ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р 70197.1— 2022

Дороги автомобильные общего пользования

СМЕСИ ОРГАНОМИНЕРАЛЬНЫЕ ХОЛОДНЫЕ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ВТОРИЧНОГО АСФАЛЬТОБЕТОНА

Общие технические условия

Издание официальное

Москва
Российский институт стандартизации
2022

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Автономной некоммерческой организацией «Научно-исследовательский институт транспортно-строительного комплекса» (АНО «НИИ ТСК») при участии общества с ограниченной ответственностью «Автодорис» (ООО «Автодорис»)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 418 «Дорожное хозяйство»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 2 августа 2022 г. № 718-ст

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

5 ДЕЙСТВУЕТ ВЗАМЕН ПНСТ 306—2018

*Правила применения настоящего стандарта установлены в статье 26 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации». Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (*gost.e-ecolog.ru

© Оформление. ФГБУ «РСТ», 2022

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

ОКС 93.080.20

Поправка к ГОСТ Р 70197.1—2022 Дороги автомобильные общего пользования. Смеси органо-минеральные холодные с использованием вторичного асфальтобетона. Общие технические условия

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Предисловие	5 ДЕЙСТВУЕТ ВЗАМЕН ПНСТ 306—2018	5 ДЕЙСТВУЕТ ВЗАМЕН ПНСТ 632—2022

(ИУС № 1 2023 г.)

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Дороги автомобильные общего пользования

СМЕСИ ОРГАНОМИНЕРАЛЬНЫЕ ХОЛОДНЫЕ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ВТОРИЧНОГО АСФАЛЬТОБЕТОНА

Общие технические условия

Automobile roads of general use. Organomineral cold mixes using secondary asphalt concrete. General specifications

Дата введения — 2022—10—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на холодные органоминеральные смеси (далее — органоминеральные смеси), содержащие вторичный асфальтобетон в количестве не менее 15 %, предназначенные для устройства слоев оснований и покрытий дорожных одежд, и устанавливает требования к ним, а также к исходным материалам для их приготовления.

Настоящий стандарт предназначен для применения организациями, выполняющими функции заказчика, строительного контроля, и подрядными организациями, осуществляющими дорожную деятельность (деятельность по проектированию, строительству, реконструкции, капитальному ремонту и ремонту автомобильных дорог).

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 12.1.004 Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования

ГОСТ 12.1.005 Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны

ГОСТ 12.1.007 Система стандартов безопасности труда. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности

ГОСТ 12.3.002 Система стандартов безопасности труда. Процессы производственные. Общие требования безопасности

ГОСТ 9179 Известь строительная. Технические условия

ГОСТ 23732 Вода для бетонов и строительных растворов. Технические условия

ГОСТ 25592 Смеси золошлаковые тепловых электростанций для бетонов. Технические условия

ГОСТ 25818 Золы-уноса тепловых электростанций для бетонов. Технические условия

ГОСТ 30108 Материалы и изделия строительные. Определение удельной эффективной активности естественных радионуклидов

ГОСТ 31108 Цементы общестроительные. Технические условия

ГОСТ 32703—2014 Дороги автомобильные общего пользования. Щебень и гравий из горных пород. Технические требования

ГОСТ 32730 Дороги автомобильные общего пользования. Песок дробленый. Технические требования

ГОСТ 32761 Дороги автомобильные общего пользования. Порошок минеральный. Технические требования

Издание официальное

ГОСТ 32824 Дороги автомобильные общего пользования. Песок природный. Технические требования

ГОСТ 32826 Дороги автомобильные общего пользования. Щебень и песок шлаковые. Технические требования

ГОСТ 33029—2014 Дороги автомобильные общего пользования. Щебень и гравий из горных пород. Определение гранулометрического состава

ГОСТ 33030—2014 Дороги автомобильные общего пользования. Щебень и гравий из горных пород. Определение дробимости

ГОСТ 33133 Дороги автомобильные общего пользования. Битумы нефтяные дорожные вязкие. Технические требования

ГОСТ 33174 Дороги автомобильные общего пользования. Цемент. Технические требования

ГОСТ 33382 Дороги автомобильные общего пользования. Техническая классификация

ГОСТ Р 51232 Вода питьевая. Общие требования к организации и методам контроля качества

ГОСТ Р 55224 Цементы для транспортного строительства. Технические условия

ГОСТ Р 58400.1 Дороги автомобильные общего пользования. Материалы вяжущие нефтяные битумные. Технические условия с учетом температурного диапазона эксплуатации

ГОСТ Р 58400.2 Дороги автомобильные общего пользования. Материалы вяжущие нефтяные битумные. Технические условия с учетом уровней эксплуатационных транспортных нагрузок

ГОСТ Р 58401.15 Дороги автомобильные общего пользования. Смеси асфальтобетонные дорожные и асфальтобетон. Определение содержания битумного вяжущего методом выжигания

ГОСТ Р 58401.19 Дороги автомобильные общего пользования. Смеси асфальтобетонные дорожные и асфальтобетон. Определение содержания битумного вяжущего методом экстрагирования

ГОСТ Р 58770 Дороги автомобильные общего пользования. Смеси щебеночно-песчаные шлаковые. Технические условия

ГОСТ Р 58818 Дороги автомобильные с низкой интенсивностью движения. Проектирование, конструирование и расчет

ГОСТ Р 58952.1 Дороги автомобильные общего пользования. Эмульсии битумные дорожные. Технические требования

ГОСТ Р 59118.1—2020 Дороги автомобильные общего пользования. Переработанный асфальтобетон (RAP). Технические условия

ГОСТ Р 70196 Дороги автомобильные общего пользования. Комплексные минеральные вяжущие для стабилизации и укрепления грунтов. Технические условия

ГОСТ Р 70197.2 Дороги автомобильные общего пользования. Смеси органоминеральные холодные с использованием вторичного асфальтобетона. Методы испытаний

ГОСТ Р 70197.3—2022 Дороги автомобильные общего пользования. Смеси органоминеральные холодные с использованием вторичного асфальтобетона. Правила производства работ

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого стандарта с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого стандарта с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения национального стандарта в ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **вторичный асфальтобетон:** Асфальтобетонный гранулят или переработанный асфальтобетон (RAP).

3.2

асфальтобетонный лом: Куски асфальтобетона размером более толщины покрытия, полученные при разборке асфальтобетонных покрытий специализированной техникой.

[ГОСТ Р 59118.1—2020, пункт 3.2]

3.3

переработанный асфальтобетон (RAP): Материал, получаемый путем сортировки и/или дробления с последующим грохочением излишков асфальтобетонной смеси, асфальтобетонного гранулята или асфальтобетонного лома на дробильно-сортировочных установках.

[ГОСТ Р 59118.1—2020, пункт 3.4]

3.4

асфальтобетонный гранулят: Материал, получаемый путем холодного фрезерования асфальтобетонного покрытия.

[ГОСТ Р 59118.1—2020, пункт 3.1]

3.5

излишки асфальтобетонной смеси: Возвращенная с места укладки асфальтобетонная смесь или забракованная на производстве асфальтобетонная смесь.

[ГОСТ Р 59118.1—2020, пункт 3.3]

3.6 **комплексное вяжущее:** Композиция из последовательно или одновременно вводимых в состав органоминеральной смеси минерального и органического вяжущих.

3.7 **холодная органоминеральная смесь:** Рационально подобранная смесь, получаемая перемешиванием на дороге или в смесительных установках (стационарных или мобильных) без нагрева щебня (гравия), песка, добавок (при необходимости) и вторичного асфальтобетона с минеральным или комплексным вяжущим.

4 Классификация

4.1 Органоминеральные смеси с использованием вторичного асфальтобетона в зависимости от номинального максимального размера зерен заполнителя подразделяют на следующие типы:

- ОМС 32 — органоминеральная смесь с номинально максимальным размером зерен заполнителя 31,5 мм;
- ОМС 16 — органоминеральная смесь с номинально максимальным размером зерен заполнителя 16,0 мм.

4.2 В зависимости от используемого вяжущего органоминеральные смеси подразделяют на следующие виды:

- М — органоминеральная смесь на основе минеральных вяжущих, в том числе совместно с порошковыми отходами промышленного производства;
- К — органоминеральная смесь на основе комплексного вяжущего.

Пример условного обозначения органоминеральной смеси с вторичным асфальтобетоном на основе минерального вяжущего с номинально максимальным размером зерен 31,5 мм

ОМС 32 М

5 Технические требования

5.1 Основные требования

5.1.1 Зерновые составы минеральной части органоминеральных смесей проектируют и определяют в соответствии с ГОСТ 33029—2014 (раздел 9) на ситах с квадратными ячейками размерами: 2,0; 4,0; 8,0; 11,2; 16,0; 22,4; 31,5; 45,0.

Зерновые составы органоминеральных смесей для слоев оснований и покрытий должны соответствовать требованиям таблицы 1. Данный состав включает в себя вторичный асфальтобетон до добавления вяжущих материалов.

Таблица 1 — Зерновой состав органоминеральных смесей до добавления вяжущих материалов

Обозначение смеси	Полные проходы, %, через сито с размером ячейки, мм						
	45,0	31,5	22,4	16,0	11,2	4,0	2,0
ОМС 32	100	От 90 до 100	От 60 до 90	—	—	От 20 до 50	От 15 до 40
ОМС 16	—	—	100	От 90 до 100	От 70 до 90	От 35 до 60	От 20 до 50

Требования к зерновым составам, указанные в таблице 1, являются обязательными при проектировании в лаборатории и при апробации состава в производственных условиях.

5.1.2 Физико-механические показатели уплотненных органоминеральных смесей в возрасте 7 сут должны соответствовать требованиям таблицы 2.

Таблица 2 — Физико-механические показатели

Наименование показателя	Значения показателя			
	ОМС 16		ОМС 32	
	М	К	М	К
Предел прочности при непрямом растяжении при температуре 22 °С, кПа, не менее	300	300	300	300
Предел прочности при непрямом растяжении при температуре 40 °С, кПа, не менее	250	200	250	200
Коэффициент водостойкости, не менее	0,7	0,7	0,7	0,7

5.1.3 Предел прочности при непрямом растяжении при температуре 22 °С в возрасте 28 сут не должен превышать 1000 кПа.

5.2 Требования к материалам, входящим в состав органоминеральных смесей

5.2.1 Щебень

Щебень и щебень из гравия, входящие в состав органоминеральных смесей, должны соответствовать требованиям ГОСТ 32703. Шлаковый щебень, входящий в состав органоминеральных смесей, должен соответствовать требованиям ГОСТ 32826.

Физико-механические показатели щебня и щебня из гравия, предназначенных для приготовления органоминеральных смесей для устройства оснований и покрытий автомобильных дорог, должны соответствовать требованиям таблицы 3.

Таблица 3 — Физико-механические показатели щебня и щебня из гравия

Наименование показателя	Требования к значениям показателей смесей	
	для слоя покрытия	для слоя основания
Марка, не ниже:		
по дробимости	М800	М600
по морозостойкости для всех видов щебня или гравия	F50	F25

Окончание таблицы 3

Наименование показателя	Требования к значениям показателей смесей	
	для слоя покрытия	для слоя основания
по содержанию зерен пластинчатой (лещадной) и игловатой форм	Л25	Л35
по содержанию дробленых зерен в щебне из гравия	4	4

5.2.2 Щебеночно-песчаные смеси

Щебеночно-песчаные смеси, входящие в состав органоминеральных смесей, должны соответствовать требованиям ГОСТ Р 58770 и других соответствующих документов по стандартизации.

Щебень, входящий в состав щебеночно-песчаных смесей, по показателю «дробимость» должен соответствовать требованиям таблицы 3.

5.2.3 Песок

Природный песок, входящий в состав органоминеральных смесей, должен соответствовать требованиям ГОСТ 32824, дробленый песок — требованиям ГОСТ 32730, шлаковый песок — ГОСТ 32826.

5.2.4 Асфальтобетонный гранулят

Максимальный размер зерен асфальтобетонного гранулята при использовании органоминеральной смеси с номинально максимальным размером зерен заполнителя 16,0 мм не должен превышать 22,4 мм, при использовании органоминеральной смеси с номинально максимальным размером зерен заполнителя 31,5 мм — 45,0 мм.

Выделенный из асфальтобетонного гранулята щебень по показателю «дробимость» должен соответствовать требованиям таблицы 3.

Марку щебня из асфальтобетонного гранулята присваивают в соответствии с ГОСТ 32703—2014 (таблица 5).

Если зерновой состав асфальтобетонного гранулята содержит менее 30 % зерен минерального материала крупнее 4 мм, щебень вводится дополнительно исходя из минимально допустимого количества (не менее 30 % по массе в смеси).

Содержание строительного мусора и инородных примесей в асфальтобетонном грануляте не допускается.

5.2.5 Переработанный асфальтобетон (RAP)

Переработанный асфальтобетон (RAP) должен соответствовать требованиям ГОСТ Р 59118.1—2020 (подраздел 5.1).

Максимальный размер зерен переработанного асфальтобетона (RAP) при использовании органоминеральной смеси с номинально максимальным размером зерен заполнителя 16,0 мм не должен превышать 22,4 мм, при использовании органоминеральной смеси с номинально максимальным размером зерен заполнителя 31,5 мм — 45,0 мм.

Выделенный из переработанного асфальтобетона (RAP) щебень по показателю «дробимость» должен соответствовать требованиям таблицы 3.

Марку щебня из переработанного асфальтобетона (RAP) присваивают в соответствии с ГОСТ 32703—2014 (таблица 5).

Если зерновой состав переработанного асфальтобетона (RAP) содержит менее 30 % зерен минерального материала крупнее 4 мм, щебень вводится дополнительно исходя из минимально допустимого количества (не менее 30 % по массе в смеси).

Содержание строительного мусора и инородных примесей в переработанном асфальтобетоне (RAP) не допускается.

5.2.6 Органические вяжущие

В качестве органических вяжущих для приготовления органоминеральных смесей применяют медленнораспадающиеся битумные эмульсии по ГОСТ Р 58952.1, а также вспененные битумы.

Для приготовления битумных эмульсий и вспененного битума применяют нефтяные дорожные вязкие битумы по ГОСТ 33133, битумные вяжущие по ГОСТ Р 58400.1 и ГОСТ Р 58400.2.

Возможность применения битумной эмульсии должна быть подтверждена испытанием на совместимость с минеральной частью и применяемой водой в соответствии с ГОСТ Р 70197.2.

5.2.7 Минеральные вяжущие

В качестве минеральных вяжущих для приготовления органоминеральных смесей применяют цементы по ГОСТ 31108, ГОСТ 33174, ГОСТ Р 55224, а также комплексные минеральные вяжущие по ГОСТ Р 70196.

5.2.8 Вода

Вода для приготовления органоминеральных смесей и растворов активных добавок должна соответствовать требованиям ГОСТ 23732 по максимально допустимому содержанию растворимых солей не более 10 000 мг/дм^3, в том числе ионов SO_4 — 2700 мг/дм^3, Cl — не более 4500 мг/дм^3. При применении в органоминеральных смесях битумной эмульсии вода должна быть совместима с используемой битумной эмульсией. Определение совместимости воды с битумной эмульсией определяют по ГОСТ Р 70197.2.

Примечание — Для приготовления органоминеральных смесей и растворов активных добавок может быть применена питьевая вода по ГОСТ Р 51232 без проведения дополнительных анализов.

5.2.9 Добавки

Для изменения технологических свойств и физико-механических свойств органоминеральных смесей применяют активные добавки, в том числе поверхностно-активные вещества (ПАВ). Применяемые активные добавки должны соответствовать требованиям соответствующих документов по стандартизации.

В качестве добавок допускается применять минеральный порошок и твердые порошковые отходы промышленного производства по ГОСТ 32761, золу-уноса по ГОСТ 25818, строительную известь по ГОСТ 9179, активные золошлаковые смеси по ГОСТ 25592 и другие добавки, не ухудшающие свойств органоминеральных смесей.

6 Требования безопасности

При изготовлении, транспортировании и укладке органоминеральных смесей необходимо соблюдать общие требования безопасности по ГОСТ 12.3.002, требования пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004.

Материалы для приготовления органоминеральных смесей по характеру вредности и степени воздействия на организм человека относятся к малоопасным веществам класса опасности 4 по ГОСТ 12.1.007.

Воздух в рабочей зоне при производстве смесей должен удовлетворять требованиям ГОСТ 12.1.005.

Удельная эффективная активность естественных радионуклидов $A_{эфф}$ смесей, применяющихся в различных условиях, не должна превышать значений, установленных ГОСТ 30108.

Органоминеральные смеси в зависимости от значения удельной эффективной активности естественных радионуклидов $A_{эфф}$, определяемой по ГОСТ 30108, в применяемых материалах используют:

- при $A_{эфф}$ до 740 Бк/кг включительно — для строительства дорог без ограничений;
- при $A_{эфф}$ до 1500 Бк/кг включительно — для дорожного строительства вне населенных пунктов и зон перспективной застройки.

7 Транспортирование и хранение

Отобранные органоминеральные смеси транспортируют и хранят в герметичных емкостях с соответствующей маркировкой, исключая попадания в органоминеральную смесь инородных материалов и потери влаги.

Общее время транспортирования, хранения и изготовления образцов не должно превышать времени конца схватывания минерального вяжущего.

8 Правила приемки

8.1 Приемку органоминеральных смесей проводят партиями. Партией считают количество смеси одного типа и состава, однородное по показателям качества и сопровождаемое одним документом о качестве, выпускаемое на одной смесительной установке в течение суток, но не более 2500 т.

В случае применения передвижных комплексов (ресайклеров) партией считают количество органоминеральной смеси одного вида, типа и состава, полученное с применением одного передвижного комплекса в течение смены.

8.2 Для оценки качества органоминеральных смесей проводят следующие виды контроля:

- входной контроль применяемых исходных материалов для приготовления органоминеральных смесей в соответствии с ГОСТ Р 70197.3—2022 (пункт 8.1);
- операционный контроль при производстве органоминеральных смесей с ГОСТ Р 70197.3—2022 (пункт 8.2);
- приемочные испытания проводят в соответствии с 8.3 (для каждой партии);
- периодические испытания проводят в соответствии с 8.4.

8.3 При приемочных испытаниях уплотненных органоминеральных смесей определяют:

- предел прочности при непрямом растяжении при температуре 22 °С;
- предел прочности при непрямом растяжении при температуре 40 °С;
- влажность смеси.

Примечание — Влажность органоминеральных смесей определяют при производстве работ один раз в смену при сухой погоде и не менее двух раз в смену при выпадении осадков.

Физико-механические показатели уплотненных органоминеральных смесей при приемочных испытаниях определяют в возрасте 7 сут.

8.4 Периодические испытания органоминеральной смеси осуществляют не реже одного раза в 15 сут или на каждые 37 500 т, а также при замене минеральных материалов (щебня, песка), объекта получения вторичного асфальтобетона и вяжущих, используемых для приготовления смеси.

При периодическом контроле качества уплотненных органоминеральных смесей определяют коэффициент водостойкости и предел прочности при непрямом растяжении при температуре 22 °С в возрасте 28 сут.

При замене одного и более компонентов органоминеральной смеси следует провести все необходимые испытания новых материалов и органоминеральной смеси с оформлением нового состава.

8.5 На каждую партию отгруженной органоминеральной смеси потребителю выдают документ о качестве, в котором указывают обозначение настоящего стандарта и результаты испытаний, в том числе:

- наименование и адрес предприятия-изготовителя;
- номер и дату выдачи документа;
- наименование и адрес потребителя;
- номер заказа (партии) и количество (массу) смеси в партии;
- используемое вяжущее, вид и тип смеси;
- содержание вторичного асфальтобетона и добавляемого минерального материала в процентах;
- количество применяемого вяжущего в процентах (сверх 100 % от минеральной части и вторичного асфальтобетона);
- влажность органоминеральной смеси;
- коэффициент водостойкости;
- предел прочности при непрямом растяжении при температуре 22 °С;
- предел прочности при непрямом растяжении при температуре 40 °С;
- предел прочности при непрямом растяжении при температуре 22 °С в возрасте 28 сут;
- удельную эффективную активность естественных радионуклидов.

8.6 При отгрузке органоминеральной смеси потребителю каждый автомобиль сопровождают транспортной накладной, в которой указывают:

- наименование и адрес предприятия-изготовителя;
- наименование и адрес потребителя;
- дату и время изготовления смеси;
- максимальное время от выпуска органоминеральной смеси до устройства конструктивного слоя;
- используемое вяжущее, вид, тип и количество смеси.

8.7 Потребитель имеет право проводить контрольную проверку соответствия поставляемой органоминеральной смеси требованиям настоящего стандарта.

8.8 По требованию потребителя изготовитель прикладывает к документу о качестве утвержденный состав.

9 Методы контроля

9.1 Методы определения показателей органоминеральных смесей

9.1.1 Предел прочности при непрямом растяжении при температурах 22 °С и 40 °С уплотненных органоминеральных смесей определяют в соответствии с ГОСТ Р 70197.2.

9.1.2 Коэффициент водостойкости уплотненных органоминеральных смесей определяют в соответствии с ГОСТ Р 70197.2.

9.1.3 Предел прочности при непрямом растяжении при температуре 22 °С в возрасте 28 сут уплотненных органоминеральных смесей определяют в соответствии с ГОСТ Р 70197.2.

9.1.4 Удельную эффективную активность естественных радионуклидов принимают по максимальному значению удельной эффективной активности естественных радионуклидов в применяемых минеральных материалах. Эти данные указывает в документе о качестве предприятие — поставщик смеси.

9.1.5 Влажность органоминеральных смесей определяют в соответствии с ГОСТ Р 70197.2.

9.2 Методы испытаний исходных материалов органоминеральных смесей

9.2.1 Максимальный размер зерен асфальтобетонного гранулята и переработанного асфальтобетона (RAP) определяют в соответствии с ГОСТ 33029—2014 (раздел 9).

9.2.2 Марку по дробимости щебня определяют после экстрагирования вяжущего из асфальтобетонного гранулята или переработанного асфальтобетона (RAP) в соответствии с требованиями ГОСТ Р 58401.19 или после выжигания вяжущего в соответствии с требованиями ГОСТ Р 58401.15. Марку по дробимости щебня из асфальтобетонного гранулята или переработанного асфальтобетона (RAP) определяют по фракции, которая находится в составе в наибольшем количестве, в соответствии с ГОСТ 33030—2014 (пункты 8.2—8.6) в сухом состоянии.

9.2.3 Совместимость битумной эмульсии и заполнителей органоминеральных смесей определяют в соответствии с ГОСТ 70197.2.

9.2.4 Совместимость битумной эмульсии и применяемой воды определяют в соответствии с ГОСТ Р 70197.2.

10 Указания по применению

Применение органоминеральных смесей в зависимости от категории и конструктивных слоев автомобильных дорог указаны в таблице 4.

Таблица 4 — Указания по применению органоминеральных смесей

Категория дороги в соответствии с ГОСТ 33382, ГОСТ Р 58818	Конструктивный слой	
	Покрытие	Основание
I, II, III	–	+
IV, V, IVА-р, IVБ-р, IVБ-п, IVА-п, VА	+	+
Примечание — «+» — органоминеральные смеси применяют, «–» — органоминеральные смеси не применяют.		

УДК 625.856:006.354 ОКС 93.080.20

Ключевые слова: органоминеральная смесь, вторичный асфальтобетон, переработанный асфальтобетон (RAP), комплексное вяжущее

Редактор *Н.В. Таланова*
Технический редактор *И.Е. Черепкова*
Корректор *Л.С. Лысенко*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Сдано в набор 04.08.2022. Подписано в печать 12.08.2022. Формат 60×84⅛. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 1,26.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении в ФГБУ «РСТ» для комплектования Федерального информационного фонда стандартов,
117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

ОКС 93.080.20

Поправка к ГОСТ Р 70197.1—2022 Дороги автомобильные общего пользования. Смеси органо-минеральные холодные с использованием вторичного асфальтобетона. Общие технические условия

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Предисловие	5 ДЕЙСТВУЕТ ВЗАМЕН ПНСТ 306—2018	5 ДЕЙСТВУЕТ ВЗАМЕН ПНСТ 632—2022

(ИУС № 1 2023 г.)

gost.e-ecolog.ru