МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

**ГОСТ
32179—
2021**

СРЕДСТВА УКУПОРОЧНЫЕ

Общие положения по безопасности, маркировке и правилам приемки

Издание официальное

Москва
Российский институт стандартизации
2021

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Техническим комитетом по стандартизации ТК 415 «Средства укупорочные»

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 24 мая 2021 г. №140-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	ЗАО «Национальный орган по стандартизации и метрологии» Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 13 августа 2021 г. № 713-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 32179—2021 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 марта 2022 г.

5 ВЗАМЕН ГОСТ 32179—2013

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

© Оформление. ФГБУ «РСТ», 2021

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Термины и определения 1
4 Классификация укупорочных средств 2
5 Показатели, определяющие требования безопасности 4
6 Правила приемки 12
7 Маркировка 12
Приложение А (рекомендуемое) Идентификация укупорочных средств 14
Приложение Б (обязательное) Символы, характеризующие продукцию, применяемые для маркировки укупорочных средств 16
Библиография 17

Поправка к ГОСТ 32179—2021 Средства укупорочные. Общие положения по безопасности, маркировке и правилам приемки

В каком месте	Напечатано	Должно быть		
Предисловие. Таблица согласования	—	Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан

(ИУС № 4 2022 г.)

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

СРЕДСТВА УКУПОРОЧНЫЕ

Общие положения по безопасности, маркировке и правилам приемки

Closure products. General on security, marking and acceptance rules

Дата введения — 2022—03—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на укупорочные средства, предназначенные для укупоривания упаковки с пищевой продукцией, включая детское питание, парфюмерно-косметической продукцией, бытовой химией, лакокрасочными материалами, и устанавливает требования по их маркировке и правилам приемки.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 14192 Маркировка грузов

ГОСТ 32180 Средства укупорочные. Термины и определения

ГОСТ ISO 2859-1* Статистические методы. Процедуры выборочного контроля по альтернативному признаку. Часть 1. Планы выборочного контроля последовательных партий на основе приемлемого уровня качества

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (gost.e-ecolog.ru по указателям национальных стандартов, издаваемым в государствах, указанных в предисловии, или на официальных сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации. Если на документ дана недатированная ссылка, то следует использовать документ, действующий на текущий момент, с учетом всех внесенных в него изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то следует использовать указанную версию этого документа. Если после принятия настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение применяется без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ 32180.

---

* В Российской Федерации действует ГОСТ Р ИСО 2859-1—2007.

Издание официальное

4 Классификация укупорочных средств

Укупорочные средства по используемым материалам подразделяют на корковые, металлические, полимерные, стеклянные, из комбинированных материалов и классифицируют на следующие типы:

4.1 Корковые укупорочные средства

4.1.1 Пробки:
- натуральные;
- кольматированные;
- с дополнительным верхом;
- агломерированные;
- микроагломерированные;
- пробки для газированных вин (корковые пробки, корпус которых целиком изготовлен из агломерированной или микроагломерированной пробки);
- сборные корковые пробки, корпус которых изготовлен из агломерированной или микроагломерированной пробки и дисков из натуральной пробковой коры, приклеенных на одном конце (пробки для игристых вин с одним или двумя, или тремя дисками из натуральной пробковой коры) или на обоих концах (пробки «1+1»).

4.1.2 Прокладки агломерированные уплотнительные.

4.2 Металлические укупорочные средства

4.2.1 Колпачки винтовые:
- с предохранительным кольцом, перфорацией и уплотнительной прокладкой, или дозатором-ограничителем, или рассекателем, или пробкой-вкладышем;
- с перфорацией и уплотнительной прокладкой, или пробкой-вкладышем, или дозатором-ограничителем, или рассекателем;
- с предохранительным кольцом и уплотнением из пастообразных или эластичных полимерных материалов;
- с перфорацией и уплотнением из пастообразных или эластичных полимерных материалов;
- с диском выдвижного клапана и дозирующим устройством;
- с контрольным стопорным кольцом и дозирующим устройством;
- с рассекателем;
- с пульверизатором;
- с защитным приспособлением.

4.2.2 Колпачки с отрывным пояском:
- с дозирующим устройством;
- с дозатором-ограничителем;
- с защитным приспособлением.

4.2.3 Колпачки обжимные:
- с аэрозольным клапаном;
- с уплотнительной прокладкой;
- с пробкой-вкладышем;
- с пульверизатором;
- с дозатором-помпой;
- с защитным приспособлением.

4.2.4 Колпачки обкаточные:
- для игристых и газированных вин;
- для тихих вин и напитков;
- с пульверизатором;
- с дозатором;

4.2.5 Кронен-крышки:
- обжимные;
- винтовые.

4.2.6 Крышки:
- винтовые;

- легковскрываемые с защитным приспособлением («ключик», «ушко», «язычок» и т. п.);
- обкатные;
- обжимные;
- защелкивающиеся;
- высечки («платинки»).

4.2.7 Мюзле.

4.2.8 Скоба.

4.2.9 Зажим бугельный.

4.2.10 Мембрана.

4.3 Полимерные (пластмассовые) укупорочные средства

4.3.1 Пробки:

- цилиндрические;
- ниппельные;
- капсульные;
- с дополнительным верхом;
- тиражные;
- экспедиционные;
- с отрывным пояском;
- композиционные;
- пробки-крышки;
- пробки-капельницы.

4.3.2 Колпачки винтовые:

- с предохранительным кольцом и/или уплотнительной прокладкой;
- с предохранительным кольцом и дозирующим устройством;
- с контрольным стопорным кольцом и дозирующим устройством;
- с диском выдвижного клапана и дозирующим устройством;
- с дозатором;
- с дозирующим устройством;
- с рассекателем;
- с курковым распылителем;
- с приспособлением на шарнире в виде диска;
- с крышкой на шарнире;
- с крышкой на шарнире и дозатором;
- с пульверизатором;
- с дозатором-помпой;
- с защитным приспособлением.

4.3.3 Колпачки защитные (винтовые).

4.3.4 Колпачки термоусадочные.

4.3.5 Колпачки защитные (защелкивающиеся).

4.3.6 Крышки:

- винтовые и/или с уплотнительными прокладками;
- натяжные (для консервирования);
- защелкивающиеся;
- с защитным приспособлением;
- с приспособлением на шарнире;
- составные.

4.3.7 Дозаторы-ограничители, рассекатели.

4.3.8 Вставки-заглушки, краны-клапаны.

4.3.9 Прокладки-вкладыши (дисковые, рельефные), мембраны.

4.3.10 Уплотнительные прокладки, кольца.

4.4 Стеклянные укупорочные средства

4.4.1 Пробки:
- притертые, с дополнительным верхом;
- с капсульной полимерной насадкой на корпусе (черенке).

4.5 Укупорочные средства из комбинированных материалов

4.5.1 Колпачки обкаточные:
- капсулы для игристых и газированных вин (из полиламината);
- защитные.

4.5.2 Крышки:
- высечки («платинки»).

4.5.3 Мембраны.

4.5.4 Уплотнительные прокладки.

4.5.5 Прокладки-вкладыши.

5 Показатели, определяющие требования безопасности

5.1 Основные показатели, обеспечивающие безопасность применения укупорочных средств в зависимости от их типа и вида, приведены в таблице 1.

5.2 Укупорочные средства, контактирующие с пищевой продукцией, включая пищевые продукты для детского питания, парфюмерно-косметической продукцией, не должны выделять в контактирующие с ними модельные и воздушную среды вещества в количествах, вредных для здоровья человека, превышающих допустимые количества миграции химических веществ.

5.3 Укупорочные средства, контактирующие с пищевой продукцией, включая детское питание, должны соответствовать санитарно-гигиеническим показателям, указанным в [1], приложении 1. Условия моделирования санитарно-химических исследований укупорочных средств указаны в [1], приложении 2.

5.4 Укупорочные средства [крышки-высечки («платинки»), крышки и прокладки-вкладыши из полимерных и комбинированных материалов], контактирующие с пищевой продукцией, влажность которой не превышает 15 %, проверяют на миграцию вредных веществ в воздушной и модельной среде.

5.5 Укупорочные средства для укупоривания упаковки, предназначенной для контакта с пищевой продукцией, допускается моделировать:

- при условии, когда укупорочное средство для укупоривания упаковки и упаковка представляют один образец, состоящий из двух составляющих, целесообразно моделировать «натуральные условия», т. е. заполнять упаковку модельной средой до полного объема, закрывать укупорочным средством и выдерживать в соответствии с требованиями, установленными в [1], приложении 2;
- колпачки и крышки с уплотнительными компонентами испытывать в условиях, соответствующих условиям использования с приведением моделирования (соотношение поверхности и объема модельной среды) в условиях, близких к реальным.

5.6 Органолептические показатели укупорочных средств определяют в соответствии с требованиями, установленными в [1], приложении 1, и/или по требованиям, установленным законодательством государства, принявшего настоящий стандарт.

Таблица 1

Наименование укупорочного средства	Применяемость показателей											
	Геометрические размеры	Внешний вид	Герметичность	Органолептические показатели	Физико-механические показатели	Крутящий момент	Вязкость	Стойкость к горячей обработке	Механическая прочность (адгезия) лакокрасочного покрытия	Масса изделия	Сопротивление внутреннему давлению	Стойкость к коррозии	Химическая стойкость
1 Корковые укупорочные средства													
1.1 Пробки:													
- натуральные	+	+	+	+	+	–	+	–	–	+	–	–	–
- кольматированные	+	+	+	+	+	–	+	–	–	+	–	–	–
- с дополнительным верхом	+	+	+	+	+	–	+	–	–	+	–	–	–
- агломерированные	+	+	+	+	+	+	+	–	–	+	–	–	–
- микроагломерированные	+	+	+	+	+	+	+	–	–	+	–	–	–
- «1+1» (сборные)	+	+	+	+	+	+	+	+	–	+	–	–	–
- пробки для игристых вин (сборные)	+	+	+	+	+	+	+	+	–	+	–	–	–
- пробки для газированных вин	+	+	+	+	+	+	+	–	–	+	–	–	–
1.2 Прокладки уплотнительные агломерированные	+	+	–	+	+	–	+	–	–	+	–	–	–
2 Металлические укупорочные средства													
2.1 Колпачки винтовые:													
- с предохранительным кольцом, перфорацией и уплотнительной прокладкой, или дозатором-ограничителем, или рассекателем, или пробкой-вкладышем	+	+	+	±	+	+	–	–	±	+	–	±	±
- с перфорацией и уплотнительной прокладкой, или пробкой-вкладышем, или дозатором-ограничителем, или рассекателем	+	+	+	±	+	+	–	–	±	+	–	±	±
- с предохранительным кольцом и уплотнением из пастообразных или эластичных полимерных материалов	+	+	+	+	+	+	–	–	±	+	–	±	±

Продолжение таблицы 1

Наименование укупорочного средства	Применяемость показателей												
	Геометрические размеры	Внешний вид	Герметичность	Органолептические показатели	Физико-механические показатели	Крутящий момент	Вязкость	Стойкость к горячей обработке	Механическая прочность (адгезия) лакокрасочного покрытия	Масса изделия	Сопротивление внутреннему давлению	Стойкость к коррозии	Химическая стойкость
- с перфорацией и уплотнением из пастообразных или эластичных полимерных материалов	+	+	+	+	+	+	–	–	±	+	–	±	±
- с диском выдвижного клапана и дозирующим устройством	+	+	+	±	+	+	–	–	±	+	–	±	±
- с контрольным стопорным кольцом и дозирующим устройством	+	+	+	±	+	+	–	–	±	+	–	±	±
- с рассекателем	+	+	+	±	+	+	–	–	±	+	–	±	±
- с пульверизатором	+	+	+	±	+	–	–	–	–	+	–	±	±
- с защитным приспособлением	+	+	+	±	+	–	–	–	–	+	–	±	±
2.2 Колпачки с отрывным поясом:													
- с дозирующим устройством	+	+	+	±	±	–	–	–	±	+	–	±	±
- с дозатором-ограничителем	+	+	+	±	±	–	–	–	±	+	–	±	±
- с защитным приспособлением	+	+	+	±	±	–	–	–	±	+	–	±	±
2.3 Колпачки обжимные:													
- с аэрозольным клапаном	+	+	+	±	+	–	–	–	+	+	±	±	±
- с уплотнительной прокладкой	+	+	+	±	±	–	–	–	–	+	–	±	±
- с пробкой-вкладышем	+	+	+	±	±	–	–	–	–	+	–	±	±
- с пульверизатором	+	+	+	±	+	–	–	–	–	+	–	±	±
- с дозатором-помпой	+	+	+	±	±	–	–	–	–	+	–	±	±
- с защитным приспособлением	+	+	+	±	±	–	–	–	–	+	–	±	±
2.4 Колпачки обкаточные:													
- для игристых и газированных вин	+	+	–	+	+	–	–	–	±	+	–	±	–

Продолжение таблицы 1

Наименование укупорочного средства	Применяемость показателей												
	Геометрические размеры	Внешний вид	Герметичность	Органолептические показатели	Физико-механические показатели	Крутящий момент	Влажность	Стойкость к горячей обработке	Механическая прочность (адгезия) лакокрасочного покрытия	Масса изделия	Сопротивление внутреннему давлению	Стойкость к коррозии	Химическая стойкость
- для тихих вин и напитков	+	+	–	–	+	–	–	–	±	+	–	±	–
- с пульверизатором	+	+	+	±	±	–	–	–	–	+	–	±	±
- с дозатором	+	+	+	±	±	–	–	–	–	+	–	±	±
2.5 Кронен-крышки:													
- обжимные	+	+	+	±	–	–	–	+	–	+	+	+	–
- винтовые	+	+	+	±	–	+	–	+	–	+	+	+	–
2.6 Крышки:													
- винтовые	+	+	+	±	±	±	–	+	+	+	–	–	+
- легковскрываемые с защитным приспособлением («ключик», «ушко», «язычок»» и т. п.)	+	+	+	±	+	–	–	+	+	+	–	–	+
- обкатные	+	+	+	±	–	–	–	+	+	+	–	–	+
- обжимные	+	+	+	±	–	–	–	+	+	+	–	–	+
- защелкивающиеся	+	+	+	±	–	–	–	–	±	+	–	–	–
- высечки («платинки»)	+	+	±	±	–	–	–	–	±	+	–	–	–
2.7 Мюзле	+	+	–	–	±	–	–	–	±	+	–	+	+
2.8 Скоба	+	+	–	–	±	–	–	–	–	+	–	+	+
2.9 Зажим бугельный	+	+	–	–	±	–	–	–	–	+	–	±	±
2.10 Мембрана	+	+	–	±	±	–	–	–	–	+	–	±	±

Продолжение таблицы 1

Наименование укупорочного средства	Применяемость показателей												
	Геометрические размеры	Внешний вид	Герметичность	Органолептические показатели	Физико-механические показатели	Крутящий момент	Влажность	Стойкость к горячей обработке	Механическая прочность (адгезия) лакокрасочного покрытия	Масса изделия	Сопротивление внутреннему давлению	Стойкость к коррозии	Химическая стойкость
3 Полимерные (пластмассовые) укупорочные средства													
3.1 Пробки:													
- цилиндрические	+	+	+	+	+	–	–	–	–	+	–	–	–
- ниппельные	+	+	+	+	–	–	–	–	–	+	–	–	–
- капсульные	+	+	+	+	–	–	–	–	–	+	–	–	–
- с дополнительным верхом	+	+	+	+	±	–	–	–	±	+	–	–	–
- тиражные	+	+	+	+	–	–	–	–	–	+	+	–	–
- экспедиционные	+	+	+	+	–	–	–	–	–	+	+	–	–
- с отрывным пояском	+	+	+	+	±	–	–	–	–	+	–	–	–
- композиционные	+	+	+	+	±	–	–	–	–	+	–	–	–
- пробки-крышки	+	+	+	±	±	–	–	–	–	+	–	–	–
- пробки-капельницы	+	+	±	±	±	–	–	–	–	+	–	–	–
3.2 Колпачки винтовые:													
- с предохранительным кольцом и/или уплотнительной прокладкой	+	+	+	±	±	+	–	–	±	+	–	–	±
- с предохранительным кольцом и дозирующим устройством	+	+	+	±	±	+	–	–	±	+	–	–	–
- с контрольным стопорным кольцом и дозирующим устройством	+	+	+	±	±	+	–	–	±	+	–	–	–
- с диском выдвижного клапана и дозирующим устройством	+	+	+	±	±	+	–	–	±	+	–	–	–
- с дозирующим устройством	+	+	+	±	±	+	–	–	±	+	–	–	–

Продолжение таблицы 1

Наименование укупорочного средства	Применяемость показателей														
	Геометрические размеры	Внешний вид	Герметичность	Органолептические показатели	Физико-механические показатели	Крутящий момент	Вязкость	Стойкость к горячей обработке	Механическая прочность (адгезия) лакокрасочного покрытия	Масса изделия	Сопротивление внутреннему давлению	Стойкость к коррозии	Химическая стойкость
- с рассекателем	+	+	+	±	±	+	–	–	–	+	–	–	–
- с дозатором	+	+	+	±	±	+	–	–	–	+	–	–	–
- с курковым распылителем	+	+	+	±	±	+	–	–	–	+	–	–	–
- с приспособлением на шарнире в виде диска	+	+	±	±	±	+	–	–	–	+	–	–	–
- с крышкой на шарнире	+	+	±	±	±	+	–	–	–	+	–	–	–
- с крышкой на шарнире и дозатором	+	+	±	±	±	+	–	–	–	+	–	–	–
- с пульверизатором	+	+	+	±	±	+	–	–	–	+	–	–	–
- с дозатором-помпой	+	+	+	±	±	+	–	–	–	+	±	–	–
- с защитным приспособлением	+	+	+	±	±	+	–	–	–	+	–	–	–
3.3 Колпачки защитные (винтовые)	+	+	±	–	±	+	–	–	–	+	–	–	–
3.4 Колпачки термоусадочные	+	+	+	–	±	–	–	–	–	+	–	–	–
3.5 Колпачки защитные (защелкивающиеся)	+	+	±	–	±	–	–	–	±	+	–	–	–
3.6 Крышки:													
- винтовые и/или с уплотнительными прокладками	+	+	±	±	±	±	–	–	–	+	–	–	±
- натяжные (для консервирования)	+	+	+	±	±	–	–	–	–	+	–	–	±
- защелкивающиеся	+	+	±	±	±	–	–	–	–	+	–	–	±
- с защитным приспособлением	+	+	±	±	±	–	–	–	–	+	–	–	±
- составные	+	+	±	±	±	–	–	–	–	+	–	–	–

Продолжение таблицы 1

Наименование укупорочного средства	Применяемость показателей											
	Геометрические размеры	Внешний вид	Герметичность	Органолептические показатели	Физико-механические показатели	Крутящий момент	Вязкость	Стойкость к горячей обработке	Механическая прочность (адгезия) лакокрасочного покрытия	Масса изделия	Сопротивление внутреннему давлению	Стойкость к коррозии	Химическая стойкость
- с приспособлением на шарнире	+	+	±	±	±	–	–	–	–	+	–	–	–
3.7 Дозаторы-ограничители, рассекатели	+	+	–	±	±	–	–	–	–	+	–	–	–
3.8 Вставки-заглушки, краны-клапаны	+	+	±	±	±	–	–	–	–	+	–	–	–
3.9 Прокладки-вкладыши (дисковые, рельефные) мембраны	+	+	±	±	±	–	–	–	–	+	–	–	–
3.10 Уплотнительные прокладки, кольца	+	+	–	±	±	–	–	–	–	+	–	–	–
4 Стеклянные укупорочные средства	+	+	±	±	±	–	–	–	–	+	–	–	–
4.1 Пробки:													
- притертые с дополнительным верхом	+	+	±	±	±	–	–	–	±	+	–	–	–
- с капсульной полимерной насадкой на корпусе (черенке)	+	+	+	±	±	–	–	–	±	+	–	–	–
5 Укупорочные средства из комбинированных материалов													
5.1 Колпачки обкаточные:													
- капсулы для игристых и газированных вин (из полиламината)	+	+	–	–	±	–	–	–	±	+	–	–	–
- защитные	+	+	±	–	±	–	–	–	±	+	–	–	–
5.2 Крышки:													
- высечки («платинки»)	+	+	±	–	±	–	–	–	±	+	–	–	–
5.3 Мембраны	+	+	±	±	±	–	–	–	±	+	–	–	–

Окончание таблицы 1

Наименование укупорочного средства	Применяемость показателей												
	Геометрические размеры	Внешний вид	Герметичность	Органолептические показатели	Физико-механические показатели	Крутящий момент	Влажность	Стойкость к горячей обработке	Механическая прочность (адгезия) лакокрасочного покрытия	Масса изделия	Сопротивление внутреннему давлению	Стойкость к коррозии	Химическая стойкость
5.4 Уплотнительные прокладки	+	+	–	±	±	–	–	–	–	+	–	–	–
5.5 Прокладки-вкладыши	+	+	–	–	±	–	–	–	–	+	–	–	–

Примечания

1 Знак «+» означает, что данный показатель обязательно применяется.

2 Знак «±» — целесообразность применения показателя должна быть установлена в стандартах и технической документации на укупорочные средства конкретных видов и типоразмеров.

3 Знак «–» означает, что данный показатель не применяется для контроля укупорочных средств.

4 Значения показателей по каждому виду изделий и методы их контроля устанавливают в стандартах и технической документации на укупорочные средства конкретных видов и типоразмеров.

5 Физико-механические показатели и их значения, применяемые для контроля укупорочных средств, устанавливают в стандартах и технической документации на укупорочные средства конкретных видов и типоразмеров.

Например, показатели: «допустимое количество остаточной пробковой пыли», «количество остаточного окислителя», «капиллярность» для корковых пробок; «прочность клеевого шва» для обжимных, обкаточных и термоусадочных колпачков; «прочность рабочего цикла (открывания-закрывания)» для аэрозольного клапана, «прочность шарнирного соединения» для укупорочных средств с шарнирным механизмом и т. д.

6 Правила приемки

6.1 Укупорочные средства поставляют партиями. Партией изделий считают количество укупорочных средств одного назначения, наименования, вида, одного типоразмера и состава, произведенных в практически одинаковых условиях в один и тот же период времени и сопровождаемых одним документом о качестве, содержащим:

- наименование предприятия-изготовителя и товарный знак (при наличии);
- юридический и/или фактический адрес предприятия-изготовителя;
- наименование и обозначение укупорочного средства, его типоразмер и наименование материала(ов);
- номер партии;
- количество укупорочных средств в партии;
- обозначение стандарта и/или технической документации на укупорочные средства конкретного вида и типоразмера;
- информацию о подтверждении качества изделий (удостоверение о качестве, протокол испытаний, декларация о соответствии и др.);
- дату изготовления (месяц, год);
- условия хранения и транспортирования;
- срок хранения, если установлен изготовителем (производителем).

6.2 Приемку партий укупорочных средств следует проводить статистическим приемочным контролем качества. Если в стандартах и/или технической документации на укупорочные средства для конкретных видов продукции не установлен план статистического приемочного контроля, то контроль качества укупорочных средств проводят по двухступенчатому нормальному плану выборочного контроля при общем уровне контроля II по альтернативному признаку на основе предела приемлемого качества AQL, в соответствии с требованиями ГОСТ ISO 2859-1.

6.3 Для проведения контроля качества по соответствующим показателям из разных мест партии укупорочных средств случайным образом отбирают выборки. В зависимости от объема партии, объема выборки и значения предела приемлемого качества (AQL, %) при проведении контроля качества укупорочных средств определяют приемочные и браковочные числа в исследуемой выборке.

6.4 При двухступенчатом плане контроля количество контролируемых укупорочных средств должно быть равно объему выборки первой ступени этого плана. Если число несоответствующих укупорочных средств в первой выборке меньше приемочного числа первой ступени или равно ему, партию признают приемлемой. Если число несоответствующих укупорочных средств в первой выборке больше браковочного числа первой ступени или равно ему, партию считают неприемлемой. Если число несоответствующих укупорочных средств первой выборки находится в интервале между приемочным и браковочным числами первой ступени, необходимо отобрать вторую выборку с объемом, заданным планом. Число несоответствующих укупорочных средств, обнаруженных в первой и второй выборках, суммируют. Если суммарное число несоответствующих укупорочных средств меньше приемочного числа второй ступени или равно ему, партию считают приемлемой. Если суммарное число несоответствующих укупорочных средств превышает браковочное число второй ступени или равно ему, партию считают неприемлемой.

6.5 По согласованию между изготовителем (производителем) и заказчиком в договорах на поставку или контрактах допускается устанавливать другие планы контроля качества укупорочных средств конкретных типоразмеров, в зависимости от назначения укупорочных средств и значимости несоответствий контролируемых показателей качества.

7 Маркировка

7.1 Маркировка должна содержать информацию, необходимую для идентификации материала, из которого изготовлен корпус укупорочного средства, а также информацию о возможности его утилизации и должна быть четко видимой, легко читаемой, прочной и нестираемой.

7.2 Маркировку, необходимую для идентификации материала, из которого изготавливается укупорочное средство (его корпус), при наличии технологических и конструктивных возможностей, определяемых изготовителем, наносят непосредственно на укупорочное средство; при их отсутствии соответствующую информацию указывают в сопроводительной документации на укупорочное средство.

При отсутствии на укупорочном средстве импортируемого товара соответствующей маркировки импортер такого товара должен нанести на ярлык (этикетку) маркировку, необходимую для идентификации материала, из которого изготавливается корпус укупорочного средства, в соответствии с сопроводительной документацией на укупорочное средство.

7.3 Маркировка должна содержать цифровой код и/или буквенное обозначение (аббревиатуру) материала, из которого изготовлено укупорочное средство, в соответствии с приложением А и символы в соответствии с приложением Б (рисунки Б.1 и Б.2).

7.4 Информация об укупорочных средствах должна быть приведена в сопроводительных документах и содержать:

- наименование укупорочного средства;
- наименование и местонахождение изготовителя (производителя) и/или товарный знак предприятия-изготовителя;
- наименование и местонахождение уполномоченного изготовителем лица, импортера, информацию для связи с ним (при их наличии);
- дату изготовления (месяц, год);
- количество изделий;
- информацию о назначении укупорочного средства;
- цифровой код и/или буквенное обозначение (аббревиатуру) материала, из которого изготовлено укупорочное средство, в соответствии с приложением А;
- срок хранения, если установлен изготовителем (производителем);
- условия хранения, транспортирования, возможности утилизации;
- информацию о подтверждении качества изделий (протокол испытаний, удостоверение о качестве, декларацию о соответствии и др.);
- обозначение стандарта и/или технической документации на конкретный вид и типоразмер укупорочного средства.

7.5 Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192.

Приложение А
(рекомендуемое)

Идентификация укупорочных средств

Код идентификации — цифровое обозначение материала, из которого изготовлено изделие, — применяют для упрощения процедуры сортировки изделия перед его отправкой на переработку.

Цифру, обозначающую код идентификации, помещают внутри петли Мебиуса (треугольника), а под треугольником размещают аббревиатуру, обозначающую тип материала, из которого изготовлено изделие.

А.1 Идентификацию корковых укупорочных средств проводят в соответствии с таблицей А.1.

Таблица А.1

Материал	Буквенное обозначение (аббревиатура)	Цифровой код
Пробка	FOR	51

Пример —



А.2 Идентификацию металлических укупорочных средств проводят в соответствии с таблицей А.2.

Таблица А.2

Материал	Буквенное обозначение (аббревиатура)	Цифровой код
Сталь	FE	40
Алюминий	ALU	41

Примечание — При маркировании металлических укупорочных средств (крышек/колпачков) указывают аббревиатуру металла, из которого изготовлен только корпус изделия; при этом материал, из которого изготовлены уплотнительные компоненты, не учитывают, т. к. они являются составной частью укупорочного средства и всей системы укупорки упаковки, которая при вскрытии нарушается (разрушается).

А.3 Идентификацию полимерных укупорочных средств проводят в соответствии с таблицей А.3.

Таблица А.3

Полимерный материал	Буквенное обозначение (аббревиатура)	Цифровой код
Полиэтилентерефталат	PET или PETE	01 или 1
Полиэтилен высокой плотности	PE-HD или HDPE	02 или 2
Поливинилхлорид	PVC или V	03 или 3
Полиэтилен низкой плотности	HE-LD или LDPE	04 или 4
Полипропилен	PP	05 или 5
Полистирол	PS	06 или 6
Другие	O или OTHER	07 или 7

Примечания

1 Для изделия, изготовленного из смеси пластмасс полиолефинового класса (при наличии в смеси небольшого процента другого полиолефина), допускается при маркировке общей смеси использовать аббревиатуру базовой пластмассы и ее идентификационный цифровой код, т. е. для HDPE — «2», для LDPE — «4», а для PP — «5». Если изделие изготовлено из смеси HDPE и LDPE в количественном соотношении массы — 50 % HDPE и 50 % LDPE, то его допускается маркировать идентификационным кодом пластмассы с цифрой «2» или «4», так как оба материала относят к классу полиолефинов.

2 Цифровым идентификационным кодом «07 (7)» маркируют укупорочное средство из полимерного материала, который не входит в диапазон от «01 (1)» до «06 (6)» или состоит из смеси двух и более видов полимерных материалов, или с компонентами из металла, стекла или дерева, т. к. они являются составной частью укупорочного средства и всей системы укупорки упаковки. В этом случае следует использовать буквенное обозначение «O» или «OTHER» и/или цифровой код «07 (7)».

3 Укупорочные средства, маркированные цифровым кодом «07 (7)», не могут быть переработаны и подлежат захоронению или сжигаются.

А.4 Идентификацию стеклянных укупорочных средств (Т-образных пробок) проводят в соответствии с таблицей А.4.

Таблица А.4

Материал	Буквенное обозначение (аббревиатура)	Цифровой код
Бесцветное стекло	GL	70
Зеленое стекло	GL	71
Коричневое стекло	GL	72
Другие виды стекол	GL	73—79

Примечания

1 При маркировании Т-образных притертых пробок указывают аббревиатуру и цифровой код корпуса материала стеклянной пробки.

2 При маркировании двухкомпонентных Т-образных пробок, стеклянный корпус которых вставлен в капсульную пробку (насадку) из полимерного материала, следует использовать аббревиатуру пластмассы и ее идентификационный цифровой код.

3 Если конкретному виду стекла не присвоен цифровой код, то при маркировании следует использовать только буквенное обозначение (аббревиатуру) материала; например, материал «другие виды стекол» маркируют следующим образом:



А.5 Идентификацию укупорочных средств из комбинированного материала проводят в соответствии с таблицей А.5.

Таблица А.5

Материал	Буквенное обозначение (аббревиатура)	Цифровой код
Пластмасса/алюминий	C/ALU или C/PE	90

Примечание — При маркировании обкаточных защитных колпачков из полиламината (комбинированного материала с использованием алюминиевой фольги и полиэтилена) указывают аббревиатуру C/ALU, если слой алюминиевой фольги по массе больше, чем слой полиэтилена, и C/PE, если слой полиэтилена по массе больше, чем слой алюминиевой фольги, при этом значение цифрового кода в обоих случаях будет «90».

Пример — 

или 

Приложение Б
(обязательное)

Символы, характеризующие продукцию, применяемые для маркировки укупорочных средств

Б.1 Символы по ГОСТ 14192*, содержащие информацию о назначении укупорочных средств, наносят непосредственно на изделие либо ярлык (этикетку) либо указывают в сопроводительной документации (см. рисунки Б.1 и Б.2).



Рисунок Б.1 — Укупорочные средства, предназначенные для контакта с пищевой продукцией

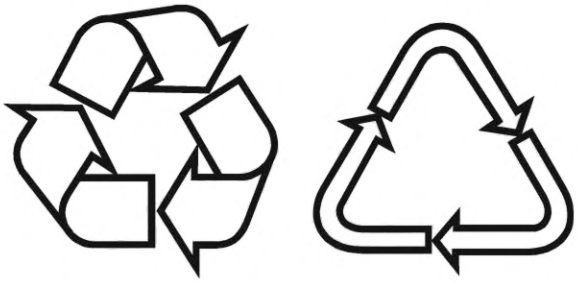


Рисунок Б.2 — «Петля Мебиуса» — возможность утилизации использованных укупорочных средств

* Исполнение символов в цвете — по ГОСТ 14192—96 (пункт 5.10).

Библиография

[1] Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 005/2011 О безопасности упаковки

УДК 683.531.13:006.354 МКС 55.040

Ключевые слова: укупорочные средства, требования безопасности, маркировка, правила приемки

Редактор *Л.В. Коретникова*
Технический редактор *И.Е. Черепкова*
Корректор *Л.С. Лысенко*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 16.08.2021. Подписано в печать 23.08.2021. Формат 60×84⅛. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 2,79. Уч.-изд. л. 2,37.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении в ФГБУ «РСТ»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов,
117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

Поправка к ГОСТ 32179—2021 Средства укупорочные. Общие положения по безопасности, маркировке и правилам приемки

В каком месте	Напечатано	Должно быть		
Предисловие. Таблица согласования	—	Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан

(ИУС № 4 2022 г.)

gost.e-ecolog.ru