МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГОСТ 26166— 2021

ОБУВЬ ПОВСЕДНЕВНАЯ ИЗ СИНТЕТИЧЕСКИХ И ИСКУССТВЕННЫХ КОЖ

Технические условия

Издание официальное

Москва
Российский институт стандартизации
2022

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Научно-производственным республиканским унитарным предприятием «Белорусский государственный институт стандартизации и сертификации» (БелГИСС)

2 ВНЕСЕН Государственным комитетом по стандартизации Республики Беларусь

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации по результатам голосования в АИС МГС (протокол от 30 апреля 2021 г. № 139-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	ЗАО «Национальный орган по стандартизации и метрологии» Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Туркмения	TM	Главгосслужба «Туркменстандартлары»
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 31 мая 2022 г. № 431-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 26166—2021 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 ноября 2022 г.

5 ВЗАМЕН ГОСТ 26166—84

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

© Оформление. ФГБУ «РСТ», 2022

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ОБУВЬ ПОВСЕДНЕВНАЯ ИЗ СИНТЕТИЧЕСКИХ И ИСКУССТВЕННЫХ КОЖ

Технические условия

Casual shoes made of artificial and synthetic leather. Specifications

Дата введения — 2022—11—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на повседневную мужскую и женскую обувь (далее — обувь), детали верха которой изготовлены из синтетических и искусственных кож или их комбинаций.

Стандарт не распространяется на обувь специального и военного (ведомственного) назначения.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 427 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 939 Кожа для верха обуви. Технические условия

ГОСТ 940 Кожа для подкладки обуви. Технические условия

ГОСТ 1838 Кожа из спилка. Общие технические условия

ГОСТ 1903 Кожа для низа обуви. Воротки и полы. Технические условия

ГОСТ 3927 Колодки обувные. Общие технические условия

ГОСТ 7296 Обувь. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

ГОСТ 9134 Обувь. Методы определения прочности крепления деталей низа

ГОСТ 9135 Обувь. Метод определения общей и остаточной деформации подноска и задника

ГОСТ 9136 Обувь. Метод определения прочности крепления каблука и набойки

ГОСТ 9182 Кожа для рантов. Технические условия

ГОСТ 9289 Обувь. Правила приемки

ГОСТ 9290 Обувь. Метод определения прочности ниточных швов соединения деталей верха

ГОСТ 9292 Обувь. Метод определения прочности крепления подошв в обуви химических методов крепления

ГОСТ 9542 Картон обувной и детали обуви из него. Общие технические условия

ГОСТ 9718 Обувь. Метод определения гибкости

ГОСТ 10124 Пластины и детали резиновые непористые для низа обуви. Технические условия

ГОСТ 11373 Обувь. Размеры

ГОСТ 12632 Пластины и детали резиновые пористые для низа обуви. Общие технические условия

ГОСТ 14226 Обувь. Нормы гибкости

ГОСТ 19196 Ткани обувные. Общие технические условия

ГОСТ 21463 Обувь. Нормы прочности

ГОСТ 23251 Обувь. Термины и определения

ГОСТ 28371 Обувь. Определение сортности

ГОСТ 28735 Обувь. Метод определения массы

Издание официальное

ГОСТ 29277 Кожа для низа обуви. Технические условия

ГОСТ 33225 Обувь. Методы определения линейных размеров

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (gost.e-ecolog.ru по указателям национальных стандартов, издаваемым в государствах, указанных в предисловии, или на официальных сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации. Если на документ дана недатированная ссылка, то следует использовать документ, действующий на текущий момент, с учетом всех внесенных в него изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то следует использовать указанную версию этого документа. Если после принятия настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение применяется без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Виды и размеры

3.1 Обувь по виду, конструкции, назначению и применяемым материалам должна соответствовать ГОСТ 23251 и образцам-эталонам, утвержденным в установленном порядке.

3.2 Обувь по размерам и полнотам должна соответствовать требованиям ГОСТ 11373, ГОСТ 3927.

3.3 Обувь должна изготавливаться на низком, среднем, высоком и особо высоком каблуках.

Высота каблука определяется подгруппой колодки по высоте приподнятости ее пяточной части по ГОСТ 3927.

3.4 Значения высоты обуви исходного размера и высоты задника должны соответствовать нормам, указанным в таблице 1.

Таблица 1 — Значения высоты обуви исходного размера и высоты задника

Половозрастная группа обуви	Исходный размер обуви	Высота обуви, мм, не менее				Высота задника, мм
		Сапог (сапожек)	Полусапог (полусапожек)	Ботинок	Полуботинок, туфель	
Мужская	270	215	180	126	66	48
Женская	240	210	180	156	61	44

Допускается изменять высоту обуви в зависимости от конструкции моделей, изготавливать обувь одной полноты строчечно-клеевого, литьевого, в том числе строчечно-литьевого, строчечно-клеепрошивного, клеепрошивного методов крепления, в том числе клеевого метода крепления с втачной стелькой.

3.4.1 Во всех полнотах высота обуви и задников не изменяется.

Допускается изменять высоту задников в сторону увеличения в зависимости от вида обуви, при этом не нарушая функциональных свойств обуви.

3.4.2 При наличии втачной стельки высота обуви и задников должна быть на 4—5 мм меньше указанной в таблице 1.

3.4.3 Высота обуви с открытой пяточной частью должна быть на 5—6 мм выше указанной в таблице 1.

3.4.4 Разница в высоте обуви смежных размеров должна быть не более:

- сапог (сапожек) — 4 мм;
- полусапог (полусапожек) — 3 мм;
- ботинок — 2 мм;
- полуботинок и туфель — 1 мм.

4 Технические требования

4.1 Обувь должна соответствовать требованиям настоящего стандарта, технических описаний (при необходимости), образцам-эталонам и изготавливаться в соответствии с технологией, утвержденной в установленном порядке.

4.2 Обувь должна соответствовать образцам-эталонам по моделям, подгруппам колодок, подошвы и каблука, материалам и цветам материалов верха и низа обуви, применяемой фурнитуре, способам обработки и отделки деталей верха и низа обуви, маркировке.

4.3 Техническое описание должно содержать следующую информацию:

- наименование изделия (вид);
- модель;
- артикул (при наличии);
- половозрастную группу;
- метод крепления;
- размер, полноту, высоту обуви и задника;
- подгруппу колодки;
- высоту каблука;
- материал и толщину деталей обуви;
- способы обработки и отделки деталей верха и низа;
- конструктивные особенности.

4.4 Обувь должна изготавливаться на колодках по ГОСТ 3927 или на колодках импортного производства, соответствующих техническим требованиям изготовителя.

4.5 Обувь должна изготавливаться методами крепления, предусмотренными в ГОСТ 23251.

4.5.1 Допускается изготавливать обувь ниточно-клеепрошивным методом крепления и клеевым методом крепления с втачной стелькой.

4.5.2 В зимней обуви подошва из полиуретана должна иметь рифление на ходовой поверхности для предотвращения скольжения.

4.6 Для изготовления наружных деталей верха обуви должны применяться синтетические и (или) искусственные кожи с различными видами отделок по нормативным документам.

4.6.1 Для изготовления наружных деталей верха обуви с комбинированным верхом должны применяться искусственные и (или) синтетические кожи по нормативным документам, а также кожи по ГОСТ 939 и нормативным документам, текстильные материалы, включая трикотажные ворсовые полотна, по нормативным документам.

При изготовлении обуви с комбинированным верхом с текстильными материалами союзка и задинка должны быть из синтетических и (или) искусственных кож.

4.7 Для изготовления внутренних деталей верха обуви должны применяться:

- для подкладки — кожи по ГОСТ 940, ГОСТ 1838 и нормативным документам, ткани для подкладки обуви по ГОСТ 19196 и нормативным документам, кожи искусственные и синтетические, холстопрошивные обувные полотна для подкладки обуви, полотна трикотажные, в том числе ворсовые и (или) дублированные с пенополиуретаном, текстильные нетканые материалы по нормативным документам;
- для вкладной и втачной стелек, полустельки, подпяточника и подносочника — кожи по ГОСТ 939, ГОСТ 940, ГОСТ 1838 и нормативным документам, ткани по ГОСТ 19196 и нормативным документам, искусственные и синтетические кожи по нормативным документам, нетканые иглопробивные материалы по нормативным документам;
- для комбинированной вкладной стельки в зимней и весенне-осенней обуви — холстопрошивные обувные полотна, кожевенный шпальт и спилок жестких кож, полотна ворсовые трикотажные, шерстяные и полушерстяные ткани, войлок, драп, сукно, нетканые материалы по нормативным документам, картон по ГОСТ 9542.

4.8 Для изготовления промежуточных деталей верха обуви должны применяться:

- для межподкладки — ткани по ГОСТ 19196 и нормативным документам, нетканые и другие текстильные материалы по нормативным документам;
- для боковинок, межподблочников и межподкрючечников — ткани обувные по ГОСТ 19196, кожи по ГОСТ 939, ГОСТ 940, ГОСТ 1838 и другим нормативным документам, текстильные материалы по нормативным документам;
- для подноска — эластичные, термопластические и другие материалы по нормативным документам;
- для задника — термопластические и другие материалы по нормативным документам;
- для формованных задников — картон по ГОСТ 9542 и нормативным документам, кожкартон по нормативным документам.

4.9 Для изготовления наружных деталей низа обуви должны применяться:

- для подошвы — кожи по ГОСТ 29277 и нормативным документам, резины по ГОСТ 10124, ГОСТ 12632 и нормативным документам, поливинилхлорид, каучук, полиуретан, термопластический эластомер, дерево, пробка по нормативным документам;

- для ранта — кожи по ГОСТ 9182, ГОСТ 1903 и нормативным документам, искусственные кожи и поливинилхлоридные материалы по нормативным документам;

- для каблука — резины по ГОСТ 10124, ГОСТ 12632, синтетические материалы, пластмасса, дерево, пробка по нормативным документам;

- для набойки — резины по ГОСТ 10124, ГОСТ 12632, синтетические материалы, металл по нормативным документам.

4.10 Для изготовления внутренних деталей низа обуви должны применяться:

- для основной стельки — кожи по ГОСТ 1903, ГОСТ 29277, картон по ГОСТ 9542 и нормативным документам, кожевенный шпальт и спилок жестких кож, стелечно-целлюлозный материал, стелечные искусственные материалы, войлок, драп, нетканые иглопробивные материалы по нормативным документам, сукно для комбинированной стельки по нормативным документам;

- для полустельки взамен основной стельки — кожа по ГОСТ 1903, ГОСТ 29277, кожевенный шпальт и спилок жестких кож по нормативным документам, картон по ГОСТ 9542 и нормативным документам, картон повышенной жесткости по нормативным документам.

4.11 Для изготовления промежуточных деталей низа обуви должны применяться:

- для подложки — кожи по ГОСТ 1903, ГОСТ 29277 и нормативным документам, кожевенный шпальт и спилок жестких кож, войлок, нетканые иглопробивные материалы, синтетические материалы по нормативным документам;

- для платформы — кожи по ГОСТ 1903, ГОСТ 29277, картон по ГОСТ 9542 и нормативным документам, кожевенный шпальт и спилок жестких кож, войлок, нетканые иглопробивные материалы, стелечно-целлюлозный материал, стелечные искусственные материалы, пробка, пробковая крошка и другие материалы по нормативным документам;

- для укрепления пяточно-геленочного узла обуви клеевого метода крепления на среднем, высоком и особо высоком каблуках — картон по ГОСТ 9542 и нормативным документам, синтетические материалы, пластмасса, картон повышенной жесткости по нормативным документам;

- для геленка — кожи по ГОСТ 29277, картон по ГОСТ 9542 и нормативным документам, металл, синтетические материалы, пластмасса, картон повышенной жесткости по нормативным документам;

- для полустельки взамен геленка — кожи по ГОСТ 1903, ГОСТ 29277, картон повышенной жесткости по нормативным документам;

- для жесткого подпяточника — кожи по ГОСТ 29277, картон по ГОСТ 9542 и нормативным документам, картон повышенной жесткости по нормативным документам;

- для мягкого подпяточника — пенополиуретан, текстильные материалы, в том числе войлок, ватин по нормативным документам, другие мягкие материалы по нормативным документам;

- для простилки — отходы кож, кожмехкартон, текстильные материалы, войлок, береста, картон простилочный, шпальт резин, резиновая и кожевенная пыль в смеси с вяжущей массой по нормативным документам.

4.12 По согласованию изготовителя с заказчиком допускается для изготовления обуви применять другие материалы, обеспечивающие соответствие обуви требованиям настоящего стандарта.

4.13 Для изготовления обуви должны применяться сырье и материалы, соответствующие требованиям [1] и (или) нормативным документам, действующим на территории государств — участников Соглашения, в которых введен в действие настоящий стандарт.

4.14 Толщина деталей верха и низа обуви должна соответствовать требованиям нормативных документов на применяемые материалы.

4.15 Прочность крепления деталей обуви должна соответствовать ГОСТ 21463, [1], с дополнениями, указанными в таблице 2.

4.16 Величины деформаций подноска и задника обуви — по ГОСТ 21463.

4.17 Гибкость обуви — по ГОСТ 14226, со следующими уточнениями и дополнениями, указанными в таблице 3.

Таблица 2 — Прочность крепления деталей обуви

Наименование показателя	Нормируемое значение показателя	
	для обуви, кроме домашней и дорожной	для домашней и дорожной обуви
Прочность крепления подошвы в обуви химических методов крепления, Н/см, не менее:		
- из кожи	34	29
- из кожволокна и резины непористой	42	36
- из резины пористой, полимерных материалов толщиной:		
- до 6 мм (включ.)	42	36
- от 6 до 10 мм (включ.)	53	45
- свыше 10 мм	63	—
Прочность крепления деталей низа в обуви ниточных методов крепления, Н/см, не менее:		
- подошва (из кожи) с заготовкой верха (из искусственной и синтетической кожи, текстильного материала, кожи) доппельного, прошивного, сандального методов крепления	140	119
- подошва (из кожи, резины непористой) с заготовкой верха (из искусственной и синтетической кожи) клеепрошивного, строчечно-клеепрошивного методов крепления	90	
- подошва (из резины непористой) с заготовкой верха (из искусственной и синтетической кожи) бортового метода крепления	70	
- подошва (из полиуретана) с заготовкой верха (из искусственной и синтетической кожи) клеепрошивного, бортового методов крепления	50	
- подошва (из термоэластопласта (ТЭП), поливинилхлорида (ПВХ), резины) с заготовкой верха (из искусственной и синтетической кожи) клеепрошивного, бортового методов крепления	40	
- подошва (из кожи) с рантом (из кожи для рантов) рантового метода крепления	130	
- подошва (из кожи) с подрезкой с рантом (из кожи для рантов) рантового метода крепления	140	
- подложка (из кожи) с рантом (из кожи для рантов) для рантово-клеевого метода крепления	120	
- рант (из кожи для рантов) со стелькой (из кожи) для рантового, рантово-клеевого методов крепления	120	
Прочность крепления каблука, Н, не менее:		
- среднего, высокого, особо высокого	850	
- низкого	800	

Таблица 3 — Гибкость обуви

Наименование показателя	Нормируемое значение показателя
Гибкость обуви (дорожной, домашней, пляжной), Н (Н/см), не более:	
- клеевого метода крепления на подошве:	
- из кожи	127 (14)
- непористой резины	91 (10)
- пористой резины	63 (7)
- литьевого, строчечно-литьевого, строчечно-клеевого, сандального, строчечно-сандального методов крепления, прессовой вулканизации, строчечно-прессовой на подошве из кожи, непористой и пористой резины и полимерных материалов	45 (5)

4.18 Индекс токсичности, определяемый в водной среде, должен быть от 70 % до 120 % включ., в воздушной среде — от 80 % до 120 % включ. для домашней, летней и пляжной обуви, а также внутренних поверхностей обуви в иных видах обуви, или должно отсутствовать местное кожно-раздражающее действие.

4.19 Масса обуви исходного размера должна быть не более массы образца-эталона, умноженной на коэффициент 1,08.

4.20 Интенсивность запаха обуви не должна превышать в естественных условиях 2 баллов.

4.21 Обувь по показателям химической (предельно допустимое выделение вредных химических веществ в модельную среду) и биологической (устойчивость окраски) безопасности должна соответствовать требованиям [1] и (или) нормативных документов, действующих на территории государств — участников Соглашения, в которых введен в действие настоящий стандарт.

4.22 Допустимый уровень напряженности электростатического поля на поверхности обуви не должен превышать 15 кВ/м.

4.23 Обувь не подразделяют на сорта. Оценка качества обуви по внешнему виду — в соответствии с требованиями ГОСТ 28371.

4.23.1 Все одноименные детали в паре должны быть одинаковыми по плотности, толщине, форме, размерам и цвету.

4.24 Маркировка и упаковка обуви — по ГОСТ 7296, с учетом требований [1] и (или) нормативных документов, действующих на территории государств — участников Соглашения, в которых введен в действие настоящий стандарт.

4.24.1 Обувь должна сопровождаться инструкцией-вкладышем по выбору, уходу и эксплуатации обуви (см. приложение А).

5 Правила приемки

5.1 Приемка осуществляется по ГОСТ 9289, со следующим дополнением.

5.1.1 Документ, удостоверяющий качество обуви (документ о качестве), должен содержать:

- наименование и местонахождение (юридический адрес, включая страну) изготовителя;
- наименование изделия;
- модель;
- артикул (при наличии);
- вид и половозрастную группу;
- гарантийный срок обуви;
- дату изготовления (месяц, год);
- номер и дату оформления документа о качестве;
- штамп ОТК или подпись лица, ответственного за приемку продукции;
- обозначение настоящего стандарта.

5.2 Каждая партия сырья и материалов, применяемая для изготовления обуви по 4.6—4.11, контролируется при входном контроле.

5.3 Проверке качества внешнего вида обуви, правильности упаковки и маркировки подвергается каждая пара обуви.

5.4 Прочность крепления деталей обуви, деформация подноска и задника, гибкость, масса, линейные размеры проверяются периодически не реже одного раза в квартал.

5.5 Проверку показателей, изложенных в 4.18, 4.20, 4.21, 4.22, проводят при постановке продукции на производство, замене сырья и (или) материалов, но не реже одного раза в пять лет.

5.6 Допускается за результаты испытаний по показателям химической и биологической безопасности, изложенным в 4.18, 4.20, 4.21, принимать результаты испытаний сырья и материалов, из которых они изготовлены.

6 Методы испытаний

6.1 Отбор образцов для испытаний — по ГОСТ 9289.

6.2 Определение линейных размеров — по ГОСТ 33225.

6.3 Определение деформации подноска и задника — по ГОСТ 9135.

6.4 Определение прочности крепления каблука — по ГОСТ 9136.

6.5 Определение прочности швов заготовки — по ГОСТ 9290.

6.6 Определение гибкости — по ГОСТ 9718.

6.7 Определение массы обуви — по ГОСТ 28735.

6.8 Определение прочности крепления деталей низа — по ГОСТ 9134 и ГОСТ 9292.

6.9 Методы контроля показателей, приведенных в 4.18, 4.20, 4.21, — по методикам, включенным в [2], или нормативным документам, действующим на территории государств — участников Соглашения, в которых введен в действие настоящий стандарт.

Контроль миграции вредных веществ из домашней, летней и пляжной обуви, а также из материалов, контактирующих с кожей человека (внутренняя поверхность обуви), проводится в водной среде, из остальных видов обуви и материалов — в воздушной среде.

6.10 Определение допустимого уровня напряженности электростатического поля на поверхности обуви — по [3].

6.11 Размер пороков проводят металлической линейкой по ГОСТ 427 или другими средствами измерения с погрешностью измерения, не превышающей ±1 мм.

6.12 Соответствие внешнего вида (в том числе образцу-эталону), упаковки и маркировки определяют визуальным осмотром.

7 Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение — по ГОСТ 7296.

8 Указания по эксплуатации

При эксплуатации обуви необходимо соблюдать следующие условия:

- не снимать обувь, наступая на пяточную часть (задник);
- не следует тянуть обувь за ремни и резинки. Необходимо бережно обращаться с застежкой-молнией и шнурками, при надевании использовать обувной рожок;
- избегать воздействия на обувь щелочей, кислот, активных растворителей и т. п.;
- обувь весенне-осеннего периода эксплуатации не рекомендуется носить при температуре ниже минус 5 °С, а зимние — не ниже минус 15 °С.

За обувью необходим следующий уход:

- рекомендуется очищать обувь от грязи и пыли мягкой влажной тканью или щеткой;
- необходимо просушивать обувь при комнатной температуре. Не допускается просушивание обуви на нагревательных поверхностях (батареях парового отопления, электро-, электромасляных радиаторах и др.).

9 Гарантии изготовителя

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие обуви требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

9.2 Гарантийный срок обуви — не менее 30 дней с даты продажи через розничную торговую сеть или начала сезона.

Приложение А
(рекомендуемое)

Инструкция-вкладыш по выбору, уходу и эксплуатации обуви

При выборе и эксплуатации обуви рекомендуется соблюдать следующие условия:

- правильно подбирать обувь по размеру и объему (полноте) стопы;
- не снимать обувь, наступая на пяточную часть (задник);
- не следует тянуть обувь за ремни и резинки. Необходимо бережно обращаться с застежкой-молнией и шнурками, при надевании обуви использовать обувной рожок;
- избегать воздействия на обувь щелочей, кислот, активных растворителей и т. п.;
- обувь весенне-осеннего периода эксплуатации не рекомендуется носить при температуре ниже минус 5 °С, а зимние — не ниже минус 15 °С.

За обувью необходим следующий уход:

- рекомендуется очищать обувь от грязи и пыли мягкой влажной тканью или щеткой;
- необходимо просушивать обувь при комнатной температуре. Не допускается просушивание обуви на нагревательных поверхностях (батареях парового отопления, электро-, электромасляных радиаторах и др.).

На дефекты, вызванные несоблюдением правил по уходу и эксплуатации обуви, а также на детали, требующие мелкого ремонта или подлежащие периодической замене: набойки, шнурки, вкладные стельки, фурнитуру и т. д. — гарантия не распространяется.

Библиография

[1] Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 017/2011 — О безопасности продукции легкой промышленности

[2] Перечень документов в области стандартизации, содержащих правила и методы исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов, необходимые для применения и исполнения требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности продукции легкой промышленности» (ТР ТС 017/2011) и осуществления оценки (подтверждения) соответствия продукции (утвержден Решением Комиссии Таможенного союза от 8 декабря 2011 г. № 876)

[3] СанПиН 9-29.7—95 — Санитарные нормы допустимых уровней физических факторов при применении товаров народного потребления в бытовых условиях. Методика измерения напряженности электростатического поля

УДК 685.31:675:006.35 МКС 61.060

Ключевые слова: обувь, исходный размер, методы крепления, детали верха обуви, детали низа обуви, промежуточные детали обуви, нормы прочности крепления деталей, нормы гибкости, масса обуви, деформация подноска и задника

Редактор *В.Н. Шмельков*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Р.А. Ментова*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Сдано в набор 02.06.2022. Подписано в печать 10.06.2022. Формат 60×84⅛. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 1,12.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении в ФГБУ «РСТ»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов,
117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.

gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru