ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р 70008— 2022

ПАНЕЛИ МЕТАЛЛОКОМПОЗИТНЫЕ И ИЗДЕЛИЯ ИЗ НИХ ДЛЯ ВЕНТИЛИРУЕМЫХ НАВЕСНЫХ ФАСАДНЫХ СИСТЕМ

Технические условия

Издание официальное

Москва
Российский институт стандартизации
2022

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Обществом с ограниченной ответственностью «Научно-исследовательский центр «Строительных технологий и материалов»

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 465 «Строительство»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 11 февраля 2022 г. № 66-ст

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Правила применения настоящего стандарта установлены в статье 26 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации». Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (*gost.e-ecolog.ru

© Оформление. ФГБУ «РСТ», 2022

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Термины и определения 2
4 Классификация и условные обозначения 2
5 Технические требования 3
6 Требования безопасности и охраны окружающей среды 5
7 Правила приемки 6
8 Методы испытаний 7
9 Маркировка и упаковка 8
10 Транспортирование и хранение 8
11 Гарантии изготовителя 9
Библиография 10

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПАНЕЛИ МЕТАЛЛОКОМПОЗИТНЫЕ И ИЗДЕЛИЯ ИЗ НИХ ДЛЯ ВЕНТИЛИРУЕМЫХ НАВЕСНЫХ ФАСАДНЫХ СИСТЕМ

Технические условия

Metal-composite panels and fabrics for cladding facade systems with air gap. Specifications

Дата введения — 2022—09—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на алюминиевые композитные панели (АКП), стальные композитные панели (СКП) и изделия из них, применяемые для устройства защитно-декоративного экрана вентилируемых навесных фасадных систем при новом строительстве, реконструкции и капитальном ремонте зданий и сооружений, и устанавливает требования к их изготовлению.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 9.401 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Общие требования и методы ускоренных испытаний на стойкость к воздействию климатических факторов

ГОСТ 9.403 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Методы испытаний на стойкость к статическому воздействию жидкостей

ГОСТ 9.407 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Метод оценки внешнего вида

ГОСТ 4784 Алюминий и сплавы алюминиевые деформируемые. Марки

ГОСТ 5949 Металлопродукция из сталей нержавеющих и сплавов на железоникелевой основе коррозионно-стойких, жаростойких и жаропрочных. Технические условия

ГОСТ 11262 (ISO 527-2:2012) Пластмассы. Метод испытания на растяжение

ГОСТ 13726 Ленты из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия

ГОСТ 14192 Маркировка грузов

ГОСТ 14918 Прокат листовой горячеоцинкованный. Технические условия

ГОСТ 15140 Материалы лакокрасочные. Методы определения адгезии

ГОСТ 15150 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды

ГОСТ 18124—2012 Листы хризотилцементные плоские. Технические условия

ГОСТ 19111—2001 Изделия погонажные профильные поливинилхлоридные для внутренней отделки. Технические условия

ГОСТ 21903 Материалы лакокрасочные. Методы определения условной светостойкости

ГОСТ 24597 Пакеты тарно-штучных грузов. Основные параметры и размеры

ГОСТ 30108 Материалы и изделия строительные. Определение удельной эффективной активности естественных радионуклидов

ГОСТ 30244 Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть

Издание официальное

ГОСТ 33290 Материалы лакокрасочные, применяемые в строительстве. Общие технические условия

ГОСТ Р 58061 Пленки синтетические модифицированные. Типы и основные параметры

ГОСТ Р 58154 Материалы подконструкций навесных вентилируемых фасадных систем. Общие технические требования

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого стандарта с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого стандарта с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ Р 58154, а также следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **панель металлокомпозитная (панель):** Листовое многослойное изделие заводского изготовления, состоящее из наружных металлических листов и среднего слоя (сердечника) из огнеупорного компаунда, включающего полимер и антипирены.

3.2 **изделие металлокомпозитное (изделие):** Элементы наружной облицовки, изготовленные из композитных панелей путем формирования кромок требуемой геометрии в виде панелей или кассет, иных фасадных элементов.

4 Классификация и условные обозначения

4.1 Классификацию металлокомпозитных панелей (далее — панели) и металлокомпозитных изделий (далее — изделия) осуществляют по следующим классификационным признакам:

- металл наружных слоев (4.2.1);
- тип среднего слоя в зависимости от огнеупорных характеристик (4.2.2);
- тип защитно-декоративного покрытия (4.2.3).

4.2 Панели и изделия классифицируются следующим образом:

4.2.1 По металлу наружных слоев:

- алюминиевые композитные панели (АКП);
- стальные композитные панели (СКП).

4.2.2 По типу среднего слоя в зависимости от огнеупорных характеристик:

- А2 (показатель наименьшей теплоты сгорания не более 3 МДж/кг);
- В1 (показатель наименьшей теплоты сгорания не более 10 МДж/кг).

4.2.3 По типу защитно-декоративного покрытия:

а) выполненному из лакокрасочных материалов:

1) PE — на основе полиэфирных смол;

2) PU — на основе полиуретана;

3) PVDF — на основе поливинилиденфторидных смол;

4) FEVE — на основе фторэтиленвинилэфирных смол;

б) выполненному технологическим методом:

1) анодирования (химического оксидирования);

2) нанесения полиэтилентерефталатной пленки (далее — ПЭТ-пленка) с печатным рисунком методом горячей ламинации;

3) нанесения многослойных комплексов, отверждаемых ультрафиолетовым облучением (далее — УФ-отверждаемые комплексы);

4) механической абразивной обработкой металла (брашированием).

4.3 Условное обозначение панелей и изделий из них должно состоять из буквенных обозначений, классифицирующих применяемый металл наружных слоев, тип среднего слоя и тип защитно-декоративного покрытия, сведения о группе горючести, толщине панели, толщине применяемых при изготовлении листов.

4.4 Пример условного обозначения алюминиевой композитной панели с материалом сердечника, имеющим показатель наименьшей теплоты сгорания не более 10 МДж/кг, с защитно-декоративным покрытием, выполненным из лакокрасочного материала на основе полиэфирных смол, имеющей размеры 1220 × 4000 мм при толщине панели 4 мм и толщине алюминиевого листа 0,4 мм и группы горючести Г1:

АКП В1 РЕ 1220х4000 4/0,4 Г1

5 Технические требования

5.1 Панели и изделия из них должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному предприятием-изготовителем.

5.2 На готовые панели с лицевой стороны наносится защитная пленка с логотипом толщиной не менее 60 мкм.

5.3 Для обработки тыльной стороны панелей следует применять атмосферостойкие грунтовочные составы.

5.4 Панели и изделия из них не должны иметь дефектов, нарушающих их целостность.

5.5 Цвет и интенсивность окраски лицевых поверхностей должны соответствовать образцам-эталонам, утвержденным предприятием-изготовителем, или каталогам в пределах допустимых отклонений.

5.6 Геометрические характеристики панелей и изделий должны соответствовать требованиям таблицы 1.

Таблица 1 — Геометрические характеристики панелей и изделий

Характеристика	Значение, мм, для панелей и изделий		Отклонение, мм, не более
	алюминиевых	стальных	
Длина	От 1600 до 6000	От 2000 до 4500	±5
Ширина	От 800 до 1600	1250 (с необрезным краем)	±5
Толщина панели	4—5	2—4	±0,2
Толщина металлического слоя (без учета толщины защитно-декоративного и защитного покрытия)	Не менее 0,35	Не менее 0,2	±0,01

5.7 По согласованию с потребителем допускается выпуск продукции с геометрическими характеристиками по длине и ширине, отличными от указанных в таблице 1.

5.8 Физико-механические характеристики панелей и изделий должны соответствовать требованиям таблицы 2.

Таблица 2 — Физико-механические характеристики панелей и изделий

Характеристика	Значение			
	АКП А2	АКП В1	СКП А2	СКП В1
Предел прочности при растяжении, МПа, не менее	30	30	30	30
Относительно удлинение при растяжении,%, не более	5	5	5	5
Прочность соединения сердечника и листов при расслаивании, Н/мм, не менее	4,5	6	5	6

Окончание таблицы 2

Характеристика	Значение			
	АКП А2	АКП В1	СКП А2	СКП В1
Условная светостойкость защитно-декоративного покрытия, 24 ч	Изменение цвета и внешнего вида не допускаются			
Прочность на истирание защитно-декоративного покрытия	Не должна быть видна неокрашенная поверхность			
Стойкость защитно-декоративного покрытия к статическому воздействию жидкостей	Не менее 24 ч			
Стойкость защитно-декоративного покрытия к воздействию климатических факторов, число циклов:	90			
- обобщенная оценка внешнего вида по изменению защитных свойств (АЗ)	АЗ1 (видимые дефекты отсутствуют)			
- обобщенная оценка внешнего вида по изменению декоративных свойств (АД)	АД2 (незначительное посветление цвета покрытия)			
Адгезия защитно-декоративного покрытия лицевой поверхности, балл, не менее	1			

5.9 Характеристики пожарной безопасности панелей и изделий должны соответствовать требованиям таблицы 3.

Таблица 3 — Характеристики пожарной безопасности панелей и изделий

Характеристика	Значение			
	АКП А2	АКП В1	СКП А2	СКП В1
Группа горючести	Г1	Г1	Г1	Г1
Группа воспламеняемости	В1	В1	В1	В1
Группа дымообразующей способности	Д1	Д2	Д1	Д2
Группа токсичности	Т1	Т2	Т1	Т2
Группа скорости распространения пламени	РП1	РП1	РП1	РП1
Показатель наименьшей теплоты сгорания внутреннего слоя, МДж/кг, не более	3	10	3	10

5.10 При производстве панелей применяются:

- алюминиевые сплавы по ГОСТ 13726 марок АМг2, АМг3, АМц, по ГОСТ 4784 алюминиевые сплавы серии 9000.

Примечание — Допускается применение лома и отходов алюминимевых сплавов с последующей обработкой марки АД0 1000 серия;

- тонколистовая оцинкованная сталь марки 08пс или 08Ю по ГОСТ 14918.

Примечание — Цинковое покрытие должно соответствовать классу не менее Ц100 по ГОСТ 14918;

- нержавеющая сталь по ГОСТ 5949.

Применяемые при производстве металлические слои должны быть одинаковой толщины. Допускается при согласовании с потребителем комбинирование толщин металлических слоев.

5.10.1 Толщина металлических слоев должна соответствовать значениям, мм, не менее:

- 0,35 — для алюминиевых панелей и изделий;
- 0,2 — для стальных панелей и изделий.

Предельное отклонение по толщине листов не должно превышать ±0,01 мм.

5.11 Толщина слоя сердечника назначается в зависимости от толщины выпускаемых листов с учетом требований таблицы 1.

5.12 Композиционный материал сердечника должен быть наполнен добавками-антипиренами, обеспечивающими требуемый класс пожарной опасности.

5.13 Лакокрасочные материалы, применяемые для защитно-декоративного покрытия, должны соответствовать требованиям ГОСТ 33290 или стандартов и технических условий на материалы конкретных видов, применяемых предприятием-изготовителем.

5.14 Требования к защитно-декоративным покрытиям приведены в таблицах 4, 5.

Таблица 4 — Требования к защитно-декоративным покрытиям, выполняемым из лакокрасочных материалов

Основа	Толщина, мкм, не менее	Расчетный срок службы защитно-декоративного покрытия (УХЛ1, тип атмосферы II по ГОСТ 15150), лет, не менее
Полиэфирные смолы	21	20
Полиуретан	21	20
Поливинилиденфторидные смолы	20	30
Фторэтиленвинилэфирные смолы	23	30

Таблица 5 — Требования к защитно-декоративным покрытиям, выполняемым технологическими методами

Метод	Толщина, мкм, не менее	Расчетный срок службы защитно-декоративного покрытия (УХЛ1, тип атмосферы II по ГОСТ 15150), лет, не менее
Анодирование (химическое оксидирование)	21	20
Нанесение ПЭТ пленки с печатным рисунком методом горячей ламинации	20	20
Нанесения многослойных УФ-отверждаемых комплексов	25	15
Механическая абразивная обработка металла	15	20

5.15 Синтетические пленки должны соответствовать ГОСТ Р 58061.

5.16 Защитное покрытие необходимо наносить на заднюю стенку панели. Толщина защитного покрытия не менее 5 мкм.

6 Требования безопасности и охраны окружающей среды

6.1 Панели и изделия не взрывоопасны, не токсичны (не содержат вредных для организма человека примесей асбеста и хризотила) и при непосредственном контакте не оказывают вредного воздействия на организм человека.

6.1.1 Панели и изделия, при изготовлении которых применяют полимерные материалы, подлежат санитарно-эпидемиологической экспертизе. Требования к санитарно-гигиеническим показателям безопасности и количеству вредных веществ — по действующему законодательству Российской Федерации.

6.1.2 Значение удельной эффективной активности естественных радионуклидов для панелей не должно превышать 370 Бк/кг в соответствии с ГОСТ 30108.

6.1.3 Металл и внутренний слой панелей и изделий из них подлежат вторичной переработке.

6.1.4 Утилизацию или ликвидацию отходов производства осуществляют организации, допущенные к осуществлению данной деятельности в порядке, установленном действующим законодательством Российской Федерации в области охраны окружающей среды.

7 Правила приемки

7.1 Приемку панелей и изделий проводят партиями. За партию принимается количество продукции, выпускаемой по одной заявке, изготовленной единовременно в ходе непрерывного технологического процесса, однородной по компонентному составу и свойствам.

7.2 Показатели, определяемые при приемо-сдаточных и периодических испытаниях, приведены в таблице 6.

Таблица 6 — Показатели, определяемые при приемо-сдаточных и периодических испытаниях

Определяемый показатель	Вид испытаний		Периодичность испытания	Метод испытания
	Приемо-сдаточные	Периодические		
Внешний вид, цвет (соответствие эталону), интенсивность и равномерность окраски лицевой поверхности плит	+	–	Каждая партия	По 8.1
Соответствие маркировки требованиям стандарта	+	–	Каждая партия	По 8.1
Размеры и правильность формы (включая толщину)	+	–	Каждая партия	По 8.2
Адгезия защитно-декоративного покрытия лицевой поверхности	–	+	Не реже одного раза в год или при изменении технологии окраски и подготовки поверхности при постановке на производство	По ГОСТ 15140 (метод решетчатых надрезов)
Прочность на истирание защитно-декоративного покрытия	–	+		По ГОСТ 18124—2012 (пункт 8.7)
Условная светостойкость защитно-декоративного покрытия	–	+		По ГОСТ 21903 (метод 2)
Стойкость защитно-декоративного покрытия к статическому воздействию жидкостей	–	+		По ГОСТ 9.403 (метод А)
Стойкость защитно-декоративного покрытия к воздействию климатических факторов	–	+		По 8.7
Предел прочности при растяжении и относительное удлинение при растяжении	–	+	Не реже одного раза в год или при изменении сырья при постановке на производство	По ГОСТ 11262
Прочность соединения сердечника и листов при расслаивании	–	+		По ГОСТ 19111—2001 (пункт 7.17)

Примечание — В таблице использованы следующие условные обозначения:
«+» — испытания проводят;
«–» — испытания не проводят.

7.3 Для проведения приемо-сдаточных испытаний из партии отбираются случайным образом не менее трех листов (изделий) при партии до 1500 шт. или не менее пяти листов (изделий) при партии свыше 1500 шт.

7.3.1 Партия принимается, если все отобранные образцы удовлетворяют требованиям настоящего стандарта и технической документации предприятия-изготовителя.

7.3.2 Если по результатам испытания хотя бы по одному показателю панели или изделия не соответствуют требованиям настоящего стандарта и технической документации предприятия-изготовителя, то испытания проводят на удвоенном количестве и увеличенном вдвое количестве испытуемых образцов.

7.3.3 Если по результатам повторных приемо-сдаточных испытаний испытания хотя бы по одному показателю панели или изделия не соответствуют требованиям настоящего стандарта и технической документации предприятия-изготовителя, то партия бракуется. О чем составляют соответствующий акт, а партия подлежит утилизации.

7.4 Удельную эффективную активность естественных радионуклидов определяют при постановке продукции на производство, изменении применяемых исходных материалов и смене поставщика материалов.

7.4.1 Допускается радиационную оценку панелей проводить на основании паспортных данных (при их наличии) поставщика сырья и материалов, применяемых для изготовления панелей.

7.4.2 При отсутствии паспортных данных поставщика о содержании естественных радионуклидов в исходных материалах предприятие-изготовитель не реже одного раза в год определяет содержание естественных радионуклидов в плитах в установленном порядке.

7.5 Показатели пожарной опасности определяют при постановке продукции на производство, изменении применяемых для изготовления плит материалов.

7.6 Предприятие-изготовитель должно сопровождать каждую партию панелей и изделий документом о качестве (паспортом качества), в котором указывают:

- наименование предприятия-изготовителя;
- товарный знак предприятия-изготовителя (при его наличии);
- классификационные признаки продукции по настоящему стандарту;
- вид, размеры и цвет лицевой поверхности;
- число в партии (шт. или $м^2$);
- дату производства;
- штамп предприятия изготовителя или подразделения выпустившего продукцию на склад готовой продукции предприятия.

7.7 Каждую партию следует сопровождать инструкцией по безопасному транспортированию, проведению погрузочно-разгрузочных работ и хранению (с указанием гарантийных условий предприятия-изготовителя). Дополнительно в указанной инструкции может указываться порядок безопасного обращения с продукцией при монтаже и в процессе эксплуатации и последующей утилизации.

8 Методы испытаний

8.1 Контроль внешнего вида

8.1.1 Внешний вид проверяют визуально. Цвет, интенсивность и равномерность окраски проверяют визуально сравнением с утвержденным эталоном на расстоянии 10 м.

8.1.2 Соответствие маркировки требованиям настоящего стандарта проверяют визуально. Маркировку считают соответствующей требованиям настоящего стандарта, если она включает в себя всю информацию, предусмотренную в 9.1, и при этом исключена возможность оспорить ее содержание.

8.2 Контроль линейных размеров и предельных отклонений

8.2.1 Контроль линейных размеров осуществляют для каждой партии выпускаемой продукции в рамках приемо-сдаточных процедур предприятием-изготовителем, а также при процедурах оценки соответствия и случаях арбитража.

8.2.2 Измерения (испытания) образцов проводят в соответствии с ГОСТ 18124—2012 (подраздел 8.2).

8.3 Определение предела прочности при растяжении и относительное удлинение при растяжении определяют по ГОСТ 11262 для типа образца 3.

8.4 Прочность соединения сердечника и листов при расслаивании определяют по ГОСТ 19111—2001 (пункт 7.17).

8.5 Адгезию окрасочного покрытия определяют методом решетчатых надрезов по ГОСТ 15140.

8.6 Условную светостойкость декоративно-защитного окрасочного покрытия определяют по ГОСТ 21903 (метод 2). Время выдержки 24 ч.

8.7 Стойкость к воздействию климатических факторов определяют после испытаний по ГОСТ 9.401 с оценкой внешнего вида окрасочного покрытия по ГОСТ 9.407.

8.7.1 Декоративно-защитное покрытие считается прошедшим испытание, если:

- обобщенная оценка внешнего вида по изменению защитных свойств покрытия не ниже А31 (видимые дефекты отсутствуют);

- обобщенная оценка внешнего вида по изменению декоративных свойств покрытия не ниже АД2 (незначительное посветление цвета покрытия).

8.8 Стойкость окрасочного покрытия к статическому воздействию жидкостей определяют по ГОСТ 9.403 (метод А).

8.9 Прочность на истирание защитно-декоративного покрытия определяют по ГОСТ 18124—2012 (подраздел 8.7).

8.10 Значение удельной эффективной активности естественных радионуклидов определяют в соответствии с ГОСТ 30108.

8.11 Пожарно-технические характеристики определяют в соответствии с ГОСТ 30244.

9 Маркировка и упаковка

9.1 Маркировка

9.1.1 На обратную лицевой поверхности панелей и изделий каждой выпускаемой в обращение или отгружаемой потребителю партии должна быть нанесена маркировка, содержащая следующую информацию:

- наименование предприятия-изготовителя и товарный знак (при наличии);
- номер настоящего стандарта и нормативного документа предприятия в соответствии с которым производится выпуск продукции;
- условное обозначение согласно разделу 4;
- номер партии и дата изготовления.

9.1.2 Маркировка на защитной пленке содержит следующие сведения:

- направление окраски в виде стрелок;
- наименование предприятия-изготовителя и товарный знак (при наличии).

В случае, если обе поверхности являются лицевыми, защитная пленка наносится с каждой стороны.

Качество нанесенной маркировки должно исключать возможность оспорить ее содержание.

9.2 Упаковка

9.2.1 Упаковка продукции должна обеспечивать сохранность внешнего вида и физико-механических свойств во время их погрузки, разгрузки, транспортирования и хранения. Способ упаковки устанавливается предприятием-изготовителем самостоятельно в технической документации на производстве.

9.2.2 Каждая упаковочная единица продукции должна иметь хорошо читаемую маркировку и учитывать положения, установленные ГОСТ 14192 и [1].

10 Транспортирование и хранение

10.1 Транспортирование и хранение панелей и изделий должно осуществляться по ГОСТ 18124 с дополнениями, приведенными в 10.2—10.6.

10.2 При транспортировании и хранении панели и изделия должны быть уложены в стопы в горизонтальном положении и закреплены способом, исключающим их смещение. Число панелей или изделий в стопе — согласно технической документации, разработанной и утвержденной предприятием-изготовителем.

10.3 Стопы должны быть сформированы в транспортные пакеты в соответствии с требованиями ГОСТ 24597 и технической документации, разработанной и утвержденной предприятием-изготовителем.

10.4 При погрузке в железнодорожные вагоны и автомобильный транспорт или при их выгрузке следует применять два петлевых стропа или траверсу с гибкими ветвями. Грузозахватные устройства должны иметь защитные приспособления, исключающие возможность повреждения панелей и изделий.

10.5 Хранение панелей и изделий следует осуществлять на горизонтальных площадках, защищенных от атмосферных осадков и прямых солнечных лучей. Не допускается штабелирование одной стопкой панелей и изделий разных размеров.

10.6 При хранении в непакетированном виде панели и изделия должны находиться на поддонах (подкладках). Транспортные пакеты и непакетированные стопы в таком случае при хранении устанавливать в штабели друг на друга не допускается.

11 Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие панелей и изделий требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и указаний по применению.

Библиография

[1] Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 005/2011 О безопасности упаковки

УДК 691-41:006.354 ОКС 91.120.01

Ключевые слова: металлокомпозит, изделия, панели, вентилируемая навесная фасадная система, методы испытания, технические требования

Редактор *Е.В. Якубова*
Технический редактор *И.Е. Черепкова*
Корректор *Р.А. Ментова*
Компьютерная верстка *М.В. Лебедевой*

Сдано в набор 14.02.2022. Подписано в печать 21.02.2022. Формат 60×84⅛. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 1,86. Уч.-изд. л. 1,58.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении в ФГБУ «РСТ»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов,
117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru