ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р 56017— 2020

Оценка соответствия

ПОРЯДОК ОБЯЗАТЕЛЬНОГО ПОДТВЕРЖДЕНИЯ СООТВЕТСТВИЯ ПРОДУКЦИИ ТРЕБОВАНИЯМ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА «О БЕЗОПАСНОСТИ НИЗКОВОЛЬТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ»

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2020

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Федеральным государственным унитарным предприятием «Российский научно-технический центр информации по стандартизации, метрологии и оценке соответствия» (ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ») совместно с Обществом с ограниченной ответственностью «Агентство независимых экспертиз в сфере технического регулирования»

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 079 «Оценка соответствия»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 28 августа 2020 г. № 609-ст

4 ВЗАМЕН ГОСТ Р 56017—2014

*Правила применения настоящего стандарта установлены в статье 26 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации». Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (*gost.e-ecolog.ru

© Стандартинформ, оформление, 2020

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения . . . 1
2 Нормативные ссылки . . . 1
3 Термины и определения . . . 2
4 Общие положения . . . 3
5 Декларирование соответствия . . . 4
6 Сертификация низковольтного оборудования . . . 7
7 Анализ состояния производства . . . 10
8 Выдача сертификата соответствия . . . 12
9 Инспекционный контроль за сертифицированной продукцией . . . 12
10 Формирование и хранение комплекта доказательственных материалов . . . 14
Приложение А (справочное) Примеры выбора типовых образцов . . . 15
Приложение Б (справочное) Схемы декларирования соответствия . . . 17
Приложение В (справочное) Перечень документов и сведений для регистрации декларации о соответствии . . . 18
Приложение Г (справочное) Сведения, содержащиеся в заявлении о регистрации декларации о соответствии . . . 19
Приложение Д (справочное) Схемы сертификации продукции . . . 20
Приложение Е (справочное) Сведения, содержащиеся в заявке на сертификацию . . . 21
Приложение Ж (справочное) Перечень документов, прилагаемых к заявке на сертификацию и представляемых в орган по сертификации . . . 22
Приложение И (рекомендуемое) Форма акта оценки производства . . . 23
Библиография . . . 41

Введение

Настоящий стандарт входит в систему национальных стандартов в области оценки соответствия. Настоящий стандарт разработан в обеспечение реализации требований Технического регламента Таможенного союза «О безопасности низковольтного оборудования» (ТР ТС 004/2011) в части оценки соответствия.

Настоящий стандарт разработан на основе Технического регламента Таможенного союза «О безопасности низковольтного оборудования» (ТР ТС 004/2011) и других нормативных документов Евразийского экономического союза в области оценки (подтверждения) соответствия.

Система национальных стандартов в области оценки соответствия аналогична по целям и принципам международной системе стандартов ИСО/МЭК серии 17000.

Национальные стандарты, входящие в систему стандартов по оценке соответствия, гармонизированы с соответствующими международными стандартами ИСО/МЭК серии 17000 в той мере, в которой возможно их эффективное применение на территории Российской Федерации.

Под оценкой соответствия в международном стандарте ИСО/МЭК 17000 «Оценка соответствия. Словарь и общие принципы» понимается доказательство того, что заданные требования к продукции, процессу, системе, лицу или органу выполнены.

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Оценка соответствия

ПОРЯДОК ОБЯЗАТЕЛЬНОГО ПОДТВЕРЖДЕНИЯ СООТВЕТСТВИЯ ПРОДУКЦИИ ТРЕБОВАНИЯМ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА «О БЕЗОПАСНОСТИ НИЗКОВОЛЬТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ»

Conformity assessment. Procedure for mandatory confirmation of product conformity to requirements of the Technical Regulation of the Customs Union «On safety of low voltage equipment»

Дата введения — 2021—07—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает порядок проведения работ по подтверждению соответствия продукции требованиям [1].

Настоящий стандарт распространяется на работы, проводимые участниками подтверждения соответствия при декларировании соответствия и сертификации низковольтного оборудования, предусмотренные [1].

Настоящий стандарт предназначен для заявителей (изготовителей, уполномоченных изготовителем лиц, импортеров), органов по сертификации, испытательных лабораторий (центров) и других заинтересованных лиц.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ IEC 60227-1—2011 Кабели с поливинилхлоридной изоляцией на номинальное напряжение до 450/750 В включительно. Часть 1. Общие требования

ГОСТ IEC 60245-1—2011 Кабели с резиновой изоляцией на номинальное напряжение до 450/750 В включительно. Часть 1. Общие требования

ГОСТ IEC 61009-1—2014 Выключатели автоматические, срабатывающие от остаточного тока, со встроенной защитой от тока перегрузки, бытовые и аналогичного назначения. Часть 1. Общие правила

ГОСТ ISO/IEC 17025 Общие требования к компетентности испытательных и калибровочных лабораторий

ГОСТ Р 54293 Анализ состояния производства при подтверждении соответствия

ГОСТ Р 58984 Оценка соответствия. Порядок проведения инспекционного контроля в процедурах сертификации

ГОСТ Р МЭК 60598-1—2011 Светильники. Часть 1. Общие требования и методы испытаний

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого стандарта с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого стандарта с указанным выше годом

Издание официальное

утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по [2], [3], а также следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **заявитель:** Зарегистрированное в соответствии с законодательством государства — члена Евразийского экономического союза на его территории юридическое лицо или физическое лицо в качестве индивидуального предпринимателя, являющееся изготовителем (уполномоченным изготовителем лицом) или импортером и имеющее намерение принять или получить документ о подтверждении соответствия либо принявшее или получившее документ о подтверждении соответствия.

3.2 **доказательственные материалы:** Документы, прямо или косвенно, частично или полностью свидетельствующие о соответствии продукции требованиям, установленным [1], и применяемые как основание для подтверждения соответствия продукции этим требованиям.

3.3 **типовой образец:** Образец продукции, выбранный из группы однородной продукции, выполненной из одних и тех же комплектующих и материалов, по одной и той же технологии, одной и той же конструкции и отвечающий одним и тем же требованиям безопасности.

3.4 **собственная испытательная лаборатория изготовителя:** Зарегистрированное в установленном законодательством государства — члена Евразийского экономического союза порядке на его территории юридическое лицо, осуществляющее исследования (испытания) и измерения, находящееся в собственности изготовителя, или структурное подразделение этого юридического лица, действующее от его имени.

3.5 **аккредитованная[ый] испытательная[ый] лаборатория [центр]:** Зарегистрированное на территории государства — члена Евразийского экономического союза в соответствии с его законодательством юридическое лицо, осуществляющее исследования (испытания) и измерения, официально признанное органом по аккредитации и включенное в единый реестр органов по оценке соответствия Евразийского экономического союза, или структурное подразделение такого юридического лица, действующее от его имени.

3.6 **анализ состояния производства:** Элемент типовой схемы оценки соответствия, представляющий собой совокупность действий, осуществляемых органом по сертификации продукции в целях определения наличия у изготовителя необходимых условий для обеспечения постоянного (стабильного) соответствия выпускаемой в обращение на таможенной территории Евразийского экономического союза продукции требованиям технического регламента, подтверждаемым (подтвержденным) при сертификации.

3.7 **импортер:** Зарегистрированное в установленном законодательством государства — члена Евразийского экономического союза порядке на его территории юридическое лицо или физическое лицо в качестве индивидуального предпринимателя, которое заключило с иностранным изготовителем (продавцом) внешнеторговый договор на передачу продукции, осуществляет выпуск этой продукции в обращение и (или) ее реализацию на таможенной территории Евразийского экономического союза и несет ответственность за ее соответствие требованиям технических регламентов.

3.8 **единичное изделие:** Отдельный экземпляр штучной продукции.

3.9 **орган по сертификации систем менеджмента:** Зарегистрированное в установленном законодательством государства — члена Евразийского экономического союза порядке на его территории юридическое лицо, являющееся резидентом этого государства-члена и аккредитованное национальным органом по аккредитации в качестве органа, осуществляющего деятельность по сертификации систем менеджмента.

3.10 **партия продукции:** Совокупность единиц продукции одного наименования и обозначения (при наличии) в соответствии с товаросопроводительным документом, представленная заявителем для проведения подтверждения соответствия.

3.11 **продукция серийного производства:** Продукция, изготавливаемая по одной и той же технической документации с использованием единого технологического процесса и выпускаемая в обращение на таможенной территории Евразийского экономического союза в виде последовательного ряда единиц продукции или периодически повторяющихся партий продукции.

3.12 **инспекционный контроль:** Систематическая оценка соответствия, осуществляемая аккредитованным органом по сертификации продукции в целях установления соответствия сертифицированной продукции требованиям технического регламента, подтвержденным при сертификации этой продукции.

Примечание — В документах, составляющих право Евразийского экономического союза, эквивалентно термину «инспекционный контроль» применяют термин «периодическая оценка сертифицированной продукции».

3.13 **контрольные испытания:** Испытания на технологической линии, проводимые на 100 % изделий и выполняемые на конечной стадии их изготовления, за которой, как правило, следуют только маркировка и упаковка.

3.14 **выборочные испытания:** Испытания не 100 % изделий.

3.15 **функциональная проверка оборудования:** Проверка работоспособности оборудования, используемого для проведения испытаний на технологической линии.

3.16 **эксперт (эксперт-аудитор):** Физическое лицо, обладающее знаниями и навыками для подтверждения соответствия продукции в определенной области, подтвержденными в порядке, установленном законодательством государства — члена Евразийского экономического союза, и осуществляющее деятельность по подтверждению соответствия продукции в органе по сертификации продукции.

4 Общие положения

4.1 Подтверждение соответствия низковольтного оборудования проводится в формах сертификации и (или) декларирования соответствия требованиям, установленным [1].

Продукция, включенная в перечень низковольтного оборудования (приложение к [1]), подлежит подтверждению соответствия в форме сертификации. Продукция, не включенная в указанный перечень, подлежит подтверждению соответствия в форме декларирования соответствия.

По решению изготовителя (уполномоченного изготовителем лица), импортера подтверждение соответствия продукции, не включенной в указанный перечень, может осуществляться в форме сертификации в соответствии с требованиями, установленными в [1].

Примечание — В настоящем стандарте наряду с термином «низковольтное оборудование» используется термин «продукция» в том же значении.

4.2 Участниками работ по подтверждению соответствия являются:

а) заявитель-изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо), импортер;

б) орган по сертификации продукции, включенный в единый реестр органов по оценке соответствия Евразийского экономического союза (далее — ЕАЭС);

в) аккредитованный орган по сертификации систем менеджмента качества, являющийся юридическим лицом, резидентом государства — члена ЕАЭС;

г) аккредитованная испытательная лаборатория (центр), включенная в единый реестр органов по оценке соответствия ЕАЭС;

д) собственная испытательная лаборатория изготовителя.

4.3 Подтверждение соответствия продукции осуществляют по схемам подтверждения соответствия, установленным [1].

4.4 Соответствие низковольтного оборудования требованиям [1] обеспечивается выполнением его требований безопасности непосредственно либо выполнением требований стандартов из числа включенных в перечень стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований [1] (далее — перечень стандартов).

В случае неприменения стандартов, включенных в перечень стандартов, или при их отсутствии оценка соответствия низковольтного оборудования осуществляется на основе анализа рисков и проводится в форме сертификации.

4.5 В целях проведения испытаний при оценке соответствия продукции используются стандарты, включенные в перечень стандартов, содержащих правила и методы исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов, необходимые для применения и использования требований [1] и осуществления оценки соответствия продукции (далее — перечень стандартов, содержащих правила и методы).

4.6 В случае подтверждения соответствия двух и более моделей низковольтного оборудования для целей проведения испытаний выбираются типовые образцы из группы однородной продукции одного изготовителя.

4.6.1 Группу однородного низковольтного оборудования определяют по следующим критериям: соответствие требованиям одного и того же стандарта (одних и тех же стандартов) из перечня стандартов, одинаковое функциональное назначение, сходное конструктивное исполнение, единый перечень критических компонентов и материалов, единая технология изготовления.

Примечание — Примеры выбора типовых образцов для различных групп низковольтного оборудования приведены в приложении А.

4.7 Низковольтное оборудование, соответствующее требованиям [1], а также требованиям других технических регламентов Таможенного союза и ЕАЭС, распространяющихся на эту продукцию, и прошедшее процедуры подтверждения соответствия, подлежит обязательной маркировке единым знаком обращения продукции на рынке Евразийского экономического союза (далее — знак обращения) согласно [4].

При нанесении знака обращения следует исходить из следующих принципов:

- маркировку знаком обращения осуществляют перед выпуском низковольтного оборудования в обращение на рынке;
- знак обращения наносят на каждую единицу продукции, а также приводят в прилагаемых к ней эксплуатационных документах;
- маркировку знаком обращения осуществляют любым способом, обеспечивающим четкое и ясное изображение в течение всего срока службы продукции;
- маркировка знаком обращения должна быть доступна заинтересованным лицам [потребителям, пользователям, органам государственного контроля (надзора) и др.];
- нанесение знака обращения на индивидуальную упаковку и прилагаемые эксплуатационные документы применяют в случаях, когда нанесение знака обращения на поверхность единицы продукции невозможно.

4.8 Если схемой подтверждения соответствия предусмотрено проведение изготовителем производственного контроля, то изготовитель при осуществлении производственного контроля принимает все необходимые меры для того, чтобы процесс производства обеспечивал соответствие низковольтного оборудования требованиям [1].

Требования к процессам производства и контроля, а также результаты их контроля должны быть оформлены документально (по форме, установленной изготовителем).

5 Декларирование соответствия

5.1 Декларация о соответствии может быть принята в отношении низковольтного оборудования, на которое в [1] установлены единые требования.

Декларирование соответствия проводят по схемам, установленным в [1] (справочная информация приведена в приложении Б).

5.2 Заявителем при декларировании соответствия продукции, выпускаемой серийно, по схемам 1д, 3д, 6д, может быть изготовитель или уполномоченное изготовителем лицо.

Заявителем при декларировании соответствия партии продукции (единичного изделия) по схемам 2д, 4д может быть изготовитель, уполномоченное изготовителем лицо или импортер.

5.3 Заявитель выбирает схему декларирования соответствия с учетом следующих обстоятельств:

- объект подтверждения соответствия — серийно выпускаемая продукция или партия продукции (единичное изделие);
- испытания продукции проведены в собственной испытательной лаборатории изготовителя продукции и (или) в аккредитованной испытательной лаборатории (центре);
- изготовитель осуществляет производственный контроль и принимает все необходимые меры, чтобы процесс производства был стабильным и обеспечивал соответствие изготавливаемой продукции требованиям [1];
- наличие у изготовителя внедренной системы менеджмента, сертифицированной аккредитованным органом по сертификации систем менеджмента (схема 6д).

5.4 Порядок декларирования соответствия низковольтного оборудования, в зависимости от применяемой схемы, включает в себя следующие последовательно выполняемые процедуры:

а) выбор заявителем схемы декларирования соответствия;

б) формирование и анализ заявителем документов, подтверждающих соответствие продукции требованиям [1];

в) проведение идентификации и отбора образцов продукции.

Примечание — Идентификацию и отбор образцов продукции проводит заявитель или по его поручению орган по сертификации продукции, область аккредитации которого включает декларируемую продукцию, либо аккредитованная испытательная лаборатория (центр) или собственная лаборатория изготовителя;

г) осуществление изготовителем производственного контроля:

- для принятия всех необходимых мер для того, чтобы процесс производства продукции обеспечивал ее соответствие требованиям [1] (схемы 1д, 3д),
- принятия всех необходимых мер по обеспечению стабильности функционирования внедренной и сертифицированной системы менеджмента качества и условий производства для изготовления продукции, соответствующей требованиям [1] (схема 6д).

Примечание — Изготовитель осуществляет производственный контроль и принимает все необходимые меры, чтобы процесс производства был стабильным и обеспечивал соответствие изготавливаемой продукции требованиям [1];

д) проведение исследований (испытаний) и измерений продукции в зависимости от схемы декларирования соответствия по выбору заявителя в аккредитованной испытательной лаборатории (центре) или собственной испытательной лаборатории изготовителя;

е) выбор заявителем аккредитованной испытательной лаборатории (центра) (схемы 3д, 4д, 6д);

ж) принятие и регистрация декларации о соответствии низковольтного оборудования требованиям [1] в порядке, установленном [5];

и) обеспечение нанесения заявителем маркировки продукции единым знаком обращения в порядке, установленном [4];

к) после завершения процедур подтверждения соответствия продукции требованиям [1] формирование заявителем комплекта доказательственных материалов, послуживших основанием для принятия декларации о соответствии, подтверждающих соответствие продукции требованиям [1] в форме декларирования соответствия и их хранение.

5.5 При декларировании соответствия заявитель формирует комплект документов, послуживших основанием для принятия декларации о соответствии продукции требованиям, установленным в [1], который включает в себя документы и сведения согласно перечню, приведенному в приложении В.

5.5.1 Регистрацию деклараций о соответствии осуществляют:

- уполномоченный на регистрацию деклараций о соответствии орган в соответствии с законодательством Российской Федерации (далее — уполномоченный на регистрацию деклараций о соответствии орган);
- органы по сертификации продукции, область аккредитации которых включает декларируемое низковольтное оборудование.

5.5.2 Декларацию о соответствии, оформленную в установленном порядке в соответствии с [6], с прилагаемыми к ней документами и сведениями направляют на регистрацию по выбору заявителя либо в орган по сертификации, либо в уполномоченный на регистрацию деклараций о соответствии орган.

В орган по сертификации заявитель представляет декларацию о соответствии с прилагаемыми к ней документами и сведениями непосредственно или направляет ее заказным почтовым отправлением с описью вложения и уведомлением о вручении.

Примечание — В случае направления декларации о соответствии в орган по сертификации заказным почтовым отправлением с описью вложения и уведомлением о вручении подлинность подписи заявителя такой декларации должна быть нотариально засвидетельствована.

В уполномоченный на регистрацию деклараций о соответствии орган декларацию о соответствии и прилагаемые к ней документы представляют в электронной форме с использованием информационно-телекоммуникационной сети Интернет посредством специализированного сервиса автоматизированной электронной регистрации деклараций о соответствии.

5.5.3 Копии документов, представленных для регистрации декларации о соответствии, должны быть заверены подписью и печатью заявителя.

В случае представления декларации о соответствии для регистрации в виде электронного документа декларация о соответствии и заявление на регистрацию декларации о соответствии, содержащее сведения согласно приложению Г, подписывают с применением электронной цифровой подписи, полученной заявителем в соответствии с законодательством Российской Федерации, а документы, послужившие основанием для принятия декларации о соответствии, представляют в электронном виде.

Документы, послужившие основанием для принятия декларации о соответствии, приложенные к декларации о соответствии, составленные на иностранном языке, сопровождают переводом на русский язык.

5.6 В качестве условий применения протоколов испытаний, проведенных аккредитованной испытательной лабораторией (центром) или собственной испытательной лабораторией изготовителя, могут рассматриваться:

- наличие в протоколах испытаний значений характеристик продукции, подтверждающих соответствие всем требованиям, установленным в [1], и распространяющихся на конкретную заявленную продукцию;
- проведение исследований (испытаний) и измерений продукции в соответствии с требованиями стандартов, включенных в перечень стандартов, содержащих правила и методы;
- возможность распространения результатов испытаний типовых образцов на всю заявленную продукцию.

5.7 При наличии положительных результатов подтверждения соответствия продукции заявитель принимает декларацию о соответствии.

При этом доказательственные материалы, в том числе протоколы исследований (испытаний) и измерений продукции, должны содержать информацию обо всех показателях (характеристиках), подтверждающих соответствие продукции, указанной в декларации о соответствии, требованиям [1].

5.8 Если на одну и ту же продукцию распространяется действие двух или более технических регламентов и техническими регламентами установлена одинаковая форма подтверждения соответствия такой продукции (декларирование соответствия), в отношении такой продукции оформляют одну декларацию о соответствии, в которой указывают технические регламенты, требованиям которых соответствует такая продукция.

5.9 Декларацию о соответствии оформляют по единой форме и правилам, утвержденным [6], и регистрируют в Едином реестре сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии в порядке, установленном [5].

5.10 Зарегистрированная декларация о соответствии на серийно выпускаемую продукцию распространяется на данную продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения на соответствие требованиям [1].

Сведения о дате изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения, могут указываться в поле 8 «дополнительная информация» единой формы декларации о соответствии, утвержденной [6].

5.11 Действие декларации о соответствии продукции серийного производства устанавливают на срок не более пяти лет, для партии продукции срок действия декларации о соответствии не устанавливают.

5.12 Действие декларации о соответствии приостанавливают, возобновляют или прекращают в порядке, установленном [5]. При этом в единый реестр выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии вносят дату, с которой действие декларации о соответствии приостанавливают, возобновляют или прекращают.

5.13 При внесении изменений в конструкцию или в технологический процесс производства указанного в декларации о соответствии низковольтного оборудования, влияющих на его безопасность, изменении требований [1] и (или) стандартов, указанных в зарегистрированной декларации о соответствии, заявитель, принявший декларацию о соответствии, обеспечивает соответствие низковольтного оборудования установленным требованиям и принимает новую декларацию о соответствии.

5.14 Решение о замене декларирования соответствия на сертификацию принимают по желанию заявителя, а также в случае отсутствия или неприменения заявителем стандартов из перечня стандартов. В этом случае подтверждение соответствия низковольтного оборудования проводят согласно разделу 6.

5.15 По итогам подтверждения соответствия продукции в форме декларирования соответствия заявитель формирует комплект доказательственных материалов, послуживших основанием для принятия декларации о соответствии и подтверждающих соответствие продукции требованиям [1].

Срок хранения у заявителя декларации о соответствии и комплекта доказательственных материалов составляет:

а) не менее 10 лет с даты прекращения изготовления (производства) продукции — на серийно выпускаемую продукцию у изготовителя (уполномоченного изготовителем лица);

б) не менее 10 лет с даты реализации последнего изделия из партии — на партию продукции или единичное изделие у изготовителя (уполномоченного изготовителем лица), импортера.

Срок хранения органом по сертификации продукции, зарегистрировавшим декларацию о соответствии, копий зарегистрированной декларации о соответствии и комплекта доказательственных материалов составляет не менее пяти лет с даты окончания срока действия декларации о соответствии, а если срок действия декларации о соответствии не ограничен — не менее 10 лет с даты ее регистрации.

6 Сертификация низковольтного оборудования

6.1 Сертификацию низковольтного оборудования проводит орган по сертификации, включенный в единый реестр органов по оценке соответствия ЕАЭС (далее — орган по сертификации), область аккредитации которого распространяется на низковольтное оборудование, по схемам сертификации, состав и описание которых приведены в приложении Д. Процедуры проведения сертификации и формы применяемых документов устанавливают в документах системы менеджмента качества органа по сертификации.

Испытания в целях сертификации продукции проводят аккредитованные испытательные лаборатории (центры), включенные в единый реестр органов по оценке соответствия ЕАЭС.

6.2 Работы по сертификации осуществляют по инициативе заявителя на основании договора между органом по сертификации и заявителем.

Заявитель выбирает любой орган по сертификации, в область аккредитации которого входит низковольтное оборудование, включенное в перечень низковольтного оборудования, подлежащего подтверждению соответствия требованиям [1] в форме сертификации.

6.3 Заявитель выбирает схему сертификации, исходя из объекта сертификации: серийно выпускаемая продукция (схема 1с), партия продукции (схема 3с) или единичное изделие (схема 4с).

6.4 Заявителем на сертификацию низковольтного оборудования серийного производства может быть изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо).

Заявителем на сертификацию партии (единичного изделия) низковольтного оборудования может быть его изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо) или импортер.

6.5 Схемы сертификации низковольтного оборудования включают в себя следующие процедуры, выполняемые последовательно, если иное не установлено актами органов ЕАЭС:

а) подача заявителем в орган по сертификации заявки на проведение работ по сертификации, в которой указывается информация, предусмотренная 6.6, с приложением документов, указанных в 6.7;

б) рассмотрение и анализ органом по сертификации заявки и прилагаемых документов, принятие решения о проведении работ по сертификации или об отказе в проведении работ по сертификации и информирование заявителя о принятом решении (непосредственно или путем направления информации заказным почтовым отправлением с описью вложения и уведомлением о вручении);

в) проведение органом по сертификации идентификации и отбор образцов продукции (типовых образцов продукции) (далее — образцы продукции) для проведения их испытаний;

г) привлечение органом по сертификации на договорной основе (при необходимости) для проведения испытаний аккредитованной испытательной лаборатории (центра) из числа тех, с которыми взаимодействует орган по сертификации.

Примечание — Если заявитель по каким-либо причинам считает невозможным проведение испытаний в привлеченной аккредитованной испытательной лаборатории (центре), он должен информировать об этом орган по сертификации с обоснованием причин отказа. В этом случае для проведения испытаний орган по сертификации привлекает иную аккредитованную испытательную лабораторию (центр), с которой он взаимодействует;

д) проведение аккредитованной испытательной лабораторией (центром) испытаний отобранных образцов продукции;

е) проведение органом по сертификации продукции анализа состояния производства (схема 1с);

ж) анализ органом по сертификации полученных результатов работ по сертификации продукции и принятие решения о выдаче или об отказе в выдаче сертификата соответствия требованиям [1];

и) оформление и выдача органом по сертификации продукции сертификата соответствия;

к) внесение сведений о выданном сертификате соответствия в единый реестр выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии;

л) обеспечение заявителем маркировки продукции единым знаком обращения продукции на рынке ЕАЭС в порядке, утвержденном [4];

м) осуществление органом по сертификации продукции инспекционного контроля за сертифицированной продукцией (схема 1с);

н) приостановление (возобновление) или прекращение органом по сертификации продукции действия выданных им сертификатов соответствия.

6.6 Форма заявки на сертификацию продукции устанавливается документами системы менеджмента качества органа по сертификации и должна содержать информацию согласно приложению Е.

6.7 К заявке на сертификацию низковольтного оборудования заявитель прилагает документы согласно приложению Ж.

6.8 Документы, прилагаемые к заявке и составленные на иностранном языке, сопровождают переводом на русский язык.

Копии документов, прилагаемых к заявке, заверяют подписью и печатью заявителя.

6.9 Рассмотрение и анализ заявки и комплекта документов, представленных заявителем при сертификации

6.9.1 Рассмотрение и анализ заявки и прилагаемых документов, представленных заявителем, в том числе технической документации, проводят в целях обеспечения идентификации продукции и определения применимости указанных документов для сертификации продукции и выявления тех из них, которые могут быть приняты как основание для выдачи сертификата соответствия.

6.9.2 Орган по сертификации рассматривает и анализирует заявку и прилагаемые документы, представленные заявителем, в части:

а) правильности заполнения заявки;

б) полноты и достаточности материалов, представленных заявителем в комплекте документов.

6.9.3 При положительных результатах рассмотрения и анализа заявки и прилагаемых документов, представленных заявителем, орган по сертификации принимает решение о проведении сертификации и в течение трех рабочих дней с даты принятия такого решения в письменном виде сообщает заявителю о принятом решении, содержащем условия проведения сертификации, в том числе необходимые сведения по процедуре отбора образцов продукции и перечню стандартов, содержащих правила и методы, и (или) программе испытаний (непосредственно или направляет заказным почтовым отправлением с описью вложения и уведомлением о вручении).

6.9.4 При отрицательных результатах рассмотрения и анализа заявки и прилагаемых документов, представленных заявителем, орган по сертификации в течение трех рабочих дней с даты принятия решения сообщает заявителю о необходимости доработки заявки или дополнения комплекта документов либо об отказе в проведении работ по сертификации с указанием причин отказа (непосредственно или направляет заказным почтовым отправлением с описью вложения и уведомлением о вручении).

Примечание — Отказ органа по сертификации в проведении работ по сертификации не препятствует повторному обращению заявителя в указанный орган и направлению заявки и комплекта документов после устранения выявленных несоответствий, послуживших основанием для отказа в принятии заявки.

6.10 Идентификация, отбор образцов, испытания продукции

6.10.1 Идентификацию и отбор образцов продукции проводит орган по сертификации продукции в присутствии заявителя.

Отбор образцов продукции, являющейся объектом оценки соответствия, осуществляют с целью проведения испытаний.

Примечание — По согласованию с заявителем отбор образцов продукции может проводиться уполномоченным органом по сертификации продукции лицом, в качестве которого могут выступать другой орган по сертификации продукции и (или) аккредитованная испытательная лаборатория (центр), в область аккредитации которых включена соответствующая продукция.

6.10.2 Правила отбора образцов продукции устанавливают в стандартах, включенных в перечень стандартов, содержащих правила и методы.

В случае отсутствия стандартов, устанавливающих правила отбора образцов продукции, в перечне стандартов, содержащих правила и методы, до разработки соответствующих межгосударственных стандартов используют методики исследований (испытаний) и измерений, аттестованные (валидированные) и утвержденные в соответствии с законодательством государства — члена ЕАЭС и включенные в перечень стандартов, содержащих правила и методы.

Отбираемые образцы продукции по конструкции, материалам и технологии изготовления должны быть идентичными продукции, предназначенной для реализации потребителю (приобретателю).

6.10.3 Отобранные образцы продукции изолируют от остальной продукции, упаковывают, пломбируют или опечатывают на месте их отбора.

6.10.4 Отбор образцов продукции проводят:

а) для серийно выпускаемой продукции — на складе готовой продукции изготовителя (уполномоченного изготовителем лица), складе временного хранения, таможенном складе или на производственной линии готовой продукции;

б) партии продукции — на местонахождении партии [на складе готовой продукции изготовителя (уполномоченного изготовителем лица), складе временного хранения, таможенном складе или на складе получателя при ответственном хранении или на производственной линии готовой продукции];

в) единичного изделия — на местонахождении единицы продукции (или предоставляет заявитель).

6.10.5 Отбор образцов (проб) продукции проводят одновременно с идентификацией продукции, посредством которой устанавливают тождественность характеристик продукции признакам, установленным для данной продукции (вида или группы продукции) в [1], в иных документах, указанных в 6.7, и указанным в информации о продукции, обеспечивающим возможность однозначного отнесения продукции к объектам технического регулирования, установленным в [1].

6.10.6 Результаты отбора образцов продукции оформляют актом (актами) отбора образцов продукции, в котором(ых) указывают место и дату отбора образцов продукции, условия хранения образцов продукции, а также идентифицирующие признаки отобранной продукции. Акт(ы) отбора образцов продукции направляют в аккредитованные испытательные лаборатории (центры) для последующего проведения испытаний.

6.10.7 К идентификационным признакам продукции могут относиться:

а) полное наименование изготовителя, его местонахождение (адрес юридического лица) и адрес(а) места (мест) осуществления деятельности по изготовлению продукции (в случае, если адреса различаются) — для юридического лица и его филиалов (производственных площадок), которые изготавливают продукцию, или фамилия, имя и отчество (при наличии), место жительства и адрес(а) места (мест) осуществления деятельности по изготовлению продукции (в случае, если адреса различаются) — для физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя;

б) полное наименование заявителя, его местонахождение (адрес юридического лица) и адрес(а) места (мест) осуществления деятельности (в случае, если адреса различаются) — для юридического лица или фамилия, имя и отчество (при наличии), место жительства и адрес(а) места (мест) осуществления деятельности (в случае, если адреса различаются) — для физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя;

в) наименование продукции (вида или группы продукции), обозначение продукции (тип, марка, модель) и иное условное обозначение, присвоенное изготовителем (при наличии);

г) наименование и (или) товарный знак изготовителя (при наличии);

д) обозначение документа(ов), в соответствии с которым(и) изготовлена продукция (стандарт, стандарт организации, технические условия или иной документ) (при наличии);

е) назначение продукции, рекомендации по применению продукции, другие основные характерные свойства продукции и другие основные характеристики продукции, обеспечивающие возможность однозначного отнесения продукции к продукции, являющейся объектом технического регулирования, установленным в [1];

ж) иные предусмотренные техническим регламентом сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию;

и) штриховой код (при наличии);

к) дата изготовления;

л) срок службы (годности) или ресурс продукции;

м) размер партии (для партии продукции);

н) упаковка, тара, номинальное количество в единице потребительской упаковки (при необходимости);

п) иная информация, указанная в технической документации и (или) товаросопроводительных документах (при наличии).

Результаты идентификации продукции отражают в акте идентификации продукции и (или) акте отбора образцов продукции.

В случае оформления акта идентификации продукции один экземпляр акта идентификации продукции вручают заявителю непосредственно или направляют ему заказным почтовым отправлением с описью вложения и уведомлением о вручении.

6.10.8 При проведении идентификации и отбора образцов продукции осуществляют проверку условий хранения продукции.

6.10.9 Испытания продукции проводят в соответствии с требованиями стандартов, включенных в перечень стандартов, содержащих правила и методы, а в случае отсутствия таких стандартов (до разработки соответствующих стандартов) — в соответствии с методиками исследований (испытаний) и измерений, аттестованными (валидированными) и утвержденными в соответствии с законодательством государства — члена ЕАЭС, а также включенными в перечень стандартов, содержащих правила и методы.

Полученные результаты испытаний продукции распространяют на всю продукцию, из которой были отобраны указанные образцы продукции.

6.10.10 Результаты проведенных испытаний продукции оформляют протоколом испытаний продукции в двух экземплярах, один из которых орган по сертификации передает заявителю непосредственно или направляет ему заказным почтовым отправлением с описью вложения и уведомлением о вручении, второй экземпляр протокола испытаний хранят в органе по сертификации.

6.10.11 При отрицательных результатах испытаний работы по сертификации продукции приостанавливают или прекращают.

6.10.12 Работы по сертификации продукции приостанавливают, если путем проведения корректирующих мероприятий возможно устранить несоответствия, вызвавшие отрицательные результаты испытаний, или прекращают, если путем проведения корректирующих мероприятий невозможно устранить несоответствия, вызвавшие отрицательные результаты испытаний.

6.10.13 В случае подтверждения соответствия продукции в форме сертификации орган по сертификации продукции информирует заявителя непосредственно или направляет решение с обоснованием приостановления или прекращения работ по сертификации продукции заказным почтовым отправлением с описью вложения и уведомлением о вручении.

6.11 Действие сертификата соответствия требованиям [1] приостанавливают или прекращают в следующих случаях:

а) создание продукцией реальной угрозы безопасности жизни и (или) здоровью человека, имущества, окружающей среды, жизни и (или) здоровью животных и растений;

б) несоответствие продукции требованиям [1];

в) наличие отрицательных результатов инспекционного контроля за сертифицированной продукцией;

г) отказ заявителя от проведения инспекционного контроля за сертифицированной продукцией;

д) изменение конструкции (состава) продукции или технологии ее производства (изготовления), которые могут повлиять на показатели безопасности, подтверждаемые при ее сертификации, в случае, если заявитель перед выпуском в обращение такой продукции в письменной форме не уведомил об этом орган по сертификации продукции, выдавший сертификат соответствия продукции, с приложением документов, подтверждающих такие внесенные изменения (конструкторская документация, чертежи, спецификация);

е) наличие заявления заявителя;

ж) ликвидация организации заявителя и (или) изготовителя либо снятие по инициативе заявителя продукции с серийного производства.

6.12 При внесении изменений в конструкцию продукции, на которую выдан сертификат соответствия, или технологию ее производства (изготовления), которые могут повлиять на соответствие продукции требованиям [1], заявитель перед выпуском в обращение такой продукции в письменной форме уведомляет об этом орган по сертификации, выдавший сертификат соответствия [с приложением документов, подтверждающих изменения в конструкции продукции или технологии ее производства (изготовления)].

Орган по сертификации в течение 10 рабочих дней с даты получения указанного уведомления на основе представленных заявителем документов принимает решение о необходимости проведения испытаний продукции и (или) проведения анализа состояния производства или об отсутствии такой необходимости.

Решение органа по сертификации вручают заявителю непосредственно или направляют заказным почтовым отправлением с описью вложения и уведомлением о вручении.

7 Анализ состояния производства

7.1 Анализ состояния производства проводит орган по сертификации продукции при сертификации серийно выпускаемой продукции с целью установления наличия у изготовителя необходимых условий для обеспечения постоянного (стабильного) соответствия выпускаемой продукции требованиям [1].

7.2 Анализ состояния производства проводят при сертификации продукции или при проведении инспекционного контроля за сертифицированной продукцией.

Примечание — Допускается проведение анализа состояния производства одновременно с идентификацией, отбором образцов продукции и испытаниями продукции.

7.3 Порядок проведения анализа состояния производства, правила принятия решений и оформления его результатов приведены в ГОСТ Р 54293 и устанавливаются в документах системы менеджмента качества органа по сертификации с учетом требований [1].

7.4 По результатам проведения анализа состояния производства составляют акт о результатах анализа состояния производства по форме, установленной руководящими документами системы менеджмента органа по сертификации продукции, в котором указывают результаты анализа, приводят ссылки на подтверждающие документы и материалы, а также при необходимости устанавливают сроки устранения выявленных несоответствий.

Акт о результатах анализа состояния производства составляют с учетом результатов оценки производства, которые могут быть оформлены актом оценки производства, форма которого приведена в приложении И.

7.4.1 Акт о результатах анализа состояния производства должен содержать выводы о способности производства постоянно (стабильно) выпускать продукцию, соответствующую требованиям [1], подтверждаемым при ее сертификации.

7.4.2 Акт о результатах анализа состояния производства подписывают все члены комиссии [эксперты (эксперты-аудиторы)] и представитель предприятия — изготовителя продукции.

7.4.3 Один экземпляр указанного акта органом по сертификации вручают заявителю непосредственно или направляют ему заказным почтовым отправлением с описью вложения и уведомлением о вручении.

7.5 По результатам проведения анализа состояния производства орган по сертификации продукции может приостановить или прекратить работы по сертификации продукции.

7.5.1 Решение о приостановлении работ по сертификации принимают в случае, если путем проведения корректирующих мероприятий заявитель может устранить выявленные несоответствия и их причины в установленные сроки.

7.5.2 Решение о прекращении работ по сертификации принимают в случае, если невозможно устранить выявленные несоответствия путем проведения корректирующих мероприятий или невозможно выполнить корректирующие мероприятия в установленные сроки.

7.5.3 В случае принятия решения о приостановлении работ по сертификации орган по сертификации продукции информирует об этом заявителя (непосредственно или заказным почтовым отправлением с описью вложения и уведомлением о вручении).

7.5.4 С целью возобновления работ по сертификации осуществляют следующее:

- заявитель разрабатывает корректирующие мероприятия, направленные на устранение выявленных несоответствий и их причин, обеспечивает их выполнение и информирует об этом орган по сертификации;
- орган по сертификации анализирует проведенные заявителем корректирующие мероприятия и при наличии положительных результатов принимает решение о возобновлении работ по сертификации.

7.5.5 Если заявитель не может устранить выявленные несоответствия и их причины в установленные сроки, работы по сертификации продукции прекращают.

7.6 Если продукцию производят (изготавливают) в филиалах изготовителя и (или) на производственных площадках, анализ состояния производства осуществляют в одном или нескольких филиалах изготовителя и (или) на производственных площадках, изготавливающих наиболее широкий ассортимент (наибольшую номенклатуру) сертифицируемой продукции или самое сложное изделие из числа сертифицируемой продукции в наибольших объемах, при условии обеспечения ответственности изготовителя за безопасность изготавливаемой продукции и стабильность ее производства в каждом из филиалов изготовителя и (или) на производственных площадках.

При наличии положительных результатов проведения анализа состояния производства орган по сертификации составляет и согласовывает с изготовителем график дальнейшего проведения анализа состояния производства на других производствах изготовителя в рамках планового инспекционного контроля за сертифицированной продукцией (с указанием сроков проведения).

8 Выдача сертификата соответствия

8.1 Орган по сертификации проводит анализ представленного заявителем комплекта документов, а также документов, подтверждающих соответствие продукции требованиям [1] (протоколов испытаний, акта об анализе состояния производства).

8.1.1 При наличии положительных результатов указанного анализа орган по сертификации принимает решение о выдаче сертификата соответствия и оформляет сертификат соответствия.

8.1.2 В случае наличия отрицательных результатов сертификации орган по сертификации принимает решение об отказе в выдаче сертификата соответствия с указанием мотивированных причин отказа и информирует об этом заявителя в течение трех рабочих дней с даты принятия указанного решения (непосредственно или заказным почтовым отправлением с описью вложения и уведомлением о вручении).

8.2 Сертификат соответствия оформляют по единой форме и правилам, установленным [6].

8.2.1 Сертификат соответствия не могут подписывать эксперты (эксперты-аудиторы), подписавшие в рамках рассмотрения соответствующей заявки на проведение работ по сертификации акт о результатах анализа состояния производства.

8.2.2 Сведения о выданном сертификате соответствия вносят в единый реестр выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии.

8.3 Действие сертификата соответствия на серийно выпускаемую продукцию устанавливают на срок не более пяти лет.

Срок действия сертификата соответствия на партию продукции и единичное изделие не устанавливают.

8.4 Сертификат соответствия на серийно выпускаемую продукцию, являющуюся объектом регулирования [1], распространяют на данную продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов продукции, прошедших испытания. В таком случае указанная информация и сведения о дате изготовления отобранных образцов продукции, прошедших испытания, могут быть указаны в поле 12 «дополнительная информация» единой формы сертификата соответствия, утвержденной [6].

8.5 Сертификат соответствия серийно выпускаемой продукции, производимой (изготавливаемой) в нескольких филиалах изготовителя и (или) на производственных площадках, может быть выдан на указанную продукцию на максимальный срок при соблюдении следующих условий:

а) орган по сертификации проводит анализ состояния производства и подтверждение наличия у изготовителя необходимых условий для обеспечения постоянного (стабильного) соответствия изготавливаемой (производимой) продукции требованиям [1], подтверждаемым при ее сертификации, в соответствии с разделом 7;

б) наличие положительных результатов проведения сертификационных испытаний образцов сертифицируемой продукции, производимой во всех филиалах изготовителя и (или) на производственных площадках;

в) распространение внедренной изготовителем системы менеджмента качества во всех филиалах изготовителя сертифицированной продукции или организация изготовителем осуществления производственного контроля во всех его филиалах и (или) на производственных площадках;

г) наличие разработанного органом по сертификации продукции и согласованного изготовителем графика проведения последовательного анализа состояния производства в филиалах изготовителя и (или) на производственных площадках (с указанием сроков проведения указанного анализа в соответствии с 7.6).

9 Инспекционный контроль за сертифицированной продукцией

9.1 Инспекционный контроль за сертифицированной продукцией представляет собой систематическую оценку ее соответствия в течение всего срока действия сертификата соответствия с целью установления, что продукция продолжает соответствовать требованиям [1], подтвержденным при сертификации.

9.2 Инспекционный контроль за сертифицированной продукцией проводит орган по сертификации, выдавший сертификат соответствия, в течение срока его действия один раз в год посредством проведения испытаний образов продукции в аккредитованной испытательной лаборатории (центре) и (или) посредством анализа состояния производства.

Если срок действия сертификата соответствия заканчивается и в отношении этой продукции заявителем подана заявка в орган по сертификации, который проводил инспекционный контроль за

сертифицированной продукцией, данный орган по сертификации при проведении сертификации учитывает положительные результаты последнего инспекционного контроля за сертифицированной продукцией, если с момента его проведения прошло не более одного года.

9.3 При наличии согласованного с заявителем и утвержденного органом по сертификации графика, указанного в 7.6, инспекционный контроль за сертифицированной продукцией проводят посредством анализа состояния производства в филиалах изготовителя и (или) на производственных площадках, которые изготавливают продукцию, в течение всего срока действия сертификата соответствия в соответствии с этим графиком.

9.4 Инспекционный контроль за сертифицированной продукцией проводят по программе, разработанной и утвержденной органом по сертификации продукции.

9.5 Проведение инспекционного контроля за сертифицированной продукцией включает в себя следующие этапы:

а) заключение договора на выполнение работ по проведению инспекционного контроля за сертифицированной продукцией;

б) формирование группы экспертов (экспертов-аудиторов) (комиссии) по проведению инспекционного контроля за сертифицированной продукцией;

в) разработка и утверждение программы проведения инспекционного контроля за сертифицированной продукцией;

г) анализ информации о сертифицированной продукции;

д) разработка программы испытаний сертифицированной продукции;

е) идентификация продукции;

ж) отбор образцов продукции и проведение испытаний этих образцов;

и) анализ состояния производства;

к) оформление акта по результатам инспекционного контроля за сертифицированной продукцией;

л) принятие решения по результатам инспекционного контроля за сертифицированной продукцией.

9.6 Инспекционный контроль за сертифицированной продукцией может быть плановый и внеплановый. Внеплановый инспекционный контроль за сертифицированной продукцией орган по сертификации проводит в случае поступления информации о претензиях к безопасности продукции от потребителей и (или) органов государственного контроля (надзора).

9.7 Отбор образцов при проведении инспекционного контроля за сертифицированной продукцией проводят в соответствии с разделом 6. Анализ состояния производства осуществляют в соответствии с разделом 7.

9.8 Порядок проведения инспекционного контроля за сертифицированной продукцией, принятия решений и оформления результатов приведен в ГОСТ Р 58984 и устанавливается в документах системы менеджмента качества органа по сертификации с учетом требований [1].

9.9 Результаты инспекционного контроля за сертифицированной продукцией оформляют соответствующим актом. Один экземпляр указанного акта выдают заявителю.

9.10 По результатам инспекционного контроля за сертифицированной продукцией орган по сертификации продукции принимает одно из следующих решений:

а) считать действие сертификата соответствия продукции подтвержденным;

б) приостановить действие сертификата соответствия продукции;

в) прекратить действие сертификата соответствия продукции.

9.10.1 Решение о подтверждении действия сертификата соответствия принимают при положительных результатах инспекционного контроля за сертифицированной продукцией и в письменном виде вручают заявителю непосредственно или направляют заказным почтовым отправлением с описью вложения и уведомлением о вручении.

9.10.2 Решение о приостановлении действия сертификата соответствия принимают в случае, если в результате проведения корректирующих мероприятий заявитель может устранить причины несоответствия продукции требованиям [1] и подтвердить ее соответствие.

9.10.3 В случае невыполнения заявителем плана корректирующих мероприятий, в том числе несоблюдения установленных в нем сроков, и (или) признания корректирующих мероприятий нерезультативными орган по сертификации принимает решение о прекращении действия сертификата соответствия.

9.11 Сведения о приостановлении, возобновлении или прекращении действия сертификата соответствия органом по сертификации, выдавшим сертификат соответствия, доводят до сведения заявителя и вносят в единый реестр выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии.

10 Формирование и хранение комплекта доказательственных материалов

10.1 После внесения органом по сертификации сведений о выданном сертификате соответствия в единый реестр выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии орган по сертификации и заявитель формируют комплект доказательственных материалов, подтверждающих соответствие продукции требованиям [1].

10.2 Срок хранения сертификатов соответствия с комплектом доказательственных материалов:

а) не менее 10 лет с даты прекращения изготовления (производства) продукции — на серийно выпускаемую продукцию у изготовителя (уполномоченного изготовителем лица);

б) не менее 10 лет с даты реализации последнего изделия из партии — на партию продукции или единичное изделие у изготовителя (уполномоченного изготовителем лица), импортера.

10.3 Комплект доказательственных материалов хранят в органе по сертификации, выдавшем сертификат соответствия, не менее пяти лет с даты окончания срока действия сертификата соответствия. Если срок действия сертификата соответствия не ограничен, комплект доказательственных материалов хранят в органе по сертификации не менее 10 лет с даты выдачи сертификата соответствия.

Приложение А
(справочное)

Примеры выбора типовых образцов

А.1 Масляные электрорадиаторы с различной потребляемой мощностью и различным числом секций, например 600 Вт с пятью секциями, 1000 Вт с шестью секциями, 1500 Вт с семью секциями, 2000 Вт с 10 секциями, 2500 Вт с 12 секциями, 3000 Вт с 14 секциями.

Рассматривая конкретные значения потребляемой мощности на каждую секцию (отношение потребляемой мощности к числу секций), получаем, что в целом моделями, дающими наиболее неблагоприятные результаты испытаний, являются модели на 1500 и 3000 Вт.

А.2 Вентиляторы с одинаковым типом электродвигателя (конденсаторный электродвигатель с постоянно включенным конденсатором) и его корпусы, при этом с различным числом витков обмотки и различной номинальной частотой, например 6,0 Вт/7,0 Вт (50 Гц/60 Гц), 9,5 Вт/10,5 Вт (50 Гц/60 Гц), 12,5 Вт/15,0 Вт (50 Гц/60 Гц), 16,5 Вт/19,0 Вт (50 Гц/60 Гц).

Принимая во внимание, что число витков обмотки было просто увеличено по сравнению с другими моделями, без изменений корпуса, следует в целом подвергнуть испытаниям модели 16,5 Вт/19,0 Вт (50 Гц/60 Гц).

А.3 Холодильники с одинаковой цепью хладагента, в которых применяются одинаковый мотор-компрессор, одинаковая масса хладагента, одинаковая потребляемая мощность (и одинаковая потребляемая мощность цепи размораживания при ее наличии), при этом с разным внутренним объемом (вместительностью), например 100 л/150 Вт, 120 л/150 Вт, 140 л/150 Вт, 160 л/150 Вт.

Принимая во внимание, что мотор-компрессор функционирует с большей частотой в модели на 160 л, ее в целом следует рассматривать как подлежащую испытаниям.

А.4 Светильники согласно межгосударственному стандарту или его национальному эквиваленту на основе ГОСТ Р МЭК 60598-1—2011 (приложение S).

А.5 Выключатели автоматические, управляемые дифференциальным током, бытового и аналогичного назначения со встроенной защитой от сверхтоков согласно ГОСТ IEC 61009-1—2014 (приложение А, пункты А.2 и А.3).

А.6 Кабельная продукция. Для изолированных кабелей группой однотипной продукции считается каждый конкретный тип кабеля из тех, которые указаны в ГОСТ IEC 60245-1 и ГОСТ IEC 60227-1. Типы и их кодовые обозначения перечислены в приложении А ГОСТ IEC 60245-1—2011 и приложении А ГОСТ IEC 60227-1—2011. Подход к отбору образцов для испытаний приведен в таблицах А.1 и А.2.

Таблица А.1 — Отбор образцов при проведении испытаний на соответствие ГОСТ IEC 60227-1

Кодовое обозначение по приложению А ГОСТ IEC 60227-1	Рассматриваемое число жил и номинальных поперечных сечений	Цвета	Тип кабелей и шнуров	Число и размер подлежащих испытаниям образцов
60227 IEC 01	Все	Все	Одножильный кабель без оболочки с жесткой токопроводящей жилой общего назначения	1 образец примерно минимального сечения, 1 образец примерно максимального сечения
60227 IEC 02	Все	Все	Одножильный кабель без оболочки с гибкой токопроводящей жилой общего назначения	1 образец примерно минимального сечения, 1 образец примерно максимального сечения
60227 IEC 05	Все	Все	Одножильный кабель без оболочки со сплошной токопроводящей жилой для внутренней проводки для температуры на токопроводящей жиле	1 образец

Таблица А.2 — Отбор образцов при проведении испытаний на соответствие ГОСТ IEC 60245-1

Кодовое обозначение по приложению А ГОСТ IEC 60245-1	Рассматриваемое число жил и номинальных поперечных сечений	Цвета	Тип кабелей и шнуров	Число и размер подлежащих испытаниям образцов
60245 IEC 03	Все	Все	Нагревостойкий кабель с силиконовой изоляцией для максимальной температуры на токопроводящей жиле 180 °С	1 образец примерно минимального сечения, 1 образец примерно максимального сечения
60245 IEC 53	Все	Все	Шнур в нормальной оболочке из жесткой резины	1 образец примерно минимального сечения с примерно максимальным числом жил, 1 образец примерно максимального сечения с примерно минимальным числом жил
60245 IEC 57	Все	Все	Шнур в нормальной оболочке из полихлоропрена или иного эквивалентного синтетического эластомера	1 образец примерно минимального сечения с примерно максимальным числом жил, 1 образец примерно максимального сечения с примерно минимальным числом жил
60245 IEC 66	Все	Все	Гибкий кабель в усиленной оболочке из полихлоропрена или иного эквивалентного синтетического эластомера	1 образец примерно минимального сечения с примерно максимальным числом жил, 1 образец примерно максимального сечения с примерно минимальным числом жил

Приложение Б
(справочное)

Схемы декларирования соответствия

Таблица Б.1

Номер схемы	Элемент схемы		Применение	Документ, подтверждающий соответствие
	Испытания продукции	Производственный контроль		
1д	Испытания образцов продукции	Производственный контроль осуществляет изготовитель	Для серийно выпускаемой продукции при декларировании соответствия на основании собственных доказательств заявителя. Заявителем является изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо)	Декларация о соответствии на продукцию, выпускаемую серийно
2д	Испытания образцов продукции (единичного изделия)	—	Для партии продукции или единичного изделия при декларировании соответствия на основании собственных доказательств заявителя. Заявителем является изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо), импортер	Декларация о соответствии на партию продукции (единичное изделие)
3д	Испытания образцов продукции в аккредитованной испытательной лаборатории (центре)	Производственный контроль осуществляет изготовитель	Для серийно выпускаемой продукции при декларировании соответствия на основании доказательств, полученных с участием аккредитованной испытательной лаборатории (центра), и собственных доказательств заявителя. Заявителем является изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо)	Декларация о соответствии на продукцию, выпускаемую серийно
4д	Испытания образцов продукции в аккредитованной испытательной лаборатории (центре)		Для партии продукции или единичного изделия при декларировании соответствия на основании доказательств, полученных с участием аккредитованной испытательной лаборатории (центра), и собственных доказательств заявителя. Заявителем является изготовитель, (уполномоченное изготовителем лицо), импортер	Декларация о соответствии на партию продукции (единичное изделие)
6д	Испытания образцов продукции в аккредитованной испытательной лаборатории (центре)	Производственный контроль осуществляет изготовитель	Для серийно выпускаемой продукции при наличии у изготовителя внедренной системы менеджмента качества, сертифицированной органом по сертификации систем менеджмента. Заявителем является изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо)	Декларация о соответствии на продукцию, выпускаемую серийно

Приложение В
(справочное)

Перечень документов и сведений для регистрации декларации о соответствии

При декларировании соответствия заявитель формирует комплект документов и сведений, в который входят:

а) для продукции серийного производства (схемы 1д, 3д, 6д):

- копия технической документации [конструкторской, и (или) технологической, и (или) эксплуатационной документации, и (или) технических условий (описаний)] на продукцию, содержащей основные параметры и характеристики продукции, а также ее описание, в целях оценки соответствия продукции требованиям [1];
- список стандартов [с указанием их обозначений и наименований, а также разделов (пунктов, подпунктов), если соблюдение требований [1] может быть обеспечено применением отдельных разделов (пунктов, подпунктов) этих стандартов, а не стандартов в целом], включенных в перечень стандартов (в случае их применения заявителем);
- договор с изготовителем продукции (в том числе с иностранным изготовителем), предусматривающий обеспечение соответствия поставляемой на таможенную территорию ЕАЭС продукции требованиям [1] и ответственность за несоответствие такой продукции указанным требованиям (для уполномоченного изготовителем лица);
- сертификат соответствия системы менеджмента качества, выданный аккредитованным органом по сертификации систем менеджмента качества (схема 6д);
- сведения о регистрационном или учетном (индивидуальном, идентификационном) номере заявителя, присваиваемом при государственной регистрации юридического лица или физического лица в качестве индивидуального предпринимателя в соответствии с законодательством государств — членов ЕАЭС;
- протоколы исследований (испытаний) и измерений образцов продукции (при наличии);
- иные документы по выбору заявителя, послужившие основанием для принятия декларации о соответствии (при наличии);

б) для партии продукции или единичного изделия (схемы 2д, 4д):

- копия контракта (договора поставки) и товаросопроводительные документы, идентифицирующие партию продукции или единичное изделие, в том числе размер партии;
- копия эксплуатационных документов;
- список стандартов [с указанием их обозначений и наименований, а также разделов (пунктов, подпунктов), если соблюдение требований технического регламента может быть обеспечено применением отдельных разделов (пунктов, подпунктов) этих стандартов, а не стандартов в целом], включенных в перечень стандартов (в случае их применения заявителем);
- сведения о регистрационном или учетном (индивидуальном, идентификационном) номере заявителя, присваиваемом при государственной регистрации юридического лица или физического лица в качестве индивидуального предпринимателя в соответствии с законодательством государств — членов ЕАЭС;
- протоколы исследований (испытаний) и измерений образцов продукции (при наличии);
- иные документы по выбору заявителя, послужившие основанием для принятия декларации о соответствии (при наличии).

Примечание — Под иными документами, послужившими основанием для принятия декларации о соответствии, могут рассматриваться:

- документы об обязательном подтверждении соответствия на материалы и комплектующие изделия, если они определяют безопасность конечной продукции;
- протоколы испытаний, проведенных в аккредитованных испытательных лабораториях (центрах) или собственной испытательной лаборатории изготовителя, на материалы и комплектующие изделия, содержащие значения характеристик продукции, подтверждающих соответствие требованиям, установленным в [1].

Приложение Г
(справочное)

Сведения, содержащиеся в заявлении о регистрации декларации о соответствии

Заявление о регистрации декларации о соответствии, подписанное заявителем, должно содержать следующие сведения:

- полное наименование заявителя, его местонахождение (адрес юридического лица) и адрес(а) места (мест) осуществления деятельности (в случае если адреса различаются) — для юридического лица или фамилия, имя и отчество (при наличии), место жительства и адрес(а) места (мест) осуществления деятельности (в случае если адреса различаются) — для физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя, а также регистрационный или учетный (индивидуальный, идентификационный) номер заявителя, присваиваемый при государственной регистрации юридического лица или физического лица в качестве индивидуального предпринимателя в соответствии с законодательством государств — членов ЕАЭС, номер телефона и адрес электронной почты;
- полное наименование изготовителя продукции, его местонахождение (адрес юридического лица) и адрес(а) места (мест) осуществления деятельности по изготовлению продукции (в случае если адреса различаются) — для юридического лица и его филиалов, которые изготавливают продукцию, или фамилия, имя и отчество (при наличии), место жительства и адрес(а) места (мест) осуществления деятельности по изготовлению продукции (в случае если адреса различаются) — для физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя;
- наименование и обозначение продукции (в случаях, предусмотренных техническим регламентом) и (или) иное условное обозначение, присвоенное изготовителем продукции (при наличии);
- название продукции (в случаях, предусмотренных техническим регламентом) (при наличии);
- иные сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию (при наличии);
- обозначение и наименование документа(ов), в соответствии с которым(и) изготовлена продукция (стандарт, стандарт организации, технические условия или иной документ) (при наличии);
- код(ы) продукции в соответствии с единой Товарной номенклатурой внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза (далее — коды ТН ВЭД ЕАЭС);
- наименование объекта декларирования (серийный выпуск, партия или единичное изделие). Для продукции серийного выпуска осуществляют запись «серийный выпуск». Для партии продукции указывают размер партии, для единичного изделия — заводской номер изделия. Для партии продукции и единичного изделия указывают реквизиты товаросопроводительной документации, идентифицирующей партию продукции (в том числе ее размер) или единичное изделие;
- наименование технического(их) регламента(ов), требованиям которого(ых) соответствует продукция;
- должность, фамилия, имя, отчество (при наличии) руководителя организации-заявителя;
- подпись руководителя и печать (при наличии) организации-заявителя.

Приложение Д
(справочное)

Схемы сертификации продукции

Таблица Д.1

№ схемы	Элементы схемы			Применение	Документ, подтверждающий соответствие
	Испытания продукции	Оценка производства	Инспекционный контроль за сертифицированной продукцией		
1с	Испытания образцов продукции	Анализ состояния производства	Испытания образцов продукции и (или) анализ состояния производства	Для продукции, выпускаемой серийно. Заявителем является изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо)	Сертификат соответствия на продукцию, выпускаемую серийно
3с	Испытания образцов продукции	—	—	Для партии продукции. Заявителем является изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо), импортер	Сертификат соответствия на партию продукции
4с	Испытания единичного изделия			Для единичного изделия в случае, если испытания для этого изделия не являются разрушающими. Заявителем является изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо), импортер	Сертификат соответствия на единичное изделие

Приложение Е
(справочное)

Сведения, содержащиеся в заявке на сертификацию

Заявка на сертификацию должна включать в себя следующую информацию:

а) полное наименование органа по сертификации продукции, его местонахождение (адрес юридического лица);

б) полное наименование заявителя, его местонахождение (адрес юридического лица) и адрес(а) места (мест) осуществления деятельности (в случае, если адреса различаются) — для юридического лица или фамилия, имя и отчество (при наличии), место жительства и адрес(а) места (мест) осуществления деятельности (в случае, если адреса различаются) — для физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя, а также регистрационный или учетный (индивидуальный, идентификационный) номер заявителя, присваиваемый при государственной регистрации юридического лица или физического лица в качестве индивидуального предпринимателя в соответствии с законодательством государств — членов ЕАЭС, банковские реквизиты, номер телефона и адрес электронной почты;

в) должность, фамилия, имя и отчество (при наличии) руководителя юридического лица (индивидуального предпринимателя) или лица организации-заявителя, уполномоченного от имени юридического лица (индивидуального предпринимателя) обращаться в орган по сертификации с заявкой (с указанием наименования и реквизитов уполномочивающего документа);

г) полное наименование изготовителя, его местонахождение (адрес юридического лица) и адрес(а) места (мест) осуществления деятельности по изготовлению продукции (в случае, если адреса различаются) — для юридического лица и его филиалов, которые изготавливают продукцию, или фамилия, имя и отчество (при наличии), место жительства и адрес(а) места (мест) осуществления деятельности по изготовлению продукции (в случае, если адреса различаются) — для физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя;

д) сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию, включая:

- наименование и (или) обозначение продукции (тип, марка, модель) и (или) иное условное обозначение, присвоенное изготовителем (при наличии);
- наименование и (или) товарный знак изготовителя или иные сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию (при наличии);
- коды ТН ВЭД ЕАЭС;
- обозначение и наименование документа(ов), в соответствии с которым(и) изготовлена продукция (стандарт, стандарт организации, технические условия или иной документ) (при наличии);
- наименование объекта сертификации (серийный выпуск, партия или единичное изделие).

Примечание — Для продукции серийного выпуска осуществляется запись «серийный выпуск». Для партии продукции указывают размер партии, для единичного изделия — заводской номер изделия (при наличии). При отсутствии заводского номера делают запись «в одном экземпляре» либо «единичное изделие»;

- реквизиты контракта (договора поставки) и товаросопроводительных документов, идентифицирующих единичное изделие или партию продукции, в том числе ее размер (схемы 3с, 4с);

е) выбранная заявителем схема сертификации;

ж) наименование технического регламента, на соответствие требованиям которого проводится сертификация;

и) в случае размещения изготовителем заказа на производство (изготовление) продукции под своим именем на производственных площадках иных юридических лиц, в том числе находящихся за пределами ЕАЭС, — полное наименование исполнителя заказа, его местонахождение (адрес юридического лица) и адрес(а) места (мест) осуществления деятельности по изготовлению продукции.

Приложение Ж
(справочное)

Перечень документов, прилагаемых к заявке на сертификацию и представляемых в орган по сертификации

Для сертификации низковольтного оборудования заявитель формирует комплект документов, в который входят:

а) для продукции серийного производства:

- копия технической документации [проектной, и (или) конструкторской, и (или) технологической, и (или) эксплуатационной] на продукцию;
- список стандартов [с указанием их обозначений и наименований, а также разделов (пунктов, подпунктов), если соблюдение требований технического регламента может быть обеспечено применением отдельных разделов (пунктов, подпунктов) этих стандартов, а не стандартов в целом], включенных в перечень стандартов (в случае их применения заявителем);
- описание принятых технических решений и результатов оценки рисков, подтверждающих выполнение требований [1], если стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований [1], отсутствуют или не применялись (при необходимости);
- копия документа(ов), в соответствии с которым(и) изготовлена продукция (стандарт, стандарт организации, технические условия или иной документ) (при наличии);
- копии сертификатов соответствия критических компонентов, материалов, комплектующих изделий или составных частей изделия (при наличии);
- копия договора с изготовителем (в том числе с иностранным изготовителем), предусматривающего обеспечение соответствия поставляемой на таможенную территорию ЕАЭС продукции требованиям [1] и ответственность за несоответствие такой продукции указанным требованиям (для уполномоченного изготовителем лица);
- сведения о регистрационном или учетном (индивидуальном, идентификационном) номере заявителя, присваиваемом при государственной регистрации юридического лица или физического лица в качестве индивидуального предпринимателя в соответствии с законодательством государств — членов ЕАЭС;
- иные документы по выбору заявителя, представленные в качестве доказательства соответствия продукции требованиям [1] (при наличии);

б) для партии продукции (единичного изделия):

- копия технической документации [проектной, и (или) конструкторской, и (или) технологической, и (или) эксплуатационной] на продукцию (при наличии);
- копия документа(ов), в соответствии с которым(и) изготовлена продукция (стандарт, стандарт организации, технические условия или иной документ) (при наличии);
- копия контракта (договора поставки) и товаросопроводительные документы, идентифицирующие единичное изделие или партию продукции, в том числе ее размер;
- список стандартов [с указанием их обозначений и наименований, а также разделов (пунктов, подпунктов), если соблюдение требований [1] может быть обеспечено применением отдельных разделов (пунктов, подпунктов) этих стандартов, а не стандартов в целом], включенных в перечень стандартов (в случае их применения заявителем);
- описание принятых технических решений и результатов оценки рисков, подтверждающих выполнение требований [1], если стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований [1], отсутствуют или не применялись (при необходимости);
- сведения о регистрационном или учетном (индивидуальном, идентификационном) номере заявителя, присваиваемом при государственной регистрации юридического лица или физического лица в качестве индивидуального предпринимателя в соответствии с законодательством государств — членов ЕАЭС;
- иные документы по выбору заявителя, представленные в качестве доказательства соответствия продукции требованиям [1] (при наличии).

Примечание — Под иными документами, представленными в качестве доказательства соответствия продукции требованиям [1], могут рассматриваться:

- документы об обязательном подтверждении соответствия на материалы и комплектующие изделия, если они определяют безопасность конечной продукции;
- протоколы испытаний, проведенных в аккредитованных испытательных лабораториях (центрах) или собственной испытательной лаборатории изготовителя, на материалы и комплектующие изделия, содержащие значения характеристик продукции, подтверждающих соответствие требованиям, установленным в [1].

Приложение И
(рекомендуемое)

Форма акта оценки производства

Акт оценки производства №_____ от «____» _____

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ _____

_____

наименование и адрес органа по сертификации

провел оценку производства у изготовителя сертифицируемой продукции в соответствии с программой, утвержденной органом по сертификации от «____» _____

РЕЗУЛЬТАТЫ ОЦЕНКИ

АКТ ОЦЕНКИ ПРОИЗВОДСТВА FACTORY INSPECTION REPORT
Общие замечания/General Guidance - **Данный акт должен быть заполнен, даже если в момент проверки продукция не производилась**/*The report shall be completed even if there is no production at the time of the visit.* - **Для всех ответов «НЕТ» необходимо дать пояснение на странице ОЦЕНКА ЭКСПЕРТА — Полученные данные**/*For all 'NO' answers details shall be provided on the INSPECTOR'S EVALUATION — Findings page.* - **Для всех ответов «Н/П» должно быть дано обоснование, почему данный пункт не применяется**/*For all 'N/A' answers rationale shall be provided as to why the item is not applicable.* - **Уточнения должны быть даны на странице ОЦЕНКА ЭКСПЕРТА — Информационная**/*Details should be given on INSPECTOR'S EVALUATION — Informative page.*

1.0 Общая информация/*General Information*	
1.1 Зарегистрированное наименование изготовителя и месторасположение завода/*Manufacturer's registered name and factory location*	
Зарегистрированное наименование изготовителя/*Manufacturer's registered name*	
Адрес завода/*Factory address*	
1.2 Имя и данные представителя изготовителя/*Manufacturer's representative name and contact data*	
Имя представителя изготовителя/ Manufacturer's representative name	
Должность/Position	
Телефон, факс/*Telephone, fax*	
E-Mail	
1.3 Имена и данные основных специалистов, участвующих в анализе состояния производства/*Names and contact data of the main people involved in the inspection*	
☐ так же, как в пункте 1.2/*same as mentioned under 1.2*	
Если не то же самое, что в пункте 1.2, то предоставить данные/*If not the same as mentioned under 1.2 please give details*	

Имя/*Name*	
Должность/*Position*	
Телефон, факс/*Telephone, fax*	
E-Mail	

1.4	☐ Первичная проверка/*Pre-Licence*	☐ Инспекционный контроль/*Follow-up inspection*

1.5 Только при первичной проверке: является ли информация, представленная в анкете, точной и полной? Если «нет», измените соответствующим образом анкету и приложите копию к настоящему акту/*Pre-Licence only: is the information given in the Questionnaire accurate and complete? If 'no', amend the Questionnaire as appropriate and attach a copy to this report*	ДА YES ☐	Н/П N/A ☐	НЕТ NO ☐

1.6 Продукция (категория и вид), заявленная на сертификацию/*Products (category and type) applied for the certification*

1.	
2.	
3.	
4.	
5.	
...	

1.7

ФИО эксперта _____ Дата проверки _____
Name of Inspector *Date of inspection*

День-месяц-год
(DD-MM-YYYY)

2 Проверка закупленных компонентов и материалов, которые влияют на безопасность сертифицированной продукции (входной контроль)/Verification of purchased components and materials which have a safety implication on the certified product (Incoming Inspection)

2.1 Проверялись ли изготовителем материалы, компоненты и узлы с точки зрения соответствия применяемому техническому регламенту?/Are materials, components and sub-assemblies verified by the manufacturer as complying with appropriate specification?	ДА YES ☐	Н/П N/A ☐	НЕТ NO ☐

2.2 Включает ли эта проверка также проверку маркирования единым знаком обращения на рынке?/Does this verification also include the verification of the Certification Marks?	ДА YES ☐	Н/П N/A ☐	НЕТ NO ☐

Описание процедуры (можно отметить один или более квадратиков)/Description of procedure (one or more boxes may be ticked)
☐ Доверие выходному контролю поставщика/плану обеспечения качества поставщика/Rely on suppliers' out-going inspection/Suppliers' quality plan
☐ Проверка, проводимая в помещении поставщика/Audit conducted at the suppliers' premises
☐ Контроль поставщика на основе контрольной таблицы изготовителя/Supplier control based on manufacturers' check list
☐ Проведение собственного входного контроля/Conduct own incoming inspection
☐ Проверка идентификации/Identification check
  ☐ Проверка на правильность типа/Checked for correct type
  ☐ Сопоставление с перечнем/Comparison to a reference

☐ Номинальные данные/Rating ☐ Единый знак обращения на рынке/Certification mark ☐ Сертификат соответствия/Certificate of conformity ☐ Другое/Others Детали приведены на странице ОЦЕНКА ЭКСПЕРТА — Информационная/Details given on INSPECTOR'S EVALUATION — Informative page
Описание процедуры или ссылка на документированную процедуру и срок ее действия/Description of the procedure or ref. of documented procedure & revision or issue date: ☐ Детали приведены на странице ОЦЕНКА ЭКСПЕРТА — Информационная/Details are given on INSPECTOR'S EVALUATION — Informative page

2.3	Если изготовитель полагается на сертификаты соответствия, четко ли они идентифицируют продукцию, количество охватываемой продукции и технический регламент, которому соответствует продукция, дату производства и правильно ли они используются?/If the manufacturer relies on Certificates of Conformity, do they clearly identify the product, quantity of items covered, and the specification to which the products conform, the production date and are they properly issued?	ДА YES ☐	Н/П N/A ☐	НЕТ NO ☐
2.4	Существует ли процедура, распространяющаяся на способ контроля несоответствующих компонентов и материалов?/Is there a procedure covering the way to handle non-conforming components and materials?	ДА YES ☐	Н/П N/A ☐	НЕТ NO ☐

Описание процедуры или ссылка на документированную процедуру и срок ее действия/Description of the procedure or ref. of documented procedure & revision or issue date ☐ Детали приведены на странице ОЦЕНКА ЭКСПЕРТА — Информационная/Details are given on INSPECTOR'S EVALUATION — Informative page

2.5	Существует ли процедура идентификации компонентов и материалов, а также способ удовлетворительного применения? (Например, компоненты и материалы четко идентифицированы и (или) выделены для предотвращения несанкционированного применения?)/Is the procedure and the way in which it is applied satisfactory? (e.g.: components and materials clearly identified and/or segregated to prevent unauthorised use?)	ДА YES ☐	Н/П N/A ☐	НЕТ NO ☐
2.6	Сохраняются ли записи входного контроля? Являются ли они удовлетворительными?/ Are records of the incoming inspection maintained and satisfactory?	ДА YES ☐	Н/П N/A ☐	НЕТ NO ☐
2.7	Сохраняются ли записи по крайней мере между двумя проверками?/ Are records kept at least for the period between two inspection visits?	ДА YES ☐	Н/П N/A ☐	НЕТ NO ☐

3 Технический контроль и контрольные (приемо-сдаточные) испытания/Production Control, Inspection and Routine Tests				
3.1	Ознакомлен ли должным образом со своими обязанностями персонал, отвечающий за обеспечение качества и изготовление?/Are the Quality Assurance and manufacturing Personnel adequately briefed on their duties?	ДА YES ☐	Н/П N/A ☐	НЕТ NO ☐
3.2	Имеет ли персонал доступ к современным документам, инструкциям по изготовлению и испытаниям, фотографиям, чертежам и образцам всех деталей, влияющих на безопасность готовой продукции?/Do they have readily available up-to-date documents, manufacturing and test instructions, photographs, drawings or samples on all those parts, which have an impact on the safety of the finished products?	ДА YES ☐	Н/П N/A ☐	НЕТ NO ☐

3.3	Есть ли подтверждение того, что процесс производства гарантирует идентичность готовой продукции образцам, проверенным при сертификации, как описано в 15.1?/Is there evidence that the production process ensures that the final product is identical to the reference version as described in clause 15.1?	ДА YES ☐	Н/П N/A ☐	НЕТ NO ☐
3.4	Существует ли процедура, гарантирующая, что вся продукция будет испытана или проверена в соответствии с требованиями изготовителя?/Is there a procedure to ensure that all products will be tested or inspected according to the manufacturer's requirements?	ДА YES ☐	Н/П N/A ☐	НЕТ NO ☐
Описание процедуры или ссылка на документированную процедуру и срок ее действия:/Description of the procedure or ref. of documented procedure & revision or issue date: ☐ Детали приведены на странице ОЦЕНКА ЭКСПЕРТА — Информационная/Details are given on INSPECTOR'S EVALUATION — Informative page				
3.5	Контролируется ли процесс производства на соответствующих стадиях?/Is the production process controlled at appropriate stages?	ДА YES ☐	Н/П N/A ☐	НЕТ NO ☐
3.6	Проверяется ли продукция на соответствующих стадиях производства (проверка технологической линии)?/Are products inspected at appropriate stages of manufacture (Production Line Inspection)?	ДА YES ☐	Н/П N/A ☐	НЕТ NO ☐
Результаты всех испытаний и проверок, проведенных изготовителем, заносятся в таблицу испытаний в ЛИСТ ДАННЫХ ИСПЫТАНИЙ/Give details of all tests and inspections performed by the manufacturer and enter in the routine test table on the TEST DATA SHEET				
3.7	Включают ли производственные испытания, приведенные в ЛИСТЕ ДАННЫХ ИСПЫТАНИЙ, все требования по испытаниям?/Do the Routine Tests entered on the TEST DATA SHEET sufficiently cover all the Certification Bodies' requirements?	ДА YES ☐	Н/П N/A ☐	НЕТ NO ☐
3.8	Существует ли процедура, распространяющаяся на способ контроля несоответствующей продукции?/Is there a procedure covering the way to handle non-conforming products?	ДА YES ☐	Н/П N/A ☐	НЕТ NO ☐
Описание процедуры или ссылка на документированную процедуру и срок ее действия:/Description of the procedure or ref. of documented procedure & revision or issue date: ☐ Детали приведены на странице ОЦЕНКА ЭКСПЕРТА — Информационная/Details are given on INSPECTOR'S EVALUATION — Informative page				
Процедуры обращения с несоответствующими продукциями (можно отметить один или более квадратиков)/Procedure of handling non-conforming products (one or more boxes may be ticked) ☐ Автоматический процесс отбора/Automated segregation process ☐ Ручной процесс отбора/Manual segregation process ☐ Несоответствующая продукция разрушается/Non-conforming products are destroyed ☐ Несоответствующая продукция ремонтируется/Non-conforming products are repaired ☐ Другое (необходимо указать детали)/Others (please give details) ☐ Детали, представленные при проверке, заносятся в страницу ОЦЕНКА ЭКСПЕРТА — Информационная/Details given on INSPECTOR'S EVALUATION — Informative page				
3.9	Являются ли процедура и способ ее применения удовлетворительными? (Например, несоответствующая продукция четко идентифицирована и отделена в целях предотвращения неустановленного применения)/Is the procedure and the way in which it is applied satisfactory? (e.g. non-conforming products clearly identified or segregated to prevent unauthorised use?)	ДА YES ☐	Н/П N/A ☐	НЕТ NO ☐

3.10	Подвергаются ли отремонтированная и переделанная (исправленная) продукция снова соответствующим испытаниям/проверкам в соответствии с процедурами?/Are repaired and reworked (corrected) items again subjected to appropriate tests/inspections in accordance with procedures?	ДА YES ☐	Н/П N/A ☐	НЕТ NO ☐
Описание процедуры или ссылка на документированную процедуру и срок ее действия/Description of the procedure or ref. of documented procedure & revision or issue date ☐ Детали приведены на странице ОЦЕНКА ЭКСПЕРТА — Информационная/Details are given on INSPECTOR'S EVALUATION — Informative page				
3.11	Сохраняются ли записи периодических испытаний и являются ли они удовлетворительными?/Are test records of the routine tests maintained and satisfactory?	ДА YES ☐	Н/П N/A ☐	НЕТ NO ☐
3.12	Сохраняются ли записи по крайней мере между двумя проверками?/ Are records kept at least for the period between two inspection visits?	ДА YES ☐	Н/П N/A ☐	НЕТ NO ☐

4 Функциональная проверка испытательного и измерительного оборудования, используемого для испытаний на безопасность/Functional Check on Test and Measuring Equipment used for Safety Tests (Dummy Test)				
4.1	Существует ли процедура, описывающая, как должны проводиться функциональные проверки?/Is there a procedure describing how the functional checks shall be conducted? ☐ Автоматический процесс/Automated process ☐ Ручной процесс/Manual process	ДА YES ☐	Н/П N/A ☐	НЕТ NO ☐
Описание процедуры или ссылка на документированную процедуру и срок ее действия:/Description of the procedure or ref. of documented procedure & revision or issue date: ☐ Детали приведены на странице ОЦЕНКА ЭКСПЕРТА — Информационная/Details are given on INSPECTOR'S EVALUATION — Informative page				
4.2	Есть ли подтверждение того, что функциональная проверка оборудования проведена правильно, даже если в производстве не было сертифицированной продукции/Is there evidence that the functional check of the equipment is conducted properly, even if certified products were not in production?	ДА YES ☐	Н/П N/A ☐	НЕТ NO ☐
4.3	Проводится ли функциональная проверка с интервалами, позволяющими провести повторные испытания предыдущей продукции при обнаружении неправильного функционирования до того, как продукция уйдет с завода?/Is a functional check conducted with intervals which will allow previous production to be retested if incorrect functioning is detected before it leaves the factory?	ДА YES ☐	Н/П N/A ☐	НЕТ NO ☐
4.4	Проверяется ли функционирование испытательного оборудования имитированными условиями отказа или другими эквивалентными средствами?/Is the proper function of the test equipment verified with a simulated failure (dummy) or by other equivalent means? ☐ Имитированный отказ/Simulated failure (dummy) ☐ Процедура испытаний соответствует руководству для оборудования/Test procedure according to the equipment manual ☐ Внутренние собственные испытания; программа испытаний включена в сертификацию оборудования/Internal self test; test program included in equipment certification ☐ Внутренние собственные испытания; проверяются экспертом/Internal self test; verified by the inspector	ДА YES ☐	Н/П N/A ☐	НЕТ NO ☐
...				

4.5	Есть ли подтверждение того, что моделируемый отказ (при его применении) обеспечивает необходимые пределы для испытательного оборудования?/Is there evidence that the simulated failure (dummy) (if used) represents the tripping limits?	ДА YES ☐	Н/П N/A ☐	НЕТ NO ☐
4.6	Существует ли процедура, требующая принятия оператором соответствующих действий, если функциональная проверка неудовлетворительная?/Is there a procedure requiring appropriate actions to be taken by the operator if a functional check is found to be unsatisfactory?	ДА YES ☐	Н/П N/A ☐	НЕТ NO ☐
Описание процедуры или ссылка на документированную процедуру и срок ее действия/Description of the procedure or ref. of documented procedure & revision or issue date ☐ Детали приведены на странице ОЦЕНКА ЭКСПЕРТА — Информационная/Details are given on INSPECTOR'S EVALUATION — Informative page				
4.7	Эта процедура обеспечивает повторные испытания неправильно проверенной продукции?/Is this procedure appropriate to ensure that improperly checked products are re-tested?	ДА YES ☐	Н/П N/A ☐	НЕТ NO ☐
4.8	Во всех ли случаях записываются принятые корректирующие действия?/Are subsequent corrective actions taken recorded in all cases?	ДА YES ☐	Н/П N/A ☐	НЕТ NO ☐
4.9	Являются ли записи результатов функциональных проверок испытательного и измерительного оборудования постоянными и удовлетворительными?/Are the test records of results of functioning checks of test and measuring equipment maintained and satisfactory?	ДА YES ☐	Н/П N/A ☐	НЕТ NO ☐
4.10	Сохраняются ли записи по крайней мере между двумя проверками?/Are records kept at least for the period between two inspection visits?	ДА YES ☐	Н/П N/A ☐	НЕТ NO ☐

5 Продукция, находящаяся в производстве во время проверки/Products seen in Production during visit
Определяются группа (вид) продукции и наличие единого знака обращения на продукции, находящейся в производстве во время проверки. Если была замечена несертифицированная продукция, необходимо указать, какие группы (виды) продукции были изготовлены во время проверки. При этом процесс производства должен быть проверен в любом случае. Должны быть определены не менее одной группы продукции и ее класс электрической изоляции, соответствующей сертифицированной продукции/Identify type number and any certification mark that appeared on products seen in production at the time of the visit. If no certified products were seen, indicate what kinds of products were manufactured at the time of visit. The manufacturing process should nevertheless be examined. At least one kind of product per product category and electrical insulation class shall be listed ☐ Производство отсутствует/No production ☐ Производство наблюдалось/Production seen Необходимо внести в ЛИСТ ДАННЫХ ИСПЫТАНИИ на каждую группу продукции и класс электрической изоляции данные по производственным испытаниям, даже если сертифицированной продукции нет в производстве. Необходимо указать на странице ОЦЕНКА ЭКСПЕРТА — Информационная продукцию, находящуюся в процессе производства/Complete TEST DATA SHEET for each kind of product per product category and electrical insulation class even if there is no production. Indicate products seen in production in the INSPECTOR'S EVALUATION — Informative page

6 Калибровка/поверка испытательного и измерительного оборудования/Calibration of Safety Test and Measuring Equipment			
6.1 Проводится ли калибровка/проверка испытательного и измерительного оборудования? (можно отметить несколько квадратиков)/Is test and measuring equipment used calibrated or verified? (several boxes may be ticked) ☐ Проверка проведена уполномоченными органами, организациями/ Verification done by the manufacturer by means of calibrated reference equipment ☐ Калибровка проведена/Calibration done by ☐ лабораторией, аккредитованной по ГОСТ ISO/IEC 17025/Laboratory accredited according to GOST ISO/IEC 17025 ☐ испытательным оборудованием изготовителя/поставщика/Test equipment manufacturer/supplier ☐ национальным метрологическим институтом/National metrology institute ☐ Другое (пожалуйста, укажите детали)/Other (please provide details)	ДА YES ☐	Н/П N/A ☐	НЕТ NO ☐
Необходимо указать детали по крайней мере одного электрического измерительного оборудования/Provide details for at least one electrical measuring equipment Тип оборудования/Kind of equipment Обозначение типа/Type reference Номер калибровки для ссылки/Calibration reference number Дата последней калибровки/Date of last calibration Срок калибровки/Calibration due date			
6.2 Калибровано ли эталонное оборудование (если используется для проверки по безопасности? (можно отметить несколько квадратиков)/Is reference equipment (used for verification) calibrated? (several boxes may be ticked) ☐ Калибровка эталонного оборудования проведена/Calibration of reference equipment done by ☐ лабораторией, аккредитованной по ГОСТ ISO/IEC 17025/Laboratory accredited according to GOST ISO/IEC 17025 ☐ испытательным оборудованием изготовителя/поставщика/Test equipment manufacturer/supplier ☐ национальным метрологическим институтом/National metrology institute ☐ Другое (пожалуйста, укажите детали)/Other (please provide details)	ДА YES ☐	Н/П N/A ☐	НЕТ NO ☐
6.3 Обеспечено ли оборудование этикеткой или аналогичным указателем срока следующей калибровки/проверки?/Is the equipment provided with a label or similar indicating the next calibration/verification due date?	ДА YES ☐	Н/П N/A ☐	НЕТ NO ☐
6.4 Указывают ли записи калибровки/поверки, что калибровка/поверка соответствует требованиям национальных стандартов по измерениям?/Do the calibration/verification records indicate that calibration is traceable to national/international standards of measurement?	ДА YES ☐	Н/П N/A ☐	НЕТ NO ☐
6.5 Являются ли записи калибровки/поверки испытательного и измерительного оборудования сохранными и удовлетворительными?/Are the records for calibration/verification of test and measuring equipment maintained and satisfactory?	ДА YES ☐	Н/П N/A ☐	НЕТ NO ☐
6.6 Сохраняются ли записи по крайней мере между двумя проверками?/Are records kept at least for the period between two inspection visits?	ДА YES ☐	Н/П N/A ☐	НЕТ NO ☐

7 Уход и хранение/Handling and Storage			
7.1 Хранятся и содержатся ли компоненты и материалы для использования в продукции таким образом, чтобы обеспечивать продолжение их соответствия применяемым стандартам?/Are the components and materials to be used for production stored and handled in such a way as to ensure that they will continue to comply with the applicable standards?	ДА YES ☐	Н/П N/A ☐	НЕТ NO ☐
7.2 Хранится и содержится ли готовая продукция таким образом, чтобы обеспечивать продолжение ее соответствия применяемым стандартам?/Are the finished products stored and handled in such a way as to ensure that they will continue to comply with the applicable standards?	ДА YES ☐	Н/П N/A ☐	НЕТ NO ☐

8 Верификационные (выборочные) испытания продукции (КВИ)/Product Verification (Tests Periodic) Tests (PVT)			
8.1 Проводятся ли требуемые КВИ? (можно отметить один или более квадратиков)/Are required PVT conducted? (one or more boxes may be ticked) ☐ КВИ проводятся в помещении завода/PVT conducted at the factory location ☐ КВИ проводятся во внешней лаборатории, принадлежащей изготовителю/PVT conducted at an external laboratory owned by the manufacturer ☐ КВИ проводятся во внешней лаборатории, принадлежащей держателю сертификата/PVT conducted at an external laboratory owned by the license holder ☐ КВИ проводятся в независимой внешней лаборатории/PVT conducted by independent external laboratory ☐ КВИ проводятся в лаборатории органа по сертификации/PVT conducted by certification body's laboratory ☐ Другими (укажите детали)/Others (please provide details): Если КВИ проводятся в помещении, отличном от помещения изготовителя, укажите, где они проводятся/If PVT conducted at a location other than the manufacturers premises, then specify where performed: ☐ Детали представлены на странице ОЦЕНКА ЭКСПЕРТА — Информационная/Details are given on INSPECTOR'S EVALUATION — Informative page	ДА YES ☐	Н/П N/A ☐	НЕТ NO ☐
Примечание — /Note — Выборочные испытания продукции должны проводиться под ответственность изготовителя/Product Verification Tests shall be conducted under the responsibility of the manufacturer Необходимо указать, какие испытания (требуемые, например, органом по сертификации или схемой сертификации) проводятся и с какой частотой выборки, на ЛИСТЕ ДАННЫХ ИСПЫТАНИЙ — Выборочные испытания продукции/Describe which tests (required, for example, by the Certification Body/certification scheme) are conducted and at what sampling rate on TEST DATA SHEET — Product Verification Tests Примечание — /Note — Детали всех дополнительных производственных испытаний продукции должны представляться экспертом на странице ОЦЕНКА ЭКСПЕРТА, а не на ЛИСТЕ ДАННЫХ ИСПЫТАНИЙ/Details of any additional product verification tests should be entered by the Inspector on the INSPECTOR'S EVALUATION instead of the TEST DATA SHEET			
8.2 Испытания проводятся в соответствии с процедурами?/Are the tests conducted in accordance with procedures?	ДА YES ☐	Н/П N/A ☐	НЕТ NO ☐
Описание процедуры или ссылка на документированную процедуру и срок ее действия/Description of the procedure or ref. of documented procedure & revision or issue date ☐ Детали представлены на странице ОЦЕНКА ЭКСПЕРТА — Информационная/Details are given on INSPECTOR'S EVALUATION — Informative page			
8.3 Доступно ли соответствующее оборудование, требуемое для проведения испытаний?/Is appropriate equipment that is required for conducting tests available?	ДА YES ☐	Н/П N/A ☐	НЕТ NO ☐

8.4	Соответствуют ли испытания, описанные в ЛИСТЕ ДАННЫХ ИСПЫТАНИЙ — Выборочные испытания продукции требованиям (например, органа по сертификации или сертификационных схем)?/ Are the tests described in TEST DATA SHEET — Product Verification Tests in compliance with the requirements of the Certification Schemes and/or the requesting Certification Body?	ДА YES ☐	Н/П N/A ☐	НЕТ NO ☐
8.5	Существует ли процедура, требующая принятия действий, если результаты испытаний неудовлетворительные?/Is there a procedure requiring actions to be taken if PVT are found to be unsatisfactory?	ДА YES ☐	Н/П N/A ☐	НЕТ NO ☐
Описание процедуры или ссылка на документированную процедуру и срок ее действия:/Description of the procedure or ref. of documented procedure & revision or issue date: ☐ Детали представлены на странице ОЦЕНКА ЭКСПЕРТА — Информационная/Details are given on INSPECTOR'S EVALUATION — Informative page				
8.6	Являются ли записи выборочных испытаний продукции сохранными и удовлетворительными?/Are the records of product verification tests maintained and satisfactory?	ДА YES ☐	Н/П N/A ☐	НЕТ NO ☐
8.7	Сохраняются ли записи по крайней мере между двумя проверками?/ Are records kept at least for the period between two inspection visits?	ДА YES ☐	Н/П N/A ☐	НЕТ NO ☐

9

10 Корректирующие действия по результату предыдущей оценки эксперта (только для инспекционного контроля)/ Corrective actions in response to previous inspector's evaluation (only for the follow-up inspection)			
Если в предыдущем отчете эксперта были отмечены какие-либо неудовлетворительные положения, были ли они исправлены?/If there were any unsatisfactory findings entered in the previous inspection report, have these been corrected?	ДА YES ☐	Н/П N/A ☐	НЕТ NO ☐
Необходимо указать детали каждого неудовлетворительного заключения и как был решен вопрос/Provide details of each unsatisfactory finding and how each has been resolved			

11 Система управления качеством (СМК)/Quality Management System (QMS)
Если у изготовителя имеется сертифицированная аккредитованным органом по сертификации СМК, необходимо представить детали стандарта СМК, область, наименование органа по сертификации и дату конца срока сертификата или представить копию сертификата/If the manufacturer has a Quality Management System certified or assessed by an accredited Body, provide details of QMS standard, scope, name of certification body and certificate expiry date or provide copy of the certificate ☐ СМК не сертифицирована/QMS not certified ☐ СМК сертифицирована аккредитованным органом по сертификации/QMS certified by an accredited Certification Body ☐ СМК сертифицирована неаккредитованным органом по сертификации/QMS certified by a non accredited Certification Body ☐ Копия сертификата (если имеется) представлена как приложение к настоящему акту/Copy of the certificate (if available) provided as appendix to this report Детали стандарта СМК/Details of QMS standard: Распространяется ли область на производство сертифицируемой продукции?/Does the scope covers the production of the certified product? Да ☐ YES Нет ☐ NO

Наименование органа по сертификации:/Name of certification body Номер сертификата/Certificate No. Дата выдачи сертификата/Certificate issued date Дата окончания срока действия сертификата/Certificate expiry date

12 Самооценка изготовителя по процессам изготовления и контроля (или внутренняя проверка СМК)/Manufacturer's self assessment of the manufacturing and control process of certified products (or Internal Audits of the QMS)				
12.1	Существует ли процедура самооценки изготовителя для процессов изготовления и контроля (или внутренняя проверка СМК)?/Is there the procedure of Manufacturer's self assessment of the manufacturing and control process of certified products (or Internal Audits of the QMS)?	ДА YES ☐	Н/П N/A ☐	НЕТ NO ☐
12.2	Является ли персонал, выполняющий данную процедуру, обученным соответствующим образом и независимым от оцениваемого процесса?/Are the personnel carrying out above procedure appropriately trained and independent of the process being assessed?	ДА YES ☐	Н/П N/A ☐	НЕТ NO ☐

13

14 Жалобы потребителя/Customer Complaints				
Изготовитель должен записывать все технические жалобы относительно сертифицированной продукции. На вопросы этого раздела необходимо отвечать, даже если жалоб от потребителя не было. В этом случае вопросы должны относиться к процессу рассмотрения жалоб/The Manufacturer shall record any technical complaint regarding the certified product. The questions in this section shall be answered even if no customer complaints have been received. In this case the questions should be applied to the process				
14.1	Существует ли процедура рассмотрения жалоб потребителя?/Is there a procedure regarding how to handle customer complaints?	ДА YES ☐	Н/П N/A ☐	НЕТ NO ☐
14.2	Рассматриваются ли полученные жалобы на регулярной основе независимо от того, относятся ли жалобы к единичной ошибке или к систематическим ошибкам?/Are the received complaints reviewed on a regular basis regarding whether they are related to single errors or system errors? ☐ Проверен реальный случай ошибок (ошибки)/Actual case checked ☐ Проверена процедура рассмотрения жалоб/Procedure checked	ДА YES ☐	Н/П N/A ☐	НЕТ NO ☐
14.3	Записываются ли корректирующие действия и решения относительно жалоб потребителя?/Are corrective actions and decisions regarding customer complaints recorded? ☐ Проверен реальный случай ошибок (ошибки)/Actual case checked ☐ Проверена процедура рассмотрения жалоб/Procedure checked	ДА YES ☐	Н/П N/A ☐	НЕТ NO ☐
14.4	Информируют ли автора жалобы о результатах рассмотрения жалобы?/Is the originator of the complaint informed about the handling and the result of the complaint? ☐ Проверен реальный случай ошибок (ошибки)/Actual case checked ☐ Проверена процедура рассмотрения жалоб/Procedure checked	ДА YES ☐	Н/П N/A ☐	НЕТ NO ☐

14.5	Сохраняются ли записи жалоб клиентов в удовлетворительном состоянии?/Are the records of customer complaints maintained and satisfactory?	ДА YES ☐	Н/П N/A ☐	НЕТ NO ☐
14.6	Сохраняются ли записи по крайней мере между двумя проверками?/Are records kept at least for the period between two inspection visits?	ДА YES ☐	Н/П N/A ☐	НЕТ NO ☐

15 Внесение изменений в сертифицированную продукцию/Changes to Certified Products				
15.1	Доступна ли справочная информация о сертифицированной продукции? (можно отметить один или более квадратиков)/Is reference about the certified version available? (one or more boxes may be ticked) ☐ Комплект чертежей/Set of drawings ☐ Перечень деталей/Parts list ☐ Описание продукции/Product description ☐ Контрольный образец/Reference sample ☐ Фотодокументация/Photo-documentation ☐ Другие технические документы (необходимо указать детали)/Other specification (Please provide details) ☐ Детали представлены на странице ОЦЕНКА ЭКСПЕРТА — Информационная/ Details are given on INSPECTOR'S EVALUATION — Informative page	ДА YES ☐	Н/П N/A ☐	НЕТ NO ☐
15.2	Находятся ли эта справочная информация и материалы под контролем:/Is this reference under control of the: ☐ держателя сертификата/licence holder ☐ изготовителя/manufacturer ☐ других лиц/others	ДА YES ☐	Н/П N/A ☐	НЕТ NO ☐
15.3	Существует ли процедура, подтверждающая, что никакие изменения в конструкцию сертифицированной продукции не будут внесены до принятия решения держателем сертификата?/Is there a procedure ensuring that no changes to the design of certified products will be implemented prior to acceptance by the License Holder?	ДА YES ☐	Н/П N/A ☐	НЕТ NO ☐
Описание процедуры или ссылка на документированную процедуру и срок ее действия/Description of the procedure or ref. of documented procedure & revision or issue date: ☐ Детали представлены на странице ОЦЕНКА ЭКСПЕРТА — Информационная/Details are given on INSPECTOR'S EVALUATION — Informative page				
15.4	Если изготовитель является держателем сертификата, существует ли процедура, подтверждающая, что конструкционные изменения сертифицированной продукции будут сделаны только после одобрения органом по сертификации?/If the manufacturer is also the licence holder is there a procedure ensuring that design changes of the certified product will be made only after approval by the Certification Body?	ДА YES ☐	Н/П N/A ☐	НЕТ NO ☐
Описание процедуры или ссылка на документированную процедуру и срок ее действия:/Description of the procedure or ref. of documented procedure & revision or issue date: ☐ Детали представлены на странице ОЦЕНКА ЭКСПЕРТА — Информационная/Details are given on INSPECTOR'S EVALUATION — Informative page				
15.5	Были ли внесены какие-либо изменения в сертифицированную продукцию со времени последней проверки (для инспекционного контроля)?/Are any changes made to the certified version since the last inspection (for follow-up inspection)? ☐ изменения отсутствуют/no changes ☐ изменения санкционированы держателем сертификата/changes authorised by the license holder	ДА YES	Н/П N/A	НЕТ NO

16 Отбор и отправка образцов для проверки/Selection and Shipping of Re-Examination Sample(s)

Относительно образцов, запрашиваемых органом по сертификации (если запрошено), необходимо использовать таблицу по идентификации отобранных образцов и указать детали/Regarding samples requested by the Certification Body (if applicable) please refer to the table IDENTIFICATION OF SELECTED SAMPLES and enter details as appropriate

16.1 Необходимо указать причины, почему во время проверки не были отобраны образцы (можно отметить один или более квадратиков)/Please give reasons why no samples were selected during the inspection (one or more boxes may be ticked)

☐ не было запроса от органа по сертификации/None request by the certification body
☐ нет производства, нет в наличии/No production, no stock
☐ осуществлено по заказу клиента/Build to clients' order
☐ нет доступа к складу/No access to warehouse
☐ склад не находится в месте изготовления/Warehouse not at manufacturer's location
☐ изготовитель не получил указания направить образцы для повторной проверки/Manufacturer has not been instructed to send re-examination samples
☐ Другое (укажите детали)/Others (Please provide details)
☐ Детали представлены на странице ОЦЕНКА ЭКСПЕРТА — Информационная/Details are given on INSPECTOR'S EVALUATION — Informative page

16.2 Если отобранные образцы не имеют никаких сертификационных знаков, необходимо указать причины такого отбора в документах по идентификации, используемых при отборе образцов (можно отметить один или более квадратиков)/If the selected sample(s) do(es) not bear the Certification Mark then provide the reason for selection in the table IDENTIFICATION OF SELECTED SAMPLES (one or more boxes may be ticked)

☐ обозначение группы (вида) продукции упомянуто в списке органа по сертификации/Type reference is mentioned on the certification bodies certification list
☐ знак размещен на упаковке, в каталогах или других местах/Mark is applied on the package, catalogue or by other means
☐ специальный заказ по отбору образцов/Special sample selection order
☐ Другое (укажите детали)/Others (Please provide details)
☐ Детали представлены на странице ОЦЕНКА ЭКСПЕРТА — Информационная/Details are given on INSPECTOR'S EVALUATION — Informative page

17 Оценка эксперта/Inspector's Evaluation

17.1 Перечислите Ваши полученные данные на странице ОЦЕНКА ЭКСПЕРТА — Полученные данные путем ссылки на применяемые пункты в настоящем акте (включая замечания, рекомендации и т. п.) и объясните их изготовителю.
Если возможно, необходимо указать корректирующие действия, которые изготовитель намеревается предпринять/List your findings on the INSPECTOR'S EVALUATION — Findings page(s) by referencing the applicable clauses in this report (including comments, recommendations, etc.) and explain them to the manufacturer.
If possible indicate also the corrective actions the manufacturer intends to take

17.2 Представьте Ваши рекомендации, отметив соответствующий квадратик/Give your recommendations by ticking the appropriate box

1	Нет неудовлетворительных выводов/No unsatisfactory findings	Выдать сертификат или продолжить сертификацию/ Grant or continue certification	☐
2	Небольшое число неудовлетворительных выводов/Minor unsatisfactory finding(s)	Корректирующие действия изготовителя будут проверены при следующей проверке. Выдать сертификат или продолжить сертификацию/Manufacturer's corrective action(s) will be checked at next visit. Grant or continue certification	☐

3	Большое число неудовлетворительных выводов (нет непосредственного воздействия на безопасность)/Major unsatisfactory finding(s). Safety not directly affected	Изготовитель должен подтвердить корректирующие действия. Выдать сертификат или продолжить сертификацию (рекомендуется проведение специальной или более ранней проверки корректирующих действий)/ Manufacturer shall confirm corrective action(s). Grant or continue certification. Special or early routine inspection recommended for checking corrective action(s)	☐
4	Критические неудовлетворительные выводы (существует непосредственное воздействие на безопасность)/Critical unsatisfactory finding(s). Safety directly affected	Отказ в сертификации. Сертификация приостанавливается и рекомендуется проведение повторной проверки производства после подтверждения изготовителем выполнения корректирующих действий/Certification refused/suspended and repeated factory inspection recommended after the manufacturer has confirmed implementation of corrective action(s)	☐

17.3 Приложения/Attachments:
Необходимо указать ссылочный номер каждой прилагаемой страницы/For page control, please write the reference number in the header of each attachment page.

Страница с подписями/Signature page	Число страниц/No. of pages
Копия сертификата менеджмента качества/Copy of Quality Management Certificate	Число страниц/No. of pages
Приложения акта/Appendix to the Report	Число страниц/No. of pages
Другое/Others	Число страниц/No. of pages

Общее число страниц настоящего акта, включая все приложенные страницы:/Total No. of pages of this report including all attachment pages:

Копия настоящего акта должна быть представлена контактному лицу, который должен ознакомиться с содержанием и расписаться в получении копии акта/A copy of this report shall be provided to the undersigned contact person who should be aware of the contents and sign for its receipt.
☐ напечатанная копия/Printed copy provided
☐ электронная копия/Electronic copy provided

Продолжительность проведения проверки:/Inspection duration: часов/hours

Ответственность за обеспечение того, что продукция изготовлена в соответствии со стандартом, по которому продукция была первоначально одобрена, лежит на изготовителе и держателе сертификата (если таковой имеется)/The responsibility for ensuring that a product is manufactured in accordance with the standard to which it was originally approved rests with the manufacturer and licence holder (if applicable)

Дата/Date	Дата/Date
Фамилия эксперта (печатными буквами)/ Inspector's name (printed letters)	Фамилия контактного лица (печатными буквами)/ Contact person's name (printed letters)
Подпись/Signature	Подпись/Signature

Оценка эксперта/Inspector's Evaluation

Соответствующий номер раздела данного акта/ Related paragraph number of this report	**Полученные данные**/Findings **Замечания эксперта, требующие корректирующих действий от производителя**/Inspector's points requiring corrective action from the manufacturer

Оценка эксперта/Inspector's Evaluation

Информационная/Informative

ЛИСТ ДАННЫХ ИСПЫТАНИЙ — контрольных (выборочных) испытаний продукции (КВИ)/
TEST DATA SHEET — Product Verification Tests/Periodic Tests (PVT)

№/No.	**Продукция, частота выборки, раздел стандарта или параметры испытаний, результаты/** Product, Sampling rate, Standards Clause or Test-parameters, Results

ЛИСТ ДАННЫХ ИСПЫТАНИЙ — приемо-сдаточные испытания/
TEST DATA SHEET — Routine Tests

☐ Производство отсутствует/No production	
☐ Продукция осмотрена/Production seen	Единый знак обращения на рынке (если имеется)/Certification mark (if available)
Группа продукции/Product Category (e.g. HOUS)	Вид продукции (например, пылесос)/Kind of product (e.g. vacuum cleaner)
Вид, модель/Type number	Класс электрической изоляции/Electrical Insulation Class
Номинальное напряжение/Rated voltage	Серийный номер/S/N

Испытания/TESTS		% про-верок/ check	Применяемое значение при испытании/ Test value applied	Время воздей-ствия/ Time	Применяемое ограничение предприятия/ Factory limits applied	Нарушения указанные в…/ Failure indicated by	Замечания/ Remarks	W / R
a	Цепь заземления/ Earth continuity		V A	s	Ohm (max.)			
b	Сопротивле-ние изоляции/ Insulation resistance		V d.c.	s	MOhm (min.)			
c	Ток утечки/ Leakage current		V		mA (max.)			
Диэлектрическая прочность/ Dielectric strength	Основная изоляция/ Basic insulation		V	s	mA (max.)			
	Дополнительная изоляция/ Supplementary insulation		V	s	mA (max.)			
	Усиленная изоляция/ Reinforced insulation							
e	Девиация нагрузки/ Load deviation							
f	Функциональные испытания/ Functional test							

e Указать используемый метод (жара — холод; при номинальном напряжении — низком напряжении и т. д.)/ Indicate method used (hot/cold, at mains voltage, low voltage resistance check, etc.)

f Все ли органы управления и компоненты проверялись при испытании?/Are all controls and components checked during the test?

W — Испытание проведено в присутствии эксперта/Test witnessed by the inspector

R — В соответствии с записями/According to records

Идентификация отобранных образцов/ Identification of selected samples			Изготовитель/ Manufacturer		Дата/date		
Отобрано для/ Selected for	Марка №/ Label No.	Количество/ Quantity	Продукция, тип, технические данные/ Product, Type, Technical data	Лицензия №/ Licence No.	Период производства/ Production period	Буквенный код/ Code letters	
						☐ P ☐ S	☐ F ☐ T ☐ A
						☐ P ☐ S	☐ F ☐ T ☐ A
						☐ P ☐ S	☐ F ☐ T ☐ A
						☐ P ☐ S	☐ F ☐ T ☐ A
						☐ P ☐ S	☐ F ☐ T ☐ A
						☐ P ☐ S	☐ F ☐ T ☐ A
						☐ P ☐ S	☐ F ☐ T ☐ A

Буквенный код/Code letters:
P — образец с производственной линии/Sample from Production or;
S — образец со склада/Stock;
F — пересылается производителем/Forwarded by the Manufacturer;
T — транспортируется инспектором/Transported to the Certification Body by the Inspector;
A — доставка инспектирующей организацией/Shipped by the Inspection Agency.

ОБЩАЯ ОЦЕНКА СОСТОЯНИЯ ПРОИЗВОДСТВА

Подписи:

от органа по сертификации _____ _____
подпись *должность, ФИО*

С актом ознакомлен

от заявителя _____ _____
подпись *должность, ФИО*

Библиография

[1] Технический регламент Таможенного союза О безопасности низковольтного оборудования ТР ТС 004/2011

[2] Протокол о техническом регулировании в рамках Евразийского экономического союза (приложение № 9 к Договору о Евразийском экономическом союзе от 29 мая 2014 г.)

[3] Федеральный закон от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании»

[4] Решение Комиссии Таможенного союза от 15 июля 2011 г. № 711 «О едином знаке обращения продукции на рынке Евразийского экономического союза и порядке его применения» (с изменениями)

[5] Решение Коллегии Евразийской экономической комиссии от 20 марта 2018 г. № 41 «О порядке регистрации, приостановления, возобновления и прекращения действия деклараций о соответствии продукции требованиям Технических регламентов Евразийского экономического союза»

[6] Решение Коллегии Евразийской экономической комиссии от 25 декабря 2012 г. № 293 «О единых формах сертификата соответствия и декларации о соответствии техническим регламентам Таможенного союза и правилах их оформления» (с изменениями)

УДК 658.562.6:006.354 ОКС 03.120.10

Ключевые слова: оценка соответствия, подтверждение соответствия, схема подтверждения соответствия, орган по сертификации, заявитель, сертификат соответствия, декларация о соответствии, единый знак обращения на рынке

БЗ 10—2020

Редактор *Н.В. Таланова*
Технические редакторы *В.Н. Прусакова, И.Е. Черепкова*
Корректор *Е.Р. Ароян*
Компьютерная верстка *Ю.В. Поповой*

Сдано в набор 02.09.2020. Подписано в печать 25.09.2020. Формат 60 × 84 1/8. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 5,12. Уч.-изд. л. 4,60.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

ИД «Юриспруденция», 115419, Москва, ул. Орджоникидзе, 11.
www.jurisizdat.ru gost.e-ecolog.ru

Создано в единичном исполнении во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов,
117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru