ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р 70309— 2022

СОСТАВЫ ЗАТИРОЧНЫЕ ДЛЯ ФИНИШНОГО ДЕКОРАТИВНО-ЗАЩИТНОГО СЛОЯ ИЗ ШТУЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ФАСАДНЫХ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ КОМПОЗИЦИОННЫХ СИСТЕМ С НАРУЖНЫМИ ШТУКАТУРНЫМИ СЛОЯМИ

Технические условия

Издание официальное

Москва
Российский институт стандартизации
2022

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Некоммерческой организацией «Ассоциация «Наружные фасадные системы» (НО «Ассоциация «АНФАС»)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 465 «Строительство»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 26 августа 2022 г. № 820-ст

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Правила применения настоящего стандарта установлены в статье 26 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации». Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (*gost.e-ecolog.ru

© Оформление. ФГБУ «РСТ», 2022

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Термины и определения 2
4 Технические требования 2
5 Требования безопасности и охраны окружающей среды 5
6 Правила приемки 5
7 Методы испытаний 8
8 Транспортирование и хранение 8
9 Гарантии изготовителя 9

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

СОСТАВЫ ЗАТИРОЧНЫЕ ДЛЯ ФИНИШНОГО ДЕКОРАТИВНО-ЗАЩИТНОГО СЛОЯ ИЗ ШТУЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ФАСАДНЫХ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ КОМПОЗИЦИОННЫХ СИСТЕМ С НАРУЖНЫМИ ШТУКАТУРНЫМИ СЛОЯМИ

Технические условия

Dry mortar compositions for tile gaps in decorative coat made of piece materials for facade's thermoinsulation composite systems with external mortar layers.
Specifications

Дата введения — 2022—09—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на затирочные шовные составы (далее — затирочные составы) заводского изготовления, выпускаемые в виде сухих строительных смесей, изготавливаемые на основе цементных вяжущих или смешанных (сложных) вяжущих, предназначенные для затирки швов между элементами декоративно-защитного слоя из штучных материалов в составе системы фасадной теплоизоляционной композиционной с наружными штукатурными слоями (СФТК).

Настоящий стандарт устанавливает технические требования к затирочным составам в формах сухой смеси, растворной смеси, затвердевшего раствора и методы их контроля.

Настоящий стандарт может быть использован для целей подтверждения соответствия СФТК в рамках ее технической апробации.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие документы:

ГОСТ 4.233 Система показателей качества продукции. Строительство. Растворы строительные. Номенклатура показателей

ГОСТ 8.579 Государственная система обеспечения единства измерений. Требования к количеству фасованных товаров при их производстве, фасовании, продаже и импорте

ГОСТ 8735 Песок для строительных работ. Методы испытаний

ГОСТ 14192 Маркировка грузов

ГОСТ 24544 Бетоны. Методы определения деформаций усадки и ползучести

ГОСТ 25898 Материалы и изделия строительные. Методы определения паропроницаемости и сопротивления паропроницанию

ГОСТ 30108 Материалы и изделия строительные. Определение удельной эффективной активности естественных радионуклидов

ГОСТ 30459 Добавки для бетонов и строительных растворов. Определение и оценка эффективности

ГОСТ 31357 Смеси сухие строительные на цементном вяжущем. Общие технические условия

ГОСТ 33740 Системы фасадные теплоизоляционные композиционные с наружными штукатурными слоями. Термины и определения

ГОСТ Р 56707 Системы фасадные теплоизоляционные композиционные с наружными штукатурными слоями. Общие технические условия

ГОСТ Р 57270 Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть

Издание официальное

ГОСТ Р 58271 Смеси сухие затирочные. Технические условия

ГОСТ Р 58277 Смеси сухие строительные на цементном вяжущем. Методы испытаний

ГОСТ Р 58767 Растворы строительные. Методы испытаний по контрольным образцам

ГОСТ Р 58937 Слой финишный декоративно-защитный из штучных материалов для фасадных теплоизоляционных композиционных систем с наружными штукатурными слоями. Технические условия

СП 293.1325800 Системы фасадные теплоизоляционные композиционные с наружными штукатурными слоями. Правила проектирования и производства работ

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов (сводов правил) в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный документ, на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого документа с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого документа с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку. Сведения о действии свода правил целесообразно проверить в Федеральном информационном фонде стандартов.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ 31357, ГОСТ 33740, ГОСТ Р 56707, ГОСТ Р 58937.

4 Технические требования

4.1 Затирочные составы должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и технической документации предприятия-изготовителя на состав конкретной марки, по рецептуре и технологическому регламенту, утвержденным в установленном порядке.

Примечание — Затирочные составы применяют между элементами декоративно-защитного слоя из штучных материалов в составе СФТК. Применение затирочных смесей осуществляют в соответствии с техническими решениями системодержателя, с учетом требований ГОСТ Р 58937 и СП 293.1325800.

4.2 Свойства затирочных смесей характеризуются показателями качества сухих смесей, растворных смесей и затвердевших растворов.

4.2.1 Основными показателями качества затирочных составов в форме сухих смесей являются:

- влажность;
- наибольшая крупность зерен заполнителя;
- содержание зерен наибольшей крупности.

4.2.2 Основными показателями качества затирочных составов в форме растворных смесей являются:

- водоудерживающая способность;
- подвижность (по расплыву конуса);
- сохраняемость первоначальной подвижности (по расплыву конуса);
- время начала схватывания;
- время конца схватывания.

4.2.3 Основными показателями качества затирочных составов в форме затвердевших растворов являются:

- цветовые характеристики (для окрашенных составов);
- средняя плотность;
- предел прочности при сжатии;
- предел прочности на растяжение при изгибе;
- прочность сцепления с бетонным основанием (адгезия);
- морозостойкость;

- деформация усадки;
- паропроницаемость (коэффициент паропроницания μ);
- капиллярное водопоглощение;
- горючесть (группа горючести).

4.2.4 Для затирочных составов могут быть установлены дополнительные показатели качества в соответствии с ГОСТ 4.233 и/или ГОСТ Р 58271 либо условиями договора (контракта).

4.3 Затирочные составы подразделяют на следующие классы (в соответствии с требованиями, изложенными в таблицах 1—3), а именно:

- класс А — затирочные составы, соответствующие основным требованиям, предъявляемым для СФТК класса СК0 в соответствии с ГОСТ Р 56707 и ГОСТ Р 58937;
- класс В — затирочные составы, соответствующие основным требованиям, предъявляемым для СФТК класса СК1 в соответствии с ГОСТ Р 56707 и ГОСТ Р 58937;
- класс С — затирочные составы, соответствующие основным требованиям, предъявляемым для СФТК класса СК2 в соответствии с ГОСТ Р 56707 и ГОСТ Р 58937.

4.3.1 Условное обозначение затирочных составов должно состоять из наименования смеси в соответствии с ГОСТ 33740, области применения, класса затирочного состава и обозначения настоящего стандарта. Допускается вносить в условное обозначение дополнительные данные для полной идентификации состава.

Пример условного обозначения затирочного состава для фасадных теплоизоляционных композиционных систем с наружными штукатурными слоями класса А:

Состав затирочный для СФТК, класс А, ГОСТ Р 70309—2022

4.3.2 Требования к затирочным составам представлены в таблицах 1—3.

4.4 Требования к затирочным составам в форме сухих смесей

Затирочные составы в форме сухих смесей должны соответствовать требованиям, приведенным в таблице 1.

Таблица 1 — Требования к затирочным составам в форме сухих смесей

Наименование показателя	Значение показателя для затирочного состава		
	Класс А	Класс В	Класс С
Влажность сухой смеси, мас. %, не более	0,5		
Наибольшая крупность зерен заполнителя, мм, не более	1,25		
Содержание зерен наибольшей крупности, мас. %, не более	Значение должно соответствовать заявленному предприятием-изготовителем		

4.5 Требования к затирочным составам в форме растворных смесей

Затирочные смеси в форме растворных смесей должны соответствовать требованиям, приведенным в таблице 2.

Таблица 2 — Требования к затирочным составам в форме растворных смесей

Наименование показателя	Значение показателя для затирочного состава		
	Класс А	Класс В	Класс С
Водоудерживающая способность, мас. %, не менее	95		
Подвижность* по расплыву конуса, мм, не менее	Значение должно соответствовать заявленному предприятием-изготовителем		
Сохраняемость первоначальной подвижности* по расплыву конуса, мин, не менее	30		

Окончание таблицы 2

Наименование показателя	Значение показателя для затирочного состава		
	Класс А	Класс В	Класс С
Время начала схватывания, мин	Значение должно соответствовать заявленному предприятием-изготовителем		
Время конца схватывания, мин, не более	600		
* В случае невозможности определения указанных показателей по расплыву конуса допускается указанные показатели определять по методу погружения конуса по ГОСТ Р 58767, что должно быть отражено в технических решениях системодержателя и технической документации предприятия-изготовителя.			

4.6 Требования к затирочным составам в форме затвердевших растворов

Затирочные смеси в форме затвердевших растворов должны соответствовать требованиям, приведенным в таблице 3.

Таблица 3 — Требования к затирочным составам в форме затвердевших растворов

Наименование показателя	Значение показателя для затирочного состава		
	Класс А	Класс В	Класс С
Цветовая характеристика	Соответствие эталону		
Средняя плотность, кг/м^3, не менее	Значение должно соответствовать заявленному предприятием-изготовителем		
Предел прочности на растяжение при изгибе, МПа, не менее	5,0		3,5
Предел прочности при сжатии, МПа, не менее	15		10
Морозостойкость, циклы, не менее	75		50
Деформация усадки, мм/м, не более	2,0		3,0
Коэффициент паропроницания μ, мг/(м^2·ч·Па), не менее	0,035		0, 025
Капиллярное водопоглощение через 30 мин, г, не более	2		5
Капиллярное водопоглощение через 240 мин, г, не более	5		10
Группа горючести, не ниже	Г1		

4.7 Требования к материалам, применяемым для изготовления затирочных смесей

4.7.1 Вяжущие, заполнители и добавки, применяемые для изготовления затирочных составов, должны соответствовать действующим нормативным документам, ссылки на которые должны быть приведены в технической и технологической документации предприятия-изготовителя.

4.7.2 Химические добавки вводят в сухие смеси в виде водорастворимого порошка, гранул или волокон. Эффективность применяемых добавок определяют по ГОСТ 30459.

4.7.3 Удельная эффективная активность естественных радионуклидов минеральных материалов, применяемых для изготовления затирочных смесей, не должна превышать значений, установленных для класса I по ГОСТ 30108.

4.8 Упаковка и маркировка

4.8.1 Затирочные составы упаковывают в потребительскую тару (упаковочные единицы). Масса сухой смеси в упаковочной единице не должна превышать 50 кг. Допустимое отклонение массы сухой смеси в одной упаковочной единице принимают по ГОСТ 8.579.

Упаковка должна обеспечивать защиту затирочного состава от увлажнения. Нарушение целостности упаковки не допускается.

4.8.2 Маркировку следует наносить на каждую упаковочную единицу. Маркировка должна быть четкой, не допускающей какого-либо иного толкования в части свойств затирочного состава. Маркировку наносят несмываемой краской непосредственно на упаковочную единицу или этикетку, приклеенную на упаковку.

4.8.3 На каждую упаковочную единицу должен быть нанесен манипуляционный знак «Беречь от влаги» по ГОСТ 14192.

4.8.4 Маркировка должна содержать:

- наименование и/или товарный знак и адрес предприятия-изготовителя;
- дату изготовления (день, месяц, год);
- условное обозначение затирочного состава по 4.3;
- массу смеси в упаковочной единице, кг;
- срок хранения, мес;
- цветовые характеристики (для окрашенных составов);
- краткую инструкцию по применению затирочной смеси с указанием объема воды, необходимого для получения растворной смеси требуемой подвижности, л/кг.

При необходимости маркировка может содержать дополнительные данные для полной идентификации затирочной смеси.

4.8.5 Транспортная маркировка осуществляется по ГОСТ 14192.

5 Требования безопасности и охраны окружающей среды

5.1 Затирочные составы в форме сухой смеси являются взрывобезопасными и пожаробезопасными материалами.

5.2 Санитарно- и радиационно-гигиеническую безопасность затирочных составов устанавливают на основании экспертного заключения или свидетельства о государственной регистрации, выданных уполномоченными органами государственного санитарного надзора, и оценивают по безопасности смесей или их составляющих.

Безопасность минеральных составляющих смесей (вяжущего, заполнителей, наполнителей, пигментов) оценивают по содержанию радиоактивных веществ; безопасность химических добавок в составе смесей — по санитарно-гигиеническим характеристикам добавок.

5.3 Затирочные смеси не должны выделять во внешнюю среду вредные химические вещества в количествах, превышающих предельно допустимые концентрации, утвержденные санитарными правилами и нормами.

5.4 Сбрасывать затирочные смеси, а также отходы от промывки оборудования в водоемы санитарно-бытового использования и канализацию не допускается.

6 Правила приемки

6.1 Затирочные составы должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя. Смеси отпускают и принимают по массе.

6.2 Затирочные составы принимают партиями. За партию смеси принимают количество смеси одного состава, приготовленной из одних материалов, по одной технологии. Объем партии затирочной смеси устанавливают не более одной суточной выработки.

6.3 Качество затирочных составов подтверждают приемочным контролем, включающим в себя приемо-сдаточные и периодические испытания.

6.4 При приемо-сдаточных испытаниях каждой партии затирочной смеси определяют:

- влажность, наибольшую крупность зерен заполнителя, содержание зерен наибольшей крупности — для сухих смесей;
- водоудерживающую способность, подвижность, сохраняемость первоначальной подвижности, время начала и время конца схватывания — для растворных смесей.

6.4.1 Партию затирочной смеси принимают, если результаты приемо-сдаточных испытаний по всем показателям соответствуют требованиям настоящего стандарта.

6.4.2 При неудовлетворительных результатах приемо-сдаточных испытаний хотя бы по одному показателю проводят повторные испытания на удвоенном числе смеси, взятой от той же партии. Результаты повторных испытаний являются окончательными и распространяются на всю партию. В случае повторного неудовлетворительного результата приемо-сдаточных испытаний партия бракуется.

6.4.3 Приемо-сдаточные испытания и методы контроля приведены в таблице 4.

6.5 При периодических испытаниях определяют следующие показатели:

- цветовую характеристику, среднюю плотность затвердевшего раствора, предел прочности при сжатии, предел прочности на растяжение при изгибе — не реже одного раза в 3 мес;
- деформацию усадки, капиллярное водопоглощение через 30 мин, капиллярное водопоглощение через 240 мин — не реже одного раза в 6 мес;
- паропроницаемость (коэффициент паропроницания), морозостойкость — не реже одного раза в 12 мес.

6.5.1 Периодические испытания проводят также при изменении качества или вида исходных материалов, состава смесей и/или технологии их изготовления.

6.5.2 Результаты периодических испытаний распространяются на все поставляемые партии затирочных смесей до проведения следующих периодических испытаний.

6.5.3 Периодические испытания и методы контроля приведены в таблице 4.

Таблица 4 — Приемо-сдаточные и периодические испытания затирочных составов

Наименование показателя	Значение по таблицам 1—3	Вид испытания		Периодичность контроля	Пункт настоящего стандарта на метод испытания
		Приемо-сдаточное	Периодическое		
Влажность сухой смеси, мас. %, не более	Таблица 1, строка 1	+	+	Каждая партия	7.2
Наибольшая крупность зерен заполнителя, мм, не более	Таблица 1, строка 2	+	+		7.2
Содержание зерен наибольшей крупности, мас. %, не более	Таблица 1, строка 3	+	+		7.2
Водоудерживающая способность, мас. %, не менее	Таблица 2, строка 1	+	+		7.4
Подвижность по расплыву конуса, мм, не менее	Таблица 2, строка 2	+	+		7.4
Сохраняемость первоначальной подвижности по расплыву конуса, мин, не менее	Таблица 2, строка 3	+	+		7.4.1
Время начала схватывания, мин	Таблица 2, строка 4	+	+		7.4
Время конца схватывания, мин	Таблица 2, строка 5	+	+		7.4

Окончание таблицы 4

Наименование показателя	Значение по таблицам 1—3	Вид испытания		Периодичность контроля	Пункт настоящего стандарта на метод испытания
		Приемо-сдаточное	Периодическое		
Цветовая характеристика	Таблица 3, строка 1	—	+	Не реже одного раза в 3 мес и при каждом изменении сырья или технологии производства	7.2
Средняя плотность, кг/м^3, не менее	Таблица 3, строка 2	—	+		7.5
Предел прочности на растяжение при изгибе, МПа, не менее	Таблица 3, строка 3	—	+		7.6
Предел прочности при сжатии, МПа, не менее	Таблица 3, строка 4	—	+		7.6
Деформация усадки, мм/м, не более	Таблица 3, строка 6	—	+	Не реже одного раза в 6 мес и при каждом изменении сырья или технологии производства	7.8
Капиллярное водопоглощение через 30 мин, г, не более	Таблица 3, строка 8	—	+		7.7
Капиллярное водопоглощение через 240 мин, г, не более	Таблица 3, строка 9	—	+		
Коэффициент паропроницания μ, мг/(м^2 ·ч·Па), не менее	Таблица 3, строка 7	—	+	Не реже одного раза в год и при каждом изменении сырья или технологии производства	7.9
Морозостойкость, циклы, не менее	Таблица 3, строка 5	—	+		7.10

6.6 Радиационно-гигиеническую оценку затирочных смесей допускается проводить на основании паспортных данных поставщиков исходных минеральных материалов.

При отсутствии данных поставщика о содержании естественных радионуклидов в исходных материалах предприятие — изготовитель затирочных смесей определяет содержание естественных радионуклидов в материалах и/или в смеси не реже одного раза в год, а также при каждой смене поставщика.

6.7 Горючесть (группа горючести) определяют перед постановкой материала на серийное производство. Периодичность испытаний определяется нормативными документами в области пожарной безопасности. Указанные испытания проводят также при изменении качества или вида исходных материалов и/или состава смесей.

6.8 Потребитель имеет право проводить контрольную проверку качества затирочных смесей в соответствии с требованиями и методами, установленными в настоящем стандарте.

6.9 Каждая партия затирочной смеси должна сопровождаться документом о качестве, в котором указывают:

- наименование предприятия-изготовителя;
- условное обозначение затирочной смеси по 4.3;
- номер партии;
- номер и дату выдачи документа о качестве;
- объем партии, кг (т);
- значения основных показателей качества;
- удельную эффективную активность естественных радионуклидов $A_{эфф}$;
- обозначение настоящего стандарта.

При экспортно-импортных операциях содержание документа о качестве уточняется в договоре (контракте) на поставку смеси.

7 Методы испытаний

7.1 Отбор точечных проб затирочных смесей для проведения испытаний, подготовку объединенной и лабораторной проб проводят в соответствии с ГОСТ Р 58277.

7.2 Цветовые характеристики (для окрашенных составов) проверяют путем сравнения затвердевшего раствора с эталоном. Порядок исследования устанавливается технологической документацией предприятия-изготовителя.

7.3 Влажность сухой смеси, наибольшую крупность зерен заполнителя и содержание зерен наибольшей крупности определяют по ГОСТ 8735.

Примечание — Влажность сухой смеси может быть определена на приборе-анализаторе, если погрешность определения на приборе не превышает ±0,1 % первоначальной массы навески. Испытание на приборе-анализаторе проводят в соответствии с инструкцией к прибору.

7.4 Водоудерживающую способность, подвижность по расплыву конуса, а также время начала и конца схватывания определяют по ГОСТ Р 58277.

7.4.1 Сохраняемость первоначальной подвижности определяют по ГОСТ Р 58277 аналогично определению подвижности путем испытания затирочного состава спустя установленные в таблице 2 промежутки времени. Состав для проведения испытания применяют тот же, что и для испытания на подвижность. При этом он должен сохраняться в той же емкости, в которой он был приготовлен.

7.4.2 Затирочный состав считается прошедшим испытание, если его расплыв, определенный по истечении времени, установленного в таблице 2, составляет не менее 80 % первоначального показателя подвижности, определенного по ГОСТ Р 58277.

7.5 Среднюю плотность затвердевшего раствора определяют в возрасте 28 сут по ГОСТ Р 58767.

7.6 Предел прочности на растяжение при изгибе, предел прочности при сжатии, прочность сцепления с бетонным основанием (адгезию) определяют по ГОСТ Р 58277.

7.7 Капиллярное водопоглощение (через 30 и 240 мин) определяют по ГОСТ Р 58271.

7.8 Деформации усадки затвердевших составов в проектном возрасте определяют по методике ГОСТ 24544, но с тем отличием, что испытание проводят на образцах размерами 10 × 40 × 160 мм.

7.9 Паропроницаемость (коэффициент паропроницания) μ, мг/(м^2·ч·Па), затвердевших составов в проектном возрасте определяют по ГОСТ 25898 и вычисляют по формуле

$$\mu = R_ф / d, \quad (1)$$

где $R_ф$ — фактическое сопротивление паропроницанию, м^2·ч·Па/мг;

d — толщина образца (среднее значение не менее чем из трех результатов измерений), мм.

Примечание — Рекомендуется изготовлять образцы толщиной, соответствующей реальной толщине затирочного шва, но не менее 5 мм.

7.10 Морозостойкость затирочных составов определяют на образцах-призмах размерами 40 × 40 × 160 мм по ГОСТ Р 58277.

7.11 Удельную эффективную активность естественных радионуклидов в затирочных составах определяют по ГОСТ 30108.

7.12 Горючесть (группу горючести) определяют по ГОСТ Р 57270.

7.13 Методы испытаний материалов, применяемых для приготовления затирочных составов, должны быть указаны в технологической документации предприятия-изготовителя.

8 Транспортирование и хранение

8.1 Транспортирование

8.1.1 Упакованные затирочные составы перевозят транспортными пакетами автомобильным, железнодорожным транспортом и транспортом других видов в соответствии с правилами перевозки и

крепления грузов, действующими на транспорте конкретного вида, и инструкцией предприятия-изготовителя.

8.1.2 При транспортировании затирочных составов должны быть приняты меры, исключающие воздействие атмосферных осадков, а также обеспечивающие защиту упаковки от механического повреждения и нарушения целостности.

8.2 Хранение

8.2.1 Затирочные составы следует хранить в упаковке производителя, обеспечивающей сохранность продукции от увлажнения и потери внешнего вида, в складских помещениях различных типов при температуре не ниже 10 °С и относительной влажности воздуха не выше 75 %.

8.2.2 Конкретные условия хранения указывают в отгрузочных документах предприятия-изготовителя и/или сопровождающих документах (технической документации) поставщика (системодержателя).

9 Гарантии изготовителя

9.1 Гарантийный срок хранения упакованных затирочных составов при хранении в соответствии с разделом 8 — не менее 12 мес с даты изготовления.

9.2 По истечении срока хранения затирочный состав может быть проверен на соответствие требованиям настоящего стандарта. В случае соответствия требованиям настоящего стандарта затирочная смесь может быть использована по назначению.

УДК 691.32:006.354 ОКС 91.100.15

Ключевые слова: затирочные составы, декоративно-защитный слой из штучных материалов, фасадная теплоизоляционная композиционная система с наружными штукатурными слоями, затирочные швы, СФТК, технические решения системодержателя, технические требования, методы испытаний

Редактор *Г.Н. Симонова*
Технический редактор *И.Е. Черепкова*
Корректор *М.В. Бучная*
Компьютерная верстка *М.В. Малеевой*

Сдано в набор 29.08.2022. Подписано в печать 30.08.2022. Формат 60×84⅛. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 1,86. Уч.-изд. л. 1,68.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении в ФГБУ «РСТ»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов,
117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.

gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru