ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р 59575— 2021

КОЖА АВИАЦИОННАЯ

Технические условия

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2021

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Открытым акционерным обществом «Инновационный научно-производственный центр текстильной и легкой промышленности» (ОАО «ИНПЦ ТЛП»)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 424 «Продукция обувной, кожевенной и кожгалантерейной промышленности»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 25 июня 2021 г. № 590-ст

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Правила применения настоящего стандарта установлены в статье 26 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации». Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (*gost.e-ecolog.ru

© Стандартинформ, оформление, 2021

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

КОЖА АВИАЦИОННАЯ

Технические условия

Aviation leather. Specifications

Дата введения — 2022—03—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на авиационную кожу, выработанную из шкур крупного рогатого скота и применяемую для обивки кресел и отделки салонов самолетов (далее — кожа).

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 15.007 Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция легкой промышленности. Основные положения

ГОСТ 338 Кожа хромовая для верха обуви. Определение сорта

ГОСТ 427 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 938.0 Кожа. Правила приемки. Методы отбора проб

ГОСТ 938.1 Кожа. Метод определения содержания влаги

ГОСТ 938.3 Кожа. Метод определения содержания окиси хрома

ГОСТ 938.5 Кожа. Метод определения содержания веществ, экстрагируемых органическими растворителями

ГОСТ 938.11 Кожа. Метод испытания на растяжение

ГОСТ 938.12 Кожа. Метод подготовки образцов к физико-механическим испытаниям

ГОСТ 938.14 Кожа. Метод кондиционирования пробы

ГОСТ 938.15 Кожа. Метод определения толщины образцов и толщины кож в стандартной точке

ГОСТ 939 Кожа для верха обуви. Технические условия

ГОСТ 1023 Кожа. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

ГОСТ 3123 Производство кожевенное. Термины и определения

ГОСТ ISO 5402-1 Кожа. Определение прочности на изгиб. Часть 1. Метод с применением флексометра

ГОСТ ISO 11640 Кожа. Определение прочности окраски к трению в прямом и обратном направлении

ГОСТ ISO 11644 Кожа. Метод определения адгезии отделочного покрытия

ГОСТ ISO 17075 Кожа. Метод определения содержания хрома (VI)

ГОСТ ISO 17226-2 Кожа. Определение содержания формальдегида. Часть 2. Фотометрический метод определения

ГОСТ 26343 Кожа. Метод определения полезной площади

ГОСТ 32089 Кожа. Метод определения pH

ГОСТ Р ИСО 6941—99 Система стандартов безопасности труда. Материалы текстильные для средств индивидуальной защиты. Метод определения способности распространения пламени на вертикально ориентированных пробах

Издание официальное

ГОСТ Р 53228 Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого стандарта с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого стандарта с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ 3123, а также следующий термин с соответствующим определением:

3.1 **перфорированная кожа:** Кожа, имеющая просечку по всей площади в виде сквозных отверстий, полученную в результате дополнительной обработки.

4 Технические требования

4.1 Кожа должна соответствовать требованиям настоящего стандарта, образцу-эталону по ГОСТ 15.007.

4.2 Характеристики

4.2.1 Кожу вырабатывают:

- из шкур крупного рогатого скота в целых кожах и полукожах;
- хромового метода дубления;
- толщиной от 0,9 до 1,3 мм.

Толщина кожи в любой точке должна составлять не менее 80 % от толщины в стандартной точке Н. Стандартную точку Н определяют по ГОСТ 939.

В зависимости от назначения толщину кожи определяют по согласованию изготовителя с потребителем.

4.2.2 По внешнему виду кожу вырабатывают:

- с нешлифованной и подшлифованной лицевой поверхностью с отделкой окрашенными полимерными композициями или пигментированными материалами и полимерными композициями, гладкую, тисненую, перфорированную, белую, цветную, черную;
- со шлифованной лицевой поверхностью с отделкой пигментированными материалами и полимерными композициями, гладкую, тисненую, перфорированную, белую, цветную, черную.

4.3 По химическому составу и физико-механическим показателям кожа должна соответствовать требованиям таблицы 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Значение показателя
Массовая доля влаги, %	10,0—16,0
Массовая доля окиси хрома, %, не менее	3,5
Массовая доля веществ, экстрагируемых органическими растворителями, %	4,0—15,0
pH*, не менее	3,5
Массовая доля водовымываемого хрома (VI), мг/кг, не более	3,0

Окончание таблицы 1

Наименование показателя	Значение показателя
Массовая доля свободного формальдегида, мкг/г, не более	15,0
Предел прочности при растяжении, 10 МПа, не менее	1,0
Удлинение при напряжении 10 МПа, %	30,0—55,0
Устойчивость покрытия к многократному изгибу после 30000 циклов	Отсутствие повреждений
Устойчивость окраски к трению, баллы, не менее: - в сухом состоянии после 1000 циклов - во влажном состоянии после 500 циклов	 4 4
Адгезия отделочного покрытия, Н/см, не менее	4
Масса единицы площади кожи, г/м^2, не более	1000
Устойчивость кожи к горению: - остаточное горение, с, не более - длина обугливания, мм, не более	 15 200
* При значении pH менее 4 и более 10 определяют Δ pH, которая должна быть не более 0,7.	

4.4 Сорт определяют в зависимости от наличия полезной площади и общей площади кожи по ГОСТ 338. Определение полезной площади — по ГОСТ 26343.

Допускается определять сорт кожи по требованиям, разработанным и согласованным между изготовителем и заказчиком.

4.5 Допустимые отклонения:

- умеренно выраженные пороки,
- неотделанная бахтарма (в пашинах);
- мелкая сетка при растягивании кожи на краевых участках;
- слабовыраженная стяжка;
- сквозные отверстия;
- наличие покрывной краски на бахтарме кожи — не более 15 % площади;
- неравномерная мерея, замины, подрези, выхваты — не более 5 % площади, занимаемой любым из перечисленных пороков;
- провал аппретуры — не более 15 % площади кожи.

Примечания

1 К краевым участкам относят участки кожи, находящиеся на расстоянии 20 см от естественного края кожи.

2 Слабовыраженные и умеренно выраженные пороки определяют по каталогу образцов кож.

3 Наличие слабовыраженных сырьевых пороков на коже следует относить к характерным особенностям натуральных кож.

4.6 Маркировка и упаковка — по ГОСТ 1023.

5 Правила приемки

Правила приемки — по ГОСТ 938.0.

6 Методы испытаний

6.1 Отбор проб — по ГОСТ 938.0.

6.2 Подготовка образцов к физико-механическим испытаниям — по ГОСТ 938.12.

6.3 Кондиционирование образцов — по ГОСТ 938.14.

6.4 Определение толщины образцов и толщины кож в стандартной точке — по ГОСТ 938.15.

6.5 Определение массовой доли влаги — по ГОСТ 938.1.

6.6 Определение массовой доли окиси хрома — по 938.3.

6.7 Определение массовой доли веществ, экстрагируемых органическими растворителями, — по ГОСТ 938.5.

6.8 Определение pH и Δ pH — по ГОСТ 32089.

6.9 Определение массовой доли хрома (VI) — по ГОСТ ISO 17075.

6.10 Определение массовой доли свободного формальдегида — по ГОСТ ISO 17226-2.

6.11 Определение предела прочности при растяжении и удлинения при напряжении — по ГОСТ 938.11.

6.12 Определение прочности на изгиб — по ГОСТ ISO 5402-1.

6.13 Определение прочности окраски к трению — по ГОСТ ISO 11640.

6.14 Определение адгезии покрытия — по ГОСТ ISO 11644.

6.15 Определение массы единицы площади кожи

Взвешивают образец кожи на весах среднего класса точности по ГОСТ Р 53228, определяют площадь данного образца на кожемерной машине. Для определения массы единицы площади кожи полученную массу образца делят на его площадь.

6.16 Определение устойчивости кожи к горению — в соответствии с приложением А.

7 Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение кожи — по ГОСТ 1023.

Приложение А
(обязательное)

Определение устойчивости кожи к горению*

А.1 Сущность метода

Устойчивость кожи к горению определяют путем определения остаточного горения и длины обугливания образца кожи после воздействия открытого пламени.

А.2 Оборудование и материалы

А.2.1 Газовая горелка с соплом, имеющим номинальный внутренний диаметр 9,5 мм, отрегулированным на высоту пламени 38 мм. Температура пламени, измеренная в его центре калиброванным термоэлектрическим пирометром, должна быть не менее 843 °С.

А.2.2 Держатель для образцов кожи — по ГОСТ Р ИСО 6941—99 (подраздел 6.4).

А.2.3 Шаблон для изготовления образцов для испытаний — по ГОСТ Р ИСО 6941—99 (подраздел 6.3).

А.2.4 Секундомер или таймер с точностью не менее 0,2 с.

А.2.5 Линейка с миллиметровой шкалой — по ГОСТ 427.

А.2.6 Пропан или бутан.

А.2.7 Маркировочные нити, представляющие собой белые мерсеризованные хлопчатобумажные нити, имеющие линейную плотность не более 50 текс.

А.3 Подготовка к определению

А.3.1 Для определения отбирают не менее трех образцов кожи. Открытая поверхность образца, закрепленного в держателе, должна быть шириной не менее 51 мм и длиной не менее 305 мм.

А.3.2 Образцы кожи кондиционируют при температуре (21 ± 3) °С и относительной влажности (50 ± 5) % до достижения равновесия влажности или в течение 24 ч.

Каждый образец должен находиться в условиях кондиционирования до тех пор, пока он не будет подвергнут воздействию пламени.

А.4 Проведение определения

А.4.1 Определение проводят в вытяжном шкафу при выключенной приточно-вытяжной вентиляции.

А.4.2 Образцы кожи закрепляют в металлической рамке таким образом, чтобы их верхняя и две длинные кромки надежно фиксировались. Нижняя кромка образца должна находиться на высоте 19 мм над верхним краем горелки. Пламя подводят по оси нижней кромки образца. Продолжительность воздействия пламени должна составлять 12 с, после чего пламя удаляют.

А.4.3 Регистрируют продолжительность остаточного горения образца (с) и длину обугливания (мм).

А.5 Результаты определения

Результатом определения считают среднеарифметическое значение трех определений по показателям остаточного горения и длины обугливания.

* Метод разработан на базе Авиационных правил, часть 25 «Нормы летной годности самолетов транспортной категории», Приложение F, часть 1, п. 853.

УДК 685.314:006.354 ОКС 59.140.30

Ключевые слова: кожа для обивки кресел и отделки салонов самолетов, технические требования, химические и механические показатели, пороки, сорт, правила приемки, методы контроля, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

Редактор *Д.А. Кожемяк*
Технический редактор *И.Е. Черепкова*
Корректор *М.И. Першина*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Сдано в набор 28.06.2021. Подписано в печать 13.07.2021. Формат 60×84⅛. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,74.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов
117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru