ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**ГОСТ Р 70920— 2023**

## Оценка соответствия

# СХЕМА СЕРТИФИКАЦИИ АРМАТУРЫ ТРУБОПРОВОДНОЙ ИЗ ЛАТУНИ

**Издание официальное**

**Москва**
**Российский институт стандартизации**
**2023**

gost.e-ecolog.ru

## Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Обществом с ограниченной ответственностью «Агентство независимых экспертиз в сфере технического регулирования» (ООО «Агентство независимых экспертиз в сфере технического регулирования») при участии Общества с ограниченной ответственностью «ЧелябинскСпецГражданСтрой» (ООО «ЧелябинскСпецГражданСтрой»)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 079 «Оценка соответствия»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 14 сентября 2023 г. № 839-ст

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Правила применения настоящего стандарта установлены в статье 26 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации». Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (*gost.e-ecolog.ru

© Оформление. ФГБУ «Институт стандартизации», 2023

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

## Содержание

1 Область применения . . . . . 1
2 Нормативные ссылки . . . . . 1
3 Термины и определения . . . . . 2
4 Общие положения . . . . . 3
5 Участники работ по сертификации . . . . . 3
6 Производственный контроль . . . . . 3
7 Порядок сертификации . . . . . 4
7.1 Схема сертификации арматуры трубопроводной — кранов шаровых из латуни . . . . . 4
7.2 Подача заявки на проведение сертификации . . . . . 4
7.3 Принятие решения по заявке на проведение сертификации . . . . . 6
7.4 Оценивание продукции. Идентификация, отбор образцов, исследования (испытания) и измерения . . . . . 6
7.5 Оценивание производственного процесса. Анализ состояния производства . . . . . 8
7.6 Отчет по результатам оценивания . . . . . 9
7.7 Анализ результатов оценивания и принятие решения по сертификации . . . . . 9
7.8 Выдача сертификата соответствия . . . . . 10
8 Маркирование знаком обращения на рынке . . . . . 10
9 Инспекционный контроль . . . . . 10
10 Приостановление или прекращение действия сертификата соответствия . . . . . 12
Приложение А (рекомендуемое) Форма заявки на проведение сертификации кранов шаровых из латуни . . . . . 14
Приложение Б (рекомендуемое) Форма решения по заявке на проведение сертификации кранов шаровых из латуни . . . . . 15
Приложение В (рекомендуемое) Форма решения об отказе в проведении сертификации кранов шаровых из латуни . . . . . 16
Приложение Г (рекомендуемое) Форма протокола идентификации . . . . . 17
Приложение Д (рекомендуемое) Форма акта отбора образцов . . . . . 18
Приложение Е (рекомендуемое) Форма направления на проведение исследований (испытаний) и измерений . . . . . 19
Приложение Ж (рекомендуемое) Форма программы анализа состояния производства . . . . . 20
Приложение И (рекомендуемое) Форма акта анализа состояния производства . . . . . 22
Приложение К (рекомендуемое) Форма отчета по результатам оценивания . . . . . 23
Приложение Л (рекомендуемое) Форма заключения по результатам сертификации . . . . . 24
Приложение М (рекомендуемое) Форма решения о выдаче сертификата соответствия . . . . . 25
Приложение Н (рекомендуемое) Форма решения об отказе в выдаче сертификата соответствия . . . . 26
Приложение П (рекомендуемое) Форма акта инспекционного контроля . . . . . 27
Приложение Р (рекомендуемое) Форма заключения эксперта . . . . . 28
Библиография . . . . . 29

## Введение

Настоящий стандарт входит в Систему национальных стандартов в области оценки соответствия, основные положения и структура которых определены ГОСТ 31893.

Система стандартов в области оценки соответствия аналогична по целям и принципам международной системе стандартов ИСО/МЭК серии 17000.

Под оценкой соответствия в [1] и ГОСТ ISO/IEC 17000 подразумевают доказательство того, что заданные требования к продукции, процессу, системе, лицу или органу выполнены.

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**Оценка соответствия**

# СХЕМА СЕРТИФИКАЦИИ АРМАТУРЫ ТРУБОПРОВОДНОЙ ИЗ ЛАТУНИ

Conformity assessment. Certification scheme for brass pipe fittings

**Дата введения — 2023—10—01**
**с правом досрочного применения**

## 1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает схему сертификации и правила проведения работ по сертификации арматуры трубопроводной из латуни — кранов шаровых из латуни, включенных в Единый перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации, утверждаемый Правительством Российской Федерации в соответствии с пунктом 3 статьи 46 [2].

Стандарт не распространяется на арматуру промышленную трубопроводную, на которую распространяются требования [3], а также на арматуру трубопроводную из латуни, применяемую в установках водяного и пенного пожаротушения автоматических, а также пожарных кранов и клапанов пожарных запорных, применяемых во внутреннем противопожарном водопроводе зданий и сооружений, на которую распространяются требования [4].

Стандарт предназначен для применения заявителями на проведение сертификации, органами по сертификации и испытательными лабораториями (центрами), органами, осуществляющими государственный контроль (надзор), а также другими заинтересованными лицами.

## 2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 24297 Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля

ГОСТ 31893 Оценка соответствия. Система стандартов в области оценки соответствия

ГОСТ ISO/IEC 17000—2012 Оценка соответствия. Словарь и общие принципы

ГОСТ Р 51293 Оценка соответствия. Общие правила идентификации продукции для целей подтверждения соответствия

ГОСТ Р 53603—2020 Оценка соответствия. Схемы сертификации продукции в Российской Федерации

ГОСТ Р 54293 Анализ состояния производства при подтверждении соответствия

ГОСТ Р 58972 Оценка соответствия. Общие правила отбора образцов для испытаний продукции при подтверждении соответствия

ГОСТ Р 58973 Оценка соответствия. Правила оформления протоколов испытаний

ГОСТ Р 58984 Оценка соответствия. Порядок проведения инспекционного контроля в процедурах сертификации

ГОСТ Р 59553 Арматура трубопроводная. Краны шаровые из латуни. Общие технические условия

ГОСТ Р ИСО/МЭК 17065 Оценка соответствия. Требования к органам по сертификации продукции, процессов и услуг

**Издание официальное**

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого стандарта с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого стандарта с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.

## 3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по [2], [5], а также следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **выпуск в обращение:** Поставка или ввоз продукции (в том числе отправка со склада изготовителя или отгрузка без складирования) с целью распространения в ходе коммерческой деятельности на безвозмездной или возмездной основе.

3.2 **заявитель на проведение сертификации** (заявитель): Зарегистрированное на территории Российской Федерации в установленном законодательством Российской Федерации порядке юридическое лицо, или физическое лицо, зарегистрированное в качестве индивидуального предпринимателя в соответствии с законодательством Российской Федерации, являющиеся изготовителем (уполномоченным изготовителем лицом), продавцом или импортером продукции.

3.3 **идентификация продукции:** Процедура установления тождественности характеристик продукции ее существенным признакам, в том числе ее соответствия технической документации.

3.4 **шаровые краны из латуни** (шаровые бытовые краны): Шаровые краны из медно-цинковых сплавов, с ручным управлением, номинальных диаметров от DN 10 до DN 100 на номинальное давление PN до 40 бар (4,0 МПа), предназначенные для перекрытия потока не агрессивной рабочей среды на трубопроводах, оборудовании и емкостях систем водоснабжения, отопления, сжатого воздуха, жидких углеводородов и природного газа.

3.5

**оценивание:** Сочетание функций выбора и определения деятельности по оценке соответствия продукции.

Примечание — Функция выбора предусматривает планирование и подготовку действий для сбора или предоставления заявителем всей информации необходимой органу по сертификации для проведения работ по сертификации или инспекционному контролю, являющихся входными данными для следующей функции — определения. Действия по определению предпринимаются с целью получения полной информации о выполнении заданных требований к продукции или ее образцам (пробам). Функции определения включают в себя испытания, контроль и аудит.

[ГОСТ Р ИСО/МЭК 17065—2012, статья 3.3]

3.6

**схема сертификации:** Совокупность действий, результаты которых рассматриваются в качестве доказательств соответствия продукции установленным (заявленным) требованиям.

[ГОСТ Р 53603—2020, статья 3.10]

3.7 **типоразмерный ряд кранов шаровых из латуни:** Краны шаровые из латуни одного наименования (названия), одного номинального диаметра DN, одного типа проточной части корпуса, одного типа присоединения к трубопроводу и одного функционального назначения, но отличающиеся: направлением потока рабочей среды; конструкцией основных деталей и узлов; значением номинального давления.

## 4 Общие положения

4.1 Объектом обязательной сертификации являются краны шаровые из латуни, включенные в Единый перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации (далее — Единый перечень), утвержденный [6], и выпускаемые в обращение на территории Российской Федерации.

4.2 Обязательную сертификацию кранов шаровых из латуни проводят на соответствие требованиям ГОСТ Р 59553, включенного в Единый перечень.

При введении в действие нового национального стандарта взамен документа, приведенного в Едином перечне, сертификацию кранов шаровых из латуни осуществляют на соответствие требованиям действующего стандарта.

4.3 Сертификацию проводят органы по сертификации, область аккредитации которых включает краны шаровые из латуни как объект сертификации и ссылку на ГОСТ Р 59553.

Сроки выполнения работ по сертификации и стоимость работ по сертификации устанавливают договором, заключенным органом по сертификации с заявителем на проведение сертификации.

4.4 Сертификацию проводят применительно к каждому типоразмерному ряду кранов шаровых из латуни. При положительных результатах работ по сертификации орган по сертификации оформляет сертификат соответствия на каждый типоразмерный ряд кранов шаровых из латуни.

4.5 Для принятия решения о необходимости проведения обязательной сертификации кранов шаровых из латуни в соответствии с настоящим стандартом заявитель на проведение сертификации определяет, распространяются ли на изготавливаемую продукцию положения ГОСТ Р 59553, устанавливающего обязательные требования и включенного в Единый перечень.

Примечание — Проводят сопоставление наименования и характеристик кранов шаровых из латуни, включая их назначение, с областью применения и требованиями, установленными ГОСТ Р 59553.

По результатам проведенной идентификации принимают решение о необходимости (об отсутствии необходимости) проведения подтверждения соответствия кранов шаровых из латуни.

4.6 Сертификацию кранов шаровых из латуни проводят по схеме сертификации, установленной в настоящем стандарте, предусматривающей, в том числе: идентификацию и отбор образцов кранов шаровых из латуни, исследования (испытания) и измерения образцов кранов шаровых из латуни в аккредитованной испытательной лаборатории (центре), анализ состояния производства кранов шаровых из латуни и последующий инспекционный контроль сертифицированных кранов шаровых из латуни.

4.7 При проведении работ по сертификации кранов шаровых из латуни используют состав и формы документов, установленные в системе менеджмента качества органа по сертификации, имеющего соответствующую область аккредитации, разработанные с учетом положений настоящего стандарта.

4.8 Сертификат соответствия оформляют в виде электронного документа и на бумажном носителе, содержащего сведения согласно [7].

Копии сертификата соответствия при необходимости изготавливает заявитель, получивший сертификат соответствия, на белой бумаге формата А4 (210 х 297 мм), заверяет печатью и подписью заявителя.

## 5 Участники работ по сертификации

Участниками работ по сертификации кранов шаровых из латуни являются:

а) органы по сертификации;

б) аккредитованные испытательные лаборатории (центры);

в) заявители на проведение сертификации.

Функции, обязанности и ответственность участников работ по сертификации установлены в [5].

## 6 Производственный контроль

6.1 Производственный контроль осуществляет изготовитель кранов шаровых из латуни для обеспечения стабильности соответствия выпускаемой продукции требованиям ГОСТ Р 59553 и технической документации.

6.2 Производственный контроль осуществляют на стадии производства кранов шаровых из латуни, он охватывает вспомогательные, подготовительные и технологические процессы и включает в себя:

- входной контроль сырья, материалов и комплектующих по ГОСТ 24297;

- операционный контроль технологии производства кранов шаровых из латуни;
- приемочный (приемо-сдаточный) контроль готовой продукции;
- контроль продукции, не соответствующей установленным требованиям;
- контроль производственного оборудования;
- контроль средств измерений и испытательного оборудования;
- контроль разработки и ведения технической документации;
- периодический контроль готовой продукции.

6.3 Изготовитель должен иметь программу производственного контроля, включающую номенклатуру контролируемых показателей объекта производственного контроля, в том числе объекта исследования (испытания) и измерения, определяемые показатели, периодичность производственного контроля, ссылки на стандарты содержащие методы проведения исследований (испытаний) и измерений.

6.4 Ответственность за обеспечение соответствия производимых кранов шаровых из латуни установленным требованиям несет изготовитель.

## 7 Порядок сертификации

### 7.1 Схема сертификации арматуры трубопроводной — кранов шаровых из латуни

7.1.1 Схему сертификации применяют для серийно выпускаемой продукции, она включает следующие элементы:

1) оценивание, включающее функции выбора и функции определения (функциональный подход описан в приложении А ГОСТ ISO/IEC 17000—2012);
2) анализ результатов оценивания;
3) принятие решения по результатам сертификации;
4) выдачу сертификата соответствия;
5) инспекционный контроль за сертифицированной продукцией.

7.1.2 Последовательность выполнения работ по сертификации кранов шаровых из латуни включает следующие основные этапы:

- подачу заявки на проведение сертификации с прилагаемыми документами;
- принятие решения по заявке на проведение сертификации;
- идентификацию кранов шаровых из латуни и отбор образцов для проведения исследований (испытаний) и измерений;
- исследования (испытания) и измерения;
- анализ состояния производства заявленной на сертификацию продукции;
- анализ полученных результатов и принятие решения о выдаче/отказе в выдаче сертификата соответствия;
- выдачу сертификата соответствия;
- инспекционный контроль за сертифицированной продукцией;
- принятие решений о приостановлении, возобновлении или прекращении действия сертификата соответствия (при наличии оснований).

### 7.2 Подача заявки на проведение сертификации

7.2.1 Для проведения сертификации кранов шаровых из латуни заявитель на проведение сертификации направляет в орган по сертификации заявку на проведение сертификации по форме согласно приложению А.

7.2.2 Заявка на проведение сертификации кранов шаровых из латуни должна содержать следующую информацию:

а) полное наименование органа по сертификации, его местонахождение (адрес юридического лица);

б) полное наименование заявителя, его местонахождение (адрес юридического лица) и адрес (адреса) места осуществления деятельности (в случае, если адреса различаются), а также регистрационный номер, присваиваемый при государственной регистрации юридического лица, идентификационный номер налогоплательщика, банковские реквизиты, номер телефона и адрес электронной почты;

в) должность, фамилию, имя и отчество (при наличии) руководителя организации-заявителя на проведение сертификации или иного лица, уполномоченного обращаться в орган по сертификации с заявкой на сертификацию (с указанием наименования и реквизитов уполномочивающего документа);

г) полное наименование изготовителя, его местонахождение (адрес юридического лица) и адрес (адреса) места осуществления деятельности по изготовлению продукции (в случае, если адреса различаются), в том числе с указанием глобального номера местоположения GLN (Global Location Number) в случае сертификации продукции, произведенной за пределами территории Российской Федерации и территорий государств — членов Евразийского экономического союза, — для юридического лица и его филиалов, которые изготавливают продукцию, а в случае отсутствия сведений о глобальном номере местоположения GLN (Global Location Number) указывают иной индивидуальный идентификатор, позволяющий в автоматическом режиме осуществить идентификацию местонахождения изготовителя продукции, адреса (адресов) места (мест) осуществления деятельности по изготовлению продукции или указывают определяемые по сигналам глобальной навигационной спутниковой системы ГЛОНАСС географические (геоцентрические) координаты (широта, долгота) места (мест) осуществления деятельности по изготовлению продукции;

д) сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию, включая:

- наименование и обозначение продукции и иное условное обозначение, присвоенное изготовителем (при наличии);
- название продукции (при наличии);
- область применения продукции;
- иные сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию;
- код (коды) продукции в соответствии с Общероссийским классификатором продукции по видам экономической деятельности ОК 034 (ОКПД-2) и в соответствии с единой Товарной номенклатурой внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза (ТН ВЭД ЕАЭС);
- обозначение и наименование документа (документов), в соответствии с которым(и) изготовлена продукция;

е) наименование объекта сертификации — «серийный выпуск» и схему сертификации по настоящему стандарту;

ж) наименование и обозначения национального стандарта, на соответствие требованиям которого должна быть проведена сертификация;

и) иную информацию, в соответствии с нормативными правовыми актами Российской Федерации.

7.2.3 К заявке на проведение сертификации кранов шаровых из латуни заявитель прилагает следующие документы и сведения:

- копию документа о регистрационном номере заявителя, присваиваемом при государственной регистрации юридического лица в соответствии с законодательством Российской Федерации;
- копию договора с изготовителем (в том числе с иностранным изготовителем), предусматривающего обеспечение соответствия поставляемой на территорию Российской Федерации продукции установленным требованиям и ответственность за несоответствие такой продукции установленным требованиям (для уполномоченного изготовителем лица);
- копию контракта (договора поставки) для кранов шаровых из латуни, ввозимых на территорию Российской Федерации (для уполномоченного изготовителем лица);
- копию документа (документов), в соответствии с которым(и) изготовлены краны шаровые из латуни;
- сведения об исследованиях (испытаниях) и измерениях кранов шаровых из латуни и их компонентов, проведенных в рамках производственного контроля за последний год от даты, предшествующей дате подачи заявки на сертификацию;
- копию документа о качестве кранов шаровых из латуни (паспорт, руководство по эксплуатации или иной документ);
- образцы маркировки кранов шаровых из латуни;
- сведения об упаковке реализуемых кранов шаровых из латуни;
- иные документы по выбору заявителя, представленные в качестве доказательства соответствия кранов шаровых из латуни установленным требованиям (при наличии).

Примечания

1 Документы, прилагаемые к заявке на проведение сертификации и составленные на иностранном языке, должны быть еще переведены на русский язык.

2 Все копии документов, прилагаемых к заявке на проведение сертификации, должны быть заверены подписью и печатью заявителя (если иное не установлено законодательством Российской Федерации).

### 7.3 Принятие решения по заявке на проведение сертификации

7.3.1 Орган по сертификации в срок не более 20 рабочих дней со дня получения и регистрации заявки на проведение сертификации кранов шаровых из латуни осуществляет ее рассмотрение и анализ прилагаемых документов на предмет:

- правильности заполнения заявки на проведение сертификации;
- полноты и достаточности представленных документов и сведений;
- идентификации продукции в целях отнесения ее к объекту обязательной сертификации.

Орган по сертификации может запросить дополнительные документы и сведения для определения готовности заявителя к проведению сертификации кранов шаровых из латуни.

7.3.2 Идентификацию кранов шаровых из латуни в целях отнесения их к объекту обязательной сертификации проводят путем сравнения наименования и назначения продукции, указанной в заявке на проведение сертификации с наименованием и ее назначением, указанных в предоставленных документах, в соответствии с которыми изготавливают продукцию.

7.3.3 При положительных результатах рассмотрения заявки на проведение сертификации кранов шаровых из латуни и анализа предоставленных документов и сведений орган по сертификации принимает решение по заявке на проведение сертификации кранов шаровых из латуни по форме согласно приложению Б и в течение трех рабочих дней с даты принятия такого решения в письменном виде сообщает заявителю на проведение сертификации о принятом решении, содержащем основные условия проведения сертификации, в том числе необходимые сведения по процедуре идентификации и отбора образцов кранов шаровых из латуни для исследований (испытаний) и измерений непосредственно или направляет заказным почтовым отправлением с описью вложения и уведомлением о вручении.

Вместе с решением по заявке на проведение сертификации кранов шаровых из латуни орган по сертификации направляет заявителю договор на проведение работ по сертификации.

7.3.4 При отрицательных результатах рассмотрения заявки на проведение сертификации кранов шаровых из латуни и анализа предоставленных документов и сведений орган по сертификации принимает решение об отказе в проведении сертификации кранов шаровых из латуни по форме согласно приложению В и в течение трех рабочих дней с даты принятия такого решения в письменном виде, с указанием причины отказа, сообщает заявителю на проведение сертификации о принятом решении непосредственно или направляет заказным почтовым отправлением с описью вложения и уведомлением о вручении.

Примечание — Решение об отказе в проведении сертификации кранов шаровых из латуни принимают в случае отсутствия заявленной на сертификацию продукции и национальных стандартов, на соответствие которым продукция заявлена на сертификацию в Едином перечне или в области аккредитации органа по сертификации, отсутствия необходимых для сертификации сведений в заявке на проведение сертификации и (или) непредоставления документов и сведений, определенных 7.2.3.

7.3.5 Принятое органом по сертификации решение об отказе в проведении сертификации кранов шаровых из латуни не препятствует повторному обращению заявителя на проведение сертификации в орган по сертификации с новой заявкой на проведение сертификации кранов шаровых из латуни после устранения выявленных несоответствий.

### 7.4 Оценивание продукции. Идентификация, отбор образцов, исследования (испытания) и измерения

7.4.1 Орган по сертификации проводит анализ предоставленных заявителем на проведение сертификации документов, содержащих технические требования к выпускаемым кранам шаровым из латуни, и определяет их пригодность для подтверждения соответствия установленным требованиям. При этом орган по сертификации определяет стандарты, устанавливающие методы исследований (испытаний) и измерений в целях подтверждения соответствия кранов шаровых из латуни установленным требованиям.

7.4.2 Оценивание продукции включает в себя идентификацию и отбор образцов для исследований (испытаний) и измерений и проведение исследований (испытаний) и измерений в аккредитованной испытательной лаборатории (центре), область аккредитации которой включает соответствующие методы исследований (испытаний) и измерений.

Оценивание кранов шаровых из латуни проводят в соответствии с методами, установленными в стандартах на продукцию и методы ее контроля, а также в соответствии с процедурами, предусмотрен-

ными настоящим стандартом. В процессе оценивания устанавливают соответствие кранов шаровых из латуни установленным требованиям.

7.4.3 Идентификацию и отбор образцов кранов шаровых из латуни для исследований (испытаний) и измерений проводит орган по сертификации с учетом требований ГОСТ Р 51293, ГОСТ Р 58972 и положениями настоящего стандарта, в присутствии представителя заявителя на проведение сертификации.

Идентификацию и отбор образцов кранов шаровых из латуни для исследований (испытаний) и измерений в рамках инспекционного контроля проводит орган по сертификации или по его поручению аккредитованная испытательная лаборатория (центр).

7.4.4 К идентификационным признакам кранов шаровых в общем случае могут быть отнесены:

- полное наименование изготовителя, его местонахождение (адрес юридического лица) и адрес (адреса) места осуществления деятельности по изготовлению продукции (в случае, если адреса различаются) — для юридического лица и его филиалов, которые изготавливают продукцию;
- наименование и торговая марка (бренд) крана шарового из латуни и его основные признаки (номинальный диаметр DN, функциональное назначение, тип присоединения к трубопроводу, конструкция корпуса и другие);
- назначение кранов шаровых из латуни, другие основные характерные свойства и характеристики, обеспечивающие возможность однозначного отнесения кранов шаровых из латуни к объекту обязательной сертификации;
- обозначение документа (документов), в соответствии с которым(и) изготовлены краны шаровые из латуни (стандарт, стандарт организации, технические условия или иной документ);
- срок и условия эксплуатации, условия хранения;
- иные сведения, обеспечивающие идентификацию кранов шаровых из латуни.

7.4.5 Результаты идентификации кранов шаровых из латуни отражают в протоколе идентификации по форме согласно приложению Г или акте отбора образцов по форме согласно приложению Д.

7.4.6 Отбор образцов проводят по ГОСТ Р 58972, ГОСТ Р 59553, в количестве, необходимом для проведения исследований (испытаний) и измерений по всем показателям, минимум по 4 образца от типоразмерного ряда кранов шаровых из латуни и минимум по 4 образца в качестве контрольных образцов на случай возникновения разногласий в принадлежности отдельных реализуемых на рынке единиц продукции к продукции, прошедшей сертификацию.

Отобранные образцы по своей конструкции и технологии изготовления должны быть идентичными кранам шаровым из латуни, предназначенным для реализации потребителю.

7.4.7 Отбор образцов кранов шаровых из латуни проводят одновременно с их идентификацией, посредством которой устанавливают тождественность характеристик кранов шаровых из латуни признакам, указанным в заявке на проведение сертификации и документах по 7.2.3.

7.4.8 При проведении идентификации и отборе образцов кранов шаровых из латуни осуществляют проверку условий их хранения.

7.4.9 Результаты отбора образцов оформляют актом отбора образцов, в котором указывают место и дату отбора образцов, условия хранения образцов, а также идентифицирующие признаки отобранных кранов шаровых из латуни.

7.4.10 Отобранные образцы изолируют от остальной продукции, упаковывают, пломбируют или опечатывают на месте их отбора.

Контрольные образцы хранятся у заявителя на проведение сертификации не менее одного года от даты их отбора, с соблюдением требований к условиям хранения кранов шаровых из латуни по ГОСТ Р 59553.

Образцы кранов шаровых из латуни, отобранных для исследований (испытаний) и измерений, орган по сертификации направляет в аккредитованную испытательную лабораторию (центр) с направлением на проведение исследований (испытаний) и измерений согласно приложению Е. Ответственность за доставку образцов в аккредитованную испытательную лабораторию (центр) несет заявитель на проведение сертификации.

7.4.11 На всех этапах хранения, транспортирования и подготовки образцов к исследованиям (испытаниям) и измерениям, а также в процессе исследований (испытаний) и измерений должны быть соблюдены требования к условиям хранения кранов шаровых из латуни по ГОСТ Р 59553.

7.4.12 Исследования (испытания) и измерения кранов шаровых из латуни проводят в соответствии с направлением на проведение исследований (испытаний) и измерений, содержащим контролируемые показатели и ссылки на стандарты, содержащие методы исследований (испытаний) и измерений.

7.4.13 Результаты проведенных исследований (испытаний) и измерений кранов шаровых из латуни оформляют протоколом испытаний по ГОСТ Р 58973.

Независимо от полученных результатов аккредитованная испытательная лаборатория (центр) направляет два экземпляра протокола испытаний в орган по сертификации, один из которых орган по сертификации передает заявителю на проведение сертификации.

7.4.14 При отрицательных результатах исследований (испытаний) и измерений кранов шаровых из латуни орган по сертификации информирует заявителя на проведение сертификации об отрицательных результатах исследований (испытаний) и измерений и принимает решение об отказе в выдаче сертификата соответствия.

Орган по сертификации в течение трех рабочих дней с даты принятия решения об отказе в выдаче сертификата соответствия в письменном виде сообщает заявителю на проведение сертификации о принятом решении непосредственно или направляет заказным почтовым отправлением с описью вложения и уведомлением о вручении.

### 7.5 Оценивание производственного процесса. Анализ состояния производства

7.5.1 Оценку процесса производства кранов шаровых из латуни проводит орган по сертификации с целью установления наличия у изготовителя необходимых условий для обеспечения постоянного (стабильного) соответствия выпускаемых кранов шаровых из латуни установленным требованиям.

Примечание — Допускается проведение анализа состояния производства одновременно с идентификацией и отбором образцов кранов шаровых из латуни.

Орган по сертификации проводит анализ состояния производства в соответствии с программой анализа состояния производства согласно приложению Ж, которая содержит объекты и требования к проверке, порядок и сроки проведения проверки. Орган по сертификации знакомит заявителя на проведение сертификации с программой анализа состояния производства.

7.5.2 Порядок проведения анализа состояния производства, принятия решений и оформление его результатов устанавливают в документах системы менеджмента качества органа по сертификации в соответствии с ГОСТ Р 54293 и настоящим стандартом.

При проведении анализа состояния производства объектами проверки, в общем случае, являются:

- технологическая документация на процессы производства кранов шаровых из латуни, документация на сырье, материалы и готовую продукцию, записи по документальному оформлению всех выполняемых операций;
- персонал, принимающий участие в производстве кранов шаровых из латуни;
- инфраструктура производства (совокупность объектов, находящихся на территории изготовителя и необходимых для организации производства (производственные помещения, транспорт и т.п.);
- оборудование (средства технологического оснащения), а также его техническое обслуживание и ремонт;
- управление контрольным, измерительным и испытательным оборудованием;
- средства измерений, необходимые для контроля соответствия кранов шаровых из латуни установленным требованиям;
- входной контроль сырья и материалов;
- технологические процессы, в том числе специальные (при наличии);
- приемочный контроль готовой продукции;
- маркировка, условия хранения и упаковка продукции;
- взаимодействие с потребителями (в том числе рассмотрение жалоб и претензий);
- управление несоответствующей продукцией, корректирующие и предупреждающие мероприятия.

7.5.3 Анализ состояния производства проводит комиссия (аудиторская группа), сформированная органом по сертификации.

Примечание — Комиссия (аудиторская группа) может состоять из одного эксперта-аудитора, владеющего специальными знаниями по процессу производства кранов шаровых из латуни. В этом случае эксперт-аудитор также выполняет функции руководителя комиссии (аудиторской группы).

7.5.4 По результатам анализа состояния производства оформляют акт анализа состояния производства по форме согласно приложению И, в котором указывают результаты проверки, приводят

ссылки на подтверждающие документы и материалы, а также при необходимости устанавливают сроки устранения выявленных несоответствий.

7.5.5 Акт анализа состояния производства должен содержать выводы о наличии у изготовителя необходимых условий для обеспечения постоянного (стабильного) соответствия выпускаемых кранов шаровых из латуни установленным требованиям.

7.5.6 Акт анализа состояния производства оформляют в двух экземплярах, подписывают все члены комиссии (аудиторской группы) и представитель изготовителя, один экземпляр акта орган по сертификации вручает заявителю на проведение сертификации непосредственно или направляет заказным почтовым отправлением с описью вложения и уведомлением о вручении.

7.5.7 По результатам анализа состояния производства орган по сертификации может приостановить или прекратить работы по сертификации.

7.5.8 Орган по сертификации принимает решение о приостановлении работ по сертификации, если путем проведения корректирующих мероприятий, согласованных с органом по сертификации, заявитель на проведение сертификации может устранить выявленные значительные несоответствия и причины их возникновения в установленные сроки.

Примечание — К значительным несоответствиям относят: отсутствие документации на сертифицируемую продукцию; отсутствие либо недостаточную полноту технологической документации (отсутствие описания выполняемых операций с указанием средств технологического оснащения); отсутствие либо несоответствие наименований средств технического оснащения требованиям технологической документации; использование не поверенных средств измерений или с просроченным сроком поверки (для средств измерений, подлежащих поверке), неаттестованного оборудования; отсутствие документации на процедуры входного контроля, а также контроля и приемки готовой продукции; отсутствие входного контроля сырья и материалов; несоответствие маркировки установленным требованиям.

В случае принятия решения о приостановлении работ по сертификации орган по сертификации информирует об этом заявителя на проведение сертификации непосредственно или заказным почтовым отправлением с описью вложения и уведомлением о вручении.

7.5.9 С целью возобновления работ по сертификации:

- заявитель разрабатывает корректирующие мероприятия, направленные на устранение выявленных несоответствий и их причин, обеспечивает их выполнение и информирует об этом орган по сертификации;
- орган по сертификации анализирует выполненные заявителем корректирующие мероприятия и при наличии положительных результатов принимает решение о возобновлении работ по сертификации.

7.5.10 Если заявитель не может устранить выявленные несоответствия и их причины в установленные сроки или отсутствует возможность выполнить корректирующие мероприятия в установленные сроки, орган по сертификации принимает решение об отказе в выдаче сертификата соответствия.

Орган по сертификации в течение трех рабочих дней с даты принятия решения об отказе в выдаче сертификата соответствия в письменном виде сообщает заявителю на проведение сертификации о принятом решении непосредственно или направляет заказным почтовым отправлением с описью вложения и уведомлением о вручении.

### 7.6 Отчет по результатам оценивания

Орган по сертификации по итогам проведения работ по оцениванию кранов шаровых из латуни и процесса их производства, а также после принятия надлежащих мер в отношении любых выявленных несоответствий готовит отчет по результатам оценивания по форме согласно приложению К, содержащий выводы о соответствии/несоответствии кранов шаровых из латуни установленным требованиям.

### 7.7 Анализ результатов оценивания и принятие решения по сертификации

7.7.1 Орган по сертификации после завершения работ по оцениванию проводит анализ всей информации и результатов оценивания, чтобы удостовериться в соответствии кранов шаровых из латуни установленным требованиям. По результатам анализа оформляют заключение по результатам сертификации по форме согласно приложению Л.

Если свидетельства, полученные в результате оценивания, признают достаточными, то в заключении эксперта дают рекомендации для принятия решения по сертификации.

7.7.2 При положительных результатах анализа орган по сертификации принимает решение о выдаче сертификата соответствия по форме согласно приложению М и в течение одного рабочего дня со дня принятия такого решения оформляет сертификат соответствия.

Решение о выдаче сертификата соответствия должно содержать сведения обо всех проведенных органом по сертификации проверках и иных основаниях принятия решения, а также сведения о сроке действия сертификата соответствия и планируемом сроке проведения инспекционного контроля за сертифицированной продукцией.

7.7.3 При отрицательных результатах анализа орган по сертификации принимает решение об отказе в выдаче сертификата соответствия по форме согласно приложению Н, содержащее мотивированные причины отказа, и в течение трех рабочих дней с даты принятия решения направляет его заявителю на проведение сертификации непосредственно или заказным почтовым отправлением с описью вложения и уведомлением о вручении.

### 7.8 Выдача сертификата соответствия

7.8.1 Сертификат соответствия оформляют на один типоразмерный ряд кранов шаровых из латуни. Срок действия сертификата соответствия устанавливает орган по сертификации, но не более чем на 3 года.

7.8.2 Орган по сертификации оформляет сертификат соответствия в соответствии с [7] на бланке, разработанном и установленном документами системы менеджмента качества органа по сертификации.

7.8.3 Сведения о выданном сертификате соответствия и скан-копии (электронные образы) документов, послуживших основанием выдачи сертификата соответствия, орган по сертификации передает Федеральную государственную информационную систему Росаккредитации (далее — ФГИС Росаккредитации).

7.8.4 Сертификат соответствия является основанием выпуска сертифицированных кранов шаровых из латуни в обращение на территории Российской Федерации и маркирования знаком обращения на рынке.

Сведения о сертификате соответствия (номер и срок его действия) изготовитель кранов шаровых из латуни указывает в сопроводительной документации и документе о качестве при выпуске в обращение.

## 8 Маркирование знаком обращения на рынке

8.1 Маркирование кранов шаровых из латуни знаком обращения на рынке осуществляет заявитель на проведение сертификации в соответствии с [8].

8.2 Знак обращения на рынке наносят на корпус каждой единицы крана шарового из латуни и указывается в сопроводительной документации и документе о качестве рядом с информацией о сертификате соответствия.

8.3 Краны шаровые из латуни, действие сертификата соответствия на которые приостановлено или прекращено, не могут быть маркированы знаком обращения на рынке.

## 9 Инспекционный контроль

9.1 Инспекционный контроль за сертифицированными кранами шаровыми из латуни является элементом схемы сертификации, его проводят в течение всего срока действия сертификата соответствия в форме плановых или внеплановых проверок.

Инспекционный контроль проводят по ГОСТ Р 58984 с учетом настоящего стандарта с целью установления соответствия кранов шаровых из латуни требованиям, подтвержденным при сертификации.

9.2 Сроки проведения планового инспекционного контроля устанавливает орган по сертификации, выдавший сертификат соответствия, но не реже чем один раз в двенадцать месяцев.

9.3 Инспекционный контроль за сертифицированными кранами шаровыми из латуни проводит комиссия (аудиторская группа), определяемая органом по сертификации, на условиях договора на сертификацию или отдельного договора на проведение инспекционного контроля.

Примечание — Комиссия (аудиторская группа) может состоять из одного эксперта-аудитора, владеющего специальными знаниями по процессу производства кранов шаровых из латуни. В этом случае эксперт-аудитор также выполняет функции руководителя комиссии (аудиторской группы).

9.4 Инспекционный контроль включает в себя следующие этапы:

- сбор и анализ информации о сертифицированных кранах шаровых из латуни;
- разработку программы инспекционного контроля;
- проведение оценивания с оформлением заключения по его результатам;
- оформление акта инспекционного контроля;
- принятие решения по результатам инспекционного контроля.

Примечание — Сбор и анализ информации о сертифицированных кранах шаровых из латуни осуществляет орган по сертификации постоянно, в течение срока действия сертификата соответствия. Источниками такой информации могут являться:

- сведения, предоставляемые заявителем на проведение сертификации;
- сведения от потребителей кранов шаровых из латуни, в том числе от общественных организаций, отраслевых ассоциаций производителей или потребителей, обществ прав защиты потребителей о претензиях к качеству;
- сведения от органов государственного контроля (надзора);
- сообщения в средствах массовой информации и информационно-телекоммуникационной сети Интернет.

9.5 Объем плановой инспекционной проверки определяет орган по сертификации программой инспекционного контроля.

При определении объема плановой инспекционной проверки орган по сертификации учитывает следующие факторы: характер производства, стабильность производства, объем выпуска, результаты производственного контроля, информацию органов государственного контроля (надзора).

9.6 В случае приостановки производства сертифицированных кранов шаровых из латуни и (или) их отсутствия на складе готовой продукции изготовителя заявитель на проведение сертификации до установленного срока проведения инспекционной проверки официально извещает об этом орган по сертификации.

На основании полученной информации орган по сертификации может перенести срок запланированной инспекционной проверки, но не более чем на шесть месяцев.

9.7 Внеплановые инспекционные проверки проводят по решению органа по сертификации в случаях поступления информации о нарушении изготовителем требований к выпускаемым кранам шаровым из латуни, вызывающих необходимость проверки до срока проведения плановой инспекционной проверки.

Основанием для принятия решения о проведении внеплановой проверки может служить информация о претензиях к качеству и безопасности кранов шаровых из латуни от потребителей, из средств массовой информации, от органов и организаций, осуществляющих общественный контроль за продукцией, а также информация органов государственного контроля (надзора).

Внеплановые инспекционные проверки могут также быть проведены при внесении изменений в стандарты, на соответствие которым была проведена сертификация, а также при получении сведений от заявителя на проведение сертификации об изменениях, внесенных в техническую документацию и (или) технологический процесс производства кранов шаровых из латуни.

Орган по сертификации проводит анализ полученной информации и принимает решение о проведении внеплановой инспекционной проверки или решение о возможности учесть полученную информацию при проведении плановой инспекционной проверки.

Объем внеплановой инспекционной проверки определяет орган по сертификации программой инспекционного контроля, исходя из анализа полученной информации.

9.8 Программа инспекционного контроля должна содержать сведения о составе комиссии (аудиторской группы), общие сведения о заявителе на проведение сертификации и изготовителе, о сертифицированных кранах шаровых из латуни, о сроках проведения проверки, а также конкретные задания по проверке, включая:

- идентификацию и отбор образцов кранов шаровых из латуни;
- исследования (испытания) и измерения образцов кранов шаровых из латуни;
- анализ состояния производства;
- проверку маркировки продукции и применения знака обращения на рынке;

- анализ претензий к качеству и безопасности кранов шаровых из латуни от потребителей, общественных организаций, органов защиты прав потребителей, органов государственного контроля (надзора);
- контроль выполнения корректирующих мероприятий (при наличии);
- оформление результатов проверки.

Примечание — При проведении планового инспекционного контроля по решению органа по сертификации возможно чередовать процедуры оценивания, такие как исследования (испытания) и измерения образцов кранов шаровых из латуни и анализ состояния производства.

Орган по сертификации знакомит заявителя на проведение сертификации с программой инспекционного контроля.

9.9 Идентификацию и отбор образцов кранов шаровых из латуни при проведении инспекционного контроля осуществляют в соответствии с 7.4.

При идентификации кранов шаровых из латуни орган по сертификации проводит проверку технической и технологической документации на предмет внесения изменений, влияющих на характеристики производимых кранов шаровых из латуни по отношению к сертифицированным кранам шаровым из латуни.

Кроме того, орган по сертификации осуществляет проверку соответствия маркировки установленным требованиям и надлежащего использования знака обращения на рынке.

9.10 Исследования (испытания) и измерения образцов кранов шаровых из латуни при инспекционном контроле проводят аккредитованные испытательные лаборатории (центры) в соответствии с направлением органа по сертификации, содержащим контролируемые показатели и ссылки на стандарты, содержащие методы исследований (испытаний) и измерений.

Результаты проведенных исследований (испытаний) и измерений оформляют протоколом испытаний по ГОСТ Р 58973.

9.11 Анализ состояния производства при проведении инспекционного контроля за сертифицированными кранами шаровыми из латуни осуществляют в соответствии с 7.5.

9.12 Результаты оценивания при инспекционном контроле оформляют актом инспекционного контроля по форме согласно приложению П, содержащим однозначный вывод о соответствии/несоответствии кранов шаровых из латуни установленным требованиям.

Акт инспекционного контроля оформляют в двух экземплярах, один экземпляр орган по сертификации направляет заявителю на проведение сертификации непосредственно или заказным почтовым отправлением с описью вложения и уведомлением о вручении.

9.13 Орган по сертификации, после завершения работ по оцениванию при инспекционном контроле, проводит анализ всей информации и результатов оценивания для принятия решения по результатам инспекционного контроля. По результатам анализа оформляют заключение эксперта по форме согласно приложению Р.

9.14 На основании заключения эксперта орган по сертификации принимает одно из следующих решений:

- считать действие сертификата соответствия подтвержденным;
- приостановить действие сертификата соответствия;
- прекратить действие сертификата соответствия.

9.15 Решение о подтверждении действия сертификата соответствия принимают при положительных результатах инспекционного контроля и в письменном виде вручают заявителю непосредственно или направляют заказным почтовым отправлением с описью вложения и уведомлением о вручении.

9.16 Орган по сертификации может принять решение о приостановлении или прекращении действия сертификата соответствия в соответствии с разделом 10.

## 10 Приостановление или прекращение действия сертификата соответствия

10.1 Орган по сертификации приостанавливает или прекращает действие сертификата соответствия в следующих случаях:

- несоответствие кранов шаровых из латуни установленным требованиям;
- наличие отрицательных результатов инспекционного контроля;
- отказ заявителя от проведения инспекционного контроля;

- наличие заявления заявителя о приостановлении или прекращении действия сертификата соответствия;
- снятие сертифицированных кранов шаровых из латуни с серийного производства;
- ликвидация организации заявителя и (или) изготовителя.

10.2 Орган по сертификации принимает решение о приостановлении действия сертификата соответствия на период разработки и проведения корректирующих мероприятий, если путем их проведения заявитель на проведение сертификации может устранить выявленные несоответствия и причины их возникновения.

10.3 Орган по сертификации в случае выявления несоответствий сертифицированных кранов шаровых из латуни:

- принимает решение о приостановлении действия сертификата соответствия;
- передает сведения о приостановлении действия сертификата соответствия во ФГИС Росаккредитации;
- согласовывает разработанные заявителем на проведение сертификации корректирующие мероприятия;
- согласовывает сроки проведения заявителем на проведение сертификации корректирующих мероприятий;
- контролирует проведение заявителем на проведение сертификации корректирующих мероприятий.

10.4 В случае принятия органом по сертификации решения о приостановлении действия сертификата соответствия, заявитель:

- разрабатывает корректирующие мероприятия по устранению выявленных несоответствий, согласовывает их с органом по сертификации и обеспечивает их выполнение;
- уведомляет в порядке, установленном законодательством Российской Федерации, потребителей об опасности использования продукции;
- письменно информирует орган по сертификации о завершении проведения корректирующих мероприятий;
- предоставляет органу по сертификации возможность проверить выполнение корректирующих мероприятий, применяя процедуры по 7.4—7.7.

10.5 После проведения заявителем на проведение сертификации корректирующих мероприятий орган по сертификации проверяет их выполнение и:

- в случае выполнения заявителем корректирующих мероприятий принимает решение о возобновлении действия сертификата соответствия;
- если заявитель не смог устранить выявленные несоответствия и их причины, принимает решение о прекращение действия сертификата соответствия.

В любом случае орган по сертификации передает сведения о принятых решениях во ФГИС Росаккредитации.

10.6 Орган по сертификации принимает решение о прекращении действия сертификата соответствия в случае, если заявитель на проведение сертификации не может устранить выявленные несоответствия и причины их возникновения путем проведения корректирующих мероприятий.

10.7 В случае необходимости приостановления или прекращения действия сертификата соответствия по инициативе заявителя на проведение сертификации заявитель направляет в орган по сертификации:

- заявление в свободной форме с указанием причин приостановления или прекращения действия сертификата соответствия;
- документы и сведения, послужившие основанием для приостановления или прекращения действия сертификата соответствия;
- оригинал сертификата соответствия в случае прекращения действия сертификата соответствия.

Орган по сертификации принимает решение о приостановлении или прекращении действия выданного сертификата соответствия и передает сведения во ФГИС Росаккредитации.

10.8 В случае принятия заявителем на проведение сертификации решения о возобновлении действия сертификата соответствия после приостановления его действия по инициативе заявителя орган по сертификации принимает решение о возобновлении действия сертификата соответствия после проведения внепланового инспекционного контроля.

**Приложение А**
**(рекомендуемое)**

## Форма заявки на проведение сертификации кранов шаровых из латуни

_____
наименование органа по сертификации

_____
адрес

**ЗАЯВКА № _____ от _____**

**на проведение сертификации кранов шаровых из латуни**

Заявитель _____
наименование организации-заявителя

Адрес места нахождения _____

Адрес (адреса) места осуществления
деятельности по изготовлению продукции _____

Регистрационный номер, присваиваемый при государственной регистрации (ОГРН) _____

Идентификационный номер налогоплательщика (ИНН) _____

Телефон _____ Факс _____ E-mai _____

Банковские реквизиты _____

В лице _____
фамилия, имя, отчество руководителя

просит провести сертификацию
кранов шаровых из латуни _____
наименование продукции, ее идентифицирующие признаки

выпускаемого в соответствии _____
наименование и обозначение документа, по которому изготавливают продукцию

код по действующему классификатору продукции (ОК) _____

ТН ВЭД ЕАЭС _____

серийный выпуск схема сертификации по ГОСТ Р 70920—2023

на соответствие требованиям _____
обозначение стандарта, устанавливающего требования

Заявитель на проведение сертификации обязуется выполнять все условия сертификации и оплатить все расходы по проведению сертификации

Дополнительные сведения (информация) _____

Контактный тел. _____ Отв. исполнитель _____

Руководитель организации _____ _____
подпись инициалы, фамилия

М.П. _____
дата

Главный бухгалтер _____ _____
подпись инициалы, фамилия

**Приложение Б**
**(рекомендуемое)**

## Форма решения по заявке на проведение сертификации кранов шаровых из латуни

**Решение по заявке на проведение сертификации кранов шаровых из латуни № _____ от _____**

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ОС _____

_____ _____
подпись инициалы, фамилия

В результате рассмотрения заявки _____
наименование заявителя

_____
юридический адрес, телефон, факс, электронная почта

на проведение сертификации
кранов шаровых из латуни _____
наименование продукции

выпускаемого изготовителем _____
наименование изготовителя

_____
адрес изготовителя (включая наименование государства), в том числе адреса филиалов

и представленных документов _____
перечень представленных документов

**ОРГАНОМ ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРИНЯТО РЕШЕНИЕ:**

Провести сертификацию в соответствии с _____

_____
наименование и обозначение стандарта с указанием разделов (пунктов, подпунктов)

по схеме, предусматривающей _____
описание схемы сертификации (элементы схемы — испытания, анализ состояния производства, ИК)

Исследования (испытания) и измерения кранов шаровых из латуни провести в следующих аккредитованных испытательных лабораториях (центрах):

_____
для каждой аккредитованной испытательной лаборатории (центра) приводят: полное наименование, уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц, адрес, телефон

Отбор образцов кранов шаровых из латуни для проведения исследований (испытаний) и измерений проводит:

_____

Дополнительная информация:

Эксперт-аудитор _____ _____
подпись инициалы, фамилия

**Приложение В**
**(рекомендуемое)**

## Форма решения об отказе в проведении сертификации кранов шаровых из латуни

**Решение об отказе в проведении сертификации кранов шаровых из латуни**

**№ _____ от _____**

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ОС _____

_____ _____
подпись инициалы, фамилия

В результате рассмотрения заявки на проведение сертификации № _____от _____

_____
наименование организации-заявителя

Адрес места нахождения _____

Фактический адрес _____

Телефон _____ Факс _____ E-mai_____

на проведение сертификации кранов шаровых из латуни_____
наименование продукции

выпускаемого изготовителем _____
наименование изготовителя, адрес изготовителя (включая наименование

_____
государства), в том числе адреса филиалов

по _____
наименование и обозначение документа, по которому изготавливают продукцию

и предоставленных документов _____
перечень предоставленных документов

**ОРГАНОМ ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРИНЯТО РЕШЕНИЕ:**

Сертификация кранов шаровых из латуни на соответствие требованиям_____

_____
обозначение стандарта, содержащего требования к продукции

не может быть проведена в связи с тем, что_____
причина отказа в проведении сертификации

Эксперт-аудитор _____ _____
подпись инициалы, фамилия

**Приложение Г**
**(рекомендуемое)**

## Форма протокола идентификации

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ**

полное наименование органа по сертификации, юридический и фактический адрес
(включая наименование страны), телефон, адрес электронной почты

_____

уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц

**Протокол идентификации № _____ от _____**

1 Наименование заявителя и его место нахождения, адрес места осуществления деятельности:

_____

полное наименование заявителя, юридический и фактический адрес (включая наименование страны),
телефон, адрес электронной почты

2 Наименование крана шарового из латуни:

_____

наименование крана шарового из латуни и его основные признаки (функциональное назначение, тип присоединения к трубопроводу,
конструкция корпуса и другие сведения, обеспечивающие его идентификацию)

3 Обозначение документа(ов), в соответствии с которыми изготовлен кран шаровой из латуни

_____

стандарт, стандарт организации, технические условия или иной документ

4 Сведения об изготовителе крана шарового из латуни:

_____

полное наименование изготовителя, его место нахождения и адрес осуществления деятельности

5 Сведения о партии кранов шаровых из латуни, представленной для идентификации:

_____

место нахождения партии, документы, подтверждающие количество содержащегося в партии кранов шаровых из латуни,
объем партии, информация о хранении

6 Дата изготовления кранов шаровых из латуни:

_____

сведения об изготовлении партии кранов шаровых из латуни, представленных для идентификации

7 Срок эксплуатации крана шарового из латуни, указанный изготовителем: _____

8 Сведения об условиях хранения, в том числе об упаковке:

_____

информация об условиях хранения, имеющейся упаковке (таре) и др., номинальное количество в единице упаковки, масса

9 Сведения о маркировке: _____

10 Оценка кранов шаровых из латуни при идентификации:

_____

идентификация по документам заявителя (сравнение кранов шаровых из латуни с положениями документов,
определяющих требования к ним); органолептическая (визуальная) идентификация

11 Заключение по результатам идентификации:

_____

_____

Эксперт-аудитор _____ _____
подпись инициалы, фамилия

## Приложение Д
## (рекомендуемое)

## Форма акта отбора образцов

**Акт отбора образцов № _____ от _____**

Заявитель _____
полное наименование заявителя на проведение сертификации

Орган по сертификации

_____
наименование органа по сертификации, уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц

Цель отбора образцов: _____

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции:

_____
наименование изготовителя, адрес

Отобраны образцы кранов шаровых из латуни для проведения:

_____

на соответствие требованиям: _____
обозначение и наименование НД

| Наименование продукции | Единица измерений | Размер партии | Результат наружного осмотра партии (состояние упаковки, маркировки) | Дата изготовления | Количество отобранных образцов | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | для испытаний | для контрольных образцов | для идентификации |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| | | | | | | | |

Место отбора образцов _____

_____
склад готовой продукции, склад временного хранения с указанием адреса: индекс, город, улица, дом, строение и др.

Дата отбора образцов _____

Отбор образцов проведен в соответствии _____

_____
ссылки на нормативную документацию, техническую документацию, касающиеся метода и процедуры отбора, а также отклонения, дополнения или исключения из соответствующих НД

Результат наружного осмотра _____
состояние упаковки, маркировки

Результат идентификации образцов _____
вид, состояние упаковки, наличие маркировки и т. д.

Срок хранения контрольных образцов _____

От органа по сертификации:

Эксперт(ы) _____ _____
подпись инициалы, фамилия

От заявителя:

_____ _____ _____
должность подпись инициалы, фамилия

**Приложение Е**
**(рекомендуемое)**

## Форма направления на проведение исследований (испытаний) и измерений

**Направление на проведение исследований (испытаний) и измерений**
**№ _____ от _____**

Орган по сертификации

_____
наименование органа по сертификации, уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц

поручает испытательной лаборатории (центру)

_____
наименование испытательной лаборатории (центра), уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц

1 Провести испытания кранов шаровых из латуни

_____
наименование, информация об отборе образцов (объем, дата производства)

изготавливаемых по _____
наименование и обозначение документа, в соответствии с которым изготовлена продукция

на соответствие требованиям _____
наименование и обозначение документа по стандартизации

2 Испытания провести по

| № п/п | Наименование показателя | Единица измерения | Обозначение и наименование документа по стандартизации на методы испытаний |
|---|---|---|---|
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Эксперт-аудитор органа по сертификации _____ _____
подпись инициалы, фамилия

Образцы сдал:

Представитель органа по сертификации _____ _____
подпись инициалы, фамилия

Образцы принял:

Представитель
испытательной лаборатории (центра) _____ _____
подпись инициалы, фамилия

**Приложение Ж**
**(рекомендуемое)**

## Форма программы анализа состояния производства

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ОС _____

_____ _____
подпись инициалы, фамилия

### Программа
### анализа состояния производства

1 Наименование заявителя и его реквизиты:

_____
полное наименование заявителя на проведение сертификации

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности:

_____
юридический и фактический адрес, телефон, адрес электронной почты

2 Цель анализа: проверка наличия необходимых условий для обеспечения постоянного (стабильного) соответствия выпускаемой продукции

_____
наименование и вид продукции, включая торговую марку, сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию

код ОК 034—2014 (КПЕС 2008):

код ТН ВЭД ЕАЭС:

выпускаемой изготовителем

_____
наименование изготовителя — юридического лица

3 Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции:

_____
адрес производства

по

_____
обозначение и наименование документа(ов) по стандартизации

требованиям национальных стандартов

_____
обозначение и наименование стандарта(ов)

4 Адрес (адреса) места проведения анализа состояния производства:

_____

5 Дата проведения анализа состояния производства:

_____

6 Комиссия в составе:

_____

7 Объекты проверки:

| № п/п | Объекты проверки | Указания по проведению проверки | |
|---|---|---|---|
| | | Требования | Рекомендации |
| 1 | Документация | | |
| 2 | Компетентность персонала | | |
| 3 | Инфраструктура | | |
| 4 | Оборудование (средства технологического оснащения) | | |
| 5 | Средства измерений | | |
| 6 | Входной контроль | | |
| 7 | Технологические процессы, в том числе специальные процессы | | |
| 8 | Приемочный контроль и периодические испытания | | |
| 9 | Идентификация и прослеживаемость | | |

8 Требования к конфиденциальности:

Члены комиссии органа по сертификации, назначенные для проведения анализа состояния производства (пункт 6 настоящей программы), обязуются соблюдать требования конфиденциальности информации, получаемой от заявителя на проведение сертификации.

Комиссия в составе:

_____ _____

подпись инициалы, фамилия

_____ _____

подпись инициалы, фамилия

С программой ознакомлен:

_____ _____ _____

должность подпись инициалы, фамилия

**Приложение И**
**(рекомендуемое)**

## Форма акта анализа состояния производства

**Акт анализа состояния производства № _____ от _____**

Наименование заявителя и его реквизиты:

_____
полное наименование заявителя на проведение сертификации

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности:

_____
юридический и фактический адрес, телефон, адрес электронной почты

1 Цель анализа — проверка наличия необходимых условий для обеспечения постоянного (стабильного) соответствия выпускаемой продукции:

_____
наименование продукции

2 Основание: решение по заявке на проведение сертификации № _____ от _____

3 Время проведения: с _____по _____
время проведения проверки

4 Состав комиссии:

_____
инициалы, фамилия

5 Анализ состояния производства проводили в соответствии с программой анализа состояния производства:

_____
дата утверждения программы анализа состояния производства

6 Дополнительные материалы, использованные при анализе состояния производства:

_____
акты предыдущих проверок, документы органов государственного надзора и т. п.

7 Результаты проверки (состояние объектов проверки):

8 Выводы:

Комиссия в составе:

_____ _____
подпись инициалы, фамилия

_____ _____
подпись инициалы, фамилия

С актом ознакомлен:

_____ _____ _____
должность подпись инициалы, фамилия

**Приложение К**
**(рекомендуемое)**

## Форма отчета по результатам оценивания

### Отчет по результатам оценивания

В соответствии с заявкой на проведение сертификации кранов шаровых из латуни № _____ от _____,

поступившей от _____
наименование заявителя

_____
место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности

и решения по заявке на проведение сертификации кранов шаровых из латуни № _____ от _____

органом по сертификации проведены работы по оцениванию кранов шаровых из латуни:

_____
наименование продукции, ее идентифицирующие признаки

Код ОК 034—2014 (КПЕС 2008) _____

Код ТН ВЭД ЕАЭС _____

Предусматривающие

_____
описание схемы сертификации, элементы схемы — исследования (испытания) и измерения, анализ состояния производства и др.

выпускаемого изготовителем

_____
наименование изготовителя

_____
адрес места осуществления деятельности по изготовлению кранов шаровых из латуни

по

_____
наименование и обозначение документа по стандартизации, в соответствии с которым изготавливают продукцию

Результаты работ по оцениванию _____ ,
наименование продукции

отраженные в _____
документы, содержащие результаты оценивания

_____
протокол идентификации, акт отбор образцов, протоколы испытаний, акт анализа состояния производства и др.

Установлено:

_____

_____

Однозначный вывод о соответствии/несоответствии кранов шаровых из латуни:

_____
заключение относительно соответствия/несоответствия продукции установленным требованиям

Эксперт-аудитор органа по сертификации _____ _____
подпись инициалы, фамилия

_____
дата

## Приложение Л
## (рекомендуемое)

## Форма заключения по результатам сертификации

### Заключение по результатам сертификации

На основании:
Заявки на проведение сертификации кранов шаровых из латуни № _____ от _____

_____ ;
наименование заявителя

представленных заявителем документов:_____

_____ ;

Решения по заявке на проведение сертификации кранов шаровых из латуни № _____ от _____;

документов, полученных в результате оценивания _____

_____
наименование продукции, ее идентифицирующие признаки

Код ОК 034—2014 (КПЕС 2008) _____

Код ТН ВЭД ЕАЭС _____

выпускаемого изготовителем _____
наименование изготовителя

_____
адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции

по _____
наименование и обозначение документа по стандартизации, в соответствии с которым изготавливают продукцию

Проведен анализ всей информации и результатов оценивания, полученных в ходе работ по обязательной сертификации кранов шаровых из латуни

_____
наименование продукции, включая торговую марку, сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию

По результатам которого установлено:
Процедуры (действия), предусмотренные схемой сертификации согласно ГОСТ Р 70920—2023, включающие

_____
описание схемы сертификации, элементы схемы — испытания, анализ состояния производства и др.

выполнены в _____ объеме.
полном (не полном)

Результаты, полученные при проведении оценивания, свидетельствуют о _____
соответствии (несоответствии)

кранов шаровых из латуни требованиям, установленным

_____
наименование и обозначение стандарта (стандартов)

Однозначный вывод:

В результате анализа заявки на проведение сертификации кранов шаровых из латуни и представленных заявителем документов, а также результатов, полученных в результате оценивания кранов шаровых из латуни и условий их производства можно сделать вывод, что полученные результаты в надлежащей мере и эффективным образом свидетельствуют о _____ кранов шаровых из латуни установленным требованиям.
соответствии (несоответствии)

Рекомендую принять решение о _____ сертификата соответствия.
выдаче (отказе в выдаче)

_____
дополнительная информация

Эксперт-аудитор органа по сертификации _____ _____
подпись инициалы, фамилия

_____
дата

**Приложение М**
**(рекомендуемое)**

## Форма решения о выдаче сертификата соответствия

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ОС _____

_____ _____
подпись инициалы, фамилия

**Решение о выдаче сертификата соответствия № _____ от _____**

На основании: заявки на проведение сертификации кранов шаровых из латуни №_____ от _____,

_____
полное наименование заявителя

_____
адрес места нахождения (юридический адрес), телефон, адрес электронной почты

проведены работы по сертификации кранов шаровых из латуни

_____
наименование продукции, ее идентифицирующие признаки

Код ОК 034—2014 (КПЕС 2008)

Код ТН ВЭД ЕАЭС

выпускаемого изготовителем _____
наименование изготовителя

_____
адрес места нахождения (юридический адрес) и адрес места осуществления деятельности
по производству продукции, телефон, адрес электронной почты

_____
обозначение документов, в соответствии с которыми изготовлена продукция

Сертификацию проводили на соответствие требованиям:

_____
обозначение и наименование стандарта

по схеме сертификации согласно ГОСТ Р 70920—2023, предусматривающей

_____
описание схемы сертификации

На основании заключения эксперта от _____ органом по сертификации принято решение:

1 Выдать заявителю сертификат соответствия сроком на _____.

2 Проводить инспекционный контроль сертифицированных кранов шаровых из латуни в течение срока действия сертификата соответствия _____ ,
периодичность инспекционного контроля и срок первого инспекционного контроля

в форме периодических проверок, включающих _____

3 Дополнительная информация: _____
срок эксплуатации, условия хранения и др.

Эксперт-аудитор органа по сертификации _____ _____
подпись инициалы, фамилия

**Приложение Н**
**(рекомендуемое)**

## Форма решения об отказе в выдаче сертификата соответствия

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ОС _____

_____ _____
подпись инициалы, фамилия

**Решение об отказе в выдаче сертификата соответствия № _____ от _____**

На основании: заявки на проведение сертификации кранов шаровых из латуни № _____ от _____,

_____
полное наименование заявителя

_____
адрес места нахождения (юридический адрес), телефон, адрес электронной почты

проведены работы по сертификации кранов шаровых из латуни

_____
наименование продукции, ее идентифицирующие признаки

Код ОК 034—2014 (КПЕС 2008)

Код ТН ВЭД ЕАЭС

выпускаемого изготовителем _____
наименование изготовителя

_____
адрес места нахождения (юридический адрес) и адрес места осуществления деятельности по производству продукции, телефон, адрес электронной почты

_____
обозначение документов, в соответствии с которыми изготовлена продукция

Сертификацию проводили на соответствие требованиям:

_____
обозначение и наименование стандартов

по схеме сертификации согласно ГОСТ Р 70920—2023, предусматривающей

_____
описание схемы сертификации

На основании заключения эксперта от _____ органом по сертификации принято решение:

1 Отказать заявителю на проведение сертификации в выдаче сертификата соответствия.

2 Основанием для отказа в выдаче сертификата соответствия является _____

_____

_____

_____

Эксперт-аудитор органа по сертификации _____ _____
подпись инициалы, фамилия

**Приложение П**
**(рекомендуемое)**

## Форма акта инспекционного контроля

**Акт инспекционного контроля № _____ от _____**

Орган по сертификации _____
наименование органа по сертификации

_____
уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц

в период с _____ по _____.

Провел в соответствии с утвержденной программой инспекционный контроль

_____ ,
наименование и обозначение кранов шаровых из латуни

изготовленных _____
наименование изготовителя

по _____ ,
наименование и обозначение нормативного документа

сертифицированных на соответствие _____
наименование и обозначение стандарта

При проверке установлено:

| Объекты проверки | Исполнители [орган по сертификации, испытательная лаборатория (центр)] | Заключение |
|---|---|---|
| Результаты идентификации сертифицированных кранов шаровых из латуни | | |
| Результаты исследований (испытаний) и измерений отобранных образцов кранов шаровых из латуни | | |
| Оценка состояния производства сертифицированных кранов шаровых из латуни | | |
| Оценка стабильности показателей качества сертифицированных кранов шаровых из латуни | | |
| Соблюдение правил применения сертификата соответствия и знака обращения на рынке | | |

Рекомендации по устранению выявленных недостатков и разработке корректирующих мероприятий по их устранению (при наличии): _____

_____

Заключение _____
общая оценка соответствия кранов шаровых из латуни установленным требованиям,

_____
состояние их производства, возможность (невозможность) подтверждения действия сертификата соответствия

Приложения: _____
протоколы испытаний, акт анализа состояния производства и т. п.

Комиссия в составе:

_____ _____
подпись инициалы, фамилия

_____ _____
подпись инициалы, фамилия

С актом ознакомлен:

_____ _____ _____
должность подпись инициалы, фамилия

## Приложение Р
## (рекомендуемое)

## Форма заключения эксперта

### Заключение эксперта

На основании:

Акта инспекционного контроля № _____ от _____

_____ ;
наименование заявителя

документов, полученных в результате инспекционного контроля _____

_____

По результатам оценивания сертифицированных кранов шаровых из латуни _____

_____
наименование и обозначение кранов шаровых из латуни

сертификат соответствия № _____, срок действия до _____

Код ОК 034—2014 (КПЕС 2008) _____

Код ТН ВЭД ЕАЭС _____

выпускаемого изготовителем _____
наименование изготовителя

_____
адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции

по _____
наименование и обозначение документа по стандартизации, в соответствии с которым изготавливают продукцию

Установлено:

Процедуры (мероприятия), предусмотренные программой инспекционного контроля, включающие

_____
описание схемы сертификации

выполнены в полном (не полном) объеме.

Результаты, полученные в рамках инспекционного контроля за сертифицированными кранами шаровыми из латуни, свидетельствуют о том, что _____
наименование продукции

продолжает соответствовать (или не соответствует) требованиям, установленным

_____
обозначение и наименование стандарта (стандартов)

Выводы и рекомендации:

Действие сертификата соответствия №_____ сроком действия до _____

_____
подтвердить (приостановить или прекратить) действие сертификата соответствия

_____
дополнительная информация

Эксперт-аудитор органа по сертификации _____ _____
подпись инициалы, фамилия

_____
дата

## Библиография


[1] ИСО/МЭК 17000—2020 Оценка соответствия. Словарь и общие принципы

[2] Федеральный закон от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании»

[3] Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 010/2011 — О безопасности машин и оборудования

[4] Технический регламент Евразийского экономического союза ТР ЕАЭС 043/2017 — О требованиях к средствам обеспечения пожарной безопасности и пожаротушения

[5] Постановление Правительства Российской Федерации от 24 июля 2021 г. № 1265 «Об утверждении Правил обязательного подтверждения соответствия продукции, указанной в абзаце первом пункта 3 статьи 46 Федерального закона «О техническом регулировании»

[6] Постановление Правительства Российской Федерации от 21 декабря 2021 г. № 2425 «Об утверждении единого перечня продукции, подлежащей обязательной сертификации, и единого перечня продукции, подлежащей декларированию соответствия, внесении изменений в постановление Правительства Российской Федерации от 31 декабря 2020 г. № 2467 и признании утратившими силу некоторых актов Правительства Российской Федерации»

[7] Приказ Министерства промышленности и торговли Российской Федерации от 27 мая 2021 г. № 1934 «Об утверждении форм сертификата соответствия и декларации о соответствии и составов сведений, содержащихся в них»

[8] Приказ Министерства промышленности и торговли Российской Федерации от 21 мая 2021 г. № 1865 «Об утверждении порядка маркирования продукции, соответствие которой подтверждено в порядке, предусмотренном статьей 46 Федерального закона от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании»

УДК 658.562.64:683.34:006.354 ОКС 03.120.20

Ключевые слова: орган по сертификации, сертификация, заявитель на проведение сертификации, схема сертификации, краны шаровые из латуни, идентификация, отбор образцов, оценивание, сертификат соответствия, инспекционный контроль, знак обращения на рынке

Редактор *Н.А. Аргунова*
Технический редактор *И.Е. Черепкова*
Корректор *И.А. Королева*
Компьютерная верстка *Е.А. Кондрашовой*

Сдано в набор 15.09.2023. Подписано в печать 25.09.2023. Формат 60×84⅛. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 4,18. Уч.-изд. л. 3,60.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении в ФГБУ «Институт стандартизации»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов,
117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

**ОКС 03.120.20**

**Поправка к ГОСТ Р 70920—2023 Оценка соответствия. Схема сертификации арматуры трубопроводной из латуни**

| В каком месте | Напечатано | Должно быть |
|---|---|---|
| Пункт 3.7 | 3.7 **типоразмерный ряд кранов шаровых из латуни:** Краны шаровые из латуни одного наименования (названия), одного номинального диаметра DN, одного типа проточной части корпуса, одного типа присоединения к трубопроводу и одного функционального назначения, но отличающиеся: направлением потока рабочей среды; конструкцией основных деталей и узлов; значением номинального давления. | 3.7 **типоразмерный ряд кранов шаровых из латуни:** Краны шаровые из латуни одного наименования (названия), одинакового номинального давления *PN*, одного типа проточной части корпуса, одного типа присоединения к трубопроводу и одного функционального назначения, но отличающиеся: номинальным диаметром *DN*; направлением потока рабочей среды; конструкцией основных деталей и узлов. |

(ИУС № 7 2026 г.)

gost.e-ecolog.ru