ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р 59654— 2021

ДЕТАЛИ ПРОФИЛЬНЫЕ ИЗ ДРЕВЕСИНЫ И ДРЕВЕСНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА

Технические условия

Издание официальное

Москва
Российский институт стандартизации
2021

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Обществом с ограниченной ответственностью «Бюро качества ИСО 9000» (ООО «Бюро качества ИСО 9000»)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 465 «Строительство»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 27 августа 2021 г. № 844-ст

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Правила применения настоящего стандарта установлены в статье 26 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации». Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (*gost.e-ecolog.ru

© Оформление. ФГБУ «РСТ», 2021

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Термины и определения 2
4 Технические требования 2
5 Правила приемки 5
6 Методы контроля 7
7 Маркировка 7
8 Упаковка 7
9 Транспортирование и хранение 8
10 Гарантии изготовителя 8
Приложение А (справочное) Основные типы профильных деталей 9
Библиография 13

Введение

Настоящий стандарт распространяется на проектирование, изготовление, приемку, контроль, маркировку и транспортирование профильных деталей из древесины и древесных материалов для строительства.

Настоящий стандарт составлен с целью повышения уровня безопасности в зданиях и сооружениях людей и сохранности материальных ценностей в соответствии с Федеральным законом от 30 декабря 2009 г. № 384-ФЗ «Технический регламент о безопасности зданий и сооружений» и выполнения требований Федерального закона от 23 ноября 2009 г. № 261-ФЗ «Об энергосбережении и повышении энергетической эффективности и о внесении изменений в отдельные законодательные акты Российской Федерации», а также с целью повышения уровня гармонизации нормативных требований с европейскими и международными нормативными документами, применения единых методов определения эксплуатационных характеристик и методов оценки, кроме того, учтены требования Федерального закона от 22 июля 2008 г. № 123-ФЗ «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности» и сводов правил системы противопожарной защиты.

Работа выполнена ООО «Бюро качества ИСО 9000»: канд. техн. наук А.Ф. Борщев (руководитель разработки), канд. техн. наук Савицкий А.С., канд. хим. наук Свиридов А.Ф., инж. С.А. Борщев.

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ДЕТАЛИ ПРОФИЛЬНЫЕ ИЗ ДРЕВЕСИНЫ И ДРЕВЕСНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА

Технические условия

Profiled details from wood materials for building. Specifications

Дата введения — 2021—09—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на проектирование и изготовление основных видов профильных деталей из древесины и древесных материалов для строительства, а также устанавливает общие положения, технические требования, методы контроля и приемки профильных деталей из древесины типоразмеров досок и брусков для покрытия полов, подоконных досок, плинтусов, наличников, поручней и обшивки.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие документы:

ГОСТ 515 Бумага упаковочная битумированная и дегтевая. Технические условия

ГОСТ 2140 Видимые пороки древесины. Классификация, термины и определения, способы измерения

ГОСТ 2228 Бумага мешочная. Технические условия

ГОСТ 3560 Лента стальная упаковочная. Технические условия

ГОСТ 6449.1 Изделия из древесины и древесных материалов. Поля допусков для линейных размеров и посадки

ГОСТ 7016 Изделия из древесины и древесных материалов. Параметры шероховатости поверхности

ГОСТ 11539 Фанера бакелизированная. Технические условия

ГОСТ 14192 Маркировка грузов

ГОСТ 15140 Материалы лакокрасочные. Методы определения адгезии

ГОСТ 15612 Изделия из древесины и древесных материалов. Методы определения параметров шероховатости поверхности

ГОСТ 15867 Детали и изделия из древесины и древесных материалов. Метод определения прочности клеевого соединения на неравномерный отрыв облицовочных материалов

ГОСТ 16588 (ИСО 4470—81) Пилопродукция и деревянные детали. Методы определения влажности

ГОСТ 17617 Ленты из поливинилхлоридного пластиката. Технические условия

ГОСТ 18288 Производство лесопильное. Термины и определения

ГОСТ 19414 Древесина клееная массивная. Общие требования к зубчатым клеевым соединениям

ГОСТ 20022.2 Защита древесины. Классификация

ГОСТ 20022.6 Защита древесины. Способы пропитки

ГОСТ 20850 Конструкции деревянные клееные несущие. Общие технические условия

ГОСТ 21100 Пакеты транспортные деталей деревянной тары. Размеры, формирование, маркировка, транспортирование и хранение

Издание официальное

ГОСТ 23616 Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Контроль точности

ГОСТ 24297 Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля

ГОСТ 24404 Изделия из древесины и древесных материалов. Покрытия лакокрасочные. Классификация и обозначения

ГОСТ 26433.0 Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Правила выполнения измерений. Общие положения

ГОСТ 26433.1 Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Правила выполнения измерений. Элементы заводского изготовления

ГОСТ 26816 Плиты цементно-стружечные. Технические условия

ГОСТ 27751 Надежность строительных конструкций и оснований. Основные положения

ГОСТ 32274 Плиты древесные моноструктурные. Технические условия

ГОСТ 32687 Плиты древесноволокнистые сухого способа производства, облицованные пленками на основе термореактивных полимеров. Технические условия

ГОСТ 33120 Конструкции деревянные клееные. Методы определения прочности клеевых соединений

ГОСТ 33121 Конструкции деревянные клееные. Методы определения стойкости клеевых соединений к температурно-влажностным воздействиям

ГОСТ Р 53292 Огнезащитные составы и вещества для древесины и материалов на ее основе. Общие требования. Методы испытаний

ГОСТ Р 53295 Средства огнезащиты для стальных конструкций. Общие требования. Метод определения огнезащитной эффективности

ГОСТ Р 53340 Приборы геодезические. Общие технические условия

ГОСТ Р 56705 Конструкции деревянные для строительства. Термины и определения

ГОСТ Р 57363 Управление проектом в строительстве. Деятельность управляющего проектом (технического заказчика)

ГОСТ Р 58033 Здания и сооружения. Словарь. Часть 1. Общие термины

СП 54.13330 СНиП 31-01-2003 Здания жилые многоквартирные

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных документов (сводов правил) в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный документ, на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого документа с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого документа с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку. Сведения о действии сводов правил целесообразно проверить в Федеральном информационном фонде стандартов.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины с соответствующими определениями согласно ГОСТ 18288, ГОСТ Р 27751, ГОСТ Р 56705, ГОСТ Р 57363 и ГОСТ Р 58033.

4 Технические требования

4.1 Профильные детали из древесины и древесных материалов для строительства включают следующие основные типы: отделочная доска (обшивки); доска и брусок покрытия пола; плинтусы; наличники; подоконные доски; поручни. Основные типы профильных деталей представлены в приложении А.

4.2 Предельные отклонения от номинальных размеров деталей не должны быть более:

- ±1,5 мм — по длине;
- ±0,4 мм — по ширине;
- ±0,2 мм — по толщине.

4.3 Зазоры в соединениях, в местах контакта, должны быть не более 0,3 мм.

Провесы на лицевых сторонах сопрягаемых деталей должны быть не более 0,4 мм.

4.4 Отклонение от плоскостности (покоробленность) должно быть не более:

- 1 мм на 1 м длины для подоконных досок и 0,5 мм на 1 м ширины;
- 1 мм на 1 м длины для досок пола и 1 мм на 1 м ширины.

Для отделочной доски, наличников и плинтусов отклонение от плоскостности считают допустимым, если оно устраняется легким прижатием руки к ровной поверхности.

4.5 Отклонение от прямолинейности любой кромки детали по длине на 1 м не должно быть более:

- 1 мм — для поручней, подоконных досок и досок;
- 0,5 мм — для доски щитовой шириной более 70 мм;
- 1 мм — для других деталей шириной более 70 мм;
- 3 мм — для плинтусов и наличников шириной менее 70 мм.

4.6 Щитовые доски для покрытия полов толщиной более 21 мм применяют для жилых зданий, толщиной от 35 мм — для производственных зданий, физкультурных залов и других помещений с повышенной нагрузкой на полы.

Щитовые доски, применяемые для настила стен и потолков, по толщине не регламентируются.

4.7 Настил щитовых досок для покрытия полов толщиной менее 30 мм должен быть установлен на черновой пол или сплошное основание с отклонением от плоскости не более ±0,3 мм на 1 м.

Допускается настил щитовых досок для покрытия полов толщиной более 40 мм на лаги, расстояние между которыми должно быть не более 500 мм плоскости лаг, предназначенных для настила и отклонение между которыми не более ±0,5 мм на 1 м.

4.8 Детали должны быть изготовлены в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

4.9 Требования к деталям из древесины

4.9.1 В древесине деталей не допускаются пороки, превышающие нормы, указанные в таблице 1.

Таблица 1 — Требования к порокам древесины профильных деталей

<table>
<tr><td rowspan="3">Пороки древесины и обработки по ГОСТ 2140</td><td colspan="3">Норма ограничения в деталях</td></tr>
<tr><td colspan="2">На лицевых поверхностях, видимых при эксплуатации</td><td>На нелицевой поверхности</td></tr>
<tr><td>Прозрачное покрытие</td><td>Непрозрачное покрытие</td><td>Независимо от покрытия</td></tr>
<tr><td rowspan="2">1 Сучки (только здоровые)</td><td colspan="2">Не допускаются размером в долях стороны, пластевые (первое число), ребровые (второе число)</td><td>Не ограничиваются</td></tr>
<tr><td>1/3—1/4</td><td>1/2—1/4</td><td>—</td></tr>
<tr><td rowspan="6">2 Трещины несквозные</td><td colspan="3">Не допускаются в суммарной в долях длины заготовки, не более:</td></tr>
<tr><td>1/6</td><td colspan="2">1/4</td></tr>
<tr><td colspan="3">шириной, мм, более:</td></tr>
<tr><td>1</td><td colspan="2">2</td></tr>
<tr><td colspan="3">глубиной (для торцевых трещин) в долях толщины более:</td></tr>
<tr><td>1/10</td><td>1/7</td><td>1/4</td></tr>
<tr><td>3 Грибные ядровые пятна, заболонные грибные и химические окраски, побурение, ложное ядро, засмолок</td><td>Не допускаются</td><td colspan="2">Не ограничиваются</td></tr>
<tr><td>4 Кармашки и червоточины</td><td>Не допускаются</td><td colspan="2">Не допускаются шириной (диаметром) более 6 мм</td></tr>
<tr><td>5 Вырыв, выхват, запил, вмятина, скол, задир, выщербина</td><td colspan="2">Не допускаются глубиной более 0,5 мм</td><td>Не допускаются глубиной более 3 мм</td></tr>
</table>

Окончание таблицы 1

Пороки древесины и обработки по ГОСТ 2140	Норма ограничения в деталях		
	На лицевых поверхностях, видимых при эксплуатации		На нелицевой поверхности
	Прозрачное покрытие	Непрозрачное покрытие	Независимо от покрытия
6 Гнили, острый обзол, пасынок, пророст, рак, сквозные трещины, бахрома	Не допускаются		
7 Свилеватость, завиток, крень, водослой, глазки	Не ограничиваются		
8 Сердцевина	Не допускается	Не ограничивается	
9 Тупой обзол	Не допускается	Допускается со стороны до паза, гребня или четверти. Обзол должен быть очищен от коры	
10 Выделения в окружающую среду летучих химических веществ, превышающих допустимые нормы и превышение удельной активности цезия-137 не должна превышать 300 Бк/кг согласно [4]	Не допускается		

Примечания

1 Допускается при согласовании с заказчиком использовать древесину с кромочными и ребровыми сучками размером в долях стороны 1/2.

2 Остальные виды дефектов не допускаются.

4.9.2 В поручнях на лицевой поверхности под прозрачное покрытие не допускаются пороки всех видов, кроме здоровых, сросшихся сучков диаметром не более 8 мм, крени, водослоя, завитков, свилеватости, глазков, волосяных трещин, наклона волокон более 15 %.

4.9.3 Допускаемые частично сросшиеся сучки диаметром не более 10 мм, сучки несросшиеся, гнилые и табачные диаметром не более 8 мм должны быть зашпатлеваны, сучки, размеры которых превышают указанные, не допускаются.

Пороки на нелицевых поверхностях (включая кромочные сучки) допускается не заделывать.

4.9.4 Детали из древесины изготовляют цельными или клееными по длине и поперечному сечению. Для склеивания деталей по длине доски пола длина зубчатого шипа согласно ГОСТ 19414 должна быть не менее 12 мм, для остальных деталей под прозрачную отделку следует применять соединение с длиной зубчатого шипа не более 10 мм. Допускается изготавливать детали из заготовок, склеенных на зубчатое соединение. Зазоры и трещины в зубчатом соединении не допускаются.

Клееные детали должны устанавливаться в сухих помещениях и иметь среднюю группу Б соединения по водостойкости согласно ГОСТ 33121.

4.9.5 Древесина заготовок, предназначенных для изготовления несущих панелей и каркаса, может иметь глубокую пропитку антисептиками и антипиренами согласно ГОСТ 20022.2, СП 54.13330 и [1], насыщенностью не менее 100 кг на 1 м^3 древесины.

Рекомендуется обеспечить уровень насыщения древесины антипиренами согласно ГОСТ Р 53292 для достижения 1-й группы огнезащитной эффективности согласно ГОСТ Р 53295.

4.9.6 Допускается пропитка древесины комплексным средством, одновременно обеспечивающим биологическую и противопожарную защиту.

4.9.7 Влажность древесины деталей должна соответствовать требуемой равновесной влажности условий эксплуатации в диапазоне ±1,0 % среднего значения по ГОСТ 20850.

Высушенные заготовки из древесины не должны иметь внутренних напряжений.

4.9.8 Стабильность геометрических размеров деталей от изменения влажности (насыщение) во время эксплуатации обеспечивается выдержкой заготовок древесины после сушки. Выдержка заготовок производится в пачках с шпациями и прокладками, разделяющими ряды; время выдержки — не менее 3 сут.

4.9.9 Древесина наружных поверхностей деталей должна быть обработана пропиткой или грунтом для нанесения защитно-декоративного покрытия в соответствии с требованиями проектной документации.

4.9.10 Допускается заделка дефектов древесины вклейкой цилиндрических и секционных пробок («лодочек»). Древесина пробок должна иметь текстуру, аналогичную древесине детали. Максимальная ширина пробок должна быть не более 12 мм, а влажность должна соответствовать или быть ниже влажности детали.

4.9.11 Параметр шероховатости фрезерованных поверхностей деталей Rm_{max} по ГОСТ 7016 не должен быть более, мкм:

- 80 — под прозрачное покрытие поручней;
- 120 — для других деталей;
- 200 — под непрозрачное покрытие;
- 350 — для нелицевых поверхностей.

4.9.12 Подоконные доски из древесины должны быть склеены по ширине.

Ширина склеиваемых заготовок должна быть не более 100 мм. Подоконные доски шириной 140 мм допускается не склеивать.

4.9.13 Клеевые соединения в деталях должны быть выполнены на клеях не ниже средней водостойкости по ГОСТ 33121.

4.9.14 Прочность клеевых соединений деревянных деталей должна быть не менее:

- при послойном скалывании вдоль волокон 8 МПа согласно ГОСТ 33120;
- на изгиб при зубчатом соединении 24 МПа согласно ГОСТ 19414.

4.9.15 Детали, поставляемые без отделочного покрытия, должны иметь защитное покрытие на время транспортирования и монтажа. Рекомендуется использовать пропитку или грунтование, используемые в системе отделки, планируемой потребителем.

4.9.16 Отделка поверхностей деталей может быть произведена лакокрасочными и декоративно-защитными материалами, шпоном, бумажно-слоистым пластиком и различными декоративными пленками.

Прочность клеевых соединений должна быть не менее:

- 1,50 кН/м — листовых облицовочных материалов;
- 1,8 Н/см — поливинилхлоридной декоративной пленки.

4.9.17 Качество лакокрасочных покрытий деталей должно быть не ниже IV класса по ГОСТ 24404. В законченном покрытии не допускаются поднятие ворса, просвечивание основы и пропуски покрытия. На лицевых поверхностях деталей с декоративной облицовкой листовыми или пленочными материалами размеры и число царапин, вмятин, пятен, включений, структурных неровностей должны быть не более IV класса по ГОСТ 24404. Остальные дефекты не допускаются.

4.9.18 Лакокрасочные покрытия деталей должны иметь прочность сцепления (адгезию) с древесиной не ниже 2-го балла по ГОСТ 15140.

4.9.19 Доски для покрытия полов со стороны нижней пласти и подоконные доски в местах примыкания к стенам должны быть антисептированы. При наличии отделочного покрытия указанные поверхности деталей допускается не антисептировать.

4.10 Требования к деталям из древесных материалов

4.10.1 Допускается изготовление подоконной доски из цементно-стружечной плиты (ЦСП) согласно ГОСТ 26816, древесноволокнистой плиты (ДВП) плотностью 900 кг/м³ или водостойкой фанеры согласно ГОСТ 11539.

4.10.2 Допускается изготовление деталей из ДВП средней твердости (МДФ) согласно ГОСТ 32274 и ДВП высокой твердости (ХДФ) согласно ГОСТ 32687.

4.10.3 Применение клееных древесных материалов для изготовления профильных деталей для строительства допускается при обеспечении требований [2] и [3].

5 Правила приемки

5.1 Детали и изделия должны быть приняты отделом технического контроля предприятия-изготовителя по результатам проверки на соответствие требованиям настоящего стандарта.

5.2 Детали и изделия принимают партиями.

За объем партии предприятие-изготовитель принимает количество деталей и изделий одной марки, не превышающее сменного выпуска.

Допускается принимать за объем партии количество деталей или изделий одной марки, входящих в состав одного транспортного пакета или транспортной единицы (вагон, автомобиль и др.), оформленных сопровождающим документом.

5.3 Для проверки применяют выборочный одноступенчатый контроль по альтернативному признаку по ГОСТ 23616. Планы контроля приведены в таблице 2.

Таблица 2 — План проведения приемочного контроля

Объем партии	Объем выборки	Приемо-сдаточное (а) и браковочное (б) количество			
		для изделий, деталей группы I		для деталей групп II и III	
		а	б	а	б
Не более 25	5	0	1	1	2
От 26 до 90	8	1	2	2	3
От 91 до 280	13	1	2	3	4
От 281 до 500	20	2	3	5	6
От 501 до 1200	32	3	4	7	8
Св. 1200	50	5	6	10	11

5.4 При объеме партии деталей и изделий группы не более 15 шт., а также при проверке комплектации, упаковки и маркировки применяют сплошной контроль.

5.5 Приемочный контроль осуществляют в следующем порядке:

- из партии деталей и изделий производят выборку методом случайного отбора;
- проверяют каждую деталь в выборке на соответствие требованиям настоящего стандарта и определяют число деталей с недопустимыми дефектами;
- партию принимают, если количество дефектных деталей и изделий в выборке меньше или равно приемочному числу;
- партию не принимают, если количество дефектных деталей и изделий в выборке равно или больше браковочного количества.

5.6 Прочность клеевых соединений деталей группы I на скалывание и изгиб проверяют в течение каждой смены на каждой линии склеивания, деталей группы II — не реже одного раза в месяц и при получении каждой новой партии клея.

Испытания проводят на пяти образцах не ранее чем через 24 ч после их изготовления.

Если при испытании образцов прочность клеевого соединения как максимум один образец не соответствует указанной в ГОСТ 33120, то проводят повторные испытания на 10 образцах. При отрицательном результате партию не принимают.

5.7 Параметры защищенности деталей и изделий после пропитки определяют периодически, один раз в неделю; глубину пропитки — на пяти образцах не позже чем через 2 ч после пропитки.

При несоответствии параметров защищенности проводят повторную пропитку деталей и изделий.

5.8 Каждый комплект деталей и изделий должен сопровождаться документом ОТК, включающим:

- наименование и адрес предприятия-изготовителя;
- обозначение типового проекта;
- комплектовочную ведомость;
- дату изготовления и штамп ОТК;
- обозначение настоящего стандарта.

5.9 Потребитель имеет право осуществлять контроль качества деталей и изделий, пользуясь правилами приемки и методами контроля, установленными настоящим стандартом и требованиями ГОСТ Р 57363.

5.10 Допускается приемку деталей потребителем осуществлять в соответствии с ГОСТ 24297.

6 Методы контроля

6.1 Геометрические параметры балок проверяют по ГОСТ 26433.0, измерения проводят согласно ГОСТ 26433.1.

Допускается измерять длину лазерными приборами не ниже средней точности по ГОСТ Р 53340.

6.2 Породу древесины, а также группу деталей и изделий оценивают визуально. Пороки древесины и обработки определяют и измеряют в соответствии с ГОСТ 2140.

6.3 Комплектность, а также требования к упаковке и маркировке деталей и изделий проверяют путем внешнего осмотра.

6.4 Прочность клеевого соединения на скалывание вдоль волокон определяют по ГОСТ 33120.

6.5 Прочность зубчатого клеевого соединения при статическом изгибе определяют по ГОСТ 33120.

6.6 Прочность склеивания листовых облицовочных материалов с древесиной деталей определяют по ГОСТ 33120, пленочных — по ГОСТ 15867.

6.7 Влажность древесины деталей определяют по ГОСТ 16588.

6.8 Шероховатость поверхности определяют по ГОСТ 15612 или сравнением с образцами-эталонами.

6.9 Значение антисептической и антипиреновой пропитки определено количеством поглощенного древесиной защитного средства в соответствии с ГОСТ 20022.6.

6.10 Прочность сцепления лакокрасочных покрытий с отделываемой поверхностью деталей проверяют методом решетчатых надрезов по ГОСТ 15140.

6.11 Качество лакокрасочных покрытий определяют по ГОСТ 24404.

6.12 Соответствие выделений в окружающую среду летучих химических веществ и удельной активности цезия-137 определяют в специализированной лаборатории.

7 Маркировка

7.1 Каждая пачка или пакет должны иметь ярлык, на котором указывают:

- наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;
- наименование деталей и вид отделочного покрытия;
- количество деталей по маркам, сечению, длине (для прирезанных в размер деталей), м ($м^3$, $м^2$) или шт., и виду отделочного покрытия;
- дату изготовления и штамп ОТК.

7.2 Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192.

8 Упаковка

8.1 Детали должны быть упакованы в транспортные пакеты или пачки.

8.2 Формирование транспортных пакетов должно соответствовать ГОСТ 21100. Массу транспортного пакета определяют в зависимости от вида транспорта и технических характеристик погрузочно-разгрузочных средств.

Пачки должны быть сформированы из деталей одной марки, сечения и длины (для прирезанных в размер деталей). Длина деталей в каждой пачке не должна отличаться от средней длины деталей в пачке более чем на 0,5 м. Наличники, прирезанные по длине, должны быть упакованы в пачку комплектом. При формировании пачек один из торцов должен быть выравнен; детали длиной не более 2,5 м должны быть увязаны не менее чем в двух местах, свыше 2,5 до 4,0 м — в трех местах, свыше 4,0 м — в четырех местах металлической лентой по ГОСТ 3560 или лентой из поливинилхлоридного пластика по ГОСТ 17617. Допускается использование других упаковочных материалов.

Упаковка должна обеспечивать плотность и сохранность деталей вовремя погрузки, транспортирования и разгрузки.

8.3 Подоконные доски с отделочным покрытием укладывают лицевыми пластями попарно друг к другу. По требованию потребителя между отделанными поверхностями должна быть уложена прокладка из бумаги по ГОСТ 515 или по ГОСТ 2228.

9 Транспортирование и хранение

9.1 Детали и изделия перевозят транспортом всех видов в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

9.2 Детали и изделия следует хранить в сухом складском помещении или под навесом в транспортных пакетах или штабелях, отобранные и уложенные по маркам и сечениям.

Хранение и транспортирование пакетов должны соответствовать требованиям правил перевозки грузов.

Под нижний ряд или под нижний пакет должны быть уложены прокладки высотой не менее 100 мм. Условия хранения должны обеспечивать нормированную влажность древесины деталей и изделий.

9.3 При погрузке, транспортировании, разгрузке и хранении должна быть обеспечена сохранность деталей и изделий (защита от механических повреждений, увлажнения, загрязнения).

9.4 Детали и изделия следует хранить в помещениях, имеющих влажность воздуха, соответствующую планируемой эксплуатационной влажности, или должны иметь упаковку, сохраняющую заводские характеристики влажности.

10 Гарантии изготовителя

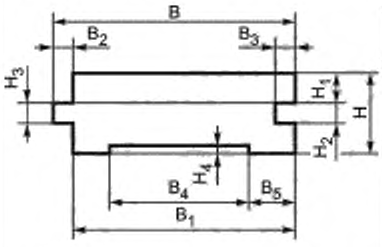
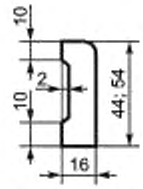
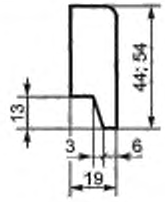
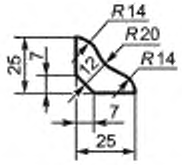
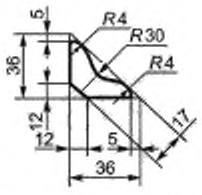
10.1 Изготовитель гарантирует соответствие деталей и изделий требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2 Гарантийный срок хранения — 12 мес со дня отгрузки.

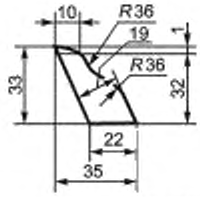
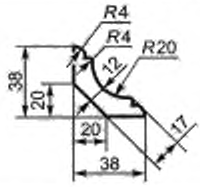
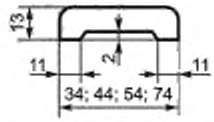
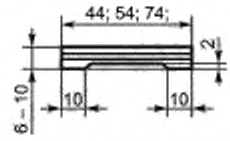
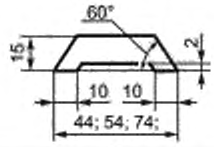
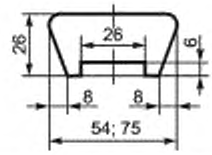
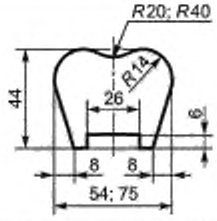
Приложение А
(справочное)

Основные типы профильных деталей

Таблица А.1 — Основные типы профильных деталей

Сечение детали	Марка детали	Материал детали
Доска щитовая  Примечание — Размеры приведены в таблице А.2	Деталь щитовая (Дщ)	Для В = 21...26 мм древесина хвойных и лиственных пород, кроме липы и тополя. Для В = 27...34 мм древесина хвойных и лиственных пород, кроме липы и тополя. Осина и ольха допускаются для жилых зданий. Для В = 35 мм и более древесина хвойных и лиственных пород, кроме липы, тополя, осины и ольхи. Для изготовления деталей подложки пола допускается древесина хвойных и лиственных пород, кроме липы и тополя. Осина и ольха допускаются только для жилых зданий
Плинтусы и карнизы  	Плинтус, карниз (Пл-1)	Древесина хвойных и лиственных пород
 	Плинтус, карниз (Пл-2)	Древесина хвойных и лиственных пород
 	Плинтус, карниз (Пл-3)	Древесина хвойных и лиственных пород
 	Плинтус, карниз (Пл-4)	Древесина хвойных и лиственных пород

Продолжение таблицы А.1

Сечение детали	Марка детали	Материал детали
	Плинтус (Пл-5)	Древесина хвойных и лиственных пород
	Плинтус карниз (Пл-6)	Древесина хвойных и лиственных пород
	Накладка (Н-1)	Древесина хвойных и лиственных пород
	Накладка (Н-2) (Н3)	Прессованная древесностружечная масса. Твердая ХДФ
	Накладка (Н-5)	Склеенная из 2-3 слоев ДВП, ДСП и МДФ
	Накладка (Н-5)	Прессованная древесностружечная масса, МДФ
	Поручень (П-1)	Древесина хвойных пород
	Поручень (П-2)	Древесина хвойных пород

Окончание таблицы А.1

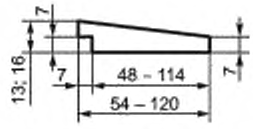
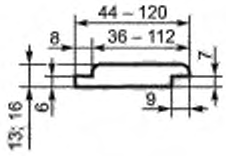
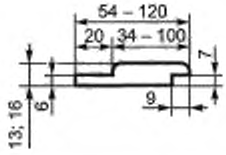
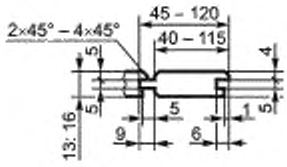
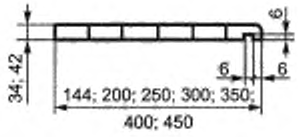
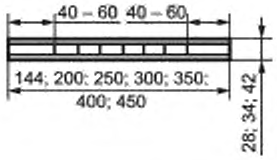
Сечение детали	Марка детали	Материал детали
	Облицовка (О-1)	Древесина хвойных пород и осина для наружной обшивки. Древесина хвойных и лиственных пород для внутренней обшивки
	Облицовка (О-2)	Древесина хвойных пород и осина для наружной обшивки. Древесина хвойных и лиственных пород для внутренней обшивки
	Облицовка (О-3)	Древесина хвойных пород и осина для наружной обшивки. Древесина хвойных и лиственных пород для внутренней обшивки
	Облицовка (О-4)	Древесина хвойных пород и осина для наружной обшивки. Древесина хвойных и лиственных пород для внутренней обшивки
	Подоконник (Пд-1) (Пд-2)	Древесина хвойных пород. Не допускается смешивать породы водной подоконной доске, кроме сосны, ели, пихты ЦСП
	Подоконник (Пд-3)	Древесина хвойных пород, сверхтвердая ДСП мокрого способа производства, МДФ, водостойкая фанера

Таблица А.2 — Размеры типовой доски щитовой (Дщ)

Геометрический параметр	Показатели			
	Размер, в мм			Допуск по ГОСТ 6449.1
B	40…60	64 …140		Js 13
B1	B—B2			
B2	5	6		Js 15
B3	B2 + 1			
B4	B1 – (B5 · 2)			Js 18
B5	15			
H	Не более 27	35	40 и более	Js 13
H1	10	15	17	
H2	6	8	10	H13
H3	6	8	10	h13
H4	2			Js 18

Библиография

[1] Федеральный закон от 30 декабря 2009 г. № 384-ФЗ «Технический регламент о безопасности зданий и сооружений»

[2] СанПиН 2.1.2.2645-10 Санитарно-эпидемиологические требования к условиям проживания в жилых зданиях и помещениях

[3] СанПиН 1.2.2353-08 Канцерогенные факторы и основные требования к профилактике канцерогенной опасности

УДК 494.1:006.354 ОКС 91.080.20

Ключевые слова: строительные конструкции деревянные, детали профильные из древесины и древесных материалов, технические требования, правила приемки, методы испытаний

Редактор *Л.С. Зимилова*
Технический редактор *И.Е. Черепкова*
Корректор *Р.А. Ментова*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 30.08.2021. Подписано в печать 06.09.2021. Формат 60×84⅛. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 2,32. Уч.-изд. л. 1,90.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении в ФГБУ «РСТ»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов,
117418 Москва. Нахимовский пр-т. д. 31, к. 2.
gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru