МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

**ГОСТ
16940—
2023**

НОСИЛКИ САНИТАРНЫЕ

Общие технические требования и методы испытаний

Издание официальное

**Москва
Российский институт стандартизации
2023**

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Обществом с ограниченной ответственностью «Научно-производственное предприятие «МИКРОМОНТАЖ» (ООО «НПП «МИКРОМОНТАЖ») и Обществом с ограниченной ответственностью «Медтехстандарт» (ООО «Медтехстандарт»)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 31 августа 2023 г. № 164-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Азербайджан	AZ	Азстандарт
Армения	AM	ЗАО «Национальный орган по стандартизации и метрологии» Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 22 сентября 2023 г. № 926-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 16940—2023 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 июня 2024 г.

5 ВЗАМЕН ГОСТ 16940—89

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

© Оформление. ФГБУ «Институт стандартизации», 2023

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Термины и определения 2
4 Классификация 2
5 Технические требования 2
6 Методы испытаний 3
7 Маркировка 6
8 Упаковка 6
9 Транспортирование и хранение 6
Приложение А (справочное) Классификация специальных носилок по особенностям конструкции и назначению 7

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

НОСИЛКИ САНИТАРНЫЕ

Общие технические требования и методы испытаний

Sanitary stretchers.
General technical requirements and test methods

Дата введения — 2024—06—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на медицинские носилки, являющиеся техническим средством размещения и перемещения, предназначенные для перемещения больных и пострадавших на догоспитальном этапе службами спасения, комплектации тележек-каталок для транспорта скорой медицинской помощи (автомобильных, воздушных, железнодорожных, водных и других, в том числе оборудованных типовым медицинским оборудованием) и медицинских организаций.

Настоящий стандарт устанавливает общие технические требования и методы испытаний к носилкам, изготавливаемым в климатических исполнениях У1.1 по ГОСТ 15150.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 9.032 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Группы, технические требования и обозначения

ГОСТ 9.104 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Группы условий эксплуатации

ГОСТ 9.301 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Общие требования

ГОСТ 9.302 (ИСО 1463—82, ИСО 2064—80, ИСО 2106—82, ИСО 2128—76, ИСО 2177—85, ИСО 2178—82, ИСО 2360—82, ИСО 2361—82, ИСО 2819—80, ИСО 3497—76, ИСО 3543—81, ИСО 3613—80, ИСО 3882—86, ИСО 3892—80, ИСО 4516—80, ИСО 4518—80, ИСО 4522-1—85, ИСО 4522-2—85, ИСО 4524-1—85, ИСО 4524-3—85, ИСО 4524-5—85, ИСО 8401—86) Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Методы контроля

ГОСТ 9.303 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Общие требования к выбору

ГОСТ 5378 Угломеры с нониусом. Технические условия

ГОСТ 13837 Динамометры общего назначения. Технические условия

ГОСТ 15150 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (gost.e-ecolog.ru по указателям национальных стандартов, издаваемым в государствах, указанных в предисловии, или на официальных сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации. Если на документ дана недатированная ссылка, то следует использовать документ, действующий

Издание официальное

на текущий момент, с учетом всех внесенных в него изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то следует использовать указанную версию этого документа. Если после принятия настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение применяется без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **каркас:** Часть носилок, на которых крепится панель.

3.2 **носилки:** Техническое средство размещения и перемещения, предназначенное для перемещения больных и пострадавших на догоспитальном и госпитальном этапах.

3.3 **панель:** Часть носилок для размещения пациента.

3.4 **пациент:** Больной или пострадавший человек, нуждающийся в перемещении и размещении в положении «лежа», «полусидя», «сидя» вследствие ограничения функциональных возможностей перемещения, связанных с заболеванием, травмой и т. п.

3.5 **перевозка:** Перемещение пациента на техническом средстве размещения, перемещения с применением опор: колесных или скольжения.

3.6 **переноска:** Перемещение пациента на техническом средстве размещения, перемещения с применением мышечных усилий.

3.7 **размещение:** Система расположения пациента на техническом средстве размещения, перемещения.

3.8 **транспортирование:** Перевозка (переноска) пациентов при помощи носилок.

4 Классификация

Классификация специальных носилок по особенностям конструкции и назначению приведена в приложении А. В зависимости от назначения и требований заказчика могут производиться комбинированные типы, сочетающие функциональные характеристики изделий разных типов.

5 Технические требования

5.1 Носилки необходимо изготавливать в соответствии с требованиями настоящего стандарта и технической документации (ТД) производителя (изготовителя), утвержденной в установленном порядке.

5.2 Габаритные размеры носилок регламентируются конструкторской документацией производителя (изготовителя) на конкретное изделие.

5.3 Номинальная нагрузка на панель носилок — не менее 150 кг. Носилки должны выдерживать 1,5-кратную распределенную нагрузку. Остаточная деформация продольных брусьев каркаса носилок после приложения 1,5-кратной распределенной нагрузки — не более 3 мм.

5.4 Конструкция носилок при необходимости может иметь изменяемую геометрию панели для обеспечения физиологических функциональных положений тела пациента:

- спинная регулируемая секция с фиксацией в пределах от 0° до 70° по отношению к плоскости панели для обеспечения положений пациента «лежа», «полулежа», «сидя»;
- ножная секция может состоять из одной или двух частей и обеспечивать функциональные положения тела пациента (подъем ног или ноги согнуты в коленях).

5.5 Конструкция носилок со складными панелями должна обеспечивать надежную фиксацию механизмов трансформации положения.

5.6 Конструкция носилок при необходимости должна иметь опоры: жесткие, колесные или комбинированные.

5.7 При наличии рукояток (выдвижных или складных), усилие, необходимое для выдвижения (складывания) и возвращения или вращения рукоятки, — не более 150 Н (15 кгс).

Рукоятка должна фиксироваться в выдвинутом положении и не должна перемещаться при приложении к ней усилия (400 ± 20) Н [(40 ± 2) кгс], направленного вдоль оси рукоятки.

Соединение резиновых наконечников на каркасе и рукоятках носилок должно исключать возможность их взаимного перемещения при приложении усилия (400 ± 20) Н [(40 ± 2) кгс], направленного вдоль оси перемещения.

5.8 Усилие, необходимое для развертывания складных каркасных носилок, — не более 300 Н (30 кгс).

5.9 Наружные поверхности носилок должны быть устойчивы к дезинфекционной обработке средствами, рекомендованными к дезинфекционной обработке наружных поверхностей медицинских изделий.

5.10 Элементы конструкции и внешние поверхности носилок не должны иметь заусенцев, острых кромок, царапин, вмятин, искривлений и других повреждений.

5.11 Поверхность мягких панелей носилок должна быть ровной, гладкой, без перекосов краев, искривлений поверхностей, прорывов, проколов материала. Свободные кромки материалов и концы ниток должны быть оплавлены или обрезаны.

5.12 Строчки машинных швов должны быть хорошо утянутыми, ровными, без пропуска стежков, петлистости, просечек и обрыва нитей. Начало и конец строчек закрепляют двумя-тремя обратными стежками, концы ниток обрезают.

Шаг строчки — в пределах от 3 до 4 мм.

Допускается вместо ниточных швов применение сварных соединений элементов конструкции мягких носилок. Швы должны быть герметичными, без непроваров, складок, пустот, вздутия и следов подгорания материала.

5.13 Материалы и покрытия, использованные при изготовлении носилок, должны отвечать следующим требованиям:

- металлические части носилок изготовлены из коррозионно-стойких материалов или имеют защитные или защитно-декоративные покрытия, соответствующие требованиям действующих стандартов;
- мягкое покрытие панелей носилок изготовлено из влагостойкого материала, устойчивого против бактерий, грибков, пятен, гниения и не требующего особого ухода, устойчивого к дезинфекции.

5.14 Масса носилок — в соответствии с требованиями конструкторской документации производителя (изготовителя) на конкретную модель.

5.15 Панель носилок при необходимости и технической возможности оснащают ремнями или другими устройствами, обеспечивающими надежную фиксацию пациента при транспортировании.

5.16 Все металлические детали носилок, за исключением деталей из нержавеющей стали, имеют защитно-декоративные покрытия, соответствующие требованиям стандартов, указанных в ТД на носилки конкретного типа.

5.16.1 Металлические и неметаллические неорганические покрытия по ГОСТ 9.301 для группы условий эксплуатации по ГОСТ 9.303: 3 — в климатическом исполнении У1.1.

5.16.2 Защитно-декоративные покрытия поверхностей носилок должны быть не ниже IV класса по ГОСТ 9.032 и соответствовать группе условий эксплуатации У1.1 по ГОСТ 9.104 (для климатического исполнения У1.1 — группа условий эксплуатации У1).

5.17 Носилки должны сохранять внешний вид и работоспособность в пределах требований, установленных 5.5, 5.7, 5.8, при воздействии на них в период эксплуатации температуры и влажности воздуха для изделий климатических исполнений У1.1 по ГОСТ 15150.

5.18 Носилки при эксплуатации должны быть устойчивы к механическим воздействиям.

В зависимости от воспринимаемых механических воздействий носилки подразделяют на следующие группы:

- носимые, переносные и передвижные, предназначенные для работы при переносках и передвижениях в пределах медицинской организации;
- перевозимые, а также постоянно установленные на подвижных медицинских установках, предназначенные для работы при перевозках или на ходу подвижные медицинские установки.

6 Методы испытаний

6.1 Габаритные размеры (см. 5.2) проверяют сличением с чертежами, приведенными в стандартах или ТД на изделия конкретных типов, и измерением размеров при помощи измерительных инструментов, обеспечивающих требуемую точность.

6.2 Угол наклона подголовника (при наличии) (см. 5.4) измеряют угломером по ГОСТ 5378.

6.3 Проверку требований 5.3 и 5.5 проводят следующим образом.

6.3.1 Каркасные носилки в развернутом виде устанавливают на подставки с опорой на рукоятки и равномерно нагружают панель носилок грузами общим весом, равным 1,5-кратному значению номинальной нагрузки. По истечении 30 мин проводят измерение остаточной деформации и проверяют работу механизмов трансформации положения.

6.3.2 Бескаркасные носилки (плащевые, вакуумные матрацы и т. п.) в развернутом виде подвешивают за ручки и равномерно нагружают панель носилок грузами общим весом, равным 1,5-кратному значению номинальной нагрузки. По истечении 30 мин проверяют носилки на соответствие 5.11 и 5.12.

6.4 Наличие и тип опор (см. 5.6) проверяют путем осмотра комплектации и сличением с документацией на изделие.

6.5 Проверку требований 5.7 и 5.8 проводят динамометром по ГОСТ 13837 2-го класса точности или другими измерительными средствами, обеспечивающими необходимую точность измерения.

Проверку соединения резиновых наконечников осуществляют путем приложения к ним усилия (400 ± 20) Н [(40 ± 2) кгс], направленного вдоль оси бруса. Время выдержки под нагрузкой — 5—6 мин.

6.6 Проверку требований 5.8 для носилок продольно и продольно-поперечно складных проводят следующим образом: при освобожденном фиксаторе носилки устанавливают в вертикальное положение и к оси верхней распорки прикладывают усилие, равное 300 Н (30 кгс), при этом распорка должна раскрыться и зафиксироваться.

Испытания второй распорки осуществляют в том же порядке.

6.7 Проверку устойчивости к дезинфекции (см. 5.9) проводят пятикратной обработкой изделий или их частей реагентами и методами, указанными в стандартах и ТД производителя (изготовителя) на носилки конкретного типа.

После пяти циклов испытаний не должно появиться нарушений покрытия (трещин, отслоения, коррозии и т. п.). За цикл принимают двукратную протирку с выдержкой 15 мин после каждой обработки.

6.8 Проверку внешнего вида (см. 5.10, 5.11, 5.12) проводят путем внешнего осмотра и методами, указанными в ТД производителя (изготовителя) на носилки конкретного типа.

6.9 Проверку материалов и покрытий (см. 5.13) осуществляют на входном контроле путем сличения с документацией на материалы и покрытия, используемые для изготовления.

6.10 Проверку требований 5.14 проводят взвешиванием с погрешностью до ±0,1 кг.

6.11 Проверку наличия ремней или других средств фиксации пациента (см. 5.15) осуществляют путем осмотра и сличением с ТД производителя (изготовителя) на носилки конкретного типа.

Проверку обеспечения надежной фиксации пациента при перемещении проводят следующим образом: на панели съемных носилок размещают с равномерно распределенной 1,5-кратной номинальной нагрузкой габаритно-весовые макеты или балласт, фиксируют ремнями безопасности, устанавливают раму носилок на опоры. Носилки под нагрузкой наклоняют на 45° в продольном и поперечном положении и удерживают во всех положениях не менее 3 мин.

Соответствие требованиям считается выполненным при отсутствии изменения внешнего вида и повреждений фиксирующих элементов.

6.12 Проверку наличия покрытия (см. 5.16 в части внешнего вида) осуществляют путем внешнего осмотра по методике, изложенной в ТД производителя (изготовителя) на носилки конкретного типа.

6.13 Проверка требований 5.16.1 — по ГОСТ 9.302 и ТД производителя (изготовителя) на носилки конкретного типа.

6.14 Проверка требований 5.16.2 — по ТД производителя (изготовителя) на носилки конкретного типа.

6.15 Испытания на устойчивость к климатическим воздействиям при эксплуатации (см. 5.17) проводят в соответствии с настоящим стандартом и ТД производителя (изготовителя) на носилки конкретного типа.

6.15.1 Тепло- и холодоустойчивость при эксплуатации проверяют в камерах тепла и холода.

Перед испытанием осуществляют внешний осмотр носилок и проверку требований 5.5, 5.7 и 5.8, после чего на мягком ложе помещают равномерно распределенную нагрузку массой 80 кг, носилки устанавливают в камеру.

Температуру в камере устанавливают равной соответственно верхнему или нижнему номинальному значению температуры при эксплуатации. Допустимое отклонение температуры от нормированных значений при испытании на воздействие повышенной температуры составляет ±2 °С, при испытании на воздействие пониженной температуры — ±3 °С. В случае если рабочие характеристики оборудования

превышают отклонения ±2 °С, допускается увеличение отклонений при испытании на воздействие повышенной температуры до ±3 °С.

Носилки выдерживают в камере при заданной температуре до достижения теплового равновесия в течение времени, установленного в ТД производителя (изготовителя) на носилки конкретного типа, но не менее 2 ч. Время выдержки в заданном режиме отсчитывают с момента достижения параметров испытательного режима.

По окончании испытания носилки извлекают из камеры, снимают нагрузку и не позднее чем через 5 мин проводят внешний осмотр и проверку требований 5.5, 5.7 и 5.8.

6.15.2 Влагоустойчивость носилок при эксплуатации проверяют в камере влаги с допустимыми отклонениями относительной влажности ±3 % и отклонением температуры, указанным в 6.15.1.

Перед испытанием проводят внешний осмотр носилок и проверку требований 5.5, 5.7 и 5.8, после чего на мягком ложе помещают равномерно распределенную нагрузку массой 80 кг, носилки устанавливают в камеру.

Испытания проводят в постоянном режиме (без конденсации влаги).

Изделия устанавливают в камере влаги, температуру в которой повышают до 25 °С и выдерживают при этой температуре не менее 1 ч.

Относительную влажность воздуха повышают до 93 %, после чего температуру и влажность в камере поддерживают постоянными в течение всего времени выдержки. Общая продолжительность выдержки — 4 сут.

По окончании испытания носилки извлекают из камеры, снимают нагрузку и не позднее чем через 5 мин проводят внешний осмотр и проверку требований 5.5, 5.7 и 5.8.

6.16 Проверку устойчивости носилок к механическим воздействиям при эксплуатации (см. 5.18) проводят следующим образом.

6.16.1 Виброустойчивость носилок проверяют путем плавного изменения частоты от низшей к высшей и обратно (цикл испытаний) в диапазоне частот 10—55 Гц, устанавливая амплитуду виброперемещения в контрольных точках равной 0,35 мм. За контрольные точки принимают частоты 10, 20, 30, 40 и 55 Гц. Испытательный режим устанавливают в контрольной точке по показаниям рабочих средств измерений с допустимыми отклонениями по частоте — ±10 %, по амплитуде — ±20 %. Скорость изменения частоты должна быть 1—2 октавы в минуту. Допускается уменьшать скорость изменения частоты, если это обеспечивает более точный контроль проверяемых параметров образца. Продолжительность испытаний на виброустойчивость — не менее двух циклов, при этом на полотнище носилок необходимо равномерно распределить нагрузку массой 80 кг.

В процессе испытания носилки проверяют на соответствие требованиям 5.5, 5.7 и 5.8 и на отсутствие механических дефектов.

6.16.2 Удароустойчивость изделий проверяют, подвергая образец воздействию механических ударов многократного действия. Пиковое ударное ускорение g — 100(10) мс$^{-2}$ (g). Длительность действия ударного ускорения — 16 мс. Испытательный режим устанавливают по показаниям рабочих средств измерений с допустимым отклонением пикового ударного ускорения в контрольной точке — ±20 %, длительностью действия ударного ускорения — ±30 %. Параметры испытательного режима следует измерять в процессе настройки ударного стенда на режим, проводя дальнейшие испытания при неизменной настройке стенда. Испытания проводят при частоте следования 40—120 ударов в минуту. В испытании допускаются перерывы, длительность которых не ограничивается, но при этом общее число ударов должно сохраняться. Продолжительность испытаний на удароустойчивость — не менее 100 ударов, при этом носилки должны быть в разложенном состоянии.

В процессе испытания носилки проверяют на соответствие требованиям 5.5, 5.7 и 5.8 и на отсутствие механических дефектов.

Допускается проводить испытания транспортированием на автомашине по дорогам с неусовершенствованным покрытием или без покрытия со скоростью от 20 до 50 км/ч на расстояние не менее 200 км при загрузке автомашины от 50 % до 100 % номинальной загрузки с жестким закреплением тары на платформе либо на стенде имитации транспортирования, обеспечивающем два-три колебания в секунду при ускорении не менее 30 м/с^2 в центре платформы или на отдельных ответственных сборочных единицах изделия, наиболее критичных к воздействию механических факторов, в течение 1 ч.

7 Маркировка

Маркировка носилок — в соответствии с требованиями настоящего стандарта и ТД производителя (изготовителя) на носилки конкретного типа. На упаковке указывают следующую информацию:

- сведения о регистрации изделия (номер и дату регистрационного удостоверения) в соответствии с реестром регистрирующего органа;
- наименование и/или торговое наименование изделия;
- сведения о производителе, включая место и адрес производства;
- код (номер) партии или серийный номер;
- срок службы.

Дополнительная информация может быть указана в инструкции по эксплуатации.

8 Упаковка

Упаковка должна обеспечивать защиту от воздействия механических и климатических факторов во время транспортирования и хранения.

9 Транспортирование и хранение

9.1 Транспортирование проводят по группе 5 ГОСТ 15150 крытым транспортом всех видов в соответствии с правилами перевозок, установленными для каждого вида транспорта.

9.2 Условия хранения в упаковке изготовителя — по группе 1 ГОСТ 15150.

Приложение А
(справочное)

Классификация специальных носилок по особенностям конструкции и назначению

А.1 Носилки-волокуши

Медицинское изделие, обеспечивающее возможность транспортирования пострадавшего методом волочения по снегу, грунту за счет свойств панели или каркаса носилок.

А.2 Корабельные и вертолетные носилки

Медицинское изделие, обеспечивающее возможность горизонтального и вертикального транспортирования пациента «в подвеске» на стропах.

А.3 Шахтные носилки

Медицинское изделие, имеющее удлиненные (до 0,5 м) рукоятки для переноски пациента спасателем с рюкзаком — дыхательным аппаратом.

А.4 Жаростойкие и огнестойкие носилки

Медицинское изделие, применяемое для работы в пожароопасных помещениях с кратковременной (до 1 мин) температурой до 300 °С. Панель и ремни изготовлены из арамидных (огнеупорных) материалов.

А.5 Кресельные носилки-трансформеры

Медицинское изделие, обеспечивающее возможность трансформации каркаса и ложемента для положений «лежа», «полулежа», «сидя» и высокую компактность складывания в транспортном положении.

А.6 Плавающие носилки

Медицинское изделие, обеспечивающее состояние положительной плавучести каркаса носилок с пострадавшим на водной поверхности за счет жестких или пневматических понтонов.

А.7 Плащевые носилки

Медицинское изделие, представляющее собой бескаркасное полотно с шестью — восемью ручками компактного сложения (имеет свойства по А.10 и А.11).

А.8 Неонатальные (кювезные) носилки

Медицинское изделие, обеспечивающее возможность транспортирования преждевременно рожденных с кювезом и аппаратурой на жестком каркасе с возможностью его установки на тележку-каталку в транспортное средство.

А.9 Функциональные носилки

Медицинское изделие, обеспечивающее пространственную фиксацию общего положения тела пациента, головы и конечностей в соответствии с патологией.

А.10 Немагнитные носилки

Медицинское изделие, не содержащее ферромагнетиков в составе конструкции, что необходимо для МРТ-диагностических кабинетов.

А.11 Рентгенопрозрачные носилки

Медицинское изделие, имеющее рентгенопрозрачную панель для рентгенодиагностики пациента без снятия с носилок.

А.12 Вакуумные носилки-матрац

Медицинское изделие, обеспечивающее возможность общей и поверхностной фиксации тела за счет фрикционных свойств частиц наполнителя бескаркасной панели (имеет свойства по А.10 и А.11) при откачке воздуха из оболочки.

А.13 Спинальный щит

Медицинское изделие, обеспечивающее продольную фиксацию тела на жесткой панели при переносе пациента и лабораторной диагностике.

А.14 Горноспасательные носилки

Медицинское изделие, обеспечивающее возможность ручной переноски пострадавшего, перевозки скольжением и вертолетной транспортировки «в подвеске» на стропах.

А.15 Ковшовые носилки

Медицинское изделие для атравматичной перекладки и переноски тяжелобольного или травмированного пациента.

УДК 614.888.1:006.354 МКС 11.040.01

Ключевые слова: носилки, требования, испытания, перемещение, размещение, транспортирование, фиксация

Редактор *З.А. Лиманская*
Технический редактор *И.Е. Черепкова*
Корректор *И.А. Королева*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 29.09.2023. Подписано в печать 18.10.2023. Формат 60×84⅛. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 1,26.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении в ФГБУ «Институт стандартизации»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов,
117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.

gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru