ГОСТ 10303—80

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ЗАКЛЕПКИ С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ КЛАССОВ ТОЧНОСТИ В и С

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

БЗ 5—2004

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.884.091.4:006.354 Группа Г34

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ЗАКЛЕПКИ С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ КЛАССОВ ТОЧНОСТИ В и С

Технические условия

ГОСТ 10303—80

Flat-head rivets classes B and C
Specifications

МКС 21.060.40

Дата введения 01.01.81

Настоящий стандарт распространяется на заклепки с плоской головкой общемашиностроительного применения с диаметром стержня от 2 до 36 мм классов точности В и С.

Заклепки с плоской головкой должны удовлетворять всем требованиям ГОСТ 10304 и требованиям, изложенным в соответствующих разделах настоящего стандарта.

1. РАЗМЕРЫ

1.1. Размеры заклепок должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1 и 2.

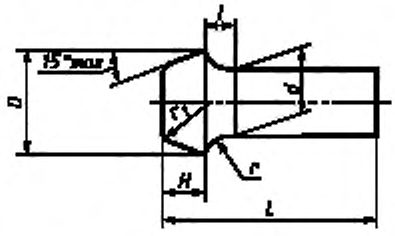


Таблица 1

мм

Диаметр стержня *d*	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	16	20	24	30	36
Диаметр головки *D*	3,8	4,8	5,5	7,5	9,5	11	14	16	20	25	32	40	50	60
Высота головки *H*	1	1,2	1,6	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	15	18
Радиус под головкой *r*, не более	0,2			0,4		0,5		0,6	0,8	1,0		1,2		1,6
Радиус скругления головки r_1, не более	0,5	0,7		1,0	1,3		2,0		2,6	3,0	4,0	5,3	6,6	8,0
Расстояние от основания головки до места измерения диаметра *l*	3				4			6			8		10	

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

© Издательство стандартов, 1980
© ИПК Издательство стандартов, 2004

Таблица 2

мм

Диаметр стержня d	Длина L	Диаметр стержня d	Длина L
2,0	4—10	10	16—85
2,5	5—14	12	18—90
3,0	5—18	16	24—110
4,0	6—32	20	32—150
5,0	8—60	24	50—180
6,0	10—60	30	60—180
8,0	14—60	36	60—180

1.2. Длина заклепок должна выбираться из следующего ряда: 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40, 42, 45, 48, 50, 52, 55, 58, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 110, 120, 130, 140, 150, 160, 170, 180 мм.

Пример условного обозначения заклепки с плоской головкой класса точности В диаметром $d = 8$ мм, длиной $L = 20$ мм, из материала группы 00, без покрытия:

Заклепка 8× 20.00 ГОСТ 10303—80

1.1, 1.2. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

1.3. Теоретическая масса заклепок указана в приложении.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Предельные отклонения высоты головки $H = 1$ мм — $\pm 0{,}28$ м.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Масса стальных заклепок

Длина L, мм	Теоретическая масса 1000 шт. заклепок, кг, при номинальном диаметре стержня, d, мм													
	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	16	20	24	30	36
4	0,175													
5	0,200	0,339	0,527											
6	0,225	0,378	0,583	1,188										
7	0,249	0,416	0,638	1,287										
8	0,274	0,455	0,694	1,385	2,431									
9	0,299	0,494	0,749	1,484	2,586									
10	0,323	0,532	0,805	1,582	2,740	4,135								
12		0,609	0,916	1,780	3,048	4,578								
14		0,686	1,027	1,977	3,356	5,022	9,63							
16			1,138	2,174	3,665	5,466	10,42	16,47						
18			1,248	2,372	3,973	5,910	11,21	17,71	28,45					
20				2,569	4,281	6,354	11,99	18,94	30,23					
22				2,766	4,589	6,798	12,78	20,17	32,00					
24				2,964	4,898	7,242	13,57	21,40	33,78	63,55				
26				3,161	5,206	7,686	14,36	22,64	35,55	66,71				
28				3,358	5,514	8,13	15,15	23,87	37,33	69,87				
30				3,555	5,822	8,57	15,94	25,10	39,10	73,02				

Продолжение

Длина L, мм	Теоретическая масса 1000 шт. заклепок, кг, при номинальном диаметре стержня, d, мм													
	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	16	20	24	30	36
32				3,753	6,131	9,02	16,73	26,34	40,88	76,18	131,7			
34					6,439	9,46	17,52	27,57	42,66	79,34	136,7			
36					6,747	9,90	18,31	27,80	44,30	82,49	141,6			
38					7,053	10,35	19,10	30,04	46,21	85,65	146,5			
40					7,364	10,79	19,89	31,27	47,98	88,81	151,5			
42					7,672	11,24	20,68	32,50	49,76	91,96	156,4			
45					8,134	11,90	21,86	34,35	52,42	96,70	163,8			
48					8,597	12,57	23,04	36,20	55,08	101,40	171,2			
50					8,905	13,01	23,83	37,43	56,86	104,60	176,1	277,3		
52					9,213	13,46	24,62	38,67	58,64	107,70	181,1	284,4		
55					9,676	14,12	25,80	40,52	61,30	112,50	188,5	295,0		
58					10,140	14,79	26,99	42,37	63,95	117,20	195,9	305,7		
60					10,450	15,23	27,78	43,60	65,74	120,40	200,8	312,8	527,7	815,9
65								46,68	70,18	128,30	213,1	330,5	555,4	855,8
70								49,77	74,62	136,20	225,4	348,3	583,1	895,8
75								52,85	79,06	144,00	237,8	366,0	610,9	935,7
80								55,93	83,49	151,94	250,1	383,8	638,7	975,7
85								59,01	87,93	159,83	262,4	401,6	666,4	1015,6
90									92,37	167,72	274,7	419,3	694,1	1055,6
95										175,62	287,1	437,1	721,9	1095,5
100										183,53	299,4	454,8	749,6	1135,5
110										199,29	324,1	490,3	805,1	1215,4
120											348,8	525,9	860,6	1295,3
130											373,4	561,4	916,1	1375,2
140											398,1	596,9	971,6	1455,1
150											422,7	632,4	1027,1	1534,9
160												667,9	1082,6	1614,9
170												703,4	1138,1	1694,8
180												738,9	1193,5	1774,7

Примечание. Для определения массы заклепок, изготовляемых из других материалов, значения массы, указанные в таблице, должны быть умножены на коэффициенты: 0,356 — для алюминиевого сплава; 1,080 — для латуни; 1,134 — для меди.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 06.05.80 № 2010**

3. **ВЗАМЕН ГОСТ 10303—68**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 10304—80	Вводная часть

5. **Проверен в 1985 г. Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12—94)**

6. **ИЗДАНИЕ (ноябрь 2004 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1990 г. (ИУС 10—90)**

Редактор *Р.Г. Говердовская*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *М.И. Першина*
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 10.11.2004. Подписано в печать 03.12.2004. Усл.печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,40.
Тираж 284 экз. С 4544. Зак. 1099.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
http://www.standards.ru e-mail: info@standards.ru
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 105062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru