ГОСТ 12.4.134—83

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПЛАЩИ МУЖСКИЕ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ ВОДЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 687.157:006.354 Группа М38

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПЛАЩИ МУЖСКИЕ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ ВОДЫ

Технические условия

Men's cloaks for protection from water.
Specifications

ГОСТ 12.4.134—83

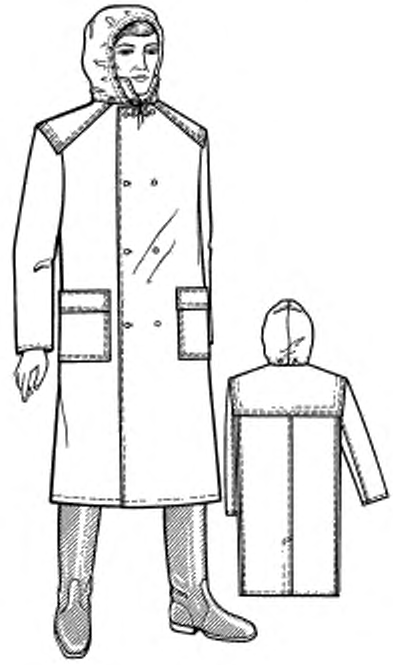
ОКП 85 7100

Дата введения 01.07.85

Настоящий стандарт распространяется на мужские плащи, предназначенные в качестве спецодежды для рабочих, занятых в различных отраслях промышленности.

1. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1.1. Плащи (черт. 1) изготовляются трех типов: плащ, удлиненный плащ, укороченный плащ.



Черт. 1

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★ ○

© Издательство стандартов, 1984
© ИПК Издательство стандартов, 2002

1.2. Размеры плащей должны соответствовать росту и обхвату груди типовой фигуры человека, указанным в табл. 1 и 2.

Таблица 1

см

Рост типовой фигуры человека	Интервал роста человека
158, 164	155,0—166,9
170, 176	167,0—178,9
182, 188	179,0—191,0

Таблица 2

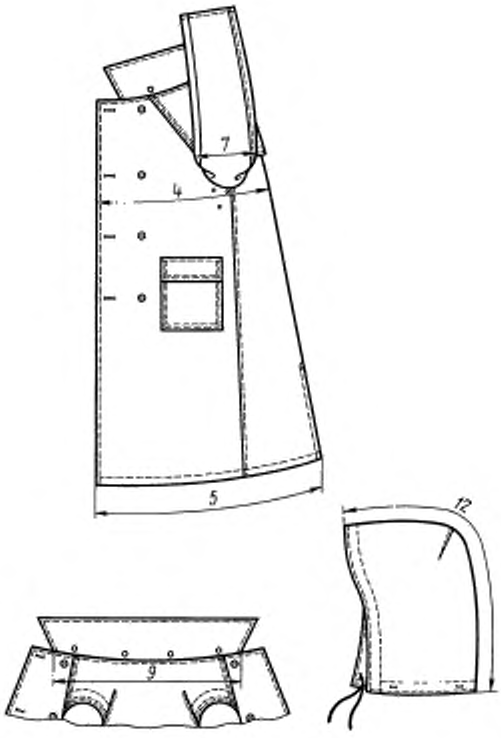
см

Размер	
Обхват груди типовой фигуры человека	Интервал обхвата груди человека
88, 92	86,0—93,9
96, 100	94,0—101,9
104, 108	102,0—109,9
112, 116	110,0—117,9
120, 124	118,0—126,0

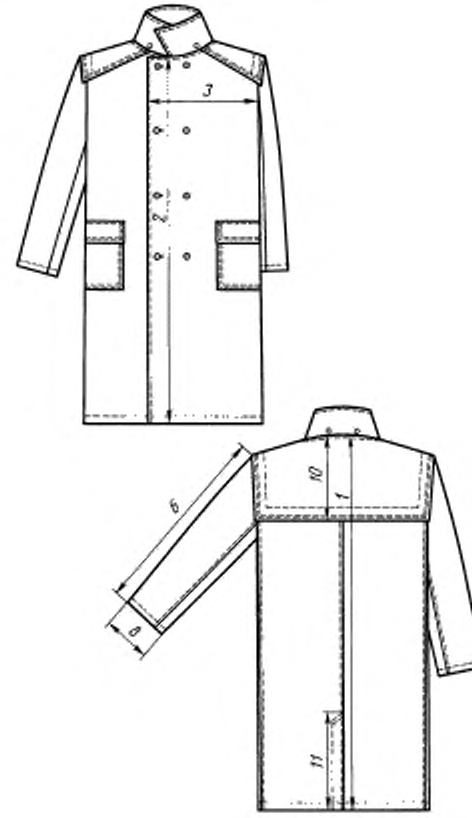
Примечание к табл. 1 и 2. Плащи размеров меньше 88, 92 см по обхвату груди и 158, 164 см по росту типовой фигуры человека и больше 120, 124 см по обхвату груди и 182, 188 см по росту типовой фигуры человека должны изготовляться по требованию потребителя.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.3. Измерения готовых плащей должны соответствовать указанным на черт. 2, 3 и в табл. 3.



Черт. 2



Черт. 3

Таблица 3

см

Номер измерения на чертеже	Наименование места измерения	Рост типовой фигуры человека	Обхват груди типовой фигуры человека					Допускаемое отклонение
			88, 92	96, 100	104, 108	112, 116	120, 124	
1	Длина спинки:							
	плаща	158, 164	113,0	113,0	113,0	113,0	113,0	
		170, 176	119,0	119,0	119,0	119,0	119,0	
		182, 188	125,0	125,0	125,0	125,0	125,0	
	удлиненного плаща	158, 164	123,0	123,0	123,0	123,0	123,0	
		170, 176	129,0	129,0	129,0	129,0	129,0	± 1,0
		182, 188	135,0	135,0	135,0	135,0	135,0	
	укороченного плаща	158, 164	87,0	87,0	87,0	87,0	87,0	
		170, 176	93,0	93,0	93,0	93,0	93,0	
		182, 188	99,0	99,0	99,0	99,0	99,0	
2	Длина полочки от уступа борта до низа параллельно краю борта:							
	плаща	158, 164	105,4	106,0	106,6	107,2	107,8	
		170, 176	111,4	112,0	112,6	113,2	113,8	
		182, 188	117,4	118,0	118,6	119,2	119,8	
	удлиненного плаща	158, 164	115,4	116,0	116,6	117,2	117,8	
		170, 176	121,4	122,0	122,6	123,2	123,8	± 1,0
		182, 188	127,4	128,0	128,6	129,2	129,8	
	укороченного плаща	158, 164	79,4	80,0	80,6	81,2	81,8	
		170, 176	85,4	86,0	86,6	87,2	87,8	
		182, 188	91,4	92,0	92,6	93,2	93,8	
3	Ширина полочки по линии груди (ширина полузаноса 10,0 см)	—	30,9	32,1	33,3	34,5	35,7	± 0,5
4	Ширина плаща на уровне глубины проймы	—	69,0	73,0	77,0	81,0	85,0	± 1,0
5	Ширина внизу (по левой части):							
	плаща	—	82,0	86,0	90,0	94,0	98,0	
	удлиненного плаща	—	84,0	88,0	92,0	96,0	100,0	± 1,0
	укороченного плаща	—	79,0	83,0	87,0	91,0	95,0	
6	Длина рукава	158, 164	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	
		170, 176	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	± 1,0
		182, 188	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	
7	Ширина рукава вверху	—	24,5	26,0	27,5	29,0	30,5	± 0,5
8	Ширина рукава внизу	—	17,4	18,0	18,6	19,2	19,8	± 0,5
9	Длина воротника	—	50,0	52,0	54,0	56,0	58,0	± 0,5
10	Длина кокетки спинки посередине	158, 164	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	
		170, 176	26,0	26,0	26,0	26,0	26,0	± 0,5
		182, 188	27,0	27,0	27,0	27,0	27,0	

Продолжение табл. 3

см

Номер измерения на чертеже	Наименование места измерения	Рост типовой фигуры человека	Обхват груди типовой фигуры человека					Допускаемое отклонение
			88, 92	96, 100	104, 108	112, 116	120, 124	
11	Длина шлицы:							
	плаща	158, 164	39,0	39,0	39,0	39,0	39,0	
		170, 176	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	± 0,5
		182, 188	41,0	41,0	41,0	41,0	41,0	
	удлиненного плаща	158, 164	49,0	49,0	49,0	49,0	49,0	
		170, 176	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	
		182, 188	51,0	51,0	51,0	51,0	51,0	
12	Длина капюшона по среднему шву	—	55,0	56,0	57,0	58,0	59,0	± 0,5

Примечания:

1. По требованию потребителя и по согласованию с ЦК профсоюза потребителя измерения плаща допускается изменять, кроме измерений *1, 2, 11*.

2. При эксплуатации плащей в комплекте с утепленными изделиями рекомендуется использовать плащи бóльших размеров.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Плащи должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, техническим описанием на модель и образцом-эталоном, утвержденным в соответствии с ГОСТ 15.004.

2.2. Плащи должны изготовляться из материалов, указанных в табл. 4.

Таблица 4

Наименование материала	Маркировка плащей по защитным свойствам	Нормативно-техническая документация	Назначение материала
1. Парусины полульняные пропитанные № 5, 6 ПВ, СКПВ	$В_у$	ГОСТ 15530	Для изготовления плащей
2. Парусина полульняная № 9 СКПВ	$В_у$	ГОСТ 15530	То же
3. Ткань с полиэфирным волокном гладкокрашеная с отделкой ВО-У арт. 3598	$В_у$	ГОСТ 11209	»
4. Полотно плащевое и палаточное гладкокрашеное с отделкой	$В_у$	ГОСТ 7297	»
5. Ткань палаточная с водоупорной отделкой арт. 3159	$В_у$	ТУ 17 РСФСР 45—9758	»
6. Полотно палаточно-плащевое с водоупорной отделкой арт. 3181	$В_у$	ТУ 17 УССР 11—24	»
7. Полотно палаточное гладкокрашеное с водоотталкивающей отделкой арт. 3176	$В_у$	ТУ 17 РСФСР 60—9764	»
8. Ткань хлопкополиэфирная меланжевая «Горизонт» с отделкой КОМП арт. 3581	$В_у$	ГОСТ 11209	»

Продолжение табл. 4

Наименование материала	Маркировка плащей по защитным свойствам	Нормативно-техническая документация	Назначение материала
9. Материалы прорезиненные одежные	$В_н$	ТУ 17—21—617	Для изготовления плащей для работников связи и ИТС ГА
10. Материалы прорезиненные плащевые спецназначения	$В_н$	ТУ 17—21—617	Для изготовления кокеток, рукавов, воротников и капюшона в плащах для геологов
11. Винилискожа-Т одежная водостойкая «Шторм»	$В_н$	ТУ 17—21—114	Для изготовления штормовых плащей
12. Винилискожа-Т одежная штормовая	$В_н$	ТУ 17—21—369	Для изготовления плащей для береговых рабочих
13. Ткань прорезиненная 8—37	$В_н$	ТУ 38.105911	Для изготовления плащей для плав-состава
14. Ткань прорезиненная 566-ЛГН-2	$В_н$	ТУ 38.1051057	Для изготовления плащей для рыбаков
15. Двунитка хлопкополиэфирная суровая аппретированная арт. 6704, 6705, 6706	—	РСТ 17 РСФСР 588	Для изготовления подкладки кокетки, подкладки полочки и спинки в плащах для рыбаков
16. Двунитка суровая аппретированная арт. 6867	—	ТУ 17 РСФСР 67—92—49	То же
17. Бязь гладкокрашеная	—	ГОСТ 29298 ТУ 17 РСФСР 60—10724	Для подкладки кокетки в плащах для геологов
18. Нитки хлопчатобумажные швейные: Rн 68,6 текс (30/6)	—	ГОСТ 6309	Для изготовления плащей, кроме плащей для рыбаков
Rн 50,0 текс — 68,6 текс (40/3), (30/6), (30/3)			Для пришивания пуговиц и обметывания петель и срезов
19. Нитки армированные швейные Rн 45,0 текс (44ЛХ-1), Rн 69,5 текс (65ЛХ)	—	ОСТ 17—921	Для изготовления плащей, кроме плащей для рыбаков
20. Нитки капроновые швейные Rн 50,0 текс (50К)	—	ТУ 17 РСФСР 62—10645 и ТУ 17—1371	Для изготовления плащей
21. Нитки лавсановые швейные Rн 62,0 текс (55Л), Rн 95,0 текс (90Л)	—	ОСТ 17—257	То же
22. Тесьма хлопчатобумажная шириной 10,0—15,0 мм	—	ОСТ 17—582	Для стягивания капюшона по лицевому вырезу
23. Пуговицы пластмассовые или металлические диаметром: 20—25 мм	—	ОСТ 17—699	Для застегивания плащей
14—17 мм			Для застегивания капюшона

Продолжение табл. 4

Наименование материала	Маркировка плащей по защитным свойствам	Нормативно-техническая документация	Назначение материала
24. Пуговицы металлические или пластмассовые форменные	—	ОСТ 17—805	Для застегивания плащей
25. Блочки металлические диаметром 3,0—4,0 мм	—	ОСТ 17—192	Для вентиляционных отверстий
26. Лента прорезиненная 1018	—	ТУ 38.105408	Для герметизации швов в плащах для рыбаков
27. Клей резиновый № 3125 и 3126	—	ТУ 38.105994	Для приклеивания ленты
28. Клей № 4508	—	ТУ 38.105480	То же
29. Бензин-растворитель для резиновой промышленности	—	ТУ 38.401—67—108	Для растворения клея
30. Тальк молотый для производства резиновых изделий и пластических масс	—	ГОСТ 19729	Для припудривания герметизированных швов

Примечания:

1. По согласованию изготовителя с потребителем и ЦК профсоюза потребителя допускается применять другие материалы, фурнитуру и в том числе ткани различного волокнистого состава и с покрытием по качеству не ниже указанных в табл. 4.
2. Фурнитура, применяемая при изготовлении плащей, должна быть устойчива к химической чистке.

2.1, 2.2. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2.3. Внешний вид

2.3.1. Плащ со смещенной бортовой застежкой на пуговицы, отложным воротником, внешними боковыми накладными карманами с клапанами, пристегивающимся капюшоном.

Спинка со швом посередине и шлицей, с накладной отлетной кокеткой, переходящей на полочки в виде наплечников.

Капюшон по лицевому вырезу стягивается тесьмой.

Рукава двухшовные, под рукавами вентиляционные отверстия для воздухообмена.

В плащах размеров свыше 104, 108 см по обхвату груди и 182 см по росту типовой фигуры человека допускаются конструктивные решения для улучшения посадки изделия на фигуре человека.

2.3.2. В зависимости от условий производства и по согласованию изготовителя с потребителем плащи допускается изготовлять (см. приложение 1):

с различной формой воротника и лацканов или без них;

с кокетками различных видов, формы и размеров или без них;

с различным креплением кокеток к плащам;

с застежками различных видов и расположением;

с карманами и клапанами различных видов, формы, размеров, количества и местами расположения или без них;

с подкладками различных видов и размеров, из различных материалов;

с усилительными и защитными накладками;

с вентиляционными отверстиями различных видов и местом расположения;

с капюшонами различных размеров, видов, форм и конструкций или без них;

с рукавами различной конструкции;

с различными конструктивными элементами для регулирования по обхвату талии, низу рукавов, лицевому вырезу капюшона;

со шлицами различных видов и различным местом расположения в плащах всех типов или без них;

без боковых швов;

с ветрозащитным или герметизирующим клапаном;

с петлями на обеих полочках в плащах со смещенной бортовой застежкой;

с различными отделками.

2.4. Основные требования к изготовлению

2.4.1. Классификация и виды стежков, строчек и швов, применяемых для изготовления плащей, — по ГОСТ 12807.

Требования к стежкам, строчкам и швам — по ГОСТ 29122.

2.4.2. Определение сортности плащей — по ГОСТ 12.4.031.

2.4.3. Допуски при раскрое — в соответствии с требованиями промышленной технологии обработки спецодежды.

2.4.4. Соединение срезов плащей выполняют швом «взамок», запошивочным, стачным, настрочным или накладным швами.

Стачной шов при соединении плечевых срезов в плащах без кокетки, локтевых швов рукавов, втачивании рукавов и накладной шов выполняют двумя строчками.

2.4.5. Открытые срезы в плащах обметывают или окантовывают (кроме изделий из материалов с покрытием).

Низ изделия и рукавов обрабатывают швом вподгибку с закрытым или открытым срезом.

По краю деталей прокладывают отделочную строчку.

2.4.6. Накладные детали настрачивают накладным швом с закрытым срезом двумя строчками.

2.4.7. По требованию потребителя швы в изделиях из прорезиненных тканей и материалов с покрытием могут быть герметизированы.

Швы в плащах для рыбаков должны быть проклеены.

2.4.8. Под пуговицы и блочки вентиляционных отверстий ставят усилители различных конструкций из различных материалов.

2.4.9. Нижние края кокетки прикрепляют к спинке — посередине и в углах, к полочке — в углах.

2.4.10. При обработке лицевого выреза капюшона вкладывают тесьму длиной 95—100 см, закрепляя ее над средним швом.

2.4.11. Петли обметывают в следующих местах:

на левом борте — не менее четырех петель на расстоянии 2,0—2,5 см от края и 2,5—3,0 см от уступа борта;

на капюшоне по линии горловины не менее трех петель на расстоянии 1,0 см от края.

2.4.12. Пуговицы пришивают соответственно расположению петель.

2.4.13. При изготовлении плащей допускаются:

спинка целая;

верхний воротник из двух частей;

рукава с надставками;

перемещение боковых швов изделия и швов рукавов;

кокетка со швом;

клинья внизу боковых швов;

цельновыкроенные подборта;

верхний воротник цельновыкроенный с нижним воротником;

воротник одинарный в изделиях из жестких тканей;

обтачки карманов, кокетки и капюшона, стойка воротника, усилители вентиляционных отверстий — из других материалов;

одна строчка — при настрачивании накладных деталей с последующей герметизацией швов.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Правила приемки плащей — по ГОСТ 23948.

3.2. Методы контроля качества — по ГОСТ 4103.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Маркировка плащей — по ГОСТ 12.4.115 и ГОСТ 10581, упаковка, хранение и транспортирование — по ГОСТ 10581.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.2. Маркировка и упаковка плащей, изготовляемых по госзаказу, — по ГОСТ 19159.

4.3. К плащам должна быть приложена памятка-инструкция по уходу во время эксплуатации.

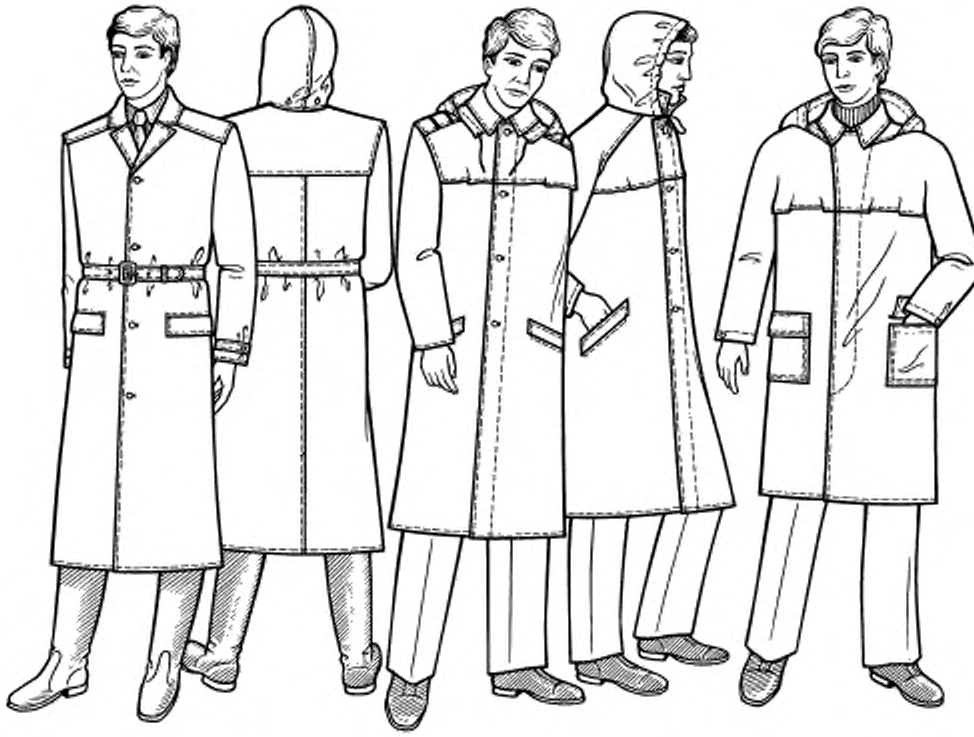
5. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

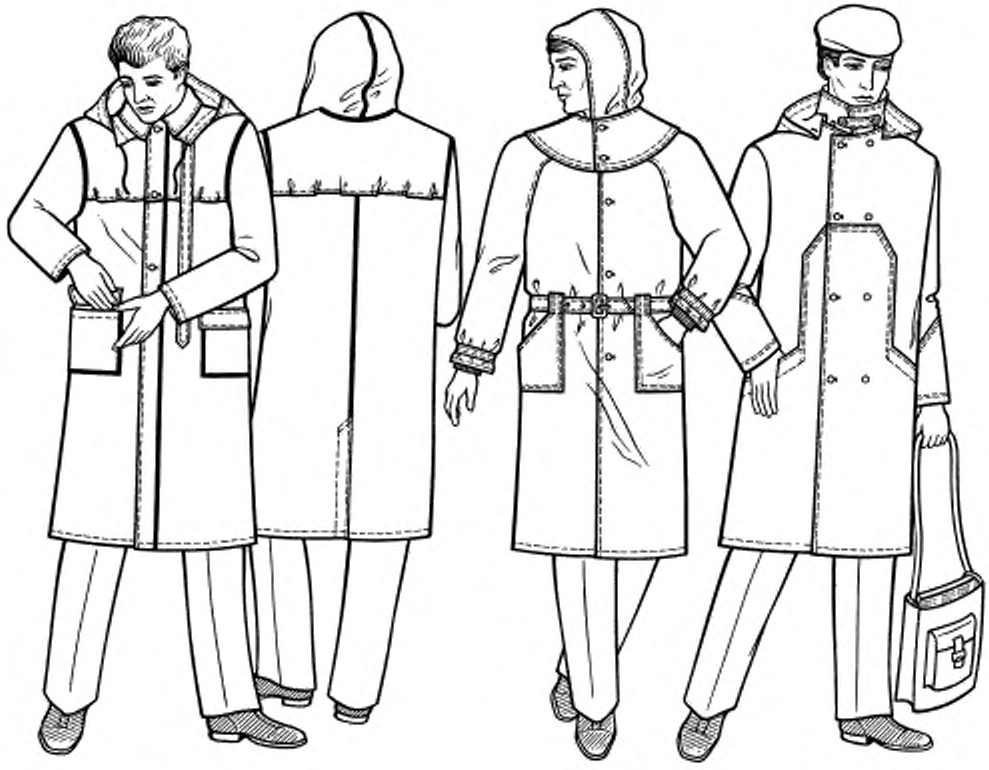
5.1. Химическая чистка изделий — по ГОСТ 12.4.169.

5.2. Стирка изделий — согласно приложению 2.

Разд. 5. **(Введен дополнительно, Изм. № 1).**

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Рекомендуемое





ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Рекомендуемое

Памятка-инструкция по уходу за плащами

1. Плащи, изготовленные из пленочных прорезиненных материалов, рекомендуется промывать теплой водой.

2. Плащи, изготовленные из льняных, полульняных и смешанных тканей, допускается стирать в растворе, содержащем 5 г/дм^3 универсального моющего препарата при температуре 40 °С в стиральной машине в течение 10 мин с последующей промывкой.

3. Спецодежду высушивают на воздухе или в воздушной сушилке при температуре 80 °С.

4. Глажение изделий производят утюгом или гладильным прессом при температуре 120 °С.

(Введено дополнительно, Изм. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 15.12.83 № 5968**

3. **ВЗАМЕН ГОСТ 19361—74**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 12.4.031—84	2.4.2	ОСТ 17—805—88	2.2
ГОСТ 12.4.115—82	4.1	ОСТ 17—921—88	2.2
ГОСТ 12.4.169—85	5.1	РСТ 17 РСФСР 588—84	2.2
ГОСТ 15.004—88	2.1	ТУ 38.401—67—108—92	2.2
ГОСТ 4103—82	3.2	ТУ 38.105408—77	2.2
ГОСТ 6309—93	2.2	ТУ 38.105480—76	2.2
ГОСТ 7297—90	2.2	ТУ 38.105911—85	2.2
ГОСТ 10581—91	4.1	ТУ 38.105994—86	2.2
ГОСТ 11209—85	2.2	ТУ 38.1051057—88	2.2
ГОСТ 12807—88	2.4.1	ТУ 17 РСФСР 45—9758—87	2.2
ГОСТ 15530—93	2.2	ТУ 17 РСФСР 60—9764—80	2.2
ГОСТ 19159—85	4.2	ТУ 17 РСФСР 60—10724—84	2.2
ГОСТ 19729—74	2.2	ТУ 17—21—114—88	2.2
ГОСТ 23948—80	3.1	ТУ 17—21—369—80	2.2
ГОСТ 29122—91	2.4.1	ТУ 17—21—617—88	2.2
ГОСТ 29298—92	2.2	ТУ 17—1371—84	2.2
ОСТ 17—192—78	2.2	ТУ 17 РСФСР 67—92—49—85	2.2
ОСТ 17—257—84	2.2	ТУ 17 РСФСР 62—10645—83	2.2
ОСТ 17—582—87	2.2	ТУ 17 УССР 11—24—88	2.2
ОСТ 17—699—88	2.2		

5. **Ограничение срока действия снято по протоколу № 4—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4—94)**

6. **ИЗДАНИЕ (сентябрь 2002 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1989 г. (ИУС 3—90)**

Редактор *Л.В. Коретникова*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *В.С. Черная*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 08.08.2002. Подписано в печать 17.10.2002. Усл. печ.л. 1,40. Уч.-изд.л. 1,15. Тираж 148 экз. С 7797. Зак. 903.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
http://www.standards.ru e-mail: info@standards.ru
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 103062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru