МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГОСТ ISO 30023— 2023

МАТЕРИАЛЫ И ИЗДЕЛИЯ ТЕКСТИЛЬНЫЕ

Маркировка одежды для работников символами по промышленному уходу

(ISO 30023:2021, IDT)

Издание официальное

Москва
Российский институт стандартизации
2023

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Производственно-внедренческим обществом с ограниченной ответственностью «Фирма «Техноавиа» (ПВ ООО «Фирма «Техноавиа») на основе собственного перевода на русский язык англоязычной версии стандарта, указанного в пункте 5

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 28 июля 2023 г. № 163-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	ЗАО «Национальный орган по стандартизации и метрологии» Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 19 октября 2023 г. № 1204-ст межгосударственный стандарт ГОСТ ISO 30023—2023 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 февраля 2024 г.

5 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 30023:2021 «Материалы и изделия текстильные. Маркировка одежды для работников символами по промышленному уходу» («Textiles — Qualification symbols for labelling workwear to be industrially laundered», IDT).

Международный стандарт разработан Техническим комитетом ISO/TC 38 «Текстиль», Подкомитетом SC 2 «Чистка, отделка и испытания на водонепроницаемость» Международной организации по стандартизации (ISO) в сотрудничестве с Техническим комитетом CEN/TC 248 «Текстильные материалы и изделия» Европейского комитета по стандартизации (CEN).

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных международных стандартов соответствующие им межгосударственные стандарты, сведения о которых приведены в дополнительном приложении ДА.

Дополнительные сноски в тексте стандарта, выделенные курсивом, приведены для пояснения текста оригинала

6 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

7 Некоторые элементы настоящего стандарта могут являться объектами патентных прав

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

© ISO, 2021
© Оформление. ФГБУ «Институт стандартизации», 2023



В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Термины и определения. 1
4 Описание и спецификация символов 2
5 Применение и использование символов 5
Приложение А (справочное) Характеристики и доступные методы испытаний для правильного выбора символов, обозначающих потенциальную пригодность к профессиональному промышленному уходу 6
Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов межгосударственным стандартам 8
Библиография 9

Введение

ISO 15797 был разработан для оказания помощи изготовителям, поставщикам и работникам прачечных в оценке и определении предметов одежды для работников, пригодных для использования в прокате изделий текстильной промышленности. ISO 15797 также нашел применение для появляющихся на рынке одежды средств индивидуальной защиты (СИЗ).

Несмотря на то что ISO 15797 оказал значительное положительное влияние на промышленность, все еще существует необходимость в предоставлении информации в понятной, а также несложной форме по часто длинной цепочке до работника прачечной. Маркировку символами (см. ISO 3758) успешно используют для этой цели в сфере розничной торговли изделиями текстильной промышленности в течение многих лет, и в целом она оказалась успешной для изготовителей текстильных изделий, розничных продавцов, поставщиков моющих средств, профессиональных предприятий сухой и мокрой чистки и, конечно же, клиентов, которые ухаживают за изделиями в домашних условиях.

Для сектора профессионального ухода такой маркировки не существует. В настоящем документе представлен эквивалентный, но визуально отличающийся код символов для профессионального промышленного ухода за одеждой для работников и защитной специальной одеждой.

Международный стандарт (ISO 30023:2021), на основании которого был разработан настоящий стандарт, является вторым изданием, которое отменяет и заменяет первое (ISO 30023:2010).

По сравнению с ISO 30023:2010 в ISO 30023:2021 переработана таблица 1 в соответствии с последней редакцией ISO 15797, чтобы обеспечить точную ссылку при назначении процессов стирки в ISO 30023:2021.

Поправка к ГОСТ ISO 30023—2023 Материалы и изделия текстильные. Маркировка одежды для работников символами по промышленному уходу

В каком месте	Напечатано	Должно быть		
Предисловие. Таблица согласования	—	Таджикистан	TJ	Таджикстандарт

(ИУС № 4 2024 г.)

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

МАТЕРИАЛЫ И ИЗДЕЛИЯ ТЕКСТИЛЬНЫЕ

Маркировка одежды для работников символами по промышленному уходу

Textiles. Qualification symbols for labelling workwear to be industrially laundered

Дата введения — 2024—02—01

1 Область применения

Настоящий стандарт:

- устанавливает систему графических символов, предназначенных для использования при маркировке изделий одежды для работников и защитной специальной одежды, для которой предполагается профессиональный промышленный уход, используя ISO 15797, и

- определяет использование этих символов для предметов одежды при соответствии критериям пригодности для промышленного ухода.

Профессиональный промышленный уход включает в себя следующие виды обработок: стирка, отбеливание, отделка в машине туннельного типа и сушка в сушильной машине барабанного типа после стирки. Обработки при уходе за текстильным изделием при сухой и мокрой чистке рассмотрены в ISO 3175 (все части).

Настоящий стандарт распространяется на изделия одежды для работников и защитной специальной одежды в том виде, в котором они поступают к работникам профессиональной прачечной.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использована нормативная ссылка на следующий стандарт [для датированной ссылки применяют только указанное издание ссылочного стандарта, для недатированной — последнее издание (включая все изменения)]:

ISO 15797:2017, Textiles — Industrial washing and finishing procedures for testing of workwear (Материалы и изделия текстильные. Процедуры промышленной стирки и отделки для испытаний одежды для работников)

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями.

ISO и IEC поддерживают терминологические базы данных, используемые в целях стандартизации, по следующим адресам:

- платформа онлайн-просмотра ISO: доступна по адресу gost.e-ecolog.ru

- Электропедия IEC: доступна по адресу gost.e-ecolog.ru

3.1 **сушка; отделка** (drying); (finishing): Процесс, выполняемый на изделиях одежды для работников и защитной специальной одежды после стирки и отжима для удаления излишков воды, устранения складок и восстановления формы.

Издание официальное

3.1.1 **сушка в сушильной машине барабанного типа** (tumble drying): Процесс, выполняемый на изделии одежды для работников и защитной специальной одежды после стирки и отжима, с целью удаления остатков воды путем обработки горячим воздухом во вращающемся барабане.

3.1.2 **отделка в машине туннельного типа; отделка в шкафу** (tunnel finishing); (cabinet finishing): Процесс, выполняемый на изделии одежды для работников и защитной специальной одежды после стирки и отжима с целью удаления остатков воды и восстановления его формы и внешнего вида.

Примечание — Надлежащее устройство состоит из конвейерной системы, которая транспортирует предметы одежды на вешалках через шкаф или туннель, оснащенный подходящими паровыми и воздушными струями для обеспечения влажности, тепла и турбулентности.

3.2 **профессиональный промышленный уход** (professional industrial laundering): Профессиональный уход за одеждой для работников в больших, по сравнению с домашним уходом, количествах.

3.3 **стирка** (washing): Процесс, предназначенный для очистки текстильных изделий в водной среде.

Примечание — Стирка включает все или некоторые из следующих операций в необходимых сочетаниях:

- замачивание, предварительная и основная стирка (осуществляют обычно с нагревом, механическим воздействием и в присутствии моющих средств или других продуктов) и полоскание;
- отжим воды, т.е. скручивание или выжимание, осуществляемые во время и/или в конце вышеуказанных операций.

3.4 **отбеливание** (bleaching): Процесс, осуществляемый в водной среде, обычно во время *стирки* (3.3) или полоскания, требующий использования окисляющего средства, такого как хлорсодержащие или кислородсодержащие вещества, с целью улучшения удаления загрязнений и пятен и/или улучшения белизны.

3.4.1 **хлорный отбеливатель** (chlorine bleach): Средство, выделяющее активный хлор.

Пример — Гипохлорит натрия.

3.4.2 **кислородный отбеливатель** (oxygen bleach): Средство, выделяющее активные формы кислорода в раствор.

Примечание — Кислородные отбеливатели включают в себя широкий спектр различных активированных и неактивированных видов отбеливателей, которые различаются по своей активности.

3.5 **защитная специальная одежда** (protective clothing): Одежда, которая заменяет повседневную одежду или надевается поверх нее, и которая предназначена для обеспечения защиты от одной или нескольких опасностей.

3.6 **одежда для работников** (workwear): Одежда, специально предназначенная для ношения на рабочем месте.

Примечание — Свойства одежды для работников определяют причиной (назначением) ее использования, видом деятельности на рабочем месте и требованием к ее восстановлению для повторного использования.

4 Описание и спецификация символов

4.1 Профессиональный промышленный уход

Для обозначения профессионального промышленного ухода необходимо использовать прямоугольную рамку со словом PRO прописными буквами выворотной печатью (белый текст на черном фоне), как показано на рисунке 1.



Рисунок 1 — Профессиональный промышленный уход

4.2 Стирка

Выбранная(ые) процедура(ы) стирки показана(ы) выворотной печатью, как проиллюстрировано на рисунке 2.



Рисунок 2 — Выбранная процедура стирки показана выворотной печатью

Номер в каждом квадрате соответствует одной из процедур стирки по ISO 15797:2017. Соответствующая ссылка показана в таблице 1.

Таблица 1 — Процедуры стирки и сушки согласно ISO 15797:2017

Классификация	Вид текстильного материала[a]	Номер процедуры	Методы по ISO 15797:2017
Белая одежда для работников и/или с деликатной цветной отделкой — отбеливатель — перуксусная кислота	Хлопок	1	1 Полная загрузка по таблице 1
	Полиэфир/хлопок	2	2 Уменьшенная загрузка по таблице 1
Белая одежда для работников — хлорный отбеливатель	Хлопок	3	1 Полная загрузка по таблице 2
	Полиэфир/хлопок	4	2 Уменьшенная загрузка по таблице 2
Белая одежда для работников и/или с деликатной цветной отделкой — пероксид водорода	Хлопок	5	1 Полная загрузка по таблице 3
	Полиэфир/хлопок	6	2 Уменьшенная загрузка по таблице 3
Цветная одежда для работников	Хлопок	7	1 Полная загрузка по таблице 4
	Полиэфир/хлопок	8	2 Уменьшенная загрузка по таблице 4
	Сушка — процедура А — сушка в сушильной машине барабанного типа		
	Сушка — процедура В — отделка в машине туннельного типа/шкафу		
[a] Полиэфир/хлопок относят к любой комбинации смесей, включая обратные смеси[1)], а также 100 %-ные синтетические волокна.			

4.3 Сушка

4.3.1 Сушка в сушильной машине барабанного типа

Сушка в сушильной машине барабанного типа должна быть обозначена в виде шестиугольника внутри контурного квадрата, как показано на рисунке 3.

[1)] *Под обратными смесями понимаются смеси, в которых идет преобладание другого волокна. В обозначении сырьевого состава смешанной пряжи, изделий или текстильных материалов первым всегда указывают волокно, имеющее большее процентное вложение. То есть запись «Полиэфир/хлопок» значит, что полиэфира больше в смеси. А если запись обратная — «Хлопок/полиэфир», это значит, что в смеси больше хлопка.*

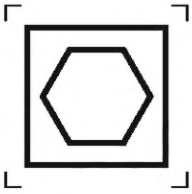

Рисунок 3 — Профессиональный промышленный уход. Сушка в сушильной машине барабанного типа (ISO 7000—3008)

4.3.2 Отделка в машине туннельного типа/шкафу

Отделка в машине туннельного типа/шкафу должна быть обозначена контурным квадратом, разделенным на три равных горизонтальных прямоугольника, как показано на рисунке 4.

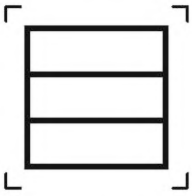

Рисунок 4 — Профессиональный промышленный уход. Отделка в машине туннельного типа (ISO 7000—3009)

4.4 Примеры заполненных этикеток

Примеры заполненных этикеток показаны на рисунках 5, 6 и 7.

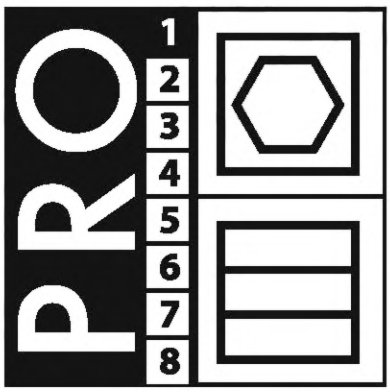

Рисунок 5 — Профессиональный промышленный уход, с обозначением процедуры стирки 1 с сушкой в сушильной машине барабанного типа или отделкой в машине туннельного типа

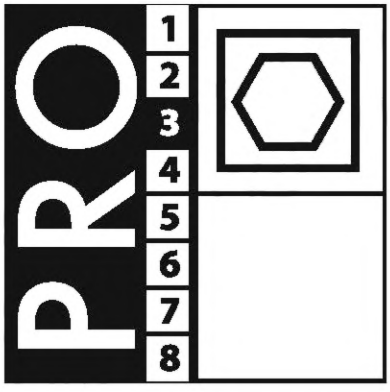

Рисунок 6 — Профессиональный промышленный уход с обозначением процедуры стирки 3 только с сушкой в сушильной машине барабанного типа

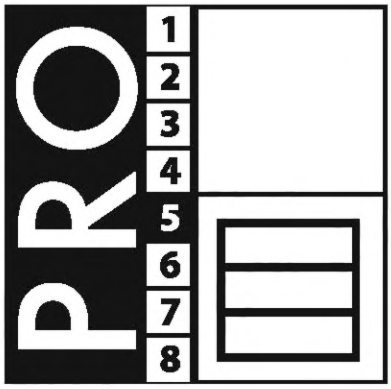

Рисунок 7 — Профессиональный промышленный уход с обозначением процедуры стирки 5 только с отделкой в машине туннельного типа

5 Применение и использование символов

5.1 Применение символов

Должна быть получена информация об эксплуатационных характеристиках изделий одежды для работников и защитной специальной одежды и их компонентов в отношении чистящих обработок (см. ISO 15797) для выбора надлежащих этикеток.

Маркируют только те предметы одежды, которые могут иметь положительные результаты испытаний в соответствии с ISO 15797.

Размещение символов на каждом отдельном изделии не является обязательным. Символы, указанные в разделе 4, должны быть размещены либо непосредственно на изделии одежды для работников, либо на упаковках или накладных для оптовых партий.

Если этикетки размещают непосредственно на предмете одежды, они должны быть изготовлены из подходящего материала с устойчивостью к обработке при уходе, обозначенной на этикетке, как минимум, равной устойчивости изделия, на котором они размещены.

Этикетки и символы должны быть достаточно крупными, чтобы символы были легко читаемы и оставались читаемыми в течение всего срока эксплуатации изделия.

Этикетки должны быть прикреплены к материалу таким образом, чтобы их можно было легко найти и прочитать, и чтобы ни одна часть этикетки не была скрыта.

Если целесообразен уход за изделиями одежды для работников в домашних условиях, следует использовать символы ухода, соответствующие ISO 3758.

5.2 Характеристики и методы испытаний для выбора соответствующих символов

Релевантные характеристики и соответствующие методы испытаний приведены в приложении А.

5.3 Использование символов

Обработки, представленные символами, относят ко всему текстильному изделию.

Символы для сушки следует использовать только в том случае, если предмет одежды был подвергнут соответствующему методу испытания. Таким образом, отсутствие символа может означать либо то, что для предмета одежды не были проведены соответствующие испытания по данному конкретному методу, либо то, что он был испытан, но не соответствовал критериям.

Приложение А
(справочное)

Характеристики и доступные методы испытаний для правильного выбора символов, обозначающих потенциальную пригодность к профессиональному промышленному уходу

А.1 Характеристики

А.1.1 Описание

Эти характеристики важны для удобства использования изделий одежды для работников и защитной специальной одежды и могут быть подвержены негативному влиянию от обработок при уходе.

А.1.2 Характеристики, полученные при испытании лабораторными методами

Для устойчивости окраски общие принципы испытаний изложены в ISO 105-A01. Шкалы для оценки изменения окраски и степени закрашивания указаны в ISO 105-A02 и ISO 105-A03, соответственно.

А.1.3 Характеристики, полученные при испытании полуавтоматическими методами

Эти характеристики включают эксплуатационные характеристики при стирке, сушке в сушильной машине барабанного типа и/или отделке в машине туннельного типа. Релевантные свойства могут быть определены с помощью стандартных методов испытаний или органолептической оценки.

Релевантные характеристики перечислены в колонке 1 таблицы А.1.

А.2 Методы испытания

А.2.1 Общие положения

Краткий обзор соответствующих методов испытаний для оценки приведен в колонке 3 таблицы А.1.

В таблице А.1 могут быть учтены и другие характеристики в зависимости от материалов, структуры и применения изделий.

Различные типы методов испытаний описаны в А.2.2 — А.2.4.

А.2.2 Машинные (полуавтоматические) методы

Это методы испытаний (см. ISO 15797) с применением стандартных процедур, аналогичных тем, которые используют на практике.

А.2.3 Органолептическая оценка

Органолептическая оценка — это метод оценивания, который использует только органы чувств человека.

А.2.4 Лабораторные методы

Это методы испытаний с применением стандартных процедур в лабораторных условиях или, более точно, лабораторные методы.

Таблица А.1 — Характеристики, старение и процедуры оценки

Характеристика		Процедура старения, тип испытания и количество циклов[a]	Процедура оценки (проводят после процедуры старения)
1		2	3
Физические эксплуатационные характеристики	Усадка	$n = 5$[b]	ISO 3759, ISO 5077
	Пиллинг	$n = 5$[b]	ISO 12945-2, фотографическая оценка
	Разрывная нагрузка	$n = 30$[b]	ISO 13934-1
	Истирание	$n = 5$[b]	ISO 12947-4
	Распрямление складок	Определяют только для нового текстильного материала	Методы мокрого угла (например, DIN 53891-2)
	Функционал аксессуаров[d]	$n = 30$[b]	Оценка эксплуатационных характеристик и функционала
Цветовые эксплуатационные характеристики	Устойчивость окраски к уходу	c	ISO 105-C06:2010, таблица 4, номер испытания E2S
	Устойчивость окраски к отбеливанию: гипохлоритом натрия	c	ISO 105-N01
	Устойчивость окраски к отбеливанию: пероксидом	c	ISO 105-N02

Окончание таблицы А.1

Характеристика		Процедура старения, тип испытания и количество циклов[a]	Процедура оценки (проводят после процедуры старения)
1		2	3
Цветовые эксплуатационные характеристики	Устойчивость окраски к воде	c	ISO 105-E01
	Комбинированная устойчивость к сухому теплу/стирке	c	Fixotest[1)] + ISO 105-C10:2006, таблица 2, номер испытания E(5)
	Устойчивость окраски к искусственному свету: ксеноновая дуговая лампа	$n = 5$[b]	ISO 105-B02
	Функционал аксессуаров[d]	$n = 30$[b]	Оценка эксплуатационных характеристик и функционала
Визуальные и тактильные эксплуатационные характеристики	Внешний вид швов	$n = 5$[b]	ISO 7770 или ISO 15487; визуальная оценка по стандартным шкалам
	Сохранение запрессованных складок	$n = 5$[b]	ISO 7769 или ISO 15487; визуальная оценка по стандартным шкалам
	Образование складок/внешний вид текстильного материала	$n = 3$[b]	ISO 7768 или ISO 15487; визуальная оценка по стандартным шкалам
	Поверхность	$n = 30$[b]	Визуальная оценка
	Жесткость текстильных материалов с покрытием	$n = 30$[b]	Тактильная оценка
	Расслаивание текстильных материалов с покрытием или ламинированных	$n = 30$[b]	Визуальная оценка
	Отделение термоклеевого покрытия	$n = 30$[b]	Визуальная оценка
	Ручные модификации	$n = 30$[b]	Тактильная оценка
	Распускание, истирание швов и выскальзывание пряжи	$n = 30$[b]	Визуальная оценка
	Функционал аксессуаров[d]	$n = 30$[b]	Оценка эксплуатационных характеристик и функционала

[a] n = число циклов стирки и сушки.

[b] Метод с использованием промежуточного оборудования: см. ISO 15797:2017; оценка свойств после n циклов стирки и сушки.

[c] Лабораторный метод, обозначенный в колонке 3[2)] (Процедура оценки).

[d] Примерами аксессуаров являются пуговицы, застежки-молнии, вышивка и т.д.

Примечание — Данная таблица является примером ключевых показателей, которые могут быть использованы в качестве метода оценки и зависят от способа использования.

[1)] *Прибор, используемый при определении устойчивости окраски к глажению по ISO 105-X11.*

[2)] *Исправлена опечатка ссылки на колонку 3.*

Приложение ДА
(справочное)

Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов межгосударственным стандартам

Таблица ДА.1

Обозначение ссылочного международного стандарта	Степень соответствия	Обозначение и наименование соответствующего межгосударственного стандарта
ISO 15797:2017	IDT	ГОСТ ISO 15797—2022 «Материалы и изделия текстильные. Процедуры промышленной стирки и отделки для испытаний одежды для работников»
Примечание — В настоящей таблице использовано следующее условное обозначение степени соответствия стандарта: - IDT — идентичный стандарт.		

Библиография

[1] ISO 105-A01 Textiles — Tests for colour fastness — Part A01: General principles of testing (Материалы и изделия текстильные. Определение устойчивости окраски. Часть А01. Общие принципы испытаний)

[2] ISO 105-A02 Textiles — Tests for colour fastness — Part A02: Grey scale for assessing change in colour (Материалы и изделия текстильные. Определение устойчивости окраски. Часть А02. Серая шкала для оценки изменения цвета)

[3] ISO 105-A03 Textiles — Tests for colour fastness — Part A03: Grey scale for assessing staining (Материалы и изделия текстильные. Определение устойчивости окраски. Часть А03. Серая шкала для оценки окрашивания)

[4] ISO 105-B02 Textiles — Tests for colour fastness — Part B02: Colour fastness to artificial light: Xenon arc fading lamp test (Материалы и изделия текстильные. Определение устойчивости окраски. Часть В02. Устойчивость окраски к искусственному свету. Испытание на выцветание с применением ксеноновой дуговой лампы)

[5] ISO 105-C06:2010 Textiles — Tests for colour fastness — Part C06: Colour fastness to domestic and commercial laundering (Материалы и изделия текстильные. Определение устойчивости окраски. Часть С06. Устойчивость окраски к стирке в домашних условиях и в прачечных)

[6] ISO 105-C10:2006 Textiles — Tests for colour fastness — Part C10: Colour fastness to washing with soap or soap and soda (Материалы и изделия текстильные. Определение устойчивости окраски. Часть С10. Устойчивость окраски к стирке мылом или мылом и содой)

[7] ISO 105-E01 Textiles — Tests for colour fastness — Part E01: Colour fastness to water (Материалы и изделия текстильные. Определение устойчивости окраски. Часть Е01. Устойчивость окраски к воде)

[8] ISO 105-N01 Textiles — Tests for colour fastness — Part N01: Colour fastness to bleaching: Hypochlorite (Материалы и изделия текстильные. Определение устойчивости окраски. Часть N01. Устойчивость окраски к отбеливанию: гипохлорит)

[9] ISO 105-N02 Textiles — Tests for colour fastness — Part N02: Colour fastness to bleaching: Peroxide (Материалы и изделия текстильные. Определение устойчивости окраски. Часть N02. Устойчивость окраски к отбелке: пероксид)

[10] ISO 3175 (все части) Textiles — Professional care, drycleaning and wetcleaning of fabrics and garments (Материалы и изделия текстильные. Профессиональный уход, сухая и мокрая чистка текстильных материалов и предметов одежды)

[11] ISO 3758 Textiles — Care labelling code using symbols (Материалы и изделия текстильные. Маркировочные обозначения на этикетках с правилами по уходу)

[12] ISO 3759 Textiles — Preparation, marking and measuring of fabric specimens and garments in tests for determination of dimensional change (Материалы и изделия текстильные. Подготовка, маркировка и измерение образцов ткани и изделий из ткани при определении изменения размеров)

[13] ISO 5077 Textiles — Determination of dimensional change in washing and drying (Материалы и изделия текстильные. Метод определения изменения размеров после стирки и сушки)

[14] ISO 7000 Graphical symbols for use on equipment — Registered symbols[1)] (Графические символы, наносимые на оборудование. Зарегистрированные символы)

[15] ISO 7768 Textiles — Test method for assessing the smoothness appearance of fabrics after cleansing (Материалы и изделия текстильные. Метод оценки гладкости тканей после стирки и сушки)

[16] ISO 7769 Textiles — Test method for assessing the appearance of creases in fabrics after cleansing (Материалы и изделия текстильные. Метод оценки внешнего вида складок на тканях после стирки и сушки)

[17] ISO 7770 Textiles — Test method for assessing the smoothness appearance of seams in fabrics after cleansing (Материалы и изделия текстильные. Метод оценки гладкости строчек на тканях после стирки и сушки)

[1)] База данных «Графические символы для использования на оборудовании», доступная по адресу http:// , содержит все символы, приведенные в IEC 60417 и ISO 7000.

gost.e-ecolog.ru

[18] ISO 12945-2 Textiles — Determination of fabric propensity to surface pilling, fuzzing or matting — Part 2: Modified Martindale method (Материалы текстильные. Определение вероятности появления ворсистости, сваливания и пиллинга на поверхности материала. Часть 2. Модифицированный метод Мартиндейла)

[19] ISO 12947-4 Textiles — Determination of the abrasion resistance of fabrics by the Martindale method — Part 4: Assessment of appearance change (Материалы и изделия текстильные. Определение прочности на истирание тканей методом Мартиндейла. Часть 4. Оценка изменения внешнего вида)

[20] ISO 13934-1 Textiles — Tensile properties of fabrics — Part 1: Determination of maximum force and elongation at maximum force using the strip method (Материалы и изделия текстильные. Свойства материалов при растяжении. Часть 1. Определение максимального усилия и относительного удлинения при максимальном усилии методом полоски)

[21] ISO 15487 Textiles — Method for assessing appearance of apparel and other textile end products after domestic washing and drying (Материалы и изделия текстильные. Метод оценки внешнего вида одежды и других готовых текстильных изделий после домашней стирки и сушки)

[22] DIN 53891-2 Testing of textiles; determination of crease resistance of textile fabrics by measuring the angle of recovery, method of vertical fold on the wet sample (Полотна текстильные. Определение угла раскрытия после сминания на влажном образце с вертикальной складкой)

УДК 677.017.855:006.354 МКС 59.080.01 IDT

Ключевые слова: материалы текстильные, изделия текстильные, одежда для работников, промышленный уход, стирка, отделка, сушка, символы, маркировка

Редактор *Л.В. Коретникова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Е.Д. Дульнева*
Компьютерная верстка *Е.О. Асташина*

Сдано в набор 24.10.2023. Подписано в печать 14.11.2023. Формат 60×84⅛. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 1,86. Уч.-изд. л. 1,62.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении в ФГБУ «Институт стандартизации»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов,
117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.

gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

Поправка к ГОСТ ISO 30023—2023 Материалы и изделия текстильные. Маркировка одежды для работников символами по промышленному уходу

В каком месте	Напечатано	Должно быть		
Предисловие. Таблица согласования	—	Таджикистан	TJ	Таджикстандарт

(ИУС № 4 2024 г.)

gost.e-ecolog.ru