МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

# КОВРЫ СВАРНЫЕ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ЛИНОЛЕУМА НА ТЕПЛОЗВУКОИЗОЛИРУЮЩЕЙ ПОДОСНОВЕ

## ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

**Изменение № 1 принято Межгосударственной научно-технической комиссией по стандартизации, техническому нормированию и сертификации в строительстве (МНТКС) 20.05.98**

За принятие изменения проголосовали:

| Наименование государства | Наименование органа государственного управления строительством |
|---|---|
| Киргизская Республика | Государственная архитектурно-строительная инспекция при Правительстве Киргизской Республики |
| Республика Молдова | Министерство территориального развития, строительства и коммунального хозяйства Республики Молдова |
| Российская Федерация | Госстрой России |
| Республика Таджикистан | Госстрой Республики Таджикистан |
| Украина | Государственный Комитет строительства, архитектуры и жилищной политики Украины |

УДК 69.025.356:006.354 Группа Ж16

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

# КОВРЫ СВАРНЫЕ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ЛИНОЛЕУМА НА ТЕПЛОЗВУКОИЗОЛИРУЮЩЕЙ ПОДОСНОВЕ

**Технические условия**

**ГОСТ 27023—86**

Welded carpets of PVC linoleum on heat- and sound-insulating backing. Specifications

ОКП 57 7114

**Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 12 августа 1986 г. № 107 срок введения установлен**

**с 01.01.87**

Настоящий стандарт распространяется на сварные ковры из поливинилхлоридного линолеума на теплозвукоизолирующей подоснове из волокон всех видов, а также из вспененного поливинилхлоридного линолеума (далее — ковры), представляющие собой полотна размером на комнату (помещение), свариваемые горячим воздухом, контактно-тепловым нагревом или инфракрасными лучами (аппаратом инфракрасного излучения типа «Пилад»).

Ковры предназначены для покрытия полов в помещениях жилых и общественных зданий с сухим и нормальным тепловлажностным режимом эксплуатации, кроме игральных комнат детских дошкольных учреждений и домов ребенка.

Допускается их применение в помещениях производственных зданий при отсутствии интенсивного движения и воздействия абразивных материалов, жиров, масел и воды.

Требования настоящего стандарта, за исключением п. 1.1, являются обязательными.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

## 1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Ковры, в зависимости от применяемых видов поливинилхлоридного линолеума, подразделяют на типы, указанные в таблице.

| Тип ковра | Вид применяемого линолеума |
|---|---|
| К1 | Линолеум на теплозвукоизолирующей подоснове из различных волокон (видов; ВТ; ВТК; Д(Л); С; Х) |
| К2 | Линолеум вспененный |
| К3 | Линолеум вспененный на тканой подоснове |

1.2. Условное обозначение ковров должно состоять из обозначения типа ковра и вида подосновы.

Пример условного обозначения ковра типа К1 из поливинилхлоридного линолеума на теплозвукоизолирующей подоснове вида ВТ:

*К1-ВТ-ГОСТ 27023—86.*

**Издание официальное** **Перепечатка воспрещена**

*Издание (март 2002 г.) с Изменением № 1,утвержденным в мае 1999 г. (ИУС 8—99).*

© Издательство стандартов, 1986
© ИПК Издательство стандартов, 2002

То же, ковра типа К2 из поливинилхлоридного вспененного линолеума:

*К2-ГОСТ 27023—86.*

1.3. Размеры ковров по длине и ширине устанавливаются картами раскроя, разработанными, согласованными и утвержденными в установленном порядке. Ковры по согласованию с потребителем могут изготавливаться нетиповых размеров.

1.4. Размеры ковров должны соответствовать размерам помещения в плане. Допускаемые отклонения по длине и ширине ковра не должны превышать + 10 мм.

1.5. Для изготовления ковров следует применять линолеум с размерами по ширине согласно приложению.

1.6. Площадь ковра, учитывая условия транспортировки, не должна быть более 30 м$^2$.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Ковры должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному предприятием-изготовителем.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2.2. При изготовлении ковров применяют следующие виды материалов:

поливинилхлоридный линолеум на теплозвукоизолирующей подоснове по ГОСТ 18108—80;

поливинилхлоридный вспененный линолеум и поливинилхлоридный вспененный линолеум на тканой подоснове по нормативно-техническим документам;

целлюлозная пленка (целлофан) по ГОСТ 7730—89.

пленка из фторопласта по ГОСТ 24222—80.

По согласованию изготовителя с потребителем допускается поставка линолеума с необрезанными кромками по ширине.

2.3. Изготовление ковров осуществляется централизованно на специализированных линиях в стационарных условиях домостроительных комбинатов или участков производственно-технологической комплектации при температуре воздуха не ниже плюс 15 °С.

Перед сваркой ковров полотнища линолеума (раскатанные) должны быть вылежаны в помещении с температурой воздуха не ниже плюс 15 °С не менее 2 суток. После сварки ковры должны быть вылежаны в помещении при этой температуре также не менее 2 суток.

2.4. Кромки ковров должны быть ровными и параллельными. Допускаемые отклонения от параллельности кромок ковра не должны превышать 3 мм на один метр.

По согласованию с потребителем допускается выпускать ковры с необрезными кромками.

2.5. Ковер для жилых помещений не должен иметь более двух продольных сварных швов, которые должны располагаться перпендикулярно световым проемам. Для помещений общественных зданий ковры могут иметь три продольных сварных шва.

2.6. Ковры для подсобных помещений квартир жилых зданий (прихожих, кухонь, коридоров, межквартирных холлов), подсобных помещений общественных зданий, а также помещений производственных зданий могут иметь два сварных шва и их направление не регламентируется.

2.7. Для изготовления ковров применяют линолеумы мраморовидные или с печатным рисунком, с гладкой матовой или тисненной лицевой поверхностью, не требующими специальной подгонки.

2.8. Ковер должен свариваться из полотен линолеума одной партии, одного цвета, тона и рисунка. Разнотонность полотен не допускается.

Рисунок полотен линолеума должен совпадать вдоль по всей длине сварного шва.

2.9. Прочность сварного шва должна быть не менее 294 Н/см$^2$

**2.8. (Измененная редакция, Изм. № 1).**

2.10. Сварной шов должен быть прямым, ровным, гладким и прочным по всей длине, без разрывов, прогаров и резко выраженных наплывов (высота наплыва не более 0,5 мм).

2.11. Концы сварных швов ковров при необходимости скрепляются металлическими скрепками, пленкой поливинилхлоридной или клеящей лентой.

2.12. При сварке линолеума в ковры необходимо соблюдать правила пожарной безопасности по ГОСТ 12.4.009—83 и ГОСТ 12.1.004—91.

## 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Ковры должны приниматься партиями. Партией следует считать количество ковров, сваренных из линолеума одного типа, цвета, рисунка и фактуры за одни сутки на одной технологической линии. Количество ковров менее суточной выработки также считается партией.

3.2. Для проверки соответствия ковров всем требованиям настоящего стандарта от партии отбирают 3 % ковров, но не менее 3 штук.

3.3. Длину, ширину, параллельность кромок, внешний вид, упаковку и маркировку определяют на трех отобранных коврах при приемке каждой партии.

3.4. Для определения прочности шва ежедневно производят пробную сварку трех образцов, сваренных из полос линолеума по тем же технологическим параметрам, что и ковры.

Периодический контроль прочности шва ковра проводят при изменении или модернизации сварочного оборудования или изменении типа свариваемого линолеума, но не реже одного раза в год.

3.5. При неудовлетворительных результатах проверки хотя бы по одному из показателей, по этому показателю проводят повторную проверку удвоенного количества ковров или образцов.

При неудовлетворительных результатах повторной проверки партия ковров приемке не подлежит.

При неудовлетворительных результатах повторных периодических испытаний переходят к приемосдаточным испытаниям до получения положительных результатов не менее, чем для пяти подряд изготовленных партий, после чего вновь переходят к периодическим испытаниям.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

3.6. Потребитель имеет право производить контрольную проверку соответствия требованиям настоящего стандарта ковров, соблюдая при этом указанный порядок отбора образцов и применяя указанные ниже методы контроля.

3.7. Каждую партию ковров сопровождают документом о качестве установленной формы, в котором указывают:

наименование и адрес предприятия-изготовителя;

наименование и условное обозначение ковров;

количество ковров в партии (в штуках и квадратных метрах);

номер партии и дату изготовления;

штамп ОТК и подпись работника ОТК;

срок хранения;

результаты испытаний.

На каждую партию изготовленных ковров, кроме указанного документа, должны выдаваться спецификация завода-изготовителя на данную партию линолеума и инструкция по укладке ковров. В спецификации должно быть указано:

наименование и адрес потребителя;

наименование объекта потребления;

номер заказа;

номера ковров по картам раскроя;

суммарная площадь ковров в квадратных метрах.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

## 4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.1. Все испытания следует проводить в помещении при температуре воздуха (20 ± 5) °С после предварительного выдерживания ковров и их образцов при этой температуре не менее 3 ч.

4.2. Длину и ширину ковра следует измерять металлической рулеткой 2-го класса точности с миллиметровым интервалом по ГОСТ 7502—98. Длину и ширину измеряют по краям ковра и посередине, принимая за показатель среднее арифметическое значение трех измерений.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4.3. Параллельность кромок в прямоугольных коврах следует проверять измерением диагоналей ковра.

Разность между результатами не должна превышать 14 мм для ковров длиной 6 м.

4.4. Внешний вид шва, а также соответствие цвета и фактуры полотен линолеума, сваренных в один ковер, следует определять визуально с расстояния одного метра по вертикали от поверхности пола при равномерной освещенности поверхности покрытия лампой дневного света с интенсивностью облучения от 300 до 400 лк.

4.5. Прочность сварного шва определяют по ГОСТ 11529—86.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4.5.1—4.5.3. **(Исключены, Изм. № 1).**

## 5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. На каждое упакованное (грузовое) место или на каждый ковер должен быть поставлен штамп разбраковщика и нанесена маркировка, содержащая:

наименование и адрес предприятия-изготовителя (или его товарный знак);

наименование изделия;

обозначение настоящего стандарта;

номер партии и дату изготовления;

номер ковра по картам раскроя;

длину, ширину и площадь ковра;

манипуляционный знак «Беречь от влаги» по ГОСТ 14192—96 и предупредительную надпись «Не бросать».

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

5.2. Маркировку наносят на бумажную этикетку печатанием типографским способом.

От руки проставляется номер партии и дата изготовления, номер ковра, его длина, ширина и площадь.

5.3. Транспортирование ковров осуществляют автомобильным транспортом согласно «Правил перевозок грузов автомобильным транспортом» в развернутом виде стопами или в рулонах.

5.4. Транспортирование ковров в развернутом виде производят в специальных металлических контейнерах. При температуре ниже плюс 5 °С подключают обогрев.

При перевозке и хранении ковров в развернутом виде ковры больших размеров укладывают вниз стопы, с тем чтобы не было провесов и деформаций. Ковры укладывают лицевой стороной вверх.

5.5. При упаковке ковра в рулон, ковер наматывают на сердечник (из полиэтилена, поливинилхлорида, картона и др. материалов) круглого сечения диаметром не менее 100 мм и длиной не менее ширины ковра. Намотка ковра на сердечник должна быть плотной, ровной без складок. По согласованию с потребителем допускается намотка ковра на сердечник наборный.

Ковры закатывают в рулоны лицевой стороной внутрь и перевязывают в 3—4 местах веревкой по ГОСТ 1868—88 или лентой по ГОСТ 13939—90, или шпагатом, ГОСТ 17308—88, либо заклеивают липкой лентой.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

5.6. Ковры в рулонах транспортируют в горизонтальном положении не более семи рядов по высоте.

5.7. При хранении, транспортировании, погрузке и выгрузке ковров должны быть приняты меры, обеспечивающие их сохранность от механических повреждений, увлажнения, загрязнения.

5.8. Ковры хранят на складах изготовителя в сухом закрытом помещении при температуре не ниже плюс 10 °С.

Срок хранения ковров — один год с момента изготовления. По истечении указанного срока ковры могут быть использованы только после проверки их на соответствие требованиям настоящего стандарта.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

5.9. Ковры на стройке не должны складываться для хранения, их необходимо разнести по помещениям, для которых они предназначены.

## 6. УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

6.1. При транспортировании ковров в рулонах при температуре воздуха от 0 до плюс 10 °С, их следует раскатывать не ранее чем через 24 ч, а при температуре воздуха ниже 0 °С — не ранее чем через 48 ч после переноса в помещение с температурой не ниже плюс 15 °С.

6.2. Настилку ковров из линолеума осуществляют в соответствии с требованиями СНиП 3.04.01—87.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

6.3. В дверных проемах ковры должны быть соединены при помощи порожков поливинилхло-

ридных по ГОСТ 19111—77, приклеенных к основанию, прирезки и приклейки стыков или при помощи «холодной сварки».

6.4. Зазоры между краями ковра и стенами (перегородками) должны закрываться деревянными галтелями или плинтусами по ГОСТ 8242—88, или поливинилхлоридными плинтусами по ГОСТ 19111—77, которые следует крепить только к стенам (перегородкам).

6.5. Ковры в процессе эксплуатации чистят пылесосом, моют теплой водой (без обильного увлажнения) или протирают влажной тряпкой.

6.6. При перестановке мебели не допускается ее передвижка по поверхности пола.

При установке тяжелой мебели на тонких ножках под них необходимо подкладывать разгружающие деревянные или пластмассовые подкладки.

## 7. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

7.1. На ковры должен быть получен гигиенический сертификат. На ковры, изготовленные из сертифицированного линолеума, гигиенический сертификат не выдается.

7.2. По классификации ГОСТ 19433—88 ковры не являются опасным грузом.

7.3. Основными видами возможного опасного воздействия на окружающую среду является загрязнение атмосферного воздуха населенных мест, почв и вод в результате неорганизованного сжигания и захоронения отходов ковров на территории предприятия или вне его, а также свалки их в не предназначенных для этого местах.

7.4. Отходы, образующиеся при изготовлении ковров, строительстве и ремонте зданий и сооружений, подлежат утилизации на территории предприятия-изготовителя, вывозу на полигоны промышленных отходов или организованному обезвреживанию в специальных, отведенных для этой цели местах.

Разд. 7 **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

*ПРИЛОЖЕНИЕ*
*Рекомендуемое*

## РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РАЗМЕРЫ ПО ШИРИНЕ ЛИНОЛЕУМА, ПРИМЕНЯЕМОГО ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КОВРОВ

| | |
|---|---|
| Поливинилхлоридный линолеум на теплозвукоизолирующей подоснове из волокон всех видов — | 1050; 1200; 1250; 1350; 1450; 1500; 1550; 1650; 1700; 1750; 1800; 2000 мм |
| Поливинилхлоридный вспененный линолеум — | 2000; 2050 мм. |
| Поливинилхлоридный вспененный линолеум на тканой подоснове — | 2000; 2050 мм. |

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *Л.А. Гусева*
Корректор *И.Л. Рыбалко*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 21.03.2002. Подписано в печать 16.04.2002. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,65.
Тираж 131 экз. С 5204. Зак. 326.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
e-mail: info@standards.ru
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 103062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru