МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

**ГОСТ 9.106— 2021**

# Единая система защиты от коррозии и старения

# КОРРОЗИЯ МЕТАЛЛОВ

## Термины и определения

**Издание официальное**

**Москва**
**Российский институт стандартизации**
**2021**

gost.e-ecolog.ru

## Предисловие

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

**Сведения о стандарте**

1 РАЗРАБОТАН Ассоциацией содействия в реализации инновационных программ в области противокоррозионной защиты и технической диагностики «СОПКОР» (СРО «СОПКОР»)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 214 «Защита изделия и материалов от коррозии, старения и биоповреждений»

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 22 октября 2021 г. № 144-П)

За принятие проголосовали:

| Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97 | Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97 | Сокращенное наименование национального органа по стандартизации |
|---|---|---|
| Армения | AM | ЗАО «Национальный орган по стандартизации и метрологии» Республики Армения |
| Беларусь | BY | Госстандарт Республики Беларусь |
| Казахстан | KZ | Госстандарт Республики Казахстан |
| Россия | RU | Росстандарт |
| Узбекистан | UZ | Узстандарт |

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 9 ноября 2021 г. № 1447-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 9.106—2021 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 июля 2022 г.

5 ВЗАМЕН ГОСТ 5272—68

*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.*

*В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»*

© Оформление. ФГБУ «РСТ», 2021

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

## Введение

Установленные в настоящем стандарте термины расположены в систематизированном порядке, отражающем систему понятий в области коррозии металлов.

Для каждого понятия установлен один стандартизованный термин.

Нерекомендуемые к применению термины-синонимы приведены в круглых скобках после стандартизованного термина и обозначены пометой «Нрк».

Термины-синонимы без пометы «Нрк» приведены в качестве справочных данных и не являются стандартизованными.

Наличие квадратных скобок в терминологической статье означает, что в нее включены два термина, имеющие общие терминоэлементы.

В алфавитном указателе данные термины приведены отдельно с указанием номера статьи.

Заключенная в круглые скобки часть термина может быть опущена при использовании термина в документах по стандартизации.

Приведенные определения можно, при необходимости, изменять, вводя в них производные признаки, раскрывая значения используемых в них терминов, указывая объекты, входящие в объем определяемого понятия. Изменения не должны нарушать объем и содержание понятий, определенных в настоящем стандарте.

В случаях, когда в термине содержатся все необходимые и достаточные признаки понятия, определение не приводится и вместо него ставится прочерк.

Стандартизованные термины набраны полужирным шрифтом, их краткие формы — светлым, синонимы — курсивом.

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й  С Т А Н Д А Р Т

**Единая система защиты от коррозии и старения**

# КОРРОЗИЯ МЕТАЛЛОВ

**Термины и определения**

Unified system of corrosion and ageing protection.Corrosion of metals. Terms and definitions

**Дата введения — 2022—07—01**

## 1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает термины и определения основных понятий в области коррозии металлов.

Термины, установленные настоящим стандартом, рекомендуются для применения во всех видах документации и литературы в области коррозии металлов, входящих в сферу действия работ по стандартизации и использующих результаты этих работ.

## 2 Термины и определения

**Общие термины**

1 **коррозия металлов:** Разрушение металлов вследствие химического или электрохимического взаимодействия их с коррозионной средой.

Примечания

1 Для процесса коррозии следует применять термин «коррозионный процесс», а для результата процесса — «коррозионное разрушение».

2 Под металлом следует понимать объект коррозии, которым может быть металл или металлический сплав.

2 **коррозионная среда:** Среда, в которой происходит коррозионное разрушение металла.

3 **жидкая коррозионная среда:** —.

4 **газовая коррозионная среда:** —.

5 **окислительная газовая среда:** Газовая среда, вызывающая окисление металла.

6 **корродирующий металл:** Металл, подвергающийся коррозии.

7 **коррозионные потери:** Количество металла, превращенного в продукты коррозии за определенное время.

Примечание — Количество выражается в объемных или массовых единицах измерений.

8 **продукты коррозии:** Химические соединения, образующиеся в результате взаимодействия металла и коррозионной среды.

Примечание — При электрохимической коррозии образование продуктов коррозии является результатом анодного или катодного коррозионного процесса.

9 **скорость коррозии:** Коррозионные потери металла с единицы поверхности в единицу времени.

Примечание — Коррозионные потери могут выражаться в глубинном, массовом или других показателях (в единицах плотности электрического тока).

**Издание официальное**

10 **коррозионная стойкость:** Способность металла сопротивляться коррозионному воздействию среды.

Примечание — Коррозионная стойкость определяется качественно и количественно (скоростью коррозии в данных условиях). Коррозионная стойкость может быть оценена:

- изменением массы металла в результате коррозии, отнесенной к единице поверхности и единице времени;
- объемом выделившегося водорода (или поглощенного кислорода) в процессе коррозии, отнесенным к единице поверхности и единице времени;
- уменьшением толщины металла вследствие коррозии, выраженным в линейных единицах и отнесенным к единице времени;
- изменением какого-либо показателя механических свойств за определенное время коррозионного процесса, выраженным в процентах, или временем до разрушения образца заданных размеров;
- изменением отражательной способности поверхности металла за определенное время коррозионного процесса, выраженным в процентах;
- плотностью тока, отвечающей скорости данного коррозионного процесса;
- временем до появления первого коррозионного дефекта на образце заданных размеров или числом коррозионных дефектов на образце по истечении заданного времени.

11 **внутренние факторы коррозии:** Факторы, влияющие на скорость, вид и распределение коррозии, связанные с природой металла (состав, структура, внутренние напряжения, состояние поверхности).

12 **внешние факторы коррозии:** Факторы, влияющие на скорость, вид и распределение коррозии, связанные с составом коррозионной среды и условиями коррозии (температура, давление, скорость движения среды и т. д.).

13 **коррозионный дефект:** Участок поверхности металла, на котором протекает коррозионный процесс с зафиксированными коррозионными потерями.

14 **коррозионный риск:** Количественный показатель, определяемый вероятностью разрушения сооружения или конструкции в результате коррозионного процесса и уровнем ущербов, вызываемых этим разрушением.

15 **управление коррозионным риском:** Процесс, охватывающий оценку коррозионных рисков, разработку и проведение технических мероприятий по снижению вероятности проявления коррозионных угроз, а также анализ эффективности принятых мероприятий.

16 **коррозионная угроза:** Потенциальная возможность возникновения и протекания коррозионных процессов на сооружении или конструкции при наличии совокупности воздействующих внешних и внутренних факторов.

17 **идентификация коррозионной угрозы:** Определение вероятности разрушения сооружения или конструкции по причине коррозии или интенсивности коррозионных процессов по результатам технического диагностирования или данным коррозионного мониторинга.

18 **коррозионный мониторинг:** Систематизированный сбор и анализ данных об интенсивности воздействия внутренних и внешних факторов коррозии и коррозионном состоянии конструкций и сооружений.

19 **коррозионное состояние:** Характеристика эксплуатируемого объекта (сооружения или конструкции), определяемая наличием, количеством, распределением и геометрическими размерами коррозионных дефектов.

**Типы коррозии**

20 **электрохимическая коррозия:** Взаимодействие металла с коррозионной средой (раствором электролита), при котором ионизация атомов металла и восстановление окислительной компоненты коррозионной среды являются реакциями сопряженных анодного и катодного процессов и их скорости зависят от электродного потенциала.

Примечания

1 Ионизация атомов металла относится к анодному коррозионному процессу (анодная реакция).

2 Восстановление окислительной компоненты коррозионной среды относится к катодному коррозионному процессу (катодная реакция).

21 **химическая коррозия:** Взаимодействие металла с коррозионной средой, при котором окисление металла и восстановление окислительной компоненты коррозионной среды протекают одновременно.

**Виды коррозии**

22 **газовая коррозия:** Химическая коррозия металла в газах, протекающая при температурах, когда конденсация влаги на поверхности металла невозможна.

Примечание — Коррозия, протекающая в условиях любого влажного газа, относится к атмосферной коррозии.

23 **атмосферная коррозия:** Коррозия металла, протекающая в воздушной атмосфере.

24 **коррозия при неполном погружении:** Коррозия металла, частично погруженного в жидкую коррозионную среду.

25 **коррозия по ватерлинии:** Коррозия металла по линии переменного смачивания при неполном погружении его в жидкую коррозионную среду, в т. ч. при циклическом погружении.

26 **коррозия при полном погружении:** Коррозия металла, полностью погруженного в жидкую коррозионную среду.

27 **подземная коррозия:** Коррозия металла в почвах и грунтах.

28 **биокоррозия:** Коррозия металла под влиянием продуктов жизнедеятельности микроорганизмов.

29 **коррозия блуждающим током:** Электрохимическая коррозия металла под воздействием блуждающего тока.

Примечание — Под блуждающим током понимают ток, протекающий через границу «металл — коррозионная среда» по цепям, не предназначенным для его прохождения.

30 **контактная коррозия:** Электрохимическая коррозия, вызванная контактом металлов, имеющих разные стационарные потенциалы в данной коррозионной среде.

31 **коррозия при трении [фреттинг-коррозия]:** Разрушение металла, вызываемое механическим воздействием на продукты коррозии, облегчающее доступ коррозионной среды к поверхности металла.

32 **сплошная коррозия:** Коррозия, охватывающая всю поверхность металла.

33 **равномерная коррозия:** Сплошная коррозия, протекающая с одинаковой скоростью по всей поверхности металла.

34 **локальная коррозия:** Коррозия, протекающая с неодинаковой скоростью на отдельных участках поверхности металла.

35 **подповерхностная коррозия:** Локальная коррозия, начинающаяся с поверхности, но преимущественно распространяющаяся под поверхностью металла таким образом, что разрушение и продукты коррозии оказываются сосредоточенными в некоторых областях внутри металла.

Примечания

1 Как правило, начало коррозионного разрушения не обнаруживается макроскопическим обследованием поверхности, но всегда обнаруживается при микроскопическом обследовании.

2 Подповерхностная коррозия часто вызывает вспучивание металла и его расслоение.

36 **питтинговая коррозия:** Локальная коррозия, развивающаяся преимущественно в глубину металла, при котором глубина повреждения больше ширины (диаметра) на поверхности металла.

Примечание — Дефекты в виде питтинга классифицируют на: открытые питтинги, закрытые питтинги и поверхностный питтинг.

37 **сквозная коррозия:** Локальная коррозия, вызвавшая разрушение металла насквозь.

38 **послойная коррозия:** Коррозия, распространяющаяся преимущественно в направлении пластической деформации металла.

39 **нитевидная коррозия:** Коррозия, распространяющаяся в виде нитей, преимущественно под неметаллическими защитными покрытиями.

40 **межкристаллитная коррозия:** Коррозия, распространяющаяся по границам кристаллов (зерен) металла.

41 **избирательная коррозия** (Нрк. *селективная коррозия*): Коррозия, преимущественно разрушающая одну структурную составляющую или один компонент сплава.

42 **графитизация чугуна:** Избирательная коррозия серого литейного чугуна, протекающая вследствие растворения ферритных и перлитных составляющих с образованием относительно мягкой массы графитного скелета без изменения формы.

43 **обесцинкование:** Избирательное растворение латуней, приводящее к обеднению сплава цинком и образованию на поверхности губчатого медного осадка.

44 **щелевая коррозия** (Нрк. *щелевой эффект*): Усиление коррозии в щелях и зазорах между двумя металлами, а также в местах неплотного контакта металла с неметаллическим материалом.

45 **ножевая коррозия:** Локальная коррозия в зоне сплавления сварных соединений в сильно агрессивных средах.

46 **язвенная коррозия:** Локальная коррозия, имеющая вид отдельной раковины, ширина (диаметр) которой больше ее глубины.

47 **коррозионное растрескивание:** Коррозия металла при одновременном воздействии коррозионной среды и внешних или внутренних механических напряжений растяжения с образованием транскристаллитных или межкристаллитных трещин.

48 **коррозия под напряжением:** Коррозия металла при одновременном воздействии коррозионной среды и постоянных или переменных механических напряжений.

**Химическая коррозия**

49 **жаростойкость:** Способность металла сопротивляться коррозионному воздействию газов при высоких температурах.

50 **окалина:** Продукт газовой коррозии.

51 **обезуглероженный слой:** Поверхностный слой стали или чугуна, потерявший частично (или полностью) углерод вследствие взаимодействия с коррозионной средой.

**Электрохимическая коррозия**

52 **коррозионный элемент:** Гальванический элемент, возникающий при взаимодействии металла и среды, влияющей на скорость и характер коррозии металла.

53 **концентрационный элемент:** Коррозионный элемент с электродами из одного и того же металла, возникающий за счет различной концентрации реагирующих веществ у поверхности металла.

54 **аэрационный элемент:** Коррозионный элемент с электродами из одного и того же металла, возникающий за счет большего притока кислорода к одной из частей поверхности металла.

55 **поляризация:** Изменение потенциала электрода в результате протекания тока.

56 **контролирующий процесс:** Коррозионный процесс, закономерности которого определяет скорость коррозии.

57 **анодный контроль:** Ограничение скорости электрохимической коррозии анодной реакцией.

58 **катодный контроль:** Ограничение скорости электрохимической коррозии катодной реакцией.

59 **диффузионный контроль:** Ограничение скорости коррозии диффузией исходных или конечных продуктов электродных реакций.

Примечание — Различают электродные реакции на анодные и катодные (см. пункт 20).

60 **коррозионный ток** (Нрк. *ток саморастворения*): Скорость электрохимической коррозии, выраженная в единицах плотности электрического тока.

61 **защитный ток:** Величина тока стороннего источника, необходимая для создания защитного потенциала металла.

62 **(стационарный) потенциал коррозии** (*естественный потенциал*): Потенциал металла, установившийся в результате протекания сопряженных анодного и катодного процессов без внешней поляризации.

63 **поляризационная кривая:** Кривая зависимости скорости электродного (анодного или катодного) процесса от потенциала.

64 **деполяризация:** Уменьшение поляризации электрода.

65 **водородная деполяризация:** Катодная реакция восстановления ионов водорода.

66 **окислительная деполяризация:** Катодная реакция восстановления окисленных частиц среды.

67 **кислородная деполяризация:** Катодная реакция восстановления (ионизации) кислорода.

68 **пассивация:** Снижение скорости коррозии вследствие торможения анодной реакции ионизации металла при образовании на его поверхности фазовых или адсорбционных слоев.

69 **пассивное состояние** (*пассивность*): Состояние относительной высокой коррозионной стойкости, вызванное торможением анодной реакции ионизации металла в определенной области потенциала.

70 **условия пассивации:** Сумма всех условий, необходимых для наступления пассивного состояния металла.

71 **устойчивость пассивного состояния:** Способность металла сохранять пассивное состояние при изменении внешних условий.

72 **анодная пассивность:** Пассивность, вызванная анодной поляризацией металла.

73 **пассивирующее вещество** (*пассиватор*): Вещество, способствующее переходу металла в пассивное состояние в условиях пассивации.

74 **активация поверхности металла:** Переход металла из пассивного состояния в активное.

75 **активирующее вещество** (*активатор*): Вещество (реагент), способствующее переходу металла из пассивного состояния в активное или затрудняющее наступление пассивности.

76 **перепассивация:** Увеличение скорости анодного процесса растворения металла (при смещении потенциала в положительную сторону) вследствие нарушения пассивного состояния.

Примечание — При нарушении пассивного состояния и увеличении скорости растворения металла лишь на отдельных участках поверхности наблюдается пробой пассивной пленки.

77 **потенциал активации:** Потенциал, соответствующий переходу металла из пассивного состояния в активное при смещении потенциала к более отрицательным значениям.

Примечание — В большинстве случаев соответствует потенциалу пассивации.

78 **потенциал питтингообразования:** Потенциал, соответствующий возникновению питтинговой коррозии в результате локального нарушения пассивности металла.

79 **потенциал начала пассивации:** Потенциал, соответствующий переходу металла из активного в неустойчивое пассивное состояние.

Примечание — Неустойчивое пассивное состояние — область перехода металла из активного в пассивное состояние.

80 **потенциал перепассивации:** Потенциал, соответствующий переходу металла из пассивного состояния в состояние перепассивации.

81 **плотность тока пассивации:** Плотность тока анодного процесса растворения металла при потенциале начала пассивации.

82 **ржавчина:** Видимые продукты коррозии металла, состоящие в основном из гидроксидов железа.

**Защита от коррозии**

83 **ингибитор коррозии:** Вещество, которое при введении в коррозионную среду заметно снижает скорость коррозии металла.

84 **ингибитор кислотной коррозии:** Ингибитор, снижающий скорость коррозии металла в кислой среде.

85 **ингибитор щелочной коррозии:** Ингибитор, снижающий скорость коррозии металла в щелочной среде.

86 **ингибитор коррозии в нейтральных средах:** Ингибитор, снижающий скорость коррозии металла в нейтральных средах.

87 **ингибитор атмосферной коррозии:** Ингибитор, снижающий скорость коррозии металлов в атмосферных условиях.

88 **контактный ингибитор:** Ингибитор, действие которого проявляется при контакте с поверхностью металла.

89 **летучий ингибитор:** Ингибитор, способный в обычных условиях испаряться и самопроизвольно попадать из газовой фазы на поверхность металла.

90 **универсальный ингибитор:** Ингибитор коррозии, пригодный для защиты черных и цветных металлов.

91 **анодный ингибитор:** Ингибитор, защитное действие которого обусловлено торможением анодной реакции коррозионного процесса.

92 **катодный ингибитор:** Ингибитор, защитное действие которого обусловлено торможением катодной реакции коррозионного процесса.

93 **анодно-катодный ингибитор:** Ингибитор, защитное действие которого обусловлено торможением анодной и катодной реакций коррозионного процесса.

94 **защитная концентрация ингибитора:** Концентрация ингибитора, при которой он обеспечивает необходимую степень защиты от коррозии.

95 **стимулятор коррозии:** Вещество, которое при введении в коррозионную среду увеличивает скорость коррозии.

96 **противокоррозионная защита:** Процессы и средства, применяемые для уменьшения или прекращения коррозии металла.

97 **ингибиторная защита:** Противокоррозионная защита, основанная на использовании ингибитора(ов).

98 **электрохимическая защита:** Защита металла от коррозии, осуществляемая поляризацией от внешнего источника тока или путем соединения с металлом (протектором), имеющим более отрицательный или более положительный потенциал, чем у защищаемого металла.

Примечание — В зависимости от направления поляризации различают катодную и анодную защиты.

99 **катодная защита:** Электрохимическая защита металла, осуществляемая катодной поляризацией от внешнего источника тока или путем соединения с металлом, имеющим более отрицательный потенциал, чем у защищаемого металла.

100 **анодная защита:** Электрохимическая защита металла, способного пассивироваться анодной поляризацией, осуществляемая от внешнего источника тока или посредством соединения с металлом, имеющим более положительный потенциал, чем у защищаемого металла.

101 **степень защиты:** Оценка эффективности выбранного метода защиты от коррозии.

102 **защитная пленка:** Пленка, образующаяся на металле в естественных условиях при его взаимодействии с коррозионной средой или создаваемая искусственно путем химической или электрохимической обработки и затрудняющая протекание процесса коррозии.

103 **адсорбционный слой:** Слой, возникающий на металле в результате адсорбции атомов или молекул окружающей среды и затрудняющий протекание процесса коррозии.

104 **окисная пленка:** Пленка, состоящая преимущественно из окислов металла.

105 **защитное покрытие** (Нрк. *антикоррозионное покрытие*) Слой или система слоев материалов и веществ, наносимых на поверхность металла с целью защиты от коррозии.

106 **защитный потенциал:** Потенциал металла, при котором достигается определенная степень защиты.

Примечание — Защитный потенциал может задаваться анодной или катодной поляризацией от внешнего источника или путем соединения с протектором.

107 **протектор:** Металл, применяемый для электрохимической защиты и имеющий более отрицательный или более положительный потенциал, чем у защищаемого металла.

108 **защитное органическое покрытие:** Слой или система слоев естественных, синтетических (полимеров и их производных) материалов и веществ, наносимых на поверхность металла с целью защиты от коррозии.

109 **грунтовка [праймер]:** Лакокрасочный и/или иной материал, образующий при нанесении на окрашиваемую поверхность непрозрачное или прозрачное однородное покрытие с хорошей адгезией к защищаемой поверхности и следующим слоям и предназначенный для улучшения свойств защитного органического покрытия.

110 **внешний слой защитного покрытия:** Слой защитного покрытия, поверхность которого контактирует с коррозионной средой.

Примечание — Применяется для металлических, неметаллических, неорганических, органических защитных покрытий.

111 **ингибированная бумага:** Бумага с полимерным покрытием или без него, содержащая ингибиторы коррозии и предназначенная для временной защиты изделий из черных и цветных материалов от атмосферной коррозии.

112 **защитная смазка:** Невысыхающий слой, состоящий из смеси масел с различными добавками, нанесенный на металл и предназначенный для временной защиты металла от коррозии.

113 **защитная атмосфера:** Атмосфера, искусственно создаваемая для защиты металла от коррозии.

114 **деаэрация:** Удаление из коррозионной среды кислорода воздуха.

**Виды коррозионных испытаний**

115 **коррозионные испытания:** Испытания для определения коррозионной стойкости металла и/или защитных покрытий.

116 **лабораторные испытания:** Испытания объекта (коррозионные), проводимые в лабораторных условиях.

117 **натурные [полевые] испытания:** Испытания объекта (коррозионные), выполняемые в естественной окружающей среде, например в атмосфере, воде или грунте.

118 **эксплуатационные испытания:** Коррозионные испытания машин, аппаратов, сооружений и т. п. в эксплуатационных условиях.

119 **ускоренные испытания:** Коррозионные испытания, проводимые в условиях близких к эксплуатационным, но дающие результаты в более короткий срок.

120 **ресурсные испытания:** Коррозионные испытания, проводимые с целью определения срока службы.

121 **водородный показатель коррозии:** Объем выделившегося в процессе коррозии водорода, отнесенный к единице поверхности металла и единице времени.

122 **кислородный показатель коррозии:** Объем поглощенного в процессе коррозии кислорода, отнесенный к единице поверхности металла и единице времени.

123 **визуальная оценка (коррозионной стойкости):** Оценка коррозионной стойкости, осуществляемая внешним осмотром.

Примечание — Визуальная оценка может осуществляться как невооруженным глазом, так и с применением осветительных, увеличительных, измерительных приборов.

## Алфавитный указатель терминов на русском языке


**активация поверхности металла** 74
**атмосфера защитная** 113
**биокоррозия** 28
**бумага ингибированная** 111
**вещество активирующее** 75
**вещество пассивирующее** 73
**графитизация чугуна** 42
**грунтовка** 109
**деаэрация** 114
**деполяризация** 64
**деполяризация водородная** 65
**деполяризация кислородная** 67
**деполяризация окислительная** 66
**дефект коррозионный** 13
**жаростойкость** 49
**защита анодная** 100
**защита ингибиторная** 97
**защита катодная** 99
**защита противокоррозионная** 96
**защита электрохимическая** 98
**идентификация коррозионной угрозы** 17
**ингибитор анодно-катодный** 93
**ингибитор анодный** 91
**ингибитор атмосферной коррозии** 87
**ингибитор катодный** 92
**ингибитор кислотной коррозии** 84
**ингибитор контактный** 88
**ингибитор коррозии** 83
**ингибитор коррозии в нейтральных средах** 86
**ингибитор летучий** 89
**испытания коррозионные** 115
**испытания лабораторные** 116
**испытания натурные** 117
**испытания полевые** 117
**испытания ресурсные** 120
**ингибитор универсальный** 90
**испытания ускоренные** 119
**ингибитор щелочной коррозии** 85
**испытания эксплуатационные** 118
**контроль анодный** 57
**контроль диффузионный** 59
**контроль катодный** 58
**концентрация ингибитора защитная** 94
**коррозия атмосферная** 23
**коррозия блуждающим током** 29
**коррозия газовая** 22
**коррозия избирательная** 41
**коррозия контактная** 30
**коррозия локальная** 34
**коррозия межкристаллитная** 40
**коррозия металлов** 1
**коррозия нитевидная** 39
**коррозия ножевая** 45

**коррозия питтинговая** 36
**коррозия по ватерлинии** 25
**коррозия подземная** 27
**коррозия под напряжением** 48
**коррозия подповерхностная** 35
**коррозия послойная** 38
**коррозия при неполном погружении** 24
**коррозия при полном погружении** 26
**коррозия при трении** 31
**коррозия равномерная** 33
*коррозия селективная* 41
**коррозия сквозная** 37
**коррозия сплошная** 32
**коррозия химическая** 21
**коррозия щелевая** 44
**коррозия электрохимическая** 20
**коррозия язвенная** 46
**кривая поляризационная** 63
**металл корродирующий** 6
**мониторинг коррозионный** 18
**обесцинкование** 43
**окалина** 50
**оценка визуальная** 123
**оценка коррозионной стойкости визуальная** 123
**пассивация** 68
**пассивность анодная** 72
**перепассивация** 76
**пленка защитная** 102
**пленка окисная** 104
**плотность тока пассивации** 81
**показатель коррозии водородный** 121
**показатель коррозии кислородный** 122
*покрытие антикоррозионное* — Нрк. 105
**покрытие защитное** 105
**покрытие защитное органическое** 108
**поляризация** 55
**потенциал активации** 88
**потенциал защитный** 106
**потенциал коррозии** 62
**потенциал коррозии стационарный** 62
**потенциал начала пассивации** 79
**потенциал перепассивации** 80
**потенциал питтингообразования** 78
**потери коррозионные** 7
**праймер** 109
**продукты коррозии** 8
**протектор** 107
**процесс контролирующий** 56
**растрескивание коррозионное** 47
**ржавчина** 82
**риск коррозионный** 14
**скорость коррозии** 9
**слой адсорбционный** 103
**слой защитного покрытия внешний** 110

**слой обезуглероженный** 51
**смазка защитная** 112
**состояние коррозионное** 19
**состояние пассивное** 69
**среда газовая окислительная** 5
**среда коррозионная** 2
**среда коррозионная газовая** 4
**среда коррозионная жидкая** 3
**степень защиты** 101
**стимулятор коррозии** 95
**стойкость коррозионная** 10
**ток защитный** 61
**ток коррозионный** 60
*ток саморастворения* 60
**угроза коррозионная** 16
**управление коррозионным риском** 15
**условия пассивации** 70
**устойчивость пассивного состояния** 71
**факторы коррозии внешние** 12
**факторы коррозии внутренние** 11
**фреттинг-коррозия** 31
**элемент аэрационный** 54
**элемент концентрационный** 53
**элемент коррозионный** 52
*эффект щелевой* 44

УДК 620.197:006.354 МКС 77.060

Ключевые слова: коррозия, металл, противокоррозионная защита, электрохимическая защита, покрытие защитное, ингибитор коррозии

Редактор *Е.В. Якубова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *О.В. Лазарева*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 11.11.2021. Подписано в печать 03.12.2021. Формат 60×84⅛. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 1,86. Уч.-изд. л. 1,68.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении в ФГБУ «РСТ»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов,
117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru