ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р 59923— 2021

ПЛИТЫ ФИБРОЦЕМЕНТНЫЕ ДЛЯ ВЕНТИЛИРУЕМЫХ НАВЕСНЫХ ФАСАДНЫХ СИСТЕМ

Технические условия

Издание официальное

Москва
Российский институт стандартизации
2021

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Обществом с ограниченной ответственностью научно-исследовательским центром «Строительных технологий и материалов»

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 465 «Строительство»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 2 декабря 2021 г. № 1677-ст

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Правила применения настоящего стандарта установлены в статье 26 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации». Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (*gost.e-ecolog.ru

© Оформление. ФГБУ «РСТ», 2021

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Термины и определения 2
4 Классификация и условное обозначение 2
5 Технические требования 3
6 Маркировка и упаковка 5
7 Требования безопасности и охраны окружающей среды 5
8 Правила приемки 6
9 Методы испытаний 8
10 Транспортирование и хранение 9
11 Гарантии изготовителя 10
Библиография 11

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПЛИТЫ ФИБРОЦЕМЕНТНЫЕ ДЛЯ ВЕНТИЛИРУЕМЫХ НАВЕСНЫХ ФАСАДНЫХ СИСТЕМ

Технические условия

Fiber cement boards for facade's cladding systems with an air gap. Specifications

Дата введения — 2022—09—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на плоские фиброцементные прессованные (в том числе автоклавированные) плиты с наполнителем из целлюлозных волокон, неокрашенные или окрашенные по лицевой поверхности (далее — фиброцементные плиты), применяемые для устройства защитно-декоративного экрана вентилируемых навесных фасадных систем при новом строительстве, реконструкции и капитальном ремонте зданий и сооружений.

Не допускается применять указанные фиброцементные плиты для противопожарной облицовки строительных конструкций.

Настоящий стандарт устанавливает требования к их изготовлению.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 9.401 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Общие требования и методы ускоренных испытаний на стойкость к воздействию климатических факторов

ГОСТ 9.403 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Методы испытаний на стойкость к статическому воздействию жидкостей

ГОСТ 9.407 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Метод оценки внешнего вида

ГОСТ 12.1.005 Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны

ГОСТ 162 Штангенглубиномеры. Технические условия

ГОСТ 166 (ИСО 3599—76) Штангенциркули. Технические условия

ГОСТ 427 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 6139 Песок для испытаний цемента. Технические условия

ГОСТ 14192 Маркировка грузов

ГОСТ 15140 Материалы лакокрасочные. Методы определения адгезии

ГОСТ 18124—2012 Листы хризотилцементные плоские. Технические условия

ГОСТ 21903 Материалы лакокрасочные. Методы определения условной светостойкости

ГОСТ 22551 Песок кварцевый, молотые песчаник, кварцит и жильный кварц для стекольной промышленности. Технические условия

ГОСТ 24597 Пакеты тарно-штучных грузов. Основные параметры и размеры

ГОСТ 28196 Краски водно-дисперсионные. Технические условия

ГОСТ 30108 Материалы и изделия строительные. Определение удельной эффективной активности естественных радионуклидов

ГОСТ 30515 Цементы. Общие технические условия

ГОСТ 31108 Цементы общестроительные. Технические условия

Издание официальное

ГОСТ 33290 Материалы лакокрасочные, применяемые в строительстве. Общие технические условия

ГОСТ Р 57270 Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть

ГОСТ Р 58154 Материалы подконструкций навесных вентилируемых фасадных систем. Общие технические требования

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого стандарта с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого стандарта с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ 18124, ГОСТ Р 58154, а также следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **продукция:** Фиброцементная плита, выпущенная в соответствии с настоящим стандартом для обращения на рынке или отгрузки потребителю.

3.2 **плита-основа:** Плоская фиброцементная (прессованная) плита (в том числе автоклавированные) до ее обработки под нанесение защитно-декоративного окрасочного покрытия.

Примечание — Плита-основа в процессе производства может подвергаться дополнительной процедуре автоклавирования для придания ей требуемых физико-механических свойств. Плита-основа может быть дополнительно окрашена в массе пигментами, устойчивыми к внешним атмосферным воздействиям и солнечному излучению.

3.3 **лицевая поверхность плиты-основы (лицевая поверхность):** Поверхность плиты-основы, в том числе специально подготовленная предприятием-изготовителем, на которую может наноситься защитно-декоративное окрасочное покрытие.

3.4 **защитно-декоративное окрасочное покрытие (окрасочное покрытие):** Покрытие из лакокрасочных материалов, предназначенное для защиты лицевой поверхности плиты от воздействия внешних факторов и придания ей декоративного вида.

3.5 **кромка плиты-основы:** Линия пересечения лицевой поверхности плиты-основы с одной из ее смежных поверхностей.

3.6 **сдир:** Дефект, характеризующийся отсутствием части защитно-декоративного окрасочного покрытия наружного слоя со стороны лицевой поверхности плиты-основы.

3.7 **скол:** Дефект, образовавшийся из-за отламывания или откалывания кромки плиты-основы.

4 Классификация и условное обозначение

4.1 Фиброцементные плиты, выпускаемые в обращение по настоящему стандарту классифицируются следующим образом:

- по способу производства:
- на прессованные (тип ФЦП–ПО);
- прессованные автоклавированные (тип ФЦП–ПА);
- по внешнему виду:
- на необработанную плиту-основу с неокрашенной лицевой поверхностью (тип НН);
- обработанную плиту-основу с неокрашенные лицевой поверхностью (тип НП);
- обработанную плиту-основу с окрашенной лицевой поверхностью (тип НО).

4.2 Условное обозначение фиброцементных плит должно состоять: из типа продукта — ФЦП, буквенного обозначения способа производства — ПО или ПА, буквенного обозначения классифицирующе-

го фиброцементную плиты по внешнему виду — НП, НН или НО, размеров по длине и ширине в метрах и толщине плиты-основы в миллиметрах и обозначения настоящего стандарта.

Примечание — Фиброцементные плиты окрашенные в массе должны дополнительно индексироваться аббревиатурой — ОМ и индексом, обозначающим тип окрашивающего пигмента, а именно — Н — неорганический или О — органический (то есть индексом ОМН или ОМО), которая включается в условное обозначение перед информацией о размерах плиты, а также указанием базового цвета плиты-основы и используемой системы цветовых стандартов.

4.3 Пример условного обозначения фиброцементной прессованной плиты, окрашенной по лицевой поверхности, имеющей в плоскости размеры 3,6×1,2 м при толщине плиты-основы — 8 мм:

ФЦП–ПО — НО 3,6 × 1,2 — 8 ГОСТ Р 59923

5 Технические требования

5.1 Номинальные размеры и предельные отклонения размеров всех типов фиброцементных плит, указанных в разделе 4, должны соответствовать требованиям указанным в таблице 1.

Таблица 1 — Номинальные размеры и предельные отклонения

№ п/п	Наименование показателя	Размеры	Предельные отклонения
1	Длина, мм	От 1200 до 3600	±2
2	Ширина, мм	От 600 до 1600	±2
3	Толщина плиты-основы, мм	6; 8; 10; 12	±0,5
4	Отклонение от плоскостности, мм/м	—	2
5	Отклонение кромки от прямолинейности, м/м	—	2
6	Отклонение от прямоугольности, мм/м	—	2
Примечание — Допускается по согласованию с заказчиком изготовление плит других размеров. При этом предельные отклонения размеров не должны превышать значений, указанных в настоящей таблице.			

5.2 Внешний вид плиты-основы

5.2.1 Плита-основа не должна иметь трещин, сколов кромки и других дефектов, нарушающих целостность изделия.

5.2.2 На лицевой поверхности плиты-основы не допускаются неровности (выпуклости, углубления) длиной и шириной более 35 мм и глубиной (высотой) не более 0,5 мм. Суммарное число дефектов на одной плите не должно быть более трех.

5.3 Фиброцементные плиты, лицевая поверхность которых подготовлена под нанесение защитно-декоративного окрасочного покрытия, не должны иметь трещин, сколов кромки, неровностей лицевой поверхности (выпуклости, углубления) и иных дефектов лицевой поверхности.

5.4 Толщина фиброцементной плиты с лицевой поверхностью, обработанной для нанесения защитно-декоративного окрасочного покрытия (в том числе методом шлифования) не должна отличаться от исходной заявленной толщины плиты-основы более чем на 10 %.

5.5 Цвет и интенсивность окрасочного покрытия лицевой поверхности должны соответствовать образцам-эталонам, утвержденным предприятием-изготовителем и/или согласованным с потребителем продукции.

5.5.1 Защитно-декоративное окрасочное покрытие должно быть равномерным, без подтеков и наплывов краски, непрокрашенных участков, сдиров, царапин, потертостей и высолов, а также без пятен, видимых на расстоянии 10 м невооруженным глазом.

5.5.2 По согласованию с потребителем продукции допускается незначительное различие в насыщенности и оттенке окраски лицевой поверхности фиброцементной плиты разных партий.

Примечание — Допускается обработка (грунтование или окраска) стороны обратной лицевой поверхности и торцевых поверхности фиброцементных плит, если это предусмотрено технической документацией производителя и/или обусловлено договором с потребителем на поставку продукции.

5.6 Физико-механические характеристики фиброцементных плит

5.6.1 Фиброцементные плиты и окрасочное покрытие должны соответствовать требованиям, приведенным в таблице 2.

Таблица 2 — Физико-механические характеристики

Наименование показателя	Характеристики	
	Плита-основа	Окрасочное покрытие
Предел прочности при изгибе, МПа, не менее	20	—
Плотность, кг/м^3, не менее/не более	1400/1950	—
Ударная вязкость, кДж/м^2, не менее	2	—
Морозостойкость:		
- число циклов, не менее	150	—
- остаточная прочность при изгибе, %, не менее	80	—
Адгезия окрасочного покрытия к плите-основе, балл, не менее	—	1
Условная светостойкость покрытия, 24 ч	—	Изменение цвета и внешнего вида не допускаются
Прочность на истирание (стойкость к истиранию) окрасочного покрытия	—	Не должна быть видна неокрашенная поверхность плиты
Стойкость окрасочного покрытия к статическому воздействию жидкостей	—	Не менее 24 ч
Стойкость окрасочного покрытия к воздействию климатических факторов, число циклов:	—	90
- адгезия окрасочного покрытия к плите-основе, балл, не менее		2
- обобщенная оценка внешнего вида по изменению защитных свойств покрытия (АЗ),		АЗ1 (видимые дефекты отсутствуют)
- обобщенная оценка внешнего вида по изменению декоративных свойств покрытия (АД),		АД2 (незначительное посветление цвета покрытия)
Водопоглощение, не более, %	Устанавливается предприятие-изготовителем	
Группа горючести, не ниже	Г1	
	Плита-основа	Окрасочное покрытие
Примечание — По заявке потребителя изготовитель определяет дополнительные физико-механические показатели фиброцементных плит как с защитно-декоративным окрасочным покрытием, так и без него (например, показатели температурного расширения в двух или трех направлениях в диапазоне температур и по методике согласованной потребителем).		

5.7 Требования к сырью и материалам

5.7.1 Сырье и материалы, применяемые для изготовления плит, должны соответствовать требованиям действующих нормативных документов и технической документации на них. Сырье и материалы должны сопровождаться соответствующими документами, подтверждающими их соответствие заявленным предприятием-изготовителем требованиям (сертификатами, паспортами качества, сертификатами пожарной безопасности и санитарно-эпидемиологическими заключениями, документами о значении удельной эффективной активности естественных радионуклидов и др.).

5.7.2 Портландцемент, применяемый для производства фиброцементных плит, должен соответствовать требованиям ГОСТ 31108 или ГОСТ 30515. Песок, используемый для производства фиброцементных плит, должен соответствовать ГОСТ 22551.

5.7.3 Целлюлозный и минеральный наполнители, пигменты, химические добавки, применяемые для производства фиброцементных плит, должны соответствовать требованиям нормативных документов в соответствии с которыми они производятся, а также требованиям предприятия.

5.7.4 Лакокрасочные материалы, применяемые для защитно-декоративного покрытия плит, должны соответствовать требованиям ГОСТ 33290, ГОСТ 28196 или стандартов и технических условий на лакокрасочные материалы конкретных видов, применяемых предприятием-изготовителем для получения декоративно-защитного окрасочного покрытия. Толщина окрасочного покрытия устанавливается технической документацией предприятия-изготовителя.

6 Маркировка и упаковка

6.1 Плиты маркируют следующим образом: на обратную лицевой поверхности фиброцементных плит каждой выпускаемой в обращение или отгружаемой потребителю партии должна быть нанесена маркировка, в виде несмываемой надписи или наклеенной этикетки, содержащая следующую информацию:

- наименование предприятия-изготовителя и товарный знак (при наличии);
- номер настоящего стандарта и нормативного документа предприятия в соответствии с которым производится выпуск продукции;
- условное обозначение плит согласно разделу 4;
- номер партии и дата изготовления;
- гарантийный срок хранения;
- группу горючести;
- тип лакокрасочного покрытия (по системе цветовых стандартов);
- информацию о значении удельной эффективной активности естественных радионуклидов (по требованию потребителя).

Качество нанесенной маркировки должно исключать возможность оспорить ее содержание.

6.2 Упаковка

6.2.1 Упаковка продукции должна обеспечивать сохранность внешнего вида и физико-механических свойств фиброцементных плит во время их погрузки, разгрузки, транспортирования и хранения. Способ упаковки устанавливается предприятием-изготовителем самостоятельно в технических документах на производство фиброцементных плит.

6.2.2 Каждая упаковочная единица продукции должна иметь хорошо читаемую маркировку, содержащую информацию, указанную в 6.1.1 и учитывать положения, установленные ГОСТ 14192 и [1].

7 Требования безопасности и охраны окружающей среды

7.1 Фиброцементные плиты не взрывоопасны, не токсичны и при непосредственном контакте не оказывают вредного воздействия на организм человека.

7.2 Плиты относятся к группе горючести Г1 по ГОСТ Р 57270 и подлежат обязательной процедуре подтверждения соответствия в установленном порядке.

7.3 При обработке (пилении, сверлении) плит возможно выделение цементной пыли, которая относится к классу опасности IV по ГОСТ 12.1.005. Ее содержание в воздухе рабочей зоны не должно превышать предельно допустимых концентраций (ПДК), утвержденных органами здравоохранения Российской Федерации.

7.4 Стационарные участки обработки плит должны быть оборудованы средствами пылеулавливания с аппаратами для очистки воздуха. При механической обработке плит обязательно применение средств индивидуальной защиты органов дыхания.

7.5 Плиты, при изготовлении которых применяют полимерные материалы, подлежат санитарно-эпидемиологической экспертизе. Номенклатура проверяемых показателей — в зависимости от вида применяемых материалов окрасочного покрытия. Санитарно-гигиенические показатели безопасности и

количество вредных веществ, выделяющихся из плит, должны соответствовать санитарным требованиям нормативных и правовых актов Российской Федерации.

7.6 При производстве и применении плит следует соблюдать правила техники безопасности и производственной санитарии для предприятий промышленности строительных материалов и строительства. На предприятии-изготовителе должны быть разработаны регламенты по безопасности труда и пожарной безопасности при производстве и применении продукции.

7.7 Значение удельной эффективной активности естественных радионуклидов для плит не должно превышать 370 Бк/кг в соответствии с ГОСТ 30108.

7.8 Утилизацию или ликвидацию отходов плит осуществляют специализированные организации в соответствии с действующим законодательством в области охраны окружающей среды.

8 Правила приемки

8.1 Приемку фиброцементных плит проводят партиями. За партию принимают число плит одного вида, цвета лицевой поверхности, изготовленных за одну смену по одной технологии с применением одинаковых сырьевых материалов, если иная частота приемки не предусмотрена технической документацией предприятия-изготовителя.

8.2 Показатели, определяемые при приемо-сдаточных и периодических испытаниях, приведены в таблице 3.

Таблица 3 — Показатели, определяемые при приемо-сдаточных и периодических испытаниях

Определяемый показатель	Вид испытаний		Периодичность испытания	Метод испытания
	Приемо-сдаточные	Периодические		
Размеры и правильность формы (включая толщину)	+	–	Каждая партия	По 9.2
Предел прочности при изгибе плиты-основы	+	–	Каждая партия	По 9.3
Плотность плиты-основы	+	–	Каждая партия	По 9.5
Внешний вид, цвет (соответствие эталону), интенсивность и равномерность окраски лицевой поверхности плит	+	–	Каждая партия	По 9.1
Соответствие маркировки требованиям стандарта	+	–	Каждая партия	По 9.1.3
Ударная вязкость	–	+	Не реже одного раза в месяц	По 9.4
Водопоглощение	–	+		—
Прочность на истирание	–	+	Не реже одного раза в три месяца и каждый раз при изменении технологии окраски и подготовки поверхности	По 9.7
Адгезия окрасочного покрытия	–	+		По ГОСТ 15140 (метод решетчатых надрезов)
Морозостойкость	–	+	Не реже одного раза в шесть месяцев	По 9.6

Окончание таблицы 3

Определяемый показатель	Вид испытаний		Периодичность испытания	Метод испытания
	Приемо-сдаточные	Периодические		
Условная светостойкость	–	+	Не реже одного раза в год или при изменении сырья при постановке на производство	По ГОСТ 21903 (метод 2), пункт 9.9
Стойкость к воздействию климатических факторов	–	+		По 9.10
Стойкость защитно-декоративного покрытия к статическому воздействию жидкостей	–	+		ГОСТ 9.403 (метод А)
Примечания: «+» — подлежит определению; «–» — определение показателя не обязательно.				

8.3 Для проведения приемо-сдаточных испытаний на соответствие требованиям по размерам (включая толщину плиты-основы), правильности формы и внешнему виду (в том числе подготовки лицевой поверхности, чистоте лицевой поверхности и остаточной толщине), цвету, интенсивности и равномерности окраски лицевой поверхности плит из партии отбираются случайным образом не менее пяти плит при партии до 1200 шт. или не менее 10 плит при партии свыше 1200 шт.

Примечание — Для проведения испытаний на предел прочности при изгибе и плотности из каждой из отобранных плит отбирают не менее двух образцов, которые подвергаются испытаниям в соответствии с положениями настоящего стандарта.

8.3.1 Партия принимается, если все отобранные образцы удовлетворяют требованиям настоящего стандарта и технической документации предприятия-изготовителя.

8.3.2 Если по результатам испытания хотя бы по одному показателю фиброцементные плиты не соответствуют требованиям настоящего стандарта и технической документации предприятия-изготовителя, то испытания проводят на удвоенном количестве плит и увеличенном в двое количестве испытываемых образцов для определения прочности при изгибе и плотности (отбираются из не менее чем из трех плит).

8.3.3 Если и по результатам повторных приемо-сдаточных испытаний испытания хотя бы по одному показателю фиброцементные плиты не соответствуют требованиям настоящего стандарта и технической документации предприятия-изготовителя, то партия бракуется. О чем составляется соответствующий акт, а партия подлежит утилизации в установленном 7.7 порядке.

8.4 Удельную эффективную активность естественных радионуклидов определяют при постановке продукции на производство, изменении применяемых исходных материалов и смене поставщика материалов.

8.4.1 Допускается радиационную оценку плит проводить на основании паспортных данных (при их наличии) поставщика сырья и материалов, применяемых для изготовления плит.

8.4.2 При отсутствии паспортных данных поставщика о содержании естественных радионуклидов в исходных материалах предприятие-изготовитель фиброцементных плит не реже одного раза в год определяет содержание естественных радионуклидов в плитах в установленном порядке.

8.5 Показатели пожарной опасности плиты-основы и плит с лакокрасочным покрытием определяют при постановке продукции на производство, изменении применяемых для изготовления плит материалов.

8.6 Предприятие-изготовитель должно сопровождать каждую партию плит документом о качестве (паспортом качества), в котором указывают:

- наименование предприятия-изготовителя и его юридический адрес;
- товарный знак предприятия-изготовителя (при его наличии);
- наименование и марку продукции по настоящему стандарту;
- вид, размеры и цвет лицевой поверхности плит;
- число плит в партии, шт.;
- дату проведения приемо-сдаточных испытаний партии;

- штамп предприятия-изготовителя или подразделения выпустившего продукция на склад готовой продукции предприятия;

- информацию о санитарно-эпидемиологической и радиационной оценке плит;

- показатели пожарной опасности (группу горючести).

8.7 Каждую партию плит следует сопровождать инструкцией по безопасному транспортированию, проведению погрузочно-разгрузочных работ и хранению (с указанием гарантийных условий предприятия-изготовителя). Дополнительно в указанной инструкции может быть указан порядок безопасного обращения с продукцией при монтаже и в процессе эксплуатации и последующей утилизации.

9 Методы испытаний

9.1 Контроль внешнего вида

9.1.1 Внешний вид фиброцементных плит на наличие дефектов (отколы, трещины, сдиры и другие дефекты), проверяют визуально. Внешний вид плит с защитно-декоративным окрасочным покрытием (цвет, интенсивность и равномерность окраски, др.) проверяют визуально сравнением с утвержденным эталоном на расстоянии 10 м.

9.1.2 Неровности поверхности (выпуклости, углубления) измеряют с помощью штангенциркулей по ГОСТ 166, линеек по ГОСТ 427 (с ценой деления не более 1 мм), штангенглубиномеров по ГОСТ 162 или иных поверенных средств измерения, указанных в технической документации предприятия-изготовителя.

9.1.3 Соответствие маркировки требованиям настоящего стандарта проверяют визуально. Маркировку считают соответствующей требованиям настоящего стандарта, если она включает в себя всю информацию, предусмотренную в разделе 6, и при этом исключена возможность оспорить ее содержание.

9.2 Контроль линейных размеров и предельных отклонений

9.2.1 Измерения (испытания) образцов проводят в соответствии с пунктом 8.2, ГОСТ 18124—2012 со следующими дополнениями:

- погрешность средств измерений не должна превышать ±0,1 мм при измерении толщины изделия, ±0,5 мм — при измерении других линейных размеров и значений отклонения изделий от заданной формы.

9.3 Предел прочности при изгибе определяют по ГОСТ 18124—2012, пункт 8.3.

9.3.1 От каждого отобранного для испытания листа вырезают по два образца длиной (220 ± 5) мм и шириной (100 ± 5) мм: первый образец — вдоль продольной, второй — вдоль поперечной кромки листа на расстоянии не менее 50 мм от кромок.

9.4 Ударную вязкость определяют по ГОСТ 18124—2012, пункт 8.4.

9.4.1 От каждого отобранного для испытания листа вырезают по два образца размерами (70 ± 3) × × (25 ± 2) мм на расстоянии не менее 50 мм от кромок: первый образец вдоль продольной, второй — вдоль поперечной кромки листа.

9.5 Плотность определяют по ГОСТ 18124—2012, пункт 8.5.

9.5.1 Из каждого отобранного для испытания листа вырезают по два образца размерами (50 ± 5) × × (50 ± 5) мм на расстоянии не менее 50 мм от кромок.

9.6 Определение морозостойкости

9.6.1 От каждого отобранного для испытания листа вырезают по две пары образцов по 9.3.1. Первая пара образцов предназначена для испытания на морозостойкость (основные образцы), вторая является контрольной.

9.6.2 Испытание, обработку результатов и определение морозостойкости фиброцементных плит определяют в соответствии с пунктом 8.6, ГОСТ 18124—2012.

9.7 Определение прочности окрасочного покрытия на истирание

9.7.1 Сущность метода заключается в воздействии на цветное покрытие листа нормированного количества песка. Для испытания используют песок по ГОСТ 6139 в количестве (3000 ± 10) г.

9.7.2 Оборудование и испытание фиброцементных плит по прочности окрасочного покрытия на истирание определяют в соответствии с пунктом 8.6, ГОСТ 18124—2012.

9.7.3 Образец считается прошедшим испытание, если после испытания не видна неокрашенная лицевая поверхность.

9.8 Адгезия окрасочного покрытия к плите-основе

9.8.1 Адгезию окрасочного покрытия к плите-основе определяют методом решетчатых надрезов по ГОСТ 15140.

9.8.2 Испытания проводят на образцах окрасочного покрытия, нанесенного на фиброцементную плиту. Для проведения испытания из каждой отобранной плиты изготавливают один образец размером не менее чем 60×150 мм.

9.8.3 Декоративно-защитное окрасочное покрытие считается прошедшим испытание, если на всех испытываемых образцах края надрезов полностью гладкие, нет признаков отслаивания ни в одном квадрате решетки (1 балл).

9.9 Условная светостойкость декоративно-защитного окрасочного покрытия определяется по ГОСТ 21903 метод 2.

9.9.1 Испытания проводят на образцах окрасочного покрытия, нанесенного на фиброцементную плиту. Для проведения испытания и каждой отобранной плиты изготавливают четыре образца размером не менее чем 150×70 мм. Один образец используется как контрольный.

9.9.2 Декоративно-защитное окрасочное покрытие считается прошедшим испытание, если изменение цвета и внешнего вида испытываемых образцов относительно контрольного образца не произошло.

9.10 Стойкость окрасочного покрытия к воздействию климатических факторов

9.10.1 Стойкость к воздействию климатических факторов определяют после испытаний по ГОСТ 9.401 (метод 6) с оценкой внешнего вида окрасочного покрытия по ГОСТ 9.407 и адгезии по ГОСТ 15140.

9.10.2 Испытания проводят на образцах окрасочного покрытия, нанесенного на фиброцементную плиту. Для проведения испытания и каждой отобранной плиты изготавливают четыре образца размером не менее чем 150×70 мм. Один образец используется как контрольный.

9.10.3 Декоративно-защитное окрасочное покрытие считается прошедшим испытание, если:

- обобщенная оценка внешнего вида по изменению защитных свойств покрытия не ниже А31 (видимые дефекты отсутствуют);
- обобщенная оценка внешнего вида по изменению декоративных свойств покрытия не ниже АД2 (незначительное посветление цвета покрытия);
- адгезия окрасочного покрытия к плите-основе не должна быть не менее двух баллов по ГОСТ 15140.

9.11 Стойкость окрасочного покрытия к статическому воздействию жидкостей устанавливается в технической документации предприятия-изготовителя и определяется по результатам испытаний в соответствии с положениями ГОСТ 9.403 (метод А).

9.12 Водопоглощение определяется по ГОСТ 18124.

9.13 Значение удельной эффективной активности естественных радионуклидов для фиброцементных плит определяют в соответствии с ГОСТ 30108.

9.14 Группу горючести для фиброцементных плит (плита-основа, плита с нанесенным окрасочным покрытием) определяют в соответствии с ГОСТ Р 57270.

10 Транспортирование и хранение

10.1 Транспортирование и хранение плит должно осуществляться по ГОСТ 18124 с дополнениями, приведенными в 10.1.1—10.1.5.

10.1.1 При транспортировании и хранении плиты должны быть уложены в стопы в горизонтальном положении и закреплены способом, исключающим их смещение. Число плит в стопе — согласно технической документации, разработанной и утвержденной предприятием-изготовителем.

10.1.2 Стопы плит должны быть сформированы в транспортные пакеты в соответствии с требованиями ГОСТ 24597 и технической документации, разработанной и утвержденной предприятием-изготовителем.

10.1.3 При погрузке плит в железнодорожные вагоны и автомобильный транспорт или при их выгрузке следует применять два петлевых стропа или траверсу с гибкими ветвями. Грузозахватные устройства должны иметь защитные приспособления, исключающие возможность повреждения плит.

10.1.4 Плиты допускается транспортировать стопами в непакетированном виде автомобильным транспортом. Стопы плит должны быть закреплены способом, исключающим их смещение. Кромки непакетированных плит при погрузке или разгрузке должны быть защищены уголками из досок.

10.1.5 Хранение плит с защитно-декоративным покрытием следует осуществлять на горизонтальных площадках, защищенных от атмосферных осадков и прямых солнечных лучей. При хранении в непакетированном виде стопы плит должны находиться на поддонах (подкладках). Транспортные пакеты и непакетированные стопы плит с защитно-декоративным покрытием при хранении устанавливать в штабели друг на друга не допускается.

11 Гарантии изготовителя

11.1 Изготовитель гарантирует соответствие плит требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и указаний по применению. Гарантийный срок назначается предприятием-изготовителем и указывается в отгрузочной информации.

11.2 Минимальный гарантийный срок не может составлять менее 6 мес с момента производства продукции.

Библиография

[1] Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 005/2011 О безопасности упаковки

УДК 691.3:006.354 ОКС 91.100.40

Ключевые слова: фиброцементные плиты, плита-основа, основные параметры и размеры, технические требования, правила приемки, методы испытаний, защитно-декоративное окрасочное покрытие

Редактор *Е.В. Якубова*
Технический редактор *И.Е. Черепкова*
Корректор *Р.А. Ментова*
Компьютерная верстка *Г.Д. Мухиной*

Сдано в набор 07.12.2021. Подписано в печать 30.12.2021. Формат 60×84⅛. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 1,86. Уч.-изд. л. 1,68.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении в ФГБУ «РСТ»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов,
117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.

gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru