МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

**ГОСТ
ISO 217—
2023**

БУМАГА. ПРОМЫШЛЕННЫЕ ФОРМАТЫ ЛИСТА

Обозначение и допуски для основных и дополнительных диапазонов и указание машинного направления

(ISO 217:2013, IDT)

Издание официальное

**Москва
Российский институт стандартизации
2023**

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Федеральным государственным бюджетным учреждением «Российский институт стандартизации» (ФГБУ «Институт стандартизации») на основе собственного перевода на русский язык англоязычной версии стандарта, указанного в пункте 5

2 ВНЕСЕН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 157 «Бумага, картон и изделия из них различного назначения. Древесная масса»

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 28 февраля 2023 г. № 159-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	ЗАО «Национальный орган по стандартизации и метрологии» Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 7 апреля 2023 г. № 208-ст межгосударственный стандарт ГОСТ ISO 217—2023 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 декабря 2023 г.

5 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 217:2013 «Бумага. Промышленные форматы. Обозначение и допуски основного и дополнительных форматов и указание машинного направления» («Paper — Untrimmed sizes — Designation and tolerances for primary and supplementary ranges, and indication of machine direction», IDT).

Международный стандарт разработан Техническим комитетом по стандартизации ISO/TC 6 «Бумага, картон и целлюлоза» Международной организации по стандартизации (ISO).

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных международных стандартов соответствующие им межгосударственные стандарты, сведения о которых приведены в дополнительном приложении ДА

6 ВЗАМЕН ГОСТ ISO 217—2014

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

© ISO, 2013
© Оформление. ФГБУ «Институт стандартизации», 2023

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

БУМАГА. ПРОМЫШЛЕННЫЕ ФОРМАТЫ ЛИСТА

Обозначение и допуски для основных и дополнительных диапазонов и указание машинного направления

Paper. Untrimmed sizes. Designation and tolerances for primary and supplementary ranges, and indication of machine direction

Дата введения — 2023—12—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает основные и дополнительные размеры бумаги в листах, которые затем подлежат разрезанию на листы потребительских размеров в соответствии с ISO 216, а также систему обозначения промышленных размеров.

Настоящий стандарт также устанавливает метод определения машинного направления промышленных листов бумаги.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты [для датированных ссылок применяют только указанное издание ссылочного стандарта, для недатированных — последнее издание (включая все изменения)]:

ISO 187, Paper, board and pulps — Standard atmosphere for conditioning and testing and procedure for monitoring the atmosphere and conditioning of samples (Бумага, картон и целлюлоза. Стандартная атмосфера для кондиционирования и испытаний и процедура контроля атмосферы и кондиционирования проб)

ISO 216, Writing paper and certain classes of printed matter — Trimmed sizes — A and B series, and indication of machine direction (Бумага писчая и некоторые виды печатной продукции. Потребительские форматы. Серии A и B, определение машинного направления)

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **поперечное направление;** CD (cross direction, CD): Направление бумаги, перпендикулярное к машинному направлению.

3.2 **машинное направление;** MD (machine direction, MD): Направление бумаги, параллельное направлению движения сетки на машине для производства бумаги.

3.3 **потребительский формат** (trimmed size): Конечные размеры листа бумаги в соответствии с размерами, установленными в ISO 216.

3.4 **промышленный формат** (untrimmed size): Размеры листа бумаги, достаточные для получения из нее листов требуемых потребительских форматов.

3.5 **основной диапазон** (primary range): Размеры листов бумаги промышленного формата, которые предназначены для получения потребительских форматов в соответствии с ISO 216 и которые не требуют дополнительной обрезки.

3.6 **дополнительный диапазон** (supplementary range): Размеры листов бумаги промышленного формата, которые предназначены для получения потребительских форматов в соответствии с ISO 216

Издание официальное

и которые подвергают дополнительной обрезке для получения дополнительных форматов, отличных от основного диапазона.

3.7 **бумага продольной резки;** LG (long grain, LG): Лист бумаги, длинная сторона которого параллельна машинному направлению.

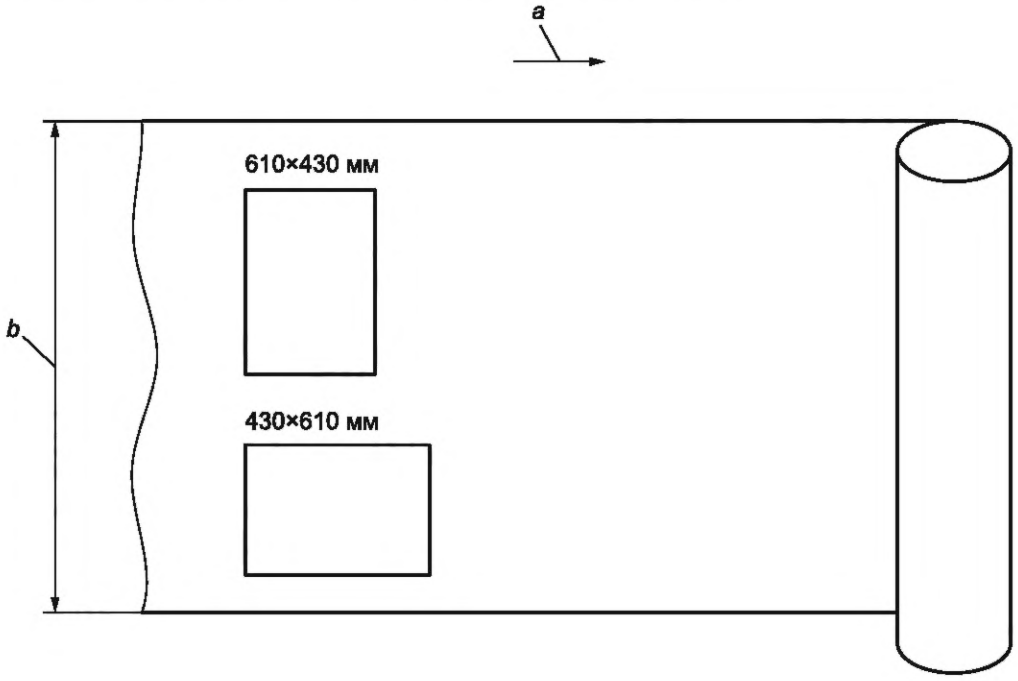
3.8 **бумага поперечной резки;** SG (short grain, SG): Лист бумаги, короткая сторона которого параллельна машинному направлению.

4 Обозначение формата и машинного направления

Формат листа обозначают двумя размерами в миллиметрах. После обозначения могут следовать буквы LG (для бумаги продольной резки) или SG (для бумаги поперечной резки).

Первый размер в обозначении соответствует стороне листа, перпендикулярной к машинному направлению, а второй размер соответствует стороне листа, параллельной машинному направлению. Таким образом, лист бумаги продольной резки размером 430 × 610 мм должен быть обозначен как 430 × 610 мм LG (см. пример на рисунке 1).

Альтернативно формат листа может быть обозначен в соответствии с идентификацией по настоящему стандарту, после которой следуют буквы SG или LG. Например, в соответствии с таблицей 1 лист бумаги продольной резки размером 430 × 610 мм обозначают RA2 LG.



a — машинное направление; *b* — поперечное направление

Рисунок 1 — Пример обозначения формата и машинного направления

5 Размеры листов стандартных промышленных форматов и определение машинного направления

5.1 Основной диапазон форматов (R)

Размеры листов и машинное направление представляют в соответствии с таблицей 1 для листов основного диапазона форматов. Машинное направление для листов бумаги продольной резки параллельно длинной стороне листа. Для листов бумаги поперечной резки машинное направление параллельно короткой стороне листа.

Таблица 1 — Спецификация форматов основного диапазона

Обозначение размеров и машинного направления[a]	Идентификация по настоящему стандарту	Машинное направление бумаги
860 × 1220 мм LG	RA0 LG	Параллельно длинной стороне
610 × 860 мм LG	RA1 LG	
430 × 610 мм LG	RA2 LG	
1220 × 860 мм SG	RA0 SG	Параллельно короткой стороне
860 × 610 мм SG	RA1 SG	
610 × 430 мм SG	RA2 SG	
[a] Обозначения LG и SG являются необязательными.		

5.2 Дополнительный диапазон форматов (SR)

Размеры листов и машинное направление представляют в соответствии с таблицей 2.

Таблица 2 — Спецификация форматов дополнительного диапазона

Обозначение размеров и машинного направления[a]	Идентификация по настоящему стандарту	Машинное направление бумаги
900 × 1280 мм LG	SRA0 LG	Параллельно длинной стороне
640 × 900 мм LG	SRA1 LG	
450 × 640 мм LG	SRA2 LG	
1280 × 900 мм SG	SRA0 SG	Параллельно короткой стороне
900 × 640 мм SG	SRA1 SG	
640 × 450 мм SG	SRA2 SG	
[a] Обозначения LG и SG являются необязательными.		

6 Допуски

6.1 Допускаемые отклонения

В настоящем стандарте допуском для размеров листа определенного формата является диапазон, за пределы которого размер листа указанного формата выходить не должен. Этот допуск отличается от промышленного или технологического допуска. Технологический допуск зависит от применения листа и является более точной характеристикой размеров, чем допуск, указанный в настоящем стандарте; промышленный допуск устанавливают в индивидуальном порядке по согласованию торговых партнеров.

Если при оформлении заказа не оговаривают более строгие допуски, то допускаемые отклонения от размеров, указанных в 5.1 и 5.2, должны составлять ±0,5 %, округленные с точностью до миллиметра; однако при этом:

- если допуск 0,5 % составляет более 5 мм, то максимальное отклонение должно быть ограничено ±5 мм;
- если допуск 0,5 % составляет менее 3 мм, то должно быть принято допускаемое отклонение ±3 мм.

6.2 Условия измерений

Размеры листов измеряют в стандартных атмосферных условиях в соответствии с ISO 187.

Приложение ДА
(справочное)

Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов межгосударственным стандартам

Таблица ДА.1

Обозначение ссылочного международного стандарта	Степень соответствия	Обозначение и наименование соответствующего межгосударственного стандарта
ISO 187	—	*
ISO 216	—	*
* Соответствующий межгосударственный стандарт отсутствует. До его принятия рекомендуется использовать перевод на русский язык данного международного стандарта.		

УДК 676.1:006.354 МКС 85.060 IDT

Ключевые слова: бумага, промышленные форматы, потребительский формат, обозначение формата и машинного направления, основной диапазон, дополнительный диапазон, бумага продольной резки, бумага поперечной резки, допустимые отклонения, условия измерения

Редактор *Л.В. Коретникова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *М.В. Бучная*
Компьютерная верстка *И.Ю. Литовкиной*

Сдано в набор 10.04.2023. Подписано в печать 11.04.2023. Формат 60×84⅛. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 0,93. Уч-изд. л. 0,68.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении в ФГБУ «Институт стандартизации»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов,
117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.

gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru