ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р 52576— 2021

Дороги автомобильные общего пользования

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ДОРОЖНОЙ РАЗМЕТКИ

Методы испытаний

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2021

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Обществом с ограниченной ответственностью «Центр инженерно-технических исследований «Дорконтроль» (ООО «ЦИТИ «Дорконтроль»)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 418 «Дорожное хозяйство»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 15 января 2021 г. № 3-ст

4 ВЗАМЕН ГОСТ Р 52576—2006

*Правила применения настоящего стандарта установлены в статье 26 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации». Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (*gost.e-ecolog.ru

© Стандартинформ, оформление, 2021

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Обозначения 2
4 Методы испытаний 2
4.1 Подготовка образцов 2
4.2 Метод испытания координат цветности материалов для дорожной разметки 3
4.3 Метод испытания коэффициента яркости материалов для дорожной разметки 4
4.4 Метод испытания времени высыхания (отверждения) материалов для дорожной разметки 4
4.5 Метод испытания стойкости материалов для дорожной разметки к статическому воздействию жидкостей 4
4.6 Метод испытания плотности красок (эмалей) для дорожной разметки 4
4.7 Метод испытания плотности термопластиков и холодных пластиков для дорожной разметки 4
4.8 Метод испытания условной вязкости красок (эмалей) 5
4.9 Метод испытания степени перетира красок (эмалей) 5
4.10 Метод испытания массовой доли нелетучих веществ красок (эмалей) и холодных пластиков 5
4.11 Метод испытания адгезии красок (эмалей) к стеклу 5
4.12 Метод испытания температуры размягчения термопластиков 5
4.13 Метод испытания блеска красок (эмалей) для демаркировки дорожной разметки 6
4.14 Метод испытания водородного показателя pH красок (эмалей) для дорожной разметки на водной основе 6
4.15 Метод испытания стойкости к удару термопластиков 6
4.16 Метод испытания растекаемости термопластиков и холодных пластиков 7
4.17 Контроль маркировки и упаковки 7
5 Требования по безопасности 7
Библиография 9

ОКС 93.080.30

Поправка к ГОСТ Р 52576—2021 Дороги автомобильные общего пользования. Материалы для дорожной разметки. Методы испытаний

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Поясняющие данные к формуле 3	g_1 — масса образца, выдержанного в течение 30 мин в воде и вторично; g_2 — масса образца, взвешенного в воде, г.	g_2 — масса образца, выдержанного в течение 30 мин в воде и вторично взвешенного на воздухе, г; g_1 — масса образца, взвешенного в воде, г.

(ИУС № 6 2022 г.)

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Дороги автомобильные общего пользования

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ДОРОЖНОЙ РАЗМЕТКИ

Методы испытаний

Automobile roads of general use.
Road marking materials.
Test methods

Дата введения — 2021—02—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на материалы для дорожной разметки по ГОСТ Р 52575, применяемые для устройства и демаркировки дорожной разметки по ГОСТ Р 51256 на автомобильных дорогах общего пользования, улицах и дорогах городов и сельских поселений (далее — автомобильные дороги), и устанавливает методы испытаний материалов.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 9.403 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Методы испытаний на стойкость к статическому воздействию жидкостей

ГОСТ 12.1.004 Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования

ГОСТ 12.1.005 Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны

ГОСТ 12.1.010 Система стандартов безопасности труда. Взрывобезопасность. Общие требования

ГОСТ 12.1.018 Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывоопасность статического электричества. Общие требования

ГОСТ 12.3.002 Система стандартов безопасности труда. Процессы производственные. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.3.005 Система стандартов безопасности труда. Работы окрасочные. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.4.011 Система стандартов безопасности труда. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация

ГОСТ 12.4.021 Система стандартов безопасности труда. Системы вентиляционные. Общие требования

ГОСТ 12.4.103 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация

ГОСТ 111 Стекло листовое бесцветное. Технические условия

ГОСТ 166 (ИСО 3599—76) Штангенциркули. Технические условия

ГОСТ 427 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 3722 Подшипники качения. Шарики стальные. Технические условия

ГОСТ 6259 Реактивы. Глицерин. Технические условия

ГОСТ 6823 Глицерин натуральный сырой. Общие технические условия

Издание официальное

ГОСТ 6824 Глицерин дистиллированный. Общие технические условия

ГОСТ 7721 Источники света для измерений цвета. Типы. Технические требования. Маркировка

ГОСТ 8420 Материалы лакокрасочные. Методы определения условной вязкости

ГОСТ 8832 (ИСО 1514—84) Материалы лакокрасочные. Методы получения лакокрасочного покрытия для испытания

ГОСТ 9980.2 (ISO 1513:2010, ISO 15528:2013) Материалы лакокрасочные и сырье для них. Отбор проб, контроль и подготовка образцов для испытаний

ГОСТ 11506 Битумы нефтяные. Метод определения температуры размягчения по кольцу и шару

ГОСТ 15140 Материалы лакокрасочные. Методы определения адгезии

ГОСТ 16523 Прокат тонколистовой из углеродистой стали качественной и обыкновенного качества общего назначения. Технические условия

ГОСТ 19007 Материалы лакокрасочные. Метод определения времени и степени высыхания

ГОСТ 28196 Краски водно-дисперсионные. Технические условия

ГОСТ 31939 (ISO 3251:2008) Материалы лакокрасочные. Определение массовой доли нелетучих веществ

ГОСТ 31973 (ISO 1524:2000) Материалы лакокрасочные. Метод определения степени перетира

ГОСТ 31992.1 (ISO 2811-1:2011) Материалы лакокрасочные. Метод определения плотности. Часть 1. Пикнометрический метод

ГОСТ Р 51256 Технические средства организации дорожного движения. Разметка дорожная. Классификация. Технические требования

ГОСТ Р 52575 Дороги автомобильные общего пользования. Материалы для дорожной разметки. Технические требования

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого стандарта с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого стандарта с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Обозначения

В настоящем стандарте применены обозначения по ГОСТ Р 52575, а также следующие обозначения:

X, *Y*, *Z* — координаты цвета.

4 Методы испытаний

4.1 Подготовка образцов

4.1.1 Для подготовки образцов применяют пробы материалов для дорожной разметки, отобранные по ГОСТ 9980.2.

4.1.2 Подложки для образцов подготавливают в соответствии с ГОСТ 8832.

4.1.3 Образцы красок (эмалей) для испытаний в соответствии с 4.2—4.5, 4.10 и 4.13 подготавливают на пластинах из листового стекла по ГОСТ 111 с минимальными размерами 90 × 120 × 2 мм.

Краску (эмаль) в неразбавленном виде наносят на пластины равномерным слоем толщиной сырой пленки (300 ± 30) мкм.

Подготовленные образцы выдерживают в горизонтальном положении при температуре воздуха (20 ± 2) °С и относительной влажности от 45 % до 85 % в течение (24 ± 2) ч.

4.1.4 Образцы пластичных материалов для испытаний в соответствии с 4.2—4.5 подготавливают на металлических пластинах по ГОСТ 16523 размером не менее 150×70×1 мм с толщиной нанесения

(3,0 ± 0,3) мм. Допускается изготовление образцов пластичных материалов для испытаний с иной толщиной нанесения, если это указано в сопроводительной документации на материал.

Термопластик массой не менее 2,0 кг перед проведением испытаний расплавляют до температуры нанесения. Смешение компонентов холодных пластиков в рецептурном количестве согласно сопроводительной документации на материал проводят непосредственно перед испытанием при постоянном перемешивании в течение (1,0 ± 0,1) мин.

Подготовленные образцы выдерживают в горизонтальном положении при температуре воздуха (20 ± 2) °С и относительной влажности от 45 % до 85 % в течение (24 ± 2) ч.

4.1.5 Образцы термопластиков для испытания в соответствии с 4.15 подготавливают при помощи цилиндрических форм с внутренним диаметром (50,0 ± 0,5) мм и высотой (18,0 ± 0,5) мм.

Внутреннюю поверхность форм обрабатывают глицерином по ГОСТ 6259, ГОСТ 6823 или ГОСТ 6824. Подготовленные формы заполняют термопластиком, предварительно расплавленным до температуры нанесения и выдерживают в горизонтальном положении при температуре воздуха (20 ± 2) °С в течение (90 ± 10) мин, после чего излишки термопластика удаляют ножом, а полученные образцы извлекают из форм.

4.1.6 Число образцов по 4.1.3 и 4.1.4 для каждого испытания — не менее трех. Число образцов по 4.1.5 должно быть равным 10.

4.2 Метод испытания координат цветности материалов для дорожной разметки

4.2.1 Метод испытания

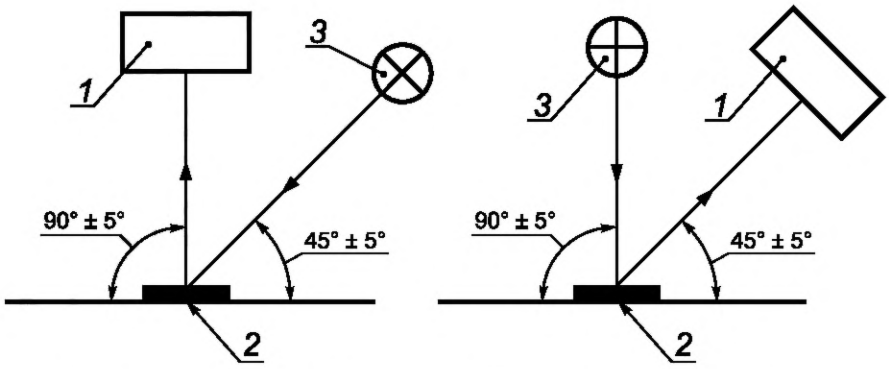
Метод направлен на определение координат цветности *x* и *y* при спектральном распределении излучения стандартного источника света D_{65} (по ГОСТ 7721).

4.2.2 Средства измерения

Для определения применяют спектрофотометр или колориметр со следующими характеристиками:

- геометрия измерения — 45°/0° и/или 0°/45°;
- диаметр области измерения — не менее 15 мм;
- тип источника света по ГОСТ 7721 — D_{65}.

Условия измерения координат цветности приведены на рисунке 1.



а) Геометрия измерения 45°/0° б) Геометрия измерения 0°/45°

1 — спектрофотометр или колориметр для измерения координат цветности, спектрофотометр, колориметр или яркомер для измерения коэффициента яркости; *2* — образец материала; *3* — источник света

Рисунок 1 — Условия определения координат цветности и коэффициента яркости

4.2.3 Порядок проведения испытания

4.2.3.1 В момент определения прибором координат цвета необходимо исключить влияние внешнего освещения на показания прибора.

4.2.3.2 Измерения проводят не менее чем в трех местах на образце.

4.2.4 Обработка результатов

При помощи спектрофотометра или колориметра определяют координаты цвета *X*, *Y*, *Z* участков образца материала для дорожной разметки.

Координаты цветности *x* и *y* материала для дорожной разметки в колориметрической системе МКО 1931 г. [1] определяют по следующим формулам:

$$x = \frac{X}{X + Y + Z}, \quad (1)$$

$$y = \frac{Y}{X + Y + Z}. \quad (2)$$

За окончательный результат принимают среднеарифметическое значение полученных при измерении результатов координат цветности x и y, округленное до тысячных долей.

4.3 Метод испытания коэффициента яркости материалов для дорожной разметки

4.3.1 Метод испытания

Метод направлен на определение величины направленного светового потока испытуемой поверхности в видимой области спектра при углах освещения/наблюдения 45°/0° и/или 0°/45° с целью количественной оценки зрительного восприятия человеческим глазом степени яркости указанной поверхности.

Метод обеспечивает количественную оценку яркости дорожной разметки при спектральном распределении излучения стандартного источника света D_{65} по ГОСТ 7721.

4.3.1.1 Значение коэффициента яркости β_V по ГОСТ Р 52575 определяют численно равной координате цвета Y, выраженной в процентах.

4.3.1.2 Диапазон измерений коэффициента яркости — от 0 % до 100 %.

4.3.2 Средства измерения

Для контроля применяют спектрофотометр, колориметр или яркомер со следующими характеристиками:

- геометрия измерения — 45°/0° и/или 0°/45°;
- диаметр области измерения — 15 мм;
- тип источника света по ГОСТ 7721 — D_{65}.

Условия измерения коэффициента яркости приведены на рисунке 1.

4.3.3 Порядок проведения испытания

4.3.3.1 В момент определения прибором коэффициента яркости необходимо исключить влияние внешнего освещения на показания прибора.

4.3.3.2 Измерения проводят не менее чем в трех местах на образце.

4.3.4 Обработка результатов

За окончательный результат испытания принимают среднеарифметическое значение полученных результатов коэффициента яркости, выраженное в процентах и округленное до целых единиц.

4.4 Метод испытания времени высыхания (отверждения) материалов для дорожной разметки

Время высыхания красок (эмалей) и время отверждения пластичных материалов до степени 3 определяют по ГОСТ 19007, при толщине мокрой пленки красок (эмалей), равной (0,30 ± 0,03) мм, и толщине слоя термопластиков и холодных пластиков, равной (3,0 ± 0,3) мм.

4.5 Метод испытания стойкости материалов для дорожной разметки к статическому воздействию жидкостей

4.5.1 Стойкость материалов для дорожной разметки к статическому воздействию 3 %-ного водного раствора хлорида натрия при температуре (0 ± 2) °С и 10 %-ного водного раствора гидроксида натрия при температуре (20 ± 2) °С определяют в соответствии с ГОСТ 9.403 (метод А).

4.5.2 После проведения испытания координаты цветности и коэффициент яркости образцов материалов для дорожной разметки должны соответствовать требованиям, установленным ГОСТ Р 52575, и на поверхности образцов должны отсутствовать следы отслаивания, сморщивания, появления пузырей.

4.6 Метод испытания плотности красок (эмалей) для дорожной разметки

Определение плотности красок (эмалей) проводят по ГОСТ 31992.1.

4.7 Метод испытания плотности термопластиков и холодных пластиков для дорожной разметки

4.7.1 Метод испытания

Метод направлен на определение плотности образцов термопластиков и холодных пластиков путем гидростатического взвешивания.

4.7.2 Средства измерения

Весы с приспособлением для гидростатического взвешивания, обеспечивающие измерение массы образца с относительной погрешностью не более 0,01 % от определяемой величины.

4.7.3 Подготовка образцов

Для проведения испытания используют образцы по 4.1.4, предварительно освобожденные от подложки. Масса образца, освобожденного от подложки, должна составлять (70 ± 10) г.

4.7.4 Порядок проведения испытания

4.7.4.1 Образцы взвешивают на воздухе. Затем образцы погружают на 30 мин в сосуд с водой, имеющей температуру (20 ± 2) °С, таким образом, чтобы уровень воды в сосуде был выше поверхности образцов не менее чем на 20 мм, после чего образцы взвешивают в воде, следя за тем, чтобы на образцах не было пузырьков воздуха. После взвешивания в воде образцы обтирают мягкой тканью и вторично взвешивают на воздухе.

4.7.4.2 Испытание проводят не менее чем на трех образцах.

4.7.5 Обработка результатов

4.7.5.1 Плотность термопластиков и холодных пластиков ρ, г/см^3 вычисляют по формуле

$$\rho = \frac{g \cdot \rho^{в}}{g_2 - g_1}, \quad (3)$$

где g — масса образца, взвешенного на воздухе, г;

$\rho^{в}$ — плотность воды, равная 1 г/см^3;

g_1 — масса образца, выдержанного в течение 30 мин в воде и вторично;

g_2 — масса образца, взвешенного в воде, г.

4.7.5.2 За окончательный результат испытания принимают среднеарифметическое значение полученных результатов плотности, выраженное в г/см^3 и округленное до второго десятичного знака. Если расхождение между наибольшим и наименьшим результатами определения плотности образцов термопластиков и холодных пластиков превышает 0,03 г/см^3, то проводят повторное испытание и вычисляют среднеарифметическое значение из результатов первого и повторного испытаний.

4.8 Метод испытания условной вязкости красок (эмалей)

Условную вязкость красок (эмалей) определяют вискозиметром ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм по ГОСТ 8420.

4.9 Метод испытания степени перетира красок (эмалей)

Определение степени перетира красок (эмалей) проводят по ГОСТ 31973.

4.10 Метод испытания массовой доли нелетучих веществ красок (эмалей) и холодных пластиков

4.10.1 Массовую долю нелетучих веществ красок (эмалей) и холодных пластиков определяют по ГОСТ 31939.

4.10.2 При изготовлении образца для определения массовой доли нелетучих веществ компоненты холодных пластиков смешивают в рецептурном количестве согласно сопроводительной документации на материал, при постоянном перемешивании в течение (1,0 ± 0,1) мин.

4.10.3 Образцы холодных пластиков после взвешивания и перед помещением в сушильный шкаф выдерживают при температуре (20 ± 5) °С в течение 1 ч.

4.11 Метод испытания адгезии красок (эмалей) к стеклу

Определение адгезии красок (эмалей) к стеклу проводят методом решетчатых надрезов по ГОСТ 15140.

4.12 Метод испытания температуры размягчения термопластиков

4.12.1 Температуру размягчения термопластиков определяют по ГОСТ 11506.

4.12.2 При подготовке образцов для проведения испытания материал через сито не процеживают, подогрев колец и охлаждение стальных шариков не проводят.

4.12.3 Для проведения испытания баню заполняют глицерином по ГОСТ 6259. Допускается применение глицерина по ГОСТ 6823 или ГОСТ 6824.

4.12.4 В процессе проведения испытания перемешивание глицерина внутри бани допускается не проводить.

4.13 Метод испытания блеска красок (эмалей) для демаркировки дорожной разметки

4.13.1 Метод испытания

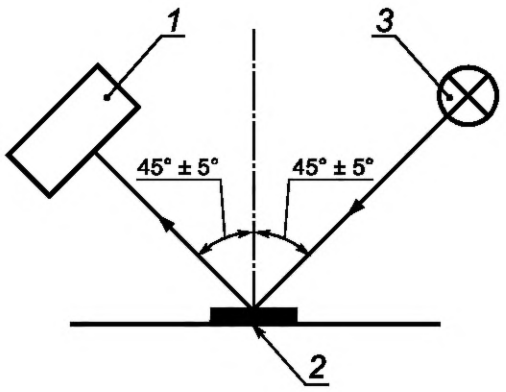
Метод направлен на определение величины направленного испытуемой поверхностью светового потока в видимой области спектра при углах освещения/наблюдения 45°/45° при спектральном распределении излучения стандартного источника света D65 по ГОСТ 7721.

4.13.2 Средства измерений

Для определения применяют блескомер или яркомер-блескомер со следующими характеристиками:

- геометрия измерения — (45 ± 5)°/(45 ± 5)° относительно вертикальной оси;
- диаметр области измерения — не менее 15 мм;
- тип источника света по ГОСТ 7721 — D_{65}.

Условия измерения блеска приведены на рисунке 2.



1 — блескомер или яркомер-блескомер; *2* — образец материала; *3* — источник света

Рисунок 2 — Условия измерения блеска

4.13.3 Порядок проведения испытания

4.13.3.1 В момент определения прибором блеска необходимо исключить влияние внешнего освещения на показания прибора.

4.13.3.2 Измерения проводят не менее чем в трех местах на образце.

4.13.4 Обработка результатов

За окончательный результат испытания принимают среднеарифметическое значение полученных результатов блеска, выраженное в единицах блеска и округленное до целых единиц.

4.14 Метод испытания водородного показателя pH красок (эмалей) для дорожной разметки на водной основе

Определение водородного показателя pH красок (эмалей) для дорожной разметки на водной основе проводят по ГОСТ 28196.

4.15 Метод испытания стойкости к удару термопластиков

4.15.1 Метод испытания

Метод направлен на определение стойкости к удару термопластиков путем определения количества образцов, на которых не образовалось трещин и/или разрушений после сбрасывания на их поверхность стального шарика с высоты (2,00 ± 0,02) м.

4.15.2 Вспомогательное оборудование

Шарик стальной по ГОСТ 3722 номинальным диаметром D_W, равным 30,000 мм, и степенью точности G 200 или выше.

4.15.3 Подготовка к проведению испытания

Образцы термопластика по 4.1.5 выдерживают при температуре — (18 ± 2) °С в течение не менее 5 ч.

4.15.4 Порядок проведения испытания

Образец термопластика, выдержанный по 4.15.3, размещают горизонтально в металлическом противне, заполненном водой при температуре (2 ± 2) °С таким образом, чтобы поверхность образца возвышалась над поверхностью воды не более чем на 2 мм. На поверхность образца с высоты (2,00 ± 0,02) м при помощи электромагнита сбрасывают стальной шарик, после чего образец осматривают визуально на предмет образования трещин и/или разрушений.

Примечание — Высоту определяют как расстояние от поверхности образца до нижней точки стального шарика.

4.15.5 Обработка результатов

За результат принимают количество образцов из серии в 10 шт., на которых после проведения испытания не образовалось трещин и/или разрушений, выраженное в баллах с указанием температуры проведения испытаний и массы стального шарика.

4.16 Метод испытания растекаемости термопластиков и холодных пластиков

4.16.1 Метод испытания

Метод направлен на определение растекаемости термопластиков или холодных пластиков путем измерения диаметра пятна материала, вылитого на стальную пластину.

4.16.2 Средства измерения

Весы, обеспечивающие измерение массы образца с относительной погрешностью не более 0,1 % от определяемой величины.

Штангенциркуль по ГОСТ 166 с ценой деления 0,5 мм или линейка металлическая по ГОСТ 427 с ценой деления 1 мм.

4.16.3 Порядок проведения испытаний

На чашу весов устанавливают металлическую пластину по ГОСТ 16523 размером не менее 250 × 250 × 1 мм. Допускается смазывать пластину глицерином по ГОСТ 6259, ГОСТ 6823 или ГОСТ 6824.

Для проведения испытания термопластика навеску массой (500 ± 20) г расплавляют до температуры нанесения. Для проведения испытания холодного пластика проводят смешение компонентов в рецептурном количестве согласно сопроводительной документации на материал суммарной массой (500 ± 20) г непосредственно перед испытанием при постоянном перемешивании в течение (1,0 ± 0,1) мин.

Материал массой (200 ± 10) г, разогретый до температуры нанесения (для термопластиков) или перемешанный (для холодных пластиков), выливают в течение не более 5 с в центр стальной пластины с высоты от 15 до 20 см.

Образец выдерживают при температуре (20 ± 5) °С в течение 30 мин, после чего измеряют диаметры растекшегося пятна материала. Измерения диаметров проводят с точностью до 1 мм не менее чем в четырех направлениях.

4.16.4 Обработка результатов

За результат принимают среднеарифметическое значение измерений диаметров, выраженное в миллиметрах.

4.17 Контроль маркировки и упаковки

Контроль маркировки и упаковки проводят визуально.

5 Требования по безопасности

5.1 При испытании красок (эмалей) и пластичных материалов для дорожной разметки необходимо соблюдать требования безопасности по ГОСТ 12.3.002.

5.2 Все работы, связанные с испытанием красок (эмалей) и пластичных материалов для дорожной разметки, следует проводить в помещениях, снабженных приточно-вытяжной вентиляцией по ГОСТ 12.4.021 и средствами пожаротушения.

5.3 При испытании красок (эмалей) и пластичных материалов для дорожной разметки содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны должно соответствовать требованиям ГОСТ 12.1.005, ГОСТ 12.3.005.

5.4 Пожаро-, взрывобезопасность при испытании материалов для дорожной разметки должна обеспечиваться системами защиты и предотвращения пожара, организационно-техническими мероприятиями в соответствии с ГОСТ 12.1.004, ГОСТ 12.1.010, ГОСТ 12.1.018.

5.5 Лица, связанные с испытанием материалов для дорожной разметки, должны быть обеспечены специальной одеждой и средствами индивидуальной защиты в соответствии с ГОСТ 12.4.011 и ГОСТ 12.4.103. К испытанию материалов для дорожной разметки допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие инструктаж по технике безопасности.

5.6 Электропровода должны быть в защищенном исполнении, оборудование заземлено.

5.7 Рабочее место должно быть оборудовано аптечкой для оказания первой медицинской помощи.

Библиография

[1] Международный светотехнический словарь. 3-е изд., общее для МКО и МЭК. М.: Русский язык, 1979

УДК 625.7/.8:006.3/.8:006.354 ОКС 93.080.30

Ключевые слова: материалы для дорожной разметки, методы испытаний, краски, эмали, термопластики, холодные пластики

Редактор *Н.В. Таланова*
Технический редактор *И.Е. Черепкова*
Корректор *Е.Ю. Митрофанова*
Компьютерная верстка *М.В. Лебедевой*

Сдано в набор 18.01.2021. Подписано в печать 26.01.2021. Формат 60×84⅛. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 1,86. Уч.-изд. л. 1,58.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов,
117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

ОКС 93.080.30

Поправка к ГОСТ Р 52576—2021 Дороги автомобильные общего пользования. Материалы для дорожной разметки. Методы испытаний

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Поясняющие данные к формуле 3	g_1 — масса образца, выдержанного в течение 30 мин в воде и вторично; g_2 — масса образца, взвешенного в воде, г.	g_2 — масса образца, выдержанного в течение 30 мин в воде и вторично взвешенного на воздухе, г; g_1 — масса образца, взвешенного в воде, г.

(ИУС № 6 2022 г.)

gost.e-ecolog.ru