МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

**ГОСТ
22442—
2022**

ИЗДЕЛИЯ ОГНЕУПОРНЫЕ ДЛЯ СТАБИЛИЗИРУЮЩИХ КАМЕР ГАЗОВЫХ ГОРЕЛОК

Технические условия

Издание официальное

**Москва
Российский институт стандартизации
2022**

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Обществом с ограниченной ответственностью «Научно-технический центр «Огнеупоры» (ООО «НТЦ «Огнеупоры»)

2 ВНЕСЕН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 9 «Огнеупоры»

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 14 июля 2022 г. № 61)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	ЗАО «Национальный орган по стандартизации и метрологии» Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 29 августа 2022 г. № 830-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 22442—2022 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 марта 2023 г.

5 ВЗАМЕН ГОСТ 22442—77

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

© Оформление. ФГБУ «РСТ», 2022



В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ИЗДЕЛИЯ ОГНЕУПОРНЫЕ ДЛЯ СТАБИЛИЗИРУЮЩИХ КАМЕР ГАЗОВЫХ ГОРЕЛОК

Технические условия

Refractory articles for stabilizing gas burner chambers. Specifications

Дата введения — 2023—03—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на огнеупорные изделия для стабилизирующих камер газовых горелок (далее — изделия), имеющих среднюю скорость выхода воздуха из носика горелки не более 45 м/с.

Стандарт не распространяется на огнеупорные изделия для стабилизирующих камер скоростных, радиационных и плоскосимметричных горелок.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 390 Изделия огнеупорные шамотные и полукислые общего назначения. Технические условия

ГОСТ EN 397 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты головы. Каски защитные. Общие технические требования. Методы испытаний

ГОСТ 2409 Огнеупоры. Метод определения кажущейся плотности, открытой и общей пористости, водопоглощения

ГОСТ 2642.0 Огнеупоры и огнеупорное сырье. Общие требования к методам анализа

ГОСТ 2642.4 Огнеупоры и огнеупорное сырье. Методы определения оксида алюминия

ГОСТ 2642.5 Огнеупоры и огнеупорное сырье. Методы определения оксида железа (III)

ГОСТ 3560 Лента стальная упаковочная. Технические условия

ГОСТ 4069 Огнеупоры и огнеупорное сырье. Методы определения огнеупорности

ГОСТ 4070 Изделия огнеупорные. Метод определения температуры деформации под нагрузкой

ГОСТ 4071.1 Изделия огнеупорные с общей пористостью менее 45 %. Метод определения предела прочности при сжатии при комнатной температуре

ГОСТ 5244 Стружка древесная. Технические условия

ГОСТ 5402.1 Изделия огнеупорные с общей пористостью менее 45 %. Метод определения остаточных изменений размеров при нагреве

ГОСТ 7933 Картон для потребительской тары. Общие технические условия

ГОСТ 8179 Изделия огнеупорные. Отбор образцов и приемочные испытания

ГОСТ 9570 Поддоны ящичные и стоечные. Общие технические условия

ГОСТ 10198 Ящики деревянные для грузов массой св. 200 до 20000 кг. Общие технические условия

ГОСТ 14192 Маркировка грузов

ГОСТ 15846 Продукция, отправляемая в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

Издание официальное

ГОСТ 24597 Пакеты тарно-штучных грузов. Основные параметры и размеры

ГОСТ 24704 Изделия огнеупорные корундовые и высокоглиноземистые. Технические условия

ГОСТ 24717 Огнеупоры и огнеупорное сырье. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

ГОСТ 26663 Пакеты транспортные. Формирование с применением средств пакетирования. Общие технические требования

ГОСТ 30762 Изделия огнеупорные. Методы измерений геометрических размеров, дефектов формы и поверхностей

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (gost.e-ecolog.ru по указателям национальных стандартов, издаваемым в государствах, указанных в предисловии, или на официальных сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации. Если на документ дана недатированная ссылка, то следует использовать документ, действующий на текущий момент, с учетом всех внесенных в него изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то следует использовать указанную версию этого документа. Если после принятия настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение применяется без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Марки изделий

3.1 Изделия изготовляют по ГОСТ 390 и ГОСТ 24704 следующих марок, указанных в таблице 1.

Таблица 1 — Марки изделий

Марка изделий	Наименование изделий
ША	Шамотные, горелочные
МЛС-62	Муллитовые, горелочные
МКС-72	Муллитокорундовые, горелочные

3.2 Средняя кажущаяся плотность изделий приведена в приложении А.

4 Форма и размеры изделий

4.1 Форма и размеры изделий должны соответствовать указанным на рисунках 1—14 и в таблицах 2, 3, 4 и 5.

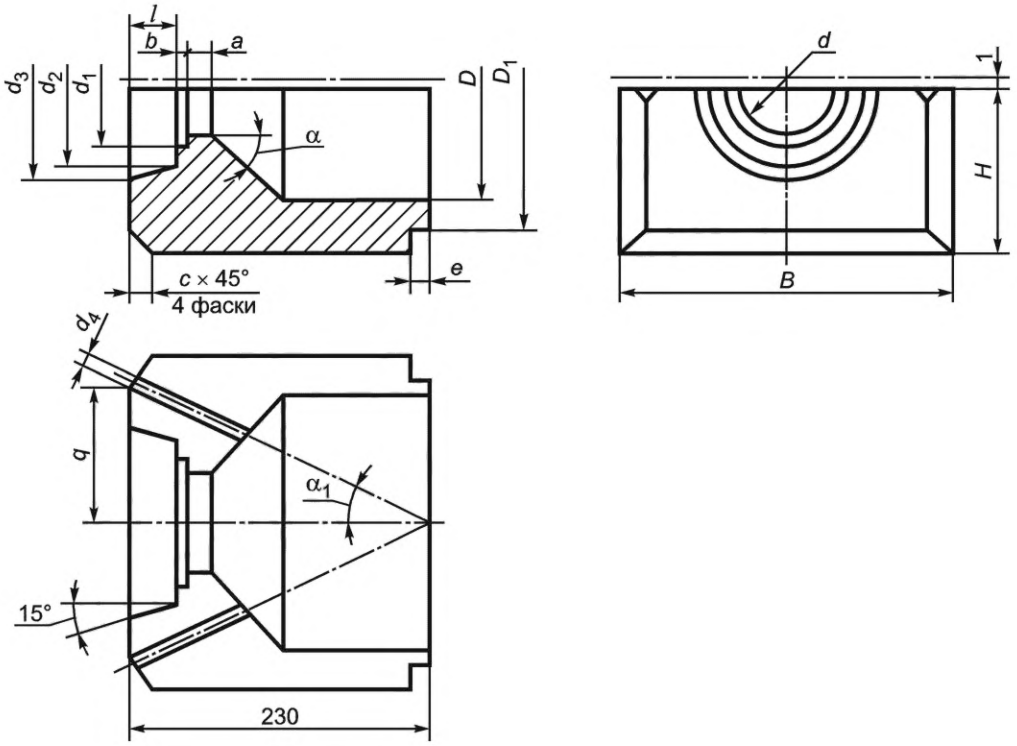


Рисунок 1 — Изделия №№ 1-1, 2-1, 3-1, 4-1, 5-1, 6-1, 7-1, 8-1, 9-1, 10-1 (Камера. Тип 1)

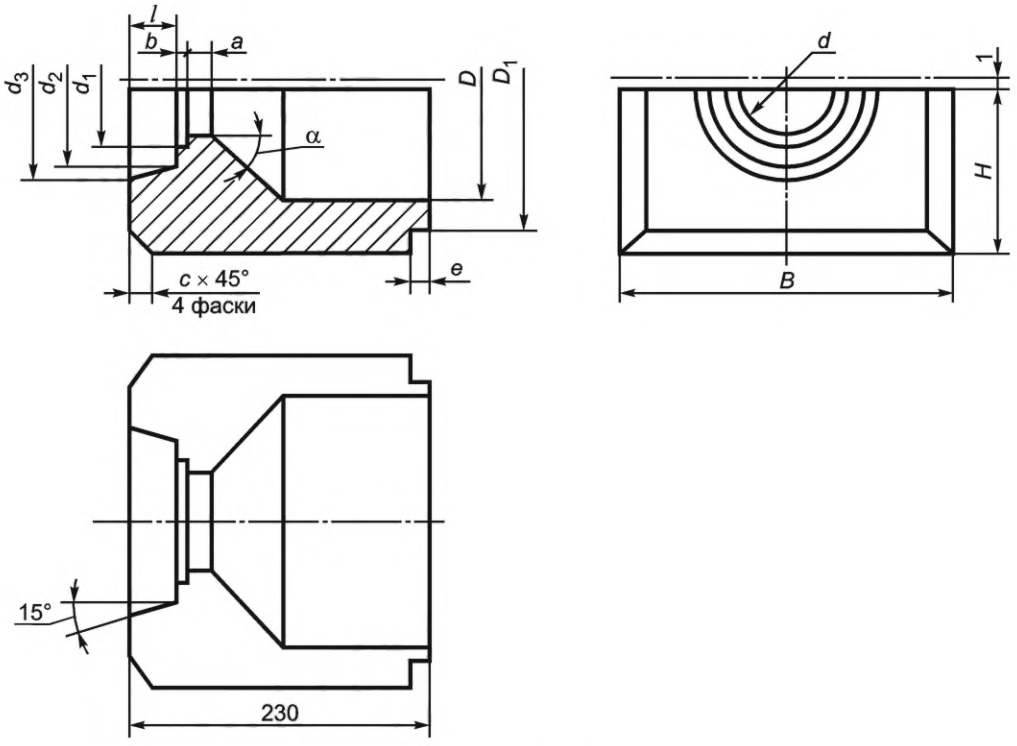


Рисунок 2 — Изделия №№ 1-2, 2-2, 3-2, 4-2, 5-2, 6-2, 7-2, 8-2, 9-2, 10-2 (Камера. Тип 2)

Таблица 2 — Размеры камер типов 1 и 2

Номер изделия	d	d_1	d_2	d_3	d_4	a	b	t	c	q	e	D	D_1	B	H	α, град	α_1, град
	мм																
1-1	35	56	82	92	34	15	7	25	15	92	15	94	144	230	98	45	25
1-2	35	56	82	92	—	15	7	25	15	—	15	94	144	230	98	45	—
2-1	45	66	102	120	34	15	7	40	15	102	15	114	154	230	98	45	25
2-2	45	66	102	120	—	15	7	40	15	—	15	114	154	230	98	45	—
3-1	50	71	102	120	34	15	7	40	15	102	15	120	158	230	98	45	25
3-2	50	71	102	120	—	15	7	40	15	—	15	120	158	230	98	45	—
4-1	60	81	122	144	34	15	7	50	20	104	15	150	188	230	132	45	25
4-2	60	81	122	144	—	15	7	50	20	—	15	150	188	230	132	45	—
5-1	70	102	142	174	45	20	10	70	20	152	20	180	256	340	165	45	30
5-2	70	102	142	174	—	20	10	70	20	—	20	180	256	340	165	45	—
6-1	85	117	142	174	45	20	10	70	20	152	20	208	272	340	165	45	30
6-2	85	117	142	174	—	20	10	70	20	—	20	208	272	340	165	45	—
7-1	100	132	152	184	45	20	10	70	20	152	20	244	284	340	165	45	30
7-2	100	132	152	184	—	20	10	70	20	—	20	244	284	340	165	45	—
8-1	115	147	174	214	45	20	10	85	20	202	20	290	344	460	199	45	30
8-2	115	147	174	214	—	20	10	85	20	—	20	290	344	460	199	45	—
9-1	135	175	204	248	45	20	15	100	20	212	20	340	404	460	232	45	30
9-2	135	175	204	248	—	20	15	100	20	—	20	340	404	460	232	45	—
10-1	150	190	214	266	45	20	15	115	20	212	20	362	406	460	232	47	30
10-2	150	190	214	266	—	20	15	115	20		20	362	406	460	232	47	—

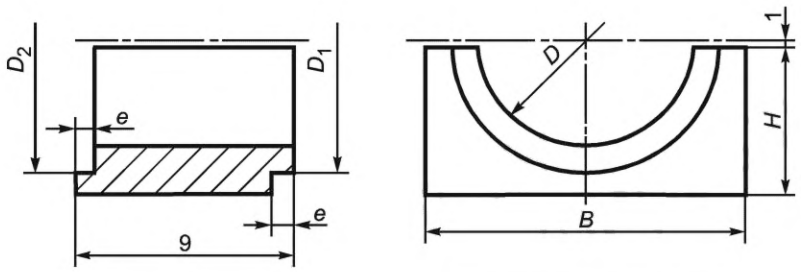


Рисунок 3 — Изделия №№ 1-а, 1-б, 2-а, 2-б, 3-а, 3-б, 4-а, 2-б, 5-а, 5-б, 6-а, 6-б, 7-а, 7-б, 8-а, 8-б, 9-а, 9-б, 10-а, 10-б (Удлинительное кольцо)

Таблица 3 — Размеры удлинительного кольца

Номер изделия	D	D_1	D_2	B	H	e	g
	мм						
1-а	94	144	152	230	98	15	129
1-б	94	144	152	230	98	15	245
2-а	114	154	162	230	98	15	129
2-б	114	154	162	230	98	15	245
3-а	120	158	166	230	98	15	129
3-б	120	158	166	230	98	15	245
4-а	150	188	198	230	132	15	129
4-б	150	188	198	230	132	15	254
5-а	180	256	266	340	165	20	134
5-б	180	256	266	340	165	20	250
6-а	208	272	284	340	165	20	134
6-б	208	272	284	340	165	20	250
7-а	244	284	296	340	165	20	134
7-б	244	284	296	340	165	20	250
8-а	290	344	358	460	199	20	134
8-б	290	344	358	460	199	20	259
9-а	340	404	418	460	232	20	134
9-б	340	404	418	460	232	20	250
10-а	362	406	420	460	232	20	134
10-б	362	406	420	460	232	20	250

Примечания

1 По соглашению изготовителя с потребителем допускается изготовлять изделие под номером 8-1, 8-2, 9-1, 9-2, 10-1, 10-2 и 8-б марок МЛС-62 и МКС-72 из двух симметричных половинок.

2 В таблице 3 цифры номера изделия обозначают номер типоразмера камеры (двух типов), для которой предназначено удлинительное кольцо, буквы — тип камеры (а — тип камеры 1, б — тип камеры 2).

3 При проверке готовой продукции подлежат замеру следующие размеры:
камер (рисунки 1—2, таблица 2) — B, H, d_1, D_1;
удлинительных колец (рисунок 3, таблица 3) — B, H, D_1, D_2.

4 Для изделий, изготовленных способом пластического формования и полусухого прессования, допускается закругление ребер радиусом не более 5 мм.

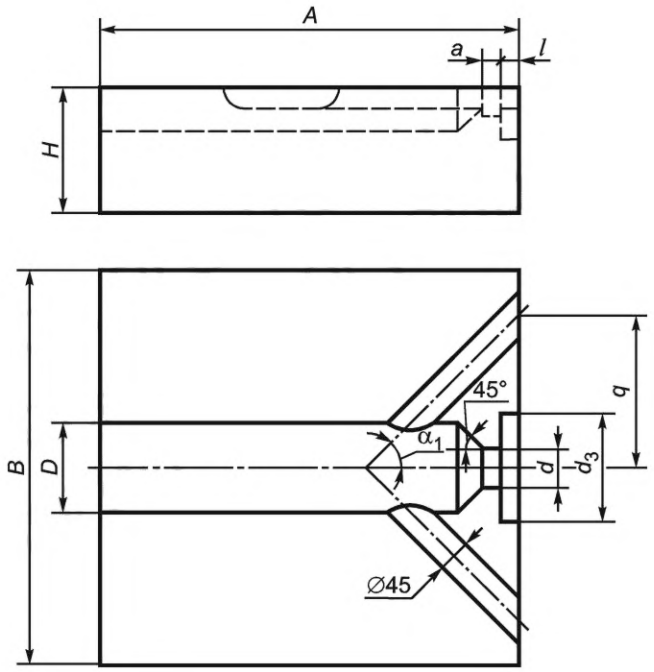


Рисунок 4 — Изделия №№ 11-1, 11-2, 11-3, 11-4, 11-5, 11-6, 11-7, 11-8

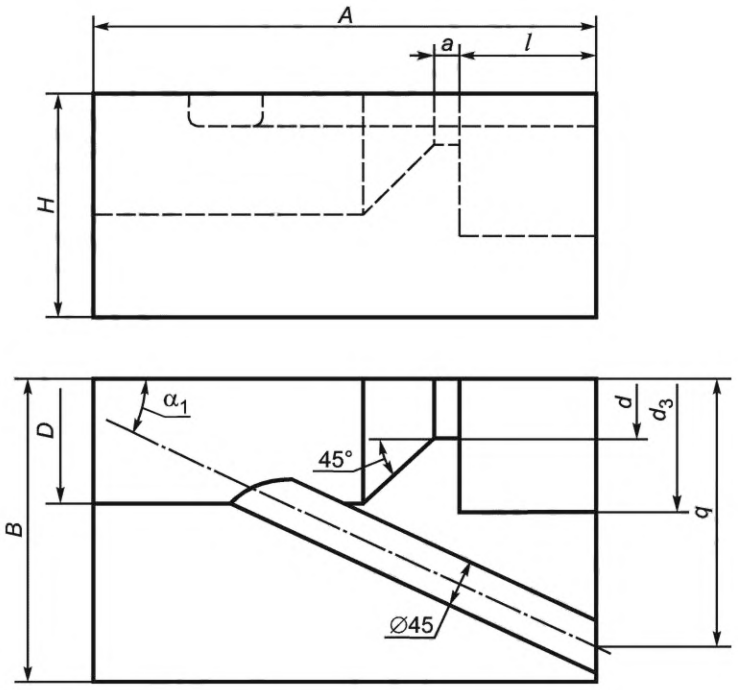


Рисунок 5 — Изделия №№ 12-1, 12-2, 12-3, 12-4, 12-5, 12-6, 12-7, 12-8

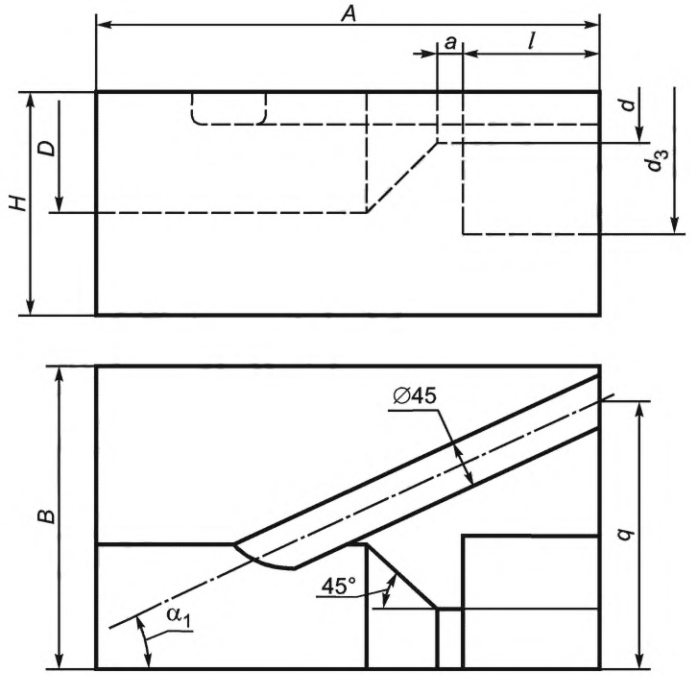


Рисунок 6 — Изделия №№ 13-1, 13-2, 13-3, 13-4, 13-5, 13-6, 13-7, 13-8

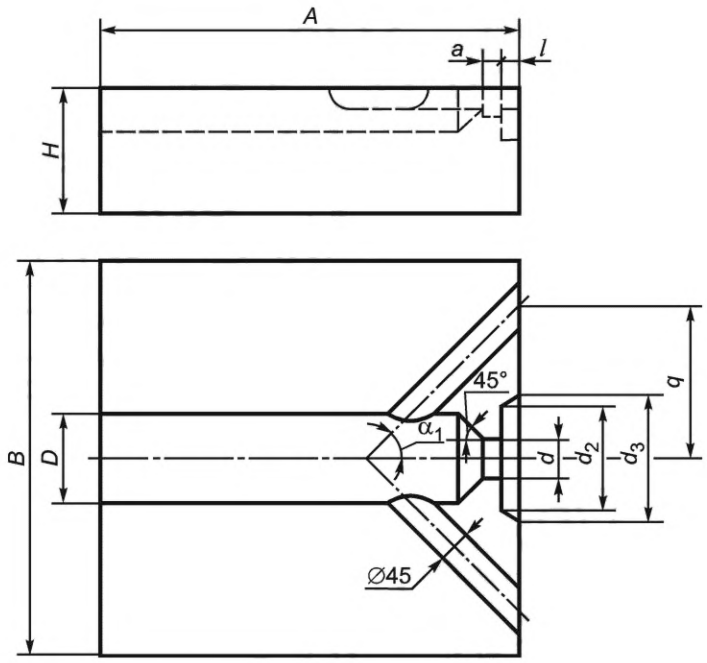


Рисунок 7 — Изделия №№ 14-1, 14-2, 14-3, 14-4

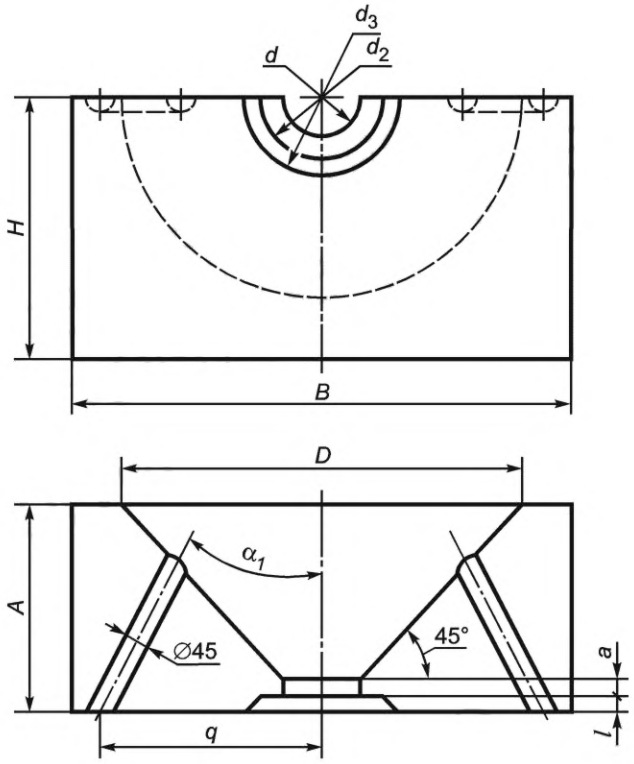


Рисунок 8 — Изделия №№ 15-1, 15-2, 15-3, 15-4

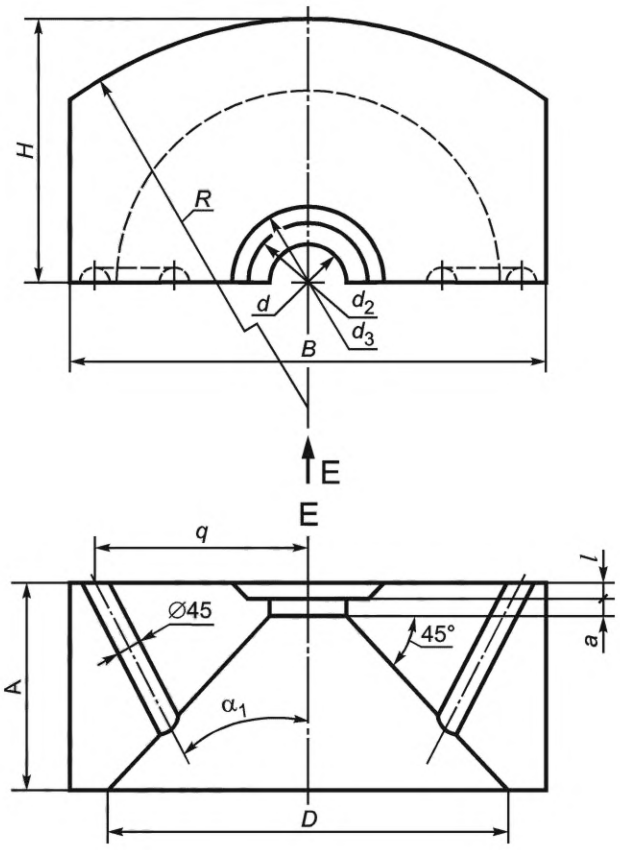


Рисунок 9 — Изделия №№ 16-1, 16-2, 16-3, 16-4

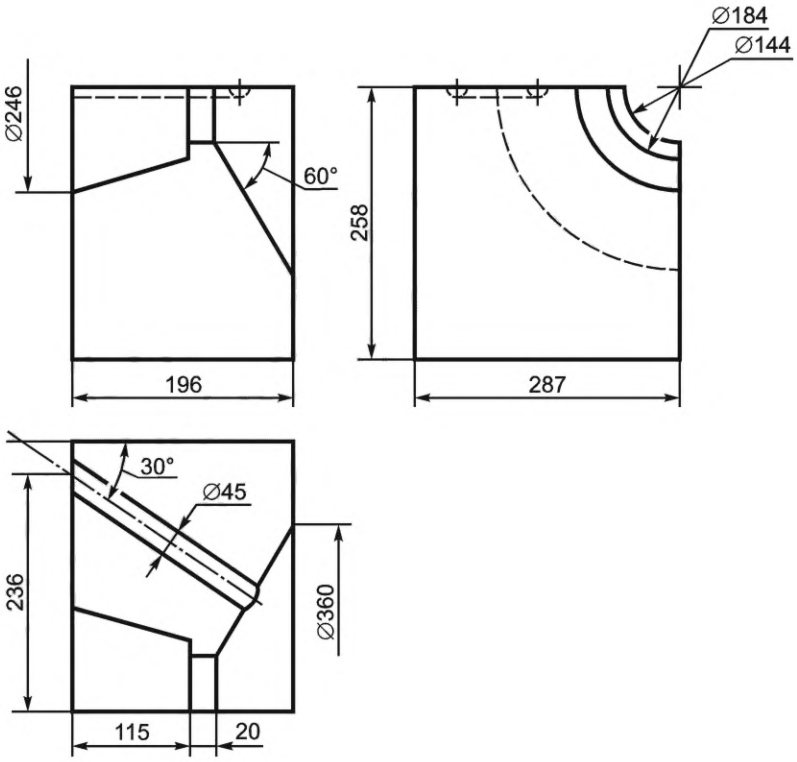


Рисунок 10 — Изделие № 17-1

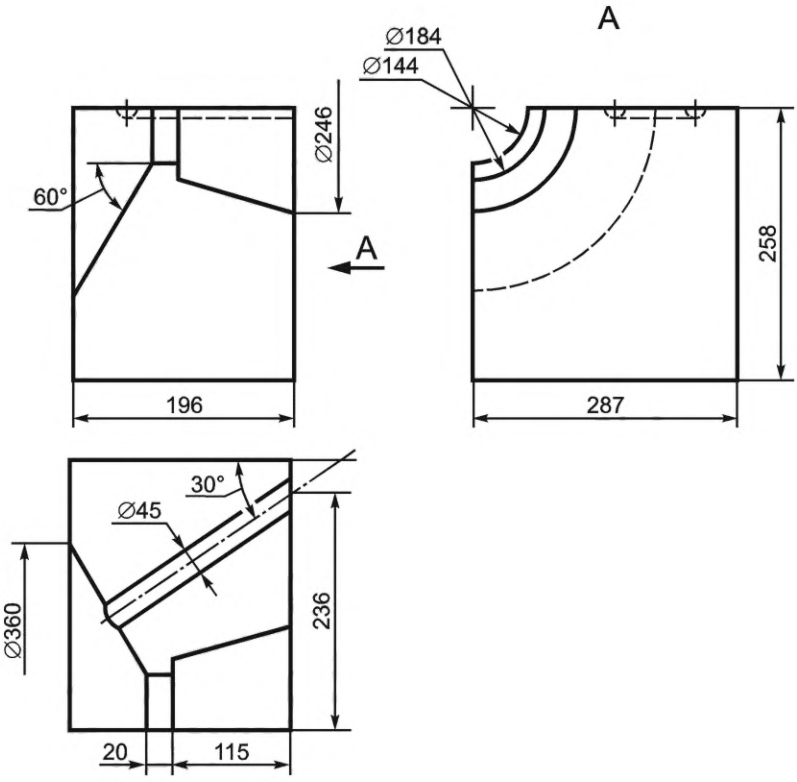


Рисунок 11 — Изделие № 17-2

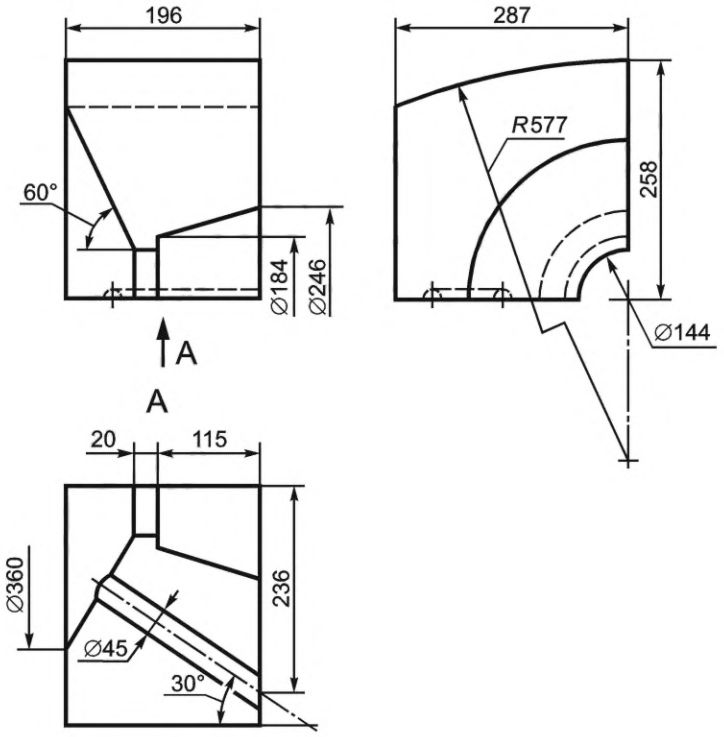


Рисунок 12 — Изделие № 17-3

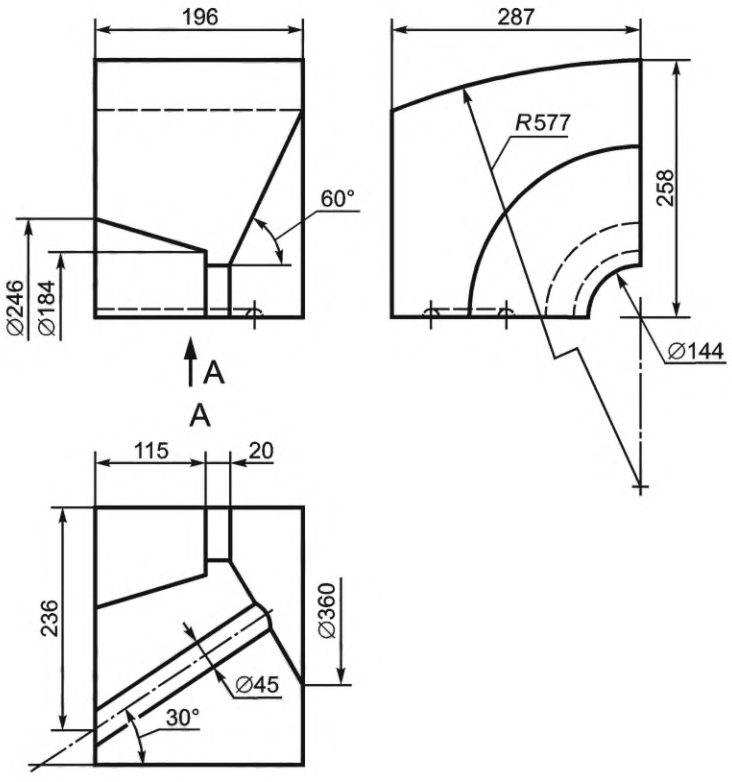


Рисунок 13 — Изделие № 17-4

Таблица 4 — Размеры изделий

Номер изделия	d	d_2	d_3	a	l	q	D	A	B	H	R	α_1, град
	мм											
11-1	16	—	70	10	7	94	45	345	345	99	—	35
11-2	19	—	70	10	7	94	50	345	345	99	—	35
11-3	22	—	70	10	7	94	55	345	345	99	—	35
11-4	25	—	90	10	22	122	60	345	345	99	—	35
11-5	29	—	90	10	22	122	70	345	345	99	—	35
11-6	33	—	90	10	22	122	80	345	345	99	—	35
11-7	38	—	110	15	37	130	90	345	345	132	—	35
11-8	43	—	110	15	37	130	100	345	345	132	—	35
12-1	49	—	130	15	52	138	115	345	172	132	—	25
12-2	58	—	130	15	52	138	135	345	172	132	—	25
12-3	67	—	150	15	82	188	155	462	230	132	—	25
12-4	77	—	150	15	82	188	180	462	230	132	—	25
12-5	88	—	230	20	22	200	210	462	230	166	—	25
12-6	88	—	165	20	96	200	210	462	230	166	—	25
12-7	102	—	270	20	22	230	240	462	288	166	—	30
12-8	102	—	180	20	96	230	240	462	288	166	—	30
13-1	49	—	130	15	52	138	115	345	172	132	—	25
13-2	58	—	130	15	52	138	135	345	172	132	—	25
13-3	67	—	150	15	82	188	155	462	230	132	—	25
13-4	77	—	150	15	82	188	180	462	230	132	—	25
13-5	88	—	230	20	22	200	210	462	230	166	—	25
13-6	88	—	165	20	96	200	210	462	230	166	—	25
13-7	102	—	270	20	22	230	240	462	288	166	—	30
13-8	102	—	180	20	96	230	240	462	288	166	—	30
14-1	28	49	58	15	16	100	70	160	228	99	—	30
14-2	36	64	78	15	26	100	90	205	228	99	—	30
14-3	48	84	104	20	38	107	120	250	228	99	—	30
14-4	58	94	120	20	49	120	145	300	228	99	—	30
15-1	76	134	170	20	69	172	190	146	344	175	—	30
15-2	94	134	170	20	69	172	235	159	344	175	—	30
15-3	112	154	200	20	85	185	282	190	460	216	—	30
15-4	130	174	230	20	112	206	320	177	460	216	—	30
16-1	76	134	170	20	69	172	190	146	344	175	346	30
16-2	94	134	170	20	69	172	235	159	344	175	346	30
16-3	112	154	200	20	85	185	282	190	460	216	460	30
16-4	130	174	230	20	112	206	320	177	460	216	460	30

Примечания

1 Изделия №№ 11-1 — 11-8 (рисунок 4), №№ 14-1 — 14-4 (рисунок 7), №№ 15-1 — 15-4 (рисунок 8), №№ 16-1 — 16-4 (рисунок 9) массой более 25 кг допускается изготовлять из двух частей с разрезом по плоскости симметрии.

2 При приемке готовой продукции подлежат замеру следующие размеры:
изделий №№ 11-1 — 11-8, №№ 12-1 — 12-8, №№ 13-1 — 13-8 — *B, H, d,* d_3
изделий №№ 11-1 — 11-4, №№ 15-1 — 15-4, №№ 16-1 — 16-4 — *B, H, d,* d_2.

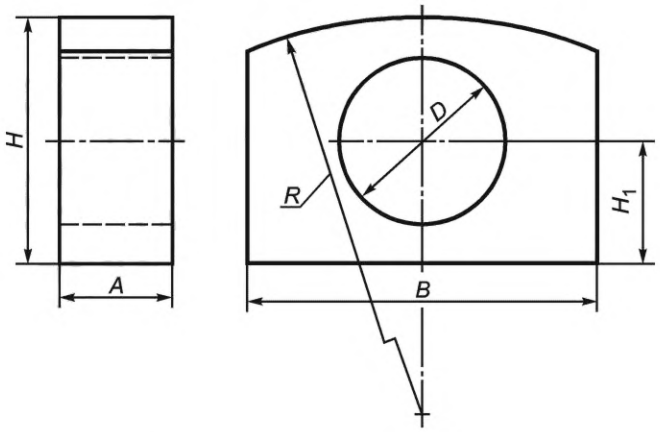


Рисунок 14 — Изделия №№ 18-1, 18-2, 18-3, 18-4, 18-5

Таблица 5 — Размеры изделий

Номер изделия	*A*	*B*	*H*	H_1	*D*	*R*
	мм					
18-1	242	344	352	176	190	346
18-2	229	344	352	176	235	346
18-3	100	460	434	217	282	460
18-4	140	460	434	217	320	460
18-5	130	576	518	259	360	577

Примечания

1 Изделия №№ 18-1 — 18-5 (рисунок 14) массой более 25 кг допускается изготовлять из двух или четырех частей с разрезами по плоскости симметрии и перпендикулярной к ней плоскости, проходящей через центр отверстия.

2 При приемке готовой продукции подлежат замеру следующие размеры: изделий №№ 17-1 — 17-4 (рисунки 10—13) — 287, 258, 196, 236, Ø246, Ø184, Ø360; изделий №№ 18-1 — 18-5 (рисунок 14) — *B, H,* H_1, *D.*

4.2 Комплектование огнеупорных блоков стабилизирующих камер для газовых горелок типа Н, ИУ, В, ВП осуществляют в соответствии с таблицей 6; для газовых горелок типа ГНП — в соответствии с таблицей 7.

Таблица 6 — Комплектование огнеупорных блоков стабилизирующих камер для газовых горелок типа Н, ИУ, В, ВП

Шифр горелки	Номера изделий, составляющих горелочный блок
Н, ИУ, В, ВП-15	11-1 (2 шт.)
Н, ИУ, В, ВП-18	11-2 (2 шт.)
Н, ИУ, В, ВП-21	11-3 (2 шт.)

Окончание таблицы 6

Шифр горелки	Номера изделий, составляющих горелочный блок
Н, ИУ, В, ВП-24	11-4 (2 шт.)
Н, ИУ, В, ВП-28	11-5 (2 шт.)
Н, ИУ, В, ВП-32	11-6 (2 шт.)
Н, ИУ, В, ВП-37	11-7 (2 шт.)
Н, ИУ, В, ВП-42	11-8 (2 шт.)
Н, ИУ, В, ВП-48	12-1 (2 шт.), 13-1 (2 шт.)
Н, ИУ, В, ВП-56	12-2 (2 шт.), 13-2 (2 шт.)
Н, ИУ, В, ВП-65	12-3 (2 шт.), 13-3 (2 шт.)
Н, ИУ, В, ВП-75	12-4 (2 шт.), 13-4 (2 шт.)
Н, В, ВП-86, ИУ-86	12-5 (2 шт.), 13-5 (2 шт.), 12-6 (2 шт.), 13-6 (2 шт.)
Н, В, ВП-100, ИУ-100	12-7 (2 шт.), 13-7 (2 шт.), 12-8 (2 шт.), 13-8 (2 шт.)

Таблица 7 — Комплектование огнеупорных блоков стабилизирующих камер для газовых горелок типа ГНП

Шифр горелки	Номера изделий, составляющих горелочный блок
ГНП-1	14-1 (2 шт.)
ГНП-2	14-2 (2 шт.)
ГНП-3	14-3 (2 шт.)
ГНП-4	14-4 (2 шт.)
ГНП-5	15-1 (1 шт.); 16-1 (1 шт.); 18-1 (1 шт.)
ГНП-6	15-2 (1 шт.); 16-2 (1 шт.); 18-2 (1 шт.)
ГНП-7	15-3 (1 шт.); 16-3 (1 шт.); 18-3 (2 шт.)
ГНП-8	15-4 (1 шт.); 16-4 (1 шт.); 18-4 (2 шт.)
ГНП-9	17-1 (1 шт.); 17-2 (1 шт.); 17-3 (1 шт.); 17-4 (1 шт.); 18-5 (2 шт.)

4.3 По соглашению сторон допускается изготовлять изделия других форм и размеров.

4.4 Расчетная масса и объем изделий приведены в приложении Б и не являются браковочным признаком.

4.5 Пределы допускаемых отклонений размеров изделий должны соответствовать:

для изделий марки ША — по ГОСТ 390;

для изделий марок МЛС-62 и МКС-72 — по ГОСТ 24704;

для изделий массой свыше 20 кг и изделий размером свыше 400 мм — по соглашению сторон.

5 Технические требования

5.1 По физико-химическим показателям и показателям внешнего вида изделия должны соответствовать:

марки ША — ГОСТ 390;

марок МЛС-62 и МКС-72 — ГОСТ 24704;

для изделий массой свыше 20 кг и изделий размером свыше 400 мм — по соглашению сторон.

5.2 Изделия в изломе должны иметь однородное строение, без пустот и инородных включений, зерна не должны выкрашиваться.

5.3 Маркировка изделий — по ГОСТ 24717.

Транспортная маркировка груза — по ГОСТ 14192.

5.4 Упаковка — по ГОСТ 24717 с дополнениями по 5.4.1—5.4.2.

5.4.1 Упаковка изделий, отгружаемых в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы — по ГОСТ 15846, группа изделий III.

5.4.2 При подготовке к транспортированию изделия формируют в транспортные пакеты по ГОСТ 26663, укладывают на поддоны по ГОСТ 9570. Каждый ряд изделий при укладке на поддоны перестилают картоном по ГОСТ 7933. Пакет вместе с поддоном скрепляют упаковочной лентой размером не менее 0,7×20 мм по ГОСТ 3560 или полиэстеровой лентой по технической документации. Габаритные размеры и масса пакета должны соответствовать ГОСТ 24597. Масса брутто пакета — не более 1,25 т.

Допускается упаковка изделий в ящики типов II-1, III-1, V-1, VI-1 и VI-3 по ГОСТ 10198. Масса груза в ящике не должна превышать 1,0 т. Габаритные размеры ящика не должны превышать 1240×840×900 мм.

При упаковке изделий в ящики ряды изделий перестилают древесной стружкой по ГОСТ 5244.

Допускаются другие материалы и способы упаковывания, обеспечивающие сохранность изделий при транспортировании и хранении.

6 Требования безопасности

6.1 Требования безопасности — по ГОСТ 390 и ГОСТ 24704.

6.2 При выполнении подъемно-транспортных операций при помощи подъемных сооружений следует использовать средства защиты головы по ГОСТ EN 397.

7 Правила приемки

7.1 Изделия принимают партиями. Партия должна состоять из изделий одной марки. Массу партии устанавливают для прессованных изделий не более 100 т, для трамбованных изделий — не более 60 т.

7.2 Правила приемки — по ГОСТ 8179 (план контроля 2).

При проверке соответствия качества изделий требованиям настоящего стандарта проводят приемо-сдаточные испытания в соответствии с требованиями таблицы 8.

Таблица 8 — Периодичность отбора образцов для проведения испытаний

Наименование показателя	Периодичность отбора образцов и проб
Размеры и показатели внешнего вида изделий	От каждой партии
Предел прочности при сжатии	От каждой партии
Открытая пористость	От каждой партии
Массовая доля	От каждой пятой партии
Огнеупорность	От каждой пятой партии
Остаточные изменения размеров при нагреве	От каждой пятой партии
Температура начала размягчения	От каждой третьей партии

8 Методы испытаний

8.1 Массовую долю Al_2O_3 и Fe_2O_3 определяют по ГОСТ 2642.0, ГОСТ 2642.4, ГОСТ 2642.5 или другими методами анализа, обеспечивающими требуемую точность определения. При возникновении разногласий при оценке качества изделий определение проводят по ГОСТ 2642.0, ГОСТ 2642.4, ГОСТ 2642.5 (арбитражный метод).

8.2 Огнеупорность определяют по ГОСТ 4069.

8.3 Температуру начала размягчения определяют по ГОСТ 4070.

8.4 Остаточное изменение размеров при нагреве определяют по ГОСТ 5402.1.

8.5 Предел прочности при сжатии определяют по ГОСТ 4071.1

8.6 Открытую пористость определяют по ГОСТ 2409.

8.7 Размеры изделий и показатели внешнего вида изделий измеряют по ГОСТ 30762.

8.8 Строение изделий в изломе, правильность маркировки и целостность упаковки оценивают визуально. Поверхность излома (разреза) получают приложением ударной нагрузки (резкой).

9 Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение — по ГОСТ 24717.

Изделия транспортируют по железной дороге в крытых вагонах или автотранспортом в соответствии с ГОСТ 24717.

10 Гарантии изготовителя

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

10.2 Срок годности изделий не ограничен при соблюдении условий транспортирования и хранения.

Приложение А
(справочное)

Средняя кажущаяся плотность изделий

Таблица А.1 — Средняя кажущаяся плотность изделий

Марка изделия	Кажущаяся плотность, г/см^3
ША	2,0
МЛС-62	2,3
МКС-72	2,5

Приложение Б
(справочное)

Расчетная масса и объем изделий

Таблица Б.1 — Расчетная масса и объем изделий

Номер изделия	Объем, $дм^3$	Масса, кг, для изделий марок		
		ША	МЛС-62	МКС-72
1-1	4,2	8,4	9,6	10,5
1-2	4,3	8,6	9,9	10,7
2-1	3,92	7,8	9,0	9,8
2-2	4,03	8,1	9,3	10,1
3-1	3,8	7,6	8,7	9,5
3-2	3,91	7,8	9,0	9,8
4-1	5,03	10,1	11,6	12,6
4-2	5,19	10,4	11,9	13,0
5-1	9,88	19,8	22,8	24,7
5-2	10,19	20,4	23,4	25,4
6-1	9,54	19,1	22,0	23,8
6-2	9,84	19,7	22,6	24,6
7-1	8,83	17,7	20,3	22,1
7-2	9,13	18,3	21,0	22,8
8-1	15,67	31,3	36,0	39,2
8-2	16,02	32,0	36,8	40,0
9-1	18,33	36,7	42,2	45,8
9-2	18,75	37,5	43,2	46,9
10-1	17,62	35,2	40,6	44,0
10-2	18,04	36,1	41,5	45,0
1-а	2,05	4,1	4,7	5,1
1-б	4,26	8,5	9,8	10,6
2-а	1,88	3,8	4,3	4,7
2-б	3,89	7,8	8,9	9,7
3-а	1,85	3,7	4,3	4,8
3-б	3,80	7,6	8,7	9,5
4-а	2,11	4,2	4,9	5,3
4-б	4,24	8,5	9,8	10,6
5-а	4,93	9,9	11,3	12,3
5-б	9,89	19,8	22,8	24,8
6-а	4,36	8,8	10,0	10,9

Продолжение таблицы Б.1

Номер изделия	Объем, $дм^3$	Масса, кг, для изделий марок		
		ША	МЛС-62	МКС-72
6-б	8,88	17,8	20,4	22,2
7-а	3,62	7,2	8,3	9,0
7-б	7,41	14,8	17,0	18,5
8-а	6,52	13,0	15,0	16,3
8-б	13,33	26,7	30,7	33,4
9-а	6,83	13,7	15,7	17,1
9-б	13,97	27,9	32,1	34,9
10-а	6,26	12,5	14,4	15,7
10-б	12,85	25,7	29,5	32,1
11-1	11,5	23,0	26,5/13,3*	28,8/14,4
11-2	11,4	22,8	26,2/13,1	28,5/14,3
11-3	11,4	22,8	26,2/13,1	28,5/14,3
11-4	11,3	22,6	26,0/13,0	28,3/14,2
11-5	11,1	22,2	25,5/12,8	27,8/13,9
11-6	11,0	22,0	25,3/12,7	27,5/13,8
11-7	14,8	29,6/14,8	34,0/17,0	37,0/18,5
11-8	14,6	29,2/14,6	33,6/16,8	36,5/18,3
12-1, 13-1	7,0	14,0	16,1	17,5
12-2, 13-2	6,7	13,4	15,4	16,8
12-3, 13-3	12,0	24,0	27,6	30,0
12-4, 13-4	11,4	22,8	26,2	28,5
12-5, 13-5	13,7	27,4	31,5	34,3
12-6, 13-6	13,9	27,8	32,0	34,8
12-7, 13-7	16,8	33,6	38,6	42,0
12-8, 13-8	17,2	34,4	39,6	43,0
14-1	3,2	6,4	7,4	8,0
14-2	3,9	7,6	9,0	9,8
14-3	4,4	8,8	10,1	11,0
14-4	4,7	9,4	10,8	11,8
15-1	7,5	15,0	17,3	18,8
15-2	7,9	15,8	18,2	19,8
15-3	16,1	32,2/16,1	37,0/18,5	40,3/20,2
15-4	14,5	29,0/14,5	33,4/16,8	36,3/18,2
16-1	6,4	12,8	14,7	16,0

Окончание таблицы Б.1

Номер изделия	Объем, $дм^3$	Масса, кг, для изделий марок		
		ША	МЛС-62	МКС-72
16-2	7,0	14,0	16,1	17,5
16-3	14,2	28,4/14,2	32,7/16,4	35,5/17,8
16-4	13,0	26,0/13,0	29,9/15,0	32,5/16,3
17-1, 17-2	12,5	25,0	28,8	31,3
17-3, 17-4	11,0	22,0	25,3	27,5
18-1	25,0	50,0/25,0	57,5/28,8	62,5/31,3
18-2	20,3	40,6/20,3	46,7/23,8	50,8/25,4
18-3	15,7	31,4/15,7	36,1/18,1	39,3/19,7
18-4	19,3	38,6/19,3	44,4/22,2	48,3/24,2
18-5	29,5	59,0/29,5	66,9/33,5	73,8/36,9

* В знаменателе указана половина массы изделия.

УДК 666.764.3:006.354 МКС 81.080

Ключевые слова: изделия огнеупорные, стабилизирующие камеры газовых горелок

Редактор *Н.А. Аргунова*
Технический редактор *И.Е. Черепкова*
Корректор *И.А. Королева*
Компьютерная верстка *Е.А. Кондрашовой*

Сдано в набор 30.08.2022. Подписано в печать 01.09.2022. Формат 60×84⅛. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 2,79. Уч.-изд. л. 2,37.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении в ФГБУ «РСТ»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов,
117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.

gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru