ГОСТ 25182—82

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

АППАРАТЫ ТЕЛЕГРАФНЫЕ БУКВОПЕЧАТАЮЩИЕ СТАРТСТОПНЫЕ СЕМИЭЛЕМЕНТНОГО КОДА

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Издание официальное

БЗ 12—99

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.394.614:006.354 Группа Э50

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

АППАРАТЫ ТЕЛЕГРАФНЫЕ БУКВОПЕЧАТАЮЩИЕ СТАРТСТОПНЫЕ СЕМИЭЛЕМЕНТНОГО КОДА

Общие технические требования

ГОСТ 25182—82

Printing teletupes for 7-elements code.
General technical requirements

МКС 33.050.10
ОКП 66 5550

Дата введения 01.01.84

1. Настоящий стандарт распространяется на рулонные стартстопные буквопечатающие телеграфные аппараты семиэлементного кода (далее — аппараты), предназначенные для передачи и приема сообщений по телеграфным каналам и линиям связи.

Стандарт устанавливает общие технические требования, предъявляемые к аппаратам и их составным частям.

2. Основные параметры аппаратов — по ГОСТ 23403.

3. Требования к конструкции

3.1. Аппараты должны быть технологичными при изготовлении, техническом обслуживании и ремонте.

Конструкция аппаратов должна быть блочной и обеспечивать:

взаимозаменяемость блоков (узлов) и деталей, имеющих одинаковое обозначение;

доступность ко всем элементам и узлам, требующим замены, регулировки и смазки;

легкосъемность заменяемых узлов;

контролепригодность.

Коэффициенты доступности, взаимозаменяемости и легкосъемности при техническом обслуживании и ремонте устанавливают в техническом задании на разработку в соответствии с ГОСТ 21623.

3.2. Аппараты должны обеспечивать передачу информации с контролем или одновременную передачу без контроля и прием (раздельные прием и передачу).

Автоматизированные аппараты должны обеспечивать:

передачу с клавиатуры;

передачу со считывающего устройства;

передачу с автоответчика;

прием с печатью без перфорации;

прием с печатью и перфорацию;

перфорацию на ленте без печати.

Переход от одного вида работ к другому должен осуществляться переключением клавиш или других переключателей. Допускается использовать устройства автоматики с другими типами носителей информации (например, магнитной лентой). Требования к устройствам должны быть предусмотрены в техническом задании на разработку.

3.3. Аппараты должны обеспечивать автоматическую проверку принимаемых кодовых комбинаций на четность числа «единиц».

Издание официальное Перепечатка воспрещена

★

© Издательство стандартов, 1982
© ИПК Издательство стандартов, 2004

При обнаружении в принятой комбинации нечетного числа «единиц» аппараты должны выполнять следующие функции:

печать одного из двух знаков « ...» (три точки по ширине одного знака) или  взамен знака, принятого с ошибкой;

перфорацию на ленте кодовой комбинации, соответствующей позиции 1/10 кодовой таблицы КОИ-7$Н_0$ (КОИ-7$Н_1$) по ГОСТ 27463 («замена»).

3.4. При оснащении аппарата встроенными запоминающими устройствами, предназначенными для работы в канале связи на передаче или (и) приеме, информация, записанная в них, должна сохраняться после снятия напряжения питающей сети не менее 50 ч.

3.5. В аппаратах должен быть предусмотрен встроенный источник линейного электропитания, обеспечивающий параметры выходных сигналов по ГОСТ 22937.

3.6. В аппаратах должна быть предусмотрена сигнализация обрыва линии.

3.7. Линейные цепи аппаратов не должны иметь гальванической связи с местными цепями.

3.8. Изоляция сетевых и линейных цепей, цепей дистанционного управления и сигнализации аппаратов должна выдерживать в нормальных климатических условиях (по ГОСТ 15150) в течение 1 мин испытательное напряжение, равное 3 $U_{раб}$ (но не менее 500 В постоянного тока), где $U_{раб}$ — рабочее напряжение.

Сопротивление изоляции между электрически не связанными элементами, а также между элементами схемы и корпусом должно быть не менее:

20 мОм — в нормальных климатических условиях;

5 мОм — при повышенной температуре;

1 мОм — при повышенной влажности.

3.9. Аппараты должны соответствовать требованиям безопасности по ГОСТ 12.2.007.0 и ГОСТ 12.2.003.

3.10. Аппараты должны иметь вывод защитного заземления.

Сопротивление переходного контакта заземления в разъемах между корпусами съемных блоков и корпусом аппарата должно соответствовать требованиям ГОСТ 23403.

Все токоведущие части аппарата не должны быть доступны случайному прикасанию.

3.11. Максимальное значение переходного сопротивления между металлическими деталями, применяемыми для заземления в аппаратах, должно быть:

не более 600 мкОм — в местах непосредственного соединения деталей между собой;

не более 2000 мкОм (суммарное) — для заземления аппаратов через перемычки, шины, замки и т. п.

3.12. Аппараты должны быть сконструированы с учетом требований эргономики в соответствии с ГОСТ 20.39.108, ГОСТ 22269, ГОСТ 23000. Внешний вид аппаратов должен соответствовать современным требованиям технической эстетики.

4. Требования по устойчивости к внешним воздействиям

4.1. По устойчивости к внешним климатическим воздействиям аппараты должны соответствовать требованиям ГОСТ 23403.

4.2. Аппараты в упакованном для транспортирования виде не должны терять своих эксплуатационных характеристик после воздействия пониженной до 223 К (минус 50 °С) и повышенной до 338 К (65 °С) температур, пониженного атмосферного давления до $1{,}2 \cdot 10^4$ Па (90 мм рт. ст.), а также после воздействия ударных нагрузок с ускорением 147 м/с^2 (2000 ударов длительностью 5—10 мс) и 98,1 м/с^2 (8800 ударов длительностью 5—10 мс).

5. Требования к надежности

5.1. Аппараты должны быть рассчитаны на круглосуточную работу с перерывом для регламентных работ на время не более 30 мин.

5.2. Показатели надежности должны соответствовать ГОСТ 23403.

5.3. Требования к ремонтопригодности аппаратов должны устанавливаться в техническом задании на разработку в соответствии с ГОСТ 21623.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6. Требования к составным частям аппаратов

6.1. Клавиатура аппаратов должна удовлетворять требованиям ГОСТ 14873.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6.2. Передача с клавиатуры должна блокироваться в следующих случаях:

при работе со считывающего устройства;

при работе автоответчика.

6.3—6.6. (Исключены, Изм. № 1).

6.7. Печатающее устройство аппарата должно осуществлять печать через красящую ленту шириной 13 мм по ГОСТ 6048.

Катушки для лент должны соответствовать требованиям ГОСТ 9372. Допускается применение кассет с красящей лентой.

Продвижение и смена направления движения красящей ленты должны производиться автоматически.

Допускается использование способов печати без красящей ленты.

6.8. В аппаратах должна быть обеспечена видимость отпечатанного текста, за исключением двух последних знаков в конце строки.

6.9. В аппаратах должен быть подсвет, обеспечивающий освещенность места печати в пределах 170—400 лк.

6.10. Отпечатанные знаки должны быть четкими и разборчивыми, без посторонних оттисков и пробивки бумаги.

Окраска оттиска должна быть равномерной по всему знаку.

Разброс знаков в отпечатанном тексте по горизонтали и вертикали и перекос знаков в строке не должен быть более ±0,2 мм.

6.11. При приеме и передаче кодовой комбинации, соответствующей позиции 0/5 («Кто там?»), аппараты должны отпечатывать знак ☒ (✢) (знак ✢ допускается печатать в аппаратах, разработанных до 01.01.84), а на приеме комбинации, соответствующей позиции 0/7 («звонок»), должен отпечатываться знак ⏚.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6.12. В аппаратах должна быть предусмотрена возможность ручного выпуска и возврата рулонной бумаги как при включенном, так и при выключенном электропитании.

6.13. В аппаратах должен быть предусмотрен принудительный выпуск рулонной бумаги.

Выпуск бумаги должен производиться с помощью нефиксирующейся кнопки или клавиши.

6.14. При поступлении информации с линии во время принудительного выпуска бумаги, выпуск должен прекращаться и печатающее устройство должно регистрировать принимаемую информацию на рулонной бумаге без потери и искажения знаков.

6.15. В аппаратах должна быть предусмотрена возможность установления режима автоматического перевода механизма печати в первую позицию новой строки после отпечатывания знака в последней позиции строки.

Допускается применение логического возврата механизма печати в первую позицию печати новой строки.

6.16. В аппаратах должна срабатывать сигнализация «конец строки» за 10—12 знаков до конца строки.

6.17. При поднятии крышки кожуха для заправки перфораторной ленты, рулонной бумаги и красящей ленты не должен происходить обрыв как перфоленты, так и рулонной бумаги.

6.18. В аппаратах должен быть обеспечен контроль окончания рулонной бумаги и перфораторной ленты.

6.19. Считывающее устройство должно обеспечивать передачу с перфоленты шириной 25,4 мм по ГОСТ 10860.

Кодовые отверстия на перфоленте должны соответствовать передаче положительных посылок при двухполюсной работе.

6.20. Считывающее устройство должно иметь контрольное устройство, останавливающее его работу при окончании перфоленты. При этом должна быть обеспечена передача всех отперфорированных кодовых комбинаций.

На лентонаправляющем лотке должна быть риска для облегчения установки перфоленты на первый, подлежащий считыванию, знак.

6.21. Считывающее устройство должно обеспечивать пятидесятикратное считывание без искажений с одной и той же перфоленты, а также продвижение и считывание без искажений с перфоленты двойной толщины (склеенной ленты).

При переключении аппаратов на работу от считывающего устройства автоответчик должен блокироваться.

При управлении от клавиши или от кнопки должна быть обеспечена возможность пошагового продвижения перфоленты с передачей отдельных кодовых комбинаций.

6.22. Перфорирующее устройство должно обеспечивать перфорацию отверстий на перфораторной ленте шириной 25,4 мм по ГОСТ 26764, качество, форма и расположение отверстий на которой должны соответствовать требованиям ГОСТ 10860.

Порядок нанесения отверстий на перфораторную ленту и порядок передачи информации с перфоленты должны соответствовать требованиям ГОСТ 15029.

6.23. В перфорирующих устройствах должна быть обеспечена возможность возврата перфоленты не менее чем на десять шагов и повторная ее перфорация («забой»).

При передаче информации с ленты, прошедшей повторную перфорацию, не должно наблюдаться искажения знаков.

6.24. В перфорирующих устройствах должен быть предусмотрен принудительный выпуск перфоленты с перфорацией только ведущих отверстий.

Выпуск перфоленты должен производиться с помощью нефиксирующейся кнопки или клавиши.

6.25. При поступлении информации с линии во время принудительного выпуска перфораторной ленты, выпуск должен прекращаться и перфорирующее устройство должно регистрировать принимаемую информацию на перфораторной ленте, начиная с первой принятой кодовой комбинации.

6.26. В перфорирующем устройстве должна быть обеспечена видимость последнего отперфорированного знака.

6.27. В перфорирующих устройствах должно быть обеспечено:

отсутствие засорения механизмов конфетти;

отсутствие засорения конфеттиотвода;

возможность наблюдения за наполнением конфеттисборника;

легкосъемность конфеттисборника.

6.28. Запуск автоответчика аппаратов должен осуществляться при нажатии клавиши или кнопки «Я здесь» или при приеме кодовой комбинации позиции 0/5 («Кто там?») кодовой таблицы КОИ-7Н (КОИ-7$Н_1$).

Клавиша или кнопка «Я здесь» должна быть нефиксируемой.

Конструкция автоответчика должна обеспечивать возможность многократной оперативной смены текста автоответа.

6.29. При передаче с аппарата комбинации «Кто там?» его автоответчик не должен включаться.

В аппаратах должна быть предусмотрена возможность блокировки передачи автоответа от запроса, поступающего с линии.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.03.82 № 1198

2. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

3. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 12.2.003—91	3.9
ГОСТ 12.2.007.0—75	3.9
ГОСТ 20.39.108—85	3.12
ГОСТ 6048—67	6.7
ГОСТ 9372—80	6.7
ГОСТ 10860—83	6.19, 6.22
ГОСТ 14873—86	6.1
ГОСТ 15029—69	6.22
ГОСТ 15150—69	3.8
ГОСТ 21623—76	3.1, 5.3
ГОСТ 22269—76	3.12
ГОСТ 22937—78	3.5
ГОСТ 23000—78	3.12
ГОСТ 23403—78	2, 3.10, 4.1, 5.2
ГОСТ 26764—85	6.22
ГОСТ 27463—87	3.3

4. Ограничение срока действия снято по протоколу № 3—93 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 5-6—93)

5. ИЗДАНИЕ (декабрь 2003 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1987 г. (ИУС 3—88)

Редактор *Т.А. Леонова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *М.В. Бучная*
Компьютерная верстка *Е.Н. Мартемьяновой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 08.01.2004. Подписано в печать 21.01.2004. Усл. печ. л. 0,93.
Уч.-изд. л. 0,35. Тираж 104 экз. С 273. Зак. 22.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
gost.e-ecolog.ru
e-mail: info@standards.ru
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru