МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГОСТ 16143— 2022

ДЕТАЛИ И ИЗДЕЛИЯ ИЗ ДРЕВЕСИНЫ И ДРЕВЕСНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Методы определения блеска прозрачных лаковых покрытий

(ISO 2813:2014, NEQ)

Издание официальное

Москва
Российский институт стандартизации
2022

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Федеральным государственным бюджетным образовательным учреждением высшего образования «Московский государственный технический университет» им. Н.Э. Баумана (Национальный исследовательский университет)» (МГТУ им. Н.Э. Баумана)

2 ВНЕСЕН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 135 «Мебель»

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 8 июня 2022 г. № 152-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	ЗАО «Национальный орган по стандартизации и метрологии» Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 11 июля 2022 г. № 594-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 16143—2022 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 марта 2023 г.

5 Настоящий стандарт разработан с учетом основных нормативных положений международного стандарта ISO 2813:2014 «Материалы лакокрасочные. Метод определения блеска лакокрасочных покрытий под углом 20°, 60° и 85°» («Paints and varnishes — Determination of gloss value at 20°, 60° and 85°», NEQ)

6 ВЗАМЕН ГОСТ 16143—81

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

© Оформление. ФГБУ «РСТ», 2022

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Термины и определения 1
4 Метод определения блеска высокоглянцевых, глянцевых и матовых покрытий блескомерами под углом 20°, 60° и 85° 2
4.1 Определение блеска высокоглянцевых, глянцевых и матовых покрытий 2
4.2 Определение блеска высокоглянцевых покрытий блескомером под углом 20° 4
4.3 Определение блеска глянцевых покрытий блескомером под углом 60° 5
4.4 Определение блеска матовых покрытий блескомером под углом 85° 6
5 Метод определения блеска высокоглянцевых, глянцевых и матовых покрытий с учетом поляризационной составляющей отраженного света 6
6 Прецизионность 8
Приложение А (справочное) Блескомеры, рекомендуемые для определения блеска прозрачных лаковых покрытий 9
Приложение Б (рекомендуемое) Протокол испытаний по определению блеска высокоглянцевых, глянцевых и матовых покрытий 10
Приложение В (рекомендуемое) Протокол испытаний по определению блеска высокоглянцевых покрытий 11
Приложение Г (рекомендуемое) Протокол испытаний по определению блеска глянцевых покрытий 12
Приложение Д (рекомендуемое) Протокол испытаний по определению блеска матовых покрытий 13
Приложение Е (рекомендуемое) Протокол испытаний по определению блеска высокоглянцевых, глянцевых и матовых покрытий с учетом поляризационной составляющей отраженного света 14

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ДЕТАЛИ И ИЗДЕЛИЯ ИЗ ДРЕВЕСИНЫ И ДРЕВЕСНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Методы определения блеска прозрачных лаковых покрытий

Parts and products of wood and wood materials. Methods for determination of transparent varnish coatings gloss

Дата введения — 2023—03—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на детали и изделия из древесины и древесных материалов и устанавливает методы определения блеска прозрачных лаковых покрытий на плоских поверхностях.

Методы не распространяются на определение блеска покрытий, обладающих металлическим эффектом.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 9411 Стекло оптическое цветное. Технические условия

ГОСТ 29317 (ИСО 3270—84) Материалы лакокрасочные и сырье для них. Температуры и влажности для кондиционирования и испытания

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (gost.e-ecolog.ru по указателям национальных стандартов, издаваемым в государствах, указанных в предисловии, или на официальных сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации. Если на документ дана недатированная ссылка, то следует использовать документ, действующий на текущий момент, с учетом всех внесенных в него изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то следует использовать указанную версию этого документа. Если после принятия настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение применяется без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

3.1

блеск: Оптическое свойство поверхности лакокрасочного покрытия, характеризующее ее способность зеркально отражать пучки света.

Примечание — Примерами степени блеска поверхностей лакокрасочных покрытий являются высокоглянцевые, глянцевые и матовые поверхности.

[ГОСТ 31975—2017, пункт 3.1]

Издание официальное

3.2

лакокрасочное покрытие: Сплошное покрытие, сформированное в результате нанесения одного или нескольких слоев лакокрасочного материала на окрашиваемую поверхность.

[ГОСТ 9.072—2017, статья 3]

3.3

лакокрасочный материал: Жидкий, пастообразный или порошковый материал, образующий при нанесении на окрашиваемую поверхность лакокрасочное покрытие с защитными, декоративными и/или специальными техническими свойствами.

[ГОСТ 28246—2017, статья 1]

3.4

лак: Лакокрасочный материал, образующий при нанесении на окрашиваемую поверхность прозрачное лакокрасочное покрытие с защитными, декоративными или специальными техническими свойствами.

[ГОСТ 28246—2017, статья 21]

3.5

прозрачное покрытие: Покрытие, не закрывающее текстуру отделываемой поверхности.

[ГОСТ 33095—2014, пункт 3.3]

3.6 **высокоглянцевое лакокрасочное покрытие:** Лакокрасочное покрытие, имеющее зеркальное отражение световых лучей без элементов рассеяния.

3.7 **глянцевое лакокрасочное покрытие:** Лакокрасочное покрытие, имеющее частичное зеркальное отражение световых лучей, проявляющееся в образовании на поверхности ярких световых бликов.

3.8

матовое лакокрасочное покрытие: Лакокрасочное покрытие, не имеющее блеска.

Примечание — Поверхность лакокрасочного покрытия, диффузно отражающая свет, кажущаяся и воспринимаемая одинаково яркой с различных направлений.

[ГОСТ 9.072—2017, статья 122]

3.9 **зеркальное отражение:** Отражение световых лучей без элементов рассеяния, подчиняющееся оптическим законам отражения, справедливым для зеркала.

3.10 **диффузное отражение:** Отражение световых лучей, при котором зеркальное отражение заметно не проявляется и отраженный свет рассеивается.

3.11

окрашиваемая поверхность: Поверхность, на которую нанесен или должен быть нанесен лакокрасочный материал.

[ГОСТ 28246—2017, статья 65]

4 Метод определения блеска высокоглянцевых, глянцевых и матовых покрытий блескомерами под углом 20°, 60° и 85°

Сущность метода заключается в определении величины фототока, возбуждаемого в фотоприемнике под действием света, зеркально отраженного от поверхности испытуемого покрытия под углом 20°, 60° и 85°.

4.1 Определение блеска высокоглянцевых, глянцевых и матовых покрытий

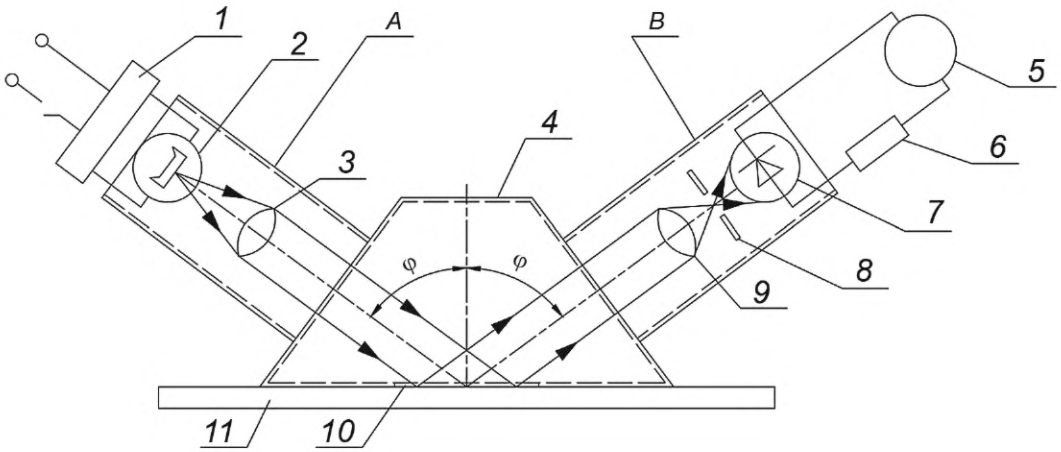
4.1.1 Аппаратура

Фотоэлектрический блескомер с углом освещения—отражения света φ = 60° (см. рисунок 1 и приложение А), укомплектованный пластинкой инфракрасного стекла марки ИКС6 по ГОСТ 9411.

4.1.2 Подготовка к испытаниям

4.1.2.1 Отбор образцов деталей и изделий проводят в соответствии с нормативными документами и технической документацией на конкретную продукцию.

Испытания проводят при температуре (23 ± 2) °С и относительной влажности (50 ± 5) % по ГОСТ 29317, если другие условия не установлены.



A — тубус с осветителем; *B* — тубус с фотодиодом; *1* — блок питания; *2* — светодиод; *3, 9* — линзы; *4* — головка блескомера; *5* — информационный дисплей; *6* — аналого-цифровой преобразователь; *7* — фотодиод; *8* — диафрагма; *10* — отверстие для измерения отражения света; *11* — испытуемый образец

Рисунок 1

4.1.2.2 Размеры испытуемой поверхности образцов деталей и изделий должны быть не менее 120 × 90 мм. Образцы деталей и изделий должны иметь ровную, гладкую и однородную поверхность.

Испытуемые поверхности лакокрасочных покрытий образцов деталей и изделий должны быть подготовлены в процессе нанесения, сушки/отверждения, облагораживания и выдержки окрашенных поверхностей в соответствии с требованиями, указанными в нормативных документах и технической документации на лакокрасочный материал.

4.1.2.3 Количество образцов деталей и изделий для испытаний устанавливают в нормативных документах или технической документации на конкретные виды изделий и материалов, но не менее трех.

4.1.2.4 Перед испытанием испытуемые поверхности должны быть освобождены от пыли, жировых пятен и других загрязнений.

4.1.2.5 Блескомер настраивают следующим образом. На пластинку инфракрасного стекла ИКС6 устанавливают моноблок, в корпусе которого расположены тубус с осветителем, тубус с фотодиодом, головка блескомера и блок питания. Показания информационного дисплея настраивают на деление 65. Настройку показаний информационного дисплея проверяют перед каждым измерением.

Калибровку блескомера проводят в соответствии с инструкцией по эксплуатации.

Примечание — Для блескомеров с автоматической калибровкой настройка осуществляется автоматически.

4.1.3 Проведение измерений

4.1.3.1 Блескомер, предварительно настроенный, ставят на испытуемую поверхность так, чтобы падающий свет был направлен вдоль волокон древесины или древесного материала окрашиваемой поверхности.

Если на окрашиваемой поверхности наблюдается текстурный рисунок, то блескомер ставят на испытуемую поверхность так, чтобы свет был направлен вдоль текстурного рисунка.

4.1.3.2 Показания на данном участке снимают в двух точках, отстоящих друг от друга на расстоянии 5—10 мм, если разница двух измерений не превышает значения двух единиц деления шкалы, то за показания информационного дисплея на данном участке принимают среднеарифметическое значение этих измерений. Если разница превышает две единицы деления шкалы, проводят третье измерение и за результат принимают среднеарифметическое значение трех измерений. Результат округляют до целого значения.

4.1.3.3 Участки, по которым определяют блеск на образцах деталей и изделий, должны быть равномерно распределены по испытуемой поверхности из расчета пять на 0,01 м^2. Измерения проводят на расстоянии не менее 10—15 мм от края испытуемой поверхности.

Результаты записывают в протокол (см. приложение Б).

4.1.4 Обработка результатов

4.1.4.1 Полученные значения блеска для высокоглянцевых покрытий должны быть более 70 единиц по шкале информационного дисплея, матовых — менее 10 единиц и глянцевых — более 10 и менее 70 единиц.

4.1.4.2 Для уточнения показателя блеска, с учетом диффузного отражения (светлоты) окрашиваемой поверхности, определение его для высокоглянцевых покрытий осуществляют по 4.2, для глянцевых — по 4.3 и матовых — по 4.4.

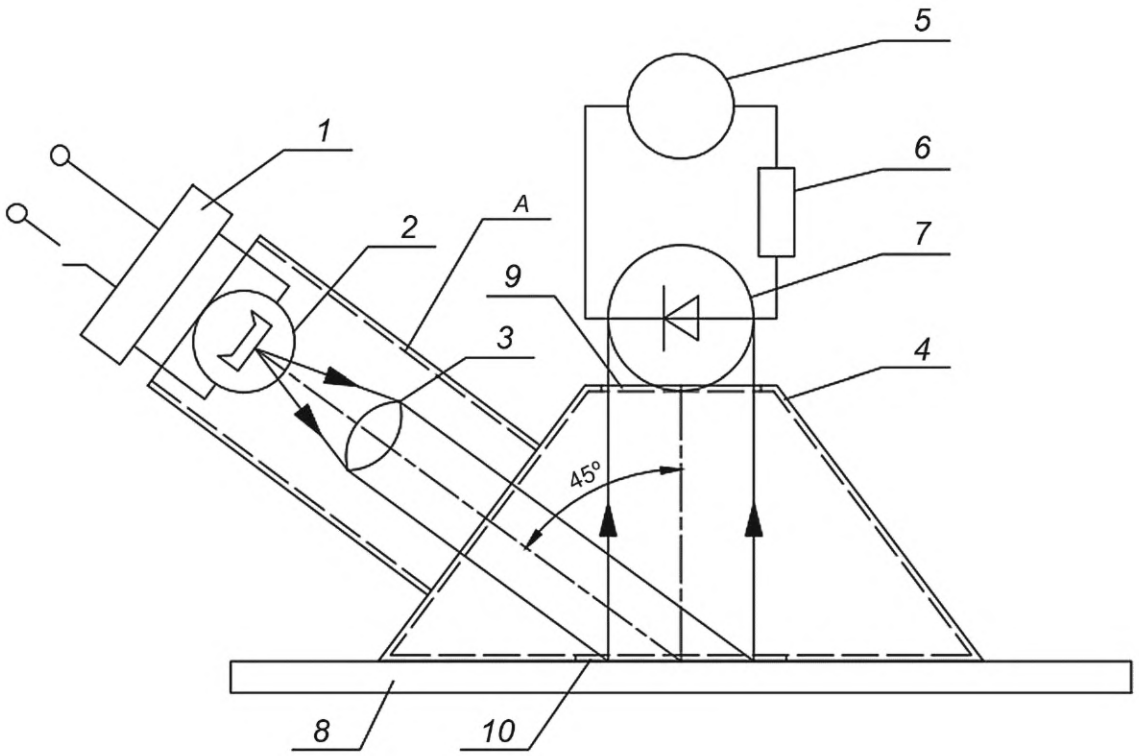
4.2 Определение блеска высокоглянцевых покрытий блескомером под углом 20°

4.2.1 Аппаратура

4.2.1.1 Фотоэлектрический блескомер с углом освещения—отражения света φ = 20° (см. приложение А), укомплектованный пластинкой инфракрасного стекла марки ИКС6.

Примечание — Конструкция блескомера с углом освещения—отражения света φ = 20° соответствует конструкции блескомера с углом освещения—отражения света φ = 60°, приведенного на рисунке 1. Отличием является угол освещения—отражения света, который составляет φ = 20°.

4.2.1.2 Фотоэлектрический блескомер с углом освещения 45° и отражения света 0° (см. рисунок 2 и приложение А), укомплектованный пластинкой молочно-белого стекла марки МС-20*.



А — тубус с осветителем; *1* — блок питания; *2* — светодиод; *3* — линзы; *4* — головка блескомера; *5* — информационный дисплей; *6* — аналого-цифровой преобразователь; *7* — фотодиод; *8* — испытуемый образец; *9* — отверстие для измерения диффузного отражения света; *10* — отверстие для измерения отражения света

Рисунок 2

4.2.2 Подготовка к испытаниям

4.2.2.1 Отбор образцов деталей и изделий, размеры их испытуемых поверхностей, количество и подготовка перед испытанием должны соответствовать 4.1.2.1—4.1.2.4.

4.2.2.2 Блескомер с углом освещения—отражения света φ = 20° настраивают в соответствии с 4.1.2.5.

* Стекло молочно-белое марки МС-20 изготавливают в соответствии с требованиями, установленными в нормативных или других документах, действующих на территории государства, принявшего настоящий стандарт.

4.2.2.3 Блескомер с углом освещения 45° и отражения света 0° настраивают следующим образом. Моноблок, в корпусе которого распложены тубус с осветителем, фотодиод, аналого-цифровой преобразователь, информационный дисплей, головка блескомера и блок питания, устанавливают на пластинку молочно-белого стекла МС-20, показания информационного дисплея настраивают на деление 96. Настройку показаний информационного дисплея проверяют перед каждым измерением.

Калибровку блескомера осуществляют в соответствии с 4.1.2.5.

4.2.3 Проведение измерений

4.2.3.1 При определении блеска высокоглянцевых прозрачных покрытий определяют долю диффузного отражения (светлоты), вносимую окрашиваемой поверхностью. Для этого используют блескомер с углом освещения 45° и отражения света 0° настроенный на поверхности молочно-белого стекла МС-20.

Расположение блескомера по отношению к текстурному рисунку и волокнам древесины или древесного материала окрашиваемой поверхности по 4.1.3.1.

4.2.3.2 Измерение светлоты испытуемой поверхности осуществляют по 4.1.3.2.

4.2.3.3 Количество и выбор участков на испытуемой поверхности — по 4.1.3.3.

Результаты записывают в протокол (см. приложение В).

4.2.3.4 При определении зеркального отражения используют блескомер с углом освещения—отражения света φ = 20°, настроенный на поверхности инфракрасного стекла ИКС6.

Расположение блескомера по отношению к текстурному рисунку и волокнам древесины или древесного материала окрашиваемой поверхности — по 4.1.3.1.

4.2.3.5 Измерение зеркального отражения испытуемой поверхности — по 4.1.3.2.

4.2.3.6 Количество и выбор участков на испытуемой поверхности — по 4.1.3.3.

Результаты записывают в протокол (см. приложение В).

4.2.4 Обработка результатов

4.2.4.1 Блеск покрытия R_{20} вычисляют по формуле

$$R_{20} = R_{ср}^{20} - 0{,}2 \cdot D_{ср}^{0}, \quad (1)$$

где $R_{ср}^{20}$ — среднеарифметическое значение показаний информационного дисплея при измерении зеркального отражения;

$D_{ср}^{0}$ — среднеарифметическое значение показаний информационного дисплея при измерении диффузного отражения.

4.3 Определение блеска глянцевых покрытий блескомером под углом 60°

4.3.1 Аппаратура

4.3.1.1 Фотоэлектрический блескомер с углом освещения—отражения света φ = 60° (см. рисунок 1 и приложение А), укомплектованный пластинкой инфракрасного стекла марки ИКС6.

4.3.1.2 Фотоэлектрический блескомер с углом освещения 45° и отражения света 0° (см. рисунок 2 и приложение А), укомплектованный пластинкой молочно-белого стекла марки МС-20.

4.3.2 Подготовка к испытаниям

4.3.2.1 Отбор образцов деталей и изделий, размеры их испытуемых поверхностей, количество и подготовка перед испытанием должны соответствовать 4.1.2.1—4.1.2.4.

4.3.2.2 Блескомер с углом освещения—отражения света φ = 60° настраивают в соответствии с 4.1.2.5.

4.3.2.3 Блескомер с углом освещения 45° и отражения света 0° настраивают в соответствии с 4.2.2.3.

4.3.3 Проведение измерений

4.3.3.1 При определении блеска глянцевых прозрачных покрытий определяют долю диффузного отражения (светлоты), вносимую окрашиваемой поверхностью, в соответствии с 4.2.3.1

4.3.3.2 Измерение светлоты испытуемой поверхности осуществляют по 4.1.3.2.

4.3.3.3 Количество и выбор участков на испытуемой поверхности осуществляют по 4.1.3.3.

Результаты записывают в протокол (см. приложение Г).

4.3.3.4 При определении зеркального отражения используют блескомер с углом освещения—отражения света φ = 60°, настроенный на поверхности инфракрасного стекла ИКС6.

Расположение блескомера по отношению к текстурному рисунку и волокнам древесины или древесного материала окрашиваемой поверхности — по 4.1.3.1.

4.3.3.5 Измерение зеркального отражения испытуемой поверхности осуществляют по 4.1.3.2.

4.3.3.6 Количество и выбор участков на испытуемой поверхности осуществляют по 4.1.3.3.

Результаты записывают в протокол (см. приложение Г).

4.3.4 Обработка результатов

4.3.4.1 Блеск покрытия R_{60} вычисляют по формуле

$$R_{60} = R_{ср}^{60} - 0{,}1 \cdot D_{ср}^{0}, \quad (2)$$

где $R_{ср}^{60}$ — среднеарифметическое значение показаний информационного дисплея при измерении зеркального отражения;

$D_{ср}^{0}$ — среднеарифметическое значение показаний информационного дисплея при измерении диффузного отражения.

4.4 Определение блеска матовых покрытий блескомером под углом 85°

4.4.1 Аппаратура

4.4.1.1 Фотоэлектрический блескомер с углом освещения—отражения света φ = 85° (см. рисунок 1 и приложение А), укомплектованный пластинкой инфракрасного стекла марки ИКС6.

Примечание — Конструкция блескомера с углом освещения—отражения света φ = 85° соответствует конструкции блескомера с углом освещения—отражения света φ = 60°, приведенного на рисунке 1. Отличием является угол освещения—отражения света, который составляет φ = 85°.

4.4.2 Подготовка к измерениям

4.4.2.1 Отбор образцов деталей и изделий, размеры их испытуемых поверхностей, количество и подготовка перед испытанием должны соответствовать 4.1.2.1—4.1.2.4.

4.4.3 Проведение измерений

4.4.3.1 При определении зеркального отражения (блеска испытуемой поверхности покрытия) используют блескомер с углом освещения—отражения света φ = 85°, настроенный на поверхности инфракрасного стекла ИКС6.

Расположение блескомера по отношению к текстурному рисунку и волокнам древесины или древесного материала окрашиваемой поверхности — по 4.1.3.1.

4.4.3.2 Измерение зеркального отражения испытуемой поверхности — по 4.1.3.2.

4.4.3.3 Количество и выбор участков на испытуемой поверхности — по 4.1.3.3.

Результаты записывают в протокол (см. приложение Д).

4.4.4 Обработка результатов

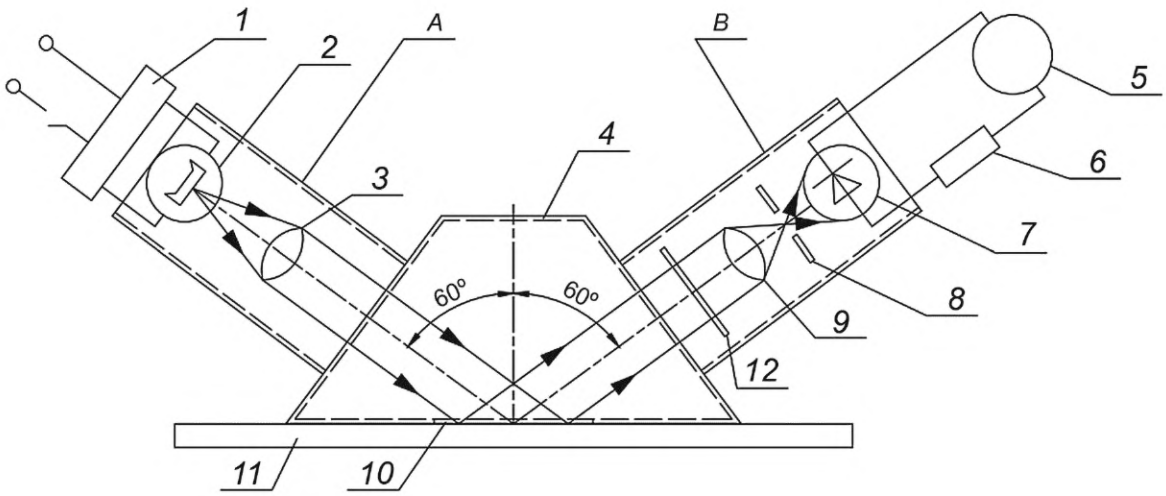
4.4.4.1 Блеск матового покрытия, определяемый блескомером с углом освещения—отражения света φ = 85°, характеризуется среднеарифметическим значением показаний, выполненных измерений зеркального отражения под углом 85°.

5 Метод определения блеска высокоглянцевых, глянцевых и матовых покрытий с учетом поляризационной составляющей отраженного света

Сущность метода заключается в определении величины фототока, возбуждаемого в фотоприемнике под действием света, зеркально отраженного от поверхности испытуемого покрытия под углом 60° с учетом поляризационной составляющей.

5.1 Аппаратура

5.1.1 Фотоэлектрический блескомер с углом освещения—отражения света φ = 60° с анализатором (см. рисунок 3 и приложение А), укомплектованный пластинкой инфракрасного стекла ИКС6.



A — тубус с осветителем; *B* — тубус с фотодиодом; *1* — блок питания; *2* — светодиод; *3, 9* — линзы; *4* — головка блескомера; *5* — информационный дисплей; *6* — аналого-цифровой преобразователь; *7* — фотодиод; *8* — диафрагма; *10* — отверстие для измерения отражения света; *11* — испытуемый образец; *12* — поляризационная пластинка (анализатор)

Рисунок 3

5.2 Подготовка к испытаниям

5.2.1 Отбор образцов деталей и изделий, размеры их испытуемых поверхностей, количество и подготовка перед испытанием должны соответствовать 4.1.2.1—4.1.2.4.

5.2.2 Блескомер настраивают следующим образом. На пластинку инфракрасного стекла ИКС6 устанавливают моноблок, в корпусе которого расположены тубус с осветителем, тубус с фотодиодом, головка блескомера и блок питания. Показания информационного дисплея настраивают на середину шкалы. Затем, поворачивая поляризационную пластинку (анализатор) вокруг оси, добиваются максимальных значений показаний на шкале информационного дисплея, что соответствует максимальному значению пропускания через анализатор отраженного света от пластинки инфракрасного стекла ИКС6. Зафиксировав анализатор в этом положении, показания информационного дисплея настраивают на деление 65. Настройку показаний информационного дисплея выполняют перед каждым измерением.

Калибровку блескомера осуществляют в соответствии с 4.1.2.5.

5.3 Проведение измерений

5.3.1 Блескомер, предварительно настроенный, ставят на испытуемую поверхность покрытия. Расположение блескомера по отношению к текстурному рисунку и волокнам древесины или древесного материала окрашиваемой поверхности — по 4.1.3.1.

5.3.2 Фиксируют значение показаний зеркального отражения по шкале информационного дисплея при положении анализатора, настроенного на максимальное пропускание отраженного света от испытуемой поверхности покрытия. Затем, не изменяя положения блескомера на испытуемой поверхности, поворачивают анализатор до фиксирования минимальных значений показаний на шкале информационного дисплея, что соответствует минимальному значению пропускания через анализатор отраженного света от испытуемой поверхности покрытия. Измерение значений показаний при положении анализатора на максимальное и минимальное пропускание отраженного света от испытуемой поверхности осуществляют по 4.1.3.2.

5.3.3 Количество и выбор участков на испытуемой поверхности по 4.1.3.3.

Результаты записывают в протокол (см. приложение Е).

5.4 Обработка результатов

5.4.1 Блеск покрытия R_{60} вычисляют по формуле

$$R_{60} = R_{max} - R_{min}, \quad (3)$$

где R_{max} — среднеарифметическое значение показаний информационного дисплея при положении анализатора на максимальное пропускание отраженного света от испытуемой поверхности покрытия;

R_{min} — среднеарифметическое значение показаний информационного дисплея при положении анализатора на минимальное пропускание отраженного света от испытуемой поверхности покрытия.

6 Прецизионность

В настоящее время данные, относящиеся к значениям предела повторяемости r и предела воспроизводимости R, отсутствуют.

Приложение А
(справочное)

Блескомеры, рекомендуемые для определения блеска прозрачных лаковых покрытий

Таблица А.1

Тип прибора, модель	Контролируемый показатель	Испытуемое покрытие
Фотоэлектрический блескомер с углом освещения—отражения света 60° БФ5М-60/60 и аналогичные	Зеркальное отражение покрытия	Высокоглянцевое, глянцевое, матовое
Фотоэлектрический блескомер с углом освещения—отражения света 20° БФ5М-20/20 и аналогичные		Высокоглянцевое
Фотоэлектрический блескомер с углом освещения—отражения света 85° БФ5М-85/85 и аналогичные		Матовое
Фотоэлектрический блескомер с углом освещения 45° и углом отражения света 0° БФ5М-45/0 и аналогичные	Диффузное отражение (светлота) окрашиваемой поверхности	Высокоглянцевое, глянцевое
Фотоэлектрический блескомер с углом освещения—отражения света 60° с анализатором БФ5МП-60/60 и аналогичные	Зеркальное отражение покрытия с учетом поляризационной составляющей отраженного света	Высокоглянцевое, глянцевое, матовое

Приложение Б
(рекомендуемое)

Протокол испытаний по определению блеска высокоглянцевых, глянцевых и матовых покрытий

Вид образца детали, изделия_____

Материал окрашиваемой поверхности_____

Толщина покрытия, мкм_____

Номер испытуемого участка	Показания информационного дисплея при измерении зеркального отражения блескомером с углом освещения—отражения света 60° в диапазоне значений			Примечание
	Более 70	Более 10 и менее 70	Менее 10	
	$R_{ср}$ =	$R_{ср}$ =	$R_{ср}$ =	

«____» _____ _____г.
дата

_____
личная подпись

_____
инициалы, фамилия

Приложение В
(рекомендуемое)

Протокол испытаний по определению блеска высокоглянцевых покрытий

Вид образца детали, изделия_____

Материал окрашиваемой поверхности _____

Толщина покрытия, мкм _____

Номер испытуемого участка	Показания информационного дисплея при измерении диффузного отражения блескомером с углом освещения 45° и углом отражения света 0°	Номер испытуемого участка	Показания информационного дисплея при измерении зеркального отражения блескомером с углом освещения—отражения света 20°	Примечание
	$D^0_{ср}$ =		$R^{20}_{ср}$ =	

$R_{20} = ... - 0{,}2 \cdot ...$
$\left(R^{20}_{ср}\right) \quad \left(D^0_{ср}\right)$

«____» _____ _____г.
дата

_____
личная подпись

_____
инициалы, фамилия

Приложение Г
(рекомендуемое)

Протокол испытаний по определению блеска глянцевых покрытий

Вид образца детали, изделия_____

Материал окрашиваемой поверхности_____

Толщина покрытия, мкм_____

Номер испытуемого участка	Показания информационного дисплея при измерении диффузного отражения блескомером с углом освещения 45° и углом отражения света 0°	Номер испытуемого участка	Показания информационного дисплея при измерении зеркального отражения блескомером с углами освещения—отражения света 60°	Примечание
	$D^0_{ср}$ =		$R^{60}_{ср}$ =	

$R_{60} = ... - 0{,}2 \cdot ...$
$\left(R^{60}_{ср}\right) \quad \left(D^0_{ср}\right)$

«____» _____ _____г. _____ _____
дата личная подпись инициалы, фамилия

Приложение Д
(рекомендуемое)

Протокол испытаний по определению блеска матовых покрытий

Вид образца детали, изделия_____

Материал окрашиваемой поверхности_____

Толщина покрытия, мкм_____

Номер испытуемого участка	Показания информационного дисплея при измерении зеркального отражения блескомером с углом освещения—отражения света 85°	Примечание
	$R_{ср}^{85}$ =	

«____» _____ _____г. _____ _____
дата личная подпись инициалы, фамилия

Приложение Е
(рекомендуемое)

Протокол испытаний по определению блеска высокоглянцевых, глянцевых и матовых покрытий с учетом поляризационной составляющей отраженного света

Вид образца детали, изделия_____

Материал окрашиваемой поверхности_____

Толщина покрытия, мкм_____

Номер испытуемого участка	Показания информационного дисплея при измерении максимального значения зеркального отражения блескомером с углом освещения—отражения света 60° с анализатором	Номер испытуемого участка	Показания информационного дисплея при измерении минимального значения зеркального отражения блескомером с углом освещения—отражения света 60° с анализатором	Примечание
	R_{max} =		R_{min} =	

R_{60} = ... – ...
(R_{max}) (R_{min})

«____» _____ _____г. _____ _____
дата личная подпись инициалы, фамилия

УДК 674.5.001.4:006.354 МКС 79.080 NEQ

Ключевые слова: детали и изделия из древесины, прозрачные лаковые покрытия, высокоглянцевые, глянцевые, матовые, методы определения блеска

Редактор *Е.В. Якубова*
Технический редактор *И.Е. Черепкова*
Корректор *Е.Д. Дульнева*
Компьютерная верстка *Е.О. Асташина*

Сдано в набор 12.07.2022. Подписано в печать 22.07.2022. Формат 60×84⅛. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 2,32. Уч.-изд. л. 1,90.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении в ФГБУ «РСТ»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов,
117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru