Группа Г12

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

Основные нормы взаимозаменяемости

ЕДИНАЯ СИСТЕМА ДОПУСКОВ И ПОСАДОК

Поля допусков и рекомендуемые посадки

ГОСТ 25347—82

Basic norms of interchangebility. Unified sistem of tolerances and fits. Tolerance zones and recommendalle fils

МКС 17.040.10
21.020

Дата введения 01.07.83

Настоящий стандарт распространяется на гладкие элементы деталей с номинальными размерами до 3150 мм и устанавливает поля допусков для гладких деталей в посадках и для несопрягаемых элементов.

Основные положения Единой системы допусков и посадок (ЕСДП), термины, принятые в ней величины допусков и основных отклонений, правила образования полей допусков и обозначения — по ГОСТ 25346.

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Устанавливаемые настоящим стандартом поля допусков валов и отверстий являются ограничительным отбором для общего применения из всей совокупности полей допусков, которые могут быть получены различным сочетанием основных отклонений и допусков по ГОСТ 25346.

Поля допусков, не включенные в данный стандарт, являются специальными. Их применение допускается лишь в технически и экономически обоснованных случаях (если применение полей допусков по настоящему стандарту не обеспечивает требования, предъявляемые к изделиям) или если они предусмотрены в государственных стандартах для соответствующих видов продукции (изделий), материалов или способов изготовления.

1.2. Рекомендации по образованию посадок из предусмотренных в настоящем стандарте полей допусков валов и отверстий приведены в приложении 1.

2. ПОЛЯ ДОПУСКОВ ПРИ НОМИНАЛЬНЫХ РАЗМЕРАХ менее 1 мм

2.1. Поля допусков должны соответствовать указанным в табл. 1 и 2.

2.2. Числовые значения предельных отклонений размеров должны соответствовать указанным в табл. 3 и 4.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.3. Рекомендуемые поля допусков валов и отверстий в интервалах номинальных размеров менее 1 мм приведены в приложении 2.

3. ПОЛЯ ДОПУСКОВ ПРИ НОМИНАЛЬНЫХ РАЗМЕРАХ от 1 до 500 мм

3.1. Поля допусков должны соответствовать указанным в табл. 5 и 6. В первую очередь следует применять предпочтительные поля допусков (обозначение их заключено в утолщенные рамки).

3.2. Числовые значения предельных отклонений размеров должны соответствовать указанным в табл. 7 и 8.

Издание официальное ★ Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru

Таблица 1

Поля допусков валов при номинальных размерах менее 1 мм

Квалитет	Основные отклонения																			
	cd	d	e	ef	f	fg	g	h	js	k	m	n	p	r	s	t	u	v	x	y	z
01								h01*	js01*												
0								h0*	js0*												
1								h1*	js1*												
2								h2*	js2*												
3								h3*	js3*												
4					f4	fg4	g4	h4	js4	k4	m4	n4	p4								
5			e5	ef5	f5	fg5	g5	h5	js5	k5	m5	n5	p5	r5	s5						
6		d6	e6	ef6	f6	fg6	g6	h6	js6	k6		n6	p6	r6	s6		u6				z6
7	cd7	d7	e7	ef7	f7	fg7		h7	js7	k7					s7				x7		z7
8	cd8	d8	e8	ef8	f8			h8	js8	k8									x8		z8
9	cd9	d9	e9	ef9				h9	js9*												
10	cd10	d10						h10	js10*	k10*											
11								h11	js11*												
12								h12*	js12*												
13								h13*	js13*												

Примечание. Поля допусков, обозначение которых отмечено знаком*, как правило, не предназначены для посадок.

Таблица 2

Поля допусков отверстий при номинальных размерах менее 1 мм

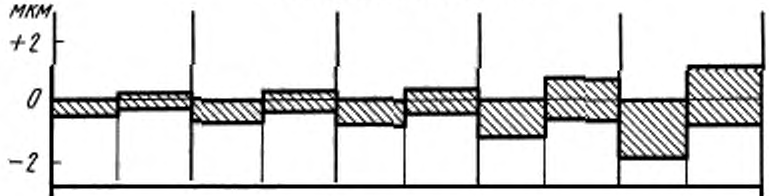
Квалитет	Основные отклонения																			
	CD	D	E	EF	F	FG	G	H	JS	K	M	N	P	R	S	T	U	V	X	Y	Z
01								H01*	JS01*												
0								H0*	JS0*												
1								H1*	JS1*												
2								H2*	JS2*												
3								H3*	JS3*												
4					F4	FG4	G4	H4	JS4	K4	M4	N4	P4								
5			E5	EF5	F5	FG5	G5	H5	JS5	K5	M5	N5	P5	R5	S5						
6		D6	E6	EF6	F6	FG6	G6	H6	JS6	K6		N6	P6	R6	S6		U6				
7	CD7	D7	E7	EF7	F7	FG7		H7	JS7	K7					S7				X7		Z7
8	CD8	D8	E8	EF8	F8			H8	JS8	K8									X8		Z8
9	CD9	D9	E9	EF9				H9	JS9*												
10	CD10	D10						H10	JS10*												
11								H11	JS11*												
12								H12*	JS12*												
13								H13*	JS13*												

Примечание. Поля допусков, обозначение которых отмечено знаком*, как правило, не предназначены для посадок.

Таблица 3

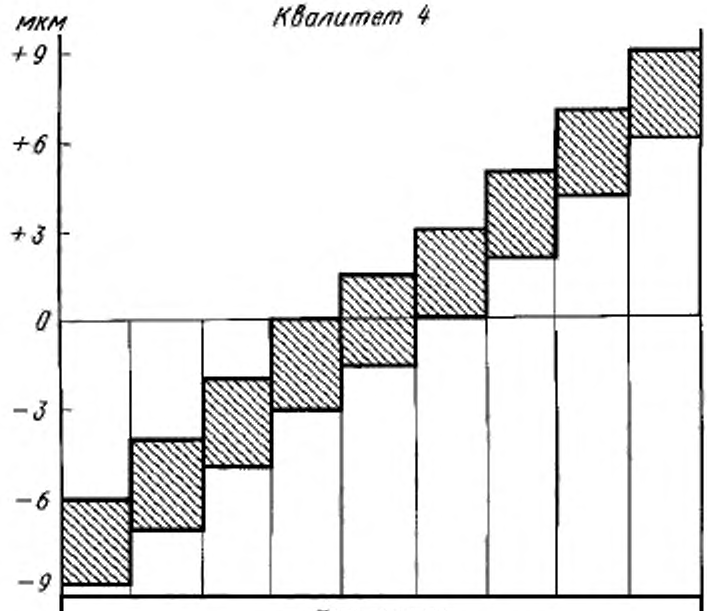
Поля допусков валов при номинальных размерах менее 1 мм. Предельные отклонения

Квалитеты от 01 до 3



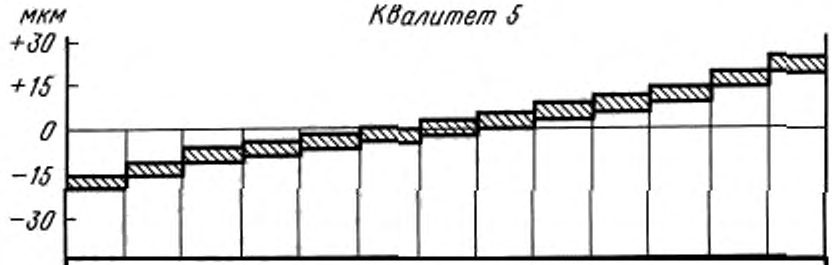
Поля допусков									
h01*	js01*	h0*	js0*	h1*	js1*	h2*	js2*	h3*	js3*
Пред. откл., мкм									
0 −0,3	+0,15 −0,15	0 −0,5	+0,25 −0,25	0 −0,8	+0,4 −0,4	0 −1,2	+0,6 −0,6	0 −2	+1 −1

Квалитет 4

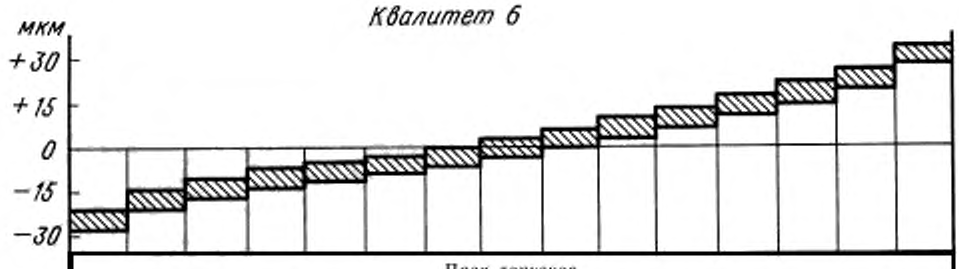


Поля допусков								
f4	fg4	g4	h4	js4	k4	m4	n4	p4
Пред. откл., мкм								
−6 −9	−4 −7	−2 −5	0 −3	+1,5 −1,5	+3 0	+5 +2	+7 +4	+9 +6

Продолжение табл. 3



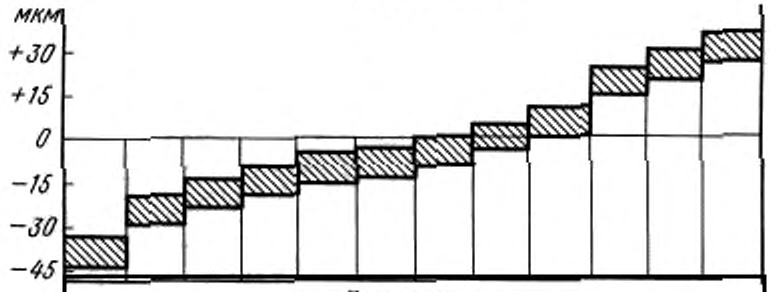
Поля допусков												
e5	ef5	f5	fg5	g5	h5	js5	k5	m5	n5	p5	r5	s5
Пред. откл., мкм												
−14 −18	−10 −14	−6 −10	−4 −8	−2 −6	0 −4	+2 −2	+4 0	+6 +2	+8 +4	+10 +6	+14 +10	+18 +14



Поля допусков														
d6	e6	ef6	f6	fg6	g6	h6	js6	k6	n6	p6	r6	s6	u6	z6
Пред. откл., мкм														
−20 −26	−14 −20	−10 −16	−6 −12	−4 −10	−2 −8	0 −6	+3 −3	+6 0	+10 +4	+12 +6	+16 +10	+20 +14	+24 +18	+32 +26

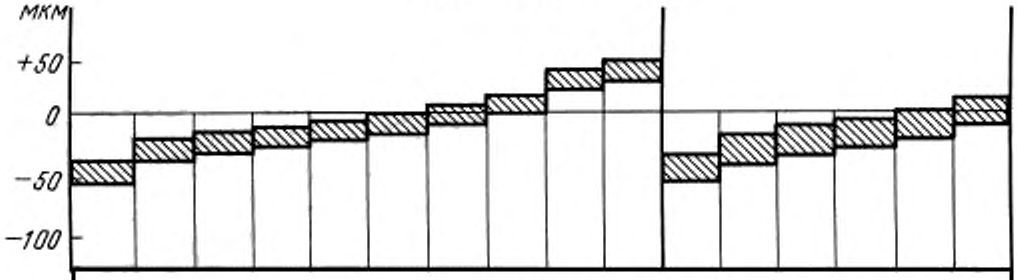
Продолжение табл. 3

Квалитет 7



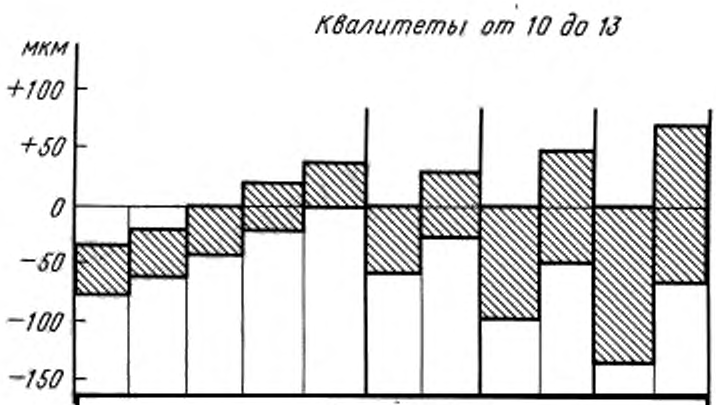
Поля допусков											
cd7	d7	e7	ef7	f7	fg7	h7	js7	k7	s7	x7	z7
Пред. откл., мкм											
−34 −44	−20 −30	−14 −24	−10 −20	−6 −16	−4 −14	0 −10	+5 −5	+10 0	+24 +14	+30 +20	+36 +26

Квалитеты 8 и 9



Поля допусков															
cd8	d8	e8	ef8	f8	h8	js8	k8	x8	z8	cd9	d9	e9	ef9	h9	js9*
Пред. откл., мкм															
−34 −48	−20 −34	−14 −28	−10 −24	−6 −20	0 −14	+7 −7	+14 0	+34 +20	+40 +26	−34 −59	−20 −45	−14 −39	−10 −35	0 −25	+12 −12

Продолжение табл. 3

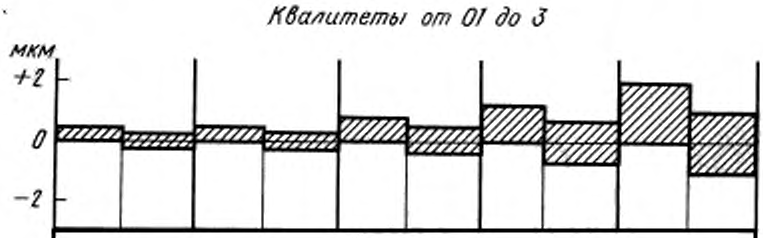


Поля допусков										
cd10	d10	h10	js10*	k10*	h11	js11*	h12*	js12*	h13*	js13*
Пред. откл., мкм										
−34 −74	−20 −60	0 −40	+20 −20	+40 0	0 −60	+30 −30	0 −100	+50 −50	0 −140	+70 −70

Примечание. Поля допусков, обозначение которых отмечено знаком*, как правило, не предназначены для посадок.

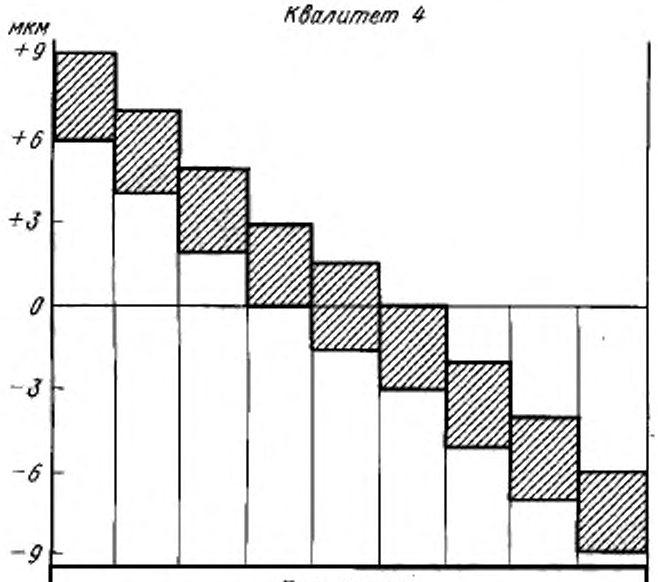
Таблица 4

Поля допусков отверстий при номинальных размерах менее 1 мм. Предельные отклонения

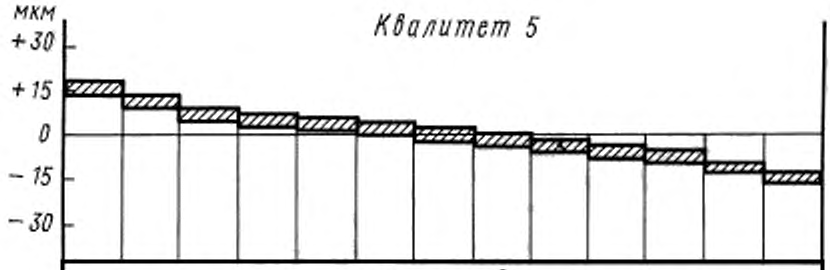


Поля допусков									
H01*	JS01*	H0*	JS0*	H1*	JS1*	H2*	JS2*	H3*	JS3*
Пред. откл., мкм									
+0,3 0	+0,15 −0,15	+0,5 0	+0,25 −0,25	+0,8 0	+0,4 −0,4	+1,2 0	+0,6 −0,6	+2 0	+1 −1

Продолжение табл. 4

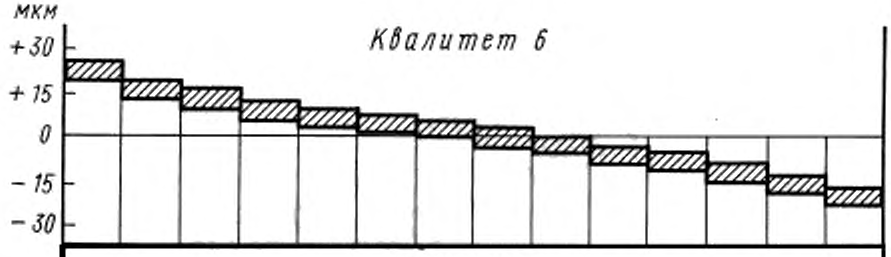


Поля допусков								
F4	FG4	G4	H4	JS4	K4	M4	N4	P4
Пред. откл., мкм								
+9 +6	+7 +4	+5 +2	+3 0	+1,5 −1,5	0 −3	−2 −5	−4 −7	−6 −9

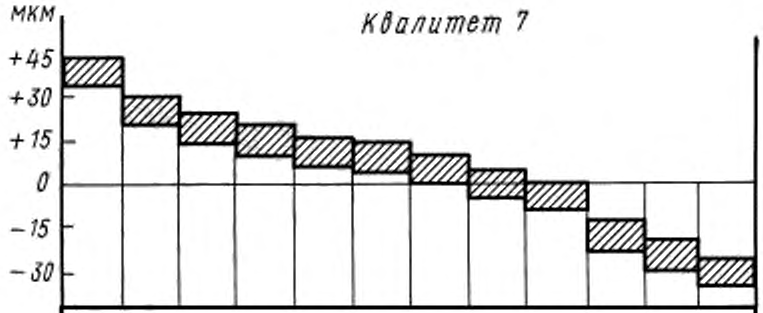


Поля допусков												
E5	EF5	F5	FG5	G5	H5	JS5	K5	M5	N5	P5	R5	S5
Пред. откл., мкм												
+18 +14	+14 +10	+10 +6	+8 +4	+6 +2	+4 0	+2 −2	0 −4	−2 −6	−4 −8	−6 −10	−10 −14	−14 −18

Продолжение табл. 4

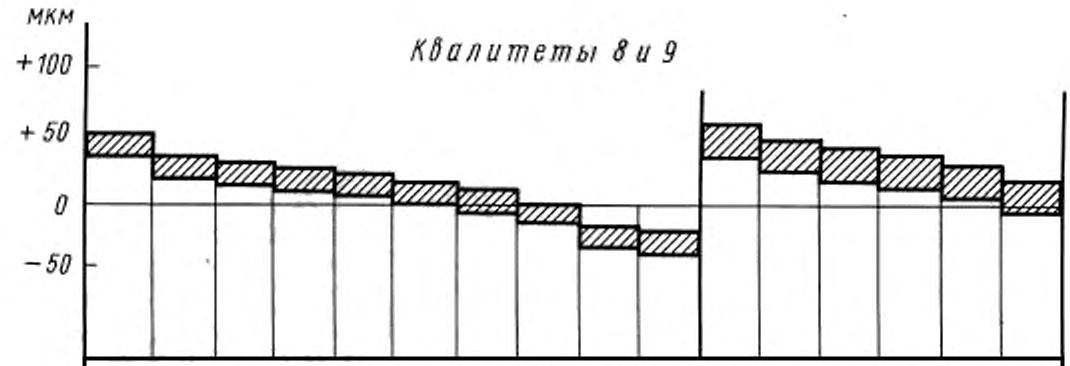


Поля допусков													
D6	E6	EF6	F6	FG6	G6	H6	JS6	K6	N6	P6	R6	S6	U6
Пред. откл., мкм													
+26 +20	+20 +14	+16 +10	+12 + 6	+10 + 4	+8 +2	+6 0	+3 −3	0 −6	−4 −10	− 6 −12	−10 −16	−14 −20	−18 −24

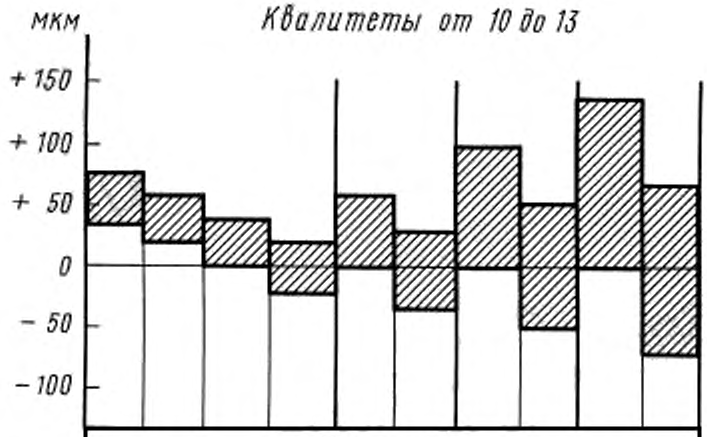


Поля допусков											
CD7	D7	E7	EF7	F7	FG7	H7	JS7	K7	S7	X7	Z7
Пред. откл., мкм											
+44 +34	+30 +20	+24 +14	+20 +10	+16 + 6	+14 + 4	+10 0	+5 −5	0 −10	−14 −24	−20 −30	−26 −36

Продолжение табл. 4



Поля допусков															
CD8	D8	E8	EF8	F8	H8	JS8	K8	X8	Z8	CD9	D9	E9	EF9	H9	JS9*
Пред. откл., мкм															
+48 +34	+34 +20	+28 +14	+24 +10	+20 + 6	+14 0	+7 −7	0 −14	−20 −34	−26 −40	+59 +34	+45 +20	+39 +14	+35 +10	+25 0	+12 −12



Поля допусков									
CD10	D10	H10	JS10*	H11	JS11*	H12*	JS12*	H13*	JS13*
Пред. откл., мкм									
+74 +34	+60 +20	+40 0	+20 −20	+60 0	+30 −30	+100 0	+50 −50	+140 0	+70 −70

Примечание. Поля допусков, обозначение которых отмечено знаком*, как правило, не предназначены для посадок.

Таблица 5

Поля допусков валов при номинальных размерах от 1 до 500 мм

Квалитет	Основные отклонения																			
	a	b	c	d	e	f	g	h	js	k	m	n	p	r	s	t	u	v	x	y	z
01								h01*	js01*												
0								h0*	js0*												
1								h1*	js1*												
2								h2*	js2*												
3								h3*	js3*												
4							g4	h4	js4	k4	m4	n4									
5							g5	h5	js5	k5	m5	n5	p5	r5	s5						
6						f6	g6	h6	js6	k6	m6	n6	p6	r6	s6	t6					
7					e7	f7		h7	js7	k7	m7	n7			s7		u7				
8			c8	d8	e8	f8		h8	js8*								u8		x8		z8
9				d9	e9	f9		h9	js9*												
10				d10				h10	js10*												
11	a11	b11	c11	d11				h11	js11*												
12		b12						h12	js12*												
13								h13*	js13*												
14								h14*	js14*												
15								h15*	js15*												
16								h16*	js16*												
17								h17*	js17*												
18								h18*	js18*												

Примечания:

1. Поля допусков, обозначение которых отмечено знаком*, как правило, не предназначены для посадок.
2. Обозначения предпочтительных полей допусков заключены в утолщенную рамку.

Таблица 6

Поля допусков отверстий при номинальных размерах от 1 до 500 мм

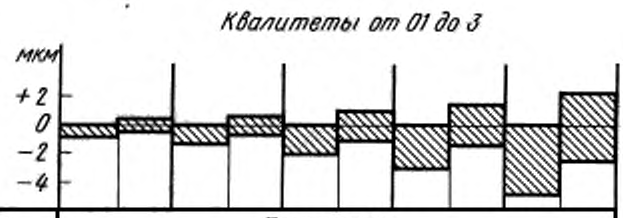
Квалитет	Основные отклонения																			
	A	B	C	D	E	F	G	H	JS	K	M	N	P	R	S	T	U	V	X	Y	Z
01								H01*	JS01*												
0								H0*	JS0*												
1								H1*	JS1*												
2								H2*	JS2*												
3								H3*	JS3*												
4								H4*	JS4*												
5							G5	H5	JS5	K5	M5	N5									
6							G6	H6	JS6	K6	M6	N6	P6								
7						F7	G7	H7	JS7	K7	M7	N7	P7	R7	S7	T7					
8				D8	E8	F8		H8	JS8	K8	M8	N8					U8				
9				D9	E9	F9		H9	JS9*												
10				D10				H10	JS10*												
11	A11	B11	C11	D11				H11	JS11*												
12		B12						H12	JS12*												
13								H13*	JS13*												
14								H14*	JS14*												
15								H15*	JS15*												
16								H16*	JS16*												
17								H17*	JS17*												
18								H18*	JS18*												

Примечания:

1. Поля допусков, обозначение которых отмечено знаком*, как правило, не предназначены для посадок.
2. Обозначения предпочтительных полей допусков заключены в утолщенную рамку.

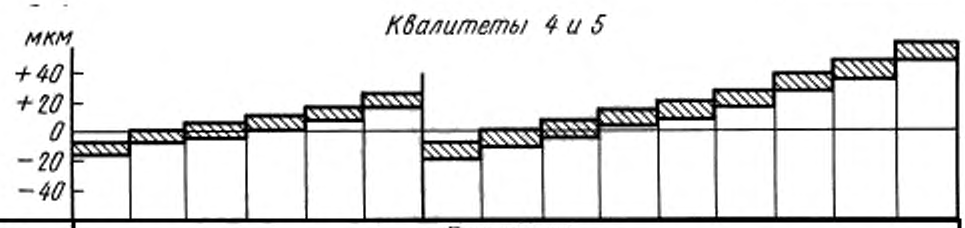
Таблица 7

Поля допусков валов при номинальных размерах от 1 до 500 мм. Предельные отклонения



Интервал размеров, мм	Поля допусков								
	h01*	js01*	h0*	js0*	h1*	js1*	h2*	js2*	h3*	js3*
	Пред. откл., мкм									
От 1 до 3	0 −0,3	+0,15 −0,15	0 −0,5	+0,25 −0,25	0 −0,8	+0,40 −0,40	0 −1,2	+0,60 −0,60	0 −2,0	+1,00 −1,00
Св. 3 до 6	0 −0,4	+0,20 −0,20	0 −0,6	+0,30 −0,30	0 −1,0	+0,50 −0,50	0 −1,5	+0,75 −0,75	0 −2,5	+1,25 −1,25
Св. 6 до 10	0 −0,4	+0,20 −0,20	0 −0,6	+0,30 −0,30	0 −1,0	+0,50 −0,50	0 −1,5	+0,75 −0,75	0 −2,5	+1,25 −1,25
Св. 10 до 14 Св. 14 до 18	0 −0,5	+0,25 −0,25	0 −0,8	+0,40 −0,40	0 −1,2	+0,60 −0,60	0 −2,0	+1,00 −1,00	0 −3,0	+1,50 −1,50
Св. 18 до 24 Св. 24 до 30	0 −0,6	+0,30 −0,30	0 −1,0	+0,50 −0,50	0 −1,5	+0,75 −0,75	0 −2,5	+1,25 −1,25	0 −4,0	+2,00 2,00
Св. 30 до 40 Св. 40 до 50	0 −0,6	+0,30 −0,30	0 −1,0	+0,50 −0,50	0 −1,5	+0,75 −0,75	0 −2,5	+1,25 −1,25	0 −4,0	+2,00 2,00
Св. 50 до 65 Св. 65 до 80	0 −0,8	+0,40 −0,40	0 −1,2	+0,60 −0,60	0 −2,0	+1,00 −1,00	0 −3,0	+1,50 −1,50	0 −5,0	+2,50 −2,50
Св. 80 до 100 Св. 100 до 120	0 −1,0	+0,50 −0,50	0 −1,5	+0,75 −0,75	0 −2,5	+1,25 −1,25	0 −4,0	+2,00 −2,00	0 −6,0	+3,00 3,00
Св. 120 до 140 Св. 140 до 160 Св. 160 до 180	0 −1,2	+0,60 −0,60	0 −2,0	+1,00 −1,00	0 −3,5	+1,75 −1,75	0 −5,0	+2,50 −2,50	0 −8,0	+4,00 −4,00
Св. 180 до 200 Св. 200 до 225 Св. 225 до 250	0 −2,0	+1,00 −1,00	0 −3,0	+1,50 −1,50	0 −4,5	+2,25 −2,25	0 −7,0	+3,50 −3,50	0 −10,0	+5,00 −5,00
Св. 250 до 280 Св. 280 до 315	0 −2,5	+1,25 −1,25	0 −4,0	+2,00 −2,00	0 −6,0	+3,00 −3,00	0 −8,0	+4,00 −4,00	0 −12,0	+6,00 −6,00
Св. 315 до 355 Св. 355 до 400	0 −3,0	+1,50 −1,50	0 −5,0	+2,50 −2,50	0 −7,0	+3,50 −3,50	0 −9,0	+4,50 −4,50	0 −13,0	+6,50 −6,50
Св. 400 до 450 Св. 450 до 500	0 −4,0	+2,00 −2,00	0 −6,0	+3,00 −3,00	0 −8,0	+4,00 −4,00	0 −10,0	+5,00 −5,00	0 −15,0	+7,50 −7,50

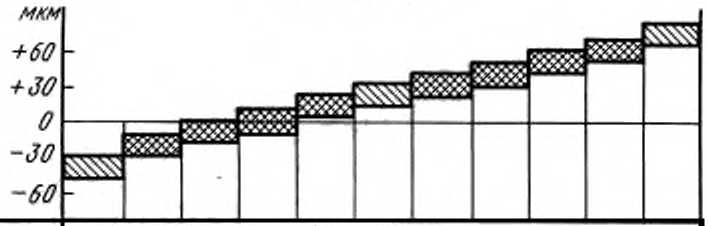
Продолжение табл. 7



Интервал размеров, мм	Поля допусков														
	g4	h4	js4	k4	m4	n4	g5	h5	js5	k5	m5	n5	p5	r5	s5
	Пред. откл., мкм														
От 1 до 3	−2 −5	0 −3	+1,5 −1,5	+3 0	+5 +2	+7 +4	−2 −6	0 −4	+2,0 −2,0	+4 0	+6 +2	+8 +4	+10 +6	+14 +10	+18 +14
Св. 3 до 6	−4 −8	0 −4	+2,0 −2,0	+5 +1	+8 +4	+12 +8	−4 −9	0 −5	+2,5 −2,5	+6 +1	+9 +4	+13 +8	+17 +12	+20 +15	+24 +19
Св. 6 до 10	−5 −9	0 −4	+2,0 −2,0	+5 +1	+10 +6	+14 +10	−5 −11	0 −6	+3,0 −3,0	+7 +1	+12 +6	+16 +10	+21 +15	+25 +19	+29 +23
Св. 10 до 14	−6 −11	0 −5	+2,5 −2,5	+6 +1	+12 +7	+17 +12	−6 −14	0 −8	+4,0 −4,0	+9 +1	+15 +7	+20 +12	+26 +18	+31 +23	+36 +28
Св. 14 до 18															
Св. 18 до 24	−7 −13	0 −6	+3,0 −3,0	+8 +2	+14 +8	+21 +15	−7 −16	0 −9	+4,5 −4,5	+11 +2	+17 +8	+24 +15	+31 +22	+37 +28	+44 +35
Св. 24 до 30															
Св. 30 до 40	−9 −16	0 −7	+3,5 −3,5	+9 +2	+16 +9	+24 +17	−9 −20	0 −11	+5,5 −5,5	+13 +2	+20 +9	+28 +17	+37 +26	+45 +34	+54 +43
Св. 40 до 50															
Св. 50 до 65	−10 −18	0 −8	+4,0 −4,0	+10 +2	+19 +11	+28 +20	−10 −23	0 −13	+6,5 −6,5	+15 +2	+24 +11	+33 +20	+45 +32	+54 +41	+66 +53
Св. 65 до 80														+56 +43	+72 +59
Св. 80 до 100	−12 −22	0 −10	+5,0 −5,0	+13 +3	+23 +13	+33 +23	−12 −27	0 −15	+7,5 −7,5	+18 +3	+28 +13	+38 +23	+52 +37	+66 +51	+86 +71
Св. 100 до 120														+69 +54	+94 +79
Св. 120 до 140	−14 −26	0 −12	+6,0 −6,0	+15 +3	+27 +15	+39 +27	−14 −32	0 −18	+9,0 −9,0	+21 +3	+33 +15	+45 +27	+61 +43	+81 +63	+110 +92
Св. 140 до 160														+83 +65	+118 +100
Св. 160 до 180														+86 +68	+126 +108
Св. 180 до 200	−15 −29	0 −14	+7,0 −7,0	+18 +4	+31 +17	+45 +31	−15 −35	0 −20	+10,0 −10,0	+24 +4	+37 +17	+51 +31	+70 +50	+97 +77	+142 +122
Св. 200 до 225														+100 +80	+150 +130
Св. 225 до 250														+104 +84	+160 +140
Св. 250 до 280	−17 −33	0 −16	+8,0 −8,0	+20 +4	+36 +20	+50 +34	−17 −40	0 −23	+11,5 −11,5	+27 +4	+43 +20	+57 +34	+79 +56	+117 +94	+181 +158
Св. 280 до 315														+121 +98	+193 +170
Св. 315 до 355	−18 −36	0 −18	+9,0 −9,0	+22 +4	+39 +21	+55 +37	−18 −43	0 −25	+12,5 −12,5	+29 +4	+46 +21	+62 +37	+87 +62	+133 +108	+215 +190
Св. 355 до 400														+139 +114	+233 +208
Св. 400 до 450	−20 −40	0 −20	+10,0 −10,0	+25 +5	+43 +23	+60 +40	−20 −47	0 −27	+13,5 −13,5	+32 +5	+50 +23	+67 +40	+95 +68	+153 +126	+259 +232
Св. 450 до 500														+159 +132	+279 +252

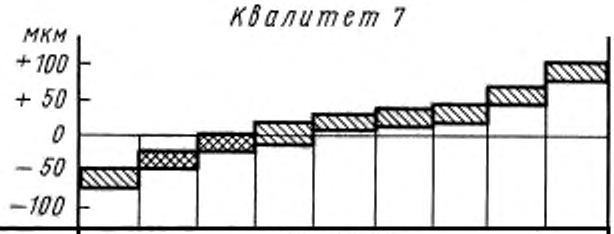
Продолжение табл. 7

Квалитет 6



Интервал размеров, мм	Поля допусков										
	f6	g6	h6	js6	k6	m6	n6	p6	r6	s6	t6
	Пред. откл., мкм										
От 1 до 3	−6 −12	−2 −8	0 −6	+3,0 −3,0	+6 0	+8 +2	+10 +4	+12 +6	+16 +10	+20 +14	–
Св. 3 до 6	−10 −18	−4 −12	0 −8	+4,0 −4,0	+9 +1	+12 +4	+16 +8	+20 +12	+23 +15	+27 +19	–
Св. 6 до 10	−13 −22	−5 −14	0 −9	+4,5 −4,5	+10 +1	+15 +6	+19 +10	+24 +15	+28 +19	+32 +23	–
Св. 10 до 14	−16	−6	0	+5,5	+12	+18	+23	+29	+34	+39	–
Св. 14 до 18	−27	−17	−11	−5,5	+1	+7	+12	+18	+23	+28	
Св. 18 до 24	−20	−7	0	+6,5	+15	+21	+28	+35	+41	+48	–
Св. 24 до 30	−33	−20	−13	−6,5	+2	+8	+15	+22	+28	+35	+54 +41
Св. 30 до 40	−25 −41	−9 −25	0 −16	+8,0 −8,0	+18 +2	+25 +9	+33 +17	+42 +26	+50 +34	+59 +43	+64 +48
Св. 40 до 50											+70 +54
Св. 50 до 65	−30 −49	−10 −29	0 −19	+9,5 −9,5	+21 +2	+30 +11	+39 +20	+51 +32	+60 +41	+72 +53	+85 +66
Св. 65 до 80									+62 +43	+78 +59	+94 +75
Св. 80 до 100	−36 −58	−12 −34	0 −22	+11,0 −11,0	+25 +3	+35 +13	+45 +23	+59 +37	+73 +51	+93 +71	+113 +91
Св. 100 до 120									+76 +54	+101 +79	+126 +104
Св. 120 до 140	−43 −68	−14 −39	0 −25	+12,5 −12,5	+28 +3	+40 +15	+52 +27	+68 +43	+88 +63	+117 +92	+147 +122
Св. 140 до 160									+90 +65	+125 +100	+159 +134
Св. 160 до 180									+93 +68	+133 +108	+171 +146
Св. 180 до 200	−50 −79	−15 −44	0 −29	+14,5 −14,5	+33 +4	+46 +17	+60 +31	+79 +50	+106 +77	+151 +122	+195 +166
Св. 200 до 225									+109 +80	+159 +130	+209 +180
Св. 225 до 250									+113 +84	+169 +140	+225 +196
Св. 250 до 280	−56 −88	−17 −49	0 −32	+16,0 −16,0	+36 +4	+52 +20	+66 +34	+88 +56	+126 +94	+190 +158	+250 +218
Св. 280 до 315									+130 +98	+202 +170	+272 +240
Св. 315 до 355	−62 −98	−18 −54	0 −36	+18,0 −18,0	+40 +4	+57 +21	+73 +37	+98 +62	+144 +108	+226 +190	+304 +268
Св. 355 до 400									+150 +114	+244 +208	+330 +294
Св. 400 до 450	−68 −108	−20 −60	0 −40	+20,0 −20,0	+45 +5	+63 +23	+80 +40	+108 +68	+166 +126	+272 +232	+370 +330
Св. 450 до 500									+172 +132	+292 +252	+400 +360

Продолжение табл. 7



Интервал размеров, мм	Поля допусков								
	e7	f7	h7	js7	k7	m7	n7	s7	u7
	Пред. откл., мкм								
От 1 до 3	+14 +24	+6 +16	0 −10	+5 −5	+10 0		+14 +4	+24 +14	+28 +18
Св. 3 до 6	+20 +32	+10 +22	0 −12	+6 −6	+13 +1	+16 +4	+20 +8	+31 +19	+35 +23
Св. 6 до 10	+25 +40	+13 +28	0 −15	+7 −7	+16 +1	+21 +6	+25 +10	+38 +23	+43 +28
Св. 10 до 14	+32	+16	0	+9	+19	+25	+30	+45	+51
Св. 14 до 18	+50	+34	−18	−9	+1	+7	+12	+28	+33
Св. 18 до 24	+40	+20	0	+10	+23	+29	+36	+56	+62 +41
Св. 24 до 30	+61	+41	−21	−10	+2	+8	+15	+35	+69 +48
Св. 30 до 40	+50	+25	0	+12	+27	+34	+42	+68	+85 +60
Св. 40 до 50	+75	+50	−25	−12	+2	+9	+17	+43	+95 +70
Св. 50 до 65	+60	+30	0	+15	+32	+41	+50	+83 +53	+117 +87
Св. 65 до 80	+90	+60	−30	−15	+2	+11	+20	+89 +59	+132 +102
Св. 80 до 100	+72	+36	0	+17	+38	+48	+58	+106 +71	+159 +124
Св. 100 до 120	+107	+71	−35	−17	+3	+13	+23	+114 +79	+179 +144
Св. 120 до 140								+132 +92	+210 +170
Св. 140 до 160	+85 +125	+43 +83	0 −40	+20 −20	+43 +3	+55 +15	+67 +27	+140 +100	+230 +190
Св. 160 до 180								+148 +108	+250 +210
Св. 180 до 200								+168 +122	+282 +236
Св. 200 до 225	+100 +146	+50 +96	0 −46	+23 −23	+50 +4	+63 +17	+77 +31	+176 +130	+304 +258
Св. 225 до 250								+186 +140	+330 +284
Св. 250 до 280	+110 +162	+56 +108	0 −52	+26 −26	+56 +4	+72 +20	+86 +34	+210 +158	+367 +315
Св. 280 до 315								+222 +170	+402 +350
Св. 315 до 355	+125 +182	+62 +119	0 −57	+28 −28	+61 +4	+78 +21	+94 +37	+247 +190	+447 +390
Св. 355 до 400								+265 +208	+492 +435
Св. 400 до 450	+135 +198	68 +131	0 −63	+31 −31	+68 +5	+86 +23	+103 +40	+295 +232	+553 +490
Св. 450 до 500								+315 +252	+603 +540

Продолжение табл. 7

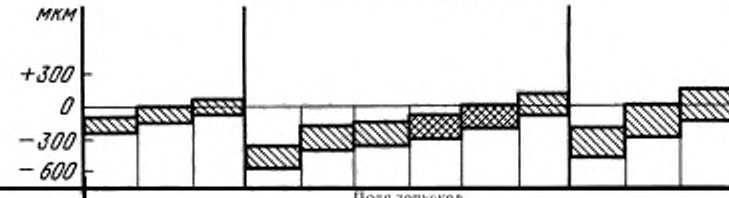
Квалитеты 8 и 9



Интервал размеров, мм	Поля допусков														
	c8	d8	e8	f8	h8	js8*	u8	x8	z8	d9	e9	f9	h9	js9*	
	Пред. откл., мкм														
От 1 до 3	−60 −74	−20 −34	−14 −28	−6 −20	0 −14	+7 −7	+32 +18	+34 +20	+40 +26	−20 −45	−14 −39	−6 −31	0 −25	+12 −12	
Св. 3 до 6	−70 −88	−30 −48	−20 −38	−10 −28	0 −18	+9 −9	+41 +23	+46 +28	+53 +35	−30 −60	−20 −50	−10 −40	0 −30	+15 15	
Св. 6 до 10	−80 −102	−40 −62	−25 −47	−13 −35	0 −22	+11 −11	+50 +28	+56 +34	+64 +42	−40 −76	−25 −61	−13 −49	0 −36	+18 −18	
Св. 10 до 14	−95 −122	−50 −77	−32 −59	−16 −43	0 −27	+13 −13	+60 +33	+67 +40 +72 +45	+77 +50 +87 +60	−50 −93	−32 −75	−16 −59	0 −43	+21 −21	
Св. 14 до 18															
Св. 18 до 24	−110 −143	−65 −98	−40 −73	−20 −53	0 −33	+16 −16	+74 +41 +81 +48	+87 +54 +97 +64	+106 +73 +121 +88	−65 −117	−40 −92	−20 −72	0 −52	+26 −26	
Св. 24 до 30															
Св. 30 до 40	−120 −159	−80 −119	−50 −89	−25 −64	0 −39	+19 −19	+99 +60 +109 +70	+119 +80 +136 +97	+151 +112 +175 +136	−80 −142	−50 −112	−25 −87	0 −62	+31 −31	
Св. 40 до 50	−130 −169														
Св. 50 до 65	−140 −186	−100 −146	−60 −106	−30 −76	0 −46	+23 −23	+133 +87 +148 +102	+168 +122 +192 +146	+218 +172 +256 +210	−100 −174	−60 −134	−30 −104	0 −74	+37 −37	
Св. 65 до 80	−150 −196														
Св. 80 до 100	−170 −224	−120 −174	−72 −126	−36 −90	0 −54	+27 −27	+178 +124 +198 +144	+232 +178 +264 +210	+312 +258 +364 +310	−120 −207	−72 −159	−36 −123	0 −87	+43 −43	
Св. 100 до 120	−180 −234														
Св. 120 до 140	−200 −263	−145 −208	−85 −148	−43 −106	0 −63	+31 −31	+233 +170 +253 +190	+311 +248 +343 +280	+428 +365 +478 +415	−145 −245	−85 −185	−43 −143	0 −100	+50 −50	
Св. 140 до 160	−210 −273														
Св. 160 до 180	−230 −293						+273 +210	+373 +310	+528 +465						
Св. 180 до 200	−240 −312	−170 −242	−100 −172	−50 −122	0 −72	+36 −36	+308 +236 +330 +258	+422 +350 +457 +385	+592 +520 +647 +575	−170 −285	−100 −215	−50 −165	0 −115	+57 −57	
Св. 200 до 225	−260 −332														
Св. 225 до 250	−280 −352						+356 +284	+497 +425	+712 +640						
Св. 250 до 280	−300 −381	−190 −271	−110 −191	−56 −137	0 −81	+40 −40	+396 +315 +431 +350	+556 +475 +606 +525	+791 +710 +871 +790	−190 −320	−110 −240	−56 −186	0 −130	+65 −65	
Св. 280 до 315	−330 −411														
Св. 315 до 355	−360 −449	−210 −299	−125 −214	−62 −151	0 −89	+44 −44	+479 +390 +524 +435	+679 +590 +749 +660	+989 +900 +1089 +1000	−210 −350	−125 −265	−62 −202	0 −140	+70 −70	
Св. 355 до 400	−400 −489														
Св. 400 до 450	−440 −537	−230 −327	−135 −232	−68 −165	0 97	+48 −48	+587 +490 +637 +540	+837 +740 +917 +820	+1197 +1100 +1347 +1250	−230 −385	−135 −290	−68 −223	0 −155	+77 −77	
Св. 450 до 500	−480 −577														

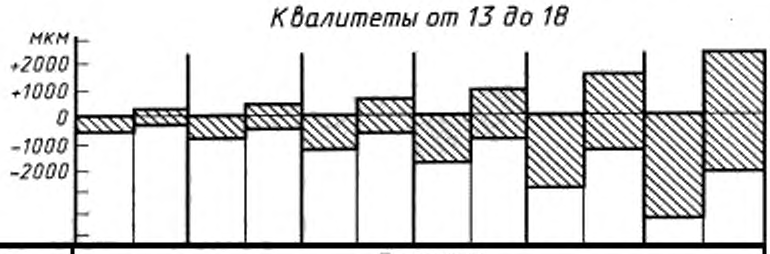
Продолжение табл. 7

Квалитеты от 10 до 12



Интервал размеров, мм	Поля допусков											
	d10	h10	js10*	a11	h11	c11	d11	h11	js11*	b12	h12	js12*
	Пред. откл., мкм											
От 1 до 3	−20 −60	0 −40	+20 −20	−270 −330	140 120	60 120	−20 −80	0 −60	+30 −30	−140 −240	0 −100	+50 −50
Св. 3 до 6	30 −78	0 −48	+24 −24	−270 −345	140 −215	70 145	−30 −105	0 −75	+37 −37	−140 −260	0 −120	+60 −60
Св. 6 до 10	−40 −98	0 −58	+29 −29	−280 −370	150 −240	80 −170	−40 −130	0 −90	+45 −45	−150 −300	0 −150	+75 −75
Св. 10 до 14	−50 120	0 −70	+35 −35	−290 −400	−150 −260	−95 205	50 −160	0 −110	+55 −55	−150 −330	0 180	+90 −90
Св. 14 до 18												
Св. 18 до 24	65 −149	0 −84	+42 −42	−300 −430	160 −290	110 −240	−65 −195	0 −130	+65 −65	−160 −370	0 −210	+105 −105
Св. 24 до 30												
Св. 30 до 40	−80 −180	0 −100	+50 −50	−310 −470	−170 −330	−120 −280	−80 −240	0 −160	+80 −80	−170 −420	0 250	+125 −125
Св. 40 до 50				−320 480	−180 −340	−130 290				−180 −430		
Св. 50 до 65	−100 −220	0 −120	+60 60	−340 530	−190 −380	−140 −330	−100 −290	0 −190	+95 −95	−190 −490	0 300	+150 150
Св. 65 до 80				−360 −550	−200 −390	−150 −340				−200 −500		
Св. 80 до 100	120 −260	0 −140	+70 −70	−380 −600	−220 −440	−170 −390	−120 −340	0 −220	+110 −110	−220 −570	0 −350	+175 −175
Св. 100 до 120				−410 −630	−240 −460	−180 −400				−240 −590		
Св. 120 до 140	−145 −305	0 −160	+80 −80	−460 −710	−260 −510	200 −450	−145 −395	0 −250	+125 −125	−260 −660	0 400	+200 −200
Св. 140 до 160				−520 −770	−280 530	210 −460				−280 −680		
Св. 160 до 180				−580 −830	−310 560	−230 −480				−310 −710		
Св. 180 до 200	−170 −355	0 −185	+92 −92	−660 −950	−340 −530	−240 530	−170 −460	0 −290	+145 −145	−340 −800	0 −460	+230 −230
Св. 200 до 225				−740 −1030	−380 −670	−260 −550				−380 −840		
Св. 225 до 250				−820 −1110	−420 −710	−280 −570				−420 −880		
Св. 250 до 280	−190 −400	0 −210	+105 −105	−920 −1240	−480 −800	−300 −620	−190 −510	0 −320	+160 −160	−480 1000	0 520	+260 −260
Св. 280 до 315				−1050 −1370	−540 −860	−330 −650				−540 −1060		
Св. 315 до 355	−210 −440	0 −230	+115 115	−1200 −1560	−600 −960	360 −720	−210 −570	0 −360	+180 −180	−600 −1170	0 570	+285 −285
Св. 355 до 400				−1350 −1710	−680 −1040	400 −760				−680 −1250		
Св. 400 до 450	−230 −480	0 −250	+125 −125	−1500 −1900	−760 −1160	−440 −840	−230 −630	0 −400	+200 −200	−760 −1390	0 630	+315 −315
Св. 450 до 500				−1650 −2050	−840 −1240	−480 −880				−840 −1470		

Продолжение табл. 7



Интервал размеров, мм	Поля допусков											
	h13*	js13*	h14*	js14*	h15*	js15*	h16*	js16*	h17*	js17*	h18*	js18*
	Пред. откл., мкм											
От 1 до 3	0 -140	+70 -70	0 -250	+125 -125	0 -400	+200 -200	0 -600	+300 -300	0 -1000	+500 -500		
Св. 3 до 6	0 -180	+90 -90	0 -300	+150 -150	0 -480	+240 -240	0 -750	+375 -375	0 -1200	+600 -600	0 -1800	+900 -900
Св. 6 до 10	0 -220	+110 -110	0 -360	+180 -180	0 -580	+290 -290	0 -900	+450 -450	0 -1500	+750 -750	0 -2200	+1100 -1100
Св. 10 до 14 Св. 14 до 18	0 -270	+135 -135	0 -430	+215 -215	0 -700	+350 -350	0 -1100	+550 -550	0 -1800	+900 -900	0 -2700	+1350 -1350
Св. 18 до 24 Св. 24 до 30	0 -330	+165 -165	0 -520	+260 -260	0 -840	+420 -420	0 -1300	+650 -650	0 -2100	+1050 -1050	0 -3300	+1650 -1650
Св. 30 до 40 Св. 40 до 50	0 -390	+195 -195	0 -620	+310 -310	0 -1000	+500 -500	0 -1600	+800 -800	0 -2500	+1250 -1250	0 -3900	+1950 -1950
Св. 50 до 65 Св. 65 до 80	0 -460	+230 -230	0 -740	+370 -370	0 -1200	+600 -600	0 -1900	+950 -950	0 -3000	+1500 -1500	0 -4600	+2300 -2300
Св. 80 до 100 Св. 100 до 120	0 -540	+270 -270	0 -870	+435 -435	0 -1400	+700 -700	0 -2200	+1100 -1100	0 -3500	+1750 -1750	0 -5400	+2700 -2700
Св. 120 до 140 Св. 140 до 160 Св. 160 до 180	0 -630	+315 -315	0 -1000	+500 -500	0 1600	+800 -800	0 -2500	+1250 -1250	0 4000	+2000 -2000	0 -6300	+3150 -3150
Св. 180 до 200 Св. 200 до 225 Св. 225 до 250	0 -720	+360 -360	0 -1150	+575 -575	0 -1850	+925 -925	0 -2900	+1450 -1450	0 -4600	+2300 -2300	0 -7200	+3600 -3600
Св. 250 до 280 Св. 280 до 315	0 -810	+405 -405	0 -1300	+650 -650	0 -2100	+1050 -1050	0 -3200	+1600 -1600	0 -5200	+2600 -2600	0 -8100	+4050 -4050
Св. 315 до 355 Св. 355 до 400	0 -890	+445 -445	0 -1400	+700 -700	0 -2300	+1150 -1150	0 -3600	+1800 -1800	0 -5700	+2850 -2850	0 -8900	+4450 -4450
Св. 400 до 450 Св. 450 до 500	0 -970	+485 -485	0 -1550	+775 -775	0 -2500	+1250 -1250	0 -4000	+2000 -2000	0 -6300	+3150 -3150	0 -9700	+4850 -4850

Примечания:

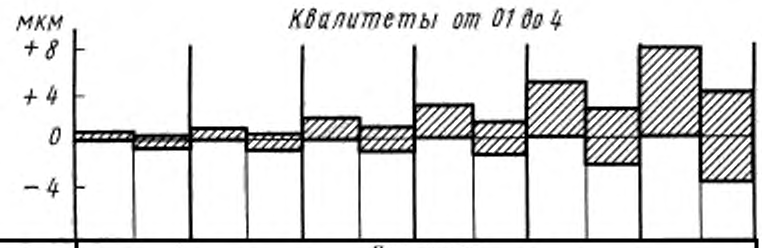
1. Схемы расположения полей допусков приведены для интервала размеров св. 50 до 65 мм.

2. Обозначения предпочтительных полей допусков заключены в утолщенную рамку (— на схемах).

3. Поля допусков, обозначение которых отмечено знаком*, как правило, не предназначены для посадок.

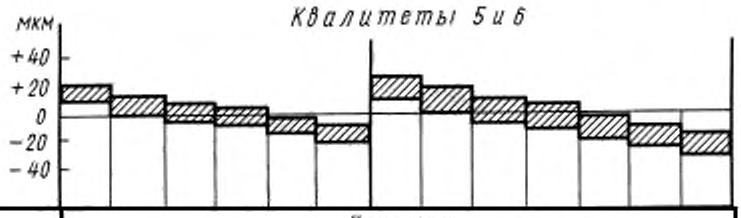
Таблица 8

Поля допусков отверстий при номинальных размерах от 1 до 500 мм. Предельные отклонения



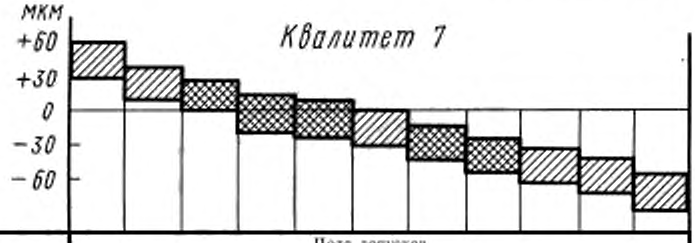
Интервал размеров, мм	Поля допусков											
	H01*	JS01*	H0*	JS0*	H1*	JS1*	H2*	JS2*	H3*	JS3*	H4*	JS4*
	Пред. откл., мкм											
От 1 до 3	+0,3 0	+0,15 −0,15	+0,5 0	+0,25 −0,25	+0,8 0	+0,40 −0,40	+1,2 0	+0,60 −0,60	+2,0 0	+1,00 −1,00	+3 0	+1,5 −1,5
Св. 3 до 6	+0,4 0	+0,20 −0,20	+0,6 0	+0,30 −0,30	+1,0 0	+0,50 −0,50	+1,5 0	+0,75 0,75	+2,5 0	+1,25 −1,25	+4 0	+2,0 −2,0
Св. 6 до 10	+0,4 0	+0,20 −0,20	+0,6 0	+0,30 −0,30	+1,0 0	+0,50 −0,50	+1,5 0	+0,75 −0,75	+2,5 0	+1,25 −1,25	+4 0	+2,0 −2,0
Св. 10 до 14 Св. 14 до 18	+0,5 0	+0,25 −0,25	+0,8 0	+0,40 −0,40	+1,2 0	+0,60 −0,60	+2,0 0	+1,00 −1,00	+3,0 0	+1,50 −1,50	+5 0	+2,5 −2,5
Св. 18 до 24 Св. 24 до 30	+0,6 0	+0,30 −0,30	+1,0 0	+0,50 −0,50	+1,5 0	+0,75 −0,75	+2,5 0	+1,25 −1,25	+4,0 0	+2,00 −2,00	+6 0	+3,0 −3,0
Св. 30 до 40 Св. 40 до 50	+0,6 0	+0,30 −0,30	+1,0 0	+0,50 −0,50	+1,5 0	+0,75 0,75	+2,5 0	+1,25 −1,25	+4,0 0	+2,00 −2,00	+7 0	+3,5 −3,5
Св. 50 до 65 Св. 65 до 80	+0,8 0	+0,40 −0,40	+1,2 0	+0,60 −0,60	+2,0 0	+1,00 −1,00	+3,0 0	+1,50 −1,50	+5,0 0	+2,50 −2,50	+8 0	+4,0 −4,0
Св. 80 до 100 Св. 100 до 120	+1,0 0	+0,50 −0,50	+1,5 0	+0,75 −0,75	+2,5 0	+1,25 −1,25	+4,0 0	+2,00 −2,00	+6,0 0	+3,00 −3,00	+10 0	+5,0 −5,0
Св. 120 до 140 Св. 140 до 160 Св. 160 до 180	+1,2 0	+0,60 −0,60	+2,0 0	+1,00 −1,00	+3,5 0	+1,75 1,75	+5,0 0	+2,50 −2,50	+8,0 0	+4,00 −4,00	+12 0	+6,0 −6,0
Св. 180 до 200 Св. 200 до 225 Св. 225 до 250	+2,0 0	+1,00 −1,00	+3,0 0	+1,50 −1,50	+4,5 0	+2,25 −2,25	+7,0 0	+3,50 −3,50	+10,0 0	+5,00 −5,00	+14 0	+7,0 −7,0
Св. 250 до 280 Св. 280 до 315	+2,5 0	+1,25 −1,25	+4,0 0	+2,00 −2,00	+6,0 0	+3,00 −3,00	+8,0 0	+4,00 −4,00	+12,0 0	+6,00 −6,00	+16 0	+8,0 −8,0
Св. 315 до 355 Св. 355 до 400	+3,0 0	+1,50 −1,50	+5,0 0	+2,50 −2,50	+7,0 0	+3,50 −3,50	+9,0 0	+4,50 −4,50	+13,0 0	+6,50 −6,50	+18 0	+9,0 −9,0
Св. 400 до 450 Св. 450 до 500	+4,0 0	+2,00 −2,00	+6,0 0	+3,00 −3,00	+8,0 0	+4,00 −4,00	+10,0 0	+5,00 −5,00	+15,0 0	+7,50 −7,50	+20 0	+10,0 −10,0

Продолжение табл. 8



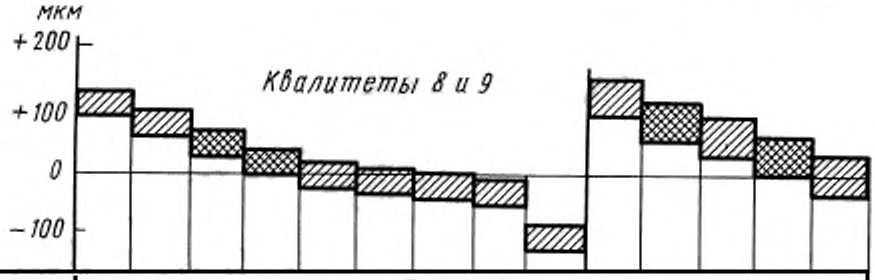
Интервал размеров, мм	Поля допусков												
	G5	H5	JS5	K5	M5	N5	G6	H6	JS6	K6	M6	N6	P6
	Пред. откл., мкм												
От 1 до 3	+6 +2	+4 0	+2,0 −2,0	0 −4	−2 −6	−4 −8	+8 +2	+6 0	+3,0 −3,0	0 −6	−2 −8	−4 −10	−6 −12
Св. 3 до 6	+9 +4	+5 0	+2,5 −2,5	0 −5	−3 −8	−7 −12	+12 +4	+8 0	+4,0 −4,0	+2 −6	−1 −9	−5 −13	−9 −17
Св. 6 до 10	+11 +5	+6 0	+3,0 −3,0	+1 −5	−4 −10	−8 −14	+14 +5	+9 0	+4,5 −4,5	+2 −7	−3 −12	−7 −16	−12 −21
Св. 10 до 14 Св. 14 до 18	+14 +6	+8 0	+4,0 −4,0	+2 −6	−4 −12	−9 −17	+17 +6	+11 0	+5,5 −5,5	+2 −9	−4 −15	−9 −20	−15 −26
Св. 18 до 24 Св. 24 до 30	+16 +7	+9 0	+4,5 −4,5	+1 −8	−5 −14	−12 −21	+20 +7	+13 0	+6,5 −6,5	+2 −11	−4 −17	−11 −24	−18 −31
Св. 30 до 40 Св. 40 до 50	+20 +9	+11 0	+5,5 −5,5	+2 −9	−5 −16	−13 −24	+25 +9	+16 0	+8,0 −8,0	+3 −13	−4 −20	−12 −28	−21 −37
Св. 50 до 65 Св. 65 до 80	+23 +10	+13 0	+6,5 −6,5	+3 −10	−6 −19	−15 −28	+29 +10	+19 0	+9,5 −9,5	+4 −15	−5 −24	−4 −33	−26 −45
Св. 80 до 100 Св. 100 до 120	+27 +12	+15 0	+7,5 −7,5	+2 −13	−8 −23	−18 −33	+34 +12	+22 0	+11,0 −11,0	+4 −18	−6 −28	−16 −38	−30 −52
Св. 120 до 140 Св. 140 до 160 Св. 160 до 180	+32 +14	+18 0	+9,0 −9,0	+3 −15	−9 −27	−21 −39	+39 +14	+25 0	+12,5 −12,5	+4 −21	−8 −33	−20 −45	−36 −61
Св. 180 до 200 Св. 200 до 225 Св. 225 до 250	+35 +15	+20 0	+10,0 −10,0	+2 −18	−11 −31	−25 −45	+44 +15	+29 0	+14,5 −14,5	+5 −24	−8 −37	−22 −51	−41 −70
Св. 250 до 280 Св. 280 до 315	+40 +17	+23 0	+11,5 −11,5	+3 −20	−13 −36	−27 −50	+49 +17	+32 0	+16,0 −16,0	+5 −27	−9 −41	−25 −57	−47 −79
Св. 315 до 355 Св. 355 до 400	+43 +18	+25 0	+12,5 −12,5	+3 −22	−14 −39	−30 −55	+54 +18	+36 0	+18,0 −18,0	+7 −29	−10 −46	−26 −62	−51 −87
Св. 400 до 450 Св. 450 до 500	+47 +20	+27 0	+13,5 −13,5	+2 −25	−16 −43	−33 −60	+60 +20	+40 0	+20,0 −20,0	+8 −32	−10 −50	−27 −67	−55 −95

Продолжение табл. 8



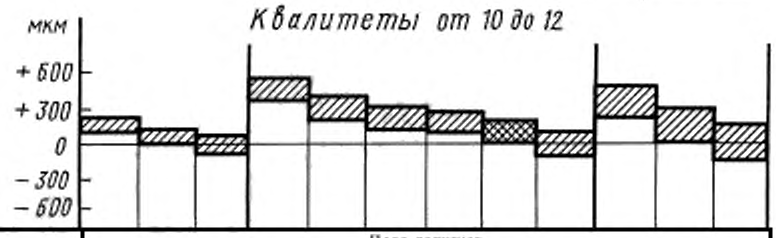
Интервал размеров, мм	Поля допусков										
	F7	G7	H7	JS7	K7	M7	N7	P7	R7	S7	T7
	Пред. откл., мкм										
От 1 до 3	+16 +6	+12 +2	+10 0	+5 −5	0 −10	−2 −12	−4 −14	−6 −16	−10 −20	−14 −24	
Св. 3 до 6	+22 +10	+16 +4	+12 0	+6 −6	+3 −9	0 −12	−4 −16	−8 −20	−11 23	−15 −27	
Св. 6 до 10	+28 +13	+20 +5	+15 0	+7 −7	+5 −10	0 −15	−4 −19	−9 −24	−13 28	−17 −32	
Св. 10 до 14	+34	+24	+18	+9	+6	0	−5	−11	−16	−21	
Св. 14 до 18	+16	+6	0	−9	12	−18	−23	−29	34	−39	
Св. 18 до 24	+41	+28	+21	+10	+6	0	−7	−14	−20	−27	
Св. 24 до 30	+20	+7	0	−10	−15	−21	−28	−35	−41	−48	−33 −54
Св. 30 до 40	+50	+34	+25	+12	+7	0	−8	−17	−25	−34	−39 −64
Св. 40 до 50	+25	+9	0	−12	−18	−25	−33	−42	−50	−59	−45 −70
Св. 50 до 65	+60	+40	+30	+15	+9	0	−9	−21	−30 60	−42 −72	−55 −85
Св. 65 до 80	+30	+10	0	−15	−21	−30	−39	−51	−32 −62	−48 −78	−64 −94
Св. 80 до 100	+71	+47	+35	+17	+10	0	−10	−24	38 −73	−58 −93	−78 −113
Св. 100 до 120	+36	+12	0	−17	−25	−35	−45	−59	−41 76	−66 −101	−91 126
Св. 120 до 140	+83	+54	+40	+20	+12	0	−12	−28	−48 88	−77 −117	−107 −147
Св. 140 до 160	+43	+14	0	−20	−28	−40	−52	−68	−50 −90	−85 −125	−119 −159
Св. 160 до 180									53 −93	−93 −133	131 −171
Св. 180 до 200									−60 −106	−105 −151	−149 195
Св. 200 до 225	+96 +50	+61 +15	+46 0	+23 −23	+13 −33	0 −46	−14 −60	−33 −79	−63 −109	−113 −159	−163 −209
Св. 225 до 250									−67 −113	−123 −169	−179 −225
Св. 250 до 280	+108	+69	+52	+26	+16	0	−14	−36	74 −126	−138 −190	198 −250
Св. 280 до 315	+56	+17	0	−26	−36	−52	−66	−88	−78 −130	−150 −202	−220 −272
Св. 315 до 355	+119	+75	+57	+28	+17	0	−16	−41	−87 −144	−169 −226	−247 −304
Св. 355 до 400	+62	+18	0	−28	−40	−57	−73	−98	−93 −150	−187 −244	−273 −330
Св. 400 до 450	+131	+83	+63	+31	+18	0	−17	−45	−103 −166	−209 −272	−307 −370
Св. 450 до 500	+68	+20	0	−31	−45	−63	−80	−108	−109 −172	−229 −292	−337 −400

Продолжение табл. 8



Интервал размеров, мм	Поля допусков													
	D8	E8	F8	H8	JS8	K8	M8	N8	L8	D9	E9	F9	H9	JS9*
	Пред. откл., мкм													
От 1 до 3	+34 +20	+28 +14	+20 +6	+14 0	+7 −7	0 −14	-	−4 −18	−18 −32	+45 +20	+39 +14	+31 +6	+25 0	+12 12
Св. 3 до 6	+48 +30	+38 +20	+28 +10	+18 0	+9 −9	+5 −13	+2 16	−2 −20	−23 −41	+60 +30	+50 +20	+40 +10	+30 0	+15 −15
Св. 6 до 10	+62 +40	+47 +25	+35 +13	+22 0	+11 −11	+6 −16	+1 −21	−3 −25	−28 −50	+76 +40	+61 +25	+49 +13	+36 0	+18 −18
Св. 10 до 14	+77	+59	+43	+27	+13	+8	+2	−3	−33	+93	+75	+59	+43	+21
Св. 14 до 18	+50	+32	+16	0	−13	−19	25	−30	−60	+50	+32	+16	0	−21
Св. 18 до 24	+98	+73	+53	+33	+16	+10	+4	−3	−41 −74	+117	+92	+72	+52	+26
Св. 24 до 30	+65	+40	+20	0	−16	−23	−29	−36	−48 −81	+65	+40	+20	0	−26
Св. 30 до 40	+119	+89	+64	+39	+19	+12	+5	−3	−60 −99	+142	+112	+87	+62	+31
Св. 40 до 50	+80	+50	+25	0	−19	−27	−34	−42	−70 −109	+80	+50	+25	0	−31
Св. 50 до 65	+146	+106	+76	+46	+23	+14	+5	−4	−87 −133	+174	+134	+104	+74	+37
Св. 65 до 80	+100	+60	+30	0	−23	−32	41	−50	−102 −148	+100	+60	+30	0	−37
Св. 80 до 100	+174	+126	+90	+54	+27	+16	+6	−4	−124 −178	+207	+159	+123	+87	+43
Св. 100 до 120	+120	+72	+36	0	−27	−38	−48	−58	−144 −198	+120	+72	+36	0	−43
Св. 120 до 140									−170 −233					
Св. 140 до 160	+208 +145	+148 +85	+106 +43	+63 0	+31 −31	+20 −43	+8 −55	−4 −67	−190 −253	+245 +145	+185 +85	+143 +43	+100 0	+50 −50
Св. 160 до 180									−210 −273					
Св. 180 до 200									−236 −308					
Св. 200 до 225	+242 +170	+172 +100	+122 +50	+72 0	+36 −36	+22 −50	+9 −63	−5 −77	−258 −330	+285 +170	+215 +100	+165 +50	+115 0	+57 −57
Св. 225 до 250									−284 −356					
Св. 250 до 280	+271	+191	+137	+81	+40	+25	+9	−5	−315 −396	+320	+240	+186	+130	+65
Св. 280 до 315	+190	+110	+56	0	−40	−56	72	−86	−350 −431	+190	+110	+56	0	65
Св. 315 до 355	+299	+214	+151	+89	+44	+28	+11	−5	−390 −479	+350	+265	+202	+140	+70
Св. 355 до 400	+210	+125	+62	0	−44	−61	−78	−94	−435 −524	+210	+125	+62	0	−70
Св. 400 до 450	+327	+232	+165	+97	+48	+29	+11	−6	−490 −587	+385	+290	+223	+155	+77
Св. 450 до 500	+230	+135	+68	0	−48	−68	86	−103	−540 −637	+230	+135	+68	0	−77

Продолжение табл. 8



Интервал размеров, мм	Поля допусков											
	D10	H10	JS10*	A11	B11	C11	D11	H11	JS11*	B12	H12	JS12*
	Пред. откл., мкм											
От 1 до 3	+60 +20	+40 0	±20 −20	+330 +270	+200 +140	+120 +60	+80 +20	+60 0	±30 −30	+240 +140	+100 0	±50 −50
Св. 3 до 6	+78 +30	+48 0	±24 −24	+345 +270	+215 +140	+145 +70	+105 +30	+75 0	±37 −37	+260 +140	+120 0	±60 −60
Св. 6 до 10	+98 +40	+58 0	±29 −29	+370 +280	+240 +150	+170 +80	+130 +40	+90 0	±45 −45	+300 +150	+150 0	±75 −75
Св. 10 до 14	+120	+70	±35	+400	+260	+205	+160	+110	±55	+330	+180	±90
Св. 14 до 18	+50	0	−35	+290	+150	+95	+50	0	−55	+150	0	−90
Св. 18 до 24	+149	+84	±42	+430	+290	+240	+195	+130	±65	+370	+210	±105
Св. 24 до 30	+65	0	−42	+300	+160	+110	+65	0	−65	+160	0	−105
Св. 30 до 40	+180	+100	±50	+470 +310	+330 +170	+280 +120	+240	+160	±80	+420 +170	+250	±125
Св. 40 до 50	+80	0	−50	+480 +320	+340 +180	+290 +130	+80	0	−80	+430 +180	0	−125
Св. 50 до 65	+220	+120	±60	+530 +340	+380 +190	+330 +140	+290	+190	±95	+490 +190	+300	±150
Св. 65 до 80	+100	0	−60	+550 +360	+390 +200	+340 +150	+100	0	−95	+500 +200	0	−150
Св. 80 до 100	+260	+140	±70	+600 +380	+440 +220	+390 +170	+340	+220	±110	+570 +220	+350	±175
Св. 100 до 120	+120	0	−70	+630 +410	+460 +240	+400 +180	+120	0	−110	+590 +240	0	−175
Св. 120 до 140				+710 +460	+510 +260	+450 +200				+660 +260		
Св. 140 до 160	+305 +145	+160 0	±80 −80	+770 +520	+530 +280	+460 +210	+395 +145	+250 0	±125 −125	+680 +280	+400 0	±200 −200
Св. 160 до 180				+830 +580	+560 +310	+480 +230				+710 +310		
Св. 180 до 200				+950 +660	+630 +340	+530 +240				+800 +340		
Св. 200 до 225	+355 +170	+185 0	±92 −92	+1030 +740	+670 +380	+550 +260	+460 +170	+290 0	±145 −145	+840 +380	+460 0	±230 −230
Св. 225 до 250				+1110 +820	+710 +420	+570 +280				+880 +420		
Св. 250 до 280	+400	+210	±105	+1240 +920	+800 +480	+620 +300	+510	+320	±160	+1000 +480	+520	±260
Св. 280 до 315	+190	0	−105	+1370 +1050	+860 +540	+650 +330	+190	0	−160	+1060 +540	0	−260
Св. 315 до 355	+440	+230	±115	+1560 +1200	+960 +600	+720 +360	+570	+360	±180	+1170 +600	+570	±285
Св. 355 до 400	+210	0	−115	+1710 +1350	+1040 +680	+760 +400	+210	0	−180	+1250 +680	0	−285
Св. 400 до 450	+480	+250	±125	+1900 +1500	+1160 +760	+840 +440	+630	+400	±200	+1390 +760	+630	±315
Св. 450 до 500	+230	0	−125	+2050 +1650	+1240 +840	+880 +480	+230	0	−200	+1470 +840	0	−315

Продолжение табл. 8



Интервал размеров, мм	Поля допусков											
	H13*	JS13*	H14*	JS14*	H15*	JS15*	H16*	JS16*	H17*	JS17*	H18*	JS18*
	Пред. откл., мкм											
От 1 до 3	+140 0	+70 -70	+250 0	+125 -125	+400 0	+200 -200	+600 0	+300 -300	+1000 0	+500 -500		
Св. 3 до 6	+180 0	+90 -90	+300 0	+150 -150	+480 0	+240 -240	+750 0	+375 -375	+1200 0	+600 -600	+1800 0	+900 -900
Св. 6 до 10	+220 0	+110 -110	+360 0	+180 -180	+580 0	+290 -290	+900 0	+450 -450	+1500 0	+750 -750	+2200 0	+1100 -1100
Св. 10 до 14 Св. 14 до 18	+270 0	+135 -135	+430 0	+215 -215	+700 0	+350 -350	+1100 0	+550 -550	+1800 0	+900 -900	+2700 0	+1350 -1350
Св. 18 до 24 Св. 24 до 30	+330 0	+165 -165	+520 0	+260 -260	+840 0	+420 -420	+1300 0	+650 -650	+2100 0	+1050 -1050	+3300 0	+1650 -1650
Св. 30 до 40 Св. 40 до 50	+390 0	+195 -195	+620 0	+310 -310	+1000 0	+500 -500	+1600 0	+800 -800	+2500 0	+1250 -1250	+3900 0	+1950 -1950
Св. 50 до 65 Св. 65 до 80	+460 0	+230 -230	+740 0	+370 -370	+1200 0	+600 -600	+1900 0	+950 -950	+3000 0	+1500 -1500	+4600 0	+2300 -2300
Св. 80 до 100 Св. 100 до 120	+540 0	+270 -270	+870 0	+435 -435	+1400 0	+700 -700	+2200 0	+1100 -1100	+3500 0	+1750 -1750	+5400 0	+2700 -2700
Св. 120 до 140 Св. 140 до 160 Св. 160 до 180	+630 0	+315 -315	+1000 0	+500 -500	+1600 0	+800 -800	+2500 0	+1250 -1250	+4000 0	+2000 -2000	+6300 0	+3150 -3150
Св. 180 до 200 Св. 200 до 225 Св. 225 до 250	+720 0	+360 -360	+1150 0	+575 -575	+1850 0	+925 -925	+2900 0	+1450 -1450	+4600 0	+2300 -2300	+7200 0	+3600 -3600
Св. 250 до 280 Св. 280 до 315	+810 0	+405 -405	+1300 0	+650 -650	+2100 0	+1050 -1050	+3200 0	+1600 -1600	+5200 0	+2600 -2600	+8100 0	+4050 -4050
Св. 315 до 355 Св. 355 до 400	+890 0	+445 -445	+1400 0	+700 -700	+2300 0	+1150 -1150	+3600 0	+1800 -1800	+5700 0	+2850 -2850	+8900 0	+4450 -4450
Св. 400 до 450 Св. 450 до 500	+970 0	+485 -485	+1550 0	+775 -775	+2500 0	+1250 -1250	+4000 0	+2000 -2000	+6300 0	+3150 -3150	+9700 0	+4850 -4850

Примечания:

1. Схемы расположения полей допусков приведены для интервала размеров св. 50 до 65 мм.
2. Обозначения предпочтительных полей допусков заключены в утолщенную рамку (— на схемах).
3. Поля допусков, обозначение которых отмечено знаком *, как правило, не предназначены для посадок.

3.1, 3.2. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

3.3. В технически и экономически обоснованных случаях (если применение полей допусков по табл. 5 и 6 не обеспечивает предъявляемых к изделиям требований) допускается применение дополнительных полей допусков, приведенных в приложении 3.

4. ПОЛЯ ДОПУСКОВ ПРИ НОМИНАЛЬНЫХ РАЗМЕРАХ свыше 500 до 3150 мм

4.1. Поля допусков должны соответствовать указанным в табл. 9 и 10.

4.2. Числовые значения предельных отклонений размеров должны соответствовать указанным в табл. 11 и 12.

Таблица 9

Поля допусков валов при номинальных размерах св. 500 до 3150 мм

Квалитет	Основные отклонения																
	c	cd	d	e	f	g	h	js	k	m	n	p	r	s	t	u	v
01							h01*	js01*									
0							h0*	js0*									
1							h1*	js1*									
2							h2*	js2*									
3							h3*	js3*									
4							h4*	js4*									
5							h5*	js5*									
6					f6	g6	h6	js6	k6	m6	n6	p6	r6	s6	t6	u6	
7				e7	f7	g7	h7	js7	k7		n7	p7	r7	s7	t7	u7	v7
8			d8	e8	f8		h8	js8*							t8	u8	v8
9			d9	e9	f9		h9	js9*									
10			d10				h10	js10*									
11	c11	cd11	d11				h11	js11*									
12							h12	js12*									
13							h13*	js13*									
14							h14*	js14*									
15							h15*	js15*									
16							h16*	js16*									
17							h17*	js17*									
18							h18*	js18*									

Примечание. Поля допусков, обозначение которых отмечено знаком*, как правило, не предназначены для посадок.

Таблица 10

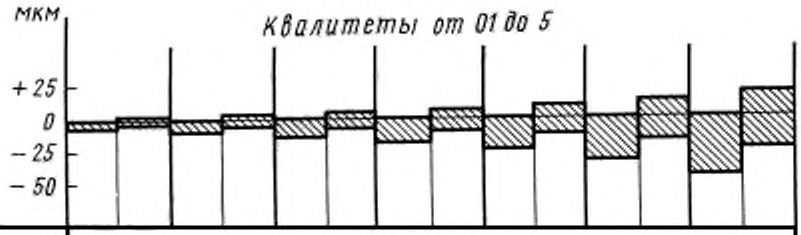
Поля допусков отверстий при номинальных размерах св. 500 до 3150 мм

Квалитет	Основные отклонения																
	C	CD	D	E	F	G	H	JS	K	M	N	P	R	S	T	U	V
01							H01*	JS01*									
0							H0*	JS0*									
1							H1*	JS1*									
2							H2*	JS2*									
3							H3*	JS3*									
4							H4*	JS4*									
5							H5*	JS5*									
6						G6	H6	JS6	K6	M6	N6						
7				E7	F7	G7	H7	JS7	K7	M7	N7	P7	R7	S7	T7		
8			D8	E8	F8		H8	JS8*								U8	
9			D9	E9	F9		H9	JS9*									
10			D10				H10	JS10*									
11	C11	CD11	D11				H11	JS11*									
12							H12	JS12*									
13							H13*	JS13*									
14							H14*	JS14*									
15							H15*	JS15*									
16							H16*	JS16*									
17							H17*	JS17*									
18							H18*	JS18*									

Примечание. Поля допусков, обозначение которых отмечено знаком*, как правило, не предназначены для посадок.

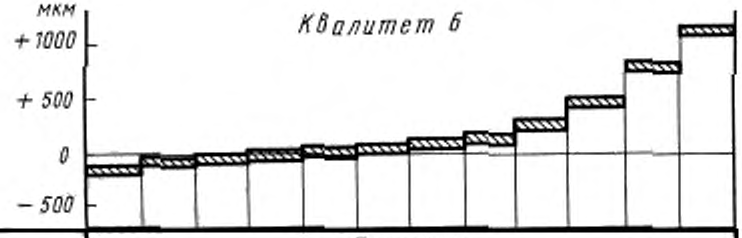
Таблица 11

Поля допусков валов при номинальных размерах св. 500 до 3150 мм. Предельные отклонения



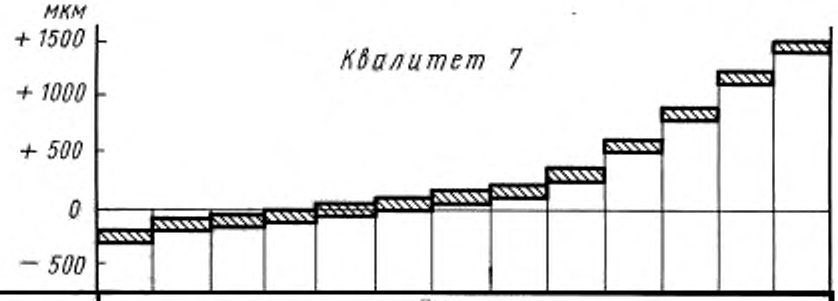
Интервал размеров, мм	Поля допусков													
	h01*	js01*	h0*	js0*	h1*	js1*	h2*	js2*	h3*	js3*	h4*	js4*	h5*	js5*
	Пред. откл., мкм													
Св. 500 до 560	0 −4,5	+2,25 −2,25	0 −6	+3,0 −3,0	0 −9	+4,5 −4,5	0 −11	+5,5 −5,5	0 −16	+8,0 −8,0	0 −22	+11,0 −11,0	0 −30	+15,0 −15,0
Св. 560 до 630														
Св. 630 до 710	0 −5,0	+2,50 −2,50	0 −7	+3,5 −3,5	0 −10	+5,0 −5,0	0 −13	+6,5 −6,5	0 −18	+9,0 −9,0	0 −25	+12,5 −12,5	0 −35	+17,5 −17,5
Св. 710 до 800														
Св. 800 до 900	0 −5,5	+2,75 −2,75	0 −8	+4,0 −4,0	0 −11	+5,5 −5,5	0 −15	+7,5 −7,5	0 −21	+10,5 −10,5	0 −29	+14,5 −14,5	0 −40	+20,0 −20,0
Св. 900 до 1000														
Св. 1000 до 1120	0 −6,5	+3,25 −3,25	0 −9	+4,5 −4,5	0 −13	+6,5 −6,5	0 −18	+9,0 −9,0	0 −24	+12,0 −12,0	0 −34	+17,0 −17,0	0 −46	+23,0 −23,0
Св. 1120 до 1250														
Св. 1250 до 1400	0 −8,0	+4,00 −4,00	0 −11	+5,5 −5,5	0 −15	+7,5 −7,5	0 −21	+10,5 −10,5	0 −29	+14,5 −14,5	0 −40	+20,0 −20,0	0 −54	+27,0 −27,0
Св. 1400 до 1600														
Св. 1600 до 1800	0 −9,0	+4,50 −4,50	0 −13	+6,5 −6,5	0 −18	+9,0 −9,0	0 −25	+12,5 −12,5	0 −35	+17,5 −17,5	0 −48	+24,0 −24,0	0 −65	+32,5 −32,5
Св. 1800 до 2000														
Св. 2000 до 2240	0 −11,0	+5,50 −5,50	0 −15	+7,5 −7,5	0 −22	+11,0 −11,0	0 −30	+15,0 −15,0	0 −41	+20,5 −20,5	0 −57	+28,5 −28,5	0 −77	+38,5 −38,5
Св. 2240 до 2500														
Св. 2500 до 2800	0 −13,0	+6,50 −6,50	0 −18	+9,0 −9,0	0 −26	+13,0 −13,0	0 −36	+18,0 −18,0	0 −50	+25,0 −25,0	0 −69	+34,5 −34,5	0 −93	+46,5 −46,5
Св. 2800 до 3150														

Продолжение табл. 11



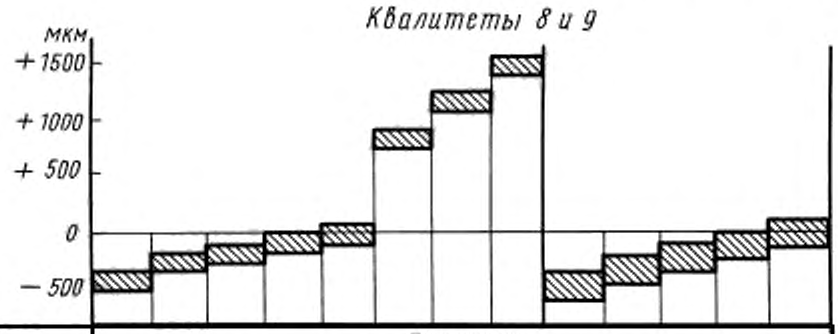
Интервал размеров, мм	Поля допусков											
	f6	g6	h6	js6	k6	m6	n6	p6	r6	s6	t6	u6
	Пред. откл., мкм											
Св. 500 до 560	−76	−22	0	±22,0	+44	+70	+88	+122	+194 +150	+324 +280	+444 +400	+644 +600
Св. 560 до 630	−120	−66	−44	−22,0	0	+26	+44	+78	+199 +155	+354 +310	+494 +450	+704 +660
Св. 630 до 710	−80	−24	0	±25,0	+50	+80	+100	+138	+225 +175	+390 +340	+550 +500	+790 +740
Св. 710 до 800	−130	−74	−50	−25,0	0	+30	+50	+88	+235 +185	+430 +380	+610 +560	+890 +840
Св. 800 до 900	−86	−26	0	±28,0	+56	+90	+112	+156	+266 +210	+486 +430	+676 +620	+996 +940
Св. 900 до 1000	−142	−82	−56	28,0	0	+34	+56	+100	+276 +220	+526 +470	+736 +680	+1106 +1050
Св. 1000 до 1120	−98	−28	0	±33,0	+66	+106	+132	+186	+316 +250	+586 +520	+846 +780	+1216 +1150
Св. 1120 до 1250	−164	−94	−66	−33,0	0	+40	+66	+120	+326 +260	+646 +580	+906 +840	+1366 +1300
Св. 1250 до 1400	−110	−30	0	±39,0	+78	+126	+156	+218	+378 +300	+718 +640	+1038 +960	+1528 +1450
Св. 1400 до 1600	−188	−108	−78	−39,0	0	+48	+78	+140	+408 +330	+798 +720	+1128 +1050	+1678 +1600
Св. 1600 до 1800	−120	−32	0	±46,0	+92	+150	+184	+262	+462 +370	+912 +820	+1292 +1200	+1942 +1850
Св. 1800 до 2000	−212	−124	−92	−46,0	0	+58	+92	+170	+492 +400	+1012 +920	+1442 +1350	+2092 +2000
Св. 2000 до 2240	−130	−34	0	±55,0	+110	+178	+220	+305	+550 +440	+1110 +1000	+1610 +1500	+2410 +2300
Св. 2240 до 2500	−240	−144	−110	−55,0	0	+68	+110	+195	+570 +460	+1210 +1100	+1760 +1650	+2610 +2500
Св. 2500 до 2800	−145	−38	0	±67,5	+135	+211	+270	+375	+685 +550	+1385 +1250	+2035 +1900	+3035 +2900
Св. 2800 до 3150	−280	−173	−135	−67,5	0	+76	+135	+240	+715 +580	+1535 +1400	+2235 +2100	+3335 +3200

Продолжение табл. 11



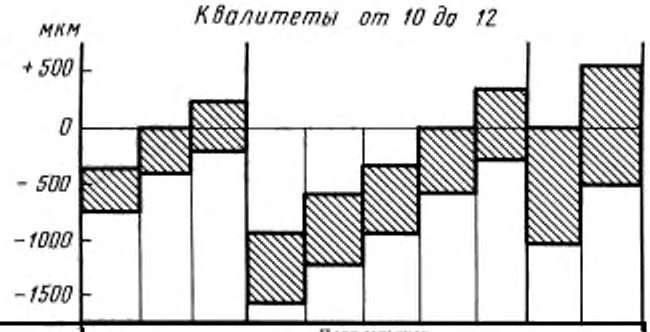
Интервал размеров, мм	Поля допусков												
	e7	f7	g7	h7	js7	k7	n7	p7	r7	s7	t7	u7	v7
	Пред. откл., мкм												
Св. 500 до 560	−145	−76	−22	0	+35	+70	+114	+148	+220	+350	+470	+670	+810
	−215	−146	−92	−70	−35	0	+44	+78	+150	+280	+400	+600	+740
Св. 560 до 630									+225	+380	+520	+730	+890
									+155	+310	+450	+660	+820
Св. 630 до 710	−160	−80	−24	0	+40	+80	+130	+168	+255	+420	+580	+820	+1000
	−240	−160	−104	−80	−40	0	+50	+88	+175	+340	+500	+740	+920
Св. 710 до 800									+265	+460	+640	+920	+1080
									+185	+380	+560	+840	+1000
Св. 800 до 900	−170	−86	−26	0	+45	+90	+146	+190	+300	+520	+710	+1030	+1240
	−260	−176	−116	−90	−45	0	+56	+100	+210	+430	+620	+940	+1150
Св. 900 до 1000									+310	+560	+770	+1140	+1390
									+220	+470	+680	+1050	+1300
Св. 1000 до 1120	−195	−98	−28	0	+52	+105	+171	+225	+355	+625	+885	+1255	+1555
	−300	−203	−133	−105	−52	0	+66	+120	+250	+520	+780	+1150	+1450
Св. 1120 до 1250									+365	+685	+945	+1405	+1705
									+260	+580	+840	+1300	+1600
Св. 1250 до 1400	−220	−110	−30	0	+62	+125	+203	+265	+425	+765	+1085	+1575	+1925
	−345	−235	−155	−125	−62	0	+78	+140	+300	+640	+960	+1450	+1800
Св. 1400 до 1600									+455	+845	+1175	+1725	+2125
									+330	+720	+1050	+1600	+2000
Св. 1600 до 1800	−240	−120	−32	0	+75	+150	+242	+320	+520	+970	+1350	+2000	+2450
	−390	−270	−182	−150	−75	0	+92	+170	+370	+820	+1200	+1850	+2300
Св. 1800 до 2000									+550	+1070	+1500	+2150	+2650
									+400	+920	+1350	+2000	+2500
Св. 2000 до 2240	−260	−130	−34	0	+87	+175	+285	+370	+615	+1175	+1675	+2475	+2975
	−435	−305	−209	−175	−87	0	+110	+195	+440	+1000	+1500	+2300	+2800
Св. 2240 до 2500									+635	+1275	+1825	+2675	+3275
									+460	+1100	+1650	+2500	+3100
Св. 2500 до 2800	−290	−145	−38	0	+105	+210	+345	+450	+760	+1460	+2110	+3110	+3710
	−500	−355	−248	−210	−105	0	+135	+240	+550	+1250	+1900	+2900	+3500
Св. 2800 до 3150									+790	+1610	+2310	+3410	+4110
									+580	+1400	+2100	+3200	+3900

Продолжение табл. 11



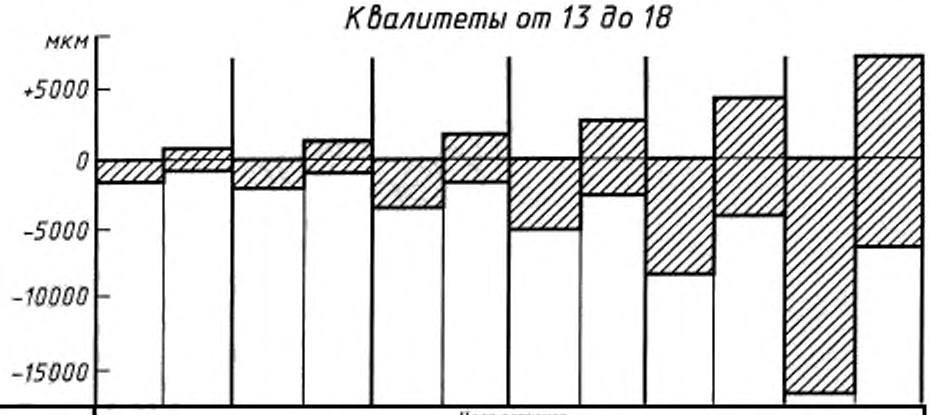
Интервал размеров, мм	Поля допусков												
	d8	e8	f8	h8	js8*	t8	u8	v8	d9	e9	f9	h9	js9*
	Пред. откл., мкм												
Св. 500 до 560	−260 −370	−145 −255	−76 −186	0 −110	+55 −55	+510 +400	+710 +600	+850 +740	−260 −435	−145 −320	−76 −251	0 −175	+87 −87
Св. 560 до 630						+560 +450	+770 +660	+930 +820					
Св. 630 до 710	−290 −415	−160 −285	−80 −205	0 −125	+62 −62	+625 +500	+865 +740	+1045 +920	−290 −490	−160 −360	−80 −280	0 −200	+100 −100
Св. 710 до 800						+685 +560	+965 +840	+1125 +1000					
Св. 800 до 900	−320 −460	−170 −310	−86 −226	0 −140	+70 −70	+760 +620	+1080 +940	+1290 +1150	−320 −550	−170 −400	−86 −316	0 −230	+115 −115
Св. 900 до 1000						+820 +680	+1190 +1050	+1440 +1300					
Св. 1000 до 1120	−350 −515	−195 −360	−98 −263	0 −165	+82 −82	+945 +780	+1315 +1150	+1615 +1450	−350 −610	−195 −455	−98 −358	0 −260	+130 −130
Св. 1120 до 1250						+1005 +840	+1465 +1300	+1765 +1600					
Св. 1250 до 1400	−390 −585	−220 −415	−110 −305	0 −195	+97 −97	+1155 +960	+1645 +1450	+1995 +1800	−390 −700	−220 −530	−110 −420	0 −310	+155 −155
Св. 1400 до 1600						+1245 +1050	+1795 +1600	+2195 +2000					
Св. 1600 до 1800	−430 −660	−240 −470	−120 −350	0 −230	+115 −115	+1430 +1200	+2080 +1850	+2530 +2300	−430 −800	−240 −610	−120 −490	0 −370	+185 −185
Св. 1800 до 2000						+1580 +1350	+2230 +2000	+2730 +2500					
Св. 2000 до 2240	−480 −760	−260 −540	−130 −410	0 −280	+140 −140	+1780 +1500	+2580 +2300	+3080 +2800	−480 −920	−260 −700	−130 −570	0 −440	+220 −220
Св. 2240 до 2500						+1930 +1650	+2780 +2500	+3380 +3100					
Св. 2500 до 2800	−520 −850	−290 −620	−145 −475	0 −330	+165 −165	+2230 +1900	+3230 +2900	+3830 +3500	−520 −1060	−290 −830	−145 −685	0 −540	+270 −270
Св. 2800 до 3150						+2430 +2100	+3530 +3200	+4230 +3900					

Продолжение табл. 11



Интервал размеров, мм	Поля допусков									
	d10	h10	js10*	c11	cd11	d11	h11	js11*	h12	js12*
	Пред. откл., мкм									
Св. 500 до 560	-260 -540	0 -280	+140 -140	-520 -960	-370 -810	-260 -700	0 -440	+220 220	0 -700	+350 -350
Св. 560 до 630				-580 -1020	-390 -830					
Св. 630 до 710	-290 -610	0 -320	+160 -160	-640 -1140	-430 -930	-290 -790	0 -500	+250 250	0 -800	+400 -400
Св. 710 до 800				-700 -1200	-450 -950					
Св. 800 до 900	-320 -680	0 -360	+180 -180	-780 -1340	-500 -1060	-320 -880	0 -560	+280 280	0 -900	+450 -450
Св. 900 до 1000				-860 -1420	-520 -1080					
Св. 1000 до 1120	-350 -770	0 -420	+210 -210	-940 -1600	-580 -1240	-350 -1010	0 -660	+330 -330	0 -1050	+525 -525
Св. 1120 до 1250				-1050 -1710	-600 -1260					
Св. 1250 до 1400	-390 -890	0 -500	+250 -250	-1150 -1930	-660 -1440	-390 -1170	0 -780	+390 -390	0 -1250	+625 -625
Св. 1400 до 1600				-1300 -2080	-720 -1500					
Св. 1600 до 1800	-430 -1030	0 -600	+300 -300	-1450 -2370	-780 -1700	-430 -1350	0 -920	+460 -460	0 -1500	+750 -750
Св. 1800 до 2000				-1600 -2520	-820 -1740					
Св. 2000 до 2240	-480 -1180	0 -700	+350 -350	-1800 -2900	-920 -2020	-480 -1580	0 -1100	+550 -550	0 -1750	+875 -875
Св. 2240 до 2500				-2000 -3100	-980 -2080					
Св. 2500 до 2800	-520 -1380	0 -860	+430 -430	-2200 -3550	-1050 -2400	-520 -1870	0 -1350	+675 -675	0 -2100	+1050 -1050
Св. 2800 до 3150				-2500 -3850	-1150 -2500					

Продолжение табл. 11



Интервал размеров, мм	Поля допусков											
	h13*	js13*	h14*	js14*	h15*	js15*	h16*	js16*	h17*	js17*	h18*	js18*
	Пред. откл., мкм											
Св. 500 до 560	0	+550	0	+875	0	+1400	0	+2200	0	+3500	0	+5500
Св. 560 до 630	-1100	-550	-1750	-875	-2800	-1400	-4400	-2200	-7000	-3500	-11000	-5500
Св. 630 до 710	0	+625	0	+1000	0	+1600	0	+2500	0	+4000	0	+6250
Св. 710 до 800	-1250	-625	-2000	-1000	-3200	-1600	-5000	-2500	-8000	-4000	-12500	-6250
Св. 800 до 900	0	+700	0	+1150	0	+1800	0	+2800	0	+4500	0	+7000
Св. 900 до 1000	-1400	-700	-2300	-1150	-3600	-1800	-5600	-2800	-9000	-4500	-14000	-7000
Св. 1000 до 1120	0	+825	0	+1300	0	+2100	0	+3300	0	+5250	0	+8250
Св. 1120 до 1250	-1650	-825	-2600	-1300	-4200	-2100	-6600	-3300	-10500	-5250	-16500	-8250
Св. 1250 до 1400	0	+975	0	+1550	0	+2500	0	+3900	0	+6250	0	+9750
Св. 1400 до 1600	-1950	-975	-3100	-1550	-5000	-2500	-7800	-3900	12500	-6250	-19500	-9750
Св. 1600 до 1800	0	+1150	0	+1850	0	+3000	0	+4600	0	+7500	0	+11500
Св. 1800 до 2000	-2300	-1150	-3700	-1850	-6000	-3000	-9200	-4600	-15000	-7500	-23000	-11500
Св. 2000 до 2240	0	+1400	0	+2200	0	+3500	0	+5500	0	+8750	0	+14000
Св. 2240 до 2500	-2800	-1400	-4400	-2200	-7000	-3500	-11000	-5500	-17500	-8750	-28000	-14000
Св. 2500 до 2800	0	+1650	0	+2700	0	+4300	0	+6750	0	+10500	0	+16500
Св. 2800 до 3150	-3300	-1650	-5400	-2700	-8600	-4300	-13500	-6750	21000	-10500	-33000	-16500

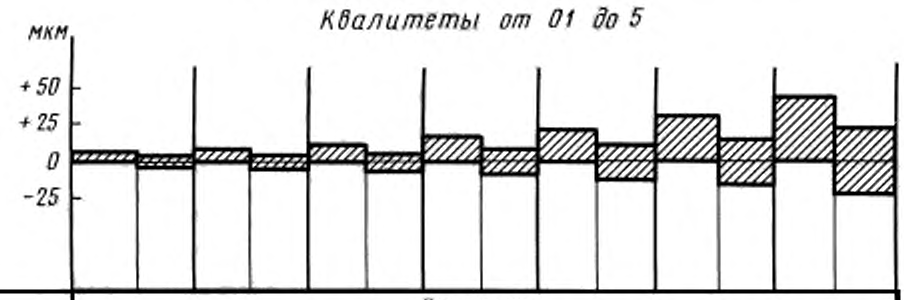
Примечания:

1. Схемы расположения полей допусков приведены для интервала размеров св. 1000 до 1120 мм.

2. Поля допусков, обозначение которых отмечено знаком *, как правило, не предназначены для посадок.

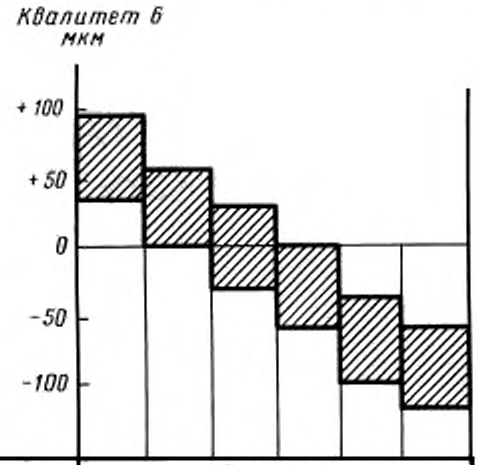
Таблица 12

Поля допусков отверстий при номинальных размерах св. 500 до 3150 мм. Предельные отклонения



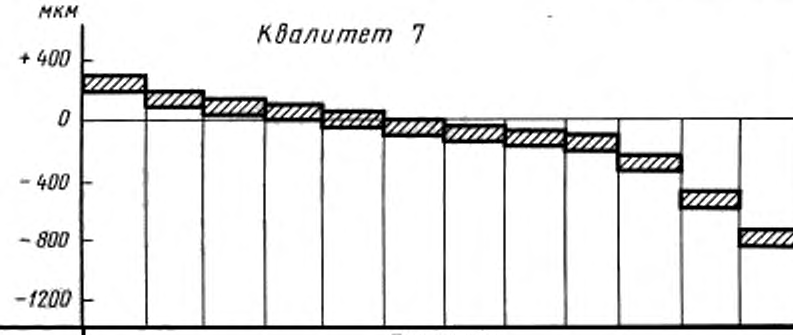
Интервал размеров, мм	Поля допусков													
	H01*	JS01*	H0*	JS0*	H1*	JS1*	H2*	JS2*	H3*	JS3*	H4*	JS4*	H5*	JS5*
	Пред. откл., мкм													
Св. 500 до 560	+4,5 0	+2,25 −2,25	+6 0	+3,0 −3,0	+9 0	+4,5 −4,5	+11 0	+5,5 −5,5	+16 0	+8,0 −8,0	+22 0	+11,0 −11,0	+30 0	+15,0 −15,0
Св. 560 до 630														
Св. 630 до 710	+5,0 0	+2,50 −2,50	+7 0	+3,5 −3,5	+10 0	+5,0 −5,0	+13 0	+6,5 −6,5	+18 0	+9,0 −9,0	+25 0	+12,5 −12,5	+35 0	+17,5 −17,5
Св. 710 до 800														
Св. 800 до 900	+5,5 0	+2,75 −2,75	+8 0	+4,0 −4,0	+11 0	+5,5 −5,5	+15 0	+7,5 −7,5	+21 0	+10,5 −10,5	+29 0	+14,5 −14,5	+40 0	+20,0 −20,0
Св. 900 до 1000														
Св. 1000 до 1120	+6,5 0	+3,25 −3,25	+9 0	+4,5 −4,5	+13 0	+6,5 −6,5	+18 0	+9,0 −9,0	+24 0	+12,0 −12,0	+34 0	+17,0 −17,0	+46 0	+23,0 −23,0
Св. 1120 до 1250														
Св. 1250 до 1400	+8,0 0	+4,00 −4,00	+11 0	+5,5 −5,5	+15 0	+7,5 −7,5	+21 0	+10,5 −10,5	+29 0	+14,5 −14,5	+40 0	+20,0 −20,0	+54 0	+27,0 −27,0
Св. 1400 до 1600														
Св. 1600 до 1800	+9,0 0	+4,50 −4,50	+13 0	+6,5 −6,5	+18 0	+9,0 −9,0	+25 0	+12,5 −12,5	+35 0	+17,5 −17,5	+48 0	+24,0 −24,0	+65 0	+32,5 −32,5
Св. 1800 до 2000														
Св. 2000 до 2240	+11,0 0	+5,50 −5,50	+15 0	+7,5 −7,5	+22 0	+11,0 −11,0	+30 0	+15,0 −15,0	+41 0	+20,5 −20,5	+57 0	+28,5 −28,5	+77 0	+38,5 −38,5
Св. 2240 до 2500														
Св. 2500 до 2800	+13,0 0	+6,50 −6,50	+18 0	+9,0 −9,0	+26 0	+13,0 −13,0	+36 0	+18,0 −18,0	+50 0	+25,0 −25,0	+69 0	+34,5 −34,5	+93 0	+46,5 −46,5
Св. 2800 до 3150														

Продолжение табл. 12



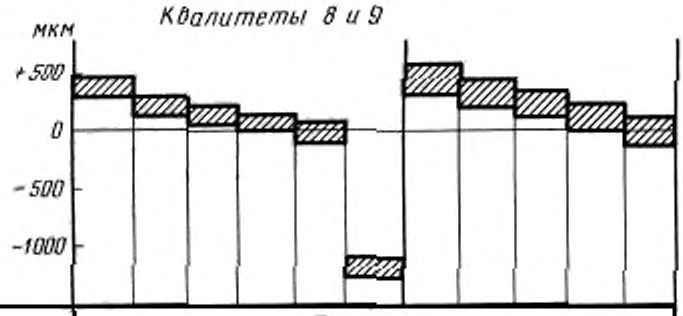
Интервал размеров, мм	Поля допусков					
	G6	H6	JS6	K6	M6	N6
	Пред. откл., мкм					
Св. 500 до 560	+66	+44	+22,0	0	-26	-44
Св. 560 до 630	+22	0	-22,0	-44	-70	-88
Св. 630 до 710	+74	+50	+25,0	0	-30	50
Св. 710 до 800	+24	0	-25,0	-50	-80	-100
Св. 800 до 900	+82	+56	+28,0	0	-34	-56
Св. 900 до 1000	+26	0	-28,0	-56	-90	-112
Св. 1000 до 1120	+94	+66	+33,0	0	-40	-66
Св. 1120 до 1250	+28	0	-33,0	-66	-106	-132
Св. 1250 до 1400	+108	+78	+39,0	0	-48	-78
Св. 1400 до 1600	+30	0	-39,0	-78	-126	-156
Св. 1600 до 1800	+124	+92	+46,0	0	-58	-92
Св. 1800 до 2000	+32	0	-46,0	-92	-150	-184
Св. 2000 до 2240	+144	+110	+55,0	0	-68	-110
Св. 2240 до 2500	+34	0	-55,0	-110	-178	-220
Св. 2500 до 2800	+173	+135	+67,5	0	-76	-135
Св. 2800 до 3150	+38	0	-67,5	-135	-211	-270

Продолжение табл. 12



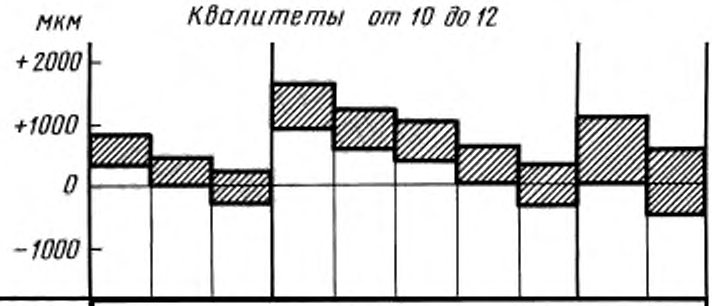
Интервал размеров, мм	Поля допусков											
	E7	F7	G7	H7	JS7	K7	M7	N7	P7	R7	S7	T7
	Пред. откл., мкм											
Св. 500 до 560	+215 +145	+146 +76	+92 +22	+70 0	+35 -35	0 -70	-26 -96	-44 -114	-78 148	-150 -220	-280 -350	-400 -470
Св. 560 до 630										-155 -225	-310 -380	-450 -520
Св. 630 до 710	+240 +160	+160 +80	+104 +24	+80 0	+40 -40	0 -80	-30 -110	-50 -130	-88 168	-175 -255	-340 -420	-500 -580
Св. 710 до 800										-185 -265	-380 -460	-560 -640
Св. 800 до 900	+260 +170	+176 +86	+116 +26	+90 0	+45 -45	0 -90	-34 -124	-56 -146	-100 190	-210 -300	-430 -520	-620 -710
Св. 900 до 1000										-220 -310	-470 -560	-680 -770
Св. 1000 до 1120	+300 +195	+203 +98	+133 +28	+105 0	+52 -52	0 -105	-40 -145	-66 -171	-120 225	-250 -355	-520 -625	-780 -885
Св. 1120 до 1250										-260 -365	-580 -685	-840 -945
Св. 1250 до 1400	+345 +220	+235 +110	+155 +30	+125 0	+62 -62	0 -125	-48 -173	-78 -203	-140 265	-300 -425	-640 -765	-960 -1085
Св. 1400 до 1600										-330 -455	-720 -845	-1050 -1175
Св. 1600 до 1800	+390 +240	+270 +120	+182 +32	+150 0	+75 -75	0 -150	-58 -208	-92 -242	-170 320	-370 -520	-820 -970	-1200 -1350
Св. 1800 до 2000										-400 -550	-920 -1070	-1350 -1500
Св. 2000 до 2240	+435 +260	+305 +130	+209 +34	+175 0	+87 -87	0 -175	-68 -243	-110 -285	-195 370	-440 -615	-1000 -1175	-1500 -1675
Св. 2240 до 2500										-460 -635	-1100 -1275	-1650 -1825
Св. 2500 до 2800	+500 +290	+355 +145	+248 +38	+210 0	+105 -105	0 -210	-76 -286	-135 -345	-240 450	-550 -760	-1250 -1460	-1900 -2110
Св. 2800 до 3150										-580 -790	-1400 -1610	-2100 -2310

Продолжение табл. 12



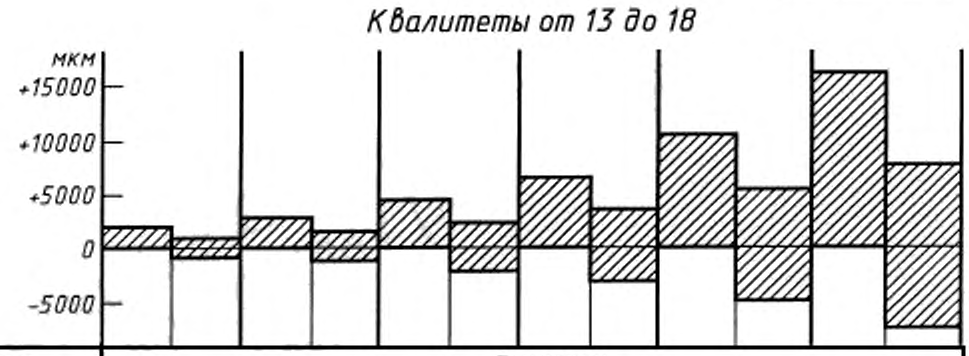
Интервал размеров, мм	Поля допусков										
	D8	E8	F8	H8	JS8*	U8	D9	E9	F9	H9	JS9*
	Пред. откл., мкм										
Св. 500 до 560	+370 +260	+255 +145	+186 +76	+110 0	+55 −55	−600 −710	+435 +260	+320 +145	+251 +76	+175 0	+87 −87
Св. 560 до 630						−660 −770					
Св. 630 до 710	+415 +290	+285 +160	+205 +80	+125 0	+62 −62	−740 −865	+490 +290	+360 +160	+280 +80	+200 0	+100 −100
Св. 710 до 800						−840 −965					
Св. 800 до 900	+460 +320	+310 +170	+226 +86	+140 0	+70 −70	−940 −1080	+550 +320	+400 +170	+316 +86	+230 0	+115 −115
Св. 900 до 1000						−1050 −1190					
Св. 1000 до 1120	+515 +350	+360 +195	+263 +98	+165 0	+82 82	−1150 −1315	+610 +350	+455 +195	+358 +98	+260 0	+130 −130
Св. 1120 до 1250						−1300 −1465					
Св. 1250 до 1400	+585 +390	+415 +220	+305 +110	+195 0	+97 −97	−1450 −1645	+700 +390	+530 +220	+420 +110	+310 0	+155 −155
Св. 1400 до 1600						−1600 −1795					
Св. 1600 до 1800	+660 +430	+470 +240	+350 +120	+230 0	+115 115	−1850 −2080	+800 +430	+610 +240	+490 +120	+370 0	+185 −185
Св. 1800 до 2000						−2000 −2230					
Св. 2000 до 2240	+760 +480	+540 +260	+410 +130	+280 0	+140 −140	−2300 −2580	+920 +480	+700 +260	+570 +130	+440 0	+220 −220
Св. 2240 до 2500						−2500 −2780					
Св. 2500 до 2800	+850 +520	+620 +290	+475 +145	+330 0	+165 −165	−2900 −3230	+1060 +520	+830 +290	+685 +145	+540 0	+270 −270
Св. 2800 до 3150						−3200 −3530					

Продолжение табл. 12



Интервал размеров, мм	Поля допусков									
	D10	H10	JS10*	C11	CD11	D11	H11	JS11*	H12	JS12*
	Пред. откл., мкм									
Св. 500 до 560	+540 +260	+280 0	+140 -140	+960 +520	+810 +370	+700 +260	+440 0	+220 -220	+700 0	+350 -350
Св. 560 до 630				+1020 +580	+830 +390					
Св. 630 до 710	+610 +290	+320 0	+160 -160	+1140 +640	+930 +430	+790 +290	+500 0	+250 -250	+800 0	+400 -400
Св. 710 до 800				+1200 +700	+950 +450					
Св. 800 до 900	+680 +320	+360 0	+180 -180	+1340 +780	+1060 +500	+880 +320	+560 0	+280 -280	+900 0	+450 -450
Св. 900 до 1000				+1420 +860	+1080 +520					
Св. 1000 до 1120	+770 +350	+420 0	+210 -210	+1600 +940	+1240 +580	+1010 +350	+660 0	+330 -330	+1050 0	+525 -525
Св. 1120 до 1250				+1710 +1050	+1260 +600					
Св. 1250 до 1400	+890 +390	+500 0	+250 -250	+1930 +1150	+1440 +660	+1170 +390	+780 0	+390 -390	+1250 0	+625 -625
Св. 1400 до 1600				+2080 +1300	+1500 +720					
Св. 1600 до 1800	+1030 +430	+600 0	+300 -300	+2370 +1450	+1700 +780	+1350 +430	+920 0	+460 -460	+1500 0	+750 -750
Св. 1800 до 2000				+2520 +1600	+1740 +820					
Св. 2000 до 2240	+1180 +480	+700 0	+350 -350	+2900 +1800	+2020 +920	+1580 +480	+1100 0	+550 -550	+1750 0	+875 -875
Св. 2240 до 2500				+3100 +2000	+2080 +980					
Св. 2500 до 2800	+1380 +520	+860 0	+430 -430	+3550 +2200	+2400 +1050	+1870 +520	+1350 0	+675 -675	+2100 0	+1050 -1050
Св. 2800 до 3150				+3850 +2500	+2500 +1150					

Продолжение табл. 12



Интервал размеров, мм	Поля допусков											
	H13*	JS13*	H14*	JS14*	H15*	JS15*	H16*	JS16*	H17*	JS17*	H18*	JS18*
	Пред. откл., мкм											
Св. 500 до 560	+1100 0	+550 −550	+1750 0	±875	+2800 0	±1400	+4400 0	±2200	+7000 0	±3500	+11000 0	±5500
Св. 560 до 630												
Св. 630 до 710	+1250 0	+625 −625	+2000 0	±1000	+3200 0	±1600	+5000 0	±2500	+8000 0	±4000	+12500 0	±6250
Св. 710 до 800												
Св. 800 до 900	+1400 0	+700 −700	+2300 0	±1150	+3600 0	±1800	+5600 0	±2800	+9000 0	±4500	+14000 0	±7000
Св. 900 до 1000												
Св. 1000 до 1120	+1650 0	+825 −825	+2600 0	±1300	+4200 0	±2100	+6600 0	±3300	+10500 0	±5250	+16500 0	±8250
Св. 1120 до 1250												
Св. 1250 до 1400	+1950 0	+975 −975	+3100 0	±1550	+5000 0	±2500	+7800 0	±3900	+12500 0	±6250	+19500 0	±9750
Св. 1400 до 1600												
Св. 1600 до 1800	+2300 0	+1150 −1150	+3700 0	±1850	+6000 0	±3000	+9200 0	±4600	+15000 0	±7500	+23000 0	±11500
Св. 1800 до 2000												
Св. 2000 до 2240	+2800 0	+1400 −1400	+4400 0	±2200	+7000 0	±3500	+11000 0	±5500	+17500 0	±8750	+28000 0	±14000
Св. 2240 до 2500												
Св. 2500 до 2800	+3300 0	+1650 −1650	+5400 0	±2700	+8600 0	±4300	+13500 0	±6750	+21000 0	±10500	+33000 0	±16500
Св. 2800 до 3150												

Примечания:

1. Схемы расположения полей допусков приведены для интервала размеров св. 1000 до 1120 мм.

2. Поля допусков, обозначение которых отмечено знаком *, как правило, не предназначены для посадок.

4.1, 4.2. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Рекомендуемое

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПОСАДКИ

1. Настоящее приложение устанавливает рекомендуемые посадки общего применения, образованные сочетанием полей допусков валов и отверстий по данному стандарту.

2. Посадки должны назначаться, как правило, в системе отверстия или в системе вала. Применение системы отверстия предпочтительней. Систему вала следует применять в технически и экономически обоснованных случаях, например если необходимо получить разные посадки нескольких деталей на одном гладком валу.

3. Посадки при номинальных размерах соединения менее 1 мм рекомендуется назначать согласно табл. 1 — в системе отверстия и табл. 2 — в системе вала.

4. Посадки при номинальных размерах соединения от 1 до 500 мм рекомендуется назначать согласно табл. 3 — в системе отверстия и табл. 4 — в системе вала. При этом в первую очередь назначают предпочтительные посадки, обозначение которых заключено в утолщенные рамки.

5. Посадки при номинальных размерах соединения св. 500 до 3150 мм рекомендуется назначать согласно табл. 5 — в системе отверстия и табл. 6 — в системе вала.

6. Кроме посадок, указанных в табл. 1—6, в обоснованных случаях допускается применение других посадок, образованных полями допусков валов и отверстий по настоящему стандарту. При этом рекомендуется, чтобы посадка относилась к системе отверстия или системе вала и чтобы при неодинаковых допусках отверстия и вала больший допуск был у отверстия, и допуски отверстия и вала отличались не более чем на два квалитета.

Таблица 1

Рекомендуемые посадки в системе отверстия при номинальных размерах менее 1 мм

Интервал размеров, мм	Посадки																		
До 0,1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	H4/f4	H5/f5	H6/f6	H7/f7	–	H4/fg4	H5/fg5	H6/fg6
Св. 0,1 до 0,3	–	–	–	–	H5/e5	H6/e6	H8/e8	H9/e9	H10/d10	H5/ef5	H6/ef6	H4/f4	H5/f5	H6/f6	H8/f8	–	H4/fg4	H5/fg5	H6/fg6
Св. 0,3 до 1 (искл.)	H7/cd7	H8/cd8	H9/cd9	H10/cd10	H6/d6	H7/d7	H8/d8	H9/d9	H10/d10	H6/e6	H7/e7	H5/ef5	H6/ef6	H7/ef7	H8/ef8	H9/ef9	H5/ef5	H6/fg6	H7/fg7

Продолжение табл. 1

Интервал размеров, мм	Посадки																		
До 0,1	H4/g4		H5/g5	H4/h4		H5/h5	H6/h6	H7/h7		–	–	–	H4/js4		H5/js5	H6/js6	–	–	
Св. 0,1 до 0,3	H4/g4		H5/g5	H4/h4		H5/h5	H6/h6	H7/h7	H8/h8	H9/h9	H10/h10	H11/h11	H4/js4		H5/js5	H6/js6	H8/js8	H4/k4	
Св. 0,3 до 1 (искл.)	H4/g4	H5/g5	H6/g6	H4/h4	H5/h5	H6/h6	H7/h7	H8/h8		H9/h9	H10/h10	H11/h11	H4/js4	H5/js5	H6/js6	H7/js7	H8/js8	H4/k4	H5/k5

Продолжение табл. 1

Интервал размеров, мм	Посадки																		
До 0,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Св. 0,1 до 0,3	H5/k5	H6/k6	H7/k7	H4/m4	H4/n4	H5/n5	—	H5/p5	H4/p4	H5/r5	—	—	H7/s7	H5/s5	H7/x7	H8/x8	—	H6/u6	H8/z8
Св. 0,3 до 1 (искл.)	H6/k6	H7/k7	H8/k8	H5/m5	H5/n5	H6/n6	H5/p5	H6/p6	H5/r5	H6/r6	H5/s5	H6/s6	H7/s7	H6/u6	H7/x7	H8/x8	H6/z6	H7/z7	H8/z8

Примечание. В одной графе указаны посадки, приблизительно соответствующие одинаковым характеру и точности соединения в различных интервалах размеров.

Рекомендуемые посадки в системе вала при номинальных размерах менее 1 мм

Таблица 2

Интервал размеров, мм	Посадки																		
До 0,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	F4/h4	F5/h5	F6/h6	F7/h7	—	FG4/h4	FG5/h5	FG6/h6
Св. 0,1 до 0,3	—	—	—	—	E5/h5	E6/h6	E8/h8	E9/h9	D10/h10	EF5/h5	EF6/n6	F4/h4	F5/h5	F6/h6	F8/h8	—	FG4/h4	FG5/h5	FG6/h6
Св. 0,3 до 1 (искл.)	CD7/h7	CD8/h8	CD9/h9	CD10/h10	D6/h6	D7/h7	D8/h8	D9/h9	D10/h10	E6/h6	E7/n7	EF5/h5	EF6/h6	EF7/h7	EF8/h8	EF9/h9	FG5/h5	FG6/h6	FG7/h7

Продолжение табл. 2

Интервал размеров, мм	Посадки																	
До 0,1	G4/h4	G5/h5	H4/h4	H5/h5	H6/h6	H7/h7	—	—	—	JS4/h4	JS5/h5	JS6/h6	—	—				
Св. 0,1 до 0,3	G4/h4	G5/h5	H4/h4	H5/h5	H6/h6	H7/h7	H8/h8	H9/h9	H10/h10	H11/h11	JS4/h4	JS5/h5	JS6/h6	JS8/h8	K4/h4			
Св. 0,3 до 1 (искл.)	G4/h4	G5/h5	G6/h6	H4/h4	H5/h5	H6/h6	H7/h7	H8/h8	H9/h9	H10/h10	H11/h11	JS4/h4	JS5/h5	JS6/h6	JS7/h7	JS8/h8	K4/h4	K5/h5

Продолжение табл. 2

Интервал размеров, мм	Посадки																	
До 0,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Св. 0,1 до 0,3	K5/h5	K6/h6	K7/h7	M4/h4	N4/h4	N5/h5	—	P5/h5	P4/h4	R5/h5	—	—	S7/h7	S5/h5	X7/h7	X8/h8	U6/h6	Z8/h8
Св. 0,3 до 1 (искл.)	K6/h6	K7/h7	K8/h8	M5/h5	N5/h5	N6/h6	P5/h5	P6/h6	R5/h5	R6/h6	S5/h5	S6/h6	S7/h7	U6/h6	X7/h7	X8/h8	Z7/h7	Z8/h8

Примечание. В одной графе указаны посадки, приблизительно соответствующие одинаковым характеру и точности соединения в различных интервалах размеров.

Таблица 3

Рекомендуемые посадки в системе отверстия при номинальных размерах от 1 до 500 мм

Поле допуска основного отверстия	Основные отклонения валов																		
	a	b	c	d	e	f	g	h	js	k	m	n	p	r	s	t	u	v	x	z
	Посадки																		
H5							H5/g4	H5/h4	H5/js4	H5/k4	H5/m4	H5/n4								
H6						H6/f6	H6/g5	H6/h5	H6/js5	H6/k5	H6/m5	H6/n5	H6/p5	H6/r5	H6/s5					
H7			H7/c8	H7/d8	H7/e7; **H7/e8**	**H7/f7**	**H7/g6**	**H7/h6**	**H7/js6**	**H7/k6**	H7/m6	**H7/n6**	**H7/p6**	**H7/r6**	**H7/s6**; H7/s7	H7/t6	H7/u7			
H8			H8/c8	H8/d8	**H8/e8**	H8/f7; H8/f8		**H8/h7**	**H8/h8**	H8/js7	H8/k7	H8/m7	H8/n7	H8/h7			H8/s7		H8/u8		H8/x8	H8/z8
				H8/d9	H8/e9	H8/f9		H8/h9														
H9				**H9/d9**	H9/e8; H9/e9	H9/f8; H9/f9		H9/h8; H9/h9														
H10				H10/d10				H10/h9; H10/h10														
H11	H11/a11	H11/b11	H11/c11	**H11/d11**				**H11/h11**														
H12		H12/b12						H12/h12														

Примечание. Обозначения предпочтительных посадок заключены в утолщенную рамку.

Таблица 4

Рекомендуемые посадки в системе вала при номинальных размерах от 1 до 500 мм

Поле допуска основного вала	Основные отклонения отверстий																
	A	B	C	D	E	F	G	H	JS	K	M	N	P	R	S	T	U
	Посадки																
h4							G5/h4	H5/h4	JS5/h4	K5/h4	M5/h4	N5/h4					
h5						F7/h5	G6/h5	H6/h5	JS6/h5	K6/h5	M6/h5	N6/h5	P6/h5				
h6				D8/h6	E8/h6	F7/h6; **F8/h6**	G7/h6	**H7/h6**	**JS7/h6**	**K7/h6**	M7/h6	**N7/h6**	**P7/h6**	R7/h6	S7/h6	T7/h6	
h7				D8/h7	E8/h7	F8/h7		**H8/h7**	JS8/h7	K8/h7	M8/h7	N8/h7					U8/h7
h8				D8/h8; D9/h8	E8/h8; **E9/h8**	F8/h8; F9/h8		**H8/h8** H9/h8									
h9				D9/h9; D10/h9	E9/h9	F9/h9		H8/h9; H9/h9; H10/h9									
h10				D10/h10				H10/h10									
h11	A11/h11	B11/h11	C11/h11	D11/h11				**H11/h11**									
h12		B12/h12						H12/h12									

Примечание. Обозначения предпочтительных посадок заключены в утолщенную рамку.

Таблица 5

Рекомендуемые посадки в системе отверстия при номинальных размерах св. 500 до 3150 мм

Поле допуска основного отверстия	Основные отклонения валов																
	c	cd	d	e	f	g	h	js	k	m	n	p	r	s	t	u	v
	Посадки																
H7					H7/f6	H7/g6	H7/h6	H7/js6	H7/k6	H7/m6	H7/n6	H7/p6	H7/r6	H7/s6	H7/t6	H7/u6	
				H7/e7	H7/f7	H7/g7	H7/h7	H7/js7	H7/k7		H7/n7	H7/p7	H7/r7	H7/s7	H7/t7	H7/u7	H7/v7
H8				H8/e7	H8/f7	H8/g7	H8/h7	H8/js7	H8/k7		H8/n7	H8/p7	H8/r7	H8/s7	H8/t7	H8/u7	H8/v7
			H8/d8	H8/e8	H8/f8		H8/h8								H8/t8	H8/u8	H8/v8
H9			H9/d8	H9/e8	H9/f8		H9/h8								H9/t8	H9/u8	H9/v8
			H9/d9	H9/e9	H9/f9		H9/h9										
H10			H10/d10				H10/h10										
H11	H11/c11	H11/cd11	h11/d11				H11/h11										
H12							H12/h12										

Таблица 6

Рекомендуемые посадки в системе вала при номинальных размерах св. 500 до 3150 мм

Поле допуска основного вала	Основные отклонения отверстий																
	C	CD	D	E	F	G	H	JS	K	M	N	P	R	S	T	U	V
	Посадки																
h6						G6/h6	H6/h6	JS6/h6	K6/h6	M6/h6	N6/h6						
				E7/h6	F7/h6	G7/h6	H7/h6	JS7/h6	K7/h6	M7/h6	N7/h6	P7/h6	R7/h6	S7/h6	T7/h6		
h7				E7/h7	F7/h7	G7/h7	H7/h7	JS7/h7	K7/h7	M7/h7	N7/h7	P7/h7	R7/h7	S7/h7	T7/h7		
			D8/h7	E8/h7	F8/h7		H8/h7									U8/h7	
h8			D8/h8	E8/h8	F8/h8		H8/h8									U8/h8	
			D9/h8	E9/h8	F9/h8		H9/h8										
h9			D9/h9	E9/h9	F9/h9		H9/h9										
h10			D10/h10				H10/h10										
h11	C11/h11	CD11/h11	D11/h11				H11/h11										
h12							H12/h12										

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Рекомендуемое

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПОЛЯ ДОПУСКОВ ВАЛОВ И ОТВЕРСТИЙ В ИНТЕРВАЛАХ НОМИНАЛЬНЫХ РАЗМЕРОВ менее 1 мм

Таблица 1

Интервал размеров, мм	Поля допусков валов																		
До 0,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	f4	f5	f6	f7	—	fg4	fg5	fg6
Св. 0,1 до 0,3	—	—	—	—	e5	e6	e8	e9	d10	ef5	ef6	f4	f5	f6	f8	—	fg4	fg5	fg6
Св. 0,3 до 1 (искл.)	cd7	cd8	cd9	cd10	d6	d7	d8	d9	d10	e6	e7	ef5	ef6	ef7	ef8	ef9	fg5	fg6	fg7

Продолжение табл. 1

Интервал размеров, мм	Поля допусков валов																		
До 0,1	g4		g5	h4		h5	h6	h7		—	—	—	js4		js5	js6	—	—	
Св. 0,1 до 0,3	g4		g5	h4		h5	h6	h7	h8	h9	h10	h11	js4		js5	js6	js8	k4	
Св. 0,3 до 1 (искл.)	g4	g5	g6	h4	h5	h6	h7	h8		h9	h10	h11	js4	js5	js6	js7	js8	k4	k5

Продолжение табл. 1

Интервал размеров, мм	Поля допусков валов																		
До 0,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Св. 0,1 до 0,3	k5	k6	k7	m4	n4	n5	—	p5	p4	r5	—	—	s7	s5	x7	x8	—	u6	z8
Св. 0,3 до 1 (искл.)	k6	k7	k8	m5	n5	n6	p5	p6	r5	r6	s5	s6	s7	u6	x7	x8	z6	z7	z8

Примечание. В одной графе указаны поля допусков, приблизительно соответствующие одинаковым характеру и точности соединения (согласно табл. 1 приложения 1) в различных интервалах размеров.

Таблица 2

Интервал размеров, мм	Поля допусков отверстий																	
До 0,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	F4	F5	F6	F7	—	FG4	FG5	FG6
Св. 0,1 до 0,3	—	—	—	—	E5	E6	E8	E9	D10	EF5	EF6	F4	F5	F6	F8	—	FG4	FG5	FG6
Св. 0,3 до 1 (искл.)	CD7	CD8	CD9	CD10	D6	D7	D8	D9	D10	E6	E7	EF5	EF6	EF7	EF8	EF9	FG5	FG6	FG7

Продолжение табл. 2

Интервал размеров, мм	Поля допусков отверстий																	
До 0,1	G4		G5	H4		H5	H6	H7		—	—	—	JS4		JS5	JS6	—	—
Св. 0,1 до 0,3	G4		G5	H4		H5	H6	H7	H8	H9	H10	H11	JS4		JS5	JS6	JS8	K4
Св. 0,3 до 1 (искл.)	G4	G5	G6	H4	H5	H6	H7	H8		H9	H10	H11	JS4	JS5	JS6	JS7	JS8	K4	K5

Продолжение табл. 2

Интервал размеров, мм	Поля допусков отверстий																	
До 0,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Св. 0,1 до 0,3	K5	K6	K7	M4	N4	N5	—	P5	P4	R5	—	—	S7	S5	X7	X8	U6	Z8
Св. 0,3 до 1 (искл.)	K6	K7	K8	M5	N5	N6	P5	P6	R5	R6	S5	S6	S7	U6	X7	X8	Z7	Z8

Примечание. В одной графе указаны поля допусков, приблизительно соответствующие одинаковым характеру и точности соединения (согласно табл. 2 приложения 1) в различных интервалах размеров.

ПРИЛОЖЕНИЕ 3
Обязательное

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПОЛЯ ДОПУСКОВ ПРИ НОМИНАЛЬНЫХ РАЗМЕРАХ от 1 до 500 мм

Таблица 1

Интервал размеров, мм	Поля допусков																
	f4	fg4	p4	e5	ef5	f5	fg5	j5	t5	u5	d6	e6	ef6	fg6	j6	u6	v6
	Пред. откл., мкм																
От 1 до 3	−6 −9	−4 −7	+9 +6	−14 −18	−10 −14	−6 −10	−4 −8	+2 −2	–	+22 +18	−20 −26	−14 −20	−10 −16	−4 −10	+4 −2	+24 +18	
Св. 3 до 6	−10 −14	−6 −10	+16 +12	−20 −25	−14 −19	−10 −15	−6 −11	+3 −2	–	+28 +23	−30 −38	−20 −28	−14 −22	−6 −14	+6 −2	+31 +23	–
Св. 6 до 10	−13 17	−8 −12	+19 +15	−25 −31	−18 −24	−13 −19	−8 −14	+4 −2	–	+34 +28	−40 −49	−25 −34	−18 −27	−8 −17	+7 −2	+37 +28	–
Св. 10 до 14	−16	–	+23	−32	–	−16	–	+5	–	+41	−50	−32		–	+8	+44	–
Св. 14 до 18	−21		+18	−40		−24		−3		+33	−61	−43			−3	+33	+50 +39
Св. 18 до 24	−20	–	+28	−40	–	−20	–	+5	–	+50 +41	−65	−40		–	+9	+54 +41	+60 +47
Св. 24 до 30	−26		+22	−49		−29		−4	+50 +41	+57 +48	−78	−53			−4	+61 +48	+68 +55
Св. 30 до 40	−25	–	+33	−50	–	−25	–	+6	+59 +48	+71 +60	−80	−50	–	–	+11	+76 +60	+84 +68
Св. 40 до 50	−32		+26	−61		−36		−5	+65 +54	+81 +70	−96	−66			−5	+86 +70	+97 +81
Св. 50 до 65	−30	–	+40	−60	–	−30	–	+6	+79 +66	+100 +87	−100	−60	–	–	+12	+106 +87	+121 +102
Св. 65 до 80	−38		+32	−73		−43		−7	+88 +75	+115 +102	−119	−79			−7	+121 +102	+139 +120
Св. 80 до 100	−36	–	+47	−72	–	−36	–	+6	+106 +91	+139 +124	−120	−72	–	–	+13	+146 +124	+168 +146
Св. 100 до 120	−46		+37	−87		−51		−9	+119 +104	+159 +144	−142	94			−9	+166 +144	+194 +172
Св. 120 до 140									+140 +122	+188 +170						+195 +170	+227 +202
Св. 140 до 160	−43	–	+55	−85	–	−43	–	+7	+152	+208	−145	−85		–	+14	+215	+253
Св. 160 до 180	−55		+43	−103		−61		−11	+134 +164	+190 +228	−170	−110			−11	+190 +235	+228 +277
									+146	+210						+210	+252
Св. 180 до 200									+186 +166	+256 +236						+265 +236	+313 +284
Св. 200 до 225	−50	–	+64	−100	–	−50	–	+7	+200	+278	−170	−100	–	–	+16	+287	+339
Св. 225 до 250	−64		+50	−120		−70		−13	+180 +216	+258 +304	−199	−129			−13	+258 +313	+310 +369
									+196	+284						+284	+340
Св. 250 до 280	−56	–	+72	−110	–	−56	–	+7	+241 +218	+338 +315	−190	110	–	–	+16	+347 +315	+417 +385
Св. 280 до 315	−72		+56	−133		−79		−16	+263 +240	+373 +350	−222	−142			−16	+382 +350	+457 +425
Св. 315 до 355	−62	–	+80	−125	–	−62	–	+7	+293 +268	+415 +390	−210	−125		–	+18	+426 +390	+511 +475
Св. 355 до 400	−80		+62	150		−87		−18	+319 +294	+460 +435	−246	−161			−18	+471 +435	+566 +530
Св. 400 до 450	−68	–	+88	−135	–	−68	–	+7	+357 +330	+517 +490	−230	−135		–	+20	+530 +490	+635 +595
Св. 450 до 500	−88		+68	−162		−95		−20	+387 +360	+567 +540	−270	−175			−20	+580 +540	+700 +660

Продолжение табл. 1

Интервал размеров, мм	Поля допусков									
	d7	ef7	g7	j7	p7	r7	t7	v7	x7	z7
	Пред. откл., мкм									
От 1 до 3	−20 −30	−10 −20	−2 12	+6 −4	+16 +6	+20 +10			+30 +20	+36 +26
Св. 3 до 6	−30 −42	−14 −26	−4 −16	+8 −4	+24 +12	+27 +15			+40 +28	+47 +35
Св. 6 до 10	−40 −55	−18 −33	−5 20	+10 −5	+30 +15	+34 +19			+49 +34	+57 +42
Св. 10 до 14	−50		−6	+12	+36	+41			+58 +40	+68 +50
Св. 14 до 18	−68		−24	−6	+18	+23		+57 +39	+63 +45	+78 +60
Св. 18 до 24	−65		−7	+13	+43	+49		+68 +47	+75 +54	+94 +73
Св. 24 до 30	−86		−28	−8	+22	+28	+62 +41	+76 +55	+85 +64	+109 +88
Св. 30 до 40	−80		−9	+15	+51	+59	+73 +48	+93 +68	+105 +80	+137 +112
Св. 40 до 50	−105		−34	−10	+26	+34	+79 +54	+106 +81	+122 +97	+161 +136
Св. 50 до 65	−100		−10	+18	+62	+71 +41	+96 +66	+132 +102	+152 +122	+202 +172
Св. 65 до 80	−130		−40	−12	+32	+73 +43	+105 +75	+150 +120	+176 +146	+240 +210
Св. 80 до 100	−120		−12	+20	+72	+86 +51	+126 +91	+181 +146	+213 +178	+293 +258
Св. 100 до 120	−155		−47	−15	+37	+89 +54	+139 +104	+207 +172	+245 +210	+345 +310
Св. 120 до 140						+103 +63	+162 +122	+242 +202	+288 +248	+405 +365
Св. 140 до 160	−145 −185		−14 −54	+22 −18	+83 +43	+105 +65	+174 +134	+268 +228	+320 +280	+455 +415
Св. 160 до 180						+108 +68	+186 +146	+292 +252	+350 +310	+505 +465
Св. 180 до 200						+123 +77	+212 +166	+330 +284	+396 +350	+566 +520
Св. 200 до 225	−170 −216		−15 −61	+25 −21	+96 +50	+126 +80	+226 +180	+356 +310	+431 +385	+621 +575
Св. 225 до 250						+130 +84	+242 +196	+386 +340	+471 +425	+686 +640
Св. 250 до 280	−190		−17	+26	+108	+146 +94	+270 +218	+437 +385	+527 +475	+762 +710
Св. 280 до 315	−242		−69	−26	+56	+150 +98	+292 +240	+477 +425	+577 +525	+842 +790
Св. 315 до 355	−210		−18	+29	+119	+165 +108	+325 +268	+532 +475	+647 +590	+957 +900
Св. 355 до 400	−267		−75	−28	+62	+171 +114	+351 +294	+587 +530	+717 +660	+1057 +1000
Св. 400 до 450	−230		−20	+31	+131	+189 +126	+393 +330	+658 +595	+803 +740	+1163 +1100
Св. 450 до 500	−293		−83	−32	+68	+195 +132	+423 +360	+723 +660	+883 +820	+1313 +1250

Продолжение табл. 1

Интервал размеров, мм	Поля допусков																	
	ef8	s8	za8	zb8	zc8	a9	b9	c9	cd9	x6	z6	g8	x9	z9	c12	d12	a13	b13
	Пред. откл., мкм																	
От 1 до 3	−10 −24	+28 +14	+46 +32	+54 +40	+74 +60	−270 −295	−140 −165	−60 −85	−34 −59	+26 +20	+32 +26	−2 −16	+45 +20	+51 +26	−60 −160	−20 −120	−270 −410	−140 −280
Св. 3 до 6	−14 −32	+37 +19	+60 +42	+68 +50	+98 +80	−270 −300	−140 −170	−70 −100	−46 −76	+36 +28	+43 +35	−4 −22	58 +28	+65 +35	−70 −190	−30 −150	−270 −450	−140 −320
Св. 6 до 10	−18 −40	+45 +23	+74 +52	+89 +67	+119 +97	−280 −316	−150 −186	−80 −116	−56 −92	+43 +34	+51 +42	−5 −27	+70 +34	+78 +42	−80 −230	−40 −190	−280 −500	−150 −370
Св. 10 до 14	–	+55	+91 +64	+117 +90	+157 +130	−290	−150	−95	–	+51 +40	+61 +50	−6	+83 +40	+93 +50	−95	−50	−290	−150
Св. 14 до 18		+28	+104 +77	+135 +108	+177 +150	−333	−193	−138		+56 +45	+71 +60	−33	+88 +45	+103 +60	−275	−230	−560	−420
Св. 18 до 24	–	+68	–	–	–	−300	−160	−110	–	+67 +54	+86 +73	−7	+106 +54	+125 +73	−110	−65	−300	−160
Св. 24 до 30		+35				−352	−212	−162		+77 +64	+101 +88	−40	+116 +64	+140 +88	−320	−275	−630	−490
Св. 30 до 40	–	+82	–	–	–	−310 −372	−170 −232	−120 −182	–	+96 +80	+128 +112	−9	+142 +80	+174 +112	−120 −370	−80	−310 −700	−170 −560
Св. 40 до 50		+43				−320 −382	−180 −242	−130 −192		+113 +97	+152 +136	−48	+159 +97	+198 +136	−130 −380	−330	−320 −710	−180 −570
Св. 50 до 65	–	+99 +53	–	–	–	−340 −414	−190 −264	−140 −214	–	+141 +122	+191 +172	−10	+196 +122	+246 +172	−140 −440	−100	−340 −800	−190 −650
Св. 65 до 80		+105 +59				−360 −434	−200 −274	−150 −224		+165 +146	+229 +210	−56	+220 +146	+284 +210	−150 −450	−400	−360 −820	−200 −660
Св. 80 до 100	–	+125 +71	–	–	–	−380 −467	−220 −307	−170 −257	–	+200 +178	+280 +258	−12	+265 +178	+345 +258	−170 −520	−120	−380 −920	−220 −760
Св. 100 до 120		+133 +79				−410 −497	−240 −327	−180 −267		+232 +210	+332 +310	−66	+297 +210	+397 +310	−180 −530	−470	−410 −950	−240 −780
Св. 120 до 140	–	+155 +92	–	–	–	−460 −560	−260 −360	−200 −300	–	+273 +248	+390 +365	−14	+348 +248	+465 +365	−200 −600	−145	−460 −1090	−260 −890
Св. 140 до 160		+163 +100				−520 −620	−280 −380	−210 −310		+305 +280	+440 +415	−77	+380 +280	+515 +415	−210 −610	−545	−520 −1150	−280 −910
Св. 160 до 180		+171 +108				−580 −680	−310 −410	−230 −330		+335 +310	+490 +465		+410 +310	+565 +465	−230 630		−580 −1210	−310 940
Св. 180 до 200	–	+194 +122	–	–	–	−660 −775	−340 −455	−240 −355	–	+379 +350	+549 +520	−15	+465 +350	+635 +520	−240 −700	−170	−660 −1380	−340 −1060
Св. 200 до 225		+202 +130				−740 −855	−380 −495	−260 −375		+414 +385	+604 +575	−87	+500 +385	+690 +575	−260 −720	−630	−740 −1460	−380 −1100
Св. 225 до 250		+212 +140				−820 −935	−420 −535	−280 −395		+454 +425	+669 +640		+540 +425	+755 +640	−280 −740		−820 −1540	−420 −1140
Св. 250 до 280	–	+239 +158	–	–	–	−920 −1050	−480 −610	−300 −430	–	+507 +475	+742 +710	−17	+605 +475	+840 +710	−300 −820	−190	−920 −1730	−480 −1290
Св. 280 до 315		+251 +170				−1050 −1180	−540 −670	−330 −460		+557 +525	+822 +790	−98	+655 +525	+920 +790	−330 −850	−710	−1050 −1860	−540 −1350
Св. 315 до 355	–	+279 +190	–	–	–	−1200 −1340	−600 −740	−360 −500	–	+626 +590	+936 +900	−18	+730 +590	+1040 +900	−360 −930	−210	−1200 −2090	−600 −1490
Св. 355 до 400		+297 +208				−1350 −1490	−680 −820	−400 −540		+696 +660	+1036 +1000	−107	+800 +660	+1140 +1000	−400 −970	−780	−1350 −2240	−680 −1570
Св. 400 до 450	–	+329 +232	–	–	–	−1500 −1655	−760 −915	−440 −595	–	+780 +740	+1140 +1100	−20	+895 +740	+1255 +1100	−440 −1070	−230	−1500 −2470	−760 −1730
Св. 450 до 500		+349 +252				−1650 −1805	−840 −995	−480 −635		+860 +820	+1290 +1250	−117	+975 +820	+1405 +1250	−480 −1110	−860	−1650 −2620	−840 −1810

Таблица 2

Поля допусков отверстий. Предельные отклонения

Интервал размеров, мм	Поля допусков													
	E5	EF5	F5	FG5	P5	D6	E6	EF6	F6	FG6	J6	R6	S6	T6
	Пред. откл., мкм													
От 1 до 3	+18 +14	+14 +10	+10 +6	+8 +4	−6 −10	+26 +20	+20 +14	+16 +10	+12 +6	+10 +4	+2 −4	−10 −16	−14 −20	
Св. 3 до 6	+25 +20	+19 +14	+15 +10	+11 +6	−11 −16	+38 +30	+28 +20	+22 +14	+18 +10	+14 +6	+5 3	−12 20	−16 −24	
Св. 6 до 10	+31 +25	+24 +18	+19 +13	+14 +8	−13 −19	+49 +40	+34 +25	+27 +18	+27 +13	+17 +8	+5 −4	−16 −25	−20 −29	
Св. 10 до 14 Св. 14 до 18	+40 +32	—	+24 +16	—	−15 −23	+61 +50	+43 +32	—	+27 +16	—	+6 −5	−20 −31	−25 −36	—
Св. 18 до 24 Св. 24 до 30	+49 +40	—	+29 +20		−19 −28	+78 +65	+53 +40	—	+33 +20	—	+8 −5	−24 −37	−31 −44	−37 −50
Св. 30 до 40 Св. 40 до 50	+61 +50	—	+36 +25	—	−22 −33	+96 +80	+66 +50	—	+41 +25	—	+10 −6	−29 −45	−38 −54	−43 −59 −49 −65
Св. 50 до 65 Св. 65 до 80	+73 +60	—	+43 +30		−27 −40	+119 +100	+79 +60	—	+49 +30	—	+13 −6	−35 −54 −37 −56	−47 −66 −53 −72	−60 −79 −69 −88
Св. 80 до 100 Св. 100 до 120	+87 +72	—	+51 +36	—	−32 −47	+142 +120	+94 +72		+58 +36	—	+16 −6	−44 −66 −47 −69	−64 −86 −72 −94	−84 −106 −97 −119
Св. 120 до 140 Св. 140 до 160 Св. 160 до 180	+103 +85	—	+61 +43	—	−37 −55	+170 +145	+110 +85	—	+68 +43		+18 −7	−56 −81 58 −83 −61 −86	−85 −110 −93 −118 −101 −126	−115 −140 −127 −152 −139 −164
Св. 180 до 200 Св. 200 до 225 Св. 225 до 250	+120 +100	—	+70 +50	—	−44 −64	+199 +170	+129 +100		+79 +50	—	+22 −7	−68 −97 −71 −100 −75 −104	−113 −142 −121 −150 −131 −160	−157 −186 −171 −200 −187 −216
Св. 250 до 280 Св. 280 до 315	+133 +110	—	+79 +56	—	−49 −72	+222 +190	+142 +110	—	+88 +56	—	+25 −7	−85 −117 −89 −121	−149 −181 −161 −193	−209 −241 −231 −263
Св. 315 до 355 Св. 355 до 400	+150 +125	—	+87 +62	—	−55 −80	+246 +210	+161 +125	—	+98 +62	—	+29 −7	97 −133 −103 −139	−179 −215 −197 −233	−257 −293 −283 −319
Св. 400 до 450 Св. 450 до 500	+162 +135	—	+95 +68	—	−61 −88	+270 +230	+175 +135	—	+108 +68	—	+33 −7	−113 −153 −119 −159	−219 −259 −239 −279	−317 −357 −347 −387

Продолжение табл. 2

Интервал размеров, мм	Поля допусков										
	D7	E7	EF7	J7	U7	C8	EF8	J8	P8	R8	Z8
	Пред. откл., мкм										
От 1 до 3	+30 +20	+24 +14	+20 +10	+4 −6	−18 −28	+74 +60	+24 +10	+6 −8	−6 −20	−10 −24	−26 −40
Св. 3 до 6	+42 +30	+32 +20	+26 +14	+6 −6	−19 −31	+88 +70	+32 +14	+10 −8	−12 −30	−15 −33	−35 −53
Св. 6 до 10	+55 +40	+40 +25	+33 +18	+8 −7	−22 −37	+102 +80	+40 +18	+12 −10	−15 −37	−19 −41	−42 −64
Св. 10 до 14	+68 +50	+50 +32	—	+10 −8	−26 −44	+122 +95	—	+15 −12	−18 −45	−23 −50	−50 −77
Св. 14 до 18											−60 −87
Св. 18 до 24	+86 +65	+61 +40	—	+12 −9	−33 −54 −40 −61	+143 +110	—	+20 −13	−22 −55	−28 −61	—
Св. 24 до 30											
Св. 30 до 40	+105 +80	+75 +50	—	+14 −11	−51 −76 −61 −86	+159 +120 +169 +130	—	+24 15	−26 −65	−34 −73	—
Св. 40 до 50											
Св. 50 до 65	+130 +100	+90 +60	—	+18 −12	−76 −106 −91 −121	+186 +140 +196 +150	—	+28 −18	−32 −78	−41 −87 −43 −89	—
Св. 65 до 80											
Св. 80 до 100	+155 +120	+107 +72	—	+22 +13	−111 −146 −131 −166	+224 +170 +234 +180	—	+34 −20	−37 −91	−51 −105 −54 −108	—
Св. 100 до 120											
Св. 120 до 140	+185 +145	+125 +85	—	+26 −14	−155 −195 −175 −215	+263 +200 +273 +210	—	+41 −22	−43 −106	−63 −126 65 −128	—
Св. 140 до 160											
Св. 160 до 180					−195 −235	+293 +230				−68 −131	
Св. 180 до 200	+216 +170	+146 +100	—	+30 −16	−219 −265 −241 −287	+312 +240 +332 +260	—	+47 −25	−50 −122	−77 −149 −80 −152	—
Св. 200 до 225											
Св. 225 до 250					−267 −313	+352 +280				−84 −156	
Св. 250 до 280	+242 +190	+162 +110	—	+36 −16	−295 −347 −330 −382	+381 +300 +411 +330	—	+55 26	−56 137	−94 −175 −98 −179	—
Св. 280 до 315											
Св. 315 до 355	+267 +210	+182 +125	—	+39 −18	−369 −426 −414 −471	+449 +360 +489 +400	—	+60 −29	−62 −151	−108 −197 −114 −203	—
Св. 355 до 400											
Св. 400 до 450	+293 +230	+198 +135	—	+43 −20	−467 −530 −517 −580	+537 +440 +577 +480	—	+66 −31	−68 −165	−126 −223 −132 −229	—
Св. 450 до 500											

Продолжение табл. 2

Интервал размеров, мм	Поля допусков													
	A9	B9	C9	CD9	N9	P9	E10	F10	N10	C12	D12	A13	B13	C13
	Пред. откл., мкм													
От 1 до 3	+295 +270	+165 +140	+85 +60	+59 +34	−4 −29	−6 −31	+54 +14	+46 +6	−4 −44	+160 +60	+120 +20	+410 +270	+280 +140	+200 +60
Св. 3 до 6	+300 +270	+170 +140	+100 +70	+76 +46	0 −30	−12 −42	+68 +20	+58 +10	0 −48	+190 +70	+150 +30	+450 +270	+320 +140	+250 +70
Св. 6 до 10	+316 +280	+186 +150	+116 +80	+92 +56	0 −36	−15 −51	+83 +25	+71 +13	0 −58	+230 +80	+190 +40	+500 +280	+370 +150	+300 +80
Св. 10 до 14 Св. 14 до 18	+333 +290	+193 +150	+138 +95	–	0 −43	−18 −61	+102 +32	+86 +16	0 −70	+275 +95	+230 +50	+560 +290	+420 +150	+365 +95
Св. 18 до 24 Св. 24 до 30	+352 +300	+212 +160	+162 +110	–	0 −52	−22 −74	+124 +40	+104 +20	0 −84	+320 +110	+275 +65	+630 +300	+490 +160	+440 +110
Св. 30 до 40	+372 +310	+232 +170	+182 +120	–	0 −62	−26 −88	+150 +50	+125 +25	0 −100	+370 +120	+330 +80	+700 +310	+560 +170	+510 +120
Св. 40 до 50	+382 +320	+242 +180	+192 +130							+380 +130		+710 +320	+570 +180	+520 +130
Св. 50 до 65	+414 +340	+264 +190	+214 +140	–	0 −74	−32 −106	+180 +60	–	0 −120	+440 +140	+400 +100	+800 +340	+650 +190	+600 +140
Св. 65 до 80	+434 +360	+274 +200	+224 +150							+450 +150		+820 +360	+660 +200	+610 +150
Св. 80 до 100	+467 +380	+307 +220	+257 +170	–	0 −87	−37 −124	+212 +72	–	0 −140	+520 +170	+470 +120	+920 +380	+760 +220	+710 +170
Св. 100 до 120	+497 +410	+327 +240	+267 +180							+530 +180		+950 +410	+780 +240	+720 +180
Св. 120 до 140	+560 +460	+360 +260	+300 +200	–	0 −100	−43 −143	+245 +85	–	0 −160	+600 +200	+545 +145	+1090 +460	+890 +260	+830 +200
Св. 140 до 160	+620 +520	+380 +280	+310 +210							+610 +210		+1150 +520	+910 +280	+840 +210
Св. 160 до 180	+680 +580	+410 +310	+330 +230							+630 +230		+1210 +580	+940 +310	+860 +230
Св. 180 до 200	+775 +660	+455 +340	+355 +240	–	0 −115	−50 −165	+285 +100	–	0 −185	+700 +240	+630 +170	+1380 +660	+1060 +340	+960 +260
Св. 200 до 225	+855 +740	+495 +380	+375 +260							+720 +260		+1460 +740	+1100 +380	+980 +260
Св. 225 до 250	+935 +820	+535 +420	+395 +280							+740 +280		+1540 +820	+1140 +420	+1000 +280
Св. 250 до 280	+1050 +920	+610 +480	+430 +300	–	0 −130	−56 −186	+320 +110	–	0 −210	+820 +300	+710 +190	+1730 +920	+1290 +480	+1110 +300
Св. 280 до 315	+1180 +1050	+670 +540	+460 +330							+850 +330		+1860 +1050	+1350 +540	+1140 +330
Св. 315 до 355	+1340 +1200	+740 +600	+500 +360	–	0 −140	−62 −202	+355 +125	–	0 −230	+930 +360	+780 +210	+2000 +1200	+1490 +600	+1250 +360
Св. 355 до 400	+1490 +1350	+820 +680	+540 +400							+970 +400		+2240 +1350	+1570 +680	+1290 +400
Св. 400 до 450	+1655 +1500	+915 +760	+595 +440	–	0 −155	−68 −223	+385 +135	–	0 −250	+1070 +440	+860 +230	+2470 +1500	+1730 +760	+1410 +440
Св. 450 до 500	+1805 +1650	+995 +840	+635 +480							+1110 +480		+2620 +1650	+1810 +840	+1450 +480

ПРИЛОЖЕНИЕ 3. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 21.07.82 № 2764

3. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 144—88

4. Стандарт соответствует международным стандартам ИСО 286-2—88, ИСО 1829 в части отобранных полей допусков

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 25346—89	Вводная часть

6. ИЗДАНИЕ с Изменением № 1, утвержденным в октябре 1989 г. (ИУС 1—90)

gost.e-ecolog.ru