партию изделий до ____ штук);
обозначение
- руководство по эксплуатации _____;
обозначение
- сборочный чертеж со спецификацией _____;
обозначение
- чертежи быстроизнашивающихся и корпусных деталей _____;
обозначение
- расчет на прочность или выписка из расчета на прочность _____;
обозначение
- эксплуатационная документация (ПС, РЭ) и сборочные чертежи со спецификацией на комплектующие изделия;
- ведомость ЗИП _____
обозначение
- план качества;
- упаковочный лист

Рисунок И.2 — Форма раздела «Комплектность» для арматуры АС

И.5 Раздел «Гарантии изготовителя (поставщика)» рекомендуется оформлять в соответствии с рисунком И.3.

Паспорт _____
обозначение паспорта

Лист 4

Гарантии изготовителя (поставщика)

Изготовитель (поставщик) гарантирует работоспособность изделий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования, хранения и технического обслуживания, указанных в РЭ.

Гарантийный срок эксплуатации _____ со дня ввода в эксплуатацию.
месяцев

Гарантийная наработка _____ циклов в пределах гарантийного срока эксплуатации.

Гарантийные обязательства действуют только при сохранении гарантийных пломб изготовителя (для арматуры, подвергаемой гарантийному пломбированию).

Рисунок И.3 — Форма раздела «Гарантии изготовителя (поставщика)»

И.6 Раздел «Консервация» рекомендуется оформлять в соответствии с таблицей И.1.

Таблица И.1 — Форма для раздела «Консервация»

Дата	Наименование работы	Срок действия, годы	Должность, фамилия, подпись
	Консервация Вариант защиты — ..... по ГОСТ 9.014		
	Расконсервация		
	Переконсервация		

И.7 Раздел «Свидетельство об упаковывании» рекомендуется оформлять в соответствии с рисунком И.4.

Свидетельство об упаковывании

Вариант внутренней упаковки — ..... по ГОСТ 9.014.

_____ _____ №_____
наименование изделия обозначение заводской номер

упакован(а) _____
наименование или код изготовителя

согласно требованиям, предусмотренным в ТУ.....

_____ _____ _____ _____
должность личная подпись расшифровка подписи год, месяц, число

Рисунок И.4 — Форма раздела «Свидетельство об упаковывании»

И.8 Раздел «Перечень разрешенных отклонений от технической документации» — в соответствии с 5.3.13.

И.9 Раздел «Свидетельство о приемке» («Заключение») — в соответствии с 5.3.14 и 5.3.15.

И.10 Раздел «Движение изделия при эксплуатации, учет работы и технического обслуживания» — в соответствии с 5.3.16.

И.11 Раздел «Результаты технического освидетельствования» — в соответствии с 5.3.17.

И.12 Раздел «Результаты экспертизы промышленной безопасности» («Результаты продления срока эксплуатации») — в соответствии с 5.3.18 и 5.3.19.

И.13 Раздел «Сведения об утилизации» — в соответствии с 5.3.20.

И.14 Раздел «Особые отметки» — в соответствии с 5.3.21.

Библиография

[1] Федеральные нормы и правила в области использования атомной энергии НП-105-18 — Правила контроля металла оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок при изготовлении и монтаже (разработчик — Ростехнадзор)

[2] Общероссийский классификатор продукции по видам экономической деятельности (ОКПД2) ОК 034—2014 (КПЕС 2008)

[3] Федеральные нормы и правила в области использования атомной энергии НП-068-05 — Трубопроводная арматура для атомных станций. Общие технические требования (разработчик — Ростехнадзор)

[4] Федеральные нормы и правила в области использования атомной энергии НП-001–15 — Общие положения обеспечения безопасности атомных станций (разработчик — Ростехнадзор)

[5] Федеральные нормы и правила в области использования атомной энергии НП-089–15 — Правила устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок (разработчик — Ростехнадзор)

[6] Федеральные нормы и правила в области использования атомной энергии НП-031-01 — Нормы проектирования сейсмостойких атомных станций (разработчик — Ростехнадзор)

УДК 621.643.412:006.354 МКС 23.060.01 ОКПД2 28.14.1

Ключевые слова: трубопроводная арматура, номинальный диаметр, номинальное давление, приемо-сдаточные испытания, паспорт на трубопроводную арматуру

БЗ 12—2019/20

Редактор *Е.А. Моисеева*
Технический редактор *И.Е. Черепкова*
Корректор *Л.С. Лысенко*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Сдано в набор 12.11.2019. Подписано в печать 12.12.2019. Формат 60×84 1/8. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 3,72. Уч.-изд. л. 3,16.
Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» для комплектования Федерального информационного фонда стандартов, 117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.

gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

Поправка к ГОСТ 34612—2019 Арматура трубопроводная. Паспорт. Правила разработки и оформления

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Предисловие. Таблица согласования	—	Азербайджан | AZ | Азстандарт

(ИУС № 8 2023 г.)

Поправка к ГОСТ 34612—2019 Арматура трубопроводная. Паспорт. Правила разработки и оформления

В каком месте	Напечатано	Должно быть		
Предисловие. Таблица согласования	—	Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан

(ИУС № 5 2025 г.)

gost.e-ecolog.ru