ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р 70018— 2022

Авиационная техника

ПРОИЗВОДСТВО, РЕМОНТ КОМПОНЕНТОВ АВИАЦИОННОЙ ТЕХНИКИ В ПОРЯДКЕ ПРОМЫШЛЕННОЙ КООПЕРАЦИИ

Технологические технические условия. Общие требования

Издание официальное

Москва
Российский институт стандартизации
2022

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Федеральным государственным унитарным предприятием «Всероссийский научно-исследовательский институт «Центр» и Иркутским авиационным заводом — филиалом ПАО «Корпорация «Иркут»

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 323 «Авиационная техника»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 16 февраля 2022 г. № 75-ст

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Правила применения настоящего стандарта установлены в статье 26 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации». Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (*gost.e-ecolog.ru

© Оформление. ФГБУ «РСТ», 2022

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Термины, определения и сокращения 2
4 Общие положения 3
5 Общие требования к технологическим техническим условиям 4
6 Общие требования к построению и изложению технологических технических условий 4
Библиография 9

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Авиационная техника

ПРОИЗВОДСТВО, РЕМОНТ КОМПОНЕНТОВ АВИАЦИОННОЙ ТЕХНИКИ В ПОРЯДКЕ ПРОМЫШЛЕННОЙ КООПЕРАЦИИ

Технологические технические условия. Общие требования

Aviation technology. Manufacturing, repair of aircraft components by way of industrial cooperation. Technological specifications. General requirements

Дата введения — 2022—07—01

1 Область применения

Настоящий стандарт определяет основные положения и общие требования к организации производства, ремонта компонентов авиационной техники (АТ) в порядке промышленной кооперации, в частности к технологическим техническим условиям на компоненты образца АТ, производство и ремонт которых полностью или частично (например, в объеме отдельных операций технологического процесса) выполняется в порядке промышленной кооперации, образованной в том числе для выполнения требований [1] и [2].

Действие настоящего стандарта распространяется на компоненты образцов АТ (в т. ч. гражданской, военной, специальной, двойного назначения и других областей применения АТ), производство (ремонт) которых полностью или частично (например, в объеме отдельных операций технологического процесса) осуществляется предприятиями и организациями различных форм собственности, зарегистрированных в качестве юридического лица на территории Российской федерации (далее — предприятие-кооперант), в порядке промышленной кооперации с предприятием, осуществляющим производство (ремонт) образца АТ, частью конструкции которого является данный компонент (далее — предприятие-потребитель).

Действие настоящего стандарта распространяется на вновь разрабатываемую АТ. При необходимости допускается руководствоваться настоящим стандартом на вновь разрабатываемую документацию при организации производства, ремонта компонентов АТ в порядке промышленной кооперации. При наличии действующей документации, по которой организовано производство, ремонт компонентов АТ в порядке промышленной кооперации, по решению предприятия-потребителя допускается руководствоваться ранее оформленной документацией.

На основе настоящего стандарта могут быть разработаны внутренние нормативные документы предприятия-потребителя, учитывающие особенности и специальные требования, применимые для образцов АТ и/или их компонентов с учетом их специфики или области применения.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:
ГОСТ 2.101 Единая система конструкторской документации. Виды изделий
ГОСТ 2.501 Единая система конструкторской документации. Правила учета и хранения
ГОСТ 2.502 Единая система конструкторской документации. Правила дублирования
ГОСТ 2.503 Единая система конструкторской документации. Правила внесения изменений

Издание официальное

ГОСТ 27693 Документация эксплуатационная на авиационную технику. Построение, изложение, оформление и содержание паспортов, этикеток и талонов летной годности

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого стандарта с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого стандарта с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины, определения и сокращения

3.1 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

3.1.1 **авиационная техника:** Летательные аппараты, их бортовое оборудование и агрегаты, двигатели, авиационное вооружение, авиационные средства спасания, тренажеры, наземные средства управления воздушным движением, навигации, посадки и связи, а также средства наземного обслуживания летательных аппаратов.

3.1.2 **образец АТ:** Применительно к настоящему стандарту под образцом АТ понимается конкретное техническое устройство, относящееся к АТ, экземпляры которого предназначены для самостоятельного использования по назначению (например: самолет, вертолет, дирижабль и т. п.) или в качестве комплектующих изделий для других, более сложных образцов АТ (например: авиационный двигатель, воздушный винт и т. п.).

3.1.3 **компонент АТ:** Применительно к настоящему стандарту под компонентом АТ понимается часть конструкции образца АТ, представляющая собой изделие вида «Деталь», «Сборочная единица» или «Комплект».

3.1.4 **предприятие-потребитель:** Предприятие (организация) любой формы собственности, зарегистрированное(ая) в качестве юридического лица на территории Российской Федерации, заключившее(ая) договор с предприятием-кооперантом.

3.1.5 **предприятие-кооперант:** Предприятие, осуществляющее производство (ремонт) экземпляров компонентов АТ в порядке промышленной кооперации с предприятием-потребителем и поставку (передачу) произведенных экземпляров компонентов АТ предприятию-потребителю или выполняющее отдельные операции технологического процесса в соответствии с условиями договора.

3.1.6 **производство [ремонт] компонентов АТ в порядке промышленной кооперации:** Способ организации процесса производства [ремонта] компонентов АТ, предполагающий, что предприятие-кооперант полностью или частично (например, в объеме отдельных операций технологического процесса) осуществляет производство [ремонт] экземпляров компонентов АТ по конструкторской документации головного разработчика, которая передана или передача которой организована предприятию-кооперанту предприятием-потребителем, и осуществляет поставку (передачу) произведенных экземпляров компонентов АТ предприятию-потребителю или экземпляры компонентов АТ с выполненными отдельными операциями технологического процесса.

Примечания

1 Основанием для осуществления предприятием-кооперантом производства [ремонта] и поставки (передачи) экземпляров компонентов АТ является договор.

2 Если предприятие-потребитель не является держателем подлинников конструкторской документации на компоненты АТ, то в этом случае предприятие-кооперант осуществляет производство [ремонт] экземпляров компонентов АТ по конструкторской документации, полученной от предприятия, являющегося держателем подлинников данной конструкторской документации.

3 Под данное определение не подпадают покупные комплектующие изделия по ГОСТ 2.101.

4 В качестве предприятия-потребителя может выступать предприятие-кооперант, в случае если предприятие-кооперант осуществляет производство [ремонт] экземпляров компонентов АТ в порядке промышленной кооперации с другим предприятием-кооперантом второго уровня.

3.1.7 **техническая документация:** Совокупность конструкторской и технологической документации, используемой для изготовления, испытания, эксплуатации и ремонта изделия.

3.1.8 **технологические технические условия:** технологический документ, оформляемый при организации производства (ремонта) компонента АТ (деталь, сборочная единица, узел, агрегат) в порядке промышленной кооперации на стадиях опытного и серийного производства и устанавливающий требования к технической документации на компоненты АТ, к технологическому процессу их производства (выполнению отдельных операций технологического процесса), к идентификации и прослеживаемости, контролю (испытанию) и приемке, консервации, хранению, транспортировке и др., а также определяющий значения геометрических, механических, физико-химических и других параметров и свойств деталей и подсборок, поставляемых на сборку согласно принятой технологии их изготовления, как правило, с выполнением части требований КД на последующих этапах предприятием-потребителем.

3.2 Сокращения

В настоящем стандарте применены следующие сокращения:
ПЗ/НИ — представительство заказчика, независимая инспекция;
КД — конструкторская документация (в т. ч. электронная конструкторская документация);
НД — нормативная документация;
РД — ремонтная документация;
ТД — технологическая документация;
ТТУ — технологические технические условия.

4 Общие положения

4.1 Производство (ремонт) компонентов АТ может осуществляться полностью или частично (например, в объеме отдельных операций технологического процесса) в порядке промышленной кооперации между предприятием-потребителем и предприятием-кооперантом.

4.2 Принятие решения об организации производства (ремонта) экземпляров компонентов АТ в порядке промышленной кооперации и выбор соответствующего предприятия-кооперанта выполняются предприятием-потребителем в соответствии с действующими на предприятии-потребителе процедурами.

4.3 Решение об организации производства (ремонта) экземпляров компонентов АТ в порядке промышленной кооперации может быть принято предприятием-потребителем, как правило, в следующих случаях:

- на предприятии-потребителе отсутствуют необходимые технологические компетенции;
- производственные мощности не обеспечивают требуемого объема производства (ремонта) (ввиду отсутствия необходимых производственных мощностей);
- создание или увеличение производственных мощностей технически или экономически нецелесообразно.

4.4 Основанием для осуществления предприятием-кооперантом производства (ремонта) и поставки (передачи) экземпляров компонентов АТ в порядке промышленной кооперации предприятию-потребителю является договор или контракт (далее — договор).

4.5 Предприятие-потребитель должно определить и включить в договор, комплекс обязательных для выполнения предприятием-кооперантом требований и условий, выполнение которых предприятием-кооперантом при производстве экземпляров компонентов АТ обеспечит их соответствие установленным требованиям НД, КД, РД, ТД и другой документации, а также применимым требованиям действующей на предприятии-потребителе системы менеджмента качества и применимым требованиям действующего законодательства и авиационных властей.

4.6 Требования к изготовлению, контролю (испытаниям), приемке, консервации, хранению и транспортировке экземпляров компонентов АТ в случае осуществления их производства (ремонта) в порядке промышленной кооперации между предприятием-потребителем и конкретным (одно или несколько) предприятием-кооперантом указываются (устанавливаются) в специальном документе — ТТУ. ТТУ является вспомогательным технологическим документом.

4.7 Требования, установленные в ТТУ, являются частью требований договора. В договоре указываются соответствующие ссылки на ТТУ.

4.8 Если на поставляемые экземпляры компонентов АТ в КД, НД не предусмотрено оформление удостоверяющего документа по ГОСТ 27693, в качестве документа, удостоверяющего соответствие продукции требованиям НД, КД, РД, ТД, ТТУ, при поставке (передаче) экземпляров компонентов АТ от предприятия-кооперанта предприятию-потребителю используется «Сертификат качества», оформляемый в соответствии с требованиями, установленными в НД, действующей на предприятии-потребителе. Требования предприятия-потребителя к форме и порядку оформления сертификата качества устанавливаются в ТТУ и/или договоре.

4.9 В ТТУ должны быть определены требования к подготовке и освоению производства. Предприятие-кооперант должно выполнить освоение производства (ремонт) экземпляров компонентов АТ в соответствии с установленными требованиями ТТУ. Компоненты АТ, в КД на которые не определены категории испытаний и не предъявляются требования правил приемки, в случае передачи производства (ремонта) компонентов АТ в порядке промышленной кооперации по документации предприятия-потребителя предприятию-кооперанту должны передаваться предприятием-кооперантом предприятию-потребителю в соответствии с переданной документацией.

4.10 Если предприятию-кооперанту необходимо осуществлять производство (ремонт) экземпляров компонентов АТ в порядке промышленной кооперации с другим предприятием-кооперантом второго уровня, то организация поставки (передачи) экземпляров компонентов АТ или экземпляров компонентов АТ с выполненными отдельными операциями технологического процесса от предприятия-кооперанта второго уровня производится под ответственность предприятия-кооперанта с применимыми требованиями к экземплярам компонентов АТ от предприятия-потребителя.

4.11 При оформлении ТТУ на ремонт экземпляров компонентов АТ в ТТУ должны быть отражены применимые данные о наработке ресурса (часы, циклы, посадки и т. п.) и срока службы экземпляров компонентов АТ в составе образца АТ, указана документация, в соответствии с которой должен быть выполнен ремонт, требования по внесению записей в документацию, удостоверяющей соответствие продукции установленным требованиям после выполнения ремонта.

5 Общие требования к технологическим техническим условиям

5.1 Разработку и оформление ТТУ выполняет предприятие-потребитель в порядке, установленном в НД, действующей на предприятии-потребителе, разработанной с учетом требований настоящего стандарта.

5.2 Обозначение ТТУ присваивается и учитывается предприятием-потребителем в порядке и в соответствии с требованиями, установленными в НД, действующей на предприятии-потребителе.

5.3 ТТУ утверждаются уполномоченными представителями предприятия-потребителя и согласовываются уполномоченными представителями предприятия-кооперанта.

5.4 ТТУ подлежат согласованию с ПЗ/НИ, действующей на территории предприятия-потребителя и предприятия-кооперанта, в случае если производство (ремонт) образца АТ выполняется под контролем и/или с приемкой ПЗ/НИ.

5.5 Держателем подлинника ТТУ является предприятие-потребитель. Передача подлинника ТТУ другим предприятиям не допускается.

5.6 Порядок учета и хранения ТТУ, дублирования ТТУ, внесения изменений в ТТУ обеспечивается в соответствии с требованиями, установленными в НД, действующей на предприятии-потребителе с отражением применимых требований ГОСТ 2.501, ГОСТ 2.502, ГОСТ 2.503.

5.7 Порядок передачи дубликатов ТТУ предприятию-кооперанту обеспечивается в соответствии с требованиями, установленными в НД, действующей на предприятии-потребителе.

6 Общие требования к построению и изложению технологических технических условий

6.1 ТТУ должны содержать разделы, расположенные в следующем порядке:

- содержание;
- нормативные ссылки;
- термины, определения и сокращения;

- основные положения;
- общие требования;
- технические требования;
- правила контроля (испытаний) и приемки;
- методы контроля;
- требования к комплектности;
- требования к консервации, упаковке, хранению, транспортированию.

При необходимости ТТУ могут быть дополнены другими разделами (подразделами) (например, гарантии поставщика, требования безопасности) или отдельные разделы могут быть объединены в один.

При необходимости в разделах допускается указывать требования в виде ссылок на соответствующие документы, в которых указаны соответствующие требования.

При формировании ТТУ должны указываться все разделы. В соответствии с особенностями экземпляров компонентов АТ в отдельных разделах требования к ним могут не предъявляться, в данном случае в разделе указывается следующий текст: «Требования не предъявляются».

6.2 ТТУ оформляются с титульным листом, листом согласования и листом регистрации изменений. Титульный лист, лист согласования и лист регистрации изменений оформляются в соответствии с требованиями, установленными в НД, действующей на предприятии-потребителе.

6.3 При необходимости ТТУ могут содержать приложения.

6.4 В общее количество листов ТТУ не включаются листы приложения к ТТУ. Нумерация листов приложения к ТТУ выполняется отдельно для каждого приложения с указанием общего количества листов для каждого из приложений на первом листе данного приложения. Приложения к ТТУ оформляются в соответствии с требованиями, установленными в НД, действующей на предприятии-потребителе.

6.5 Раздел «Содержание»

6.5.1 Раздел «Содержание» должен включать список разделов (подразделов, пунктов) с указанием номера страницы, на которой начинается соответствующий раздел (подраздел, пункт).

6.5.2 Степень детализации содержания определяется разработчиком ТТУ и должна обеспечивать удобство поиска страниц, содержащих необходимую информацию (структурный элемент или его часть).

6.6 Раздел «Нормативные ссылки»

Раздел «Нормативные ссылки» должен начинаться с текста «В настоящих ТТУ использованы ссылки на следующие документы:» и далее должен быть указан список соответствующих документов, идентифицированных обозначением и указанием для каждого из них полного наименования документа.

6.7 Раздел «Термины, определения и сокращения»

6.7.1 Раздел «Термины, определения и сокращения» должен включать два подраздела: термины и соответствующие определения, принятые сокращения.

6.7.2 Подраздел «Термины и соответствующие определения» должен начинаться с текста: «В настоящих ТТУ применены следующие термины с соответствующими определениями:» и далее должен быть указан упорядоченный в алфавитном порядке список применяемых терминов, для каждого из которых указано соответствующее определение.

6.7.3 Подраздел «Принятые сокращения» должен начинаться с текста: «В настоящих ТТУ применены следующие сокращения:» и далее должен быть указан упорядоченный в алфавитном порядке список применяемых сокращений, для каждого из которых указана соответствующая расшифровка.

6.8 Раздел «Основные положения»

Структурный элемент «Основные положения» должен включать следующее:

- описание области распространения требований ТТУ (позволяющее однозначно определить компоненты АТ, на которые распространяются требования ТТУ);
- информацию, идентифицирующую предприятие-потребитель и предприятие-кооперант;
- информацию о назначении экземпляров компонентов АТ (например: для использования в качестве составных частей экземпляров самолета или его составных частей, в качестве запасных частей для эксплуатируемых экземпляров самолета, для использования после ремонта в составе образца АТ и т. п.);

- основание для производства (ремонта) экземпляров компонентов АТ в соответствии с данными ТТУ. Как правило, в качестве основания необходимо указывать требование о необходимости наличия договора и необходимые требования к содержанию условий договора (например: требование о наличии в договоре ссылки на данные ТТУ, требования к составу информации, подлежащей указанию в разовом заказе по договору и т. п.);
- информацию о разработчике КД на компоненты АТ;
- информацию о держателе подлинников КД на компоненты АТ;
- требования к порядку согласования изменений, подлежащих внесению в ТТУ, между организациями, представители которых утвердили и согласовали ТТУ;
- информацию об организации производства (ремонта) экземпляров компонентов АТ в порядке промышленной кооперации;
- другие применимые требования.

6.9 Раздел «Общие требования»

6.9.1 Раздел «Общие требования» должен состоять из отдельных подразделов, расположенных в следующем порядке:
- требования к технической документации и данным на компоненты АТ;
- требования к производственному технологическому процессу;
- другие подразделы, содержащие общие требования к процессу производства (ремонта) экземпляров компонентов АТ, состав которых определяется разработчиком ТТУ исходя из специфики конкретных компонентов АТ.

6.9.2 Подраздел «Требования к технической документации и данным на компоненты АТ»

6.9.2.1 Подраздел «Требования к технической документации и данным на компоненты АТ» должен содержать:

а) информацию, определяющую состав технической документации и данных, содержащих требования и информацию, которой должно руководствоваться предприятие-кооперант при производстве (ремонте) экземпляров компонентов АТ;

б) информацию, определяющую порядок передачи технической документации и данных предприятию-кооперанту;

в) информацию, определяющую порядок внесения изменений в техническую документацию, переданную предприятию-кооперанту.

6.9.2.2 В подразделе отдельно приводятся требования к составу и порядку проведения работ по особо ответственным деталям и сборочным единицам с особыми требованиями к контролю производства особо ответственных деталей и сборочных единиц на соответствие требованиям, установленным:
- в переданном КД, ТД (при необходимости);
- государственной или отраслевой НД;
- другой документации, переданной предприятием-потребителем.

6.9.2.3 В подразделе приводятся требования о выполнении части требований КД на последующих этапах предприятием-потребителем (например, требование о неустановке (сборке) отдельных деталей по КД и приложении их к сборочной единице (агрегату) или требование о ненанесении покрытий по КД), требования по установке технологических элементов и другие (например, требования к технологическим допускам в технической документации).

6.9.3 Подраздел «Требования к технологическому процессу» должен содержать:

а) требования к порядку разработки ТД на технологические процессы производства (ремонта) экземпляров компонентов АТ;

б) требования к технологическим процессам производства (ремонта), а также к применяемым технологическому оборудованию, средствам технологического оснащения, средствам измерения и контроля;

в) требования к порядку документирования результатов процесса производства (ремонта) (например, требования по оформлению маршрутных паспортов, технологических паспортов);

г) специальные требования к составу и/или последовательности технологических операций, технологическим временным разрывам и т. п.;

д) требования к межоперационной противокоррозионной защите.

6.10 Раздел «Технические требования»

6.10.1 Раздел «Технические требования» должен состоять из отдельных подразделов, расположенных в следующем порядке:

- основные технические требования;
- требования к применяемым материалам и комплектующим изделиям;
- требования к идентификации;
- требования по обеспечению прослеживаемости;
- другие подразделы, содержащие технические требования к компонентам АТ, состав которых определяется разработчиком ТТУ исходя из специфики конкретных компонентов АТ.

6.10.2 Подраздел «Основные технические требования» должен содержать следующую информацию и требования:

а) требование об обеспечении соответствия изготовленных, отремонтированных экземпляров компонентов АТ установленным требованиям;

б) информацию и требования, определяющие порядок действий с экземплярами компонентов с выявленными несоответствиями требованиям применяемой технической документации.

6.10.3 Подраздел «Требования к применяемым материалам и комплектующим изделиям» должен содержать следующую информацию и требования:

а) требования к материалам и комплектующим изделиям, применяемым для изготовления (ремонта) экземпляров компонентов АТ (соответствие НД, наличие сертификатов, выполнение входного контроля и т. п.);

б) требования к материалам, применяемым для антикоррозионной защиты, консервации и упаковки экземпляров компонентов АТ (соответствие НД, наличие сертификатов, выполнение входного контроля и т. п.);

в) требования к порядку действий в случае необходимости временной замены материалов и комплектующих изделий;

г) другие применимые требования к материалам и комплектующим изделиям.

6.10.4 Подраздел «Требования к идентификации» должен содержать следующую информацию и требования:

а) требование к выполнению маркировки экземпляров компонентов АТ;

б) требования к порядку присвоения индивидуальных номеров экземплярам компонентов АТ, для которых применимы требования по обеспечению индивидуальной прослеживаемости и идентификации (например, для особо ответственных деталей и сборочных единиц).

6.10.5 Подраздел «Требования по обеспечению прослеживаемости» должен содержать применимые требования по обеспечению прослеживаемости при организации:

а) закупки материала, комплектующих, необходимых для производства (ремонта) экземпляров компонентов АТ;

б) получения материала и комплектующих, их входного контроля и испытаний;

в) осуществления процессов производства (ремонта) и технического контроля;

г) перемещения, транспортировки и хранения, в т. ч. готовых экземпляров компонентов АТ;

д) передачи от предприятия-кооперанта предприятию-потребителю;

е) другие применимые требования к обеспечению прослеживаемости.

6.10.6 В других подразделах при необходимости указывают технические требования к компонентам АТ, которые не указаны в технической документации.

6.10.7 Технические требования могут быть представлены как в текстовом, так и в табличном виде.

6.11 Раздел «Правила контроля (испытаний) и приемки»

6.11.1 Раздел «Правила контроля (испытаний) и приемки» должен содержать требования и информацию, определяющие порядок, условия, этапность и правила выполнения контроля (испытаний) и приемки экземпляров компонентов АТ:

- контроля и приемки ПЗ/НИ по перечню письменных предъявлений (при необходимости);
- применимые категории испытаний согласно КД (при наличии в КД), объем и применимость методов контроля (испытаний);
- требования к документированию результатов контроля (испытаний) и приемки;
- другие требования (при необходимости) к выполнению контроля первого изделия, контроля массы экземпляров, контроля и приемки отдела технического контроля компонентов АТ и т. п.

6.11.2 Требования к контролю и приемке представителями ПЗ/НИ, действующей на территории предприятия-кооперанта определяются в перечне письменных предъявлений, оформляемом ПЗ/НИ, действующей на территории предприятия-кооперанта в соответствии с действующей НД предприятия-кооперанта.

В случае, если требования к контролю и приемке определяются перечнем письменных предъявлений, данный раздел может содержать следующий текст: «Изготовление компонентов АТ производится под контролем и приемкой представителями ПЗ/НИ, действующей на территории предприятия-кооперанта (где предусмотрено).

ПЗ/НИ, действующая на территории предприятия-кооперанта, осуществляет приемку компонентов АТ в соответствии с действующей НД предприятия-кооперанта по перечню письменных предъявлений. Требования к контролю и приемке указываются в перечне письменных предъявлений на основании требований действующих КД, ТД, НД с учетом контролируемых геометрических параметров или проведением общетехнического осмотра.

6.12 Раздел «Методы контроля»

Раздел «Методы контроля» должен содержать требования к методам контроля (испытаний) экземпляров компонентов АТ, применяемым при контроле (испытаниях), указанных в структурном элементе «Правила контроля (испытаний) и приемки».

6.13 Раздел «Требования к комплектности»

6.13.1 Раздел «Требования к комплектности» должен содержать:

- требования к комплектности экземпляров компонентов АТ (например, комплект поставки, состоящий из сборочной единицы и несоединенных/неустановленных деталей);
- требования к комплектности сопроводительной документации (например, сертификаты или паспорта на материал, документы, содержащие результаты входного контроля материалов, карты измерений, маршрутные или технологические паспорта на экземпляры компонентов АТ);
- требования к комплектности удостоверяющей документации (например, сертификаты качества на компоненты АТ, паспорта или этикетки на компоненты АТ);
- требования к составу документации об изменениях и/или несоответствиях (например, документация на изменение КД, ТД, разрешения на отклонение/отступление).

При необходимости в данном разделе допускается указывать требования к форме и порядку изготовления и оформления сопроводительной документации и документации, удостоверяющей соответствие продукции установленным требованиям.

6.13.2 Образцы сопроводительной документации и документации, удостоверяющей соответствие продукции установленным требованиям, могут быть оформлены в виде приложений к ТТУ.

6.14 Раздел «Требования к консервации, упаковке, хранению, транспортированию»

6.14.1 Раздел «Требования к консервации, упаковке, хранению, транспортированию» должен содержать:

- требования к консервации экземпляров компонентов АТ для хранения в условиях предприятия-кооперанта (до поставки (передачи) предприятию-потребителю) и для транспортировки и хранения на предприятии-потребителе;
- требования, определяющие условия и сроки хранения и транспортировки экземпляров компонентов АТ.

6.14.2 В данном разделе указываются требования к упаковке сопроводительной документации и документации, удостоверяющей соответствие продукции установленным требованиям, подлежащих поставке совместно с экземплярами компонентов АТ.

Библиография

[1] Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. № 275-ФЗ «О государственном оборонном заказе»

[2] Приказ Минпромторга России от 29 мая 2019 г. № 1869 «Об утверждении концепции создания российского сегмента евразийской сети промышленной кооперации и субконтрактации»

УДК 1.004: 629.73:006.354 ОКС 49.020

Ключевые слова: авиационная техника, оформление документации, кооперация, требования, основные положения

Редактор *З.А. Лиманская*
Технический редактор *И.Е. Черепкова*
Корректор *М.И. Першина*
Компьютерная верстка *Е.А. Кондрашовой*

Сдано в набор 17.02.2022. Подписано в печать 01.03.2022. Формат 60×84⅛. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 1,86. Уч.-изд. л. 1,68.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении в ФГБУ «РСТ»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов,
117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru