МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

**ГОСТ
32297—
2021**

ПАНЕЛИ ДЕКОРАТИВНЫЕ ДЛЯ СТЕН НА ОСНОВЕ ДРЕВЕСНО-ВОЛОКНИСТЫХ ПЛИТ СУХОГО СПОСОБА ПРОИЗВОДСТВА

Технические условия

(EN 14322:2017, NEQ)
(EN 14323:2017, NEQ)

Издание официальное

Москва
Российский институт стандартизации
2021

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Обществом с ограниченной ответственностью «Центр по стандартизации лесопродукции «ЛЕССЕРТИКА» (ООО «ЦСЛ «ЛЕССЕРТИКА») совместно с Обществом с ограниченной ответственностью «КРОНОШПАН» (ООО «КРОНОШПАН»)

2 ВНЕСЕН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 121 «Плиты древесные»

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 30 июня 2021 г. № 141-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004 – 97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004 – 97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	ЗАО «Национальный орган по стандартизации и метрологии» Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 13 августа 2021 г. № 717-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 32297—2021 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 апреля 2022 г.

5 Настоящий стандарт разработан с учетом основных нормативных положений европейских стандартов EN 14322:2017 «Панели древесные (на основе древесины). Доски с меламинной поверхностью для внутреннего применения. Определения, требования и классификация» («Wood-based panels — Melamine faced boards for interior uses — Definition, requirements and classification», NEQ) и EN 14323:2017 «Панели древесные (на основе древесины). Доски с меламинной поверхностью для внутреннего применения. Методы испытаний» («Wood-based panels — Melamine faced boards for interior uses — Test methods», NEQ)

6 ВЗАМЕН ГОСТ 32297—2013

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

© Оформление. ФГБУ «РСТ», 2021

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Размеры и классификация 2
4 Технические требования 3
5 Требования безопасности и охрана окружающей среды 4
6 Правила приемки 5
7 Методы испытаний 5
8 Транспортирование и хранение 5
9 Гарантии изготовителя 6

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПАНЕЛИ ДЕКОРАТИВНЫЕ ДЛЯ СТЕН НА ОСНОВЕ ДРЕВЕСНО-ВОЛОКНИСТЫХ ПЛИТ СУХОГО СПОСОБА ПРОИЗВОДСТВА

Технические условия

Fiberboards of a dry method of production, laminated with papers impregnated with thermosetting resins. Specifications

Дата введения — 2022—04—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на панели для стен (далее — панели), представляющие собой древесно-волокнистую (моноструктурную) плиту сухого способа производства средней плотности — 560—800 кг/м³, облицованную с профилированными боковыми кромками.

Панели предназначены для отделки интерьеров общественных и жилых зданий.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 12.0.004 Система стандартов безопасности труда. Организация обучения безопасности труда. Общие положения

ГОСТ 12.1.004 Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования

ГОСТ 12.1.005 Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны

ГОСТ 12.1.044 (ИСО 4589—84) Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения

ГОСТ 12.3.042 Система стандартов безопасности труда. Деревообрабатывающее производство. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.4.009 Система стандартов безопасности труда. Пожарная техника для защиты объектов. Основные виды. Размещение и обслуживание

ГОСТ 12.4.011 Система стандартов безопасности труда. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация

ГОСТ 15.009 Система разработки и постановки продукции на производство. Непродовольственные товары народного потребления

ГОСТ 9330 Основные соединения деталей из древесины и древесных материалов. Типы и размеры

ГОСТ 10633 Плиты древесно-стружечные и древесно-волокнистые. Общие правила подготовки и проведения физико-механических испытаний

ГОСТ 10637 Плиты древесно-стружечные и древесно-волокнистые. Метод определения удельного сопротивления выдергиванию гвоздей и шурупов

ГОСТ 14192 Маркировка грузов

ГОСТ 18321 Статистический контроль качества. Методы случайного отбора выборок штучной продукции

Издание официальное

ГОСТ 23234 Плиты древесно-стружечные. Метод определения удельного сопротивления нормальному отрыву наружного слоя

ГОСТ 24053 Плиты древесно-стружечные. Детали мебельные. Метод определения покоробленности

ГОСТ 27326 Детали и изделия из древесины и древесных материалов. Методы определения твердости защитно-декоративных покрытий царапанием

ГОСТ 27680 Плиты древесностружечные и древесноволокнистые. Методы контроля размеров и формы

ГОСТ 27820 Детали и изделия из древесины и древесных материалов. Метод определения стойкости и защитно-декоративных покрытий к истиранию

ГОСТ 30244[1)] Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть

ГОСТ 30255 Мебель, древесные и полимерные материалы. Метод определения выделения формальдегида и других вредных летучих химических веществ в климатических камерах

ГОСТ 30402 Материалы строительные. Метод испытания на воспламеняемость

ГОСТ 30444/ГОСТ Р 51032 Материалы строительные. Метод испытания на распространение пламени

ГОСТ 32155 Плиты древесные и фанера. Определение выделения формальдегида методом газового анализа

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (gost.e-ecolog.ru казателям национальных стандартов, издаваемым в государствах, указанных в предисловии, или на официальных сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации. Если на документ дана недатированная ссылка, то следует использовать документ, действующий на текущий момент, с учетом всех внесенных в него изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то следует использовать указанную версию этого документа. Если после принятия настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение применяется без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Размеры и классификация

3.1 Панели в зависимости от ширины подразделяют на типы П-1, П-2, П-3, П-4, П-5 (100, 125, 150, 175, 250 мм).

3.2 Размеры панелей и допуски должны соответствовать указанным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование характеристик	Значение допусков, мм
Длина, мм: от 610 до 2600 включ.	± 1
Ширина, мм: от 100 до 250	± 0,5
Толщина, мм: от 7 до 8 включ.	± 0,2
Высота паза, мм	± 0,3
Ширина паза, мм	± 0,2
Прямоугольность относительно длины стороны 1000 мм	± 2
Прямолинейность кромок на 1000 мм	± 3

По согласованию с потребителем допускается производство панелей других размеров.

[1)] В Российской Федерации действует ГОСТ Р 57270—2016.

4 Технические требования

4.1 Панели должны соответствовать требованиям настоящего стандарта и выпускаться согласно технологическому регламенту, утвержденному руководителем предприятия.

4.2 Для изготовления панелей применяют древесно-волокнистые (моноструктурные) плиты сухого способа производства средней плотности, облицованные с профилированными боковыми кромками, по технической документации, утвержденной в установленном порядке, и декоративные пленки на основе термореактивных полимеров по действующей нормативной документации.

4.3 Монтаж панелей осуществляется на типовое соединение в паз и гребень по ГОСТ 9330, которое имеет вид, указанный на рисунке 1. Допускается при монтаже применение дополнительно крепежных материалов и клеевых композиций.

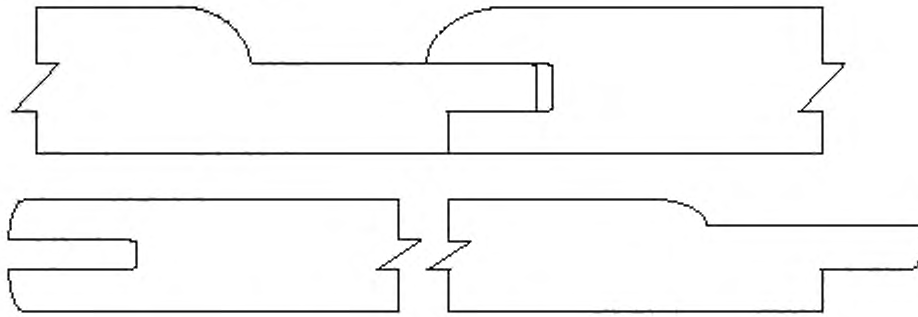


Рисунок 1 — Типовое соединение в паз и гребень

4.4 По физико-механическим показателям панели должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 2.

Таблица 2

Наименование показателей	Значение
Удельное сопротивление при нормальном отрыве покрытия, МПа, не менее	0,4
Стойкость покрытия к истиранию (метод определения числа сошлифовки), обороты стола, не менее	30
Твердость защитно-декоративного покрытия, мкм, не более	120

4.5 На облицованной стороне панелей не допускаются царапины, отслаивание пленки, складки пленки, включения инородных тел, загрязнения, следы от клея, блесткость, перекос рисунка, непропечатка рисунка.

4.6 В зависимости от внешнего вида покрытия подразделяются на коллекции, которые устанавливает изготовитель.

4.7 Характеристику покрытий панелей устанавливают в спецификации, согласованной с потребителем.

4.8 Внешний вид покрытия, вид рисунка, цвет, имитация текстуры породы древесины, степень блеска, фактура поверхности должны соответствовать образцам-эталонам согласно ГОСТ 15.009, утвержденным руководителем организации.

4.9 Условное обозначение панелей должно состоять из наименования продукции, типа панелей, размеров, класса эмиссии формальдегида, обозначения настоящего стандарта:

Пример условного обозначения панели декоративные для стен типа П-3, размером ДхШхТ, класса эмиссии формальдегида Е1:

П-3, Д×Ш×Т Е1 ГОСТ 32297—2021

4.10 Содержание вредных химических веществ, выделяемых при эксплуатации плит в воздух жилых помещений и общественных зданий, должно соответствовать требованиям, установленным наци-

ональными органами санитарно-эпидемиологического надзора и оформленным экспертным заключением.

4.11 Предельно допустимые нормы выделения формальдегида в воздух для классов эмиссии Е0,5, Е1 не должны превышать значений, указанных в таблице 3.

Таблица 3

Класс эмиссии плит по выделению формальдегида	Метод испытаний	Норма выделения формальдегида в воздухе	Назначение испытаний
Е0,5	Камерный метод по ГОСТ 30255	До 0,062 мг/м³ воздуха включ.	Квалификационные и контрольные испытания
	Газоаналитический метод по ГОСТ 32155	До 1,5 мг/м²·ч включ.	Производственный контроль
Е1	Камерный метод по ГОСТ 30255	Св. 0,062 мг/м³ до 0,124 мг/м³ воздуха	Квалификационные и контрольные испытания
	Газоаналитический метод по ГОСТ 32155	Св. 1,5 до 3,5 мг/м²·ч включ.	Производственный контроль

4.12 Синтетические материалы, используемые при изготовлении панелей, должны иметь экспертное заключение органов санитарно-эпидемиологического надзора государства, принявшего стандарт.

5 Требования безопасности и охрана окружающей среды

5.1 Производство панелей должно отвечать требованиям безопасности, установленным ГОСТ 12.1.004, ГОСТ 12.3.042.

5.2 Содержание вредных химических веществ, выделяемых при эксплуатации панелей в воздух жилых помещений и общественных зданий, должно соответствовать требованиям, установленным едиными санитарно-эпидемиологическими и гигиеническими требованиями к продукции, подлежащей санитарно-эпидемиологическому надзору.

5.3 Содержание химических веществ в воздухе производственных помещений не должно превышать предельно допустимых концентраций (ПДК) для рабочей зоны, установленных в нормативных документах, действующих на территории государства, принявшего стандарт.

5.4 Определение содержания вредных веществ в воздухе рабочей зоны при производстве панелей должно проводиться согласно нормативным документам, действующим на территории государства, принявшего стандарт.

5.5 Контроль за содержанием вредных веществ в воздухе рабочей зоны должен осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.005.

5.6 Персонал, занятый в производстве панелей, должен проходить инструктаж по охране труда и обучение согласно ГОСТ 12.0.004. К работе допускаются лица не моложе 18 лет.

5.7 Лица, связанные с изготовлением панелей, должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.011.

5.8 Пожарная безопасность панелей должна соответствовать требованиям, установленным в нормативных документах, действующих на территории государства, принявшего стандарт, и подтверждаться соответствующим документом.

5.9 Обеспечение пожарной безопасности должно соответствовать требованиям ГОСТ 12.1.004. Виды пожарной техники должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.4.009.

5.10 Изготовитель гарантирует отсутствие самовоспламенения и взрывоопасности при соблюдении потребителем правил транспортирования и хранения, указанных в настоящем стандарте.

5.11 С целью охраны атмосферного воздуха от загрязнения вредными веществами из панелей должен быть организован постоянный контроль за соблюдением предельно допустимых выбросов, который проводится согласно программе производственного контроля за соблюдением санитарных норм и правил, согласованной с национальными органами санитарно-эпидемиологического надзора.

5.12 Технологический процесс производства панелей не имеет сточных вод и жидких отходов.

6 Правила приемки

6.1 Панели предъявляют к приемке партиями. Партией считается количество панелей одного размера, одного класса требований, одного класса эмиссии формальдегида, изготовленных по одному технологическому режиму за ограниченный период времени и оформленных одним документом о качестве.

6.2 Для оценки качества панелей используют периодический контроль, который производят по каждому показателю, установленному в настоящем стандарте.

6.3 Отбор панелей для контроля и испытаний производят методом случайного отбора по ГОСТ 18321. Панели отбирают через определенный интервал времени или через определенное количество единиц продукции. Начало отсчета определяют случайным образом.

6.4 На участке сортировки каждый элемент панелей подвергается визуальному осмотру для определения качества поверхности. Для элементов панелей не допускаются выкрашивание углов и сколы кромок по периметру.

6.5 Оценка размеров, прямолинейности, качества поверхности и внешнего вида панелей производится на основании контроля выборки в объеме не менее 20 панелей, отбираемых от каждой партии.

6.6 Оценка физико-механических показателей и токсичности панелей производится на основе контроля выборки в количестве не менее трех панелей для каждого вида испытаний и определением среднеарифметического значения.

Допускается включать в выборку панели, отобранные для контроля по 6.5, а также распространять результаты испытаний физико-механических и токсикологических испытаний панелей, изготовленных по одному технологическому режиму в течение одной смены, на весь суточный объем.

6.7 Выделение формальдегида камерным методом определяют при постановке новой продукции на производство по ГОСТ 30255 и не реже одного раза в квартал методом газового анализа по ГОСТ 32155.

7 Методы испытаний

7.1 Отбор, подготовку образцов и определение физико-механических свойств плиты-основы при входном контроле производят по ГОСТ 10633, ГОСТ 10637.

Отбор и подготовку образцов для определения физико-механических свойств панелей при производственном контроле производят по ГОСТ 10633, ГОСТ 10637.

Результаты физико-механических испытаний образцов панелей, взятых из партии, распространяются на весь объем произведенных панелей.

7.2 Контроль размеров панелей производят по ГОСТ 27680.

7.3 Удельное сопротивление нормальному отрыву покрытия — по ГОСТ 23234.

7.4 Стойкость покрытия к истиранию определяют по ГОСТ 27820.

7.5 Твердость покрытия панелей определяют по ГОСТ 27326.

7.6 Покоробленность панелей определяют по ГОСТ 24053.

7.7 Контроль миграции формальдегида из панелей определяют по ГОСТ 30255.

7.8 Контроль ускоренной миграции формальдегида из панелей определяют по ГОСТ 32155.

7.9 Качество поверхности панелей определяют визуально по образцам-эталонам.

7.10 Испытания по определению показателей пожарной опасности панелей проводят: определение групп горючести — по ГОСТ 30244, распространение пламени по поверхности — по ГОСТ 30444, дымообразующая способность, токсичность продуктов горения — по ГОСТ 12.1.044, воспламеняемость — по ГОСТ 30402.

Определение показателей пожарной безопасности панелей проводят при постановке продукции на производство и изменении технологии их производства.

8 Транспортирование и хранение

8.1 Условия хранения и складирования панелей должны обеспечивать сохранность формы панелей и исключать механические повреждения во время хранения.

8.2 Пакеты панелей должны храниться в сухих, чистых, закрытых проветриваемых помещениях при температуре не ниже 5 °С и относительной влажности воздуха не выше 65 %.

8.3 Пакеты панелей хранят в закрытых помещениях в горизонтальном положении в штабелях высотой до 4,5 м, разделенных поддонами.

8.4 Пакеты панелей перевозят всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими для данного вида транспорта, с обязательным предохранением от атмосферных осадков и механических повреждений.

8.5 Транспортная маркировка по ГОСТ 14192.

9 Гарантии изготовителя

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие панелей требованиям настоящего стандарта в течение 12 мес с момента изготовления при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации в сухих закрытых отапливаемых помещениях.

9.2 Гарантийный срок хранения панелей — 12 мес со дня изготовления.

УДК 684.4:006.354 МКС 79.060.20

Ключевые слова: панели для стен, плита древесно-волокнистая (моноструктурная), размеры, классификация, технические требования, требования безопасности, охрана окружающей среды, правила приемки, методы контроля, транспортирование, хранение, гарантии изготовителя

Редактор *З.Н. Киселева*
Технический редактор *И.Е. Черепкова*
Корректор *Р.А. Ментова*
Компьютерная верстка *Е.А. Кондрашовой*

Сдано в набор 16.08.2021. Подписано в печать 17.08.2021. Формат 60×84⅛. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л 1 18.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении в ФГБУ «РСТ»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов
117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru