ГОСТ 23002—87

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ЕДИНАЯ КОНТЕЙНЕРНАЯ ТРАНСПОРТНАЯ СИСТЕМА

СПРЕДЕРЫ ДЛЯ КОНТЕЙНЕРОВ СЕРИИ 1

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Издание официальное

БЗ 4—2004

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.866.002.54:621.869.88:006.354 Группа Г86

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

Единая контейнерная транспортная система

СПРЕДЕРЫ ДЛЯ КОНТЕЙНЕРОВ СЕРИИ 1

Общие технические требования

ГОСТ 23002—87

Unified container transport system.
Spreaders for containers series 1.
General technical requirements

МКС 55.180.20
ОКП 31 7829

Дата введения 01.01.88

1. Настоящий стандарт распространяется на спредеры, которыми оснащаются краны, предназначенные для перегрузки контейнеров серии 1 по ГОСТ 18477.

2. Грузоподъемность спредера должна соответствовать максимальной массе брутто контейнера.

3. Способы подвески нераздвижных и раздвижных спредеров должны соответствовать указанным в табл. 1.

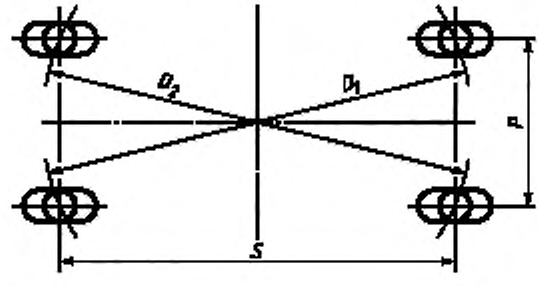
Таблица 1

Тип контейнера по ГОСТ 18477	Подвеска спредера			
	одноточечная	двухточечная	четырехточечная	многоточечная
1 AA, 1 A, 1 AX	×	×	×	×
1 BB, 1 B	×	×	×	×
1 CC, 1 C	×	×	×	×
1 D, 1 DX	×	—	—	—

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Спредеры должны обеспечивать застропку—отстропку контейнеров при помощи поворотных замков.

Поворотные замки должны входить в верхние угловые фитинги контейнеров и после поворота на 90° обеспечивать соединение спредера с контейнером. Расстояния между центрами поворотных замков должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 3.



Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1987
© ИПК Издательство стандартов, 2004

Таблица 3*
Размеры в миллиметрах

Тип контейнера по ГОСТ 18477	P ± 1,5	$D_1 - D_2$ или $D_2 - D_1$, не более	S ± 3
1 AA, 1 A, 1 AX	2259	6	11985
1 BB, 1 B			8918
1 CC, 1 C			5853
1 D, 1 DX			2787

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5. При работе со спредером должна быть обеспечена возможность застропки—отстропки контейнера, имеющего разность вертикальных отметок фитингов до 20 мм.

6. Допускается оборудовать спредеры механическими захватами для перегрузки съемных кузовов, полуприцепов и др.

Конструкция механических захватов для спредера должна обеспечивать надежную и безопасную работу со съемными кузовами, полуприцепами.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

7. Конструкция спредера должна допускать перегрузку контейнера при смещении центра тяжести нагруженного контейнера в поперечном и продольном направлениях на 1/10 от геометрического центра габаритных размеров контейнера.

8. Конструкция спредера должна обеспечивать надежное и быстрое введение поворотных замков в угловые фитинги.

В случае оснащения спредера подвижными направляющими устройствами их системы управления должны позволять опускание одновременно всех направляющих или попарно, или отдельно каждой из них. Подниматься направляющие должны одновременно.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

9. Габаритные размеры спредеров в поперечном и продольном направлениях без учета направляющих устройств не должны превышать габаритные размеры перегружаемых контейнеров.

10. Поворотные спредеры могут иметь приспособления, позволяющие проводить компенсацию центра тяжести или ограничение угла поворота для обеспечения надежной работы при смещении центра тяжести в пределах, указанных в п. 7. Размеры приспособления не должны превышать ширины контейнеров.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

11. Перенастройку раздвижных спредеров с одного типа контейнера на другой следует осуществлять автоматически или механически.

12. Агрегаты, расположенные на раме спредера, а также узлы поворота замков и направляющих устройств могут быть блочной конструкции, обеспечивающей легкую замену поврежденных и изношенных частей, узлов и агрегатов.

13. Спредеры могут быть с электрогидравлическим, электромеханическим или механическим управлением поворотными замками.

12, 13. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

14. Спредеры должны быть снабжены системой блокировки и сигнализации по ГОСТ 12.2.071.

15. Спредеры с механическим управлением поворотными замками должны иметь устройство, указывающее совершение операции застропки—отстропки контейнера.

16. После совершения погрузочно-разгрузочных операций спредер должен быть уложен в горизонтальном положении на прочные подставки.

15, 16. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

17. На автоматических спредерах следует предусматривать возможность разблокировки привода и отстропки контейнера вручную при условии, что спредер не находится под нагрузкой.

18. Электрические питающие провода спредеров должны иметь разъемы.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

19. Поверхность спредера должна быть защищена от коррозии.

20. Торцевая часть спредера должна иметь предупреждающую окраску по ГОСТ 12.2.058.

---

* Таблица 2. **(Исключена, Изм. № 1).**

ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

СВЕДЕНИЯ О СООТВЕТСТВИИ ГОСУДАРСТВЕННЫХ СТАНДАРТОВ СТАНДАРТАМ СЭВ

Пункт, в котором приведена ссылка	Обозначение государственного стандарта	Обозначение стандарта СЭВ
1, 3, 4	ГОСТ 18477—79	СТ СЭВ 772—83
14	ГОСТ 12.2.071—90	СТ СЭВ 1722—79
20	ГОСТ 12.2.058—81	СТ СЭВ 1716—79

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством путей сообщения

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24.04.87 № 1393

Изменение № 1 принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 15 от 28.05.99)

За принятие изменения проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизская Республика	Киргизстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикгосстандарт
Туркменистан	Главная государственная инспекция Туркменистана
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

3. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 5493—86

4. ВЗАМЕН ГОСТ 23002—84

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 12.2.058—81	20
ГОСТ 12.2.071—90	14
ГОСТ 18477—79	1, 3, 4

6. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 10.09.92 № 1151

7. ИЗДАНИЕ (ноябрь 2004 г.) с Изменением № 1, утвержденным в августе 1999 г. (ИУС 10—99)

Редактор *В.П. Огурцов*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *М.В. Бучная*
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 26.11.2004. Подписано в печать 03.12.2004. Усл.печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,37. Тираж 142 экз. С 4548. Зак. 1093.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
http://www.standards.ru e-mail: info@standards.ru
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 105062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru