ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р 70595— 2022

ФУРНИТУРА СУДОВАЯ

Общие технические условия

Издание официальное

Москва
Российский институт стандартизации
2023

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Акционерным обществом «Научно-исследовательское проектно-технологическое бюро «Онега» (АО «НИПТБ «Онега»)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 005 «Судостроение»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 27 декабря 2022 г. № 1600-ст

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Правила применения настоящего стандарта установлены в статье 26 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации». Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (*gost.e-ecolog.ru

© Оформление. ФГБУ «Институт стандартизации», 2023

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Термины и определения 3
4 Классификация 3
5 Технические требования 4
5.1 Общие положения 4
5.2 Характеристики 4
5.3 Требования к конструкции 4
5.4 Требования к прочности и надежности 5
5.5 Требования стойкости к внешним воздействиям 6
5.6 Требования к материалам 7
5.7 Комплектность 7
5.8 Маркировка 7
5.9 Упаковка 8
6 Требования безопасности и охраны окружающей среды 8
7 Правила приемки 9
8 Методы испытаний 11
9 Транспортирование и хранение 12
10 Гарантии изготовителя 12
Приложение А (справочное) Классификация изделий фурнитуры 13
Приложение Б (рекомендуемое) Форма протокола испытаний 17
Приложение В (рекомендуемое) Форма ярлыка к образцу-эталону 18
Библиография 19

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФУРНИТУРА СУДОВАЯ

Общие технические условия

Ship board finish hardware. General specifications

Дата введения — 2023—06—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на мебельную судовую фурнитуру и скобяные изделия (далее — изделия фурнитуры), предназначенные для комплектации судовой мебели, судовых дверей и оборудования помещений судов, кораблей и плавсредств (далее — оборудование).

Настоящий стандарт устанавливает основные группы и виды изделий фурнитуры в зависимости от функционального признака, а также общие требования к разработке, изготовлению, приемке, надежности и безопасности.

Требования настоящего стандарта должны учитываться при разработке нормативных и технических документов на изделия фурнитуры конкретных видов и конструкций.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 9.014 Единая система защиты от коррозии и старения. Временная противокоррозионная защита изделий. Общие требования

ГОСТ 9.031 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия анодно-окисные полуфабрикатов из алюминия и его сплавов. Общие требования и методы контроля

ГОСТ 9.032 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Группы, технические требования и обозначения

ГОСТ 9.301 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Общие требования

ГОСТ 9.302 (ИСО 1463—82, ИСО 2064—80) Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Методы контроля

ГОСТ 9.303 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Общие требования к выбору

ГОСТ 9.308 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Методы ускоренных коррозионных испытаний

ГОСТ 9.401 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Общие требования и методы ускоренных испытаний на стойкость к воздействию климатических факторов

ГОСТ 9.402 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Подготовка металлических поверхностей к окрашиванию

ГОСТ 12.3.002 Система стандартов безопасности труда. Процессы производственные. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.3.009 Система стандартов безопасности труда. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности

ГОСТ 15.309—98 Система разработки и постановки продукции на производство. Испытания и приемка выпускаемой продукции. Основные положения

Издание официальное

ГОСТ 2991 Ящики дощатые неразборные для грузов массой до 500 кг. Общие технические условия

ГОСТ 5089 Замки, защелки, механизмы цилиндровые. Технические условия

ГОСТ 5959 Ящики из листовых древесных материалов неразборные для грузов массой до 200 кг. Общие технические условия

ГОСТ 8273 Бумага оберточная. Технические условия

ГОСТ 9142 Ящики из гофрированного картона. Общие технические условия

ГОСТ 9378 (ИСО 2632-1—85, ИСО 2632-2—85) Образцы шероховатости поверхности (сравнения). Общие технические условия

ГОСТ 10354 Пленка полиэтиленовая. Технические условия

ГОСТ 12302 Пакеты из полимерных пленок и комбинированных материалов. Общие технические условия

ГОСТ 14192 Маркировка грузов

ГОСТ 15140 Материалы лакокрасочные. Методы определения адгезии

ГОСТ 15150 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды

ГОСТ 15846 Продукция, отправляемая в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

ГОСТ 16295 Бумага противокоррозионная. Технические условия

ГОСТ 16371 Мебель. Общие технические условия

ГОСТ 16504 Система государственных испытаний продукции. Испытания и контроль качества продукции. Основные термины и определения

ГОСТ 17308 Шпагаты. Технические условия

ГОСТ 18477 Контейнеры универсальные. Типы, основные параметры и размеры

ГОСТ 19300 Средства измерений шероховатости поверхности профильным методом. Профилографы-профилометры контактные. Типы и основные параметры

ГОСТ 19917 Мебель для сидения и лежания. Общие технические условия

ГОСТ 20259 Контейнеры универсальные. Общие технические условия

ГОСТ 22225 Контейнеры универсальные массой брутто 0,625 и 1,25 т. Технические условия

ГОСТ 24297 Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля

ГОСТ 24643 Основные нормы взаимозаменяемости. Допуски формы и расположения поверхностей. Числовые значения

ГОСТ 25347 Основные нормы взаимозаменяемости. Характеристики изделий геометрические. Система допусков на линейные размеры. Ряды допусков, предельные отклонения отверстий и валов

ГОСТ 25951 Пленка полиэтиленовая термоусадочная. Технические условия

ГОСТ 28102 Мебель корпусная. Методы испытаний штанг

ГОСТ 30893.1 (ИСО 2768-1—89) Основные нормы взаимозаменяемости. Общие допуски. Предельные отклонения линейных и угловых размеров с неуказанными допусками

ГОСТ 30893.2 (ИСО 2768-2—89) Основные нормы взаимозаменяемости. Общие допуски. Допуски формы и расположения поверхностей, не указанные индивидуально

ГОСТ 33781 Упаковка потребительская из картона, бумаги и комбинированных материалов. Общие технические условия

ГОСТ EN 15338 Мебель. Фурнитура для мебели. Прочность и долговечность выдвижных элементов и их компонентов

ГОСТ EN 15570 Мебель. Фурнитура для мебели. Прочность и долговечность шарниров и их компонентов. Шарниры с вертикальной осью вращения

ГОСТ EN 15706 Фурнитура для мебели. Прочность и долговечность фурнитуры для раздвижных дверей и дверей в виде шторок-жалюзи

ГОСТ ISO 3269 Изделия крепежные. Приемочный контроль

ГОСТ Р 2.106 Единая система конструкторской документации. Текстовые документы

ГОСТ Р 8.674 Государственная система обеспечения единства измерений. Общие требования к средствам измерений и техническим системам и устройствам с измерительными функциями

ГОСТ Р 50779.12 Статистические методы. Статистический контроль качества. Методы случайного отбора выборок штучной продукции

ГОСТ Р 56177 Устройства закрывания дверей (доводчики). Технические условия

ГОСТ Р 57112 Лента клеевая на бумажной основе промышленно-технического назначения. Общие технические условия

ГОСТ Р 58577 Правила установления нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ проектируемыми и действующими хозяйствующими субъектами и методы определения этих нормативов

ГОСТ Р 70215 Мебель судовая и немеханическое оборудование судовых помещений. Нормы и методы испытаний

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого стандарта с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого стандарта с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ 16504, а также следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **мебельная фурнитура:** Изделия, обеспечивающие подвижное и неподвижное взаимодействие элементов мебели, а также предназначенные для декоративного оформления и комплектации изделий мебели.

3.2 **скобяное изделие:** Изделие, в том числе крепежное, служащее для фиксирования, навешивания, закрывания или обеспечения функционирования подвижных элементов конструкций.

3.3 **лицевая поверхность изделия:** Поверхность изделия, видимая при его эксплуатации.

3.4 **нелицевая поверхность изделия:** Поверхность изделия, невидимая при его эксплуатации.

3.5 **образец-эталон:** Образец продукции, утвержденный в установленном порядке и предназначенный для сравнения с ним единиц продукции при изготовлении, испытаниях, приемке и поставке.

4 Классификация

4.1 Классификация изделий фурнитуры приведена в таблице А.1 (приложение А).

4.2 Допускается изготовление изделий фурнитуры других групп и видов в соответствии с конструкторской документацией (КД) и нормативными документами (НД) на эти изделия фурнитуры, и настоящим стандартом.

4.3 Основные параметры и размеры изделий фурнитуры устанавливают в КД и НД на изделия фурнитуры конкретных видов.

4.4 Условные обозначения изделий фурнитуры устанавливают в НД на изделия фурнитуры конкретных видов. Допускается включать в условные обозначения изделий фурнитуры буквенные и цифровые обозначения, отражающие вид и тип изделия фурнитуры, его основные параметры и классификационные признаки. В условном обозначении отдельных изделий фурнитуры, предназначенных для установки на правое или левое исполнение оборудования, дополнительно указывают букву П или Л соответственно.

Допускается применять условное обозначение изделия фурнитуры, принятое в каталоге или в договоре (контракте) предприятия-изготовителя (поставщика).

5 Технические требования

5.1 Общие положения

Изделия фурнитуры должны соответствовать требованиям настоящего стандарта, КД и НД на изделия фурнитуры конкретных видов.

5.2 Характеристики

5.2.1 Характеристики изделий фурнитуры устанавливают в НД на изделия фурнитуры конкретных видов.

5.2.2 Характеристики должны включать в себя требования:

- к конструкции;
- прочности;
- надежности;
- стойкости к внешним воздействиям;
- материалам и комплектующим изделиям.

5.3 Требования к конструкции

5.3.1 Общие требования

5.3.1.1 Конструкция изделий фурнитуры должна обеспечивать выполнение требований к эксплуатации и монтажу.

5.3.1.2 Конструкция изделий фурнитуры должна обеспечивать их надежное крепление в течение всего срока эксплуатации оборудования.

5.3.1.3 Конструкция разъемных соединений изделий фурнитуры (петли, стяжки и т. п.) должна исключать возможность их самопроизвольного разъединения после установки на поверхности оборудования.

5.3.1.4 Металлические части изделий фурнитуры в местах контакта со стеклянными поверхностями оборудования должны иметь специальные прокладки, предохраняющие стеклянные поверхности от повреждений.

5.3.1.5 Изделия фурнитуры (замки, дверные доводчики и т. п.) могут иметь в конструкции электрические составляющие, обеспечивающие автоматическое открывание (закрывание) дверей.

5.3.1.6 Изделия фурнитуры с механизмами секретности (замки и т. п.) должны иметь в КД таблицу секретов и не должны открываться ключами других (соседних) комбинаций из таблицы секретов.

5.3.1.7 Предельные отклонения размеров деталей изделий фурнитуры должны соответствовать ГОСТ 25347, ГОСТ 30893.1.

5.3.1.8 Допуски форм и расположения поверхностей деталей изделий фурнитуры должны соответствовать ГОСТ 24643, ГОСТ 30893.2.

5.3.1.9 Длина резьбы в отверстиях штампованных металлических деталей изделий фурнитуры должна быть не менее половины диаметра резьбы.

5.3.1.10 Размеры опорных поверхностей под шурупы и винты с потайной головкой должны обеспечивать их установку заподлицо с поверхностью изделия (детали) или с углублением (выступанием) не более 0,5 мм.

5.3.2 Требования к внешнему виду и цвету

5.3.2.1 Требования к внешнему виду и цвету устанавливают в КД и НД на изделия фурнитуры конкретных видов. Для оценки внешнего вида и цвета изделий фурнитуры на предприятии-изготовителе рекомендуется иметь образцы-эталоны, утвержденные в установленном порядке.

5.3.2.2 Требования к внешнему виду изделия фурнитуры следует разделять на требования к его лицевым и нелицевым поверхностям.

5.3.2.3 Лицевые поверхности изделий фурнитуры из металлов не должны иметь:

- механических дефектов, трещин, усадочных раковин, заусенцев, следов коррозии и окалины, пятен, искривлений формы и т. п.;
- заметных для невооруженного глаза следов расклепки и сварки;
- литников, выступающих над опорной поверхностью.

5.3.2.4 Лицевые поверхности изделий фурнитуры из пластмасс не должны иметь:

- механических дефектов, трещин, вздутий, сколов, усадочных раковин, искривлений формы, линий холодного стыка и т. п.;

- заметных для невооруженного глаза пятен, инородных включений в количествах более допустимых по НД на материал и их локальных скоплений;
- литников, выступающих над опорной поверхностью.

5.3.2.5 Нелицевые поверхности изделий фурнитуры могут иметь риски, углубления, волнистость и другие дефекты поверхности, не снижающие функциональных свойств и качества изделий.

5.3.2.6 Изделия фурнитуры не должны иметь острых кромок, если это не определено функциональным назначением изделий.

5.3.2.7 Лицевые поверхности изделий фурнитуры должны иметь защитно-декоративное покрытие, нелицевые — защитное покрытие.

5.3.3 Требования к покрытиям

5.3.3.1 Требования к подготовке поверхностей изделий фурнитуры из металлов перед нанесением металлического или неметаллического неорганического защитного или защитно-декоративного покрытий, требования к качеству покрытий устанавливают в КД и НД на изделия фурнитуры конкретных видов в соответствии с ГОСТ 9.031, ГОСТ 9.301.

5.3.3.2 Требования к подготовке поверхностей изделий фурнитуры из металлов перед нанесением лакокрасочного и полимерного покрытий, требования к качеству покрытий — в соответствии с ГОСТ 9.401, ГОСТ 9.402. Класс покрытий — не ниже IV ГОСТ 9.032.

Требования к адгезии покрытий устанавливают в НД на изделия фурнитуры конкретных видов в соответствии с ГОСТ 15140.

5.3.3.3 Защитные и защитно-декоративные покрытия выбирают по ГОСТ 9.303 в зависимости от условий эксплуатации изделий фурнитуры, с учетом области их применения, климатических исполнений и категорий размещения по ГОСТ 15150.

5.3.3.4 Рекомендуемая толщина защитных металлических покрытий должна быть не менее 18 мкм, многослойных защитно-декоративных металлических покрытий — не менее 25 мкм для изделий фурнитуры категорий размещения 3 и 4 по ГОСТ 15150.

5.3.3.5 Рекомендуемая толщина защитных и защитно-декоративных металлических покрытий изделий фурнитуры из алюминиевых и цинковых литейных сплавов должна быть не менее 8 мкм независимо от условий эксплуатации.

5.3.3.6 Толщина металлических покрытий крепежных изделий — не менее 6 мкм.

5.3.3.7 Изделия фурнитуры из медных сплавов или изделия фурнитуры, имеющие покрытия из медных сплавов, предохраняют от потускнения прозрачными лаками.

5.3.3.8 Металлические защитно-декоративные покрытия, наносимые на изделия фурнитуры из пластмасс гальваническим, вакуумным или другими методами, должны обеспечивать защиту изделий и прочность сцепления металлизированного слоя с основой.

5.3.3.9 Покрытия изделий фурнитуры должны быть коррозионно-стойкими. Оценке коррозионной стойкости подлежат лицевые поверхности изделий фурнитуры, кроме мест сварки и клепки.

5.3.4 Требования к эксплуатационным характеристикам

5.3.4.1 Значения эксплуатационных характеристик устанавливают в НД на изделия фурнитуры конкретных видов с учетом усилий, прилагаемых для функционирования изделий, а также в зависимости от назначения и применения изделий фурнитуры в качестве составной части конструкции конкретного оборудования.

5.3.4.2 Подвижные соединения деталей изделий фурнитуры должны работать без заеданий, перекосов и обеспечивать плавность хода при переводе их из одного положения в другое, и, в зависимости от назначения, должны фиксироваться в положениях, предусмотренных КД.

5.3.4.3 Конструкция изделий фурнитуры должна обеспечивать возможность демонтажа, регулировки и при необходимости смазки подвижных деталей в процессе эксплуатации.

5.4 Требования к прочности и надежности

5.4.1 Требования к прочности и надежности устанавливают в НД на изделия фурнитуры конкретных видов, исходя из области их применения и условий эксплуатации.

5.4.2 Показатели прочности устанавливают в целях подтверждения способности конструкции выдерживать заданные нагрузки. Прочность характеризуют показателями сопротивления (стойкости) изделия фурнитуры воздействию статических, динамических и ударных нагрузок.

5.4.3 Требования к прочности и долговечности шарниров (петель и т. п.) с вертикальной осью вращения в соответствии с ГОСТ EN 15570.

5.4.4 Требования к прочности и долговечности изделий фурнитуры (направляющих) для раздвижных дверей и дверей в виде шторок-жалюзи в соответствии с ГОСТ EN 15706.

5.4.5 Требования к прочности и долговечности выдвижных элементов (направляющих ящиков и т. п.) в соответствии с ГОСТ EN 15338.

5.4.6 Требования к прочности и безотказности дверных доводчиков в соответствии с ГОСТ Р 56177.

5.4.7 Требования к прочности и работоспособности замков 1-го и 2-го классов и защелок в соответствии с ГОСТ 5089.

5.4.8 Требования к прочности ручек и ключей для замков в соответствии с ГОСТ 5089.

5.4.9 Требования к прочности и долговечности штанг (стационарных, выдвижных) в соответствии с ГОСТ 28102.

5.4.10 Надежность изделий фурнитуры подтверждают показателями:

- безотказности (для изделий фурнитуры, подвергающихся циклическим и механическим нагрузкам при эксплуатации);
- ремонтопригодности (для изделий фурнитуры, конструкция которых предусматривает возможность ремонта в течение срока эксплуатации).

5.4.11 Сборочные узлы изделий фурнитуры с подвижными соединениями деталей должны выдерживать необходимое количество рабочих циклов безотказной работы (рабочий цикл — перемещение подвижной части изделия из исходного положения в конечное и обратно под действием спецификационной нагрузки):

- петли с горизонтальной осью вращения (секретерные и т. п.) — не менее 20 000 рабочих циклов;
- механизмы для трансформации (диванов-коек, кресел, стульев, кроватей и т. п.) — не менее 10 000 рабочих циклов;
- механизмы раздвижения (дверей судовых сдвижных) — не менее 150 000 рабочих циклов;
- фиксаторы и защелки (пружинные, магнитные и т. п.) — не менее 100 000 рабочих циклов;
- задвижки и шпингалеты — не менее 30 000 рабочих циклов;
- кронштейны каютные (с фиксатором, с тормозом, без тормоза и т. п.) — не менее 10 000 рабочих циклов;
- опоры качения — не менее 10 000 рабочих циклов прокатки при длине хода (500 ± 50) мм в соответствии с ГОСТ 16371 и ГОСТ 19917.

Минимальное число рабочих циклов для замков 1-го и 2-го классов и защелок в соответствии с ГОСТ 5089.

5.5 Требования стойкости к внешним воздействиям

5.5.1 Изделия фурнитуры в части воздействия климатических факторов внешней среды должны удовлетворять требованиям, предъявляемым к изделиям климатического исполнения ОМ, категорий размещения 3, 4 по ГОСТ 15150.

5.5.2 Изделия фурнитуры в составе оборудования, на котором они установлены, должны сохранять работоспособность:

- после динамических испытаний на удароустойчивость, ударопрочность, ударную и вибрационную стойкость, а также испытаний на стенде, имитирующем условия при качке, в соответствии с ГОСТ Р 70215;
- после климатических испытаний на теплоустойчивость и влагоустойчивость в соответствии с ГОСТ Р 70215;
- после длительного (до шести месяцев) пребывания в нерабочем состоянии при температуре окружающего воздуха от минус 50 °С до плюс 45 °С, при необходимости следует выполнить работы по расконсервации и дополнительной смазке подвижных деталей изделий фурнитуры в соответствии с требованиями НД.

5.5.3 Изделия фурнитуры, в составе оборудования, на котором они установлены, должны обеспечивать стойкость и надежность конструкции в течение всего срока эксплуатации при изменении барометрического давления воздуха в помещении от 80,0 до 202,6 кПа (от 600 до 1520 мм рт. ст.), а также при повышении давления до 980 кПа продолжительностью не менее 1 ч.

5.5.4 Изделия фурнитуры должны быть устойчивыми к кратковременному (в виде брызг) воздействию нефтепродуктов и морской воды.

5.5.5 Требования по стойкости замков 1-го и 2-го классов к вскрытию в соответствии с ГОСТ 5089.

5.5.6 Изделия фурнитуры должны допускать возможность обработки наружных поверхностей штатными моющими средствами и средствами для снятия статического электричества, а также средствами для дезинфекции, дегазации и дезинсекции совместно с оборудованием, на котором они установлены.

5.6 Требования к материалам

5.6.1 Материалы и покупные детали, используемые при изготовлении изделий фурнитуры, должны соответствовать НД, утвержденным в установленном порядке, а также КД и НД на изделия фурнитуры конкретных видов.

5.6.2 Изделия фурнитуры, применяемые для комплектации оборудования судовых помещений, должны быть изготовлены из материалов соответствующих требованиям [1] и [2] по горючести, распространению пламени по поверхности и дымообразующей способности.

5.6.3 Изделия фурнитуры, используемые в конструкции дверей судовых классов «А» и «В», должны быть изготовлены из материалов соответствующих требованиям кодекса ПИО 2010 (часть 3) [3].

5.6.4 Гигиенические показатели применяемых материалов должны соответствовать санитарно-эпидемиологическим требованиям [4].

5.6.5 Изделия фурнитуры из пластмасс, не имеющие защитно-декоративных покрытий, должны быть изготовлены из материалов со светостабилизирующими добавками.

5.6.6 Использование некондиционных материалов и отходов производства для изготовления изделий фурнитуры не допускается.

5.7 Комплектность

5.7.1 Каждое изделие фурнитуры должно поставляться заказчику комплектно в соответствии с требованиями КД и НД на изделия фурнитуры конкретных видов.

5.7.2 В комплект поставки отдельных видов изделий фурнитуры (замков, дверных доводчиков, механизмов раздвижения дверей, механизмов для трансформации и т. п.) должны входить эксплуатационные документы с рекомендациями по установке, эксплуатации, техническому обслуживанию и ремонту, с учетом комплекта запасных частей (при поставке), изделия фурнитуры.

Документы должны быть выполнены на языке страны заказчика (потребителя) продукции, если иное не оговорено в договоре (контракте) на поставку.

5.8 Маркировка

5.8.1 Изделия фурнитуры, за исключением относящихся к группе крепежных специальных изделий, должны иметь маркировку товарного знака (торговой марки) предприятия-изготовителя и обозначения варианта исполнения (буквы П или Л для изделия правого или левого исполнения). На универсальных изделиях фурнитуры буквы П или Л не наносят.

Допускается по согласованию предприятия-изготовителя с заказчиком (потребителем) указывать маркировку на этикетке, бирке или упаковке.

5.8.2 Месторасположение, размеры и вид маркировки устанавливаются в КД на изделия фурнитуры конкретных видов.

5.8.3 На потребительской и групповой таре в содержании маркировки должно быть указано:

- наименование, адрес, товарный знак (торговая марка) предприятия-изготовителя;
- наименование, номер чертежа и (или) условное обозначение изделия фурнитуры;
- обозначение настоящего стандарта или НД на изделие фурнитуры конкретного вида;
- количество изделий фурнитуры (комплектов) в таре;
- масса брутто;
- штамп службы контроля качества;
- номер упаковщика;
- дата упаковки (месяц, год);
- обозначение условий эксплуатации;
- дата консервации и срок защиты без переконсервации (для изделий фурнитуры, подлежащих консервации).

По согласованию с заказчиком в маркировку допускается включать дополнительные сведения.

5.8.4 Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192.

5.9 Упаковка

5.9.1 Изделия фурнитуры следует хранить и транспортировать в упакованном виде в соответствии с требованиями настоящего стандарта и НД на изделия фурнитуры конкретных видов.

5.9.2 Изделия фурнитуры одного вида должны быть упакованы в потребительскую или групповую, а затем в транспортную тару в соответствии с требованиями настоящего стандарта и требованиями НД на изделия фурнитуры конкретных видов.

Способ упаковки должен исключать возможность произвольного перемещения изделий и обеспечивать их сохранность.

5.9.3 При изготовлении изделий фурнитуры одного вида нескольких цветов или тонов одного цвета в упаковку должны укладываться изделия одного цвета или тона с его условной маркировкой.

Изделия фурнитуры правого и левого исполнений должны быть упакованы раздельно. Допускается по согласованию предприятия-изготовителя с заказчиком упаковку выполнять покомплектно.

5.9.4 Изделия фурнитуры из металлов, а также с металлическими и неметаллическими неорганическими покрытиями, должны быть подвергнуты временной противокоррозионной защите по ГОСТ 9.014 на период их хранения и транспортирования.

Временной противокоррозионной защите не подвергают изделия фурнитуры или их поверхности при условии сохранения ими эксплуатационных и декоративных свойств (изделия из коррозионно-стойких сплавов и т. п.).

5.9.5 Выбор средств и методов консервации изделий фурнитуры осуществляет предприятие-изготовитель в соответствии с требованиями ГОСТ 9.014 к изделиям группы I и указывает в НД на изделия фурнитуры конкретных видов.

5.9.6 В каждую потребительскую или групповую тару вкладывают упаковочный лист, на котором должно быть указано:

- наименование и условное обозначение изделия фурнитуры;
- количество изделий фурнитуры;
- штамп службы контроля качества;
- номер упаковщика;
- дата упаковки (месяц, год).

Допускается включать дополнительные сведения, не указанные в перечне.

5.9.7 В качестве потребительской и групповой тары рекомендуется применять коробки по ГОСТ 33781, пакеты по ГОСТ 12302, тару (упаковку) из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354, полиэтиленовой термоусадочной пленки по ГОСТ 25951, противокоррозионной бумаги по ГОСТ 16295 (для изделий фурнитуры из металлов), оберточной бумаги по ГОСТ 8273 (для изделий фурнитуры из пластмасс).

Крепежные детали должны быть завернуты и упакованы вместе с изделиями фурнитуры.

При наличии эксплуатационных документов по 5.7.2 они должны быть вложены в пакет из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354 и упакованы совместно с изделиями фурнитуры в потребительскую или транспортную тару.

5.9.8 В качестве транспортной тары рекомендуется применять дощатые ящики по ГОСТ 2991, ящики из древесноволокнистой плиты типа VI по ГОСТ 5959 или ящики из гофрированного картона по ГОСТ 9142.

Транспортную тару рекомендуется перевязывать шпагатом по ГОСТ 17308 или оклеивать клеевой лентой по ГОСТ Р 57112.

5.9.9 Масса тары с упакованными изделиями фурнитуры не должна превышать 50 кг.

5.9.10 Допускается по согласованию предприятия-изготовителя с заказчиком применение других видов упаковки и упаковочных материалов.

5.9.11 При отгрузке изделий фурнитуры в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности маркировку и упаковку следует осуществлять с учетом требований ГОСТ 15846.

6 Требования безопасности и охраны окружающей среды

6.1 Конструкция изделий фурнитуры и их элементов не должна содержать материалов, представляющих опасность для здоровья человека в условиях хранения, монтажа и эксплуатации.

6.2 Общие требования безопасности к производственным процессам — в соответствии с ГОСТ 12.3.002.

6.3 Требования пожарной безопасности изделий фурнитуры — в соответствии с [5].

6.4 Электрические составляющие изделий фурнитуры должны быть безопасными в эксплуатации и соответствовать требованиям [6].

6.5 Выполнение требований безопасности и охраны окружающей среды при производстве и хранении должно обеспечиваться соблюдением соответствующих инструкций, утвержденных на предприятии—изготовителе изделий фурнитуры, пожарных норм и правил, а также правил по технике безопасности при осуществлении работ и эксплуатации производственного оборудования.

Конкретные указания мер безопасности и санитарных норм для каждого вида работ должны быть приведены в НД на изделия фурнитуры конкретных видов и в технологической документации предприятия-изготовителя.

6.6 При погрузочно-разгрузочных работах необходимо соблюдать правила безопасности по ГОСТ 12.3.009.

6.7 В целях предотвращения загрязнения окружающей среды выбросами в атмосферу при производстве изделий фурнитуры следует руководствоваться ГОСТ Р 58577.

6.8 Отходы, образующиеся в процессе производства, монтажа и эксплуатации изделий фурнитуры, должны использоваться в качестве вторичного сырья в промышленности или размещаться в специальных, отведенных для этих целей местах.

Обращение с отходами необходимо осуществлять в соответствии с [7] и [8].

7 Правила приемки

7.1 Изделия фурнитуры должны быть приняты службой контроля качества предприятия-изготовителя на соответствие требованиям настоящего стандарта, КД и НД на изделия фурнитуры конкретных видов, а также требованиям, определенным в договоре на поставку изделий фурнитуры.

7.2 Изделия фурнитуры предъявляют к приемке партиями.

Партией считают определенное количество изделий фурнитуры одного вида, наименования, типоразмера, исполнения и цвета, произведенных из одного сырья в практически одинаковых условиях, по единой технологии и оформленных одним документом о качестве.

Размер партии устанавливают по согласованию предприятия-изготовителя с заказчиком.

7.3 Требования к качеству изделий фурнитуры, установленные в настоящем стандарте и НД на изделия фурнитуры конкретных видов, подтверждают:

- входным контролем материалов и комплектующих деталей;
- производственным операционным контролем;
- приемочным контролем готовых изделий фурнитуры;
- приемо-сдаточными испытаниями партии изделий фурнитуры, проводимыми службой контроля качества предприятия-изготовителя;
- результатами периодических и типовых испытаний изделий фурнитуры, а также испытаний для целей подтверждения соответствия.

Порядок, условия, объемы и методы испытаний изделий фурнитуры устанавливают в программах и методиках испытаний, разработанных в соответствии с ГОСТ Р 2.106, требованиями настоящего стандарта и НД на изделия фурнитуры конкретных видов.

7.4 Качество материалов и комплектующих для изделий фурнитуры, включая получаемые по импорту, должно подтверждаться документами о качестве (сертификатами соответствия, паспортами, санитарно-эпидемиологическими заключениями).

При отсутствии документа о качестве на конкретный материал и (или) комплектующее изделие все необходимые испытания должны быть проведены при изготовлении изделий фурнитуры на предприятии-изготовителе.

7.5 Все закупаемые материалы и комплектующие для изделий фурнитуры должны пройти верификацию (входной контроль) по ГОСТ 24297 на предприятии-изготовителе.

7.6 Порядок прохождения верификации закупленных материалов и комплектующих для изделий фурнитуры устанавливают в технологической документации предприятия-изготовителя с учетом требований НД на эти материалы и комплектующие.

7.7 Качество изготовления изделий фурнитуры в процессе производства подтверждают проведением производственного операционного контроля на всех стадиях технологического цикла.

Порядок проведения производственного операционного контроля устанавливают в технологической документации предприятия-изготовителя.

7.8 Порядок проведения приемочного контроля и приемо-сдаточных испытаний готовых изделий фурнитуры устанавливают в НД на изделия фурнитуры конкретных видов и в системах контроля качества предприятия-изготовителя.

Основные показатели, контролируемые при приемочном контроле, приведены в таблице 1.

7.8.1 При приемочном контроле приемо-сдаточным испытаниям должны подвергаться 5 % изделий фурнитуры от партии объемом не более 100 шт., но не менее 5 шт. При объеме партии 101 шт. и более общий объем выборки не должен превышать 30 изделий.

Изделия фурнитуры из партии отбирают методом наибольшей эффективности по ГОСТ Р 50779.12.

Если при проверке обнаружится, что хотя бы одно из отобранных изделий фурнитуры не соответствует требованиям настоящего стандарта, КД и НД на изделия фурнитуры конкретных видов, проверке подвергают удвоенное количество изделий фурнитуры. Если и при повторной проверке будет обнаружено хотя бы одно не соответствующее изделие фурнитуры, вся партия бракуется.

Забракованная партия может быть повторно предъявлена на приемку после устранения выявленных дефектов и проведения сплошного контроля.

7.8.2 Заказчик имеет право проводить контрольную проверку изделий фурнитуры, применяя приведенный выше порядок отбора образцов и установленные настоящим стандартом методы контроля. Приемка изделий фурнитуры заказчиком не освобождает предприятие-изготовителя от ответственности при обнаружении скрытых дефектов, приведших к нарушению эксплуатационных характеристик изделий фурнитуры в течение гарантийного срока.

7.9 Периодические испытания изделий фурнитуры следует проводить не реже одного раза в три года.

Таблица 1 — Основные показатели, контролируемые при приемочном контроле и периодических испытаниях

Наименование показателя	Структурный элемент настоящего стандарта		Вид испытания	
	Требование	Метод испытания	Испытания при приемочном контроле	Периодические испытания
Внешний вид	5.3.2	8.5, 8.6; НД на изделие	+	—
Размеры, предельные отклонения	5.3.1	8.3; НД на изделие	+	—
Изделия фурнитуры с механизмами секретности не должны открываться ключами других (соседних) комбинаций	5.3.1	8.8; НД на изделие	+	—
Требования к покрытиям. Коррозионная стойкость покрытия	5.3.3	8.9, 8.10, 8.11; НД на изделие	—	+
Требования к прочности и надежности	5.4	8.13; НД на изделие	—	+
Требования стойкости к внешним воздействиям	5.5	8.14, 8.15; НД на изделие	—	При постановке на производство, изменении конструкции, замене материалов
Комплектность	5.7	НД на изделие	+	—
Маркировка	5.8	НД на изделие	+	—
Упаковка	5.9	НД на изделие	+	—
Примечание — Знак «+» означает, что показатели контролируются, знак «—» — не контролируются.				

При периодических испытаниях проводят проверку изделий фурнитуры в объеме приемочного контроля и на соответствие требованиям 5.3.3, 5.4 и 5.5 и требованиям НД на изделия фурнитуры конкретных видов.

7.9.1 Для проведения периодических испытаний отбирают не менее трех изделий фурнитуры из партии текущего выпуска согласно ГОСТ Р 50779.12, прошедших приемочный контроль.

7.9.2 Основные показатели, контролируемые при периодических испытаниях, приведены в таблице 1.

Если хотя бы одно из отобранных изделий фурнитуры не выдержало испытания, следует проводить испытания удвоенного количества изделий фурнитуры. При неудовлетворительных результатах повторных испытаний изделия фурнитуры считают не выдержавшими периодические испытания. Партию изделий фурнитуры бракуют.

7.9.3 Решение об использовании изделий фурнитуры, подвергавшихся периодическим испытаниям, принимает заказчик и предприятие-изготовитель на взаимоприемлемых договорных условиях.

7.10 Типовые испытания изделий фурнитуры проводят после внесения изменений в конструкцию, материалы или технологию изготовления для оценки эффективности и целесообразности внесения изменений.

Объем типовых испытаний определяется характером внесенных изменений.

Типовым испытаниям подвергаются изделия фурнитуры, прошедшие приемочный контроль. В случае несоответствия результата какого-либо испытания требованиям настоящего стандарта, КД и НД на изделия фурнитуры конкретных видов изделие не допускается к производству.

7.11 Испытания для целей подтверждения соответствия изделий фурнитуры проводят в объеме периодических испытаний. Результаты испытаний распространяются на периодические испытания в течение срока, установленного в НД на изделия фурнитуры конкретных видов.

Испытания для целей подтверждения соответствия допускается совмещать с периодическими испытаниями.

7.12 Периодические, типовые и испытания для целей подтверждения соответствия проводит предприятие — изготовитель изделий фурнитуры или по договору с ним и при его участии испытательная (сторонняя) организация, аккредитованная на право проведения указанных испытаний.

7.13 При проведении периодических, типовых и испытаний для целей подтверждения соответствия должны быть оформлены протоколы испытаний изделий фурнитуры по форме, приведенной в приложении Б.

7.14 По результатам периодических, типовых и испытаний для целей подтверждения соответствия должны быть оформлены акты в соответствии с ГОСТ 15.309—98 (форма 2, приложение В).

8 Методы испытаний

8.1 Методы испытаний изделий фурнитуры при приемочном контроле и приемо-сдаточных испытаниях партии изделий, проводимых службой контроля качества предприятия-изготовителя, устанавливают в НД на изделия фурнитуры конкретных видов.

8.2 Образцы изделий фурнитуры конкретных видов должны поставляться на испытания с комплектом КД и НД на изделия фурнитуры.

8.3 Размеры и предельные отклонения проверяют универсальными средствами измерений.

8.4 Шероховатость поверхностей проверяют с помощью средств измерений по ГОСТ 19300 или методом сравнения с образцами шероховатости по ГОСТ 9378.

8.5 Внешний вид и цвет, наличие защитного и защитно-декоративного покрытия поверхностей, требования к трансформации изделий фурнитуры контролируют визуально без применения приборов методом сравнения с образцами-эталонами изделий фурнитуры, утвержденными в установленном порядке на предприятиях—изготовителях изделий фурнитуры.

Неотъемлемой частью образца-эталона является ярлык, закрепленный на нем способом, исключающим разъединение образца и ярлыка без нарушения пломбы. Образцы — эталоны изделий фурнитуры пломбируются на предприятии-изготовителе.

Форма ярлыка к образцу-эталону приведена в приложении В.

8.6 Контроль внешнего вида, размеров и механических характеристик крепежных изделий — по ГОСТ ISO 3269.

8.7 Проверку работы подвижных деталей изделий фурнитуры проводят вручную, выполняя не менее пяти циклов работы изделия фурнитуры.

8.8 При контроле требования по 5.3.1.6 ключом от каждого изделия фурнитуры проверяют возможность отпирания других изделий фурнитуры, отобранных по 7.8.1.

8.9 Контроль металлических и неметаллических неорганических покрытий проводят по ГОСТ 9.301 и ГОСТ 9.302, контроль лакокрасочных покрытий — по ГОСТ 9.401. Адгезию лакокрасочных покрытий определяют методом решетчатых надрезов по ГОСТ 15140.

8.10 Коррозионную стойкость покрытий проверяют в специальных камерах в нейтральном растворе 5 % хлористого натрия в соответствии с ГОСТ 9.308 и рабочими методиками испытательных лабораторий.

Оценку результатов испытаний по коррозионной стойкости проводят визуально без применения оптических приборов.

8.11 Толщину слоя покрытий проверяют электронными средствами измерения толщины покрытий — толщиномерами.

8.12 Средства измерений должны соответствовать требованиям ГОСТ Р 8.674.

8.13 Испытания изделий фурнитуры по показателям прочности, долговечности, надежности (включая показатели безотказности, ремонтопригодности), требованиям к эксплуатационным характеристикам проводят по НД на изделия фурнитуры конкретных видов и НД, устанавливающим методы их испытаний в составе оборудования, на котором они установлены.

8.14 Испытания изделий фурнитуры на стойкость к внешним воздействующим факторам проводят по требованию заказчика, совместно с оборудованием, на котором они установлены, в соответствии с ГОСТ Р 70215 и НД на изделия фурнитуры конкретных видов.

8.15 Проверку на устойчивость лицевых поверхностей изделий фурнитуры к воздействию рабочих растворов (при дезинфекции, дегазации и дезинсекции) в соответствии с 5.5.6 выполняют по требованию заказчика. Испытания проводят методом поверхностного орошения при кратности воздействия четыре раза, продолжительность воздействия — 30 мин.

8.16 Комплектность и упаковку проверяют визуально на соответствие требованиям КД и НД.

8.17 После окончания гарантийного срока хранения изделий фурнитуры проверяют упаковку, маркировку, комплектность, внешний вид, отсутствие или наличие коррозии, работоспособность.

9 Транспортирование и хранение

9.1 Изделия фурнитуры допускается транспортировать всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте соответствующего вида.

Вид транспорта для отправки изделий фурнитуры устанавливает предприятие-изготовитель или заказчик в зависимости от объема отправляемой партии.

9.2 Изделия фурнитуры в упакованном виде транспортируют в универсальных контейнерах по ГОСТ 18477, ГОСТ 20259, ГОСТ 22225, а также в потребительской и транспортной таре в соответствии с 5.9 и договором (контрактом) на изготовление (поставку) изделий фурнитуры.

9.3 Условия хранения изделий фурнитуры — по условиям хранения 2, условия транспортирования — по условиям хранения 5 по ГОСТ 15150.

10 Гарантии изготовителя

10.1 Предприятие-изготовитель должно гарантировать соответствие изделий фурнитуры требованиям настоящего стандарта и НД на изделия фурнитуры конкретных видов при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2 Гарантийный срок хранения изделий фурнитуры — не менее трех лет со дня изготовления. В случае поставки изделий фурнитуры после окончания гарантийного срока хранения изделия фурнитуры должны быть проверены предприятием-изготовителем (поставщиком) или заказчиком (потребителем) в соответствии с 8.17.

10.3 Гарантийный срок эксплуатации изделий фурнитуры — не менее трех лет с даты ввода в эксплуатацию оборудования, на котором изделия фурнитуры установлены.

Приложение А
(справочное)

Классификация изделий фурнитуры

Таблица А.1

Функциональный признак	Группа	Вид
Изделия фурнитуры, обеспечивающие подвижное соединение элементов мебели, дверей и оборудования судовых помещений	Петли	Шарнирные; полушарнирные; пружинные; разъемные; рояльные; других видов
	Ограничители открывания дверей мебели	Угловые; шарнирные
	Устройства закрывания дверей (доводчики)	Накладные; врезные; напольные
	Механизмы раздвижения дверей	Для судовых сдвижных дверей
	Направляющие (с выдвижными элементами и без выдвижных элементов)	Для ящиков, лотков и кассет; для раздвижных дверей и стекол; других видов
	Накладки	Шарнирные
	Механизмы для трансформации, изменения и фиксирования элементов мебели в различных положениях	Для диванов-коек; для кресел и стульев; для кроватей; для изделий корпусной мебели; для других видов мебели
Изделия фурнитуры, обеспечивающие временную фиксацию подвижных элементов мебели, дверей и оборудования судовых помещений в неподвижном положении	Фиксаторы	Механические; магнитные
	Шпингалеты	Врезные; Накладные
	Задвижки	Пружинные; поворотные; плоские; других видов
	Щеколды	Врезные; прирезные; накладные; шариковые
	Защелки	Врезные; накладные; пружинные; магнитные; других видов
	Замки	Врезные; накладные; прирезные; сувальные; с цилиндровым механизмом; других видов

Продолжение таблицы А.1

Функциональный признак	Группа	Вид
Изделия фурнитуры, обеспечивающие временную фиксацию подвижных элементов мебели, дверей и оборудования судовых помещений в неподвижном положении	Системы запорные	Для письменных столов
	Задрайки	Винтовые; зацепные; поворотные
	Зацепы	Натяжные с зацепом; натяжные без зацепа
Изделия фурнитуры, обеспечивающие неподвижное взаимодействие элементов мебели, дверей и оборудования судовых помещений	Стяжки	Эксцентриковые; уголковые; трапециевидные; других видов
	Изделия соединительные	Угольники; пластины; бобышки; ушки; фланцы; шканты; дюпели; муфты; других видов
	Изделия крепежные специальные	Винты; болты; гайки; шпильки; штифты; кнопки; скобы; скрепки; шайбы; люверсы; других видов
	Кронштейны каютные, для поручней	Проходные; концевые; торцевые; поддерживающие; подволочные; с тормозом; с фиксатором; других видов
	Стойки леерные	Проходные; концевые
	Кольца	Замкнутые; незамкнутые
	Держатели	Крючков; полок; штангодержатели; зеркалодержатели; амбраса; других видов

Продолжение таблицы А.1

Функциональный признак	Группа	Вид
Изделия фурнитуры, обеспечивающие взаимодействие элементов мебели, дверей и оборудования с элементами судовых помещений	Подвески	Нерегулируемые; регулируемые
	Подвески	Роликовые; скользящие; других видов
	Опоры	Качения; нерегулируемые; регулируемые; ролики; ножки; колпачки; подпятники; наконечники; других видов
	Лапки	Для крепления зеркал
	Талрепы	Талрепы
	Поручни	Каютные; других видов
	Капельницы	Капельницы под иллюминатор
	Буферы	С держателем; без держателя
Изделия фурнитуры, обеспечивающие неподвижное взаимодействие изделий мебели, дверей и оборудования судовых помещений с человеком	Ручки	Скобы; раковины; кнопки; закладки; ручки-фаля; ручки для пайолов; ручки для сдвижных дверей; других видов
	Элементы декоративные	Карманы; ключевины; личинки; решетки; розетки (накладки); футорки; бирки; планки для надписей и номеров; других видов
	Изделия для закрывания кромок, щелей, проемов	Раскладки; канты; профили отбортовочные; заглушки; решетки вентиляционные; других видов
Изделия фурнитуры, обеспечивающие подвижное взаимодействие изделий мебели, дверей и оборудования судовых помещений с предметами потребления	Крючки	Подвесные; накидные; ввертные; для одежды однорожковые; для одежды многорожковые; для головных уборов; других видов

Окончание таблицы А.1

Функциональный признак	Группа	Вид
Изделия фурнитуры, обеспечивающие подвижное взаимодействие изделий мебели, дверей и оборудования судовых помещений с предметами потребления	Крюки	Съемные; несъемные; шкиперские
	Держатели	Занавесей; полотенец; стаканов; графинодержатели; крышкодержатели; зонтодержатели; галстукодержатели; других видов
	Штанги	Стационарные; выдвижные; поворотные; других видов
	Емкости и их составные части	Проволочные; лотки (всех видов); ящики; метабоксы; бачки; других видов

Приложение Б
(рекомендуемое)

Форма протокола испытаний

УТВЕРЖДАЮ

_____
должность, организация

_____
личная подпись, инициалы, фамилия

«_____» _____20 ____ г.

ПРОТОКОЛ №_____

_____ испытаний
вид испытаний

1 Наименование и обозначение продукции_____

2 Заявитель, юридический адрес_____

3 Предприятие-изготовитель, юридический адрес _____

4 Основание для проведения испытаний, акт отбора образцов _____

5 Обозначение нормативного документа на продукцию_____

6 Обозначение нормативного документа на методы испытаний_____

7 Определяемые показатели _____

8 Перечень средств испытаний, сведения о поверке средств измерений, сведения об аттестации испытательного оборудования _____

9 Краткая характеристика объекта испытаний _____

10 Результаты испытаний _____

11 Заключение (при необходимости) _____

Примечание — Протокол подписывают должностные лица, проводившие испытания.

Приложение В
(рекомендуемое)

Форма ярлыка к образцу-эталону

УТВЕРЖДАЮ

_____
должность, организация

_____
личная подпись, инициалы, фамилия

«_____» _____20 ____ г.

М.П.

Образец-эталон _____,
наименование и обозначение изделия

изготовленного _____
наименование предприятия-изготовителя

по _____
обозначение нормативного документа, шифр чертежа, основные материалы, покрытие

Руководитель службы контроля
качества предприятия-изготовителя

_____
личная подпись, инициалы, фамилия

«_____» _____20 ____ г.

Библиография

[1] НД № 2-020101-104 Правила классификации и постройки морских судов. Часть VI. Противопожарная защита. Российский морской регистр судоходства, 2018 г.

[2] Правила классификации и постройки судов (ПКПС). Часть III «Противопожарная защита». Российский речной регистр, 2015 г.

[3] Кодекс ПИО 2010 MSC.307 (88) Международный кодекс по применению процедур испытаний на огнестойкость 2010 г.

[4] Федеральный закон от 30 марта 1999 г. № 52-ФЗ «О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения»

[5] Федеральный закон от 22 июля 2008 г. № 123-ФЗ «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности»

[6] Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 004/2011 О безопасности низковольтного оборудования

[7] Федеральный закон от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ «Об отходах производства и потребления»

[8] Санитарные правила и нормы СанПиН 2.1.3684—21 Санитарно-эпидемиологические требования к содержанию территорий городских и сельских поселений, к водным объектам, питьевой воде и питьевому водоснабжению, атмосферному воздуху, почвам, жилым помещениям, эксплуатации производственных, общественных помещений, организации и проведению санитарно-противоэпидемических (профилактических) мероприятий

УДК [629.5:684.41]:006.35 ОКС 47.020.99

Ключевые слова: фурнитура судовая, скобяные изделия, судовая мебель, оборудование, правила приемки, методы испытаний, хранение, транспортирование

Редактор *Е.В. Якубова*
Технический редактор *И.Е. Черепкова*
Корректор *С.В. Смирнова*
Компьютерная верстка *Е.А. Кондрашовой*

Сдано в набор 28.12.2022. Подписано в печать 09.01.2023. Формат 60×84⅛. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 2,79. Уч.-изд. л. 2,51.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении в ФГБУ «Институт стандартизации»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов,
117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.

gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru