ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р 59288— 2020

Оценка соответствия

ПРАВИЛА СЕРТИФИКАЦИИ ЛИСТОВ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПРОФИЛИРОВАННЫХ КРОВЕЛЬНЫХ (МЕТАЛЛОЧЕРЕПИЦЫ)

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2021

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Федеральным государственным унитарным предприятием «Центральный научно-исследовательский институт черной металлургии им. И.П. Бардина» (ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина»)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 375 «Металлопродукция из черных металлов и сплавов»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 30 декабря 2020 г. № 1440-ст

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Правила применения настоящего стандарта установлены в статье 26 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации». Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (www.gost.ru)

© Стандартинформ, оформление, 2021

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Термины и определения 2
4 Классификация 2
5 Участники работ по сертификации металлических профилированных кровельных листов (металлочерепицы) и их функции 4
6 Порядок проведения сертификации 5
7 Маркировка знаком соответствия 10
8 Инспекционный контроль сертифицированных металлических профилированных кровельных листов (металлочерепицы) 10
9 Прекращение действия сертификата соответствия 12
Приложение А (рекомендуемое) Форма заявки на проведение сертификации 14
Приложение Б (рекомендуемое) Формы решений по заявке на проведение сертификации 15
Приложение В (рекомендуемое) Форма акта отбора образцов (проб) 17
Приложение Г (рекомендуемое) Форма задания на проведение испытаний 18
Приложение Д (рекомендуемое) Форма протокола (заключения) по идентификации продукции 19
Приложение Е (рекомендуемое) Форма акта анализа производства 20
Приложение Ж (рекомендуемое) Форма решения о выдаче сертификата соответствия 21
Приложение И (рекомендуемое) Форма решения об отказе в выдаче сертификата соответствия . . . 22
Приложение К (рекомендуемое) Рекомендации по заполнению сертификата соответствия на металлические профилированные кровельные листы (металлочерепицу) 23
Приложение Л (рекомендуемое) Форма акта по результатам инспекционного контроля 24
Библиография 25

Введение

Настоящий стандарт входит в Систему национальных стандартов в области оценки соответствия, основные положения и структура которых определены в ГОСТ 31893.

Система стандартов в области оценки соответствия аналогична по целям и принципам международной системе стандартов ИСО/МЭК серии 17000.

Под оценкой соответствия в ИСО/МЭК 17000 (ГОСТ ISO/IEC 17000) понимается доказательство того, что заданные требования к продукции, процессу, системе, лицу и органу выполнены.

Настоящий стандарт разработан для разъяснения процедур сертификации металлических профилированных кровельных листов (металлочерепицы) (далее — металлочерепица, листы).

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Оценка соответствия

ПРАВИЛА СЕРТИФИКАЦИИ ЛИСТОВ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПРОФИЛИРОВАННЫХ КРОВЕЛЬНЫХ (МЕТАЛЛОЧЕРЕПИЦЫ)

Conformity assessment. Rules for roofing profiled metal sheets (metal tile) certification

Дата введения — 2021—05—01
с правом досрочного применения

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает содержание процедур и порядок проведения работ по сертификации металлических профилированных кровельных листов (металлочерепицы) на соответствие требованиям ГОСТ Р 58153.

Стандарт предназначен для применения заявителями (изготовителями, лицами, выполняющими функции иностранного изготовителя, продавцами (импортерами)), органами по сертификации и испытательными лабораториями (центрами), специалистами органа, осуществляющими федеральный государственный контроль за деятельностью аккредитованных лиц, и другими заинтересованными лицами.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ ISO/IEC 17000 Оценка соответствия. Словарь и общие принципы

ГОСТ 31814 Оценка соответствия. Общие правила отбора образцов для испытаний продукции при подтверждении соответствия

ГОСТ 31893 Оценка соответствия. Система стандартов в области оценки соответствия

ГОСТ Р 50460 Знак соответствия при обязательной сертификации. Форма, размеры и технические требования

ГОСТ Р 53603 Оценка соответствия. Схемы сертификации продукции в Российской Федерации

ГОСТ Р 54293 Анализ состояния производства при подтверждении соответствия

ГОСТ Р 58153 Листы металлические профилированные кровельные (металлочерепица). Общие технические условия

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого стандарта с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого стандарта с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.

Издание официальное

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **заявитель:** Физическое лицо, зарегистрированное в качестве индивидуального предпринимателя, или юридическое лицо (изготовитель, уполномоченное изготовителем лицо), зарегистрированное в установленном порядке на территории Российской Федерации, которое обращается за получением сертификата соответствия и получает сертификат соответствия.

3.2 **выпуск в обращение:** Поставка или ввоз продукции (в том числе отправка со склада изготовителя или отгрузка без складирования) с целью распространения в ходе коммерческой деятельности на безвозмездной или возмездной основе.

3.3 **изготовитель:** Юридическое лицо, в том числе иностранное, или индивидуальный предприниматель, осуществляющие от своего имени производство или производство и реализацию продукции и ответственные за ее соответствие установленным требованиям.

3.4 **уполномоченное изготовителем лицо:** Юридическое лицо, зарегистрированное на территории Российской Федерации в установленном законодательством порядке, которое на основании договора с иностранным изготовителем осуществляет действия от имени этого изготовителя при сертификации и выпуске в обращение продукции на территории Российской Федерации, а также несет ответственность за несоответствие поставляемой продукции установленным требованиям.

3.5 **идентификация продукции:** Установление тождественности характеристик продукции ее существенным признакам.

3.6 **сертификат соответствия:** Документ, удостоверяющий соответствие выпускаемой в обращение продукции документам по стандартизации.

3.7 **сертификация:** Форма осуществляемого органом по сертификации подтверждения соответствия объектов требованиям документов по стандартизации.

3.8 **схема сертификации:** Перечень действий участников сертификации, результаты которых рассматриваются ими в качестве доказательств соответствия продукции установленным требованиям.

3.9 **доказательственные материалы:** Документы, прямо или косвенно, частично или полностью свидетельствующие о соответствии продукции требованиям, установленным национальными и межгосударственными стандартами, принятыми в Российской Федерации.

3.10 **анализ состояния производства:** Элемент схемы оценки (подтверждения) соответствия, представляющий собой операцию, проводимую органом по сертификации с целью установления наличия у заявителя необходимых условий для обеспечения постоянного соответствия выпускаемой продукции требованиям, подтверждаемым (подтвержденным) при сертификации.

3.11 **инспекционный контроль:** Систематическая контрольная оценка соответствия, осуществляемая органом по сертификации, аккредитованным в соответствии с законодательством Российской Федерации об аккредитации в национальной системе аккредитации, с целью установления, продолжает ли продукция соответствовать установленным требованиям, подтвержденным при сертификации, для поддержания правомерности выдачи сертификата соответствия.

3.12 **орган по сертификации;** ОС: Юридическое лицо или индивидуальный предприниматель, аккредитованные в соответствии с законодательством Российской Федерации об аккредитации в национальной системе аккредитации для выполнения работ по сертификации.

3.13 **испытательная лаборатория (центр):** Аккредитованная в установленном порядке организация, выполняющая технические операции, заключающиеся в установлении одной или нескольких характеристик данной продукции в соответствии с установленной процедурой.

3.14 **знак соответствия:** Обозначение, служащее для информирования приобретателей о соответствии объекта сертификации требованиям системы сертификации.

Примечание — Знак соответствия применяется в рамках добровольной системы сертификации или системы обязательной сертификации в переходный период (до вступления в силу соответствующего технического регламента).

3.15 **руководство по качеству:** Спецификация на систему менеджмента качества организации.

4 Классификация

4.1 Объектами сертификации являются металлические профилированные кровельные листы (металлочерепица), выпускаемые в обращение на территории Российской Федерации.

4.2 Сертификация металлических профилированных кровельных листов (металлочерепицы) проводится на соответствие требованиям ГОСТ Р 58153.

При этом при введении в действие нового национального стандарта взамен документа, приведенного в Информации, сертификация осуществляется на соответствие требованиям действующего стандарта.

При сертификации металлочерепицы применяют схемы сертификации 1с, 3с по ГОСТ Р 53603.

Сертификацию серийно изготовляемых металлических профилированных кровельных листов (металлочерепицы) проводят по схеме 1с. Срок действия сертификата соответствия устанавливается не более пяти лет.

Сертификацию партии металлических профилированных кровельных листов (металлочерепицы) проводят по схеме 3с. Срок действия сертификата соответствия при применении этой схемы не устанавливается.

Сертификация металлических профилированных кровельных листов (металлочерепицы) по схеме 1с включает испытания образцов, анализ состояния производства и последующий инспекционный контроль.

Инспекционный контроль проводится органом по сертификации не реже чем один раз в два года с даты выдачи сертификата соответствия и включает испытания образцов металлических профилированных кровельных листов (металлочерепицы), отобранных у изготовителя, и проведение анализа состояния производства у изготовителя.

Сертификация партии металлических профилированных кровельных листов (металлочерепицы) по схеме 3с, включает испытания образцов, отобранных из партии листов.

4.3 Сертификацию металлочерепицы на основании полученной заявки проводят органы по сертификации, аккредитованные в установленном порядке для проведения работ по сертификации металлических профилированных кровельных листов (металлочерепицы) и имеющие право сертифицировать продукцию по ГОСТ Р 58153.

4.4 Соблюдение правил обязательной сертификации и соответствие сертифицированных листов установленным требованиям подлежат государственному контролю (надзору) в соответствии с законодательством Российской Федерации.

4.5 Сертификация проводится применительно к металлическим профилированным кровельным листам одного изготовителя.

4.6 Для принятия решения о необходимости проведения обязательной сертификации заявитель определяет:

- включены ли металлические профилированные кровельные листы (металлочерепица) в Единый перечень;

Примечание — Проверяется соответствие наименования металлических профилированных кровельных листов (металлочерепицы) коду по действующему общероссийскому классификатору продукции в Едином перечне.

- распространяются ли на них положения нормативных документов, устанавливающих обязательные требования к продукции.

Примечание — Проверяется соответствие свойств металлических профилированных кровельных листов (металлочерепицы), включая их назначение, области их применения по нормативному документу и требованиям, установленным этим нормативным документом.

К нормативным документам, устанавливающим обязательные требования к металлическим профилированным кровельным листам (металлочерепице), относится ГОСТ Р 58153, включенный в Информацию, опубликованную Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии в установленном порядке.

По результатам выполненной заявителем идентификации принимается решение о необходимости проведения обязательной сертификации.

4.7 В зависимости от функций, выполняемых заявителем, сертификация проводится по заявке изготовителя или уполномоченного иностранным изготовителем лица на сертификацию серийно изготовляемых металлических профилированных кровельных листов (металлочерепицы).

4.8 Сертификация проводится по схеме, предусматривающей испытания образцов (проб), анализ состояния производства изготовителя и последующий инспекционный контроль сертифицированной

металлочерепицы. Периодичность проведения инспекционного контроля устанавливается органом по сертификации.

4.9 Оплата работ по сертификации осуществляется на основании договора с заявителем.

4.10 Копии сертификата соответствия при необходимости изготовляются заявителем, получившим сертификат соответствия, на белой бумаге формата А4 (210 × 297 мм), заверяются его подписью и печатью.

4.11 Сертификат соответствия или его копия предъявляются органам государственного контроля (надзора), а также заинтересованным лицам в соответствии с [1] (статья 28, пункт 2).

5 Участники работ по сертификации металлических профилированных кровельных листов (металлочерепицы) и их функции

5.1 Участниками работ по сертификации являются:

а) заявитель;

б) аккредитованный в установленном порядке орган по сертификации;

в) аккредитованная в установленном порядке испытательная лаборатория (центр).

5.2 Заявитель при сертификации выполняет следующие функции:

- выбирает любой орган по сертификации из числа аккредитованных в установленном порядке для проведения работ по сертификации металлических профилированных кровельных листов (металлочерепицы) по ГОСТ Р 58153;
- представляет в орган по сертификации заявку на сертификацию продукции, заключает договор с органом по сертификации на проведение работ (услуг) по сертификации;
- представляет в орган по сертификации материалы, предусмотренные настоящим стандартом;
- обеспечивает необходимые условия для ознакомления и проведения анализа состояния производства органом по сертификации, а также для последующего проведения инспекционного контроля на предприятии-изготовителе, представляет всю необходимую техническую, распорядительную и методическую документацию;
- обеспечивает необходимые условия для проведения отбора образцов (проб) металлических профилированных кровельных листов (металлочерепицы) для проведения испытаний;
- предпринимает все необходимые меры для обеспечения соответствия листов установленным требованиям;
- предпринимает все необходимые меры, чтобы процесс производства металлических профилированных кровельных листов (металлочерепицы) был стабильным и обеспечивал соответствие продукции установленным требованиям в случае, если заявителем является изготовитель;
- маркирует сертифицированные листы знаком соответствия по ГОСТ Р 50460. Знак соответствия наносится также на пакет и сопроводительную документацию к ним;
- применяет сертификат соответствия (копии сертификата соответствия) при выпуске металлических профилированных кровельных листов (металлочерепицы) в обращение;
- в случае снятия листов с производства (прекращения производства, кроме временного отсутствия заказов) возвращает оригинал сертификата соответствия выдавшему его органу по сертификации;
- хранит копию сертификата соответствия и копию доказательственных материалов, на основании которых было принято решение о соответствии, в течение 5 лет после окончания срока действия сертификата соответствия.

5.3 Орган по сертификации выполняет следующие функции:

- принимает решение по заявке на сертификацию;
- проводит идентификацию заявленной на сертификацию металлочерепицы;
- проводит в установленном порядке отбор образцов (проб) для проведения испытаний, организует проведение испытаний;
- анализирует документацию, представленную заявителем;
- проводит анализ состояния производства;
- анализирует результаты испытаний, результаты анализа состояния производства;
- оформляет сертификат соответствия или решение об отказе в выдаче сертификата соответствия;

- представляет информацию о выданных сертификатах соответствия в реестр выданных сертификатов соответствия на продукцию, включенную в единый перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации;
- осуществляет инспекционный контроль за сертифицированной металлочерепицей;
- ведет учет выданных сертификатов;
- хранит копию выданного сертификата соответствия и комплект доказательственных материалов, на основании которых было принято решение о соответствии, в течение 5 лет после окончания срока действия сертификата соответствия;
- предоставляет заявителю копии протоколов испытаний.

Сроки выполнения работ по сертификации устанавливаются в договоре между органом по сертификации и заявителем.

Сроки оформления результатов работ по сертификации устанавливаются в документах системы менеджмента качества органа по сертификации продукции.

5.4 Аккредитованная испытательная лаборатория (центр) на основании договора с органом по сертификации проводит исследования (испытания) и измерения образцов для целей сертификации, оформляет протокол исследований (испытаний) и измерений образцов продукции и представляет его в орган по сертификации. Сроки работ по проведению исследований (испытаний) и измерений устанавливаются в договоре органа по сертификации с аккредитованной испытательной лабораторией (центром).

6 Порядок проведения сертификации

6.1 Сертификация металлических профилированных кровельных листов (металлочерепицы) включает следующие основные этапы:
- подача заявки на сертификацию;
- рассмотрение и принятие решения по заявке;
- заключение договора на сертификацию;
- отбор проб для проведения идентификации и испытаний;
- проведение необходимых проверок (анализ технической документации, идентификация, отбор образцов, испытания, анализ состояния производства);
- анализ полученных результатов и принятие решения о возможности выдачи сертификата соответствия;
- выдача сертификата соответствия;
- инспекционный контроль за сертифицированной продукцией;
- корректирующие мероприятия при нарушении соответствия металлических профилированных кровельных листов (металлочерепицы) установленным требованиям;
- информирование о результатах сертификации.

6.2 Заявитель направляет заявку на проведение сертификации в любой орган по сертификации из числа аккредитованных в установленном порядке для проведения работ по сертификации металлических профилированных кровельных листов (металлочерепицы), имеющий право сертифицировать продукцию по ГОСТ Р 58153.

Заявка на проведение сертификации содержит:
- сведения об организации-заявителе, в том числе наименование и местонахождение (юридический и фактический адрес) заявителя, банковские реквизиты;
- наименование и местонахождение изготовителя;
- сведения о металлических профилированных кровельных листах (металлочерепице) и идентифицирующие их признаки (наименование, вид, тип, код по действующему общероссийскому классификатору продукции или код импортной продукции в соответствии с Товарной номенклатурой внешнеэкономической деятельности, применяемой в Российской Федерации), техническое описание, сведения об инструкции по их применению и другой технической документации, описывающей металлические профилированные кровельные листы (металлочерепицу);
- сведения о нормативном документе, в соответствии с которым поставляются листы;
- обозначение ГОСТ Р 58153;
- обязательства заявителя о выполнении правил и условий сертификации.

Форма заявки на поведение сертификации приведена в приложении А.

6.3 Для проведения сертификации заявитель представляет в орган по сертификации комплект документов, включающий:

- копию документа о регистрации заявителя в установленном порядке в качестве юридического лица или индивидуального предпринимателя;
- копию договора о передаче полномочий иностранного изготовителя в части проведения сертификации и ответственности за несоответствие продукции установленным требованиям (в случае, если заявитель является уполномоченным изготовителем лицом);
- сведения об идентификационном номере налогоплательщика;
- копию уставных документов;
- копию нормативного документа, по которому отгружаются/поставляются металлические профилированные кровельные листы (металлочерепица);
- сведения, необходимые для идентификации листов (данные о составе, назначении, особенностях применения и др.);
- копию технологического регламента процесса производства листов (металлочерепицы), включающего разделы, содержащие характеристику исходного сырья и материалов, описание технологической схемы производства и ее графическое построение, описание основного технологического оборудования, карты контроля технологического процесса (входной, операционный и приемочный контроль);
- сведения о результатах лабораторных испытаний за последний год (количество и формы предоставления данных по испытаниям определяются органом по сертификации);
- копии документов, подтверждающих юридический статус иностранного изготовителя (его регистрацию, наименование, организационно-правовую форму, юридический адрес и адрес места производства, с оформлением перевода на русский язык в уполномоченной на это организации).

6.4 Орган по сертификации рассматривает заявку и представленные заявителем материалы и не позднее 30 рабочих дней со дня получения заявки на проведение сертификации направляет заявителю положительное или отрицательное решение по его заявке.

Отрицательное решение по заявке на проведение сертификации письменно сообщается заявителю и должно содержать мотивированное обоснование невозможности проведения сертификации.

Примечание — Отрицательное решение по заявке принимается в случае отсутствия заявленных металлических профилированных кровельных листов (металлочерепицы) в едином перечне продукции, подлежащей обязательной сертификации, в области аккредитации органа по сертификации, отсутствия необходимых сведений о заявителе в заявке на сертификацию и (или) непредставления документов, определенных в 6.3 документов.

В случае положительного решения по заявке на проведение сертификации оформляется соответствующий документ (решение по заявке) и договор на ее проведение.

Решение по заявке на проведение сертификации должно содержать основные условия сертификации, в том числе информацию о схеме сертификации; о нормативных документах, соответствие требованиям которых будет проверяться при сертификации; о порядке отбора образцов металлических профилированных кровельных листов (металлочерепицы) и др. Формы решений по заявке приведены в приложении Б.

6.5 При необходимости орган по сертификации может затребовать от заявителя предоставить дополнительные материалы, позволяющие однозначно идентифицировать заявленные металлические профилированные кровельные листы (металлочерепицу) и (или) свидетельствующие о безопасности и стабильности производства листов.

6.6 Орган по сертификации проводит анализ представленной заявителем технической документации, определяет ее пригодность для подтверждения соответствия установленным требованиям, а также проводит предварительную идентификацию листов путем сравнения их наименования и описания с соответствующими позициями действующего общероссийского классификатора. При этом определяют совокупность требований нормативных документов, соответствие которым должно быть проверено при испытаниях листов.

6.7 Информация о видах испытаний, количестве и месте отбора проб, а также методы проведения испытаний отражаются органом по сертификации в программе испытаний, которая предоставляется заявителю и в соответствии с которой проводятся отбор проб и сами испытания.

6.7.1 Количество образцов для испытаний и место отбора проб определяет орган по сертификации в зависимости:

- от требований нормативного документа на поставку продукции/обязательных требований к продукции;
- периода, в течение которого предприятие изготавливает сертифицируемую продукцию (степени новизны продукции для предприятия);

- отсутствия перерывов в производстве сертифицируемой продукции;
- результатов предыдущих испытаний (при повторной сертификации или инспекционных проверках).

6.7.2 Отбор образцов (проб) для проведения испытаний осуществляется работниками предприятия-заявителя под обязательным наблюдением представителя органа по сертификации или представителя аккредитованной испытательной лаборатории (центра), действующей по поручению органа по сертификации, путем выезда на предприятие заявителя.

6.7.3 Отбор образцов (проб) осуществляется в порядке, определенном в ГОСТ 31814 и ГОСТ Р 58153. По результатам отбора образцов оформляется акт отбора по форме, представленной в приложении В.

6.7.4 Образцы (пробы) для сертификационных испытаний отбираются из числа партий листов, принятых заявителем и разрешенных к отгрузке.

Отобранные образцы направляют в аккредитованную испытательную лабораторию (центр), указанную органом по сертификации. Орган по сертификации направляет в аккредитованную испытательную лабораторию (центр) задание на проведение испытаний, форма которого приведена в приложении Г.

6.8 Идентификация металлических профилированных кровельных листов (металлочерепицы) проводится при отборе образцов и проведении испытаний. Образцы для проведения испытаний должны быть маркированы. Не допускается проведение испытаний обезличенных образцов.

При идентификации листов определяются сведения, идентифицирующие сертифицируемые металлические профилированные кровельные листы (металлочерепица) путем сопоставления с информацией, указанной на маркировке листов и в сопроводительных документах.

6.8.1 К сведениям, идентифицирующим металлические профилированные кровельные листы (металлочерепицу), относятся:

- наименование предприятия — изготовителя металлочерепицы;
- обозначение и наименование нормативного документа на поставку металлочерепицы;
- номер партии металлочерепицы;
- класс качества металлочерепицы;
- толщина металлической основы;
- тип и класс металлического защитного покрытия;
- тип, номинальная толщина полимерного покрытия.

Результаты идентификации оформляют протоколом (заключением).

6.8.2 Результаты идентификации оформляют протоколом (заключением) по форме, приведенной в приложении Д.

Сведения, идентифицирующие металлические профилированные кровельные листы (металлочерепицу) (идентифицирующие признаки), включают в сертификат соответствия.

При необходимости по решению органа по сертификации проводятся идентификационные испытания, включающие проверку показателей назначения. Результаты идентификационных испытаний учитываются при принятии решения по заявке.

6.9 По результатам испытаний аккредитованная испытательная лаборатория (центр) выдает органу по сертификации протокол (протоколы) испытаний. Копии протокола (протоколов) испытаний направляются органом по сертификации заявителю для анализа с целью планирования предупреждающих и корректирующих мероприятий по качеству металлических профилированных кровельных листов (металлочерепицы).

6.9.1 Протокол испытаний должен содержать следующую информацию:

- сведения об аккредитованной испытательной лаборатории (центре), включая наименование, адрес месторасположения, сведения об аккредитации;
- сведения об органе по сертификации продукции, поручившем проведение испытаний;
- номер и дату протокола испытаний;
- сведения об исследуемых листах, сведения об изготовителе (или условные номера образцов, присвоенные органом по сертификации);
- данные об акте отбора образцов;
- дату получения испытуемого образца и дату проведения испытаний,
- данные о климатических условиях проведения испытаний (температура, влажность, давление);
- наименование, фактические и нормативные значения проверяемых показателей свойств металлических профилированных кровельных листов (металлочерепицы);

- сведения о полученных результатах испытаний;
- сведения о лицах, проводивших испытания;
- формулировку о распространении результатов испытаний только на испытания образов;
- номера и наименования нормативных документов на примененные методы испытаний или сведения о методе (методике) испытаний;
- перечень испытательного оборудования и средств измерений, использованных при проведении испытаний.

6.9.2 Испытания образцов (пробы) должны проводиться на соответствие показателям безопасности, включенным в Информацию.

6.10 Анализ состояния производства проводится с целью установления наличия у изготовителя необходимых условий и технологии для обеспечения постоянного соответствия выпускаемых металлических профилированных кровельных листов (металлочерепицы) установленным требованиям. Анализ состояния производства проводится до проведения испытания образцов (пробы) металлочерепицы одновременно с отбором образцов (проб) металлочерепицы для испытаний.

Анализ состояния производства позволяет получить дополнительную информацию к результатам испытаний и распространить разовую оценку соответствия металлических профилированных кровельных листов (металлочерепицы) на все время их производства в пределах действия сертификата соответствия.

Порядок проведения анализа состояния производства устанавливается органом по сертификации в Руководстве по качеству на основе положений ГОСТ Р 54293.

6.10.1 При проведении анализа состояния производства объектами проверки в общем случае у заявителя являются:

- средства технологического оснащения;
- персонал;
- инфраструктура (территория, производственные помещения, транспорт и т. д.);
- проектная документация (при наличии);
- технологическая документация;
- средства измерений;
- входной контроль;
- приемочный контроль;
- методики испытаний;
- условия хранения, упаковки и консервации;
- управление продукцией, несоответствующей установленным требованиям;
- корректирующие и предупреждающие мероприятия;
- взаимодействие с потребителем;
- стандарты организации, технические условия и инструкции, распространяющиеся на производство сертифицируемых листов;
- маркировка готовых листов;
- регистрационно-учетная документация (документ о качестве, журналы и папки с протоколами, актами, удостоверениями и аналогичными документами, заполняемыми в процессе производства и контроля, подтверждающими выполнение требований, предъявляемых к сертифицируемым металлическим профилированным кровельным листам (металлочерепице).

6.10.2 По результатам анализа состояния производства оформляют акт по форме, приведенной в приложении Е, в котором приводят результаты проведенного анализа, отмечаются выявленные несоответствия и формулируют выводы о способности заявителя обеспечить стабильность выпуска листов, соответствующих установленным требованиям. В акте могут быть приведены рекомендации по содержанию работ при инспекционном контроле за сертифицированными листами. Акт хранится в органе по сертификации, а его копия направляется заявителю.

6.10.3 В случае выявления значительных несоответствий заявитель проводит корректирующие мероприятия, согласованные с органом по сертификации, в сроки, также согласованные с органом по сертификации.

К значительным несоответствиям относятся:

- отсутствие элемента инфраструктуры, необходимого для изготовления заявленных на сертификацию металлических профилированных кровельных листов (металлочерепицы);
- отсутствие средств технологического оснащения, установленных технологической документацией;

- использование неповеренных средств измерений или отсутствие поверенных средств измерений;
- использование неаттестованного испытательного оборудования в целях подтверждения выполнения обязательных требований,
- отсутствие документации на процедуры входного контроля сырья, материалов либо ее несоблюдение в части требований безопасности;
- отсутствие технологического регламента производства;
- отсутствие записей (регистрационно-учетной документации), подтверждающих проведение приемочного контроля и (или) испытаний на соответствие установленным требованиям;
- несоответствие маркировки листов установленным требованиям.

В случае выявления значительных несоответствий заявитель проводит корректирующие мероприятия, согласованные с органом по сертификации, в сроки, также согласованные с органом по сертификации.

6.10.4 По результатам проверки производства и состояния выполнения корректирующих мероприятий принимается решение относительно возможности и условий выдачи (срока действия) сертификата соответствия. При этом возможны следующие варианты решений:

- считать состояние производства заявителя удовлетворительным;
- считать состояние производства заявителя неудовлетворительным.

Решение о неудовлетворительном состоянии проверки принимается органом по сертификации при наличии значительных недостатков, не устраненных в сроки, определенные корректирующими мероприятиями.

В случае признания состояния производства заявителя неудовлетворительным выдача сертификата соответствия возможна только после полного устранения выявленных несоответствий.

6.11 Анализ полученных результатов и принятие решения о возможности выдачи сертификата соответствия, оформление сертификата соответствия

6.11.1 На основании анализа документации, представленной заявителем по 6.3, протокола (акта) идентификации, протокола (протоколов) испытаний, акта анализа состояния производства орган по сертификации принимает решение о соответствии (несоответствии) металлических профилированных кровельных листов (металлочерепицы) установленным требованиям. На основании решения о соответствии орган по сертификации оформляет решение о выдаче сертификата соответствия по форме, приведенной в приложении Ж, или решение об отказе в выдаче сертификата соответствия по форме, приведенной в приложении И, и направляет его заявителю.

Решение об отказе в выдаче сертификата соответствия должно содержать причины принятия решения о несоответствии продукции установленным требованиям.

Решение о выдаче сертификата соответствия должно содержать сведения о всех проведенных проверках и иных основаниях принятия решения, а также сведения о планируемом сроке проведения инспекционного контроля и сроке действия сертификата соответствия.

6.11.2 На основании решения о выдаче сертификата соответствия орган по сертификации оформляет сертификат соответствия.

Срок действия сертификата — 5 лет.

6.12 Сертификат соответствия оформляют на бланках установленного образца, на русском языке, с использованием электронных печатающих устройств, без исправлений, подчисток или поправок. Оформление сертификата соответствия осуществляется в соответствии с рекомендациями, приведенными в приложении К.

6.12.1 Сертификат соответствия выдается на металлочерепицу одного класса качества по ГОСТ Р 58153.

6.12.2 Сертификат соответствия вступает в действие после его регистрации в установленном порядке (внесения в реестр выданных сертификатов соответствия на продукцию, включенную в единый перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации).

6.12.3 Сертификат соответствия применяется для выпуска в обращение сертифицированных металлических профилированных кровельных листов (металлочерепицы), его номер указывают в сопроводительной документации и на пакете.

Сертификат соответствия является основанием для маркирования изготовителем (держателем сертификата соответствия) металлических профилированных кровельных листов (металлочерепицы) знаком соответствия.

7 Маркирование знаком соответствия

7.1 Металлические профилированные кровельные листы (металлочерепица), на которые распространяется действие сертификата соответствия, маркируют знаком соответствия по ГОСТ Р 50460.

Примечание — Изображение знака соответствия содержит обозначение (код) органа по сертификации.

7.2 Знак соответствия наносится на каждую единицу листа, пакет и сопроводительную документацию к нему.

Знак соответствия наносится рядом с товарным знаком изготовителя или его наименованием; на сопроводительную документацию знак соответствия наносится на свободное поле, как правило в месте, где приведены сведения о сертификате соответствия.

7.3 Сведения о месте нанесения знака соответствия могут включаться в строку «дополнительная информация» сертификата соответствия.

8 Инспекционный контроль сертифицированных металлических профилированных кровельных листов (металлочерепицы)

8.1 Инспекционный контроль сертифицированных листов (далее — инспекционный контроль) является неотъемлемой частью процедуры их сертификации.

Инспекционный контроль осуществляется с целью установления того, продолжают ли выпускаемые листы соответствовать требованиям, на соответствие которым она была сертифицирована, и осуществлена ли должным образом маркировка листов.

8.2 Инспекционный контроль проводится в течение всего срока действия сертификата соответствия органом по сертификации, выдавшим сертификат соответствия на данную продукцию. Инспекционный контроль проводится в форме инспекционных проверок (плановых или внеплановых).

Сроки проведения планового инспекционного контроля устанавливаются в договоре на проведение работ по сертификации.

8.3 Основанием для проведения инспекционного контроля является договор на сертификацию (дополнительное соглашение к нему), заключенный заявителем с органом по сертификации, или специальный договор между этими сторонами о проведении инспекционного контроля.

8.4 При инспекционном контроле, в случае необходимости, по решению органа по сертификации проводят внеплановые проверки.

8.5 При определении объема плановой инспекционной проверки учитывают следующие факторы: стабильность производства, объем выпуска, наличие системы менеджмента, информация о результатах испытаний и проверок металлических профилированных кровельных листов (металлочерепицы) и их производства, проведенных изготовителем, органами государственного контроля (надзора).

8.6 В случае приостановки производства сертифицированных листов и (или) отсутствия образцов для испытаний держатель сертификата соответствия до установленного срока проведения инспекционной проверки официально извещает об этом орган по сертификации.

На основании полученной информации орган по сертификации может перенести срок запланированной проверки, но не более чем на шесть месяцев.

8.7 Объем плановой инспекционной проверки устанавливается в пределах объема ранее проведенных проверок при сертификации и может быть расширен по решению органа по сертификации с учетом следующих факторов:

- выявленных в предыдущих проверках данных о недостаточной стабильности характеристик и недостаточном запасе их значений по отношению к предельно допустимым;
- результатов государственного контроля (надзора) за листами, на которые распространяется действие сертификата соответствия;
- полученных от заявителя данных о претензиях по поводу дефектов, выявленных потребителями листов.

8.8 Внеплановые инспекционные проверки проводят по решению органа по сертификации в случаях поступления информации о нарушении или возможности нарушений требований к выпускаемым металлическим профилированным кровельным листам (металлочерепице), вызывающих необходимость проверки до планового срока проведения очередной инспекционной проверки.

8.8.1 Основанием для принятия решения о проведении внеплановой проверки может служить информация о претензиях к качеству листов от потребителей (пользователей), средств массовой инфор-

мации, органов и организаций, осуществляющих общественный контроль за листами, на которые выдан сертификат соответствия, а также информация, полученная органом по сертификации от органов государственного контроля (надзора) о выявленных нарушениях и необходимости приостановления или прекращения действия сертификата соответствия.

8.8.2 Внеплановые инспекционные проверки могут также проводиться при изменении требований ГОСТ Р 58153, распространяющегося на сертифицированные металлические профилированные кровельные листы (металлочерепицу), а также при получении сведений от заявителя (держателя сертификата соответствия) об изменениях, внесенных в техническую документацию и (или) технологический процесс производства сертифицированных листов.

8.8.3 Орган по сертификации проводит анализ полученной информации, по результатам анализа он может ее учесть при проведении плановой инспекционной проверки или принять решение о назначении дополнительной проверки.

Объем внеплановой инспекционной проверки определяют исходя из полученной информации и характера отмеченных в ней нарушений установленных требований.

8.9 При проведении инспекционных проверок проводят отбор образцов (проб) листов у изготовителя, испытания образцов (проб), а также анализ состояния производства.

8.10 Программа инспекционной проверки, разработанная органом по сертификации, должна содержать общие сведения о предприятии-заявителе, сертифицированных металлических профилированных кровельных листах (металлочерепице), сроках проведения проверки, а также конкретные задания по проверке, включая:

- отбор образцов для проведения идентификации и проведения испытаний;
- идентификацию металлических профилированных кровельных листов (металлочерепицы);
- испытания образцов (проб), взятых у изготовителя;
- анализ состояния производства;
- проверку применения знака соответствия;
- проверку жалоб приобретателей (пользователей) на полученные листы;
- оформление результатов проверки.

В случае выявления при сертификации недостатков, устранение которых было включено в план корректирующих мероприятий, но не проверенных в процессе сертификации, в программе инспекционной проверки предусматривают контроль выполнения таких корректирующих мероприятий.

8.11 Задания по испытаниям включают установление проверяемых показателей листов, сведения об отборе образцов (проб) и месте проведения испытаний.

Задания по анализу состояния производства включают объекты проверки, инфраструктуру и производственные помещения, техническую документацию, технологические процессы, состояние средств технологического оснащения, систему контроля и испытаний, метрологическое обеспечение, компетентность персонала, взаимодействие с потребителем, идентификацию металлических профилированных кровельных листов (металлочерепицы) и прослеживаемость, соблюдение технологии производства, входной контроль сырья и материалов, корректирующие и предупреждающие действия, погрузочно-разгрузочные работы, хранение, упаковку, маркировку, консервацию, поставку, управление регистрацией данных о качестве, маркировку и нанесение знака соответствия.

8.12 Идентификация листов при инспекционном контроле осуществляется с учетом изменений действующих нормативных документов на них по отношению к образцам, прошедшим сертификационные испытания. Кроме того, проводят проверку маркировки, в том числе знаком соответствия.

8.13 Отбор образцов (проб) при инспекционном контроле оформляют актом отбора образцов (проб) (приложение В). Отобранные и опломбированные образцы направляются в аккредитованную испытательную лабораторию (центр) вместе с заданием на проведение испытаний (приложение Г).

Отбор образцов (проб) осуществляется по методике, используемой при сертификации на предприятии-изготовителе. Отбор проводится группой инспекционной проверки или по поручению органа по сертификации аккредитованной испытательной лабораторией (центром).

8.14 Результаты проведенных инспекционных испытаний оформляют протоколом. Результаты инспекционного контроля рекомендуется сопоставлять с результатами сертификационных испытаний для выявления тенденции изменения значений характеристик в межпроверочный период.

8.15 Анализ состояния производства и оформление его результатов осуществляют в соответствии с программами и методиками, разработанными органом по сертификации, осуществляющим инспекционный контроль за сертифицированными металлическими профилированными кровельными листами (металлочерепицей). По результатам составляют акт в соответствии с приложением Е.

8.16 При проверке соблюдения условий применения знака соответствия проверяют наличие и правильность нанесения этого знака на листы, пакет и сопроводительную документацию.

8.17 Результаты инспекционной проверки оформляют отдельными документами по каждой операции: протоколом (протоколами) испытаний, актом по результатам анализа состояния производства. Эти документы должны содержать достаточные сведения и выводы, позволяющие на их основе сделать однозначное заключение о действии сертификата соответствия. На основе этих документов составляют акт, в котором даются оценки результатов испытаний образцов (проб), стабильности качества металлических профилированных кровельных листов (металлочерепицы) и общее заключение о состоянии их производства. Форма акта приведена в приложении Л.

8.18 По результатам инспекционного контроля орган по сертификации принимает решение:

- о подтверждении действия сертификата соответствия;
- приостановке сертификата соответствия;
- прекращении действия сертификата соответствия.

8.18.1 Решение о подтверждении действия сертификата соответствия принимают в случае положительных результатов по всем объектам проверки в рамках инспекционного контроля и оформляют соответствующим актом инспекционного контроля. Акт инспекционного контроля составляют в двух экземплярах. Один экземпляр остается в органе по сертификации, другой — у предприятия-изготовителя.

8.18.2 Решение о приостановлении действия сертификата соответствия принимают в том случае, если путем корректирующих мероприятий, согласованных с органом по сертификации, держатель сертификата соответствия может устранить обнаруженные причины несоответствия и подтвердить без повторных испытаний в аккредитованной испытательной лаборатории (центре) соответствие продукции установленным требованиям. В противном случае действие сертификата соответствия прекращается.

8.18.3 Орган по сертификации может принять решение о приостановлении или прекращении действия сертификата соответствия при несоответствии листов установленным требованиям, а также в случаях:

- изменения требований нормативного документа на продукцию или методы испытаний;
- изменения организации (наименование, адрес местонахождения, реорганизация) и (или) технологии производства;
- изменения (невыполнения) требований технологии, методов контроля и испытаний, системы менеджмента;
- отказа держателя сертификата соответствия от проведения или оплаты инспекционного контроля;
- отсутствия у держателя сертификата соответствия необходимых условий для проведения инспекционной проверки в установленный срок.

Приостановление или прекращение действия сертификата соответствия вступает в силу с момента принятия решения органом по сертификации. Срок приостановления действия сертификата соответствия определяет орган по сертификации исходя из согласованного с заявителем срока выполнения корректирующих мероприятий, но не более двух месяцев.

8.18.4 Орган по сертификации, выдавший сертификат соответствия, письменно информирует держателя подлинника сертификата соответствия и контролирующие (надзорные) органы о приостановлении или прекращении действия сертификата соответствия, вносит запись о приостановлении в реестр, ведущийся в органе по сертификации, передает соответствующую информацию в Реестр сертификатов соответствия на продукцию, включенную в единый перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации. В случае приостановления действия сертификата соответствия держатель сертификата соответствия разрабатывает корректирующие мероприятия по устранению выявленных несоответствий и их причин, согласовывает их с органом по сертификации, включая срок проведения корректирующих мероприятий, обеспечивает выполнение корректирующих мероприятий по устранению несоответствий и их причин, информирует орган по сертификации о выполнении корректирующих мероприятий и их результативности.

8.18.5 При положительных результатах проверки результатов выполнения корректирующих мероприятий действие сертификата соответствия восстанавливается, при отрицательных — орган по сертификации принимает решение о прекращении действия сертификата соответствия.

9 Прекращение действия сертификата соответствия

Прекращение действия сертификата соответствия осуществляет орган по сертификации, выдавшим сертификат соответствия путем прекращения регистрации сертификата соответствия (внесения

соответствующих сведений в реестр выданных сертификатов соответствия на продукцию, включенную в единый перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации).

Действие сертификата соответствия может быть прекращено по результатам инспекционного контроля (планового или внепланового) сертифицированных листов металлических профилированных кровельных (металлочерепицы).

При изменении требований нормативных документов, устанавливающих требования к металлическим профилированным кровельным листам (металлочерепице), а также при реорганизации юридического лица держатель сертификата соответствия (заявитель) может обратиться в орган по сертификации с просьбой о прекращении действия сертификата соответствия.

Оригиналы сертификатов соответствия, действие которых прекращено, направляют в орган по сертификации и хранят в органе по сертификации со штампом «Действие прекращено» в течение 5 лет с даты прекращения действия сертификата соответствия.

Приложение А
(рекомендуемое)

Форма заявки на проведение сертификации

_____
(наименование органа по сертификации)

_____
(адрес)

ЗАЯВКА № _____ от _____

на проведение сертификации продукции (металлических профилированных кровельных листов (металлочерепицы))

Заявитель _____
(наименование организации-заявителя)

Юридический адрес _____

Фактический адрес _____

ИНН _____

Телефон _____ Факс _____ E-mail _____

Банковские реквизиты _____

в лице _____
(фамилия, имя, отчество руководителя)

Предприятия-филиалы (при наличии) _____

Фактический адрес _____

просит провести сертификацию продукции _____
(наименование продукции, ее идентифицирующие признаки)

выпускаемой в соответствии _____
(обозначение и наименование документа, по которому изготовляется продукция)

код по действующему классификатору продукции _____

ТН ВЭД ЕАЭС _____

серийный выпуск _____

на соответствие требованиям _____
(обозначение документа, устанавливающего требования)

Заявитель обязуется выполнять все условия сертификации и оплатить все расходы по проведению сертификации.

Дополнительные сведения _____

Контактный телефон _____ Ответственный исполнитель _____

Руководитель организации _____
(подпись) (инициалы, фамилия)

МП _____
(дата)

Главный бухгалтер _____
(подпись) (инициалы, фамилия)

Приложение Б
(рекомендуемое)

Формы решений по заявке на проведение сертификации

Б.1 Форма решения по заявке на сертификацию продукции

РЕШЕНИЕ ПО ЗАЯВКЕ на сертификацию продукции № _____ от _____

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель ОС _____

_____
(подпись) (инициалы, фамилия)

В результате рассмотрения заявки _____
(наименование заявителя)

_____
(юридический адрес, телефон, факс, электронная почта)

на проведение сертификации продукции _____,
(наименование продукции)

выпускаемой изготовителем _____
(наименование изготовителя — юридического лица или индивидуального

_____
предпринимателя)

_____
[адрес изготовителя (включая наименование государства), в том числе адреса филиалов]

_____

ОРГАНОМ ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРИНЯТО РЕШЕНИЕ

Провести сертификацию заявленной продукции в соответствии с _____

_____
[обозначение и наименование нормативного документа с указанием разделов (пунктов, подпунктов)]

по схеме, предусматривающей _____
[описание схемы сертификации (элементы схемы — испытания, анализ состояния производства, ИК)]

Сертификационные испытания заявленной продукции провести в следующих аккредитованных испытательных лабораториях: _____
(для каждой испытательной лаборатории приводят: полное наименование, регистрационный номер, адрес, телефон)

Отбор образцов заявленной продукции для проведения сертификационных испытаний проводит

Эксперт _____
(подпись) (инициалы, фамилия)

Б.2 Форма решения по заявке об отказе в проведении сертификации продукции

РЕШЕНИЕ ПО ЗАЯВКЕ №_____от_____
об отказе в проведении сертификации продукции

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель ОС _____
_____
(подпись) (инициалы, фамилия)

В результате рассмотрения заявки № _____ от _____
_____
(наименование организации-изготовителя)
Юридический адрес _____
Фактический адрес _____

Телефон _____ Факс _____ E-mail _____

на проведение сертификации продукции: _____ ,
(наименование продукции)

выпускаемой изготовителем: _____
[наименование изготовителя, адрес изготовителя (включая наименование государства),
_____
в том числе адреса филиалов]
_____

по _____
(обозначение и наименование документа, по которому изготавливается продукция)

и представленных заявителем документов: _____
(перечень представленных заявителем документов)

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ _____

ПРИНИМАЕТ РЕШЕНИЕ:

Сертификация заявленной продукции на соответствие требованиям _____
_____
(обозначение нормативного документа, содержащего требования к продукции)

не может быть проведена в связи с тем, что _____
(причина отказа в проведении сертификации)

Руководитель органа по сертификации _____ _____
(подпись) (инициалы, фамилия)

Эксперт органа по сертификации _____ _____
(подпись) (инициалы, фамилия)

МП

Приложение В
(рекомендуемое)

Форма акта отбора образцов (проб)

АКТ отбора образцов (проб) № _____ от « _____ » _____ г.

Заявитель _____
(наименование и адрес заявителя)

Орган по сертификации продукции _____
(наименование и адрес органа по сертификации)

_____

Цель отбора _____
(сертификация, инспекционный контроль)

Наименование продукции _____

Идентификационные признаки _____
(маркировка продукции, дата изготовления и др.)

_____

Количество образцов (объем выборки), единицы измерения
для испытаний _____

Дата отбора _____

Место отбора _____

Отбор образцов проведен в соответствии _____

Результат наружного осмотра образцов (проб) _____
(состояние упаковки, маркировка)

Результат идентификации образцов (проб) _____

Подписи:

От органа по сертификации _____ _____
(подпись) (инициалы, фамилия)

От Заявителя _____ _____
(подпись) (инициалы, фамилия)

Приложение Г
(рекомендуемое)

Форма задания на проведение испытаний

ЗАДАНИЕ НА ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЙ

Орган по сертификации продукции «_____»

Адрес места осуществления
деятельности органа по сертификации

Аттестат аккредитации
№ _____

ЗАДАНИЕ
на проведение испытаний

№ _____ от _____

Орган по сертификации поручает _____, аттестат аккредитации _____

1 Провести испытания

_____.
(наименование продукции)

выпускаемой по

_____.
(обозначение и наименование НД)

на соответствие требованиям

_____
(обозначение и наименование НД)

2 Испытания провести по

_____
(обозначение и наименование НД)

Руководитель органа по сертификации _____ _____
(подпись) (инициалы, фамилия)

«____» _____ г.

Приложение Д
(рекомендуемое)

Форма протокола (заключения) по идентификации продукции

_____
(наименование органа по сертификации)

_____
(адрес)

ПРОТОКОЛ (ЗАКЛЮЧЕНИЕ) ПО ЗАЯВКЕ № _____ от _____
ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ИДЕНТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ

Наименование заявителя и юридический адрес (фактический адрес): _____

_____

Заявленное наименование продукции: _____

_____

Документы, подтверждающие происхождение продукции: _____

_____

Наименование изготовителя, юридический адрес: _____

_____

Код по действующим общероссийским классификаторам _____

Код ТН ВЭД ЕАЭС _____

Маркировка и упаковка _____

_____

Анализ соответствия показателей назначения и других основных характеристик требованиям нормативных документов и технических документов

_____

_____

_____

Типовыми образцами выбраны _____

_____

Дополнительная информация (при необходимости) _____

ВЫВОДЫ: Представленная продукция идентифицирована как _____

Эксперт _____ _____
(подпись) (инициалы, фамилия)

«____»_____ г.

Приложение Е
(рекомендуемое)

Форма акта анализа производства

АКТ

АНАЛИЗА СОСТОЯНИЯ ПРОИЗВОДСТВА

«____»_____ 20____г. № _____

_____
(наименование организации-изготовителя)

Юридический адрес _____

Фактический адрес _____

Телефон _____ Факс _____ E-mail _____

1 ЦЕЛЬ АНАЛИЗА — проверка наличия необходимых условий для выпуска сертифицируемой продукции

_____
(наименование продукции)

2 ОСНОВАНИЕ:

решение по заявке на сертификацию № _____ от _____

_____
(номер и дата документа)

3 ВРЕМЯ ПРОВЕДЕНИЯ: с _____ по _____
(время поведения поверки)

4 ЭКСПЕРТЫ, ПРОВОДИВШИЕ АНАЛИЗ:

_____
(инициалы, фамилия)

5 БАЗА АНАЛИЗА — анализ проводился в соответствии с требованиям программы работ по анализу состояния производства от

_____
(дата утверждения рабочей или типовой программы проверки)

6 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ИСПОЛЬЗОВАННЫЕ ПРИ АНАЛИЗЕ СОСТОЯНИЯ ПРОИЗВОДСТВА:

_____
(акты предыдущих проверок, документы органов государственного надзора и т. п.)

7 РЕЗУЛЬТАТЫ ПРОВЕРКИ (состояние объектов проверки):

7.1 Предъявленный комплект документации на сертифицируемую продукцию: сертификаты на материалы, сырье, нормативно-техническая документация, стандарты, ТУ, протоколы испытаний, инструкции по эксплуатации, техническая документация, технологическая документация, методики контроля и испытаний, инструкции по эксплуатации, паспорта продукции, каталоги продукции, рекламные проспекты, уставные документы и др.
7.2 Перечень объектов проверки состояния производства сертифицируемой продукции и ее результаты в соответствии с ГОСТ Р 54293 указаны в приложении к акту.

8 ВЫВОДЫ:

Условия производства заявленной продукции обеспечивают (не обеспечивают) соответствие продукции требованиям

_____

Эксперт _____ _____
(подпись) (инициалы, фамилия)

Эксперт _____ _____
(подпись) (инициалы, фамилия)

С АКТОМ ОЗНАКОМЛЕН:

_____
(должность, наименование организации-заявителя)

_____ _____
(подпись) (инициалы, фамилия)

Приложение Ж
(рекомендуемое)

Форма решения о выдаче сертификата соответствия

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель ОС _____

_____
(подпись) (инициалы, фамилия)

РЕШЕНИЕ № _____ от _____
о выдаче сертификата соответствия

на выпускаемую продукцию (серийно, партия) _____
(наименование продукции)

_____

код по действующему классификатору продукции _____
код ТН ВЭД ЕАЭС _____

В результате рассмотрения следующих документов:

_____
(информация о заявке, акте отбора образцов, протокола испытаний, акте анализа производства

_____
и других документов, представленных заявителем)

ОРГАНОМ ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРИНИМАЕТСЯ СЛЕДУЮЩЕЕ РЕШЕНИЕ:

1 Сертификация продукции _____

_____

проведена на соответствие _____
(обозначение нормативных документов, разделов, пунктов)

2 Результаты проведенных проверок позволяют сделать вывод о соответствии сертифицируемой продукции:

_____,
(наименование продукции)

выпускаемой организацией _____

на предприятии _____,

требованиям _____
(обозначение нормативного документа)

3 Выдать заявителю _____
на продукцию _____

сертификат соответствия сроком на 5 лет.

4 Инспекционный контроль проводится _____
(срок проведения инспекционного контроля)

Эксперт органа по сертификации _____ _____
(подпись) (инициалы, фамилия)

«_____»_____ _____г.

Приложение И
(рекомендуемое)

Форма решения об отказе в выдаче сертификата соответствия

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель ОС _____

_____
(подпись) (инициалы, фамилия)

РЕШЕНИЕ № _____ от _____
об отказе в выдаче сертификата соответствия

на выпускаемую продукцию (серийно, партия) _____
(наименование продукции)

код по действующему классификатору продукции _____

код ТН ВЭД ЕАЭС _____

В результате рассмотрения следующих документов:

_____
(информация о заявке, акте отбора образцов, протоколе испытаний, акте анализа производства

_____
и других документов, представленных заявителем)

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ _____
(наименование и регистрационный номер ОС)

ПРИНИМАЕТ РЕШЕНИЕ:
Отказать заявителю в выдаче сертификата соответствия в связи с тем, что

_____
(причина отказа в выдаче сертификата)

Руководитель органа по сертификации _____ _____
(подпись) (инициалы, фамилия)

Эксперт органа по сертификации _____ _____
(подпись) (инициалы, фамилия)

МП

Приложение К
(рекомендуемое)

Рекомендации по заполнению сертификата соответствия на металлические профилированные кровельные листы (металлочерепицу)

Бланки сертификатов соответствия заполняют с использованием электронных печатающих устройств, без исправлений, подчисток и поправок.

В строке «срок действия» сертификата соответствия записывают дату начала и окончания действия сертификата. Даты записывают арабскими цифрами: число — два знака, месяц — два знака, год — четыре знака. Число, месяц и год разделяются точками.

В строке «орган по сертификации» указывают полное наименование органа по сертификации, его место нахождения, в том числе фактический адрес (в случае, если юридический и фактический адрес отличаются) и основной государственный регистрационный номер (далее — ОГРН) в соответствии с документом, подтверждающим факт внесения записи о государственной регистрации в Единый государственный реестр юридических лиц, телефон, факс, адрес электронной почты, регистрационный номер аттестата аккредитации.

В строке «заявитель» для юридического лица указывают полное наименование, место нахождения, ОГРН в соответствии с документом, подтверждающим факт внесения записи о государственной регистрации в Единый государственный реестр юридических лиц, телефон, факс, адрес электронной почты.

Если заявителем является уполномоченное иностранным изготовителем лицо, в этой строке указывают сведения о договоре, в соответствии с которым заявитель осуществляет действия от имени изготовителя при сертификации продукции, а также несет ответственность за несоответствие продукции установленным требованиям.

В строке «изготовитель» для российского юридического лица указывают полное наименование, место нахождения, ОГРН в соответствии с документом, подтверждающим факт внесения записи о государственной регистрации в Единый государственный реестр юридических лиц, телефон, факс, адрес электронной почты. Если изготовителем является иностранная организация, указывают ее наименование и место расположения; при необходимости эти сведения могут быть приведены с использованием букв латинского алфавита (кроме наименования государства).

В строке «продукция» указывают сведения, идентифицирующие продукцию.

К сведениям, идентифицирующим металлические профилированные кровельные листы (металлочерепицу), относятся:

- наименование предприятия — изготовителя металлочерепицы;
- обозначение и наименование нормативного документа на поставку металлочерепицы;
- номер партии металлочерепицы;
- класс качества металлочерепицы;
- толщина металлической основы;
- тип и класс металлического защитного покрытия;
- тип, номинальная толщина полимерного покрытия.

Здесь же приводят запись «серийный выпуск».

В строке «соответствует требованиям нормативного документа» приводят обозначение нормативного документа (документов), на соответствие которым проведена сертификация, а также указываются разделы или пункты нормативного документа (если применяется не весь документ в целом).

В строке «сертификат выдан на основании» приводят сведения о доказательственных материалах, на основании которых принято решение о соответствии: протокол испытаний, выданный аккредитованной испытательной лабораторией, с указанием номера и даты выдачи, наименования и регистрационного номера аттестата аккредитации испытательной лаборатории; сведения о результатах оценки состояния производства в форме акта анализа состояния производства с указанием номера и даты; протокол радиологических испытаний, выданный испытательной лабораторией, аккредитованной в национальной системе аккредитации, с указанием номера и даты выдачи, наименования и регистрационного номера аттестата аккредитации испытательной лаборатории.

В строке «дополнительная информация» приводят, при необходимости, дополнительную идентифицирующую металлические профилированные кровельные листы (металлочерепицу) информацию, а также информацию о маркировке продукции знаком соответствия и месте нанесения маркировки.

Приложение Л
(рекомендуемое)

Форма акта по результатам инспекционного контроля

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель ОС _____

_____
(подпись) (инициалы, фамилия)

АКТ № _____ от _____

по результатам инспекционного контроля

_____
(наименование продукции)

_____
(наименование заявителя)

№ п/п	Проверка требований к поддержанию стабильного уровня качества сертифицируемой продукции	Результат
1	Результаты идентификации сертифицированной продукции	
2	Результаты инспекционных испытаний сертифицированной продукции	
3	Оценка состояния производства сертифицированной продукции	
4	Оценка стабильности качества сертифицированной продукции	
5	Соблюдение правил применения сертификата и знака соответствия	
Общее заключение:		

Эксперт ОС _____ _____
(подпись) (инициалы, фамилия)

Библиография

[1] Федеральный закон от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании»

УДК 658.562.014:006.354 ОКС 03.120.20

Ключевые слова: сертификация, сертификат соответствия, схема сертификации, заявитель, знак соответствия, листы металлические профилированные кровельные (металлочерепица)

Редактор *В.Н. Шмельков*
Технический редактор *И.Е. Черепкова*
Корректор *М.И. Першина*
Компьютерная верстка *М.В. Лебедевой*

Сдано в набор 27.01.2021. Подписано в печать 29.01.2021. Формат 60×84¼. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 3,72. Уч.-изд. л. 3,16.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов,
117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.
www.gostinfo.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru